

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-14

ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ
ПО СЕРИЯМ ИИ 20/70 И 1.420-6

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14156-04

ЦЕНА 0-47

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул.. 22

Сдано в печать

1977 года

Заказ №. *5571*

Тираж *5200* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.431-14

**ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ
ПО СЕРИЯМ ИИ 20/70 И 1.420-6**

ВЫПУСК 3

**СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ

**ИНСТИТУТАМИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ**

УТВЕРЖДЕНЫ

**И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N134 ОТ 19.08.76г.**

ИЛЧ. УИКСИП. КЗВЛЕНЧУВ. В 7. У
ДАТА ВЫПУСКА МАЙ 1976г.
Г.Л. АРХ. ПР. ЕРМОЛИН

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.		Лист
3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	1
4	СЕТКИ С-1, С-2.....	2
5	СЕТКИ С-3, С-4.....	3
6	СЕТКА С-5.....	4
7	СЕТКА С-6.....	5
8	СЕТКА С-7.....	6
9	СЕТКА С-8.....	7
10	СЕТКА С-9.....	8
11	СЕТКА С-10.....	9
12	СЕТКА С-11.....	10
13	СЕТКА С-12.....	11
14	СЕТКА С-13.....	12
15	СЕТКА С-14.....	13
16	СЕТКА С-15.....	14
17	ФАХВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-1 ÷ ФС-4.....	15
18	ФАХВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-5 ÷ ФС-8.....	16
19	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М-1, М-2, М-3.....	17
20	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М-4.....	18
21	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М-5.....	19
22	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-1, МС-2, МС-5, МС-6, МС-7, МС-8, МС-12, МС-14, МС-16, МС-17, МС-18, МС-20.....	20
23	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-3.....	21
24	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-4.....	22
25	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-9, МС-10.....	23
26	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-11, МС-19.....	24
27	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-13.....	25
28	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-15.....	26
29	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-20.....	27

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
Л. ЦИНА	Л. ЦИНА	Л. ЦИНА	Л. ЦИНА
Д. ДАНИК	Д. ДАНИК	Д. ДАНИК	Д. ДАНИК
ЧЕПЕЛОВА	ЧЕПЕЛОВА	ЧЕПЕЛОВА	ЧЕПЕЛОВА
Р. Д. ГРИГОР	Р. Д. ГРИГОР	Р. Д. ГРИГОР	Р. Д. ГРИГОР
С. Т. АРХИП.	С. Т. АРХИП.	С. Т. АРХИП.	С. Т. АРХИП.
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРШИ	ПРОВЕРШИ	ПРОВЕРШИ	ПРОВЕРШИ
1976г.	1976г.	1976г.	1976г.
МАЙ	МАЙ	МАЙ	МАЙ
ГЛ. НАЗ. ПР. МОСИН			
НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ
ДАТА ВЫПУСКА	ДАТА ВЫПУСКА	ДАТА ВЫПУСКА	ДАТА ВЫПУСКА

ТК
1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ	1.431-14
ВЫПУСК	3
ЛИСТ	—

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных изделий, факверковых стоек, кладных и соединительных изделий.

2. Сварные сетки из стержней $\phi 5B I$ изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах. Стержни $\phi 16 A III$, $8 A III$ привязываются вплотную к стержням сеток.

3. При изготовлении арматурных и кладных изделий контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь «Указаниями по сварке соединений арматуры и кладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.

4. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистого бетона от коррозии (см. вып. 0) и составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из ячеистых бетонов» (СН 277-70), СНиП II-28-73 и табл. 1 вып. 0. При выборе способа антикоррозионной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимался коэффициент условий работы для арматуры $m_d = 1.0$. Поэтому, при антикоррозионной защите, требующей применения коэффициента $m_d < 1.0$, сечение рабочей арматуры панелей необходимо соответственно увеличить.

5. При изготовлении сеток С-1-С-10 на многоэлектродных сварочных машинах за ширину принять меньший размер сетки.

ХАРЬКОВСКИИ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И. П. Козменков	М. Я. М	1976г.	Проектировщик	Чепелева
С. Я. Яковит	Исполнитель	Щишук	Л. И. Л	Инж.
Л. И. Л	Л. И. Л	Л. И. Л	Л. И. Л	Л. И. Л

ТК

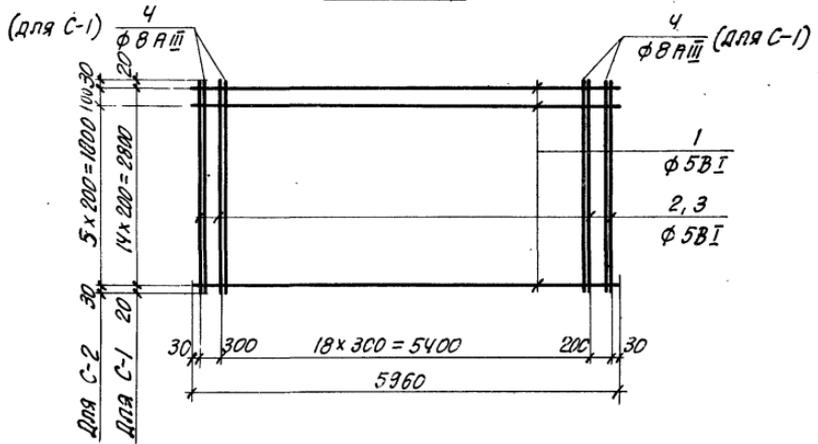
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия 1.431-14	
выпуск 3	лист 1

