

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ  
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

17276-01

цена 152

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *IX* 1981 года

Заказ № *10382* Тираж *2.250* экз

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ  
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

Гипронисельхозз Минсельхоза СССР

Гл. инж. института *Луган* М. М. Лукьянов  
Нач. отдела СК *Котов* И. Н. Котов  
Гл. инж. отдела *М. Я.* М. Я. Кацман  
Гл. специалист *Березина* С. Б. Ерусалимская

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Коровин* Н. Н. Коровин  
Рук. сектора *Чиненков* Н. В. Чиненков  
Ст. научный сотр. *Евдокимов* А. А. Евдокимов

ЦНИИЭПсельстрой Минсельстроя СССР

Зам. директора *Заренин* В. А. Заренин  
Гл. инж. института *Деядов* Е. М. Деядов  
Нач. отдела *Бирко* Е. С. Бирко

Гл. инж. проекта *Жукова* Э. Н. Жукова  
Ст. научный сотр. *Евстифеева* Л. С. Евстифеева

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР  
Протокол от 11.05.81г № 30

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
18321-10 100000ПЗ	Пояснительная записка	2-5
18321-10 110000	Панель 1ПСДБ -С	6,7
18321-10 110000СБ	Панель 1ПСДБ -С	8,9
18321-10 120000	панель 2ПСДБ -С	10,11
18321-10 120000СБ	Панель 2ПСДБ -С	12,13
18321-10 101000	панель 1ПСДБ 2Ч	14
18321-10 101000СБ	панель 1ПСДБ. 2Ч	15,16
18321-10 102000	Панель 1ПСДБ. 27	17
18321-10 102000СБ	Панель 1ПСДБ 27	18,19
18321-10 103000	панель 1ПСДБ. 30	19,20
18321-10 103000СБ	панель 1ПСДБ. 30	21,22
18321-10 104000	панель 1ПСДБ 33	22,23
18321-10 104000СБ	панель 1ПСДБ. 33	24,25
18321-10 105000	панель 2ПСДБ 27	25,26
18321-10 105000СБ	панель 2ПСДБ 27	27,28
18321-10 106000	панель 2ПСДБ 30	29
18321-10 106000СБ	панель 2ПСДБ 30	30,31
18321-10 107000	панель 2ПСДБ 33	31,32
18321-10 107000СБ	панель 2ПСДБ. 33	33,34
18321-10 1000001	Узел XI	34
18321-10 100000ВМС	Выборка стали	35-37
18321-10 1000002	Вариант узлов А, Б, В, Г, Д при термообработке панелей сухим воздухом	38

## 1 Общая часть

11. Выпуск 1 серии 18321-10 содержит опалубочные чертежи и армирование двухслойных легкобетонных панелей повышенной заводской готовности для сельскохозяйственных зданий

12 Номенклатура панелей, указания по их применению и расчету приведены в выпуске „0“ настоящей серии

13 Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий даны в выпуске 2 настоящей серии

### 2 Изготовление панелей

21 Двухслойные панели состоят из слоя конструктивно-теплоизоляционного легкого бетона проектной марки 50, внутреннего изолирующего слоя из тяжелого или легкого бетона проектной марки 200 и наружного фактурного слоя из цементно-песчаного раствора проектной марки 100

Для конструктивно-теплоизоляционного слоя приняты следующие материалы керамзитобетон на керамзитовом песке, пенобетон, керамзитобетон на перлитовом песке, перлитобетон, шлакопемзобетон, аглопоритобетон, шунгизитобетон.

Объемная масса легких бетонов в сухом состоянии принята 800-1200 кг/м<sup>3</sup>

Область применения тех или иных легких бетонов указана в выпуске „0“

Для изготовления панелей могут применяться другие виды легких бетонов по согласованию с НИИЖБ'ом Госстроя СССР.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				18321-10 100000ПЗ		
Иач. отд.	Котов	<i>[Подпись]</i>		Страница	Лист	Листов
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>[Подпись]</i>		Р	1	4
Гл. спец.	Ерусалимская	<i>[Подпись]</i>		МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬУОЗ		
РЧК. гр.	Сасанко	<i>[Подпись]</i>		Пояснительная записка		

Инв. № подл. Подпись, дата Взам. инв. №

Внутренний изолирующий слой предусмотрен толщиной 50 мм и выполняется из тяжелого бетона объёмной массой 2400 кг/м<sup>3</sup> или соответствующего легкого бетона объёмной массой 1800 кг/м<sup>3</sup>, приготовленного на кварцевом песке и с пористым заполнителем крупностью не более 10 мм.

Бетон изолирующего слоя, работающий в условиях слабо и среднеагрессивной среды, должен быть повышенной плотности (П) и соответствовать требованиям главы СНиП II-28-73

Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в соответствии с требованиями табл. 9 СНиП II-21-75

Во всех случаях марка легких бетонов теплоизоляционного слоя должна быть не ниже МрЗ 35, а в зданиях с относительной влажностью воздуха помещений более 75% при расчетной температуре наружного воздуха ниже -20°С не менее МрЗ 50. Бетон изолирующего слоя и цементно-песчаный раствор по морозостойкости должны иметь марку не ниже МрЗ 50. Марки бетонов по морозостойкости должны указываться в проектах зданий

Фактурный слой толщиной 20 мм выполняется из цементно-песчаного раствора объёмной массой 1800 кг/м<sup>3</sup>

2.2 Армирование панелей предусмотрено сварными пространственными каркасами. Арматура принята из стали классов А-III (ГОСТ 5781-75, ГОСТ 51459-72\*) и Вр-I (ТУ 14-4-659-75)

Марки сталей для изготовления арматурных и закладных изделий и монтажных петель должны назначаться в зависимости от температурных условий во время монтажа стен и эксплуатации зданий в соответствии с требованиями нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проектах зданий

Закладные и соединительные изделия должны быть защищены металлическими или комбинированными покрытиями в соответствии с указаниями СНиП II-28-73. Конкретные способы защиты назначаются в проектах зданий в зависимости от эксплуатационных условий

2.3 Стеновые панели разработаны с влажной термообработкой. Для крепления оконных и дверных блоков в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Заполнение оконных и дверных проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей.

Вариант установки дверных и оконных блоков для термообработки сухим воздухом приведен на листе 1832.1-10.1.000.02

24 Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“, ГОСТ 13015-74 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“, ВСН 06-77 „Инструкция по изготовлению двухслойных стеновых панелей и блоков из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий по серии 1832-5“, ВСН 03-77 „Инструкция по изготовлению и применению стеновых панелей и блоков из керамзитопенобетона для животноводческих и птицеводческих зданий“

25 Панели при отпуске с завода должны иметь полную готовность

- в проемы должны быть установлены оконные и дверные блоки, предварительно окрашенные и оснащенные скобяными изделиями;
- швы между блоками и проемами должны быть тщательно заделаны в соответствии с рабочими чертежами,
- поверхности оконных и дверных проемов со стороны помещения (откосы) должны быть затерты цементно-песчаным раствором и прошпаклеваны с последующей покраской водостойкой краской в соответствии с „Руководством по защите от коррозии лакокрасочными покрытиями строительных бетонных и железобетонных конструкций, работающих в газомокрых средах“. В качестве таких красок могут быть использованы пентафталевые эмали марок ПФ-133, ПФ-837 и другие, а также масляные краски Грунтом под масляную краску служит олифа, под пентафталевые эмали - соответствующие лаки марок ПФ-170 и ПФ-171. Толщина покрытия должна быть не менее 100 мкм,
- под оконными блоками должны быть установлены двухсторонние сливы из оцинкованной стали.

### 3. Транспортирование и хранение.

3.1 Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение панелей должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

3.2 Окна и двери в панелях должны быть закреплены в закрытом положении.

3.3 Перевозка панелей должна осуществляться автомобильным или железнодорожным транспортом на панелевозах и платформах, оборудованных инвентарными приспособлениями, обеспечивающими их устойчивость во время транспортировки.

Положение панелей должно быть вертикальным или слегка наклонным (угол до 8°), монтажными петлями вверх

3.4 На складе панели должны храниться в вертикальном положении (рабочем), установленными на деревянные инвентарные прокладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки под панели следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию, не менее двух штук на панель, располагаемых в местах установки монтажных петель.

### 4. Испытание панелей

4.1 Испытание панелей и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости изделий производить в соответствии с ГОСТ 8529-77 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости“ с учетом требований „Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий“, Москва, 1970 г.

Схема испытания панелей приведена на рис. 1.

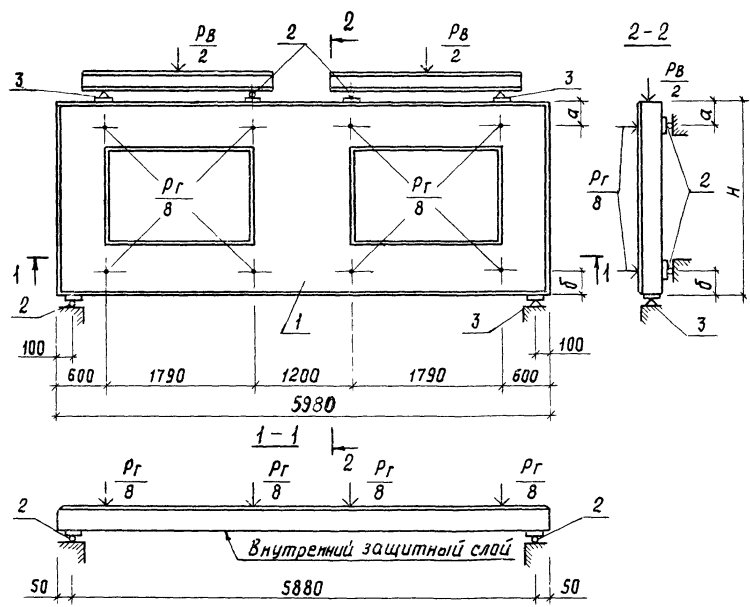
Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице 2, расстояние между грузами - в таблице 1.

Таблица 1

Высота панели, Н мм	Размеры, мм	
	а	б
2680	100	600
2980	300	600
3280	400	600
2380	300	300

Таблица 2

Рис 1 Схема испытания панелей  
Расположение нагрузок по фасаду.



- 1 - Испытуемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - Неподвижные опоры

Марка панели	Масса панели, т	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей, т				Прегиб, см	
		на прочность		на жесткость	Хонт-роль-ный ф к	Пре-дель-ный ф пред	
		Вертикальная $P_{в}$ , вкл массу панелей	Горизонтальная $P_{г}$				Горизонтальная
$c=1,4$	$c=1,6$	$c=1,4$	$c=1,6$				
1 ПСДБ 27 20-ПТ-К	4,2	11,3	12,9	2,1	2,4	1,2	1,50
1 ПСДБ 27 25-ПТ-К	5,0	12,6	14,4				0,80
1 ПСДБ 27 30-ПТ-К	5,8	13,9	15,9				0,50
1 ПСДБ 27 40-ПТ-К	7,4	16,6	19,0				0,20
1 ПСДБ 30 20-ПТ-К	4,8	12,3	14,0	2,3	2,7	1,4	1,40
1 ПСДБ 30 25-ПТ-К	5,7	13,8	15,7				0,70
1 ПСДБ 30 30-ПТ-К	6,7	15,5	17,7				0,40
1 ПСДБ 30 40-ПТ-К	8,6	18,6	21,3				0,20
1 ПСДБ 33 20-ПТ-К	5,4	13,3	15,2	2,6	2,9	1,5	1,30
1 ПСДБ 33 25-ПТ-К	6,5	15,1	17,3				0,70
1 ПСДБ 33 30-ПТ-К	7,5	16,8	19,2				0,40
1 ПСДБ 33 40-ПТ-К	9,7	20,5	23,4				0,15
1 ПСДБ 24 20-ПТ-К	3,6	10,2	11,7	1,9	2,2	1,1	1,70
1 ПСДБ 24 25-ПТ-К	4,3	11,4	13,1				0,90
1 ПСДБ 24 30-ПТ-К	5,0	12,6	14,4				0,50
1 ПСДБ 24 40-ПТ-К	6,4	14,8	16,9				0,20

3,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12г			1.8321-10.1.1.0.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
1/6			1.8321-10.1.0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка		Расклад на панель.
<b>Детали</b>						
5/4	1		1.8321-10.1.1.0.0.01	Подкладка		
				Доска 100x25 ГОСТ 8486-66	4	0,0005 м <sup>3</sup>
				сосна, ель $Y \leq 20\%$		
12г	2		1.8321-10.1.1.0.0.0.2	Кастыль К1		
				Полоса 40x4 ГОСТ 103-76	12	1,21 кг
				ГОСТ 380-71*		
1/6	3		1.8321-10.2.1.0.0.03	Слив СЛ1	2	0,38 кг
<b>Стандартные изделия</b>						
	4			Оловяный фланг ОС.12.18 ГОСТ 1640-70	2	
	5			Гвоздь К4x40 ГОСТ 4028-63*	36	
	6			Гвоздь К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	28	
	7			Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63*	14	
<b>Материалы</b>						
	9			Доска 50x16 ГОСТ 8486-66	84 м	0,0067 м <sup>3</sup>
				сосна, ель $Y \leq 20\%$		
	10			Пакля смоляная ГОСТ 16163-77	0,03	м <sup>3</sup>

1.8321-10.1.1.0.0.0.0

Панель  
1ПСД6 -С

Министерство  
ЦНИИЭП сельского  
хозяйства

Нач. отд. Бирко Е.С.  
Гл. спец. Жуковская  
Инжен. Рабочинская

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		Пароизол ГОСТ 19177-73 Ф50	12	л.м.
		12		Настика, Бумэпрал 2Н"		
				ТУ-21-29-58-77	160	кг
		13		Антикоррозийное покрытие		см. поясн. записки

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Для исполнения с порядковым номером 1						
			Переменные	Данные		
				Сборочные единицы		
				Поз. 14	Панель 1ПСД6	
12г		-00			1.8321-10.1.0.1.0.0.0	1
		-01				1
		-02				1
		-03				1
		-04				1
		-05				1
		-06				1
		-07				1
		-08				1
		-09				1
		-10				1
		-11				1
		-12				1
		-13				1
		-14				1
		-15				1
12г		-16			1.8321-10.1.0.2.0.0.0	1

1 Основное исполнение, не меньшее порядкового номера обозначено "00".

