

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

ПАНЕЛИ ЦОКОЛЬНЫЕ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЗАВОДАХ,
ИМЕЮЩИХ КАНТОВАТЕЛИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МП (И-2-02)

Примечание.

С учетом результатов проведенного ГУП ЦПП анализа фонда, Госстрой России перевел в разряд материалов для проектирования (МП) ряд серий проектной документации на типовые строительные конструкции с предоставлением возможности их использования в качестве справочного материала и сохранением в фонде типовой проектной документации

В разряд материалов для проектирования были, в основном, переведены железобетонные несущие конструкции, разработанные до введения ныне действующих СНиП 2.03.01-84, а также ряд серий ограждающих конструкций, область применения которых существенно сузилась после внесения в СНиП II-3-79 изменений № 3 и № 4.

Их применение допускается при проектировании и строительстве при условии обязательной проверки соответствия принятых конструктивных решений и марок конструкций и изделий (из числа переведенных в МП), требованиям действующих нормативных документов и уточненной области их применения.

Возможность изготовления таких конструкций и изделий по соответствующим типовым (переведенным в МП) рабочим чертежам без изменений или с необходимыми изменениями, определяется проектной организацией, применившей указанные конструкции и изделия в конкретном проекте.

20831-01

ЦЕНА 1-44

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

ПАНЕЛИ ЦОКОЛЬНЫЕ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЗАВОДАХ,
ИМЕЮЩИХ КАНТОВАТЕЛИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:

ЦНИИЭПсельстрой Минсельстрой СССР

С участием

Научная часть

Зам. директора *[подпись]* В.А. Заренин
Зам. зав. лаборат. *[подпись]* Я.Г. Фервужьян
Зав. сектором *[подпись]* Я.В. Петровский

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *[подпись]* Ю.П. Гуца
Зав. сектором *[подпись]* Я.В. Чиченков
Ст. научный сотр. *[подпись]* Я.Я. Евдокимов

Проектная часть

Гл. инженер *[подпись]* Е.М. Дедоб
Гл. конструктор *[подпись]* Ф.Я. Козинский
Гл. инженер проекта *[подпись]* К.Н. Захарченко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Госстроем СССР с 01.01.86 г.
протоколом от 27.09.85 № АЧ-37.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.832.1-10.5-00 ПЗ	Пояснительная записка	3
1.832.1-10.5-01	Номенклатура панелей	6
1.832.1-10.5-02	Схема расположения цокольных панелей (пример) - Узел I	9
1.832.1-10.5-10	Панель ЗПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности	10
1.832.1-10.5-10 СБ	Панель ЗПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности. Сборочный чертёж	12
1.832.1-10.5-20	Панель 4ПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности	13
1.832.1-10.5-20 СБ	Панель 4ПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности. Сборочный чертёж	15
1.832.1-10.5-03	Панель ЗПЦДБ.30.	16
1.832.1-10.5-03 СБ	Панель ЗПЦДБ.30... Сборочный чертёж	17
1.832.1-10.5-04	Панель ЗПЦДБ.33..	19

1.832.1 - 10.5 - 00

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭПсельстрой

Нач.ОТД БИРКО
Гл. спец. ЗАХАРЧЕНКО
Рук.гр. КОСОВАН

ИНВ. № ПОЯМ / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМНО №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.832.1-10.5-04 СБ	Панель ЗПЦДБ.33... Сборочный чертёж	20
1.832.1-10.5-05	Панель 4ПЦДБ.30...	21
1.832.1-10.5-05 СБ	Панель 4ПЦДБ.30... Сборочный чертёж	23
1.832.1-10.5-06	Панель 4ПЦДБ.33...	25
1.832.1-10.5-06 СБ	Панель 4ПЦДБ.33... Сборочный чертёж	26
1.832.1-10.5-00 У	Узел II	27
1.832.1-10.5-00 ВМС	Ведомость расхода стали на панель	28
1.832.1-10.5-00 ВМ1	Ведомость потребности стали	30
1.832.1-10.5-00 ВМ2	Ведомость потребности цемента и инертных заполнителей	32
1.832.1-10.5-00 ВМ3	Ведомость потребности древесины	36

1.832.1 - 10.5 - 00

ЛИСТ
2

1. Общая часть

1.1. Настоящие выпуски серии 1.832.1-10 содержат материалы для проектирования и рабочие чертежи двухслойных легобетонных повышенной заводской готовности цокольных панелей.

1.2. Данная работа состоит из следующих выпусков:

Выпуск 5. Панели цокольные, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи. Материалы для проектирования. Оплаубочные чертежи и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Панели цокольные, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

1.3. Теплотехнические характеристики, расчеты и примеры решения узлов крепления цокольных панелей приведены в вып. 8 серии 1.832.1-10.

2. Типы, конструкция, обозначения

2.1. В номенклатуру включены цокольные панели повышенной заводской готовности высотой 3,0 и 3,3 м.

Толщины панелей приняты 200, 250, 300 и 400 мм, длина - 6 м.

Панели повышенной заводской готовности подразделяются на рядовые и подкарнизные и различаются закладными изделиями по верхней грани.

Установка дверных и оконных блоков предусматривается на заводе - изготовителе.

Номенклатура цокольных панелей приведена на документе 1.832.1-10.5-П1.

2.2. Конструкция панелей двухслойная и состоит из:

- конструктивно-теплоизолирующего слоя бетона на пористых заполнителях;

- изолирующего слоя толщиной 50 мм, обращенного внутрь помещения и выполняемого из тяжелого бетона или бетона на пористых заполнителях фр. 5-10 мм и кварцевом песке.

С наружной стороны панель защищается фактурным слоем толщи-

ной 20 мм из цементно-песчаного раствора.

2.3. Конструктивно-теплоизолирующий слой из бетона на пористых заполнителях проектной марки 50 предусмотрен из следующих материалов: керамзитобетон, шакопемзобетон, аглопоритобетон, шунгизитобетон.

С целью снижения веса панелей плотность легких бетонов в сухом состоянии принята не более 1200 кг/м³.

Изолирующий слой из бетона проектной марки 200 принят:

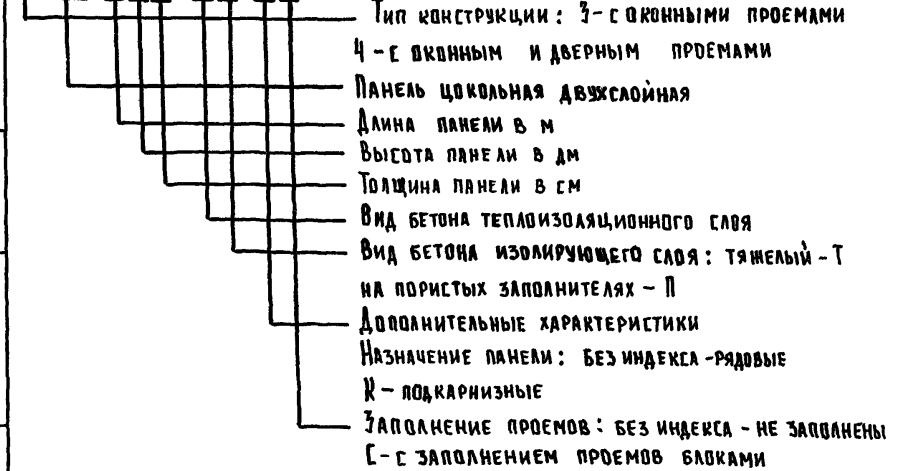
- из тяжелого бетона плотностью 2400 кг/м³ - для всех панелей;
- для панелей с конструктивно-теплоизолирующим слоем из керамзитобетона, аглопоритобетона, шакопемзобетона - из соответствующего бетона плотностью в сухом состоянии не более 1800 кг/м³ на пористых заполнителях.

Фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора проектной марки 100 плотностью не более 1800 кг/м³.

2.4. Армирование панелей предусмотрено сварными пространственными каркасами. Арматура принята из стали классов: А-III по ГОСТ 5781-82* и Вр-I по ГОСТ 6724-80. Величина минимального процента армирования панелей принята 0,04% согласно письму НИИЖБ №5-1975 от 12.04.84г.

2.5. В соответствии с ГОСТ 25009-78 устанавливается следующая структура условного обозначения (марок) панелей:

X ПЦД К Х Х - Х Х - Х Х



Тип конструкции: 3 - с оконными проемами

4 - с оконным и дверным проемами

Панель цокольная двухслойная

Длина панелей в м

Высота панелей в м

Толщина панели в см

Вид бетона теплоизоляционного слоя

Вид бетона изолирующего слоя: тяжелый - Т

на пористых заполнителях - П

Дополнительные характеристики

Назначение панели: без индекса - рядовые

К - подкарнизные

Заполнение проемов: без индекса - не заполнены

С - с заполнением проемов блоками

1.832.1-10.5-00 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

Стадия Лист Листов

Р 1 5

ЦНИИЭПсельстрой

Ил. ота. Бирко
Л. спец. Захарченко
Ук. гр. Косован

№ подл. Подпись и дата
№ подл. и № в. №

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
2

Например: ЗПЦДБ.З0.20-ПТ-С - панель цокольная двухслойная длиной 6000 мм, высотой 3000 мм, толщиной 200 мм с теплоизоляционным слоем на пористых заполнителях, изолирующим слоем из тяжелого бетона, с оконными блоками, рядовая.

3. Указания по применению

3.1. Цокольные панели разработаны для наружных продольных стен животноводческих и птицеводческих зданий с целью исключения фундаментных балок. Для наружных торцовых стен зданий принимать двухслойные цокольные панели по серии 1.832.1-9 вып. 5, 6.

Панели с изолирующим слоем из тяжелого бетона применяются в зданиях со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Панели с изолирующим слоем из бетона на пористых заполнителях могут применяться только в зданиях с влажностью внутреннего воздуха до 75%.

3.2. Панели разработаны для зданий с расчетной сейсмичностью не выше 6 баллов и взрыводимых:

- в I-IV ветровых районах;
- в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 50°С и выше;
- в грунтах с уровнем подземных вод ниже отметки -0,5 м от уровня чистого пола здания или при их отсутствии.

3.3. Примеры схем расположения цокольных панелей приведены на документе 1.832.1-10.5-02.

3.4. Подбор толщины панелей в зависимости от температурно-влажностного режима внутреннего и наружного воздуха, вида и плотности легкого бетона производится по таблицам на документах 1.832.1-10.0.0.00 ТБ, 0.0.01 ТБ и 0.0.02 ТБ серии 1.832.1-10 вып. 0.

4. Указания по изготовлению

4.1. Цокольные панели, разработанные в настоящем выпуске,

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
3

изготавливаются в опалубочных формах панелей серии 1.832.1-10, вып. 1.

4.2. Цокольные панели должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих рабочих чертежей, рабочих чертежей панелей вып. 1 серии 1.832.1-10 и ТУ 69-120-80 "Технические условия. Панели цокольные двухслойные легкобетонные для производственных сельскохозяйственных зданий". Цокольные панели формируются фасадной стороной вверх.

4.3. Выемка панелей из формы производится при достижении легким бетоном 80% проектной прочности.

4.4. Распалубка цокольных панелей повышенной заводской готовности производится с применением кантователя. Марка кантователя и условия работы с ним приведены в выпуске 3 серии 1.832.1-10 на документе 1.832.1-10.3-00 ТБ.

4.5. Поверхность панелей, обращенную внутрь помещения и наружу, а также торцов, следует покрывать на высоту 350 мм гидроизоляционной обмазкой за 2 раза из битумно-кукерсольной или битумно-латексно-кукерсольной мастики или горячим битумом. Толщина покрытия - не менее 1 мм.

Гидроизоляционная обмазка наносится на панель в заводских условиях.

Перед обратной засыпкой грунта в траншеи поврежденные части гидроизоляции следует восстановить.

4.6. Перед монтажом в панелях с дверным проемом порог следует оклеить липкой поливинилхлоридной пленкой (ГОСТ 5.2107-75) в 1 слой.

4.7. Материалы по транспортированию, хранению и испытанию панелей, а также правила приемки приведены в вып. 1, 3 серии 1.832.1-10 и ТУ 69-120-80.

5. Конструкция стен

5.1. Цокольные панели опираются непосредственно на фундаменты каркаса здания или через бетонные столбики (см. узел 1 на докум. 1.832.1-10.5-02).

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
4

5.2. Отметка низа цокольных панелей принята $-0,3$ м от уровня чистого пола здания.

5.3. Длина опирания цокольных панелей должна быть не менее 190 мм и определяется по расчету.

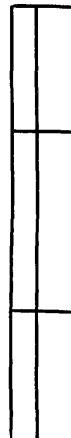
5.4. Под цокольными панелями в пучинистых грунтах с отметки $-0,75$ м от уровня чистого пола здания выполнить подушку из непучинистых материалов.

5.5. Конструкцию швов стен см. в выпуске 1 серии 2.830-3 "Узлы самонесущих стен из двухслойных легкобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий."

5.6. Вокруг части панели, заглубленной в грунт, необходимо устроить "глиняный замок" толщиной не менее 25 см (см. Узел 1 на докум. 1.832.1-10.5-02).