14156-04-4

C-1, C-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

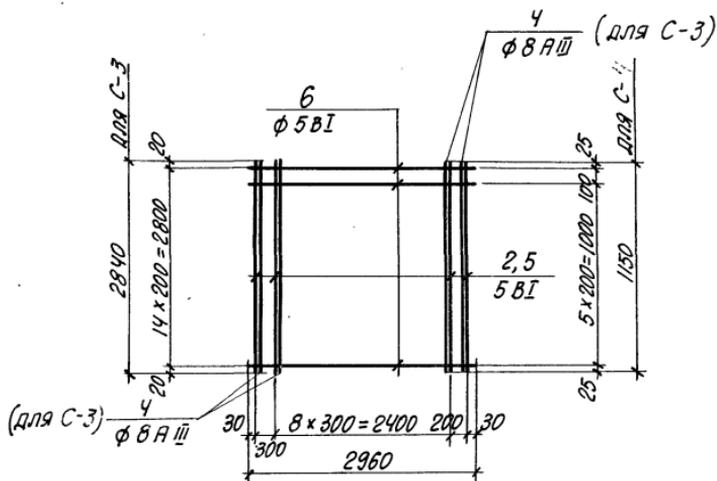
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
C-1	1	5B I	5960	15	5B I	149	23
	2	5B I	2840	21	8A III	12	5
	4	8A III	2840	4	Итого:		28
C-2	1	5B I	5960	8	5B I	66	10
	3	5B I	1160	21	Итого:		10

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
 НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ
 ДАТА ВЫПУСКА МАЙ 1976 Г.
 СТ. АРХИТ. ЛАЦИНА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ДУДНИК
 ПРОВЕРИО ЧЕРЕПЕВА

ТК
1976

СЕТКИ C-1, C-2

СЕРИЯ 1.431-14
 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-3	2	5 ВІ	2840	11	5 ВІ	76	12
	6	5 ВІ	2960	15	8 АІІ	12	5
	4	8 АІІ	2840	4	Итого:		17
С-4	5	5 ВІ	1150	11	5 ВІ	33	5
	6	5 ВІ	2960	7	Итого:		5

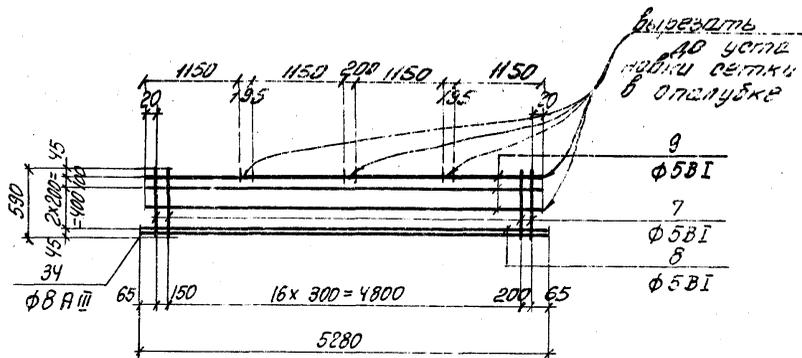
ТК

1976

Сетки С-3, С-4

СЕРИЯ
1.431-14
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 3

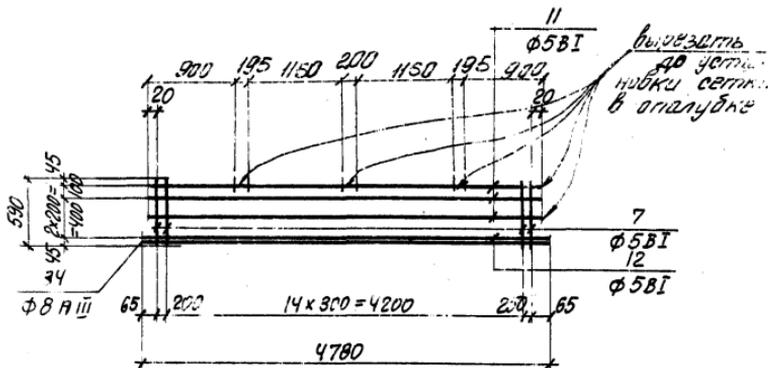
14156-04 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-5	7	5BI	590	19	5BI	32	5
	8	5BI	5280	1	8AIII	5	2
	9	5BI	5190	3			
	34	8AIII	5280	1			
						Итого:	7

ХАЪКОВСКИ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОП-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
С-6	7	5BI	590	17	5BI	29	4
	11	5BI	4630	3	8AII	5	2
	12	5BI	4780	1			
	34	8AII	4780	1			
						Итого:	6