1.8321-10.1.1.0.0.0.0

Инв. № табл. Подпись и дата, Взам. инв. №



Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примеч.
12r	-17	1832.1-10 1 02.0.0.0-01	1	
	-18	-02	1	
	-19	-03	1	
	-20	-04	1	
	-21	-05	1	
	-22	-06	1	
	-23	-07	1	
	-24	-08	1	
	-25	-09	1	
	-26	-10	1	
	-27	-11	1	
	-28	-12	1	
	-29	-13	1	
	-30	-14	1	
	-31	-15	1	
12r	-32	1832.1-10 1. 0.3.0.0	1	
	-33	-01	1	
	-34	-02	1	
	-35	-03	1	
	-36	-04	1	
	-37	-05	1	
	-38	-06	1	
	-39	-07	1	
	-40	-08	1	
	-41	-09	1	
	-42	-10	1	
	-43	-11	1	
	-44	-12	1	
	-45	-13	1	

1832.1-10 1. 1.0.0.0

Лист

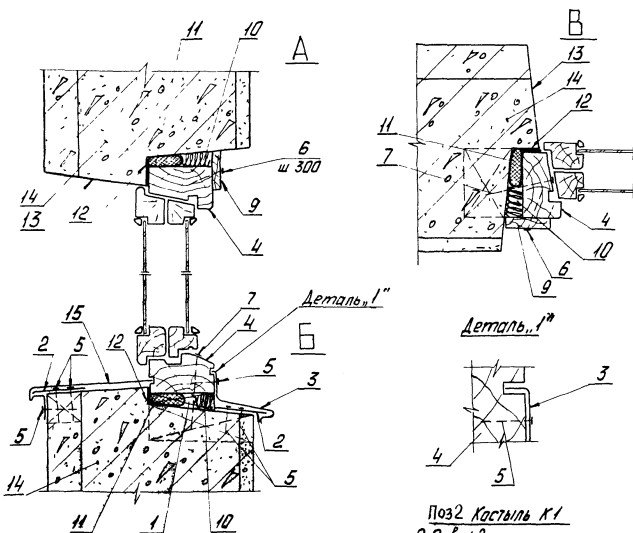
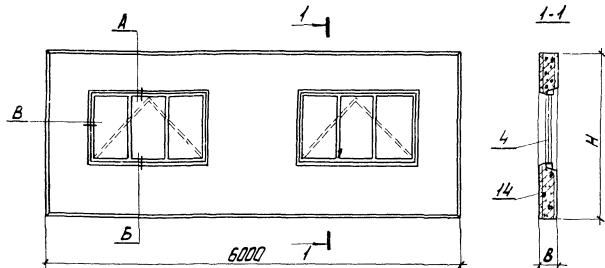
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примеч.	
12r	-46	1832.1-10 1 0.3.0.0-14	1		
	-47	-15	1		
12r	-48	1832.1-10 1.0.4.0.0	1		
	-49	-01	1		
	-50	-02	1		
	-51	-03	1		
	-52	-04	1		
	-53	-05	1		
	-54	-06	1		
	-55	-07	1		
	-56	-08	1		
	-57	-09	1		
	-58	-10	1		
	-59	-11	1		
	-60	-12	1		
	-61	-13	1		
	-62	-14	1		
	-63	-15	1		
		<u>Детали</u>			
		Поз. 15			
		Спид СП			
116	-00 ... -03; -16 ... -19; -32 ... -35; -48 ... -51; -04 ... -07; -20 ... -23; -36 ... -39; -52 ... -55; -08 ... -11; -24 ... -27; -40 ... -43; -56 ... -59; -12 ... -15; -28 ... -31; -44 ... -47; -60 ... -63	1832.1-10 2. 1.0.0.3-01	2	СП2	
			-02	2	СП3
			-03	2	СП4
			-04	2	СП5

1832.1-10 1 1.0.0.0

Лист

4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
1,832.1- 10. 1.100.0.0	ИПСД 6 24 20-ПТ-С	2400	200	3,6
-01	ИПСД 6,24 20-ПТ-С			3,4
-02	ИПСД 6,24 20-ПТ-КС			3,6
-03	ИПСД 6,24 20-ПТ-КС		250	3,4
-04	ИПСД 6,24 25-ПТ-С			4,3
-05	ИПСД 6,24 25-ПТ-С			4,1
-06	ИПСД 6 24 25-ПТ-КС		4,3	
-07	ИПСД 6,24 25-ПТ-КС		4,1	
-08	ИПСД 6,24 30-ПТ-С		300	5,0
-09	ИПСД 6 24 30-ПТ-С	4,8		
-10	ИПСД 6 24 30-ПТ-КС	5,0		
-11	ИПСД 6 24 30-ПТ-КС	400	4,8	
-12	ИПСД 6,24 40-ПТ-С		6,3	
-13	ИПСД 6,24 40-ПТ-С		6,2	
-14	ИПСД 6,24 40-ПТ-КС	6,3		
-15	ИПСД 6 24 40-ПТ-КС	6,2		
-16	ИПСД 6 27 20-ПТ-С	2700	200	4,2
-17	ИПСД 6 27 20-ПТ-С			4,0
-18	ИПСД 6,27 20-ПТ-КС			4,2
-19	ИПСД 6,27 20-ПТ-КС		4,0	
-20	ИПСД 6,27 25-ПТ-С		5,0	
-21	ИПСД 6 27 25-ПТ-С		4,8	

1832.1-10 1.100.0.0 СБ			
Панель ИПСД 6	-С	Станд	Масса
		р	см/табл
			1:50 1:5
		Лист 1 из листов 2	
		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
- 22	ИПСД6.27.25-ПТ-КС	2700	250	5,0
- 23	ИПСД6.27.25-ПТ-КС			4,8
- 24	ИПСД6.27.30-ПТ-С			5,8
- 25	ИПСД6.27.30-ПТ-С		300	5,6
- 26	ИПСД6.27.30-ПТ-КС			5,8
- 27	ИПСД6.27.30-ПТ-КС		400	5,6
- 28	ИПСД6.27.40-ПТ-С			7,4
- 29	ИПСД6.27.40-ПТ-С			7,2
- 30	ИПСД6.27.40-ПТ-КС			7,4
- 31	ИПСД6.27.40-ПТ-КС			7,2
- 32	ИПСД6.30.20-ПТ-С	200		4,8
- 33	ИПСД6.30.20-ПТ-С			4,6
- 34	ИПСД6.30.20-ПТ-КС		4,8	
- 35	ИПСД6.30.20-ПТ-КС		4,6	
- 36	ИПСД6.30.25-ПТ-С		5,7	
- 37	ИПСД6.30.25-ПТ-С		250	5,5
- 38	ИПСД6.30.25-ПТ-КС	5,7		
- 39	ИПСД6.30.25-ПТ-КС	3000	5,5	
- 40	ИПСД6.30.30-ПТ-С		6,7	
- 41	ИПСД6.30.30-ПТ-С		300	6,5
- 42	ИПСД6.30.30-ПТ-КС			6,7
- 43	ИПСД6.30.30-ПТ-КС			6,5
- 44	ИПСД6.30.40-ПТ-С		400	8,6
- 45	ИПСД6.30.40-ПТ-С			8,3
- 46	ИПСД6.30.40-ПТ-КС			8,6
- 47	ИПСД6.30.40-ПТ-КС			8,3

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г	
		Н	В		
- 48	ИПСД6.33.20-ПТ-С	200	200	5,4	
- 49	ИПСД6.33.20-ПТ-С			5,2	
- 50	ИПСД6.33.20-ПТ-КС			5,4	
- 51	ИПСД6.33.20-ПТ-КС			5,2	
- 52	ИПСД6.33.25-ПТ-С		250	6,5	
- 53	ИПСД6.33.25-ПТ-С			6,2	
- 54	ИПСД6.33.25-ПТ-КС			6,5	
- 55	ИПСД6.33.25-ПТ-КС		3300	300	6,2
- 56	ИПСД6.33.30-ПТ-С				7,5
- 57	ИПСД6.33.30-ПТ-С			300	7,3
- 58	ИПСД6.33.30-ПТ-КС	7,5			
- 59	ИПСД6.33.30-ПТ-КС	400		7,3	
- 60	ИПСД6.33.40-ПТ-С			9,7	
- 61	ИПСД6.33.40-ПТ-С			9,4	
- 62	ИПСД6.33.40-ПТ-КС			9,7	
- 63	ИПСД6.33.40-ПТ-КС			9,4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
2Г			1.832.1-10.1.2.000.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12Г			1.832.1-10.1.1.000.0СБ	УЗЛЫ А, Б, В		
1В			1.832.1-10.1.0.000.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						РАСХОД НА ПАНЕЛЬ
Б4	1	1.832.1-10.1.1.0.0.0.1		ПОДКЛАДКА		
				ДОСКА 100×25 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ=20%	2	0,0003 м <sup>3</sup>
2Г	2	1.832.1-10.1.1.0.0.0.2		КОСТЫЛЬ К1		
				ПОЛОСА -40×4 ГОСТ 103-76 ГОСТ 380-71* P=80	6	0,6 кг
11В	3	1.832.1-10.2.1.0.0.0.3		СЛИВ СЛ1	1	0,19 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ОКОННЫЙ БЛОК ОС12.18 ГОСТ 16407-70*	1	
	5			ГВОЗДЬ К14×40 ГОСТ 4028-63*	18	
	6			ГВОЗДЬ К25×60 ГОСТ 4028-63*	33	
	7			ГВОЗДЬ К4×120 ГОСТ 4028-63*	13	
	8			ДВЕРНОЙ БЛОК Д72 ГОСТ 17324-71	1	

1.832.1-10.1.2.0.0.0.0

НАЧ. ОТД. КОТОВ *Иванов*  
 1. ИНЖ. ОТД. КАЦМАН *Иван*  
 РУК. ГР. ПУСЛАВИНСКАЯ *Евг.*  
 ИНЖЕНЕР ПУСЕВА *Иван*  
 ПРОФЕР ВАСИЛКО *Иван*

ПАНЕЛЬ 2 ПСЕДБ -С

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 4  
 МСК ВСР  
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
 МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		9		ДОСКА 50×16 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ=20%	10,2	0,008 м <sup>3</sup>
		10		ПАКЛЯ СМОЛЯНАЯ ГОСТ 16183-77	0 03	м <sup>3</sup>
		11		ПОРИЗЛА ГОСТ 18177-73 d=30	12 0	п. м
		12		МАСТИКА „БУТЕПРОЛ„ 2М		
				ТУ-21-29-58-77	1 6	кг
		13		АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ		СМ. ПОЯСНИ- ТЕЛЬН. ЗАПИС

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		<u>ПОЗ 14</u>	<u>ПАНЕЛЬ 2 ПСЕДБ</u>		
12Г		- 00	1.832.1-10.1.0.0.0.0	1	
		- 01	- 01	1	
		- 02	- 02	1	
		- 03	- 03	1	
		- 04	- 04	1	
		- 05	- 05	1	
		- 06	- 06	1	
		- 07	- 07	1	
		- 08	- 08	1	