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
5

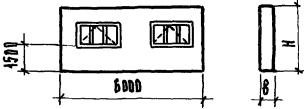
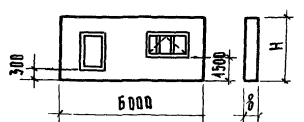


20831-01 6

№ п/п	Эскиз	Марка панели	Размеры, мм		Расход материала				Масса панели, т					Назначение панели				
			В	Н	Цементно-песчаный р-р М100, м ³	Легкий бетон М50, м ³	Тяжелый или легкий бетон М200, м ³	Сталь, кг	При плотности теплоизоляционного слоя δ, кг/м ³ в сухом состоянии									
									800	900	1000	1100	1200					
1		З ПЦД Б. 30.20 - ПТ - С	200	2980	0,24	1,76	0,68	81,3	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	Рядовая				
2		З ПЦД Б. 30.20 - ПП - С							3,7	4,0	4,2	4,4	4,6	Рядовая				
3		З ПЦД Б. 30.20 - ПТ - КС							84,7	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	Подкарнизная			
4		З ПЦД Б. 30.20 - ПП - КС								3,7	4,0	4,2	4,4	4,6	Подкарнизная			
5		З ПЦД Б. 30.25 - ПТ - С	250			2,44		84,7	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7	Рядовая				
6		З ПЦД Б. 30.25 - ПП - С							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	Рядовая				
7		З ПЦД Б. 30.25 - ПТ - КС							88,1	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7	Подкарнизная			
8		З ПЦД Б. 30.25 - ПП - КС	4,4			4,7				5,0	5,2	5,5	Подкарнизная					
9		З ПЦД Б. 30.30 - ПТ - С	300			3,12		91,2	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7	Рядовая				
10		З ПЦД Б. 30.30 - ПП - С							5,1	5,4	5,7	6,1	6,5	Рядовая				
11		З ПЦД Б. 30.30 - ПТ - КС							94,6	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7	Подкарнизная			
12		З ПЦД Б. 30.30 - ПП - КС	5,1			5,4				5,7	6,1	6,5	Подкарнизная					
13		З ПЦД Б. 30.40 - ПТ - С	400			4,47		101,8	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6	Рядовая				
14		З ПЦД Б. 30.40 - ПП - С							6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	Рядовая				
15		З ПЦД Б. 30.40 - ПТ - КС							105,2	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6	Подкарнизная			
16		З ПЦД Б. 30.40 - ПП - КС								6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	Подкарнизная			
17		З ПЦД Б. 33.20 - ПТ - С	200			3280		0,31	2,00	0,74	92,7	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4	Рядовая	
18		З ПЦД Б. 33.20 - ПП - С										4,2	4,4	4,7	4,9	5,2	Рядовая	
19		З ПЦД Б. 33.20 - ПТ - КС										96,1	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4	Подкарнизная
20		З ПЦД Б. 33.20 - ПП - КС											4,2	4,4	4,7	4,9	5,2	Подкарнизная
21		З ПЦД Б. 33.25 - ПТ - С	250			2,36		96,9	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5	Рядовая				
22		З ПЦД Б. 33.25 - ПП - С							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2	Рядовая				
23		З ПЦД Б. 33.25 - ПТ - КС							100,3	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5	Подкарнизная			
24	З ПЦД Б. 33.25 - ПП - КС	5,0		5,3	5,6		5,9			6,2	Подкарнизная							

Примечания смотри на листе 3.

			1.832.1 - 10.5 - 01		
И.О.Д.	Бирко	<i>Бирко</i>	Номенклатура панелей		
Гл. спец.	Захарченко	<i>Захарченко</i>			
Рук. гр.	Косован	<i>Косован</i>			
Ст. инж.	Жукова	<i>Жукова</i>			
Инженер	Кузина	<i>Кузина</i>	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3		
			ЦНИИЭСельстрой		

Эскиз	Марка панели	Размеры, мм		Расход материала			Масса панели, т					Назначение панели				
		В	Н	Цементно-песчаный р-р М400, м ³	Легкий бетон М50, м ³	Тяжелый или легкий бетон М200, м ³	Сталь, кг	При плотности теплоизоляционного слоя γ, кг/м ³ в сухом состоянии								
								800	900	1000	1100		1200			
	3 пцд 6.33.30 - ПТ - С	300	3280	0,34	3,53	0,19	99,5	5,9	6,3	6,7	7,1	7,5	Рядовая			
	3 пцд 6.33.30 - ПП - С							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3	Рядовая			
	3 пцд 6.33.30 - ПТ - КС							5,9	6,3	6,7	7,1	7,5	Подкарнизная			
	3 пцд 6.33.30 - ПП - КС							9,7	6,1	6,5	6,9	7,3	Подкарнизная			
	3 пцд 6.33.40 - ПТ - С	400			9,06		110,4	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7	Рядовая			
	3 пцд 6.33.40 - ПП - С						7,1	7,7	8,2	8,8	9,4	Рядовая				
	3 пцд 6.33.40 - ПТ - КС						113,8	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7	Подкарнизная			
	3 пцд 6.33.40 - ПП - КС						7,1	7,7	8,2	8,8	9,4	Подкарнизная				
	4 пцд 6.30.20 - ПТ - С	200	2280	0,29	1,65	0,66	89,4	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6	Рядовая			
	4 пцд 6.30.20 - ПП - С							3,5	3,9	4,1	4,2	4,4	Рядовая			
	4 пцд 6.30.20 - ПТ - КС							92,8	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6	Подкарнизная		
	4 пцд 6.30.20 - ПП - КС							3,5	3,9	4,1	4,2	4,4	Подкарнизная			
	4 пцд 6.30.25 - ПТ - С	250			2,28		92,8	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	Рядовая			
	4 пцд 6.30.25 - ПП - С							4,1	4,5	4,8	5,0	5,3	Рядовая			
	4 пцд 6.30.25 - ПТ - КС							96,2	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	Подкарнизная		
	4 пцд 6.30.25 - ПП - КС							4,1	4,5	4,8	5,0	5,3	Подкарнизная			
	4 пцд 6.30.30 - ПТ - С	300			2,91		95,1	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4	Рядовая			
	4 пцд 6.30.30 - ПП - С							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2	Рядовая			
	4 пцд 6.30.30 - ПТ - КС							98,5	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4	Подкарнизная		
	4 пцд 6.30.30 - ПП - КС							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2	Подкарнизная			
	4 пцд 6.30.40 - ПТ - С	400			4,17		100,2	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1	Рядовая			
	4 пцд 6.30.40 - ПП - С							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9	Рядовая			
	4 пцд 6.30.40 - ПТ - КС							110,2	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1	Подкарнизная		
	4 пцд 6.30.40 - ПП - КС							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9	Подкарнизная			
	4 пцд 6.33.20 - ПТ - С	200			3280		0,29	1,88	0,75	100,7	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2	Рядовая
	4 пцд 6.33.20 - ПП - С										4,0	4,3	4,6	4,8	5,0	Рядовая
4 пцд 6.33.20 - ПТ - КС	104,1		4,3	4,6		4,8					5,0	5,2	Подкарнизная			
4 пцд 6.33.20 - ПП - КС	4,0		4,3	4,6		4,8					5,0	Подкарнизная				

№ п/п	Эскиз	Марка панели	Размеры, мм		Расход материала				Масса панели, т					Назначение панели
			В	Н	Цементно-песчаный р-р М 100, м ³	Легкий бетон М 50, м ³	Тяжелый или легкий бетон М 200, м ³	Сталь, кг	При плотности теплоизоляционного слоя γ, кг/м ³ в сухом состоянии					
									800	900	1000	1100	1200	
53		4 пцд б. 33. 25 - ПТ - С	250	3280	0,29	2,60	0,75	104,9	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2	Рядовая
54		4 пцд б. 33. 25 - ПП - С							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0	Рядовая
55		4 пцд б. 33. 25 - ПТ - КС							5,0	5,4	5,6	5,9	6,2	Подкарнизная
56		4 пцд б. 33. 25 - ПП - КС							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0	Подкарнизная
57		4 пцд б. 33. 30 - ПТ - С	300		3,32	0,75	107,5	5,5	6,0	6,5	6,8	7,2	Рядовая	
58		4 пцд б. 33. 30 - ПП - С						5,3	5,7	6,2	6,6	7,0	Рядовая	
59		4 пцд б. 33. 30 - ПТ - КС						5,6	6,0	6,5	6,8	7,2	Подкарнизная	
60		4 пцд б. 33. 30 - ПП - КС						5,3	5,7	6,2	6,6	7,0	Подкарнизная	
61		4 пцд б. 33. 40 - ПТ - С	400		4,77	0,75	118,7	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2	Рядовая	
62		4 пцд б. 33. 40 - ПП - С						6,8	7,3	7,9	8,4	9,0	Рядовая	
63		4 пцд б. 33. 40 - ПТ - КС						7,0	7,6	8,1	8,7	9,2	Подкарнизная	
64		4 пцд б. 33. 40 - ПП - КС						6,6	7,3	7,9	8,4	9,0	Подкарнизная	

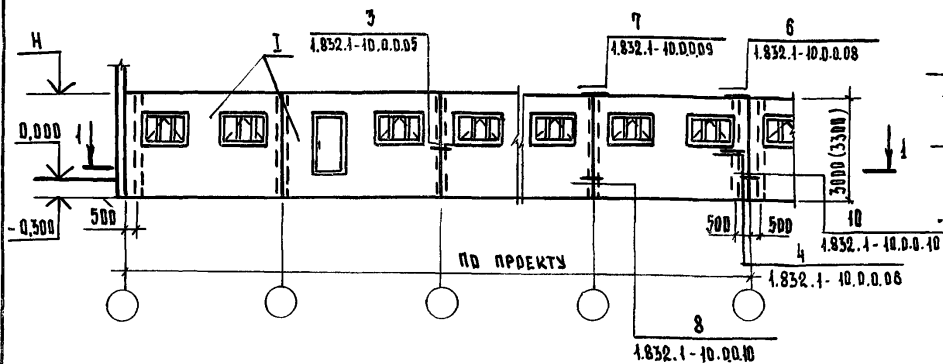
1. Масса панели подсчитана при отпускной влажности легкого бетона 15% (по объему).

В массу панелей включены оконные и дверные блоки.

1.832.1 - 10.5 - 01

Лист
3

СХЕМА 1



1-1

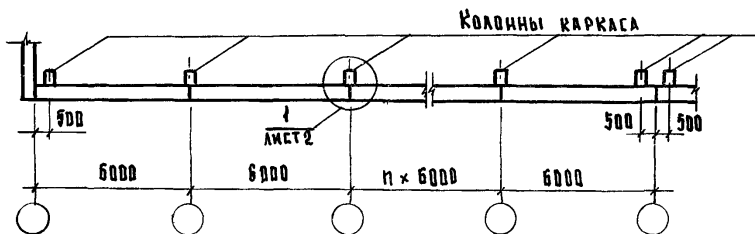


СХЕМА 2

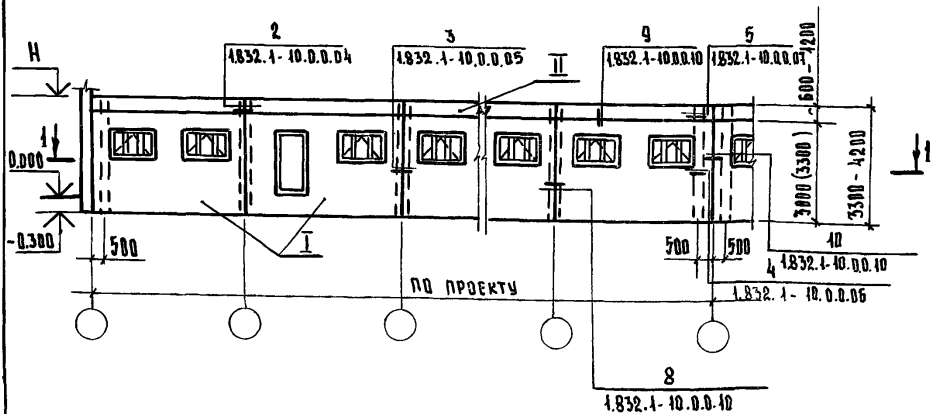


СХЕМА 3

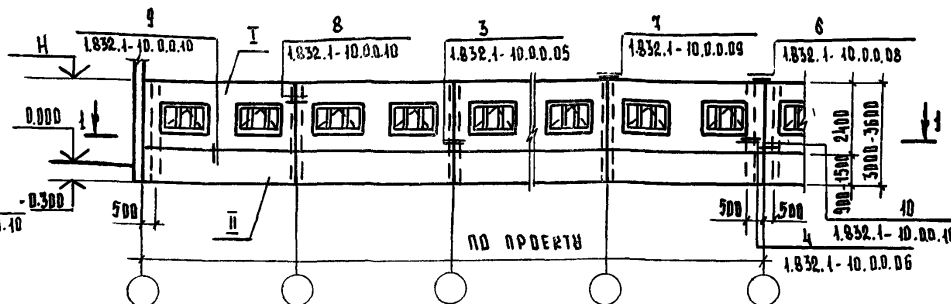


ТАБЛИЦА КОМПОНОВКИ СТЕН ИЗ ПАНЕЛЕЙ

№ СХЕМЫ	1		2					3					
	ВЫСОТА СТЕН, м	2,7	3,0	3,3	3,6		3,9		4,2		3,0	3,3	3,6
ВАРИАНТЫ													
				1	2	1	2	1					
ВЫСОТА ДО ПОДКОНИНКИ, м	1,2											1,5	1,8
ВЫСОТА ПАНЕЛЕЙ, м	I	3,0	3,3	3,0	3,0	3,3	3,0	3,3	3,3	2,4	2,4	2,4	
		II	-	-	0,6 ¹⁾	0,9 ¹⁾	0,6 ¹⁾	1,2 ¹⁾	0,9 ¹⁾	1,2 ¹⁾	0,9 ²⁾	1,2 ²⁾	1,5 ²⁾