ИТЛ-1
 К. ГОЛУБОВ
 С. АЛЕКС.
 А. ВАНДИК
 П. ВЕРНИ
 1976 Г.
 МАМ

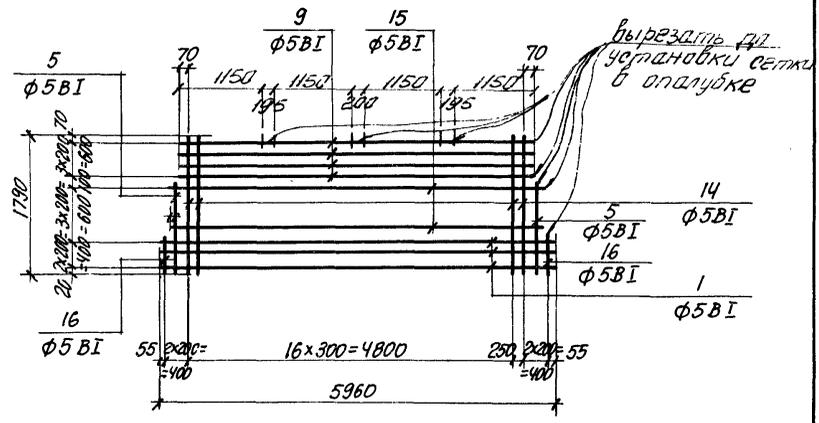
ТК
1976

СЕТКА С-6

СЕРИЯ
 1.431-14
 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 5

14156-04 8

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ø мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-7	1	5B1	5960	3	5B1	94	15
	5	5B1	1150	2			
	9	5B1	5190	4			
	14	5B1	1790	20			
	15	5B1	5540	3			
	16	5B1	430	2			
Итого:							15

НАЧ. ОТДЕЛА КУЗЬМИЧЕВ
ДАТА ВЫПУСКА МАИ 1976 Г.
СТ. БУХГАЛТЕР ИСПОЛНИТЕЛЬ ДУЖИНИН
ПРОВЕРИЛ ЧЕПЕЛОВА

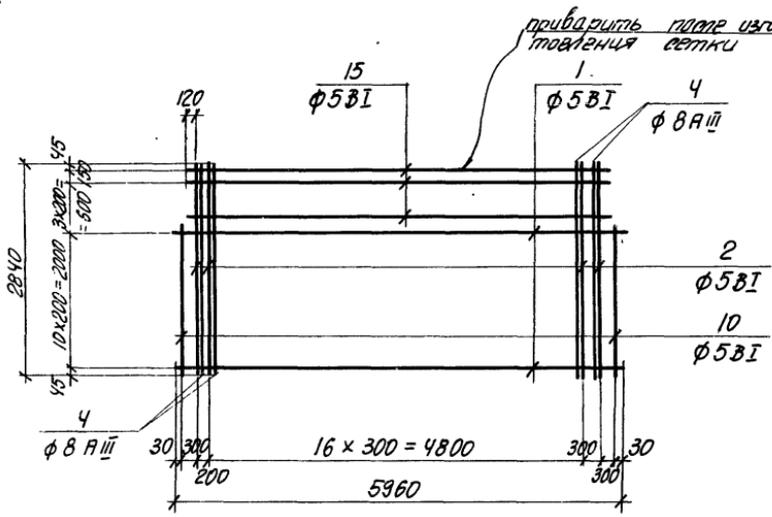
ТК
1976

СЕТКА С-7

СЕРИЯ 1.431-14
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 6

14756-04 у

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-9	1	5ВІ	5960	11	5ВІ	146	22
	2	5ВІ	2840	19	8АІІ	11	4
	10	5ВІ	2090	2			
	15	5ВІ	5540	4			
	4	8АІІ	2840	4			
Итого:							26

Исполнитель Вудник
 Проверил Чепелева
 1976 г.
 МАЙ
 Дата выпуска

ТК
 1976

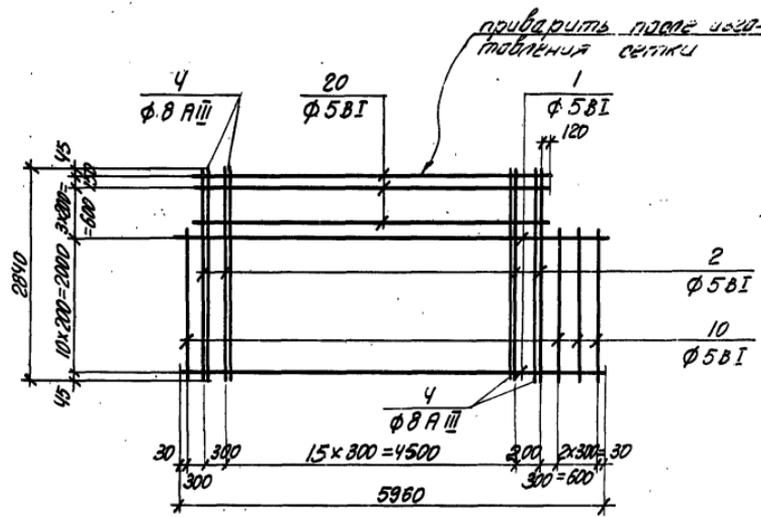
СЕТКА С-9

Серия 1.431-14
 Выпуск 3 Лист 8

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТ. АРХИТ. ЧИШН
Исполнитель А.У.Д.Л.
1976г. Проверил ЧЕПЕЛЕНА
МАЙ
ЕРА ЧИШЕН, 2В
ДАТА ВЫПУСКА