ИВЗ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИВЗ И

1.832.1-10.1.2.0.0.0.0

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ	ЭЛН	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЛ		- 09	1 832 1-10 1.05000 - 09	1	
		- 10		1	
		- 11		1	
		- 12		1	
		- 13		1	
		- 14		1	
		- 15		1	
12Г		- 16	1 832 1-10 1.06000	1	
		- 17		1	
		- 18		1	
		- 19		1	
		- 20		1	
		- 21		1	
		- 22		1	
		- 23		1	
		- 24		1	
		- 25		1	
		- 26		1	
		- 27		1	
		- 28		1	
		- 29		1	
		- 30		1	
		- 31		1	
12Г		- 32	1 832.1-10.1 07000	1	
		- 33		1	
		- 34		1	
		- 35		1	
		- 36		1	

1 832 1-10.1 2.0000

Лист

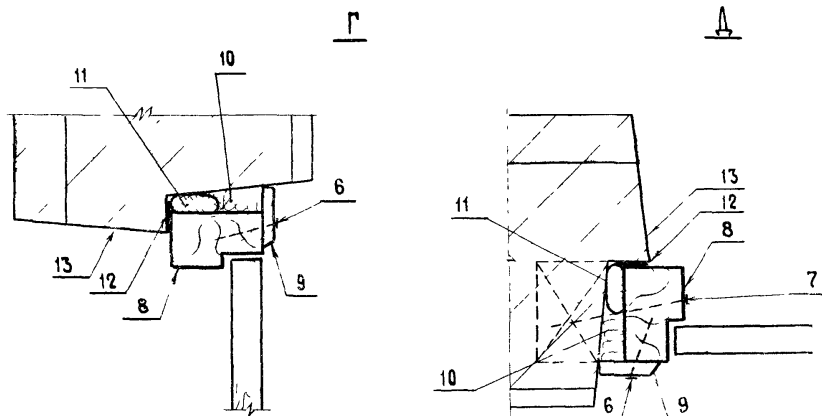
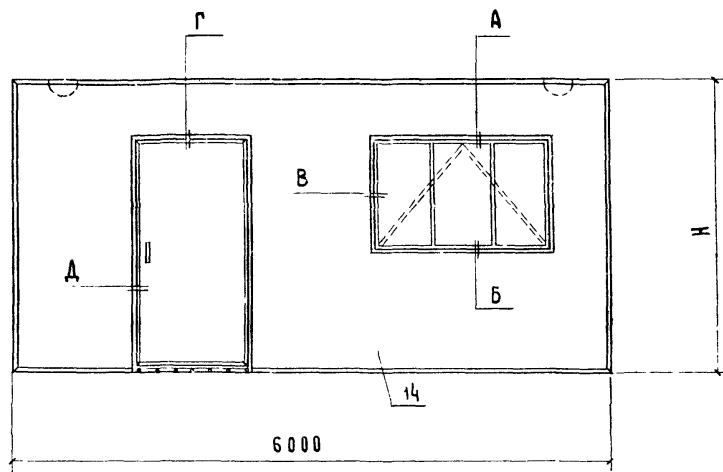
3

ФОРМАТ	ЭЛН	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		- 37	1 832 1-10 1 07000 - 35	1	
		- 38		1	
		- 39		1	
		- 40		1	
		- 41		1	
		- 42		1	
		- 43		1	
		- 44		1	
		- 45		1	
		- 46		1	
		- 47		1	
		ДЕТАЛИ			
		Поз 15 Слив СЛ			
11в		- 00...- 03, -16 ... -19, - 32 ... - 35	1 832 1-10 2 1.00.03 - 01	1	СЛ2
		- 04 ... - 07, - 20 ... - 23; - 36 ... - 39		1	СЛ3
		- 08 ... - 11, - 24 ... - 27, - 40 ... - 43		1	СЛ4
		- 12 ... - 15, - 28 ... - 31; - 44 ... - 47		1	СЛ5
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

1 832 1-10 1 2 0000

Лист

4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т	
		Н	Б		
1832.1-101.20000	2 ПСДБ 27 20-ПТ-С	2700	200	4,0	
-01	2 ПСДБ 27 20-ПП-С			3,8	
-02	2 ПСДБ 27 20-РТ-КС			4,0	
-03	2 ПСДБ 27 20-ПП-КС			3,8	
-04	2 ПСДБ 27 25-ПТ-С			4,8	
-05	2 ПСДБ 27 25-ПП-С			4,6	
-06	2 ПСДБ 27 25-ПТ-КС			4,8	
-07	2 ПСДБ 27 25-ПП-КС			4,6	
-08	2 ПСДБ 27 30-ПТ-С			300	5,5
-09	2 ПСДБ 27 30-ПП-С				5,3
-10	2 ПСДБ 27 30-ПТ-КС				5,5
-11	2 ПСДБ 27 30-ПП-КС			400	5,3
-12	2 ПСДБ 27 40-ПТ-С				7,0
-13	2 ПСДБ 27 40-ПП-С				6,8
-14	2 ПСДБ 27 40-ПТ-КС				7,0
-15	2 ПСДБ 27 40-ПП-КС			3000	6,8
-16	2 ПСДБ 30 20-ПТ-С				4,6
-17	2 ПСДБ 30 20-ПП-С	4,4			

1832.1-101.2000.00СБ			
ИЗДАНИЕ	МАССА	МАШТАБ	Лист 1
ПАНЕЛЬ 2 ПСДБ -С			МОН СССР
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПОВ	САХАРОВ	ГИПРОНИИДЕЛХОЗ
ДИЗАЙНЕР	КАУМАН	САХАРОВ	МОСКВА
ПРОЕКТОР	ЕРУСЛАМСКАЯ	САХАРОВ	
ИНЖЕНЕР	САХАРОВ	САХАРОВ	
ПРОБЕР	САХАРОВ	САХАРОВ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1 832 1 -10 1 200,00 -18	2 ПСД 6 30 20 - ПТ-КС	3000	200	4,6
-19	2 ПСД 6 30 20 - ПП-КС			4,4
-20	2 ПСД 6 30 25 - ПТ-С		250	5,5
-21	2 ПСД 6 30 25 - ПП-С			5,3
-22	2 ПСД 6 30 25 - ПТ-КС			5,5
-23	2 ПСД 6 30 25 - ПП-КС			5,3
-24	2 ПСД 6 30 30 - ПТ-С		300	6,4
-25	2 ПСД 6 30 30 - ПП-С			6,2
-26	2 ПСД 6 30 30 - ПТ-КС			6,4
-27	2 ПСД 6 30 30 - ПП-КС			6,2
-28	2 ПСД 6 30 40 - ПТ-С		400	8,1
-29	2 ПСД 6 30 40 - ПП-С			7,9
-30	2 ПСД 6 30 40 - ПТ-КС	8,1		
-31	2 ПСД 6 30 40 - ПП-КС	7,9		
-32	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-С	3300	200	5,2
-33	2 ПСД 6 33 20 - ПП-С			5,0
-34	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-КС		5,2	
-35	2 ПСД 6 33 20 - ПП-КС		5,0	
-36	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-С		250	6,2
-37	2 ПСД 6 33 25 - ПП-С			6,0
-38	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-КС			6,2
-39	2 ПСД 6 33 25 - ПП-КС			6,0
-40	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-С		300	7,2
-41	2 ПСД 6 33 30 - ПП-С			7,0
-42	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-КС			7,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т	
		Н	Б		
1 832 1 -10 1 200,00 -43	2 ПСД 6 33 30 - ПП-КС	3300	300	7,0	
-44	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-С			400	9,2
-45	2 ПСД 6 33 40 - ПП-С		9,0		
-46	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-КС		9,2		
-47	2 ПСД 6 33 40 - ПП-КС		9,0		

1.832.1-10 1.2 00000Б

Лист

2

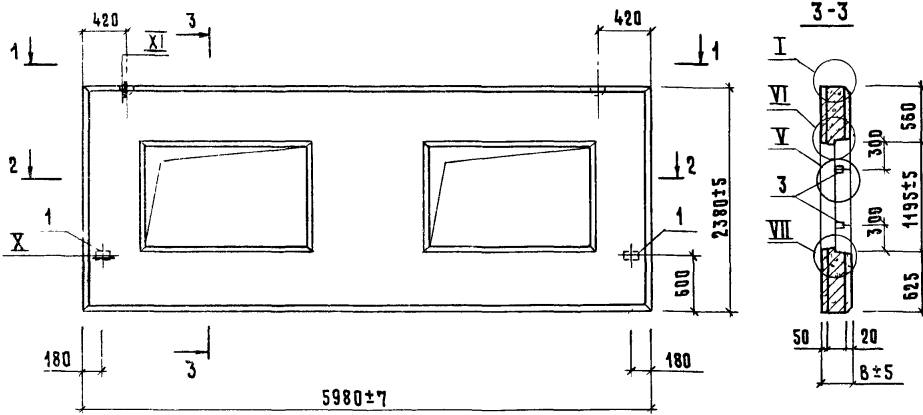
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
21			1832 1-10.1 0100066	Сборочный чертеж		
2Г			1832 1-10.1 000008MS	Выборка стали		
1В			1832 1-10.1 00000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1В	1		1832 1-10.2 00080	Изделие закладное м2	2	
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
4	2		1832 1-10.1 01001	Пробка 130x60, $\delta=60$	6	
4	3		1832 1-10.1 01002	Пробка 100x60, $\delta=60$	8	
4	4		1832.1-10.1 01003	Пробка 50x50, $\delta=60$	6	
				<u>Материалы</u>		
				Цементно-песчаный раствор М100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	020	м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Документация</u>		
				Узел XI		
11В			-00 -03	1832 1-10.1 00001		XI-1
			-04 -15	-01		XI-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
				поз 6 Каркас пространственный КР		
11Г			-00 -03	1832 1-10.2 01100	1	КР1
			-04 -07	-01	1	КР2
			-08 -11	-02	1	КР3
			-12 -15	-03	1	КР4
				поз 7 Изделие закладное М1		
			-00, -01, -04, -05, -08, -09, -12, -13, 02, -03, -06, -07, -10	Отсутствует		
11В			-11, -14, -15	1832 1-10.2 00060	2	
				<u>Материалы</u>		
				поз 8 Внутренний изолирующий слой		
			-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	050	м <sup>3</sup>
			-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	050	м <sup>3</sup>
				поз 9 Теплоизоляционный слой Легкий бетон М50, $\gamma=800 \div 1200 \text{ кг/м}^3$		
			-00 -03		129	м <sup>3</sup>
			-04 -07		179	м <sup>3</sup>
			-08 -11		229	м <sup>3</sup>
			-12 -15		329	м <sup>3</sup>
				Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		

№ и подл. Подпись и дата. Взам инж.

1832 1-10. 101000		
И.ч.отд	Бирко	<i>С.В.</i>
Гл. спец.	Жукова	<i>М.И.</i>
И.ч.р.	Косован	<i>В.И.</i>
И.ч.а.	Жукова	<i>М.И.</i>
Панель 1 псд 6 24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Министерство ОСР ЦНИИЭС сельстрой		





1-1  
Рис. 1

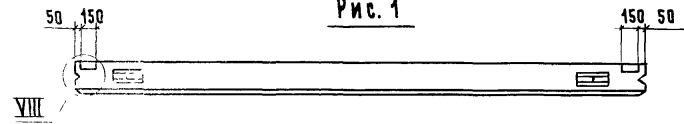
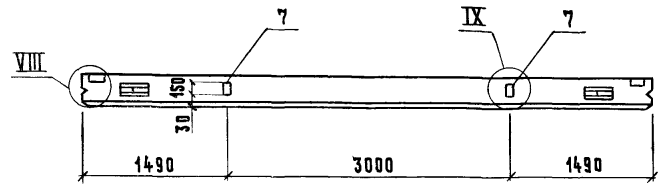
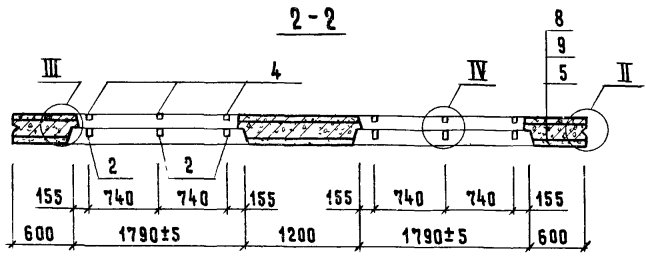