1. В ТАБЛИЦЕ:

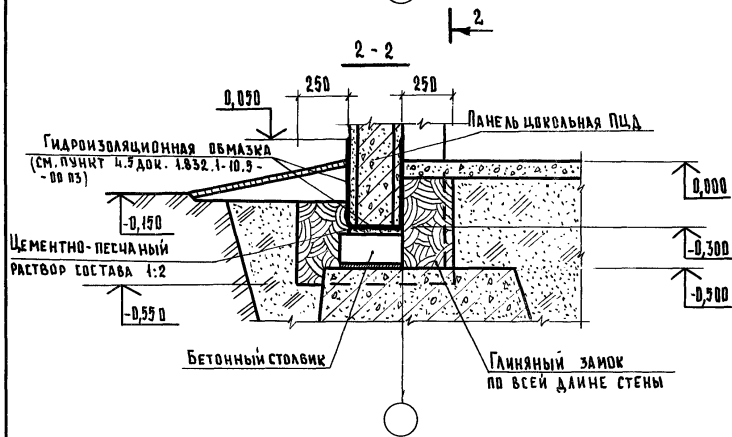
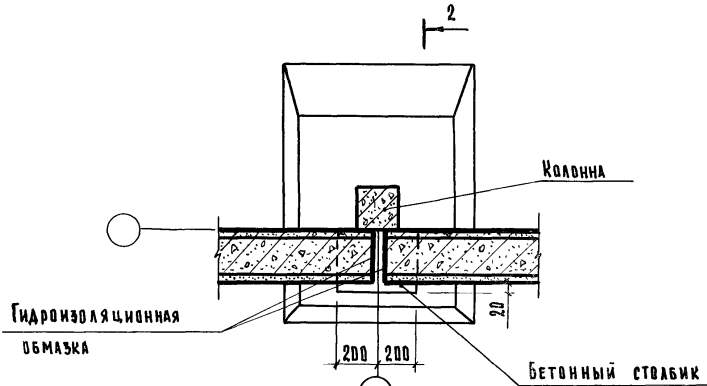
1) ПАНЕЛИ ПО СЕРИИ 1.832.1-9, 8, 1, 2;

2) ПАНЕЛИ ПО СЕРИИ 1.832.1-9, 8, 5, 6.

2. НА СХЕМАХ ПОЛ И ОТМОСТКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

			1.832.1-10.5-02			
НАЧ. ОТД.	БИРКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦО-КОЛОННЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРИМЕР). Узел 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗАХАРЧЕНКО			Р	1	2
РУК. ГР.	КОЕВАН			ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОИ		
СТ. ИНЖ.	ЖУКОВА					
ИНЖЕНЕР	КУЗИНА					

1



1.832.1-10.5-02

Лист 2

Форм. зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
А3		1.832.1-10.5-10 СБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4		1.832.1-10.5-00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А4		1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А3		1.832.1-10.5-00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	1.832.1-10.5-11	ПОДКЛАДКА		
			ДОСКА 100x25, ГОСТ 8486-66** СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$, L=70	4	0,0015 м ³
А3	2	1.832.1-10.5-12	КОСТЬЛЬ К1		
			ПОЛОСА -40x4, ГОСТ 103-96* 6ГЗ кр2-1,7914-1-3023-80	12	1,2 кг
А4	3	1.832.1-10.6-090	САМБ СА1	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	4		ОКОННЫЙ БЛОК СВД12-18, ГОСТ 12506-81	2	
	5		ГВОЗДЬ К14x40, ГОСТ 4028-63*	42	
	6		ГВОЗДЬ К2,5x60, ГОСТ 4028-63*	28	
	7		ГВОЗДЬ К4x120, ГОСТ 4028-63*	14	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
	9		ДОСКА 50x16, ГОСТ 8486-66** СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$	8,4 м ²	0,0064 м ³
	10		ПАКЛЯ СМОЛЕНАЯ, ГОСТ 46183-73*	0,03	м ³
	11		ПОРИЗОЛ, ГОСТ 19177-81, ϕ 30	12	п.м.
	12		МАСТИКА „Бутэпрол 2М“ ТУ-21-23-58-77	16,0	кг
	13		АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ		см. док. № 10188000.03

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ВЗЯМ. ИВ. №

1.832.1-10.5-10

НАЧ. ОТД. БИРКО
ГЛАВ. СПЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО
РУК. ГР. КОСОВАН
СТ. ИНЖ. НУЖОВА
ИНЖЕН. КУЗИНА

ПАНЕЛЬ ЦПЦД В...-С (КС)
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ
ГОТОВНОСТИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭПсельстро

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные</u>	<u>Данные</u>		
		<u>Сборочные</u>	<u>Единицы</u>		
A3		<u>Поз. 14</u>	<u>Панель ЭПЦДБ</u>		
		- 00	1.832.1-10.5-03	1	
		- 01	- 01	1	
		- 02	- 02	1	
		- 03	- 03	1	
		- 04	- 04	1	
		- 05	- 05	1	
		- 06	- 06	1	
		- 07	- 07	1	
		- 08	- 08	1	
		- 09	- 09	1	
		- 10	- 10	1	
		- 11	- 11	1	
		- 12	- 12	1	
		- 13	- 13	1	
		- 14	- 14	1	
		- 15	- 15	1	
B3		- 16	1.832.1-10.5-04	1	
		- 17	- 01	1	
		- 18	- 02	1	
		- 19	- 03	1	
		- 20	- 04	1	
		- 21	- 05	1	
		- 22	- 06	1	

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”

1.832.1-10.5-10

Лист
2

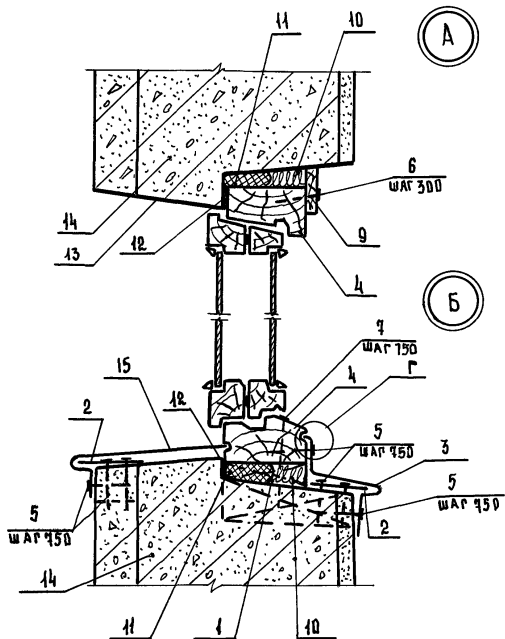
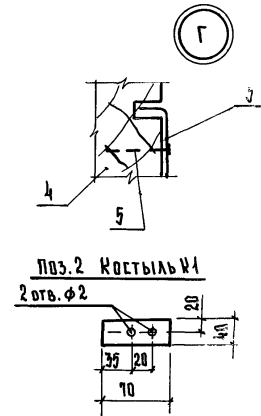
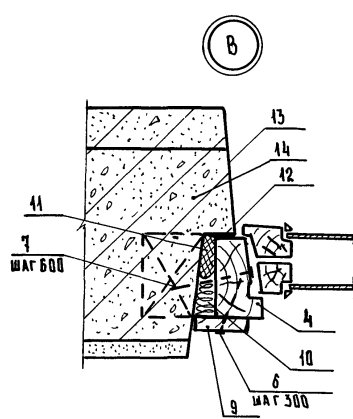
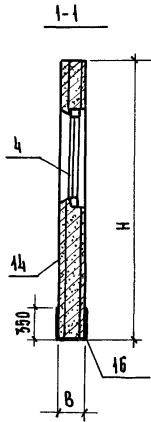
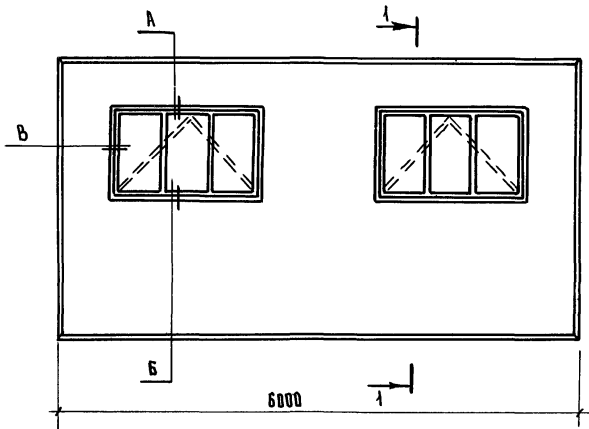
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		- 23	1.832.1-10.5-04 - 07	1	
		- 24	- 08	1	
		- 25	- 09	1	
		- 26	- 10	1	
		- 27	- 11	1	
		- 28	- 12	1	
		- 29	- 13	1	
		- 30	- 14	1	
		- 31	- 15	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		<u>Поз. 15</u>	<u>Слив СЛ</u>		
		- 00... - 03; - 16... - 19	1.832.1-10.6-090-01	1	СЛ 2
		- 04... - 07; - 20... - 23	- 02	1	СЛ 3
		- 08... - 11; - 24... - 27	- 03	1	СЛ 4
		- 12... - 15; - 28... - 31	- 04	1	СЛ 5
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		<u>Поз. 16</u>	<u>Гидроизоляционная обмазка</u>		см. док.м. -10.5-00 п3
		- 00... - 03; - 16... - 19		5,7	м ²
		- 04... - 07; - 20... - 23		5,9	м ²
		- 08... - 11; - 24... - 27		6,2	м ²
		- 12... - 15; - 28... - 31		6,9	м ²

Инв. № подл. Подпись к дата

ПЗЛК. Инв. № 2

1.832.1-10.5-10

Лист
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса
		Н	В	
1.832.1-10.5-10	ЗПЦД 6.30.20-ПТ-С	2980	200	4,6
-01	ЗПЦД 6.30.20-ПП-С			4,5
-02	ЗПЦД 6.30.20-ПТ-КС			4,8
-03	ЗПЦД 6.30.20-ПП-КС			4,8

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

1.832.1-10.5-10 СБ						
Панель ЗПЦД В...С(КС) повышенной заводской готовности, [борочный чертёж]				Стадия	Масса	Масштаб
				р	см.табл.	-
				Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.	Бирюк			ЦНИИЭПсельстрой		
Гл. спец.	Захарченко					
Рук. гр.	Косован					
Ст. инж.	Иукова					
Инженер	Кузина					

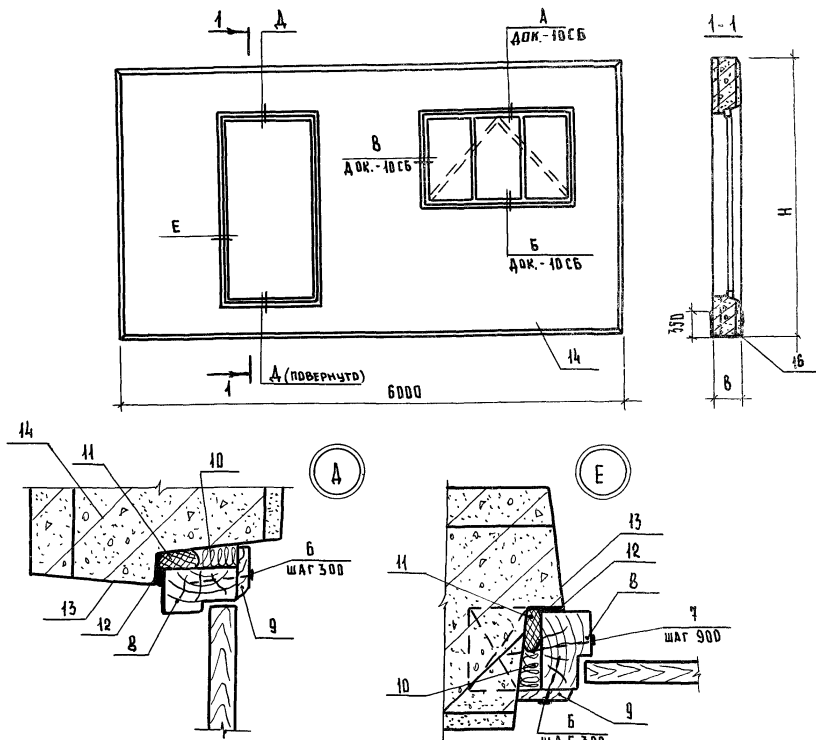
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		Н	В	
1.832.1 - 10.5 - 10 - 04	ЭПЦА 6.30.25-ПТ-С	3000	250	5,7
- 05	ЭПЦА 6.30.25-ПП-С			5,5
- 06	ЭПЦА 6.30.25-ПТ-КС			5,7
- 07	ЭПЦА 6.30.25-ПП-КС			5,5
- 08	ЭПЦА 6.30.30-ПТ-С			6,7
- 09	ЭПЦА 6.30.30-ПП-С			6,5
- 10	ЭПЦА 6.30.30-ПТ-КС		6,7	
- 11	ЭПЦА 6.30.30-ПП-КС		6,5	
- 12	ЭПЦА 6.30.40-ПТ-С		400	8,6
- 13	ЭПЦА 6.30.40-ПП-С			8,5
- 14	ЭПЦА 6.30.40-ПТ-КС			8,6
- 15	ЭПЦА 6.30.40-ПП-КС			8,5
- 16	ЭПЦА 6.33.20-ПТ-С	200		5,4
- 17	ЭПЦА 6.33.20-ПП-С			5,2
- 18	ЭПЦА 6.33.20-ПТ-КС		5,4	
- 19	ЭПЦА 6.33.20-ПП-КС		5,2	
- 20	ЭПЦА 6.33.25-ПТ-С		250	6,5
- 21	ЭПЦА 6.33.25-ПП-С			6,2
- 22	ЭПЦА 6.33.25-ПТ-КС	6,5		
- 23	ЭПЦА 6.33.25-ПП-КС	6,2		
- 24	ЭПЦА 6.33.30-ПТ-С	300		7,5
- 25	ЭПЦА 6.33.30-ПП-С			7,3
- 26	ЭПЦА 6.33.30-ПТ-КС		7,5	
- 27	ЭПЦА 6.33.30-ПП-КС		7,3	
- 28	ЭПЦА 6.33.40-ПТ-С		400	9,7
- 29	ЭПЦА 6.33.40-ПП-С			9,4
- 30	ЭПЦА 6.33.40-ПТ-КС	9,7		
- 31	ЭПЦА 6.33.40-ПП-КС	9,4		