11



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

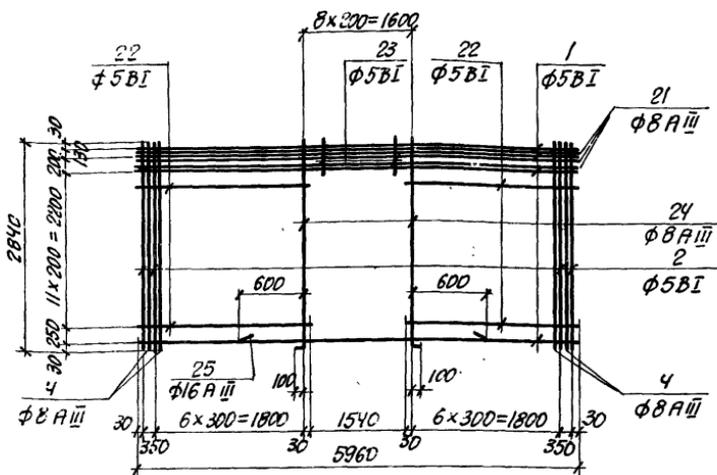
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-10	1	5 В I	5960	11	5 В I	142	22
	2	5 В I	2840	17	8 А III	11	4
	10	5 В I	2090	4			
	20	5 В I	5040	4			
	4	8 А III	2840	4			
Итого:							26

ТК
1976

СЕТКА С-10

СЕРИЯ 1.431-14
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 9

14156-04 к



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-11	1	5B I	5960	4	5B I	115	18
	2	5B I	2840	14	8A III	35	14
	4	8A III	2840	4	16A III	3	5
	21	8A III	5960	3			
	22	5B I	2210	22			
	23	5B I	390	7			
	24	8A III	2940	2			
	25	16A III	2800	1			
						Итого:	37

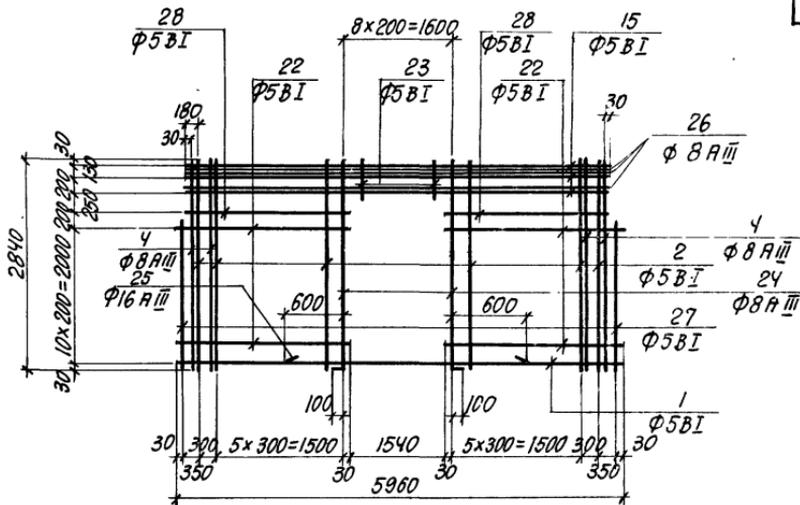
Примечание.
При изготовлении сеток С-11; С-13 на многоэлектродных сварочных машинах кабели из сеток заменяются брусом с передельным диаметром 20в.

ТК

1976

СЕТКА С-11

СЕРИЯ
1.431-14ВЫПУСК
3ЛИСТ
10



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-12	1	58I	5960	1	58I	112	17
	2	58I	2840	12	8AIII	34	13
	22	58I	2210	20	16AIII	3	5
	23	58I	390	7			
	24	8AIII	2940	2			
	25	16AIII	2800	1			
	26	8AIII	5540	3			
	27	58I	2090	2			
	28	58I	2000	2			
	15	58I	5540	3			
4	8AIII	2840	4				
						Итого:	35

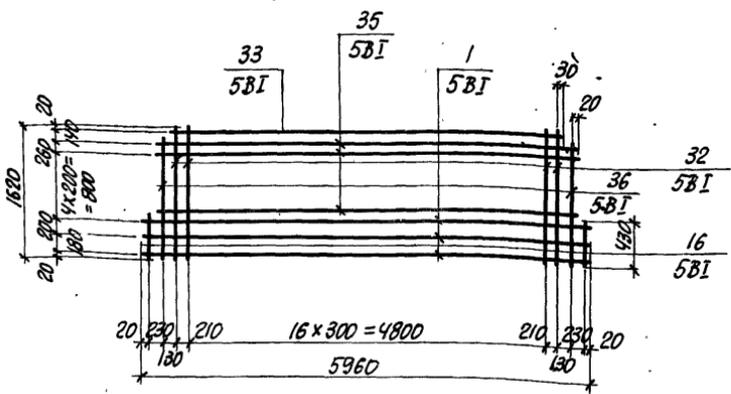
ТК

1976

СЕТКА С-12

СЕРИЯ
1.431-14
ВЫПУСК ЛИСТ
3 11

НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ
МАИ
1976г.
ПРОВЕРИЛ ЧЕПЕЛОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ ДУДНИК
СТ. АРХИТ. ЛАЩИН
1976г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-14	1	58I	5960	3	58I	86	13
	16	58I	430	2			
	32	58I	1620	19			
	33	58I	5280	1			
	35	58I	5520	5			
	36	58I	1480	2			
Итого:							13