Рис. 2



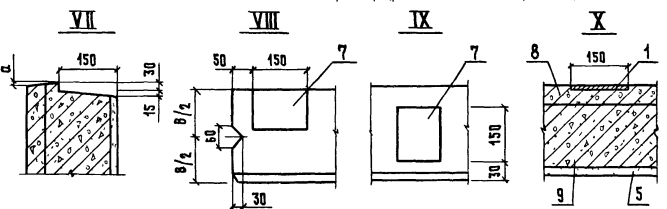
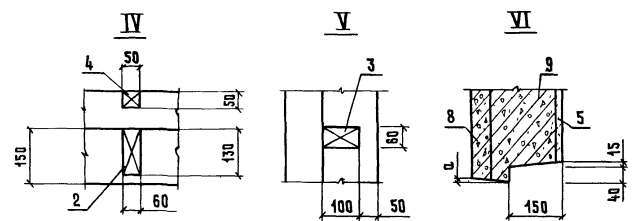
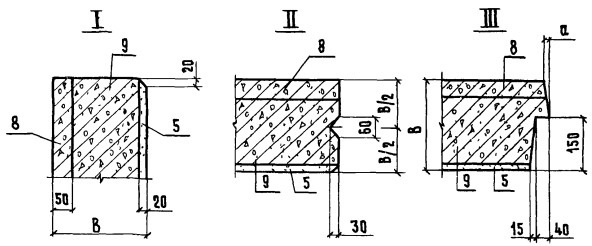
2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	В, мм	МАССА, т
1 832.1-10. 1.0.1.0.0.0	1 ПСД Б. 24 20-ПТ	1	200	3.5
- 01	1 ПСД Б. 24 20- ПП			3.4
- 02	1 ПСД Б. 24.20-ПТ-К	2	200	3.6
- 03	1 ПСД Б. 24.20- ПП-К			3.4
- 04	1 ПСД Б. 24 25-ПТ	1	250	4.3
- 05	1 ПСД Б. 24 25-ПП			4.1
- 06	1 ПСД Б. 24.25- ПТ-К	2	250	4.3
- 07	1 ПСД Б. 24.25- ПП-К			4.1
- 08	1 ПСД Б. 24. 30- ПТ	1	300	5.0
- 09	1 ПСД Б. 24. 30- ПП			4.8
- 10	1 ПСД Б. 24.30- ПТ-К	2	300	5.0
- 11	1 ПСД Б. 24.30- ПП-К			4.8
- 12	1 ПСД Б. 24 40-ПТ	1	400	6.3
- 13	1 ПСД Б. 24. 40- ПП			6.2
- 14	1 ПСД Б. 24. 40- ПТ-К	2	400	6.3
- 15	1 ПСД Б. 24 40- ПП-К			6.2

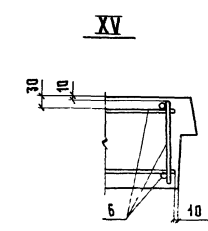
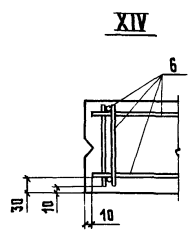
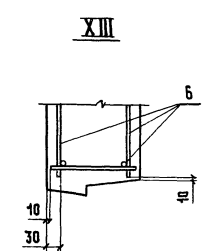
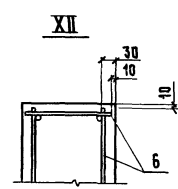
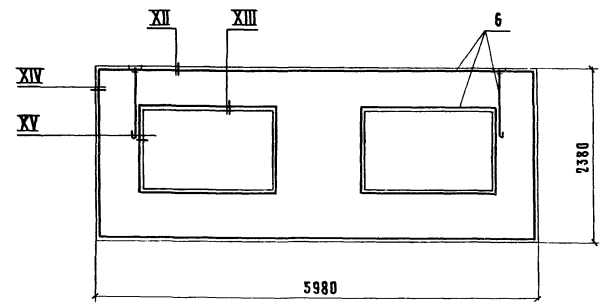
1. Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона  $\omega_{\text{отп.}}^{\text{макс.}} = 45\%$
2. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
3. Закладные изделия поз. 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас.

1.832.1-10. 1.0.1.0.0.0 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТАБЛИЦУ	1:50
Панель 1 ПСД Б 24			Лист 1	Листов 3	
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>			
Гл. спец.	Жукова	<i>Жукова</i>			
Рук. гр.	Косован	<i>Косован</i>			
Ст. техн.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Ст. техн.	Хромова	<i>Хромова</i>			



ДЛЯ УЗЛОВ III, IV, VII	РАЗМЕРЫ, ММ	
	В	С
	200	5
	250	10
	300	15
	400	25

1 832 1-10. 1. 0. 1. 0. 0. 0 СБ АМЕТ 2



АНД Ж ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРН ВРН Ж

1.832 1-10. 1. 0. 1. 0. 0. 0 СБ АМЕТ 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12г			18321-10 1 02000 06	Сборочный чертеж		
12г			18321-10 1 00000 ВМС	Выборка стали		
11В			18321-10 1 00000 ПЗ	Пояснительная записка		
11В			18321-10 1 01000 06	Узлы I-X, XII-XV		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		18321-10 2 00080	Изделие закладное М2	2	
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $У \leq 20\%$		
64	2		18321-10.1 01001	Пробка 130x60, $\delta=60$	6	
64	3		18321-10.1 01002	Пробка 100x60, $\delta=60$	8	
64	4		18321-10.1 01003	Пробка 50x50, $\delta=60$	6	
				<u>Материалы</u>		
	5			Цементно-песчаный раствор М100, $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	0.24	м <sup>3</sup>
18321-10 1 02000						
Ч/Ч	ИД	Бирка	Жукова	Стадия	Лист	Листов
ГЛ	СЛЕД	Жукова		Р	1	2
Р/К	ГР	Косован		Министерство СССР		
ИИЖ		Куликова		УНИИЭСельстрой		
				Панель ПСД 627		

Формат	Зона	Для исполнения по порядковому номеру <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Документация</u>		
			<u>Узел XI</u>		
11В		- 00 - 03	18321-10. 100001		XI-1
		- 04 - 15	- 01		XI-2
			<u>Сборочные единицы</u>		
			поз 6 Каркас пространственный КП		
11Г		- 00 - 03	18321-10. 202100	1	КП5
		- 04 - 07	- 01	1	КП6
		- 08 - 11	- 02	1	КП7
		- 12 - 15	- 03	1	КП8
			поз 7 Изделие закладное М1		
		- 00, - 01, - 04, - 05, - 08			
		- 09, - 12, - 13	Отсутствует		
		- 02, - 03, - 06, - 07, - 10			
11В		- 11, - 14, - 15	18321-10. 200060	2	
			<u>Материалы</u>		
			поз 8 Внутренний изолирующий слой		
		- 00, - 02, - 04, - 06, - 08, - 10, - 12, - 14	Бетон тяжелый М200 $\chi=2400 \text{ кг/м}^3$	0.59	м <sup>3</sup>
		- 01, - 03, - 05, - 07, - 09, - 11, - 13, - 15	Легкий бетон М200 $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	0.59	м <sup>3</sup>
			поз 9 Теплоизоляционный слой		
			Легкий бетон М50, $\chi=800-1200 \text{ кг/м}^3$		
		- 00 - 03		1.53	м <sup>3</sup>
		- 04 - 07		2.12	м <sup>3</sup>
		- 08 - 11		2.70	м <sup>3</sup>
		- 12 - 15		3.88	м <sup>3</sup>
			1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		
				18321-10 1 02000	

№ и подл. подписи и дата взаи мивн

11ВГ

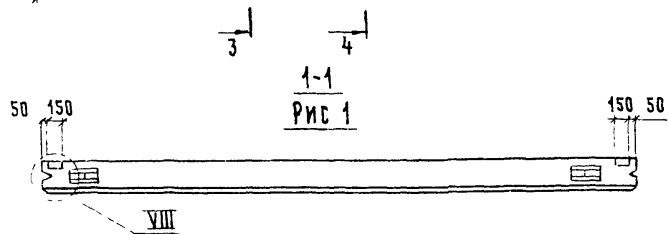
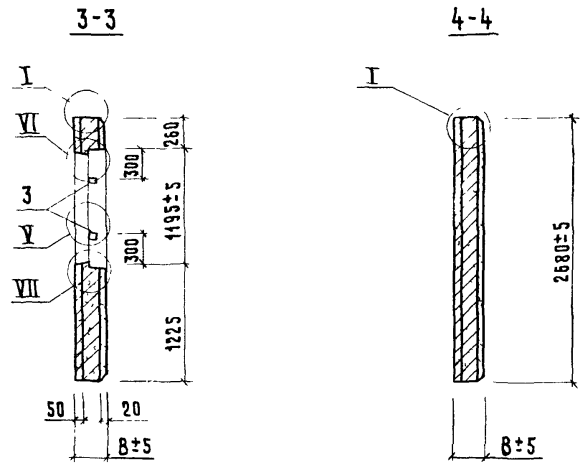
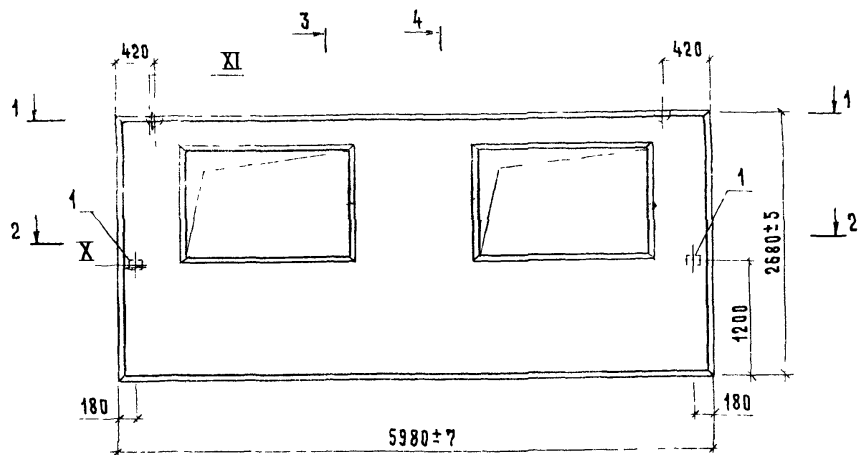
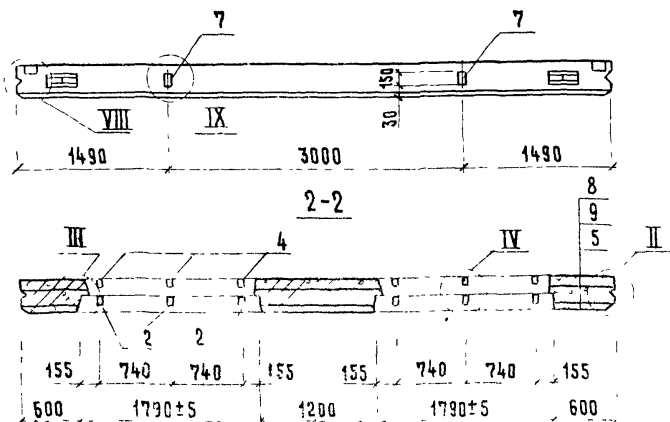
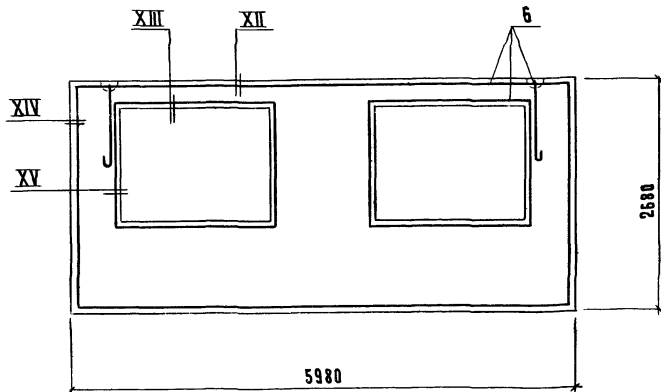


Рис 2



- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона  $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 3 Закладные изделия поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2.