1.832.1 - 10.5 - 10 СБ	Лист
	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.832.1 - 10.5 - 20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.832.1 - 10.5 - 10 СБ	УЗЛЫ А, Б, В, Г		
А4			1.832.1 - 10.1.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А3			1.832.1 - 10.5 - 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.832.1 - 10.5 - 11	Подкладка		
				Доска 100x25, ГОСТ 8486 - 66** сосна или ель $\varphi \leq 20\%$, $l=50$	2	0,0003 м ³
А3	2		1.832.1 - 10.5 - 12	Крыльцо К1		
				Полоса -40x4, ГОСТ 103 -76* ВСт 3кп2-1, тУ44-13023-80, $l=70$	6	0,6 кг
А4	3		1.832.1 - 10.6 - 090	Слив СЛ1	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		4		Финишный блок СВД 12-18, ГОСТ 42506-81	1	
		5		Гвоздь К 4x40, ГОСТ 4028-63*	24	
		6		Гвоздь К 2,5x60, ГОСТ 4028-63*	33	
		7		Гвоздь К 4x40, ГОСТ 4028-63*	13	
		8		Дверной блок Д 72, ГОСТ 17324-71	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		9		Доска 50 x 46, ГОСТ 8486 - 66** сосна или ель $\varphi \leq 20\%$	102 м ²	0,008 м ³
		10		Лакля смоляная, ГОСТ 46483-77*	0,03	м ³
		11		Поризол, ГОСТ 19177-81, $d=50$	12,0	м ²
		12		Мастика Бутэпрол 2М, ТУ-21-29-58-77	16	кг
		13		Антикоррозийное покрытие		см. другим листам
1.832.1 - 10.5 - 20						
НАЧ. ОТД. БИРКО ГЛ. СПЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО РУК. ГР. КОСОВАН СТ. ИНЖ. ЖУКОВА ИНЖЕН. КУЗИНА					ПАНЕЛЬ ЭПЦА В.- С(КС) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ	
					Лист	Листов
					Р	3
					ЦНИИЗПСельстрой	

ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
	<u>Переменные</u>	<u>Данные</u>		
	<u>Сборочные</u>	<u>Единицы</u>		
	<u>Поз 14</u>	<u>Панель 4ПЦД 6</u>		
	- 00	1.832.1-10.5 - 05	1	
	- 01	- 01	1	
	- 02	- 02	1	
	- 03	- 03	1	
	- 04	- 04	1	
	- 05	- 05	1	
	- 06	- 06	1	
	- 07	- 07	1	
	- 08	- 08	1	
	- 09	- 09	1	
	- 10	- 10	1	
	- 11	- 11	1	
	- 12	- 12	1	
	- 13	- 13	1	
	- 14	- 14	1	
	- 15	- 15	1	
	- 16	1.832.1-10.5 - 06	1	
	- 17	- 01	1	
	- 18	- 02	1	
	- 19	- 03	1	
	- 20	- 04	1	
	21	05	1	
	22	06	1	
	23	07	1	
	24	08	1	
	25	09	1	
Основное исполнение не имеющее порядкового номера обозначено 00				
		1.832.1 - 10.5 - 20	Лист 2	

ФОРМА	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		- 26	1.832.1-10.5 - 06 - 10	1	
		- 27	- 11	1	
		- 28	- 12	1	
		- 29	- 13	1	
		- 30	- 14	1	
		- 31	- 15	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		<u>Поз. 15</u>	<u>Слив са</u>		
		- 00... - 03; - 16... - 19;	1.832.1 - 10.5 - 090 - 01	2	СА 2
		- 04... - 07; - 20... - 23;	- 02	2	СА 3
		- 08... - 11; - 24... - 27;	- 03	2	СА 4
		- 12... - 15; - 28... - 31	- 04	2	СА 5
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		<u>Поз 16</u>	<u>Гидроизоляционная обмазка</u>		см. документ 10.5 - 00 03
		- 00... - 03; - 16... - 19		5,5	м ²
		- 04... - 07; - 20... - 23		5,9	м ²
		- 08... - 11; - 24... - 27		6,2	м ²
		- 12... - 15; - 28... - 31		6,9	м ²
Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
			1.832.1 - 10.5 - 20	Лист 3	



ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1.832.1-10.5-20	4 ПЦА 6.30.20-ПТ-С	3000	200	4,6
- 01	4 ПЦА 6.30.20-ПП-С			4,4
- 02	4 ПЦА 6.30.20-ПТ-КЕ			4,6
- 03	4 ПЦА 6.30.20-ПП-КЕ		250	4,4
- 04	4 ПЦА 6.30.25-ПТ-С			5,5
- 05	4 ПЦА 6.30.25-ПП-С			5,3
- 06	4 ПЦА 6.30.25-ПТ-КЕ			5,5
- 07	4 ПЦА 6.30.25-ПП-КЕ	5,3		

ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1.832.1-10.5-20-08	4 ПЦА 6.30.30-ПТ-С	2980	300	6,4
- 09	4 ПЦА 6.30.30-ПП-С			6,2
- 10	4 ПЦА 6.30.30-ПТ-КЕ			6,4
- 11	4 ПЦА 6.30.30-ПП-КЕ		400	6,2
- 12	4 ПЦА 6.30.40-ПТ-С			8,1
- 13	4 ПЦА 6.30.40-ПП-С			7,9
- 14	4 ПЦА 6.30.40-ПТ-КЕ			8,1
- 15	4 ПЦА 6.30.40-ПП-КЕ	200	7,9	
- 16	4 ПЦА 6.33.20-ПТ-С		5,2	
- 17	4 ПЦА 6.33.20-ПП-С		5,0	
- 18	4 ПЦА 6.33.20-ПТ-КЕ		5,2	
- 19	4 ПЦА 6.33.20-ПП-КЕ		5,0	
- 20	4 ПЦА 6.33.25-ПТ-С		250	6,2
- 21	4 ПЦА 6.33.25-ПП-С			6,0
- 22	4 ПЦА 6.33.25-ПТ-КЕ	6,2		
- 23	4 ПЦА 6.33.25-ПП-КЕ	300	6,0	
- 24	4 ПЦА 6.33.30-ПТ-С		7,2	
- 25	4 ПЦА 6.33.30-ПП-С		7,0	
- 26	4 ПЦА 6.33.30-ПТ-КЕ		7,2	
- 27	4 ПЦА 6.33.30-ПП-КЕ	400	7,0	
- 28	4 ПЦА 6.33.40-ПТ-С		9,2	
- 29	4 ПЦА 6.33.40-ПП-С		9,0	
- 30	4 ПЦА 6.33.40-ПТ-КЕ		9,2	
- 31	4 ПЦА 6.33.40-ПП-КЕ		9,0	

		1.832.1-10.5-20 СБ		
		Панель 4 ПЦА 6.-С(КЕ) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАЛЬНАЯ
		Р	МАСА	МАШТАБ
		Лист		Листов 1
ИЗДАТЕЛЬ	БИРКО	ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЗАХАРЧЕНКО			
РУК. ГР.	КОСОВАН			
СТ. ИНЖ.	ЖУКОВА			
ИНЖЕН.	КУЗИНА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.832.1-10.5 - 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.832.1-10.5 - 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A3			1.832.1-10.5 - 00 ВСМ	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.832.1-10.6 - 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛАМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66** СРЕНА ИЛИ ЕЛЬ, $\mu \leq 20\%$		
B4	2		1.832.1-10.5 - 04	ПРОВКА 150 x 60, $\delta = 60$	6	
B4	3		- 01	ПРОВКА 100 x 60, $\delta = 60$	8	
B4	4		- 02	ПРОВКА 50 x 50, $\delta = 60$	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,24	м ³
				1.832.1-10.5 - 03		
ИМ. ОД.	БИРКО			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗАХАРЧЕНКО			Р	1	2
РЖ. ГР.	КОСОВАН			ЦНИИЭПБЕЛСТРОИ		
СТ. ИМШ.	НУКОВА			Панель ЭПЦД В.30...		
ИМШ.	СТРЕЛЬНИКОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Документация</u>		
A4			Узел 11		
			- 00... - 03	1.832.1-10.5 - 00 Ч	Узел 11-1
			- 04... - 11	- 01	Узел 11-2
			- 12... - 15	- 02	Узел 11-3
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			ПОЗ. 6 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР		
			- 00... - 03	1.832.1-10.6 - 100	1 КР 1
			- 04... - 04	- 01	1 КР 2
			- 08... - 11	- 02	1 КР 3
			- 12... - 15	- 03	1 КР 4
A4			ПОЗ. 7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ4		
			- 00; - 01; - 04; - 05; - 08;		
			- 09; - 12; - 13;	Отсутствует	
			- 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11		
			- 14; - 15	1.832.1-10.6 - 060	2
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ПОЗ. 8 Внутренний изолирующий слой		
			- 00; - 02; - 04; - 06; - 08; - 10; - 12; - 14	Бетон тяжелый М200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	0,68 м ³
			- 04; - 03; - 05; - 07; - 09; - 11; - 13; - 15	Легкий бетон М200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,68 м ³
			ПОЗ. 9 Теплоизоляционный слой		
			Легкий бетон		
			М50, $\gamma = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$		
			- 00... - 03		1,76 м ³
			- 04... - 04		2,44 м ³
			- 08... - 11		3,12 м ³
			- 12... - 15		4,41 м ³
			¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		
			1.832.1-10.5 - 03		Лист 2

ИМШ. № СДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИМШ. №

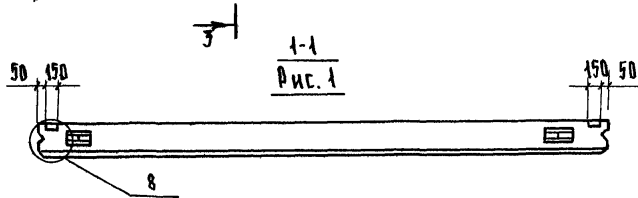
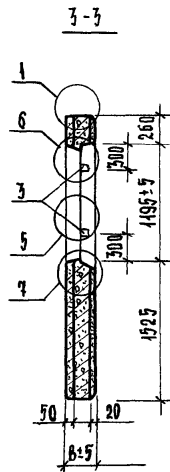
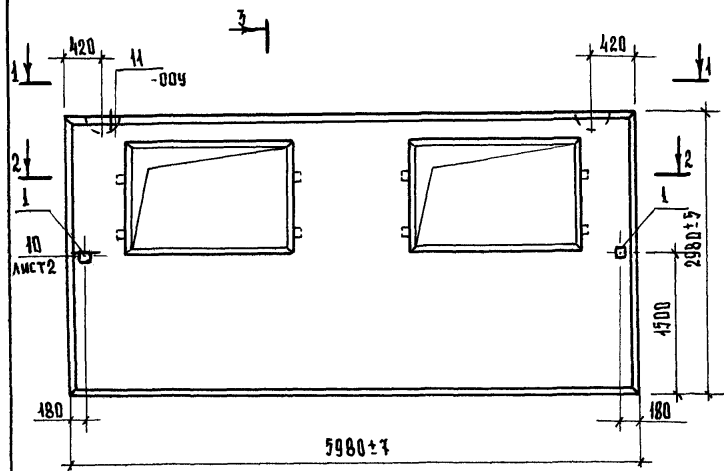
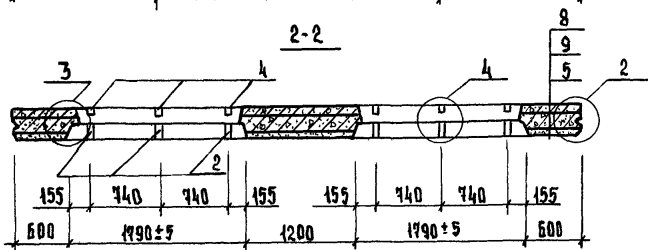
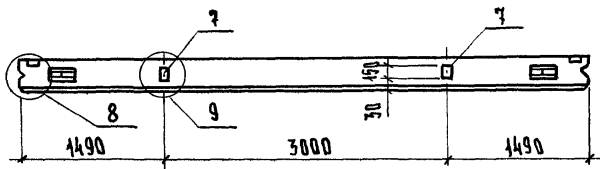