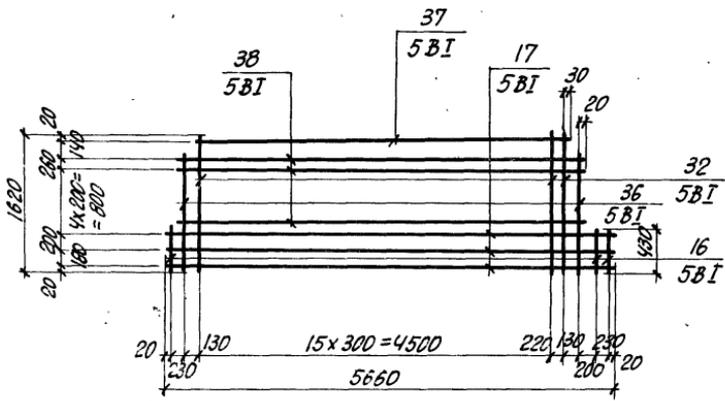
Примечание.

При изготовлении сеток с-14 и с-15 целесообразно поперечные стержни с шагом, отличным от основного, объединить в две отдельные сетки, накладываемые на основную.

МАЙ 1976 г. ПРОБЕРКА ЧЕРНОВА

ТК	1976	СЕТКА С-14	СЕРИЯ 1.431-14	
			Выпуск 3	Лист 13

ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
С-15	16	5ВІ	430	3	5ВІ	79	12
	17	5ВІ	5660	3			
	32	5ВІ	1620	17			
	36	5ВІ	1480	2			
	37	5ВІ	4760	1			
	38	5ВІ	5020	5			
					Итого:		12

ИСПОЛНИТЕЛЬ СУДНИК ЧЕПЕЛОВА
 ПРОВЕРИЛ
 1976С
 МАЙ
 ДАТА ВЫПУСКА

ТК
 1976

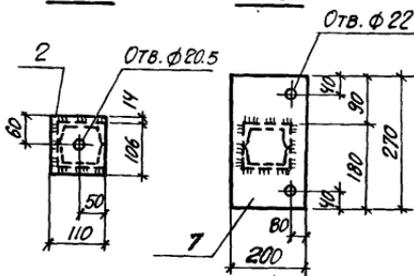
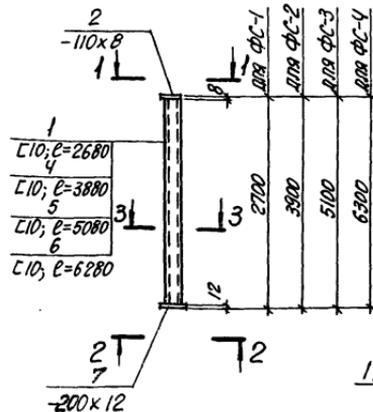
СЕТКА С-15

СЕРИЯ 1.431-14
 ВЫПУСК 3 Лист 14

ФС-1 ÷ ФС-4

1-1

2-2



3-3

1; 4; 5; 6 СВАРТЬ ШВОМ
6x80 (L) ЧЕРЕЗ 250 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
ФС-1	1	Г10	2680	2	23.0	46.0	51.9	
	2	-110x8	120	1	0.83	0.8		
	7	-200x12	270	1	5.08	5.1		
ФС-2	2	Ст. выше	120	1	0.83	0.8	72.3	
	7	»	270	1	5.08	5.1		
	4	Г10	3880	2	33.20	66.4		
ФС-3	2	Ст. выше	120	1	0.83	0.8	92.7	
	7	»	270	1	5.08	5.1		
	5	Г10	5080	2	43.4	86.8		
ФС-4	2	Ст. выше	120	1	0.83	0.8	113.7	
	7	»	270	1	5.08	5.1		
	6	Г10	6280	2	53.9	107.8		

НК

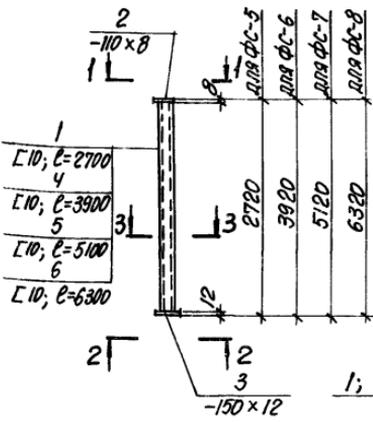
ФАХВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-1 ÷ ФС-4.