				1832 1-10. 102 000 СБ		
				Панель 1 ПСД 6.27		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см	1:50
				Лист 1	Листов 2	
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Нач отд	Бирко	<i>Бирко</i>				
Гл спец	Жукова	<i>Жукова</i>				
Вед инж	Косован	<i>Косован</i>				
Инженер	Володенкова	<i>Володенкова</i>				
Инженер	Жукова	<i>Жукова</i>				



5980

2680

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-10.1.0.2.0.0.0	1 ПСДБ.27.20-ПТ	1	200	4.2
- 01	1 ПСДБ.27.20-ПП	2		4.0
- 02	1 ПСДБ.27.20-ПТ-К			4.2
- 03	1 ПСДБ.27.20-ПП-К	1	250	4.0
- 04	1 ПСДБ.27.25-ПТ			5.0
- 05	1 ПСДБ.27.25-ПП	2	300	4.8
- 06	1 ПСДБ.27.25-ПТ-К			5.0
- 07	1 ПСДБ.27.25-ПП-К			4.8
- 08	1 ПСДБ.27.30-ПТ	1	400	5.8
- 09	1 ПСДБ.27.30-ПП			5.6
- 10	1 ПСДБ.27.30-ПТ-К	2	400	5.8
- 11	1 ПСДБ.27.30-ПП-К			5.6
- 12	1 ПСДБ.27.40-ПТ	1	400	7.4
- 13	1 ПСДБ.27.40-ПП			7.2
- 14	1 ПСДБ.27.40-ПТ-К	2	400	7.4
- 15	1 ПСДБ.27.40-ПП-К			7.2

1.832.1-10.1.0.2.0.0.0 СБ

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12г			1.832.1-10.1.0.3.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12г			1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11в			1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
11в			1.832.1-10.1.0.1.0.0.0 СБ	УЗЛЫ I ÷ X, XII ÷ XV		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11в	1		1.832.1-10.2.0.0.0.8.0	Изделие закладное М2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Пиломатериалы ГОСТ 8486-86 Сосна или ель $\varphi = 20\%$						
Б.Ч.	2		1.832.1-10.1.0.1.0.0.1	Пробка 130×60; $\rho = 60$	6	
Б.Ч.	3		1.832.1-10.1.0.1.0.0.2	Пробка 100×60; $\rho = 60$	8	
Б.Ч.	4		1.832.1-10.1.0.1.0.0.3	Пробка 50×50; $\rho = 60$	6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		5		Цементно-песчаный раствор М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0.27	$\text{м}^3$

1.832.1-10.1.0.3.0.0.0

Панель  
1 ПСДБ 30

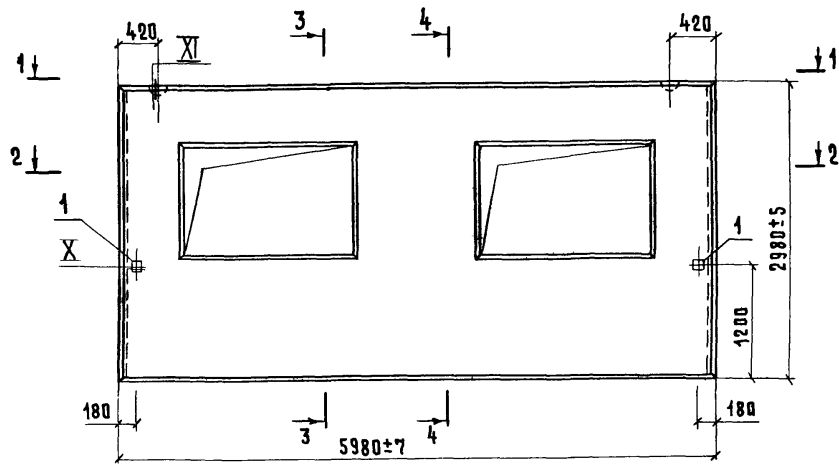
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Минсельстрой СССР  
ЦНИИЭП сельстрой

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>Документация</u>			
		<u>Узел XI</u>			
1г		-00 - 03	1.832 1-10. 1.000 0 1		XI-1
		-04 - 11		- 01	XI-2
		-12 - 15		- 02	XI-3
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз 6. Каркас пространственный КП			
1г		-00 ... - 03	1.832.1-10. 2.03 1.0.0	1	КП9
		-04 ... - 07		- 01	1 КП10
		-08 ... - 11		- 02	1 КП11
		-12 ... - 15		- 03	1 КП12
		Поз 7 Изделие закладное М1			
		-00; -01; -04; -05; -08; -09; -12; -13;	Отсутствует		
		-02; -03; -06; -07; -10; -11 -14; -15	1 832 1-10. 2 00 0 6 0	2	
<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено ..00					Лист
1.832 1-10. 1 03.000					2

Имя и подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Поз 8. Внутренний изолирующий слой			
		Бетон тяжелый м 200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;		0 68	м <sup>3</sup>
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Отсутствует		
		Легкий бетон			
		м 200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;	Отсутствует		
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15		0 68	м <sup>3</sup>
		Поз 9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон			
		м 50, $\gamma = 800 \div 1200 \text{ кг/м}^3$			
		-00 ... - 03		1 76	м <sup>3</sup>
		-04 ... - 07		2 44	м <sup>3</sup>
		-08 ... - 11		3 12	м <sup>3</sup>
		-12 ... - 15		4 47	м <sup>3</sup>
<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено ..00					Лист
1.832.1-10. 1.03.000					1



1-1  
Рис. 1

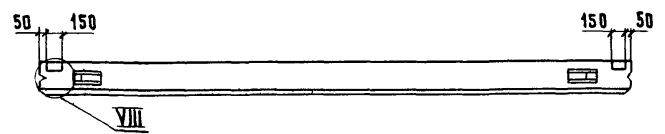
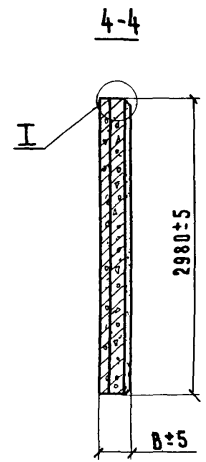
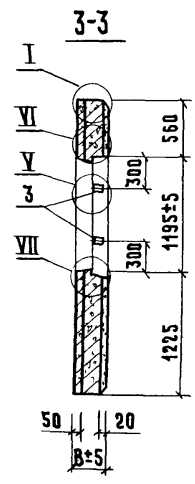
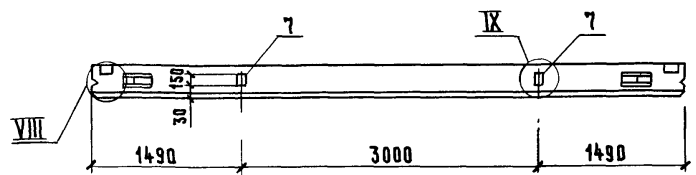
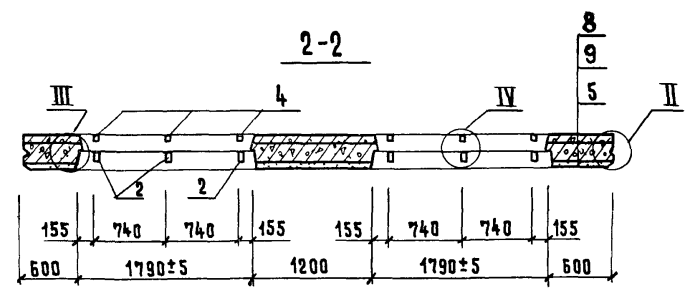


Рис. 2



2-2



- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона  $w_{отп}^{\text{MAX}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 3 Изделия закладные поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас.
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2

			1.8321-10.1.03.0.0.0.05Б		
			Панель 1ПСД.6.30		
НАЧ. ОТД.	БИРКО	<i>Бирко</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ	ЖУКОВА	<i>Жукова</i>	Р	СМ	1:50
ВЕД. ИНЖ.	КОСОВАН	<i>Косован</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ИНЖЕНЕР	ВОЛОДЕНКОВА	<i>Волденкова</i>	МИНСЕЛЬСТРОЙ СССР ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		

ИМВ К ПОДА Подпись и дата ВЗЯМ ИМВЖ





ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		Переменные данные			
		<u>Документация</u>			
		Узел XI			
118		-00 -11	1832 1-10 100001-01		XI-2
		-12 -15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		поз.6 Каркас пространственный КП			
118		-00 -03	1832 1-10 104100	1	КП13
		-04 -07	-01	1	КП14
		-08 -11	-02	1	КП15
		-12 -15	-03	1	КП16
		поз.7 Изделие закладное М1			
		-00,-01,-04,-05, 08, -09,-12,-13,	Отсутствует		
		-02,-03,-06,-07,-10; -11,-14,-15	1832 1-10 2 00060	2	
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			
				Лист	
1832 1-10. 104000				2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		поз.8 Изолирующий слой			
		Бетон тяжелый М200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14		077	м <sup>3</sup>
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	Отсутствует		
		Легкий бетон М 200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14	Отсутствует		
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15		077	м <sup>3</sup>
		поз.9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$			
		-00... -03		199	м <sup>3</sup>
		-04 ... -07		276	м <sup>3</sup>
		-08... -11		353	м <sup>3</sup>
		-12 ... -15		506	м <sup>3</sup>
Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв.					
				Лист	
1832 1-10. 104000					

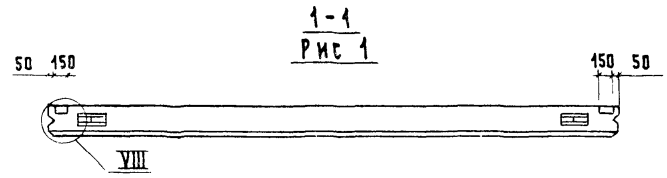
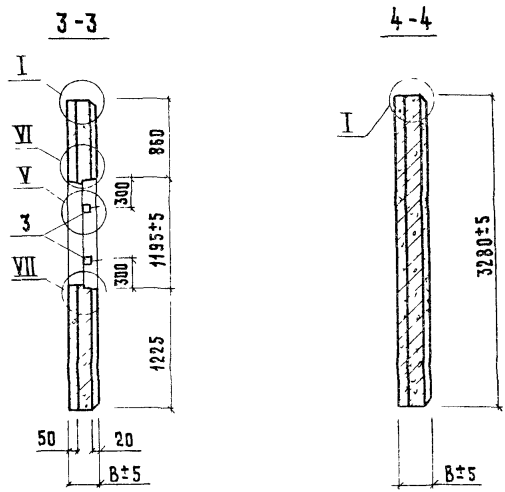
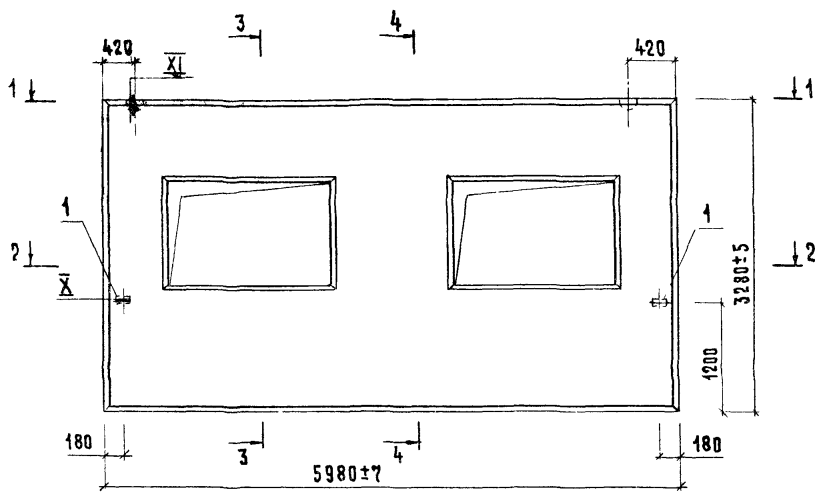
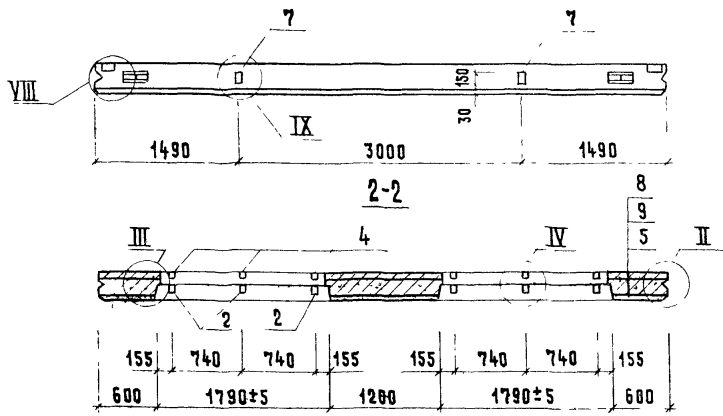


Рис 2



- 1 Массa панели подсчитана при объемнoй массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона  $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петель, вырезать по месту
- 3 Закладные изделия поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2

			18324-10. 104000 СБ		
			Панель 1ПСД Б.33		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	См	1 50	
		ТАБЛИЦА			
		Лист 1	Листов 2		
		Минсельстрой СССР			
		ЦНИИЭП сельстрой			
Мач отд	Бирко	<i>Г. С.</i>			
Гл спец	Жукова	<i>М. В.</i>			
Вед инж	Косован	<i>В. П.</i>			
Инженер	Володенкова	<i>В. С.</i>			

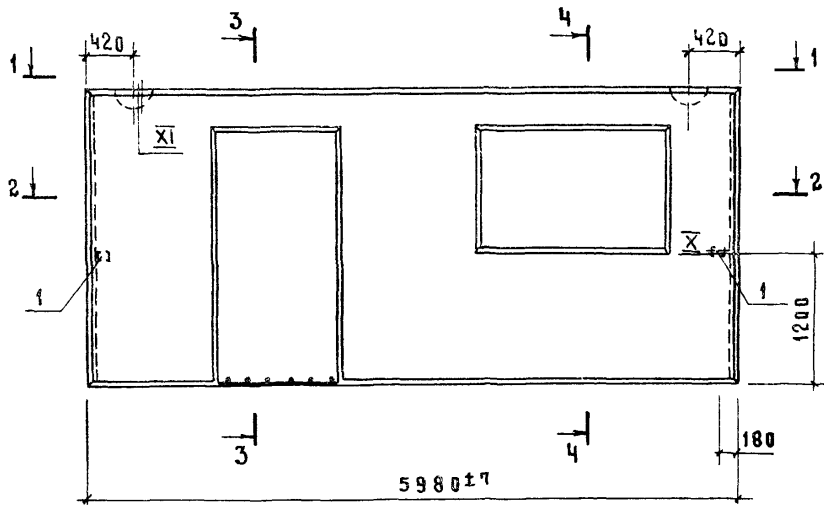


ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>Узел XI</u>			
		1 832.1-10 1 0.0 0 0.1 - 01			XI-2
		- 02			XI-3
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз. 6. Каркас пространственный КП			
		1 832.1-10 2.0.5.1.0.0		1	КП17
		- 01		1	КП18
		- 02		1	КП19
		- 03		1	КП20
		Поз. 7. Изделие закладное м1			
		- 00; - 01; - 04; - 05; - 08; - 09; - 12; - 13	Отсутствует		
		- 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11; - 14; - 15	1 832.1-10 2.00.0.0.0	2	
		1 832.1-10. 1.0.5.0.0.0			

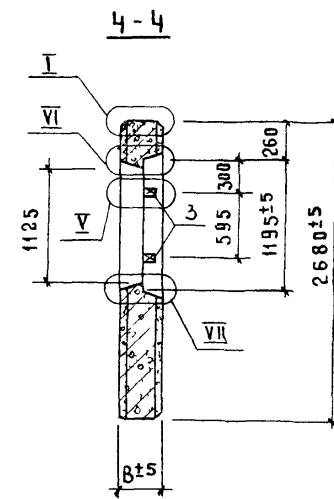
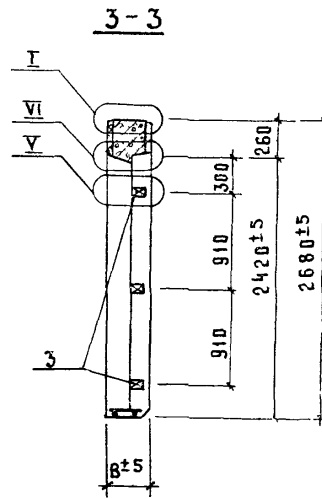
Лист  
2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Поз. 8. Внутренний изолирующий слой			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	0.57	м <sup>3</sup>
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	0.57	м <sup>3</sup>
		Поз. 9. Теплоизоляционный слой			
			Легкий бетон М50, $\gamma=800 \text{ кг/м}^3$		
		-00 ... -03		1.44	м <sup>3</sup>
		-04 ... -07		1.96	м <sup>3</sup>
		-08 ... -11		2.50	м <sup>3</sup>
		-12 ... -15		3.58	м <sup>3</sup>
		1 832.1-10. 1.0.5.0.0.0			
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			
		1 832.1-10. 1.0.5.0.0.0			

Лист  
3



1-1



- 1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
- 2 Изделия закладные поз. 1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы

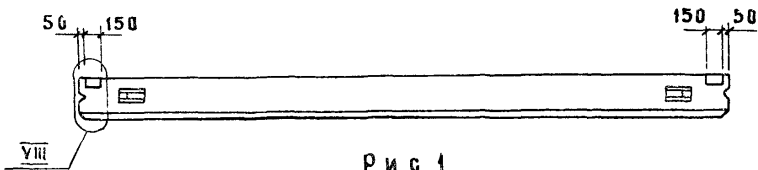


Рис 1

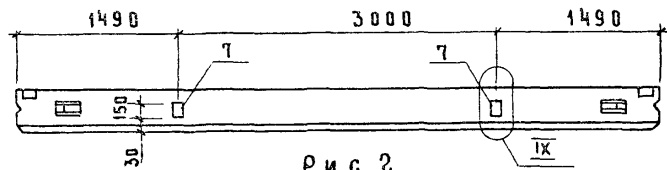
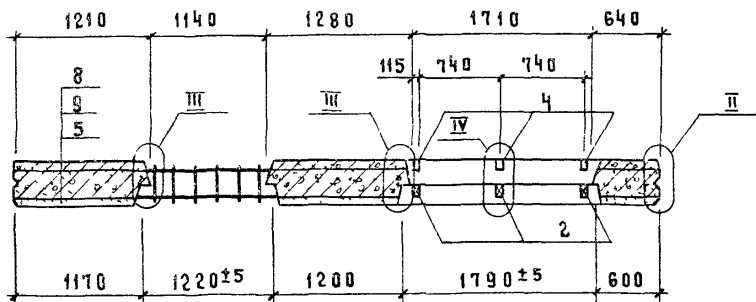
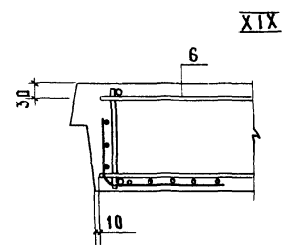
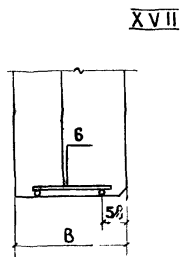
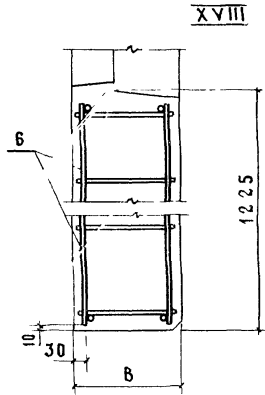
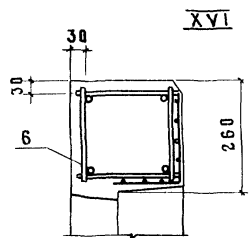
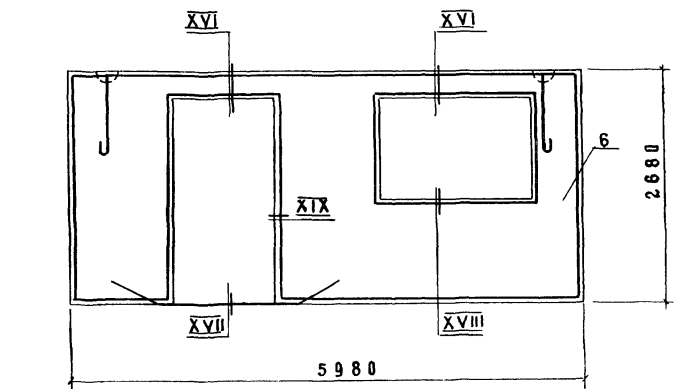


Рис 2  
2-2



			1.8324-10.10500065		
			Панель 2ПСДБ 27		
нач. отд.	КОТОВ	<i>Котов</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВНОГО	КАЦМАН	<i>Кацман</i>	Р	СМ	
РУК. ГР.	ЕРСАЛИМСКАЯ	<i>Ерсалимская</i>	ТАБЛИЦ		
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>	Лист 1	Листов 2	
ИЖ.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>	МСХ СССР		
ПРОВ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОС		
			МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса Т
1832 1-10.1.05.000	2 ПСД 6 27 20 - ПТ	1	200	38
-01	2 ПСД 6 27 20 - ПП			36
-02	2 ПСД 6 27 20 - ПТ-К	2	200	38
-03	2 ПСД 6 27 20 - ПП-К			36
-04	2 ПСД 6 27 25 - ПТ	1	250	46
-05	2 ПСД 6 27 25 - ПП			44
-06	2 ПСД 6 27 25 - ПТ-К	2	250	46
-07	2 ПСД 6 27 25 - ПП-К			44
-08	2 ПСД 6 27 30 - ПТ	1	300	53
-09	2 ПСД 6 27 30 - ПП			51
-10	2 ПСД 6 27 30 - ПТ-К	2	300	53
-11	2 ПСД 6 27 30 - ПП-К			51
-12	2 ПСД 6 27 40 - ПТ	1	400	68
-13	2 ПСД 6 27 40 - ПП			66
-14	2 ПСД 6 27 40 - ПТ-К	2	400	68
-15	2 ПСД 6 27 40 - ПП-К			66

<sup>1</sup> Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учетом максимальной отпусковой влажности легкого бетона  $\omega_{\text{отп}}^{\text{макс}} = 15\%$

1832 1-10. 1.05.000СБ Лист 2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	18321-10.10600066	Сборочный чертеж		
	18321-10.10000080	Выборка стали		
	18321-10.10100066	Узлы I-X		
	18321-10.10500066	Узлы XVII-XIX		
	18321-10.10000013	Пояснительная записка		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	18321-10.200080	Изделие закладное М2	2	
		<u>Детали</u>		
		Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна ильпель F=20%		
2	18321-10.101001	Пробка 130x60 $\varnothing=60$	3	
3	18321-10.101002	Пробка 100x60 $\varnothing=60$	10	
4	18321-10.101003	Пробка 50x50 $\varnothing=60$	3	
		<u>Материалы</u>		
5		Цементно-песчаный раствор М100, $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	025	$\text{м}^3$

18321-10.106000

Панель 2ПдБ30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Ч.ОТД	Котов	<i>Котов</i>
Инж.ОТД	Кацман	<i>Кацман</i>
С.К.ГР	Ерусалимская	<i>Ерусалимская</i>
Р.К.ГР	Сясвик	<i>Сясвик</i>
И.К.ЖЕЧЕР	Диплянина	<i>Диплянина</i>
Р.С.В.	Яхметова	<i>Яхметова</i>

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
			<u>Документация</u>		
			<u>Узел XI</u>		
ИВ		-00 ... -03	18321-10.100001		XI-1
		-04 ... -11	-01		XI-2
		-12 ... -15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>поз 6 Каркас пространственный КР</u>			
ИВ		-00 ... -03	18321-10.206.100	1	кп 21
		-04 ... -07	-01	1	кп 22
		-08 ... -11	-02	1	кп 23
		-12 ... -15	-03	1	кп 24
		<u>поз 7 Изделие закладное М1</u>			
		-00, -01, -04, -05, -08, -09, -12, -13	Отсутствует		
ИВ		-02, -03, -06, -07, -10, -11, -14, -15	18321-10.200060	2	
		<u>Материалы</u>			
		<u>поз 8 Внутренний изолирующий слой</u>			
		-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14	Тяжелый бетон М200 $\chi=2400 \text{ кг/м}^3$	066	$\text{м}^3$
		-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15	Легкий бетон М200 $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	066	$\text{м}^3$
		<u>поз 9 Теплоизоляционный слой</u>			
		Легкий бетон М50, $\chi=800 \text{ кг/м}^3$			
		-00 ... -03		165	$\text{м}^3$
		-04 ... -07		228	$\text{м}^3$
		-08 ... -11		291	$\text{м}^3$
		-12 ... -15		417	$\text{м}^3$
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”			

Имя и подл. Подпись и дата. Взам инвиз.

18321-10.106000

Лист 2

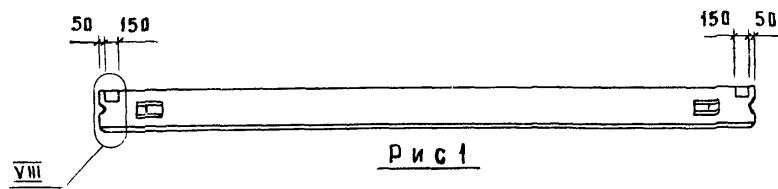
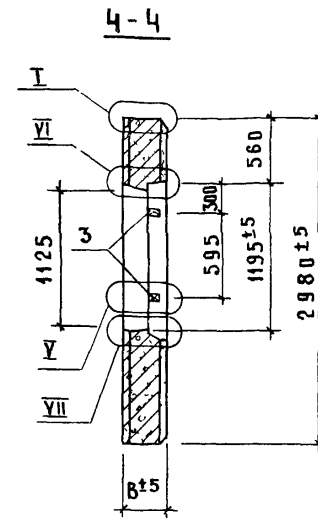
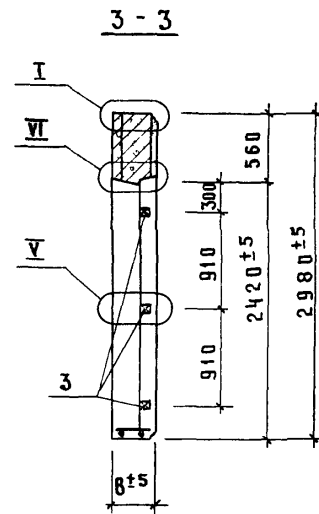
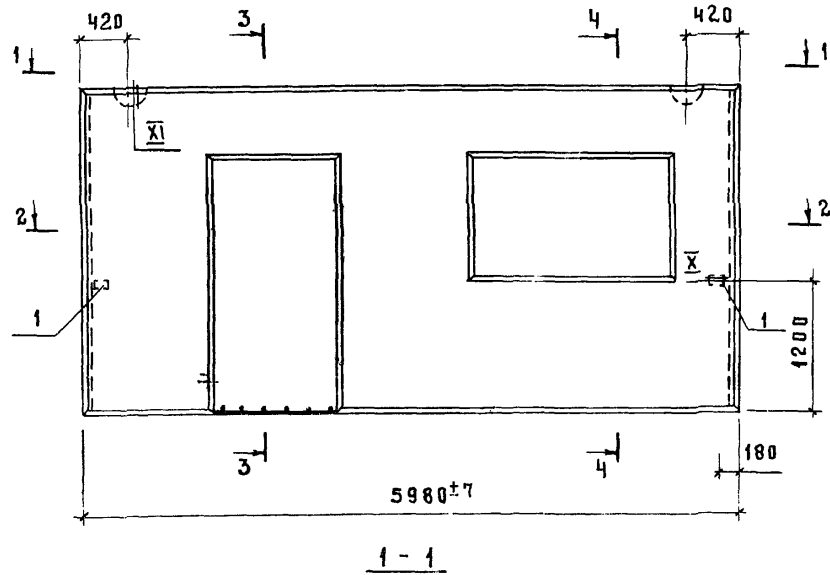


Рис 1

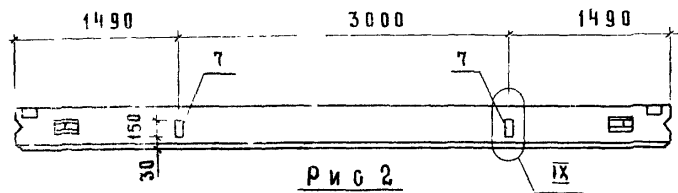
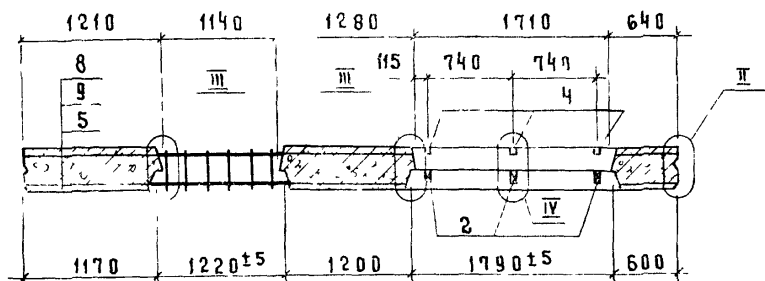


Рис 2

2 - 2



1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту  
2 Изделия закладные поз 1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы

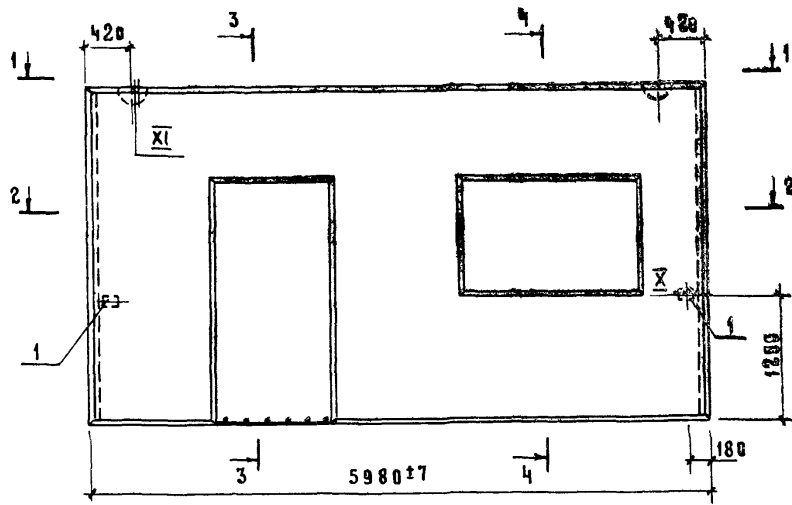
				18324-10.106000СБ		
				Панель 2ПСДБ30		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛИЦ	
				Лист 1	Листов 2	
				МСХ СССР		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				МОСКВА		





Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>Документация</u>			
		<u>Узел XI</u>			
ИВ		-00...-07	1832 1-101 00001-01		XI-2
		...-08...-15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		поз 6 Каркас пространственный КП			
ИВ		-00...-03	1832 1-10 207100	1	КП25
		...-04...-07	-01	1	КП26
		...-08...-11	-02	1	КП27
		...-12...-15	-03	1	КП28
		поз 7 Изделие закладное М1			
		-00,-01,-04,-05,-08,-09,-12,-13	Отсутствует		
ИВ		-02,-03,-06,-07,-10,-11,-14,-15	1832 1-10 2 00060	2	
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено «00»			
ИВ и подл					Дата
Подпись и дата					Взам инв
18321-10.107000					Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Материалы</u>			
		поз 8 Внутренний изолирующий слой			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14,	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	075	м <sup>3</sup>
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	075	м <sup>3</sup>
		поз 9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma=800 \text{ кг/м}^3$			
		...-00...-03		188	м <sup>3</sup>
		-04...-07		260	м <sup>3</sup>
		-08...-11		332	м <sup>3</sup>
		-12...-15		477	м <sup>3</sup>
ИВ и подл					Дата
Подпись и дата					Взам инв
1832 1-10107000					Лист 3



1-1

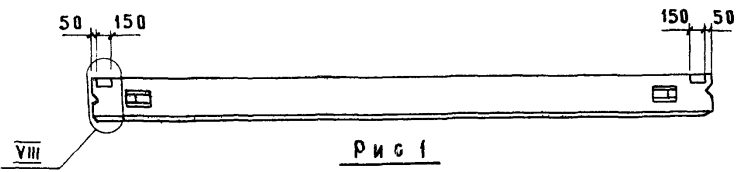


Рис 1

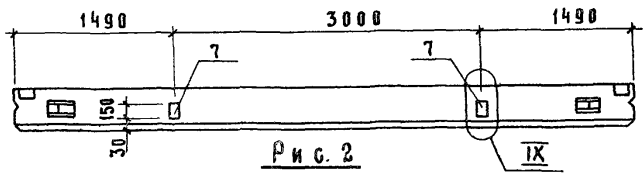
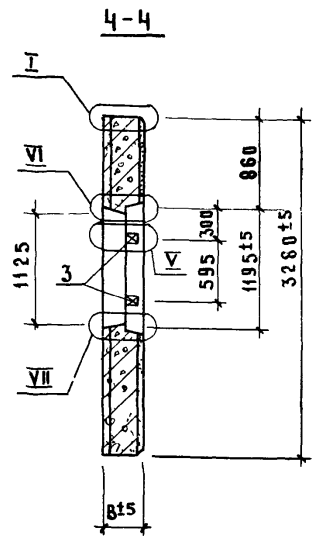
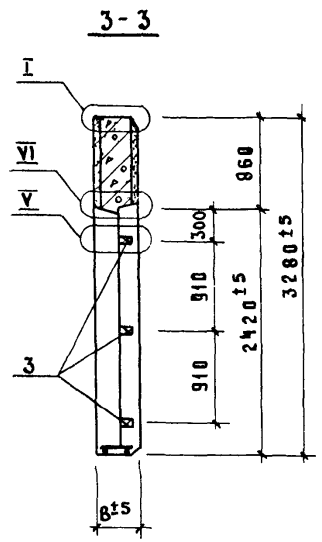
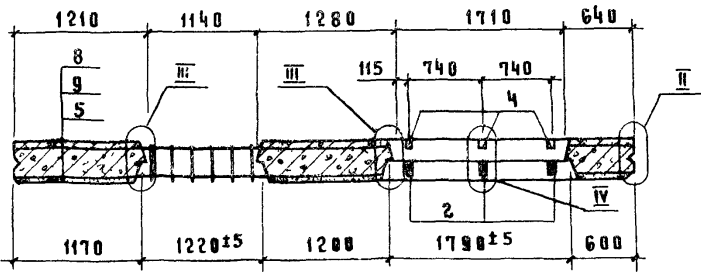


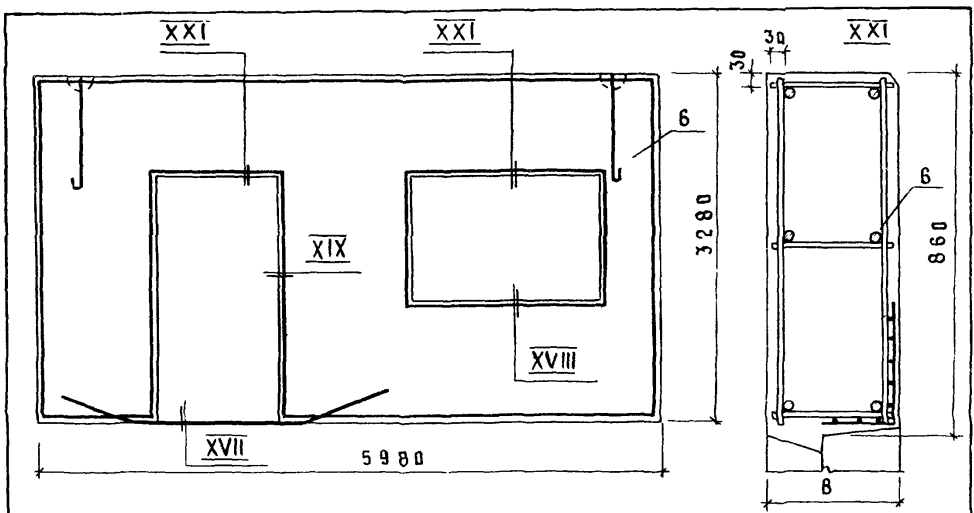
Рис. 2  
2-2



1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.  
 2. Изделия закладные поз.1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы.

Исполн.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл.Исполн.	Кацман	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Ерусалинская	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Сасонко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Гусева	<i>[Signature]</i>
Пров.	Акметова	<i>[Signature]</i>

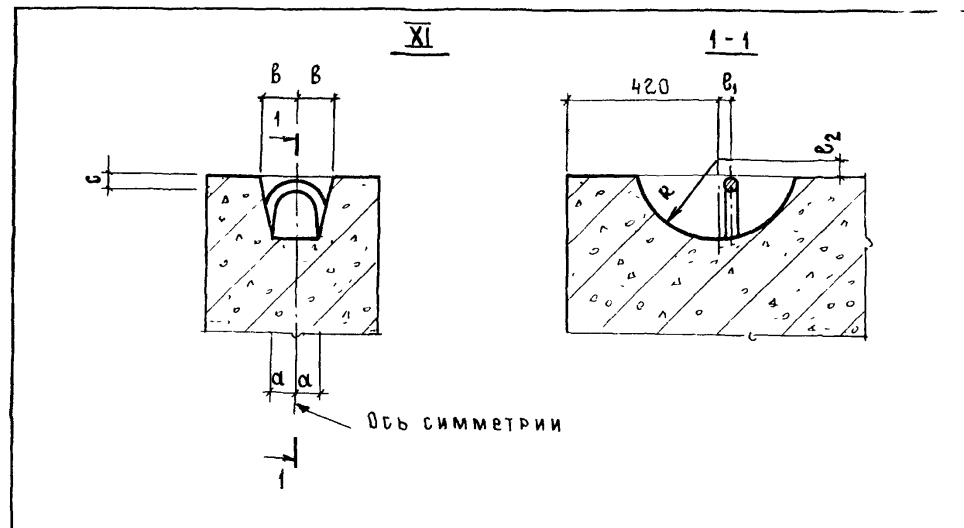
1.832.1-101.07.0.00.06		
Панель 2 ПСД 6 33	Стадия	Масштаб
	Р	см Таблицу
	Лист	Листов 2
МСХ СССР <b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b> Москва		



Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса <sup>1</sup> т
1832 1-10 1 07000	2 ПСД 6 33 20 - ПТ	1	200	50
- 01	2 ПСД 6 33 20 - ПП			48
- 02	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-К	2	200	50
- 03	2 ПСД 6 33 20 - ПП-К			48
- 04	2 ПСД 6 33 25 - ПТ	1	250	60
- 05	2 ПСД 6 33 25 - ПП			58
- 06	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-К	2	250	60
- 07	2 ПСД 6 33 25 - ПП-К			58
- 08	2 ПСД 6 33 30 - ПТ	1	300	70
- 09	2 ПСД 6 33 30 - ПП			68
- 10	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-К	2	300	70
- 11	2 ПСД 6 33 30 - ПП-К			68
- 12	2 ПСД 6 33 40 - ПТ	1	400	90
- 13	2 ПСД 6 33 40 - ПП			88
- 14	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-К	2	400	90
- 15	2 ПСД 6 33 40 - ПП-К			88

<sup>1</sup> Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона  $\omega_{\text{макс}} = 15\%$

1832 1-10.1 070.0 0 СБ ЛИСТ 2



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, ММ					
		α	β	γ	R	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>
1832 1-10 1 00001	XI-1	30	50	30	125	25	30
- 01	XI-2	40	65	35	150	30	30
- 02	XI-3	60	100	40	225	35	55

ИВН И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВН

НАЧ ОТД	Котов	<i>Котов</i>
ГЛ ИНЖ ОТД	Кацман	<i>Кацман</i>
РУК ГР	Ерусалимская	<i>Ерусалимская</i>
РУК ГР	Савонко	<i>Савонко</i>
СТ ИНЖ	Варгина	<i>Варгина</i>
ПРОВЕР	Ахметова	<i>Ахметова</i>

1.832 1-10.1 00.0.0.1

Узел XI

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕСЬХОЗ		
Москва		

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*				Проболока ТУ 14-Ч-659-75				Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72					
	Класс А-III		Класс А-III		Класс ВрI		Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм			Класс А-I					Класс А-II					
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого					Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого			
	6	8	10	12	14	Итого	4	Итого	Итого	Итого	б-8	16	18	20	22	25	10	Итого					
1 ПСДБ 24 20-П - С	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	4,2	6,6					1,2		12,0	80,9				
1 ПСДБ 24 20-П - КС	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	6,8	6,6					2,0		13,4	84,3				
1 ПСДБ 24 25-П - С	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	4,2	0,8	11,6				1,2		17,8	86,7				
1 ПСДБ 24 25-П - КС	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	6,8	0,8	11,6				2,0		21,2	90,1				
1 ПСДБ 24 30-П - С	17,6	9,6	27,2		31,8	31,8	8,5	8,5	67,5	4,2	0,8	11,6				1,2		17,8	85,3				
1 ПСДБ 24 30-П - КС	17,6	9,6	27,2		31,8	31,8	8,5	8,5	67,5	6,8	0,8	11,6				2,0		21,2	88,7				
1 ПСДБ 24 40-П - С	22,8		22,8	22,2		22,2	10,9	10,9	55,9	4,2	1,4			15,2		1,2		22,0	77,9				
1 ПСДБ 24 40-П - КС	22,8		22,8	22,2		22,2	10,9	10,9	55,9	6,8	1,4			15,2		2,0		25,4	81,3				
1 ПСДБ 27 20-П - С		53,1	53,1		28,8	28,8	5,7	5,7	87,6	4,2	0,8	8,2				1,2		14,4	102,0				
1 ПСДБ 27 20-П - КС		53,1	53,1		28,8	28,8	5,7	5,7	87,6	6,8	0,8	8,2				2,0		17,8	103,4				
1 ПСДБ 27 25-П - С	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	5,7	5,7	77,2	4,2	0,8	11,6				1,2		17,8	95,0				
1 ПСДБ 27 25-П - КС	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	5,7	5,7	77,2	6,8	0,8	11,6				2,0		21,2	98,4				
1 ПСДБ 27 30-П - С	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	7,8	7,8	79,3	4,2	0,8	11,6				1,2		17,8	97,1				
1 ПСДБ 27 30-П - КС	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	7,8	7,8	79,3	6,8	0,8	11,6				2,0		21,2	100,5				
1 ПСДБ 27 40-П - С	11,1	32,6	43,7		21,2	21,2	10,3	10,3	75,2	4,2	1,4			15,2		1,2		22,0	97,2				
1 ПСДБ 27 40-П - КС	11,1	32,6	43,7		21,2	21,2	10,3	10,3	75,2	6,8	1,4			15,2		2,0		25,4	100,6				
1 ПСДБ 30 20-П - С		56,2	56,2		31,8	31,8	7,1	7,1	95,1	4,2	0,8	8,2				1,2		14,4	109,5				
1 ПСДБ 30 20-П - КС		56,2	56,2		31,8	31,8	7,1	7,1	95,1	6,8	0,8	8,2				2,0		17,8	112,9				
1 ПСДБ 30 25-П - С	3,6	49,6	53,2		31,8	31,8	7,1	7,1	92,1	4,2	0,8	11,6				1,2		17,8	109,9				
1 ПСДБ 30 25-П - КС	3,6	49,6	53,2		31,8	31,8	7,1	7,1	92,1	6,8	0,8	11,6				2,0		21,2	113,3				

Нач отг Котов  
 Дл инж та Кацман  
 Гл спец Евдоимская  
 Рук гр Васонко  
 Рук гр Яхметова  
 Инженер Гусева  
 Проверил Карпичкина

1832 1-40 1000008MС

Выборка стали

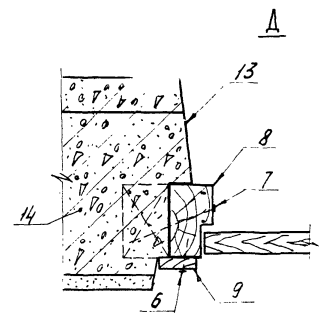
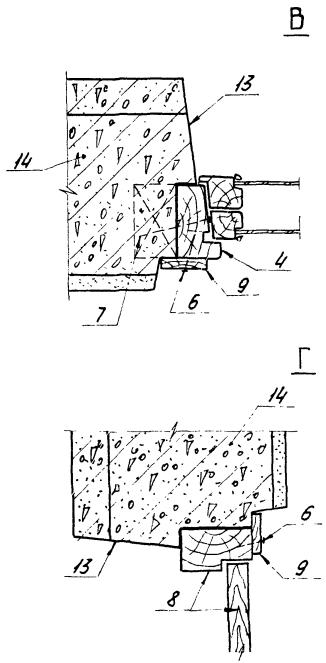
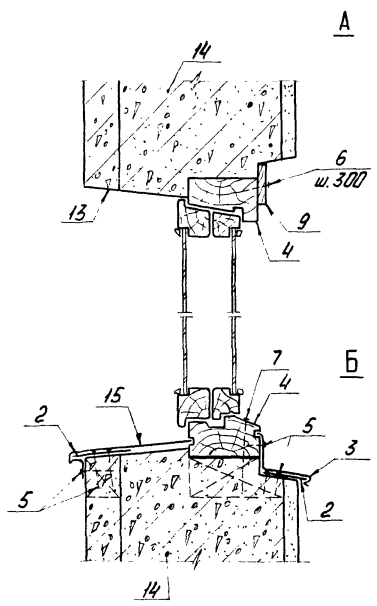
Стация	Лист	Листов
Р	1	3
МСТ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*			Проболока ТУ 14-4-859-75			Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72		Итого			
	Класс А-III		Класс А-III			Класс ВрЗ					Класс А-I					Класс А-III					
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм			б, 8	Ф, мм					Ф, мм						
	б	8	10	12	14	4	Итого	16		18	20	22	25	10	Итого						
1 ПСДб. 30 30-п - С	3,6	49,6	53,2		31,8		31,8	9,6	9,6	94,6	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	116,6			
1 ПСДб 30.30-п - КС	3,6	49,6	53,2		31,8		31,8	9,6	9,6	94,6	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	120,0			
1 ПСДб. 30 40-п - С	11,4	35,2	46,6	22,2			22,2	12,4	12,4	81,2	4,2	1,4				24,0	1,2	30,8	112,0		
1 ПСДб 30 40-п - КС	11,4	35,2	46,6	22,2			22,2	12,4	12,4	81,2	6,8	1,4				24,0	2,0	34,2	115,4		
1 ПСДб 33 20-п - С		58,3	58,3			43,2	43,2	7,2	7,2	108,7	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	126,5			
1 ПСДб 33 20-п - КС		58,3	58,3			43,2	43,2	7,2	7,2	108,7	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	129,9			
1 ПСДб 33 25-п - С	2,6	53,5	56,1			43,2	43,2	7,2	7,2	106,5	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	128,5			
1 ПСДб. 33 25-п - КС	2,6	53,5	56,1			43,2	43,2	7,2	7,2	106,5	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	131,9			
1 ПСДб 33 30-п - С	3,3	52,2	53,5		31,8		31,8	9,7	9,7	97,0	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	119,0			
1 ПСДб 33 30-п - КС	3,3	52,2	53,5		31,8		31,8	9,7	9,7	97,0	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	122,4			
1 ПСДб. 33. 40-п - С	11,1	37,8	48,9		31,8		31,8	12,5	12,5	93,2	4,2	1,4				24,0	1,2	30,8	124,0		
1 ПСДб. 33. 40-п - КС	11,1	37,8	48,9		31,8		31,8	12,5	12,5	93,2	6,8	1,4				24,0	2,0	34,2	127,4		
2 ПСДб 27 20-п - С		37,3	37,3		5,6	28,8	34,4	15,0	15,0	86,7	4,2	0,8	8,2			1,2	14,4	101,1			
2 ПСДб. 27 20-п - КС		37,3	37,3		5,6	28,8	34,4	15,0	15,0	86,7	6,8	0,8	8,2			2,0	17,8	104,5			
2 ПСДб 27. 25-п - С		37,3	37,3		26,8		26,8	15,2	15,2	79,3	4,2	0,8	8,2			1,2	14,4	93,7			
2 ПСДб. 27. 25-п - КС		37,3	37,3		26,8		26,8	15,2	15,2	79,3	6,8	0,8	8,2			2,0	17,8	97,1			
2 ПСДб. 27. 30-п - С		37,3	37,3		26,8		26,8	16,8	16,8	80,9	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	98,7			
2 ПСДб. 27. 30-п - КС		37,3	37,3		26,8		26,8	16,8	16,8	80,9	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	102,1			
2 ПСДб 27 40-п - С		37,3	37,3		26,8		26,8	18,7	18,7	82,8	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	104,8			
2 ПСДб 27 40-п - КС		37,3	37,3		26,8		26,8	18,7	18,7	82,8	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	108,2			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			Проволока ТУ 14-4-659-75		Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		Итого				
	Класс А-III		Класс А-III			Класс ВР-I				d=8	Класс А-I					Класс А-III					
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм								
	6	8	10	12	14	4	Итого	16	18	20	22	25	10	Итого							
2 ПСД Б 30 20 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	16,3	16,3	93,0	4,2	0,8	8,2			1,2	14,4	107,4					
2 ПСД Б 30 20 - П - КР	39,3	39,3	37,4		37,4	16,3	16,3	93,0	6,8	0,8	8,2			2,0	17,8	110,8					
2 ПСД Б 30 25 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	16,5	16,5	93,2	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	111,0					
2 ПСД Б 30 25 - П - КС	39,3	39,3	37,4		37,4	16,5	16,5	93,2	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	114,4					
2 ПСД Б 30 30 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	18,4	18,4	95,1	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	112,9					
2 ПСД Б 30 30 - П - КС	39,3	39,3	37,4		37,4	18,4	18,4	95,1	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	116,3					
2 ПСД Б 30 40 - П - С	39,3	39,3	22,2	5,6	27,8	19,7	19,7	86,8	4,2	1,4				24,0	1,2	30,8	117,6				
2 ПСД Б 30 40 - П - КС	39,3	39,3	22,2	5,6	27,8	19,7	19,7	86,8	6,8	1,4				24,0	2,0	34,2	121,0				
2 ПСД Б 33 20 - П - С	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	16,8	16,8	112,1	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	129,9					
2 ПСД Б 33 20 - П - КС	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	16,8	16,8	112,1	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	133,3					
2 ПСД Б 33 25 - П - С	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	17,0	17,0	112,3	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	134,3					
2 ПСД Б 33 25 - П - КС	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	17,0	17,0	112,3	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	137,7					
2 ПСД Б 33 30 - П - С	46,5	46,5	37,4		37,4	19,2	19,2	103,1	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	125,1					
2 ПСД Б 33 30 - П - КС	46,5	46,5	37,4		37,4	19,2	19,2	103,1	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	128,5					
2 ПСД Б 33 40 - П - С	46,5	46,5	37,4		37,4	21,5	21,5	105,4	4,2	1,4				24,0	1,2	30,8	136,2				
2 ПСД Б 33 40 - П - КС	46,5	46,5	37,4		37,4	21,5	21,5	105,4	6,8	1,4				24,0	2,0	34,2	139,6				

В марках панелей условно отсутствует индекс, характеризующий материал изолирующего слоя, от которого не зависит расход стали



При бетонировании панелей заложить антисептированные деревянные прошки.

				1.832.1-10.1.0.0.0.2			
Начерт.	Бирко Е.С.	Инж.		Вариант узлов А, Б, В, Г, при термообработке панелей сухим воздухом	Станд.	Лист	Число
П. спец.	Жукова Э.И.	Инж.			Р		1
Врач. инж.	Лавров А.Т.	Инж.		Министерство СССР ЦНИИЭП Строймаш			
Инж.	Жукова Л.В.	Инж.					