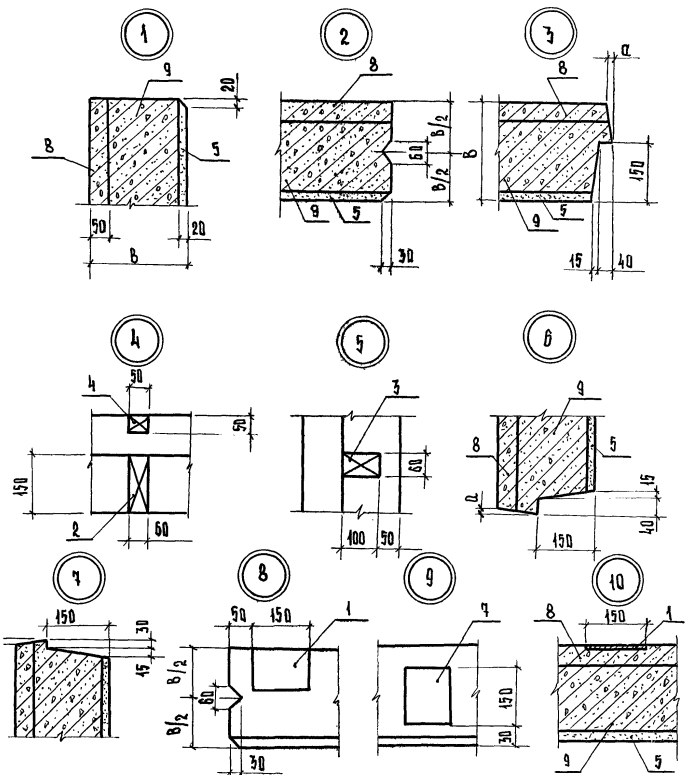
Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис. для 1-1	В, мм	МАССА, т
1.832.1-10.5 - 03	ЗПЦД 6.30.20-ПТ	1	200	4,7
- 01	ЗПЦД 6.30.20-ПП	1		4,5
- 02	ЗПЦД 6.30.20-ПТ-К	2		4,7
- 03	ЗПЦД 6.30.20-ПП-К	2	4,5	
- 04	ЗПЦД 6.30.25-ПТ	1	250	5,6
- 05	ЗПЦД 6.30.25-ПП	1		5,4
- 06	ЗПЦД 6.30.25-ПТ-К	2		5,6
- 07	ЗПЦД 6.30.25-ПП-К	2	5,4	
- 08	ЗПЦД 6.30.30-ПТ	1	300	6,6
- 09	ЗПЦД 6.30.30-ПП	1		6,4
- 10	ЗПЦД 6.30.30-ПТ-К	2		6,6
- 11	ЗПЦД 6.30.30-ПП-К	2	6,4	
- 12	ЗПЦД 6.30.40-ПТ	1	400	8,5
- 13	ЗПЦД 6.30.40-ПП	1		8,2
- 14	ЗПЦД 6.30.40-ПТ-К	2		8,5
- 15	ЗПЦД 6.30.40-ПП-К	2	8,2	

1. МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ $W_{\text{отп.}}^{\text{MAX}} = 15\%$ (ПО ОБЪЕМУ).
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.
4. ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ ЕГО К ОПЛУБКЕ.
5. ЧУЗЫ СМ. ЛИСТ 2.

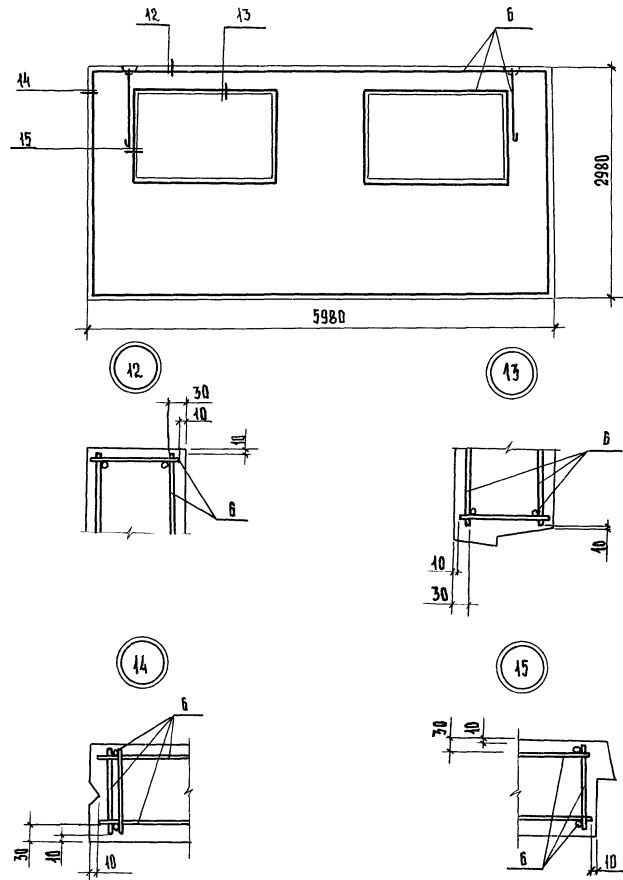
1.831.1-10.5 - 03 СБ			
ПАНЕЛЬ ЗПЦД 6.30...		СТАДИЯ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ ТАБЛ.
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОИ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	а, мм
... 00 - ... 03	5
... 04 - ... 07	40
... 08 - ... 11	15
... 12 - ... 15	25

1.832.4-10.5 - 03 СБ Лист 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

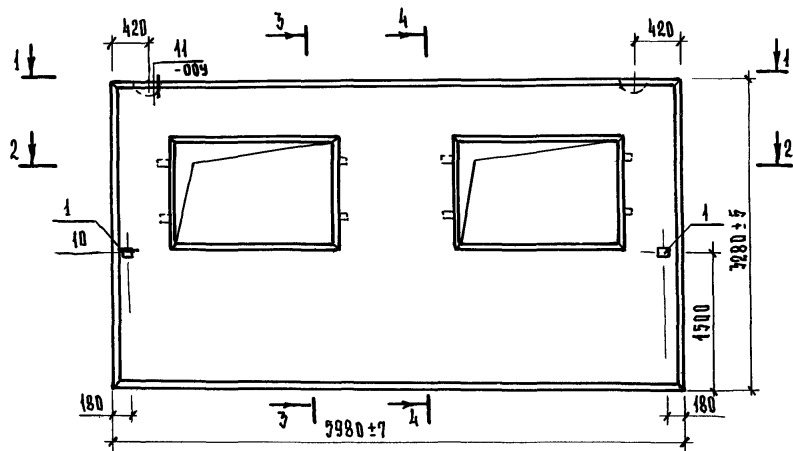


ИВ. № ПАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА. ВЗН. ИРС. №

1.832.4-10.5 - 03 СБ Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			1.832.1-10.5 - 04 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A4			1.832.1-10.5 - 00 П3	Пояснительная записка			
A4			1.832.1-10.5 - 03 СБ	Узлы 1-10; 12-15			
A3			1.832.1-10.5 - 00 ВСМ	Выборка стали на панель			
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1.832.1-10.6 - 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн2	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				ПЛОММАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-86** СОСТА ИЛИ ЕВ. $\varphi \pm 20\%$			
B4	2		1.832.1-10.5 - 08	ПРОБКА 150 x 80, $l = 60$	6		
B4	3		- 01	ПРОБКА 100 x 60, $l = 60$	8		
B4	4		- 02	ПРОБКА 50 x 50, $l = 60$	6		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0.31	м ³	
				1.832.1-10.5 - 04			
ИМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. КНИЖ. №	НАЧ. ОТД. БИРКОВ <i>[подпись]</i> ГЛ. СПЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО <i>[подпись]</i> РЧМ. ГР. КОСОВАН <i>[подпись]</i> СТ. ИМН. ЖУКОВА <i>[подпись]</i> ИМШЕН. СТРЕЛЬНИКОВА <i>[подпись]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ПАНЕЛЬ ЗПЦД В.33...		Р	1	2
					ЦНИИЗПСЕЛЬСТРОЙ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ 1	ОБЪЕДИНЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			Узел 11		
		- 00 ... - 11	1.832.1-10.5 - 00 Ч - 01		Узел 11-2
		- 12 ... - 15	- 02		Узел 11-3
			<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ПОЗ. 6 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП		
A4		- 00 ... - 03	1.832.1-10.5 - 200	1	КП 5
		- 04 ... - 07	- 01	1	КП 6
		- 08 ... - 11	- 02	1	КП 7
		- 12 ... - 15	- 03	1	КП 8
			ПОЗ. 7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн1		
		- 00; - 01; - 04; - 05; - 08			
		- 09; - 12; - 15			
		- 02; - 03; - 06; - 07; - 10	ОТСУТСТВУЕТ		
A4		- 11; - 14; - 15	1.832.1-10.6 - 050	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ПОЗ. 8 ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		
		- 00; - 02; - 04; - 06; - 08; - 10; - 12; - 14	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 200; $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	0.77	м ³
		- 01; - 03; - 05; - 07; - 09; - 11; - 13; - 15	ЛЕГКИЙ БЕТОН М 200; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0.77	м ³
			ПОЗ. 9 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		
			ЛЕГКИЙ БЕТОН М 50; $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$		
		- 00 ... - 03		1.39	м ³
		- 04 ... - 07		2.76	м ³
		- 08 ... - 11		3.53	м ³
		- 12 ... - 15		5.06	м ³
			1 ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБЪЕДИНЕНИЕ "0"		
			1.832.1-10.5 - 04		ЛИСТ
					2



1-1
Рис. 1

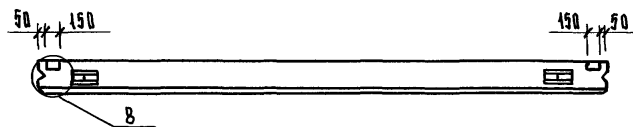
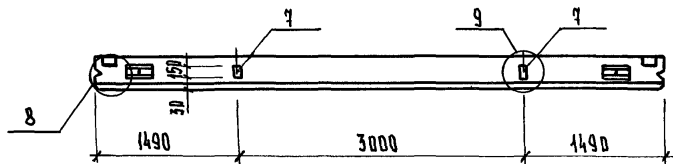
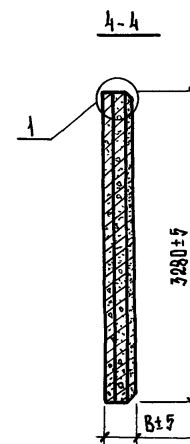
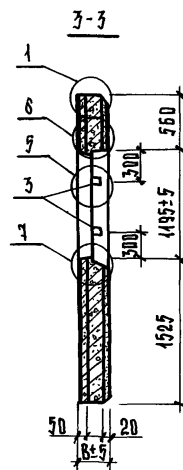
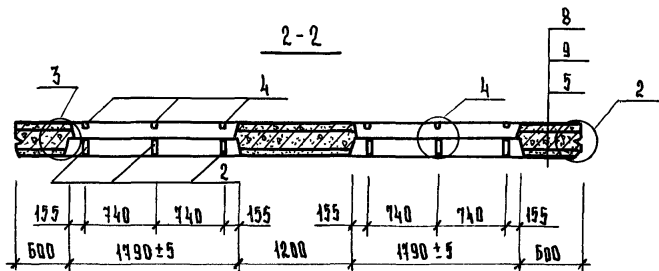


Рис. 2

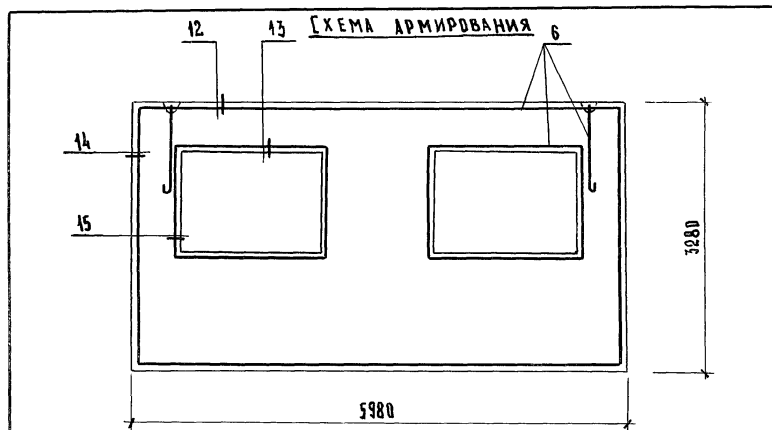


2-2



1. МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ $W_{отп.}^{MAX} = 15\%$ (ПО ОБЪЕМУ).
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.
4. ПРЕКТОНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ К ОПАЛУБКЕ.