976

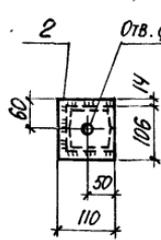
СЕРИЯ
1.431-14

ВЫПУСК ЛИСТ
3

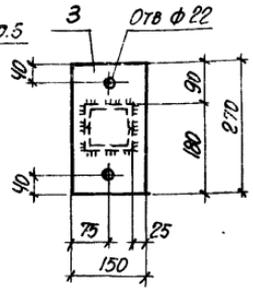
ФС-5 ÷ ФС-8



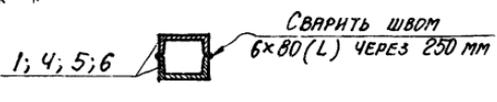
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИН ПОЗ.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
ФС-5	1	Г 10	2700	2	23.19	46.4	51.0	
	2	-110x8	120	1	0.83	0.8		
	3	-150x12	270	1	3.81	3.8		
ФС-6	2	СМ. ВЫШЕ	120	1	0.83	0.8	71.6	
	3	—»—	270	1	3.81	3.8		
	4	Г 10	3900	2	33.50	67.0		
ФС-7	2	СМ. ВЫШЕ	120	1	0.83	0.8	92.2	
	3	—»—	270	1	3.81	3.8		
	5	Г 10	5100	2	43.81	87.6		
ФС-8	2	СМ. ВЫШЕ	120	1	0.83	0.8	112.8	
	3	—»—	270	1	3.81	3.8		
	6	Г 10	6300	2	54.12	108.2		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

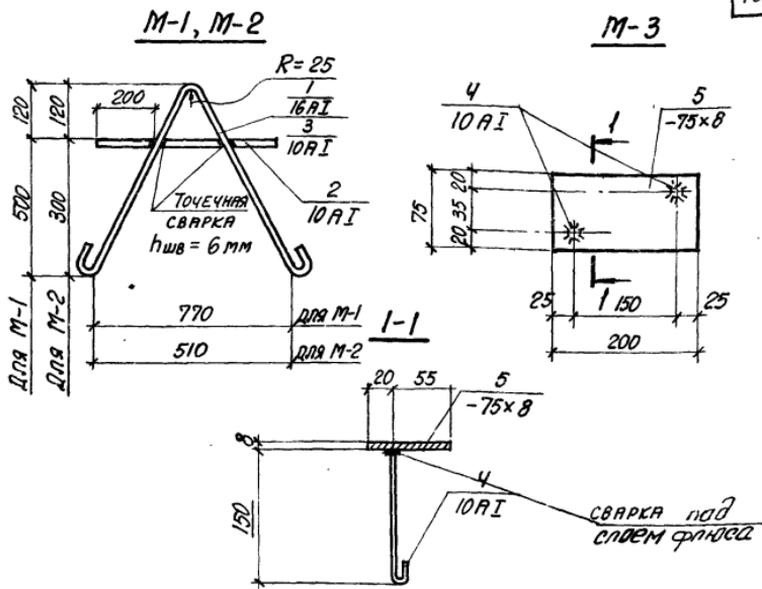
РУК. ГРУППЫ ИТСИИ
СТ. АРХИТ. ЛУЦАН
ИСПОЛНИТЕЛЬ КОРСТНАЯ
ПРОВЕРИЛ ЧЕПЕЛОВА

Гл. Инж. пр. ПОЛОНИ
НАЧ. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ
МАЙ 1976г.

ТК
1976

ФАХВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-5 ÷ ФС-8

СЕРИЯ
1.431-14
ВЫПУСК 5 ЛИСТ 16



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКА	
M-1	1	φ 16A1	1650	1	2.6	2.6	2.9	
	2	φ 10A1	530	1	0.3	0.3		
M-2	2	φ 10A1	550	1	0.3	0.3	1.0	
	3	φ 10A1	1100	1	0.7	0.7		
M-3	4	φ 10A1	200	2	0.12	0.24	1.19	
	5	-75x8	200	1	0.95	0.95		

ТК

1976

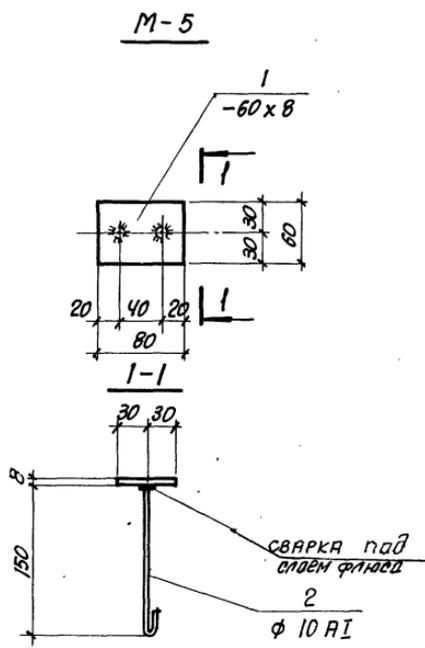
Закладные изделия M-1; M-2; M-3

СЕРИЯ
1.431-14ВЫПУСК
3ЛИСТ
17

74156-04

20

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
М-5	1	-60x8	80	1	0.3	0.3	0.54	
	2	φ10 АІ	200	2	0.12	0.24		

Исполнитель: Кочнецов
 Проверил: Шендеров
 Утвердил: Черемев
 1976 г.
 МАИ
 Дата выпуска: 1976

ТК
1976

Закладное изделие М-5

Серия 1.431-14
 Выпуск 3 Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	МАССА кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-1	1	Φ 20 АІ	60	1	0.15	0.15	0.15	
МС-2	2	∟ 80×50×6	60	1	0.36	0.36	0.36	
МС-5	3	∟ 70×70×6	100	1	0.8	0.8	0.8	
МС-6	4	-80×4	80	1	0.2	0.2	0.2	
МС-7	5	∟ 140×90×8	100	1	1.41	1.41	1.41	
МС-8	6	Φ 6 АІ	520	1	0.12	0.12	0.12	
МС-12	7	-70×6	90	1	0.3	0.3	0.3	
МС-14	8	Φ 14 АІ	270	1	0.33	0.33	0.33	
МС-16	9	-60×4	840	1	1.58	1.58	1.58	
МС-17	10	-60×4	90	1	0.17	0.17	0.17	
МС-18	11	-50×4	60	1	0.09	0.09	0.09	
МС-20	12	-60×4	710	1	1.33	1.33	1.33	

ТК

1976

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-1, МС-2, МС-5, МС-6,
МС-7, МС-8, МС-12, МС-14, МС-16, МС-17, МС-18, МС-20

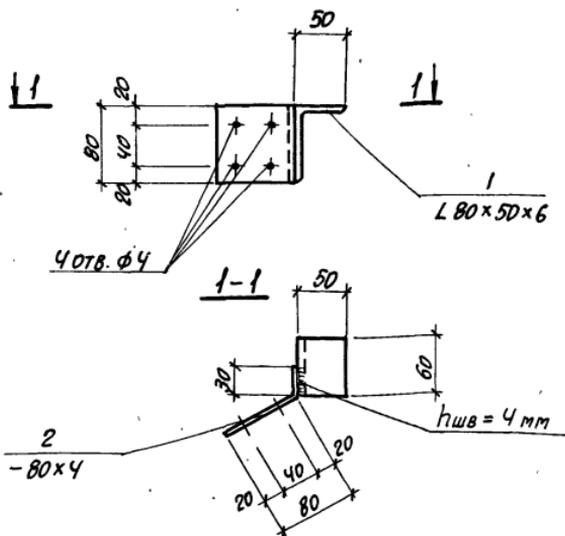
СЕРИЯ
1.431-14Выпуск Лист
3 20

1976-04-23

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАР. ОТДЕЛА КУЗНЕЦОВ
ДАТА ВЫПУСКА МАЙ 1976 Г.
УТВЕРЖДЕНО
И. АРХИТ. ДИНИН
ПОСЛА. ТЕЛ. ШИШКИНА
ПРОВЕРИЛ ЧЕПЕЛОВА

МС-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	NN ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОД. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-3	1	L 80x50x6	60	1	0.36	0.36	0.64	
	2	- 80x4	110	1	0.28	0.28		

ТК

1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-3

СЕРИЯ
1.431-14
ВЫПУСК 3 Лист 21

14156-04 24

ИИ ВНИИГМТ. МАИИ ВНИИ

ЧЕПЕЛДЖИ

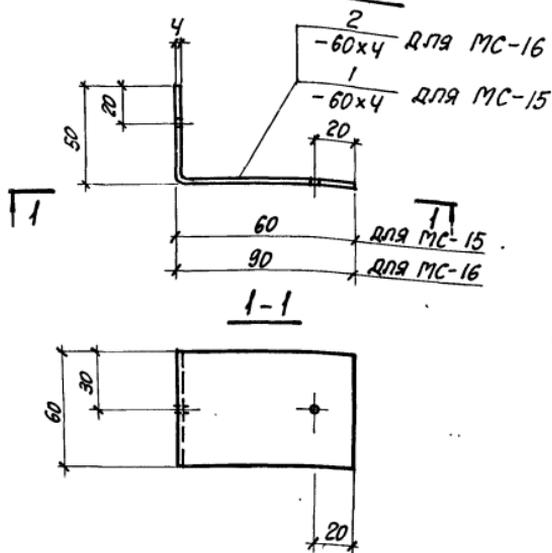
1976г. ПРОВЕРКА

МАИ

ДАТА ВЫПУСКА

МС-9, МС-10

25



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКА	
МС-9	1	60×4	110	1	0.2	0.2	0.2	
МС-10	2	60×4	140	1	0.26	0.26	0.26	

ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ

ИСПОЛНИТЕЛЬ: ШИШКИНА
ПРОВЕРИЛ: ЧЕЛЕНОВА

1976 г.