				1. 832. 1- 10. 5 - 04 СБ				
				ПАНЕЛЬ ЭПЦД Б.33...		СТАЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ	-
						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
ИНС. ОТД.	БИРКО	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭПсельстрой				
ГЛ. СПЕЦ.	ЗАХАРЧЕНКО	<i>[Signature]</i>						
РУК. ГР.	КОСОВАН	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	ШУКОВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖЕНЕР	СТРЕЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. ДЛЯ 1-1	В, ММ	МАССА, Т
1.832.1-10.5 - 04	ЗПЦД 6.33.20-ПТ	1	200	5,3
- 01	ЗПЦД 6.33.20-ПП	1		5,1
- 02	ЗПЦД 6.33.20-ПТ-К	2	250	5,3
- 03	ЗПЦД 6.33.20-ПП-К	2		5,1
- 04	ЗПЦД 6.33.25-ПТ	1	250	6,4
- 05	ЗПЦД 6.33.25-ПП	1		6,1
- 06	ЗПЦД 6.33.25-ПТ-К	2	250	6,4
- 07	ЗПЦД 6.33.25-ПП-К	2		6,1
- 08	ЗПЦД 6.33.30-ПТ	1	300	7,4
- 09	ЗПЦД 6.33.30-ПП	1		7,2
- 10	ЗПЦД 6.33.30-ПТ-К	2	300	7,4
- 11	ЗПЦД 6.33.30-ПП-К	2		7,2
- 12	ЗПЦД 6.33.40-ПТ	1	400	9,6
- 13	ЗПЦД 6.33.40-ПП	1		9,3
- 14	ЗПЦД 6.33.40-ПТ-К	2	400	9,6
- 15	ЗПЦД 6.33.40-ПП-К	2		9,3
				ЛМСТ
1.832.1-10.5 - 04 СБ				2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.832.1-10.5 - 05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.832.1-10.5 - 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A4			1.832.1-10.5 - 03 СБ	УЗЛЫ 1-10, 12-15		
A3			1.832.1-10.5 - 00 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.832.1-10.6 - 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ Мн2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛАМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ, $\varphi \approx 20\%$		
B4	2		1.832.1-10.5 - 08	ПРОБКА 150x60, $\ell = 60$	3	
B4	3		- 01	ПРОБКА 100x60, $\ell = 60$	10	
B4	4		- 02	ПРОБКА 50x50, $\ell = 60$	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,25	м ³
				1.832.1-10.5 - 05		
				ПАНЕЛЬ 4ПЦД 6.30...	СТАДИЯ	ЛМСТ
					Р	1
						3
					ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ	

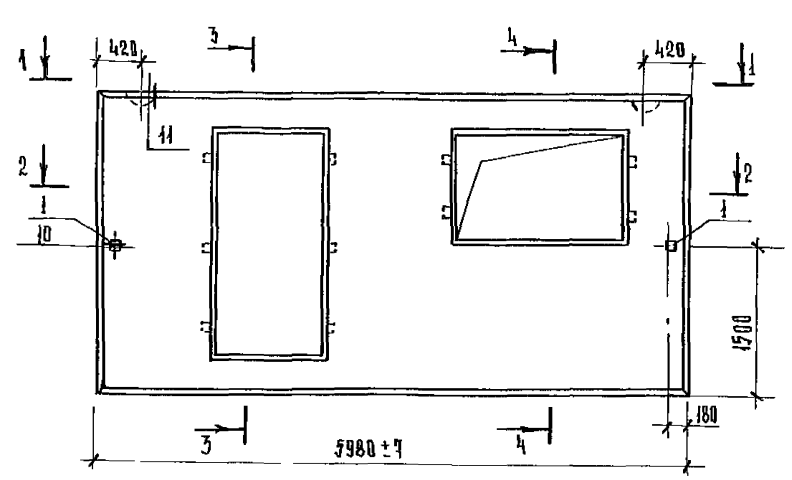
ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИМБ. №.

ИЛ. СТА. БИРКО
ТА. СЛЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО
РУК. ГР. КОСОВАН
СТ. ИНЖ. ЖУКОВА
ИНЖЕНЕР СТРЕЛЬНИКОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные</u>					
<u>Документация</u>					
Узел 44					
		- 00 ... - 03	1.832.1-10.5 - 004		Узел 44-1
		- 04 ... - 11		- 01	Узел 44-2
		- 12 ... - 15		- 02	Узел 44-3
<u>Сборочные единицы</u>					
поз. 6. Каркас пространственный КП					
			1.832.1-10.6 - 300	1	КП 9
				- 01	КП 10
				- 02	КП 11
				- 03	КП 12
поз. 7. Изделие закладное М1					
		- 00; - 04; - 04; - 05; - 08; - 09; - 12; - 15	Отсутствует		
		- 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11; - 14; - 15	1.832.1-10.6 - 060	2	
¹ Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено „00“					
1.832.1-10.5 - 05				Лист	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
<u>Материалы</u>					
поз. 8. Внутренний изолирующий слой					
		- 00; - 02; - 04; - 06; - 08; - 10; - 12; - 14	Тяжелый бетон М200, $\gamma = 2100 \text{ кг/м}^3$	0,66	м ³
		- 01; - 03; - 05; - 07; - 09; - 11; - 13; - 15	Легкий бетон М200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,66	м ³
поз. 9. Теплоизоляционный слой					
Легкий бетон					
М 50, $\gamma = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$					
		- 00 ... - 03		1,85	м ³
		- 04 ... - 07		2,28	м ³
		- 08 ... - 11		2,91	м ³
		- 12 ... - 15		4,14	м ³
1.832.1-10.5 - 05				Лист	3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1-1

Рис. 1

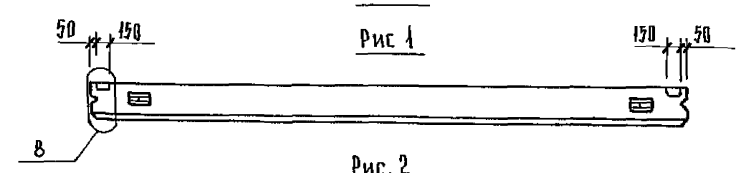
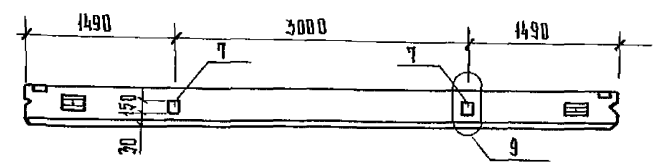
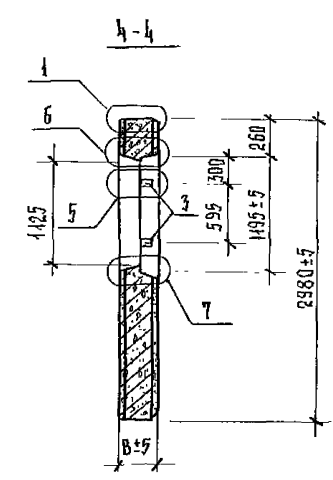
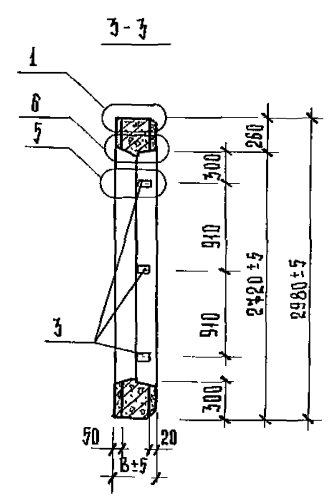
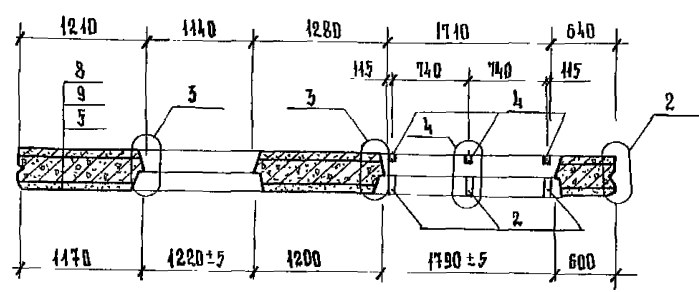


Рис. 2



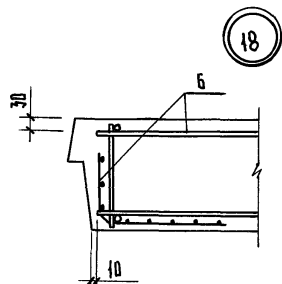
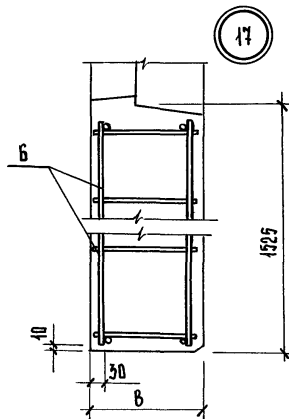
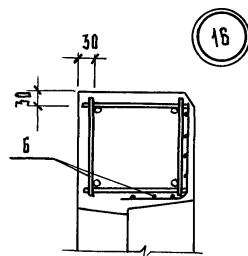
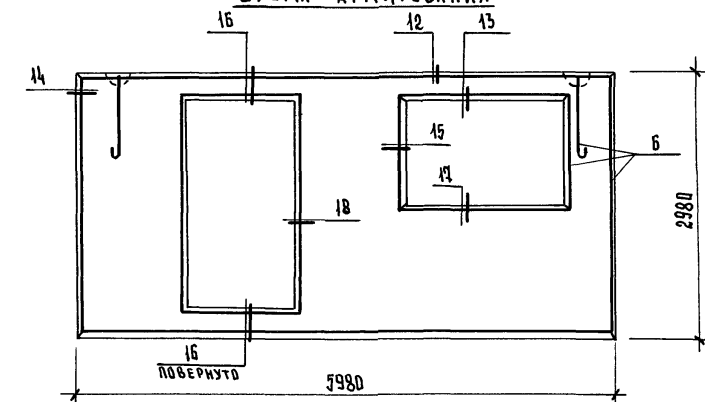
2-2



1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас.
3. Проектное положение закладного изделия поз. 1 обеспечивается фиксацией его к пазушке.

1.832.1-10.5 - 05 СБ				
		СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	—
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ. ОТД.	БИРКО	ПАНЕЛЬ 4ПЦД 6.30... СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ТА. СПЕЦ.	ЗАХАРЧЕНКО			
РУК. ГР.	КОСОВАН			
СТ. ИНЖ.	ЖУКОВА			
ИНЖЕНЕР	СТРЕЛЬНИКОВ			
		ЦНИИЗПСЕЛЬСТРОЙ		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. ДЛЯ +1	В, мм	МАССА Т
1.832.1-10.5-09	4пцд 6.30.20-пт	1	200	4,4
- 01	4пцд 6.30.20-пп			4,2
- 02	4пцд 6.30.20-пт-к	2		4,4
- 03	4пцд 6.30.20-пп-к			4,2
- 04	4пцд 6.30.25-пт	1	250	5,3
- 05	4пцд 6.30.25-пп			5,1
- 06	4пцд 6.30.25-пт-к	2		5,3
- 07	4пцд 6.30.25-пп-к			5,1
- 08	4пцд 6.30.30-пт	1	300	6,2
- 09	4пцд 6.30.30-пп			6,0
- 10	4пцд 6.30.30-пт-к	2		6,2
- 11	4пцд 6.30.30-пп-к			6,0
- 12	4пцд 6.30.40-пт	1	400	7,9
- 13	4пцд 6.30.40-пп			7,7
- 14	4пцд 6.30.40-пт-к	2		7,9
- 15	4пцд 6.30.40-пп-к			7,7

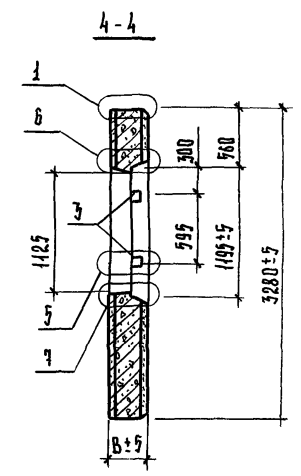
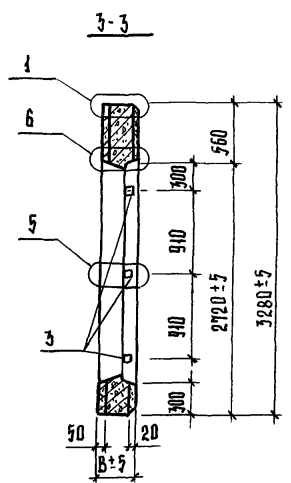
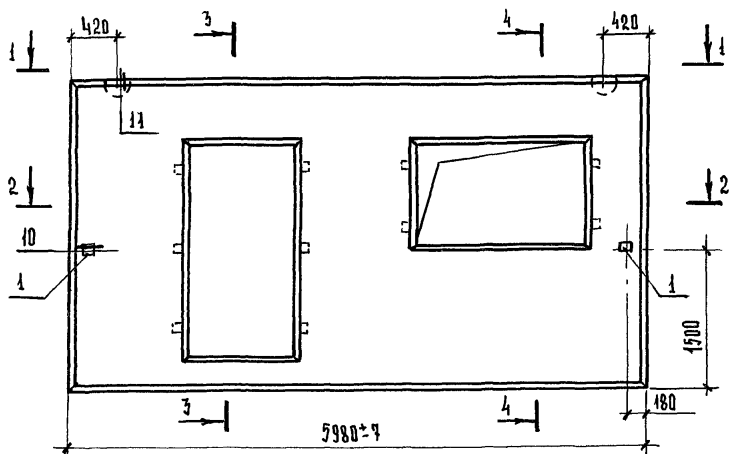
¹ МАССА ПАНЕЛЕЙ ПОДСЧИТАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ $\omega_{\text{отп.}}^{\text{макс}} = 15\%$ (ПО ОБЪЕМУ).

1.832.1-10.5-05 СБ	ЛИСТ 2
--------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>						
А3			1.832. 1-10.5 - 06 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.832. 1-10.5 - 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А4			1.832. 1-10.5 - 03 СБ	УЗЛЫ 1-10, 12-15		
А3			1.832. 1-10.5 - 05 СБ	УЗЛЫ 16-18		
А3			1.832. 1-10.5 - 00 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		1.832. 1-10.6 - 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>ПОЛМАТЕРИАЛЫ</u> ГОСТ 8486-68**						
СЯСНА ИЛИ ЕЛЬ, $\varphi \leq 20\%$.						
Б4	2		1.832. 1-10.5 - 08	ПРОБКА 150 x 60, $\ell = 60$	3	
Б4	3		-01	ПРОБКА 100 x 60, $\ell = 60$	10	
Б4	4		-02	ПРОБКА 50 x 50, $\ell = 60$	3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100; $\chi = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,29	М ³
1.832. 1-10.5 - 06						
НАЧ. ОТД.	БИРКО			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗАХАРЧЕНКО			Р	1	2
РУК. ГР.	КОСОВАН			ПАНЕЛЬ 4 ПЦД Б.33...		
СТ. ИНЖ.	ШУКОВА			ЦНИИЭПсельстрой		
ИНЖЕНЕР	СТРЕЛЬНИКОВ					

Лист № подл. Подпись и дата. Ф.И.О. инж. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>Документация</u>					
А4			Узел 11		
		-00 ... -11	1.832. 1-10.5-004-01		Узел 11-2
		-12 ... -15	-02		Узел 11-3
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А3		поз. 6	Каркас пространственный КР		
		-00 ... -03	1.832. 1-10.6 - 400	1	КР13
		-04 ... -07	-01	1	КР14
		-08 ... -11	-02	1	КР15
		-12 ... -15	-03	1	КР16
А4		поз. 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн2		
		-00; -01; -04; -05; -08; -09; -12; -15	Отсутствует		
		-02; -03; -06; -07; -10; -11; -14; -15	1.832. 1-10.6 - 060	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
поз. 8 Внутренний изолирующий слой					
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	Тяжелый бетон М200, $\chi = 2400 \text{ кг/м}^3$	0,47	М ³
		-04; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Леский бетон М200, $\chi = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,35	М ³
поз. 9 Теплоизоляционный слой					
			Легкий бетон М50, $\chi = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$		
		-00 ... -03		1,88	М ³
		-04 ... -07		2,60	М ³
		-08 ... -11		3,32	М ³
		-12 ... -15		4,14	М ³
¹ Основное исполнение не имеющее порядкового номера обозначено "00"					
1.832. 1-10.5 - 06					Лист
1.832. 1-10.5 - 06					2



1-1
Рис. 1

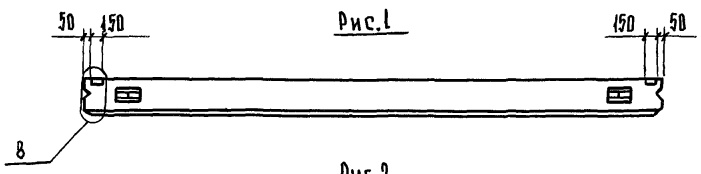
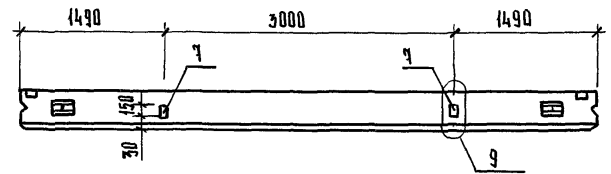
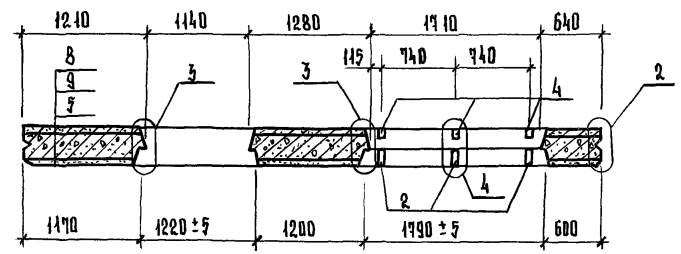


Рис. 2

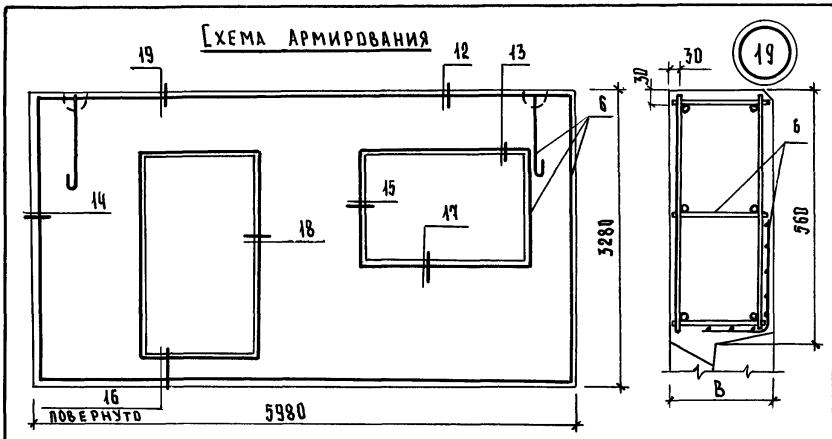


2-2



1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас.
3. Проектное положение закладного изделия поз. 1 обеспечивается фиксацией его к опалубке.

1.832.1-10.5 - Об СБ						
Панель 4 ПЦД в.33... Сборочный чертёж				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ЕМ ТАБЛ.	—
Нач. ота. Бирко Гл. спец. Захарченко Рук. гр. Косован Ст. инж. Жукова Инженер Стрельников				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИЭПсельстрой		

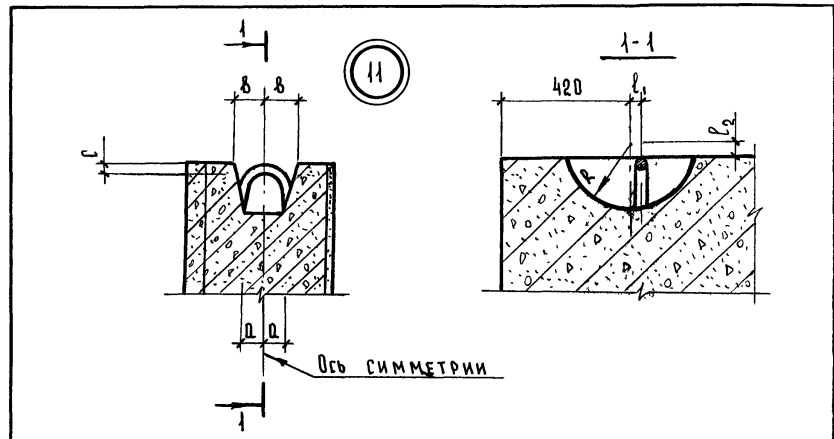


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. ДЛЯ 1-1	В, мм	МАССА, т
1.832.1-10.5-06	4ПЦД 6.33.20-ПТ	1	200	5,0
-01	4ПЦД 6.33.20-ПП			4,8
-02	4ПЦД 6.33.20-ПТ-К	2	200	5,0
-03	4ПЦД 6.33.20-ПП-К			4,8
-04	4ПЦД 6.33.25-ПТ	1	250	6,0
-05	4ПЦД 6.33.25-ПП			5,8
-06	4ПЦД 6.33.25-ПТ-К	2	250	6,0
-07	4ПЦД 6.33.25-ПП-К			5,8
-08	4ПЦД 6.33.30-ПТ	1	300	7,0
-09	4ПЦД 6.33.30-ПП			6,8
-10	4ПЦД 6.33.30-ПТ-К	2	300	7,0
-11	4ПЦД 6.33.30-ПП-К			6,8
-12	4ПЦД 6.33.40-ПТ	1	400	9,0
-13	4ПЦД 6.33.40-ПП			8,8
-14	4ПЦД 6.33.40-ПТ-К	2	400	9,0
-15	4ПЦД 6.33.40-ПП-К			8,8

Масса панели подсчитана при плотности легкого бетона в сухом состоянии $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отсыревшей влажности $W_{отп.}^{\text{макс}} = 15\%$ (по объему)

1.832.1-10.5-06 СБ

Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, мм					
		а	в	с	г	л ₁	л ₂
1.832.1-10.5-00У	11-1	30	50	30	125	30	30
-01	11-2	40	65	35	150	30	30
-02	11-3	60	100	40	225	30	55

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

1.832.1-10.5-00У

Узел 11

СТАДИЯ Лист Листов

ЦНИИЭСельстрой

МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего		Общий расход
	Арматура класса						Всего	Арматура класса								Прокат марки				Всего			
	А-III			Вр-I				А-III				А-II				ВСтЗ кп2-1							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6724-80				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*							
	φ8			Итого	φ4	Итого		φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	-8x40	-8x60	-8x120	Итого				
ЦД 6.30.20-	61,8			61,8	5,1	5,1	66,9	1,2	1,2	0,8	8,2			9,0	0,8	1,2	2,2	4,2	14,4	81,3			
ЦД 6.30.20-к	61,8			61,8	5,1	5,1	66,9	2,0	2,0	0,8	8,2			9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	84,7			
ЦД 6.30.25-	61,8			61,8	5,1	5,1	66,9	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	84,7			
ЦД 6.30.25-к	61,8			61,8	5,1	5,1	66,9	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	88,1			
ЦД 6.30.30-	61,8			61,8	7,4	7,4	69,2	1,2	1,2	1,4			15,2	16,6	0,8	1,2	2,2	4,2	22,0	91,2			
ЦД 6.30.30-к	61,8			61,8	7,4	7,4	69,2	2,0	2,0	1,4			15,2	16,6	1,2	1,2	4,4	6,8	25,4	94,6			
ЦД 6.30.40-	61,8			61,8	9,2	9,2	71,0	1,2	1,2	1,4				24,0	25,4	0,8	1,2	2,2	4,2	30,8	101,8		
ЦД 6.30.40-к	61,8			61,8	9,2	9,2	71,0	2,0	2,0	1,4				24,0	25,4	1,2	1,2	4,4	6,8	34,2	105,2		
ЦД 6.33.20-	68,4			68,4	6,5	6,5	74,9	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	92,7			
ЦД 6.33.20-к	68,4			68,4	6,5	6,5	74,9	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	24,2	96,1			
ЦД 6.33.25-	68,4			68,4	6,5	6,5	74,9	1,2	1,2	1,4			15,2	16,6	0,8	1,2	2,2	4,2	22,0	96,9			
ЦД 6.33.25-к	68,4			68,4	6,5	6,5	74,9	2,0	2,0	1,4			15,2	16,6	1,2	1,2	4,4	6,8	25,4	100,3			
ЦД 6.33.30-	68,4			68,4	9,1	9,1	77,5	1,2	1,2	1,4			15,2	16,6	0,8	1,2	2,2	4,2	22,0	99,5			
ЦД 6.33.30-к	68,4			68,4	9,1	9,1	77,5	2,0	2,0	1,4			15,2	16,6	1,2	1,2	4,4	6,8	25,4	102,9			
ЦД 6.33.40-	68,4			68,4	11,2	11,2	79,6	1,2	1,2	1,4				24,0	25,4	0,8	1,2	2,2	4,2	30,8	110,4		
ЦД 6.33.40-к	68,4			68,4	11,2	11,2	79,6	2,0	2,0	1,4				24,0	25,4	1,2	1,2	4,4	6,8	34,2	113,8		

В марках панелей условно отсутствуют индексы, характеризующие материал изоляции и конструктивно-теплоизолирующего слоя, от которых не зависит расход стали.

				1.852.1-10.5 - 00 ВМС			
Нач. отд.	Бирюк			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ			
Пл. спец.	Захарченко						
Рук. гр.	Косован						
Ст. инж.	Жукова			СТАНЦИЯ АМЕТ АМЕТОВ Р 1 2			
Инженер	Стрельников						
				ЦНИИЭСельстрой			

в кг																						
МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ				Всего			
	А-III			Bp-I				А-III			А-II				BCTЗ КР2-1							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*							
	∅8			Итого	∅4	Итого		∅10	Итого	∅15	∅18	∅20	∅22	∅25	Итого	-8×40	-8×60	-8×120		Итого		
4ПЦД	Б.30.20-	56,0		56,0	19,0	19,0	75,0	1,2	1,2	0,8	8,2			9,0	0,8	1,2	2,2	4,2	14,4	89,4		
4ПЦД	Б.30.20-к	56,0		56,0	19,0	19,0	75,0	2,0	2,0	0,8	8,2			9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	92,8		
4ПЦД	Б.30.25-	56,0		56,0	19,0	19,0	75,0	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	92,8		
4ПЦД	Б.30.25-к	56,0		56,0	19,0	19,0	75,0	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	96,2		
4ПЦД	Б.30.30-	56,0		56,0	21,3	21,3	77,3	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	95,1		
4ПЦД	Б.30.30-к	56,0		56,0	21,3	21,3	77,3	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	98,5		
4ПЦД	Б.30.40-	56,0		56,0	23,4	23,4	79,4	1,2	1,2	1,4				24,0	25,4	0,8	1,2	2,2	4,2	30,8	110,2	
4ПЦД	Б.30.40-к	56,0		56,0	23,4	23,4	79,4	2,0	2,0	1,4				24,0	25,4	1,2	1,2	4,4	6,8	34,2	113,6	
4ПЦД	Б.33.20-	62,6		62,6	20,3	20,3	82,9	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	100,7		
4ПЦД	Б.33.20-к	62,6		62,6	20,3	20,3	82,9	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	104,1		
4ПЦД	Б.33.25-	62,6		62,6	20,3	20,3	82,9	1,2	1,2	1,4			15,2	16,6	0,8	1,2	2,2	4,2	22,0	104,9		
4ПЦД	Б.33.25-к	62,6		62,6	20,3	20,3	82,9	2,0	2,0	1,4			15,2	16,6	1,2	1,2	4,4	6,8	25,4	108,3		
4ПЦД	Б.33.30-	62,6		62,6	22,9	22,9	85,5	1,2	1,2	1,4			15,2	16,6	0,8	1,2	2,2	4,2	22,0	107,5		
4ПЦД	Б.33.30-к	62,6		62,6	22,9	22,9	85,5	2,0	2,0	1,4			15,2	16,6	1,2	1,2	4,4	6,8	25,4	110,9		
4ПЦД	Б.33.40-	62,6		62,6	25,3	25,3	87,9	1,2	1,2	1,4				24,0	25,4	0,8	1,2	2,2	4,2	30,8	118,7	
4ПЦД	Б.33.40-к	62,6		62,6	25,3	25,3	87,9	2,0	2,0	1,4				24,0	25,4	1,2	1,2	4,4	6,8	34,2	122,1	