МАЙ

ДАТА ВЫПУСКА

ТК

1976

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-9, МС-10

СЕРИЯ
1.431-14

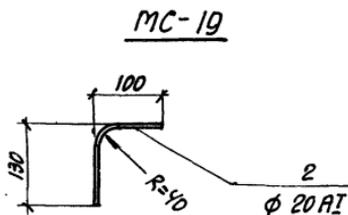
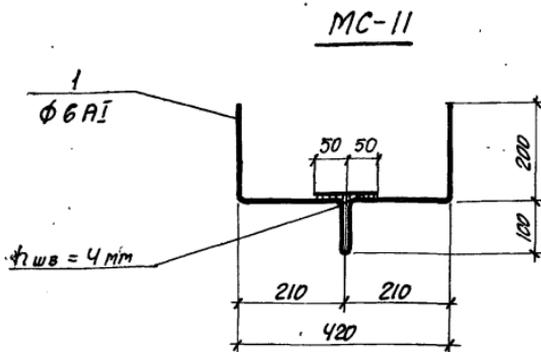
ВЫПУСК
3

ЛИСТ
23

14156-04 26

ХАРЬКОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	NN поз.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
MC-11	1	φ 60 A1	920	1	0.20	0.20	0.20	
MC-19	2	20 A1	230	1	0.57	0.57	0.57	

ТК

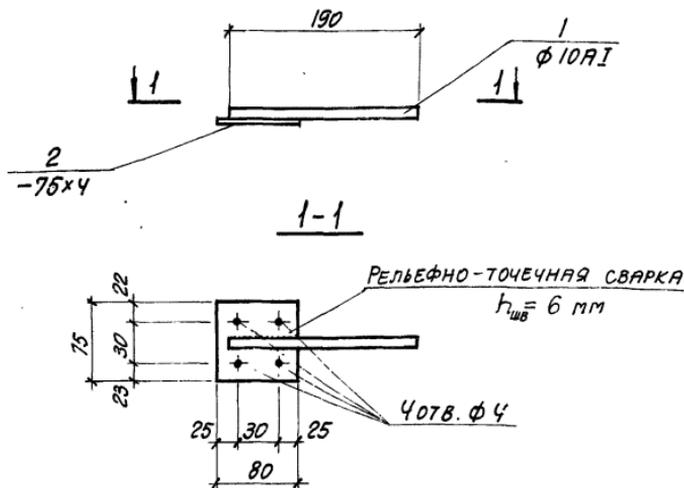
1976

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ MC-11, MC-19

СЕРИЯ
1.431-14ВЫПУСК
3ЛИСТ
24

14156-04 27

МС-15



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКА	
МС-15	1	φ 10 АІ	190	1	0.12	0.12	0.31	
	2	-75x4	80	1	0.19	0.19		

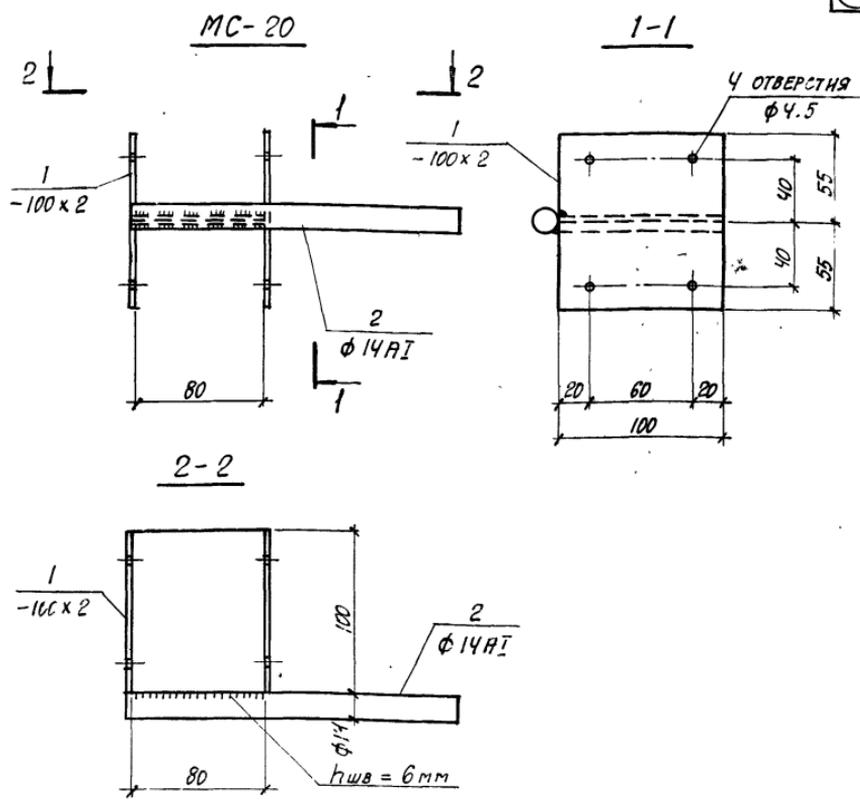
ТК

1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-15

СЕРИЯ
1.431-14ВЫПУСК
3 ЛИСТ
26

14156-04 29



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-20	1	-100x2	190	2	0.30	0.60	0.81	
	2	φ14 АІ	180	1	0.21	0.21		

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ МОСКВА
 ДАТА ВЫПУСКА МАИ 1976 г.
 ПРОЕКТИРОВЩИК ЧЕПЕНЕВА
 ПРОВЕДЕНО

ТК
1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-20

СЕРИЯ 1.431-14
 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 39