1.832.1-10.5-00 ВМС

Лист
2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, кг									ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-Т	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		ПО КЛАССАМ						ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ				НАИМЕНОВАНИЕ И КОД								
		А-III, ГОСТ 9781-82*			Вр-I, ГОСТ 6729-80			МЕТИЗЫ/КАТАНКА		МЕЛКО- СОРТНАЯ		МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ 093300, 095300				СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ 093200		КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ 099100		
		КОД			КОД			КОД				РАСХОД, кг								
		093004			121400			120000 093400 093300				ПОЛСА от 12 до 45		φ от 10 до 18		Итого		с уче- том Котх=1,01		φ от 20 до 30
ПЦА 6.30.20-	583120	61,8	62,4	89,2	5,1	5,2	7,6	5,2	62,4	—	96,8	0,8	10,2	11,0	11,1	11,6	11,7	3,4	3,4	
ПЦА 6.30.20-к												1,2	11,0	12,2	12,3			5,6	5,7	
ПЦА 6.30.25-												0,8	2,0	2,8	2,8			3,4	3,4	
ПЦА 6.30.25-к												1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7	
ПЦА 6.30.30-												0,8	2,6	3,4	3,4			3,4	3,4	
ПЦА 6.30.30-к												1,2	3,4	4,6	4,6			5,6	5,7	
ПЦА 6.30.40-												0,8	2,6	3,4	3,4			3,4	3,4	
ПЦА 6.30.40-к												1,2	3,4	4,6	4,6			5,6	5,7	
ПЦА 6.33.20-												0,8	2,0	2,8	2,8			3,4	3,4	
ПЦА 6.33.20-к												1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7	
ПЦА 6.33.25-												0,8	2,6	3,4	3,4			3,4	3,4	
ПЦА 6.33.25-к												1,2	3,4	4,6	4,6			5,6	5,7	
ПЦА 6.33.30-												0,8	2,6	3,4	3,4			3,4	3,4	
ПЦА 6.33.30-к												1,2	3,4	4,6	4,6			5,6	5,7	
ПЦА 6.33.40-												0,8	2,6	3,4	3,4			3,4	3,4	
ПЦА 6.33.40-к	1,2	3,4	4,6	4,6	5,6	5,7														
ПЦА 6.33.40-к	11,2	11,4	16,8	11,4	11,6	11,6	11,6	11,6	11,7	15,2	15,4	24,0	24,2	3,4	3,4					

В марках панелей условно отсутствуют
индексы, характеризующие материал
изолирующего и конструктивно-теплоизолирующего слоев,
от которых не зависит расход стали.

1.832.1-10.5-00 ВМ1					
ИМ. ПТА	БИРЮ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ СТАЛИ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛ. СПЕЦ	ЗАХАРЧЕНКО		Р	1	2
РУК. ГР.	КОСОВАН		ЦНИИЭПГЕЛЬСТРОЙ		
СТ. ИММ.	ЖУКОВА				
ИНЖЕНЕР	СТРЕЛЬНИКОВ				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ									ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
		ПО КЛАССАМ						ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ				НАИМЕНОВАНИЕ И КОД							
		А-III, ГОСТ 5781-82*			Вр-I, ГОСТ 6727-80			МЕТИЗЫ	КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ		МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ 093300, 095300		СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ 093200	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ 095100				
		КОД			КОД			КОД				РАСХОД, КГ							
		093004	121400			120000	093400	093300	ПОЛОСА от 12 до 45	φ от 6 до 9		φ от 10 до 18	ПОЛОСА от 12 до 45	φ от 10 до 18	Итого	С УЧЕ- ТОМ Котх=1,01	φ от 20 до 30	С УЧЕ- ТОМ Котх=1,01	ПОЛОСА от 60 до 200
4пца 6.30.20 -	583120	56,0	56,6	80,9	19,0	19,4	28,5	19,4	56,6	-	109,4	0,8	10,2	11,0	11,1	-	-	3,4	3,4
4пца 6.30.20-к												1,2	11,0	12,2	12,3	-	-	5,6	5,7
4пца 6.30.25 -												0,8	2,0	2,8	2,8	11,6	11,7	3,4	3,4
4пца 6.30.25-к												1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7
4пца 6.30.30 -												0,8	2,0	2,8	2,8	11,6	11,7	3,4	3,4
4пца 6.30.30-к												1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7
4пца 6.30.40 -												0,8	2,6	3,4	3,4	24,0	24,2	3,4	3,4
4пца 6.30.40-к		1,2	3,4	4,6	4,6	5,6	5,7												
4пца 6.33.20 -		62,6	63,2	90,4	20,3	20,7	30,4	20,7	63,2	-	120,8	0,8	2,0	2,8	2,8	11,6	11,7	3,4	3,4
4пца 6.33.20-к												1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7
4пца 6.33.25 -												0,8	2,6	3,4	3,4	15,2	15,4	3,4	3,4
4пца 6.33.25-к												1,2	3,4	4,6	4,6			5,6	5,7
4пца 6.33.30 -												0,8	2,6	3,4	3,4	15,2	15,4	3,4	3,4
4пца 6.33.30-к												1,2	3,4	4,6	4,6			5,6	5,7
4пца 6.33.40 -	0,8											2,6	3,4	3,4	24,0	24,2	3,4	3,4	
4пца 6.33.40-к	1,2	3,4	4,6	4,6	5,6	5,7													

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ				ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ									
		Марка по прочности на сжатие	РАСХОД, м³		Марка (табл. 3 МУ)	КОД (табл. 3 МУ)	РАСХОД, т		НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, м³									
			Тяжелый	На пористых заполнителях			Цементно-песчаный раствор М100	Кол.	Итого	Итого с учетом котх.: 1,006 (п. 1.5 МУ)	Гравий	Щебень	Пористый заполнит.	Песок естественный	Песок искусств.			
ЗПЦД В.30.20-ПТ-ЗПЦД В.30.20-ПТ-К	583120	50		1,76		0,225	0,40	0,30	0,70	0,70	57 1120	57 1140	57 1200	57 1140				
100				0,27	0,360	0,10											0,31	0,88
200		0,68			0,295	0,20					0,54						0,44	
ЗПЦД В.30.20-ПТ-ЗПЦД В.30.20-ПТ-К			50		1,76		0,225	0,40	0,10	0,70	0,70			1,58		0,88		
100				0,27	0,360	0,10											0,31	
200			0,68		0,295	0,20		0,54									0,44	
ЗПЦД В.30.25-ПТ-ЗПЦД В.30.25-ПТ-К			50		2,44		0,225	0,55	0,05	0,86	0,86			0,61	0,41			
100				0,27	0,360	0,10											0,31	1,22
200		0,68			0,295	0,20		0,54									0,41	
ЗПЦД В.30.25-ПТ-ЗПЦД В.30.25-ПТ-К			50		2,44		0,225	0,55	0,05	0,86	0,86			2,20		1,22		
100				0,27	0,360	0,10											0,31	
200			0,68		0,295	0,20		0,54									0,41	
ЗПЦД В.30.30-ПТ-ЗПЦД В.30.30-ПТ-К			50		3,12		0,225	0,70	1,00	1,01	1,01			0,61	0,41			
100				0,27	0,360	0,10											0,31	1,56
200		0,68			0,295	0,20		0,54									0,41	
ЗПЦД В.30.30-ПТ-ЗПЦД В.30.30-ПТ-К			50		3,12		0,225	0,70	1,00	1,01	1,01			2,80		1,56		
100				0,27	0,360	0,10											0,31	
200			0,68		0,295	0,20		0,54									0,41	
ЗПЦД В.30.40-ПТ-ЗПЦД В.30.40-ПТ-К			50		4,47		0,225	1,0	1,30	1,31	1,31			0,61	0,41			
100				0,27	0,360	0,10											0,31	2,24
200	0,68			0,295	0,20		0,54									0,41		
ЗПЦД В.30.40-ПТ-ЗПЦД В.30.40-ПТ-К		50		4,47		0,225	1,0	1,30	1,31	1,31			4,02		2,24			
100			0,27	0,360	0,10											0,31		
200		0,68		0,295	0,20		0,54									0,41		

* Коэффициент $K_{ин}$ принят по таблице 22 „Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство“ (МУ).

Нач. отд. Бирюк
 Гл. спец. Захаренко
 Рук. гр. Косован
 Ст. инж. Жукова
 Инженер Стрельников

1.832. 1-10.5 - 00 ВМ 2

ВЕДОМОСТЬ
 ПОТРЕБНОСТИ ЦЕМЕНТА И
 ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ЦНИИЭПсельстрой

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ				ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, М ³			МАРКА (ТАБЛ. 3 МУ)	КОД (ТАБЛ. 3 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, М ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100			КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФ. = 1,006 (П.1.5 МУ)	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ПЕСОК ИСКУССТВ.
											571120	571110	571200	571140	
КОД				КОД				К [*] _{ин.} = 0,8	К [*] _{ин.} = 0,9	К [*] _{ин.} = 0,6	К [*] _{ин.} = 1,15	К [*] _{ин.} = 0,5			
ЗПЦД 6.33.20-ПТ- ЗПЦД 6.33.20-ПТ-К	583120	50		2,00		0,225	0,45	0,79	0,79		1,80			1,00	
		100			0,31	0,360	0,11								0,36
		200	0,77			0,295	0,23				0,62		0,46		
ЗПЦД 6.33.20-ПП- ЗПЦД 6.33.20-ПП-К	583120	50		2,00		0,225	0,45	0,79	0,79		1,80			1,00	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200		0,77		0,295	0,23				0,69	0,46			
ЗПЦД 6.33.25-ПТ- ЗПЦД 6.33.25-ПТ-К	583120	50		2,76		0,225	0,62	0,96	0,97		2,48			1,38	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200	0,77			0,295	0,23				0,62		0,46		
ЗПЦД 6.33.25-ПП- ЗПЦД 6.33.25-ПП-К	583120	50		2,76		0,225	0,62	0,96	0,97		2,48			1,38	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200		0,77		0,295	0,23				0,69	0,46			
ЗПЦД 6.33.30-ПТ- ЗПЦД 6.33.30-ПТ-К	583120	50		3,53		0,225	0,79	1,13	1,14		3,18			1,77	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200	0,77			0,295	0,23				0,62		0,46		
ЗПЦД 6.33.30-ПП- ЗПЦД 6.33.30-ПП-К	583120	50		3,53		0,225	0,79	1,13	1,14		3,18			1,77	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200		0,77		0,295	0,23				0,69	0,46			
ЗПЦД 6.33.40-ПТ- ЗПЦД 6.33.40-ПТ-К	583120	50		5,06		0,225	1,14	1,48	1,49		4,55			2,53	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200	0,77			0,295	0,23				0,62		0,46		
ЗПЦД 6.33.40-ПП- ЗПЦД 6.33.40-ПП-К	583120	50		5,06		0,225	1,14	1,48	1,49		4,55			2,53	
		100			0,31	0,360	0,11							0,36	
		200		0,77		0,295	0,23				0,69	0,46			

Марка панели	Код панели	Оконный проем				Дверной проем						Итого пиломатериалов, приведенных к круглому лесу K=1.5 (табл. 23 му), м ³	Итого древесноволокнистых плит, приведенных к круглому лесу K=5 (табл. 23 му), м ³	Всего древесины, приведенной к круглому лесу, м ³		
		ГОСТ и марка блока в сборе код	Площадь, м ² (табл. 10 му)	Расход пиломатериалов на 100 м ² блоков, м ³ (табл. 12 му)	Расход пиломатериалов на блоки, м ³	Пиломатериалы качественные (необрезные), м ³ код	ГОСТ и марка блока в сборе код	Площадь, м ² (табл. 12 му)	Расход пиломатериалов на 100 м ² блоков, м ³ (табл. 13 му)	Расход пиломатериалов на блоки, м ³	Пиломатериалы качественные (необрезные), м ³ код				Плиты древесноволокнистые твердые на 100 м ² блоков, м ³ (табл. 13 му)	Плиты древесноволокнистые твердые на блоки, м ³ код
3 ПЦД 6	583120	12506-81 СВД 12-18	2,03	7,7	0,296	0,0072							0,455	—	0,455	
		536130														533100
4 ПЦД 6		12506-81 СВД 12-18	2,03	7,7	0,148	0,0036	17324-71	2,84	9,98	0,283	0,0044	0,76	0,0216	0,6585	0,0648	0,7233
		536130					533110									

1.832.1-10.5-006M3						
Нац. орг.	Бирко					
Гл. спец.	Захарченко					
Рук. гр.	Косован					
Ст. инж.	Жукова					
Инженер	Стрельникова					
Ведомость потребности древесины				Этадия	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИЭПсельстрой		