

Правительство Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

## **5РС 17- 30**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО  
УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ**

Москва 2003г.

Правительство Москвы  
МНИИТЭП

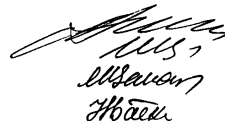
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
для 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК - СЕКЦИЙ П 46М и П 55М

# 5 РС 17 – 30

## ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЯ

Рабочие чертежи

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ваняг  
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП  
ПРИКАЗ № 4-ТО ДТ 17.04.03г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
БРС I7-30 ПЗ	Пояснительная записка.	5,6	БРС I7-30 I7 СБ	Панель 5ВЦЛ I816.13 Сборочный чертёж.	60,61
БРС I7-30 НИ	Номенклатура изделия.	7-13	I8 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.9.Сборочный чертёж.	62,63.
БРС I7-30 РС	Ведомость расхода стали.	14-17	I9 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.9.Сборочный чертёж.	64,65
БРС I7-30 OI СБ	Панель 5ВЦЛ I872 -I.Сборочный чертёж.	18-23	20 СБ	Панель 5ВЦЛ I844.9.Сборочный чертёж.	66,67
02 СБ	Панель 5ВЦЛ I870 -I.Сборочный чертёж.	24,25	2I СБ	Панель 5ВЦ I872 . Сборочный чертёж.	68-73
03 СБ	Панель 5ВЦЛ 3т-5. Сборочный чертёж.	26,27	22 СБ	Панель 5ВЦ 70I8-2. Сборочный чертёж.	74,75
04 СБ	Панель 5ВЦЛ I852. Сборочный чертёж.	28,29	23 СБ	Панели 5ВЦ 70I8-3. Сборочный чертёж.	76,77
05 СБ	Панели 5ВЦЛ I849. Сборочный чертёж.	30,3I	24 СБ	Панель 5ВЦ 70I8.I9.Сборочный чертёж.	78,79
06 СБ	Панель 5ВЦЛ I832-I. Сборочный чертёж.	32,33	25 СБ	Панель 5ЛВЦ 70I8-10.Сборочный чертёж.	80,8I
07 СБ	Панель 5ВЦЛ I860-I. Сборочный чертёж.	34,35	26 СБ	Панели 5ВЦЛ I870. Сборочный чертёж.	82,83
08 СБ	Панель 5ВЦ I858-2. Сборочный чертёж.	36-40	27 СБ	Панели 5ВЦЛ I864-3. Сборочный чертёж.	84,85
09 СБ	Панель 5ВЦЛ I852-I. Сборочный чертёж.	4I,42	28 СБ	Панель 5ВЦЛ I864-4.Сборочный чертёж.	86,87
10 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.I3.Сборочный чертёж.	43,44	29 СБ	Панели 5ВЦЛ I863-I. Сборочный чертёж.	88-93
11 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.I5.Сборочный чертёж.	45,46	30 СБ	Панель 5ВЦЛ I864.I5.Сборочный чертёж.	94-95
12 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.I3.Сборочный чертёж.	47,48	3I СБ	Панель 5ВЦЛ I864.9. Сборочный чертёж.	96,97
13 СБ	Панели 5ВЦЛ I852.I5,	49,50	32 СБ	Панель 5ВЦЛ I859.I3.Сборочный чертёж.	98,99
14 СБ	Панель 5ВЦЛ I834.I5.Сборочный чертёж.	5I,52			
15 СБ	Панель 5ВЦ I808. Сборочный чертёж.	53-57			
16 СБ	Панель 5ВЦЛ I828.I3.Сборочный чертёж.	58,59			

БРС I7-30			
Содержание	Стадия	Лист	Листов
	р	I	2
	МНИИТЭП		
	ОСК		

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
БРС I7-30	33 СБ	Панель БВЦ I859-I. Сборочный чертёж.	I00, I01	БРС I7-30 У.	Узлы габаритные.	I42-I44
	34 СБ	Панель БВЦ I859.9. Сборочный чертёж.	I02, I03	БРС I7-30 УА.	Узлы арматурные.	I45-I47
	35 СБ	Панели БВЦ I842-I. Сборочный чертёж.	I04, I05	БРС I7-30	Каркасы.	I48-I61
	36 СБ	Панель БВЦ I44I.I3. Сборочный чертёж.	I06, I07	БРС I7-30	Объёмные каркасы.	I62-I65
	37 СБ	Панель БВЦ I834-I. Сборочный чертёж.	I08-II2	БРС I7-30	Сетки.	I66-I68
	38 СБ	Панель БВЦ I834.I3. Сборочный чертёж.	II3, II4	БРС I7-30	Петли.	169
	39 СБ	Панель БВЦ I825. Сборочный чертёж.	II5, II6	БРС I7-30	Закладные детали.	I70-I72
	40 СБ	Панель БВЦ I836.I3. Сборочный чертёж.	II7, II8	БРС I7-30	Информационная карта.	I73
	41 СБ	Панель БВЦ I836.I3-I. Сборочный чертёж.	II9, I20			
	42 СБ	Панель БВЦ I835.I3. Сборочный чертёж.	I21, I22		Договор I-539 - 20	
	43 СБ	Панель БВЦ I825.9 Сборочный чертёж.	I23, I24		I-540 - 30	
	44 СБ	Панель БВЦ I82I. Сборочный чертёж.	I25-I29			
	45 СБ	Панель БВЦ I818. Сборочный чертёж.	I30, I31			
	46 СБ	Панель БВЦ I817.I3. Сборочный чертёж.	I32, I33			
	47 СБ	Панель БВЦ I816-I. Сборочный чертёж.	I34, I35			
	48 СБ	Панель БВЦ 2609.I3. Сборочный чертёж.	I36, I37			
	49 СБ	Панель БВЦ I818.I3. Сборочный чертёж.	I38, I39			
	50 СБ	Панель БВЦ I864.I3-I. Сборочный чертёж.	I40, I41			

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №

1. Настоящий альбом 5РС17-30 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧСМ и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лицтовым узлом.
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах. Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84.\*
4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80\* "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015-83.\*
5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности  $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$  класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выводе из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.
- При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.
- Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АП /ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.
- Каркасы устанавливаются большим диаметром к подноу.
- Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
8. Монтажные петли изготавлиются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.
- В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C.
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.
- Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/.
- Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.
10. Замена арматурной стали классов А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С".
11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80\* п.3.9.
12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83\*.
13. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.
14. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленным на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.
15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80\* ГОСТ 13015.0-83\*.

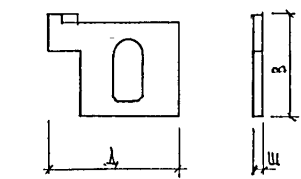
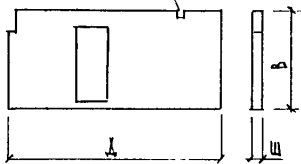
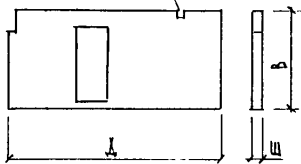
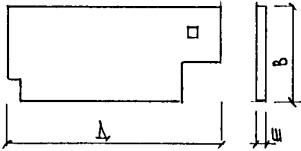
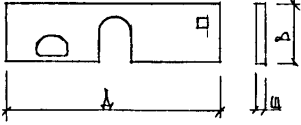


НАЧ.ОТД. ГЛА.СПЕЦ.	ВАНАГ БАСКО	<i>М.Сави</i> <i>А.Михай</i>	5РС17-30 ПЗ.		
			Пояснительная записка	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				Р	1
				МНИИТЭП ОСК	

16. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80<sup>п.5.2.</sup>
- При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.
17. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97<sup>ж</sup> "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
18. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
19. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
20. Принятое обозначение по маркировке узлов.

2	номер узла
-----	
У лист I	номер листа, на котором расположен узел.

21. Закладная деталь М II по узлу (I) может быть заменена на закладную деталь М9.
22. Скосы в отверстиях и по вертикальным торцам изделий могут выполняться в противоположную сторону.
23. С выходом данного альбома панель 5ВЦД I854.I3 из альбома 5РС I7-0I, дополнение 22-аннулируется.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		564A 1832.1		3190	180	2380 / 2220	5,08	0,89	2,14	0,89									32,33
7		564A 1860-1	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ 564A 1860-1</p> 	5980	180	2220	11,75	2,10	5,04	2,10									34,35
8		564 1858-2		5780	180	2220	11,32	2,02	4,85	2,02									36-40
9		564A 1852-1		5200	180	2220	10,68	1,91	4,58	1,91									41,42
10		564A 1858.15		5800	180	1320	6,25	1,10	2,64	1,10									43,44
11		564A 1858.15	<p>КОПЬЕ 564A 1854.15</p> 	5800	180	1480 / 1320	7,71	1,38	3,31	1,38									45,46
12		564A 1854.15		5390	180	1320	6,81	1,22	2,93	1,22									47,48

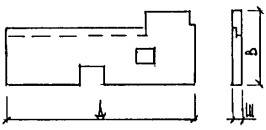
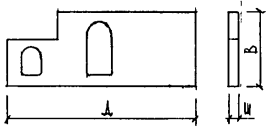
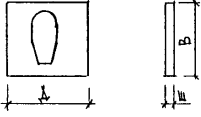
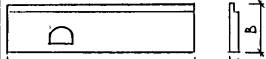
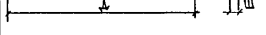
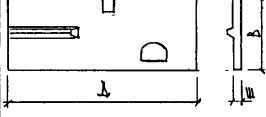
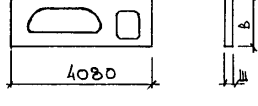
ИЗБ. М. ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. Н

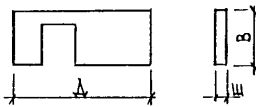
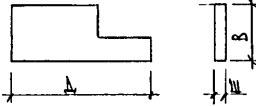
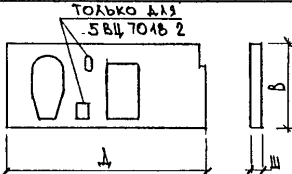
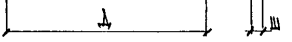
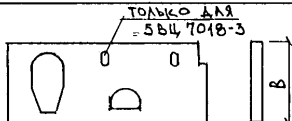
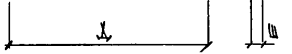
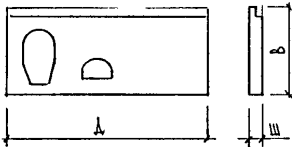

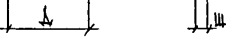
5 РС 17-30. НУ

ЛИСТ  
2





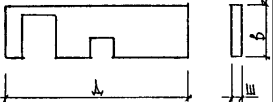
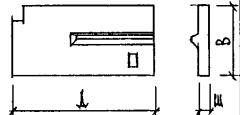
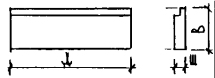

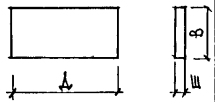
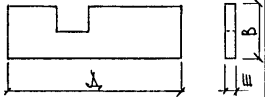
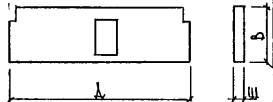
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
21		584А 1870		6980	180	<del>1480</del> 2220	10,63	1,80	4,32	1,80									82,83	
22		584А 1863-1		6290	180	2230	10,47	1,85	4,44	1,85										88-93
23		584А 1825		2550	180	2220	4,20	0,73	1,75	0,73										115,116
24		584А 1864.15		6400	180	1480	9,06	1,51	3,62	1,51										94,95
25		584А 1859.9		5880	180	880	5,17	0,83	1,99	0,83										102,103
26		584А 1864-3		6400	180	2230	13,63	2,45	5,88	2,45										84,85
27		584А 1441.13		4080	140	1320	3,34	0,45	1,08	0,45										106,107
												5 PC 17-30. НХ						АНСТ		
																		4		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
28		5БЦА 1836.13		3620	180	1320	3,72	0,66	1,58	0,66									117,118
29		5БЦА 1836.13-1		3610	180	1320	3,41	0,61	1,46	0,61									119,120
30		5БЦА 1872		7190	180	2220	12,99	2,30	5,52	2,30									68-73
31		5БЦ 7018-2		6980	180	2220	12,38	2,19	5,26	2,19									74,75
32		5БЦ 7018-3		6980	180	2220	13,42	2,38	5,71	2,38									76,77
33		5БЦ 7018.19		6980	180	1920	11,65	2,06	4,94	2,06									78,79
34		5БЦ 7018-10		6980	180	2580	14,66	2,52	6,03	2,52									80,81
35		5БЦА 1817.13		1680	180	1320	2,22	0,39	0,94	0,39									132,133
36		5БЦА 2608.13		910	260	1320	1,20	0,30	0,72	0,30									136,137

ИЗБ. № 0044 ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЯТИЕ №

5PC 17-30. НН

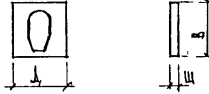
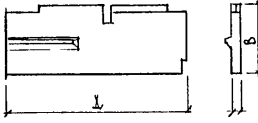
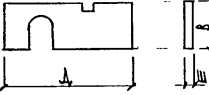
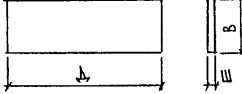
Лист  
5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
37		58ЦА 1859.13		5880	180	1320	6.43	1.14	2.74	1.14								98.99
38		58ЦА 1834.1		3410	180	2230	7.46	1.35	3.24	1.35								108-112
39		58ЦА 1825.9		2460	180	880	2.16	0.35	0.84	0.35								102,103
40		58ЦА 1864.9		6400	180	880	3.34	0.96	2.31	0.96								96,97
41		58ЦА 1834.13		3380	180	1320	4.46	0.80	1.92	0.80								113,114
42		58ЦА 1821		2110	180	2220	4.68	0.83	2.00	0.83								125-129
43		58ЦА 1818		1780	120	2220	3.95	0.70	1.68	0.70								130,131
44		58ЦА 1842-1		4150	180	2220	8.11	1.45	3.48	1.45								104,105
45		58ЦА 1859-1		5880	180	2220	11.39	2.03	4.87	2.03								100,101

ИЗБ. № 0041 ПРОИЗВЕД. ДАТА. ВЗАИМ. ИМПУ. №

5PC 17-30. НХ

ЛИСТ  
6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
46		504,1816-1		1580	180	2220	2,17	0,36	0,86	0,36									134,135
47		504,1864-1		6400	180	2380	14,25	2,53	6,07	2,53									86,87
48		504,1835,15		3520	180	1320	3,83	0,68	1,63	0,68									121,122
49		504,1818,15		1750	180	1320	1,49	0,27	0,65	0,27									138,139
50		504,1864,15-1		6400	180	1320	8,45	1,52	3,65	1,52									140,141

ИЗМ. № ПОЯВ. ПОСЛЕД. ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ И.

Лист 7

ЭРС 17-30. НХ

NN	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							РАСХОД СТАЛИ	
		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО		
		AI							AIII				BPI				AI		CT 3 кп 2					
		ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого					
1	5 ВЦЛ 1872-1		8,84			3,16	12,00	35,12		21,88	10,80	67,80		4,55	4,55	84,33	2,86	2,86	1,26	1,80	3,06	5,92	90,27	6,38
2	5 ВЦЛ 1870-1		8,84			3,07	11,91	26,67	8,34	18,43	9,76	63,20		7,02	7,02	82,13	2,70	2,70	1,26	1,96	3,22	5,92	88,05	6,36
3	5 ВЦЛ 3Т-5			6,20		2,54	8,74	22,76	6,86	18,40	8,00	56,02		2,9	2,9	67,66	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	71,10	6,71
4	5 ВЦЛ 1852	6,48				2,28	8,76	19,88	6,14	16,02	9,38	51,42		2,57	2,57	62,75	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	64,91	6,72
5	5 ВЦЛ 1849	6,48				1,86	8,34		7,50	16,08	7,08	30,66		4,21	4,21	43,21	3,02	3,02	3,15	0,45	3,60	6,62	49,83	4,96
6	5 ВЦЛ 1832-1			3,10		1,11	4,21	19,88	5,79	10,13	3,40	39,20		1,94	1,94	45,35	2,20	2,20	2,52		2,52	4,72	50,07	9,86
7	5 ВЦЛ 1860-1			6,20		2,63	8,83	16,14	9,15	17,35	8,84	51,46		2,74	2,74	63,03	2,85	2,85	3,15		3,15	6,00	69,03	5,87
8	5 ВЦЛ 1858-2			6,20		2,54	8,74	19,50	6,86	17,35	9,12	52,93		2,80	2,80	64,47	3,05	3,05	3,15		3,15	6,20	70,67	6,24
9	5 ВЦЛ 1852-1	6,48				1,89	8,37		11,28	17,97	6,92	36,17		2,46	2,46	47,00	1,68	1,68	2,52		2,52	4,20	51,20	4,70
10	5 ВЦЛ 1858.13				2,36	2,06	4,42	15,27	9,18	11,30	7,34	43,79		2,20	2,20	52,41	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	55,85	8,94
11	5 ВЦЛ 1858.15			3,88		2,54	6,42		8,02	12,83	2,54	23,39		2,25	2,25	32,06	3,30	3,30	3,78		3,78	7,08	39,14	5,08
12	5 ВЦЛ 1854.13		4,42			2,37	6,79		6,58	12,86	0,62	20,06		4,32	4,32	31,17	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	34,61	5,08

НАЧ. ОТД. ВАРНАТ  
 ГЛ. СПЕЦ. БАСКО  
 РУК. ГР. НИКОЛАЕВА  
 ЗАРЯБ. НЕДЕЛАЗЕ  
 ПРОВЕР. НИКОЛАЕВ  
 И. КОМП. ТУРБУН

5 РС 17-30 РС.  
 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
 СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

№№	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								РАСХОД СТАЛИ	
		АРМАТУРА КЛАССА														АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО			
		AI ГОСТ 5781-82*							AIII ГОСТ 5781-82*							BPI ГОСТ 6727-80*		AII ГОСТ 5781-82*		CT 3 кп 2 ГОСТ 103-76					
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого				
13	5 ВЦА 1852.15		4.42			2.28	6.70	6.34	12.88	2.28	21.50	2.79	2.79	30.99	2.57	2.57	1.26	1.35	2.61	5.18	36.17	5.11			
14	5 ВЦА 1834.15			1.94		1.5	3.44		11.27	2.54	13.81	1.38	1.38	18.65	1.35	1.35	1.89		1.89	3.24	21.87	4.52			
15	5 ВЦ 1808				1.18	0.33	1.51	0.91	5.83	0.96	7.70	0.68	0.68	9.89	0.45	0.45	0.63		0.63	1.08	10.97	6.16			
16	5 ВЦА 1828.13			1.94		0.94	2.88	6.07	5.70	1.74	13.51	0.9	0.95	16.18	0.90	0.90	1.26		1.26	2.16	20.34	6.44			
17	5 ВЦА 1816.13				1.18	0.67	1.85		5.87	0.68	6.55	0.72	0.72	9.12	1.75	1.75	1.89		1.89	3.64	12.76	6.16			
18	5 ВЦА 1854.9			1.94		2.37	4.31	7.86	2.66	3.13	13.65	4.93	4.93	22.89	1.84	1.84	1.89	0.45	2.34	4.18	27.07	5.82			
19	5 ВЦА 1858.9				2.36	2.54	4.90	7.97	1.28	3.09	12.34	5.92	5.92	23.16	2.82	2.82	1.89	1.35	3.24	6.06	29.22	5.87			
20	5 ВЦА 1844.9			1.94			1.94	4.05	4.36	8.43		4.47	4.47	14.84	2.86	2.86	1.26	1.8	3.06	5.92	20.76	5.42			
21	5 ВЦ 1872		8.84			3.16	12.00	5.34	17.31	3.48	76.13	3.25	3.25	91.38	2.20	2.20	2.52		2.52	4.72	96.10	7.40			
22	5 ВЦ 7018-2		8.84			3.07	11.91	43.69	8.34	13.86	10.76	76.65	4.11	4.11		0.90	0.90	1.26		1.26	2.16	94.83	7.66		
23	5 ВЦ 7018-3		8.84			3.07	11.91	26.67	8.34	20.17	12.02	67.20	4.45	4.45	83.56	1.55	1.55	1.89		1.89	3.44	87.00	6.48		
24	5 ВЦ 7018.19			6.20		3.07	9.27	25.05	8.34	16.30	7.72	57.41	4.07	4.07	70.75	1.55	1.55	1.89		1.89	3.44	74.19	6.37		
25	5 В В Ц 7018-10		8.84			3.07	11.91	26.67	8.54	19.23	10.04	64.48	9.79	9.79	86.18	2.90	2.90	0.63	2.25	2.88	5.78	91.96	6.27		

№№	МАРКА	УЗДЕЛКА АРМАТУРНЫЕ													УЗДЕЛКА ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	Общину	на 1м²				
		AI						AIII						BPI		AI		Ст 3 кл 2								
		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76								
φ20	φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого				
26	5ВЦА 1870	/		6,32			2,77	9,09	/	2,14	11,67	19,95	7,02	40,98		7,48	7,48	57,55	2,24	2,24	1,89	0,45	2,34	4,58	62,13	5,84
27	5ВЦА 1864-3	/	8,84				2,81	11,65	/		9,80	24,05	10,96	44,81		5,31	5,31	64,77	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	63,93	4,68
28	5ВЦА 1864-4	/	8,84				2,81	11,65	/		9,84	23,52	10,68	44,04		7,22	7,22	62,88	0,45	0,45	0,63		0,63	1,08	63,96	4,49
29	5ВЦА 1863.1	8,80					1,96	10,76	17,48	24,32	10,35	15,84	6,34	74,33	0,50	2,98	3,48	88,57	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	92,01	8,79
30	5ВЦА 1864.15	/			3,88		2,81	6,69	/		7,82	13,70	3,88	25,40		7,22	7,22	39,31	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	44,47	4,58
31	5ВЦА 1864.9	/				2,36	2,81	5,17	/		7,82	1,28	3,72	12,82		5,45	5,45	23,44	0,65	0,65	0,63		0,63	1,28	24,72	4,63
32	5ВЦА 1859.13	/			3,88		1,62	5,50	/	16,45	9,28	10,10	3,84	39,67		2,55	2,55	47,72	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	49,88	7,76
33	5ВЦ 1859-1	/		6,20			2,58	8,78	/	19,56	6,79	18,35	9,26	53,90		2,90	2,90	65,58	2,85	2,85	3,15		3,15	6,00	71,58	6,28
34	5ВЦА 1859.9	/				2,36	2,58	4,94	/		7,18	1,28	3,39	11,85		5,93	5,93	22,72	2,04	2,04	1,89	0,45	2,34	4,38	27,10	5,24
35	5ВЦА 1842-1	/	4,42				1,82	6,24	/	3,56	6,37	17,14	4,86	31,93		2,30	2,30	40,47	3,10	3,10	3,78		3,78	6,88	47,35	5,84
36	5ВЦА 1441.13	/				1,18		1,18	/			12,92	5,48	18,40		4,15	4,15	23,73	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	25,89	9,50
37	5ВЦ 1834.13	/			1,94		1,47	3,41	/		4,10	6,72	1,50	12,32		1,18	1,18	16,91	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	20,35	4,56
38	5ВЦА 1834-1	/	4,42				1,47	5,89	/		3,86	29,65	5,60	39,11		5,33	5,33	50,33	0,84	0,84	1,26		1,26	2,10	52,43	7,03



№№	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ.															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	А-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м²		
		AI						AIII						AII				Ст 3 кп 2								
		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76								
φ20 φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18 φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	150-8	Итого					
39	5ВЦА 18 25			1,94		1,11	3,05		26,67	3,07	5,79	1,64	37,17		2,66	2,66	42,68	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	46,32	11,03
40	5ВЦА 18 36 13			1,94		0,83	2,77		16,51	6,49	3,68	0,53	27,21		3,60	3,60	33,58	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	35,74	9,61
41	5ВЦА 18 36.13-1				3,18	3,91	7,09			2,81	8,78		11,59		1,27	1,27	19,95	1,93	1,93	1,89		1,41	3,30	5,23	25,18	2,40
42	5ВЦА 18 35.13			1,94		0,87	2,81		15,81	7,67	4,96	1,41	29,85		1,88	1,88	34,54	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	37,98	9,92
43	5ВЦА 18 25.9				1,18	1,07	2,25				2,54	1,55	4,09		2,60	2,60	8,94	0,98	0,98		0,90		0,90	1,88	10,82	5,01
44	5ВЦА 18 21			1,94		0,91	2,85			2,53	8,67	3,34	14,54		1,20	1,20	18,59	0,45	0,45	0,63			0,63	1,08	19,67	4,20
45	5ВЦА 18 18			1,94		0,76	2,70				8,90	2,28	11,18		0,98	0,98	14,86	1,29	1,29	1,89			1,89	3,18	18,04	4,57
46	5ВЦА 18 17-13				1,18	0,72	1,90				5,96	0,72	6,68		0,72	0,72	9,30	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	12,74	5,74
47	5ВЦА 18 16-1			7,84	1,18	0,67	9,69	34,96	5,40		6,53	0,62	47,31	1,00	1,96	2,96	60,16	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	62,32	28,72
48	5ВЦА 26.09.13				1,18	0,38	1,56				4,36	0,38	4,74		0,75	0,75	7,95	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	9,21	7,68
49	5ВЦА 18 18.13				1,18		1,18	25,60 339	6,88	1,84	4,35	1,77	43,83	0,70	0,18	1,18	46,19	1,10	1,10	1,26			1,26	2,36	48,55	32,58
50	5ВЦА 18 64.13-1			3,88		2,81	6,69			7,82	12,46	2,82	23,10		2,20	2,20	31,99	1,48	1,48	1,26	1,41	2,67	4,15	36,14	4,28	

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 01 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 02 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 03 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 04 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 05 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 06 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 07 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1	4	4			1				
	2			М 10-1					2				

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.		
НАЧ ОТД.	ВАНАГ	<i>М.М.О.</i>	Плиты: 5ВЦЛ 1872-1, 5ВЦЛ 1870-1, 5ВЦЛ 3т-5, 5ВЦЛ 1852, 5ВЦЛ 1849, 5ВЦЛ 1832-1, 5ВЦЛ 1860-1		
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.О.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.О.</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.Г.О.</i>			
Н КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.О.</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	7
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3		3	SPC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1		2	2	3		
		4		М 13	2	2	2	2	1	2	2		
		7	SPC 17 - 30	Петля ПА 18				2	2				
		8		ПА 16	4	4							
		9		ПА 14			4			2	4		
		12	SPC 17 - 30	Сетка С 1	2								
		13		С 2		1							
		14		С 3				1					
		15		С 4				1					
		16		С 5		1							
		17		С 23		1							
		18		С 15						1			

					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	18	
												2		



Изм № подл	Подпись и дата	Взам изв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	
				<u>Детали</u>								
				Отдельные стержни								
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82								
		53		Ø 12 L=1200 1,07 кг	4	4	4					
		54		Ø 12 L=1000 0,89 кг	4	4	4					
		55		Ø 12 L=700 0,62 кг				8		8	8	
		56		Ø 10 L=1800 1,11 кг							2	
		57		Ø 8 L=1800 0,71 кг					2			
		58		Ø 6 L=5230 1,16 кг		4						
		59		Ø 6 L=4830 1,07 кг					2			
		60		Ø 6 L=4190 0,93 кг					2			
		61		Ø 6 L=4030 0,89 кг	4							
		62		Ø 6 L=3160 0,70 кг		2					6	
		63		Ø 6 L=2830 0,63 кг			4					
		64		Ø 6 L=2430 0,54 кг					2			
		65		Ø 6 L=2360 0,52 кг				4				
		66		Ø 6 L=1980 0,44 кг	8			6				

МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1	
SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.								ЛИСТ
								5

Изм № подл	Подпись и дата	Взам изв №

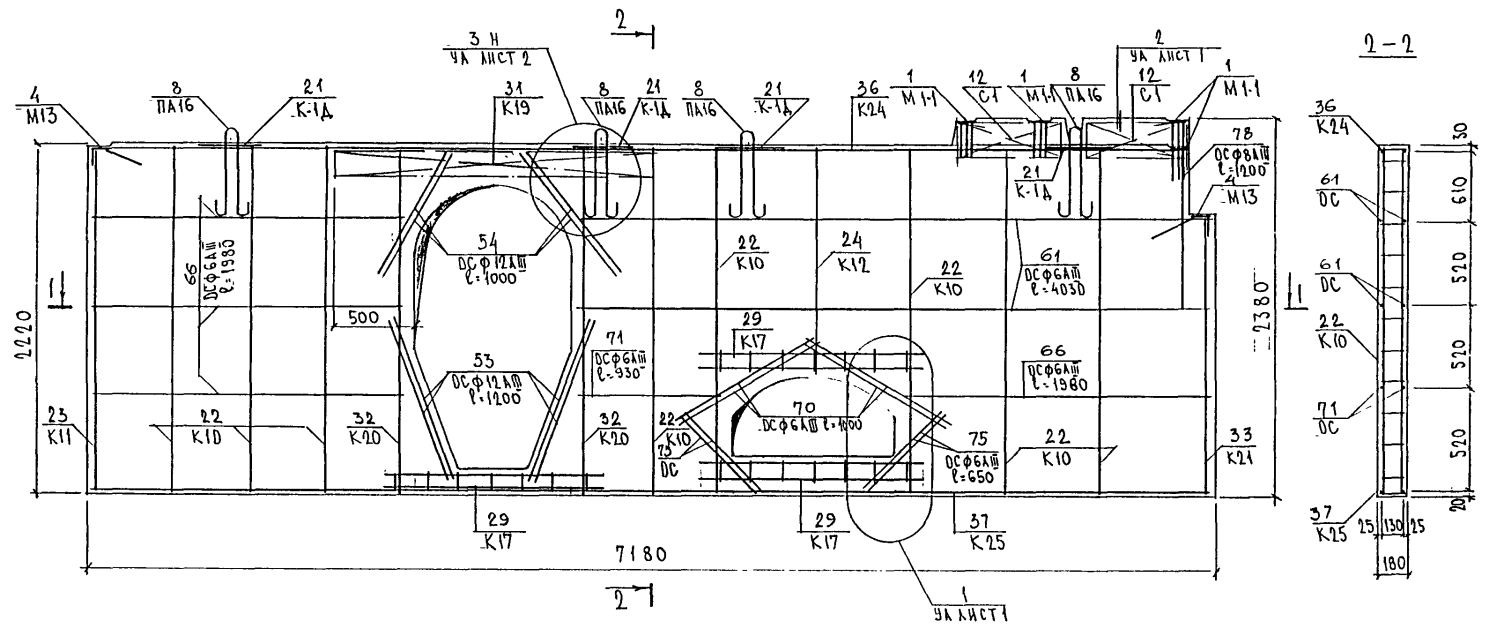
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	
				<u>Детали</u>								
				Отдельные стержни								
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82								
		67		Ø 6 L=1810 0,40 кг							6	
		68		Ø 6 L=1790 0,40 кг			6					
		69		Ø 6 L=1380 0,31 кг		2	2			2		
		70		Ø 6 L=1000 0,22 кг	4	4	4	4	4			
		71		Ø 6 L=930 0,21 кг	2	2	2					
		72		Ø 6 L=890 0,20 кг						6		
		73		Ø 6 L=820 0,18 кг				2				
		74		Ø 6 L=760 0,17 кг			2			4		
		75		Ø 6 L=650 0,14 кг	4	6	8	4	6	2		
		76		Ø 6 L=620 0,14 кг					2			
		77		Ø 6 L=440 0,10 кг				10				
		78		Ø 8 L=1200 0,47 кг	2	2	2	2			2	

МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1	
SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.								ЛИСТ
								6





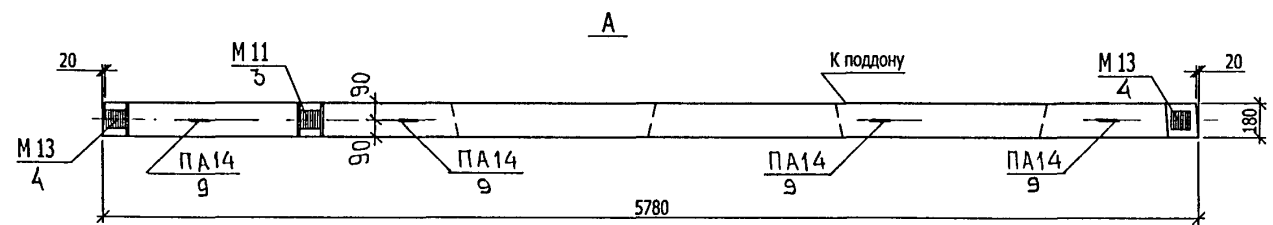
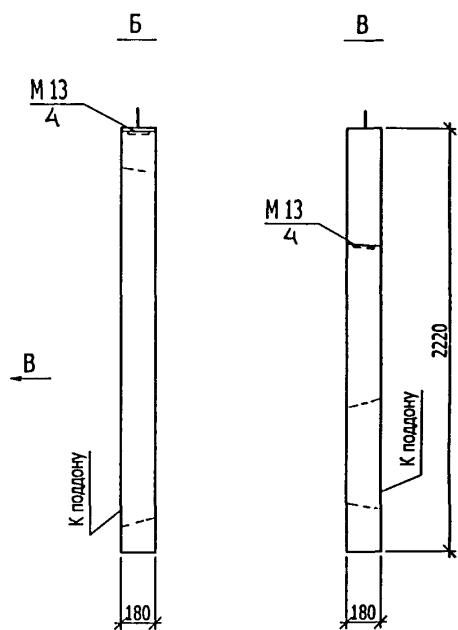
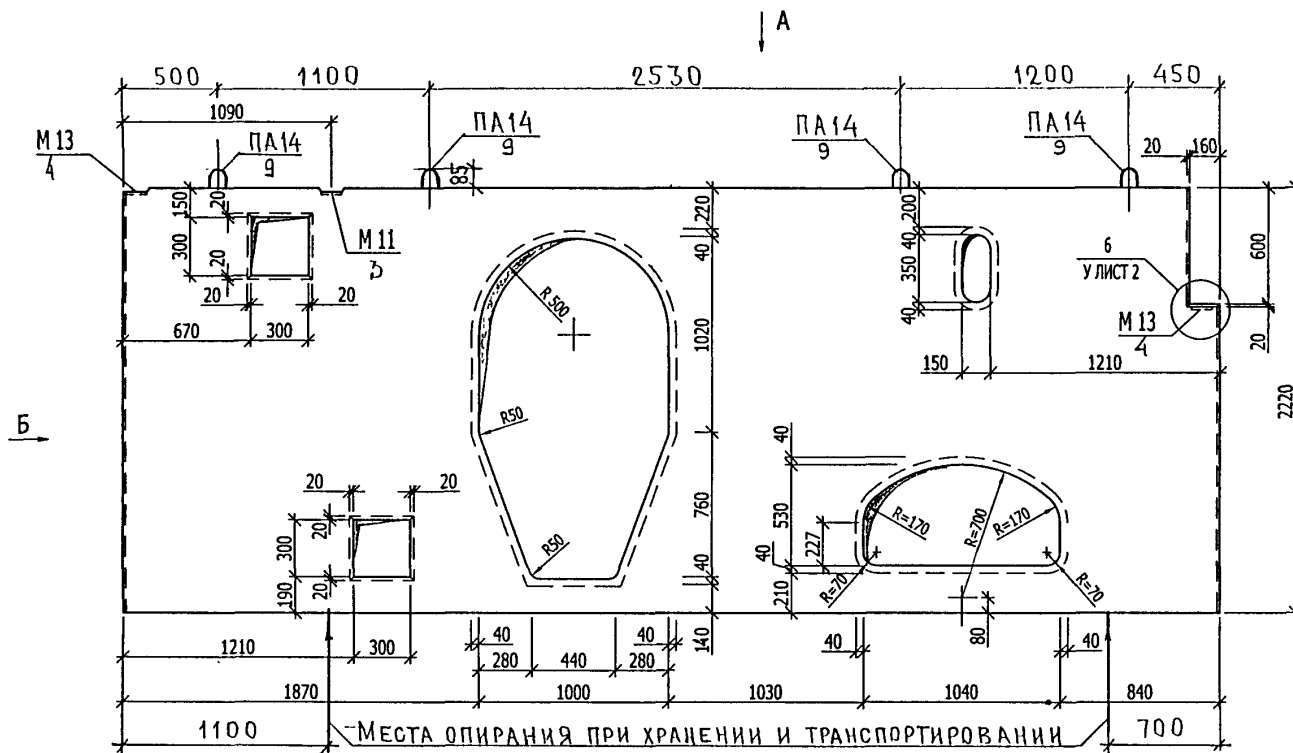
СХЕМА АРМИРОВАННЯ БВЦА 1872-1









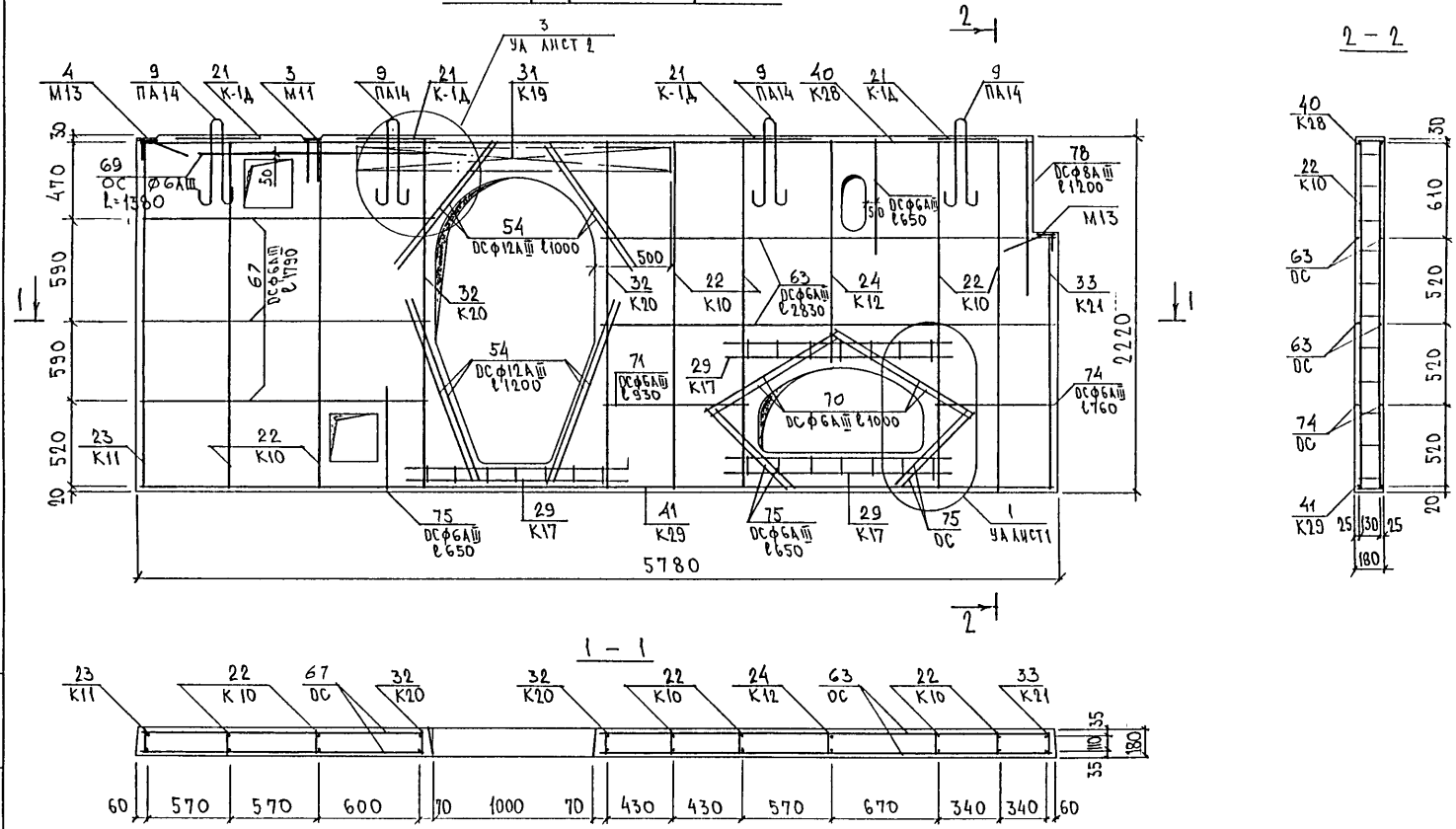


Имя № лист	Подпись и дата	Всех ив №
ПИП М5	СИМДЕЕВ	2011-11-17

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В. Ваняг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.В. Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>И.В. Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>И.В. Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>И.В. Николаева</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>И.В. Гуревич</i>

5 РС 17-30	5 ВЦ. 03 СБ.		
Панель: 5 ВЦ 3т-5 Сборочный чертёж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

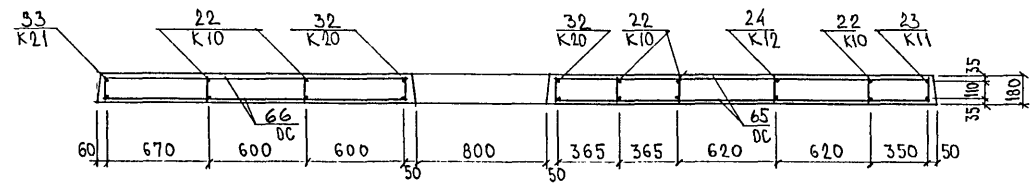
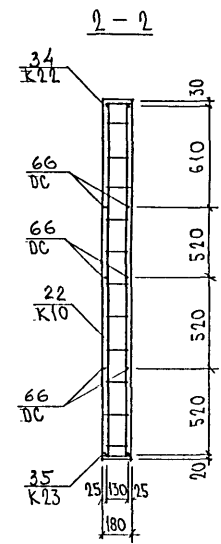
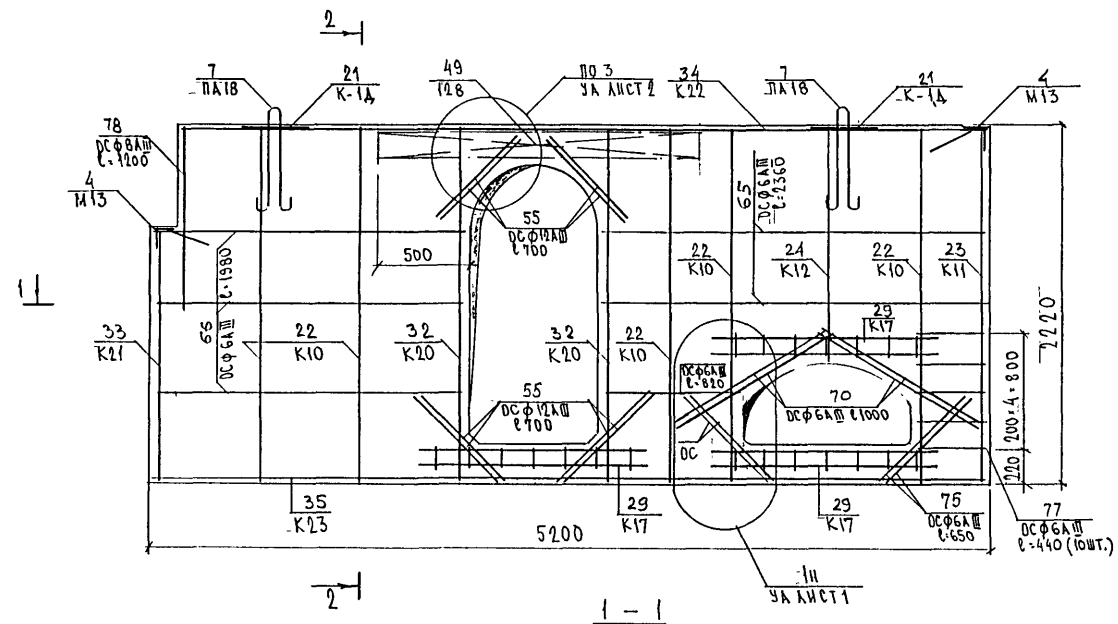
Схема армирования 5ВЦЛ 3т - 5



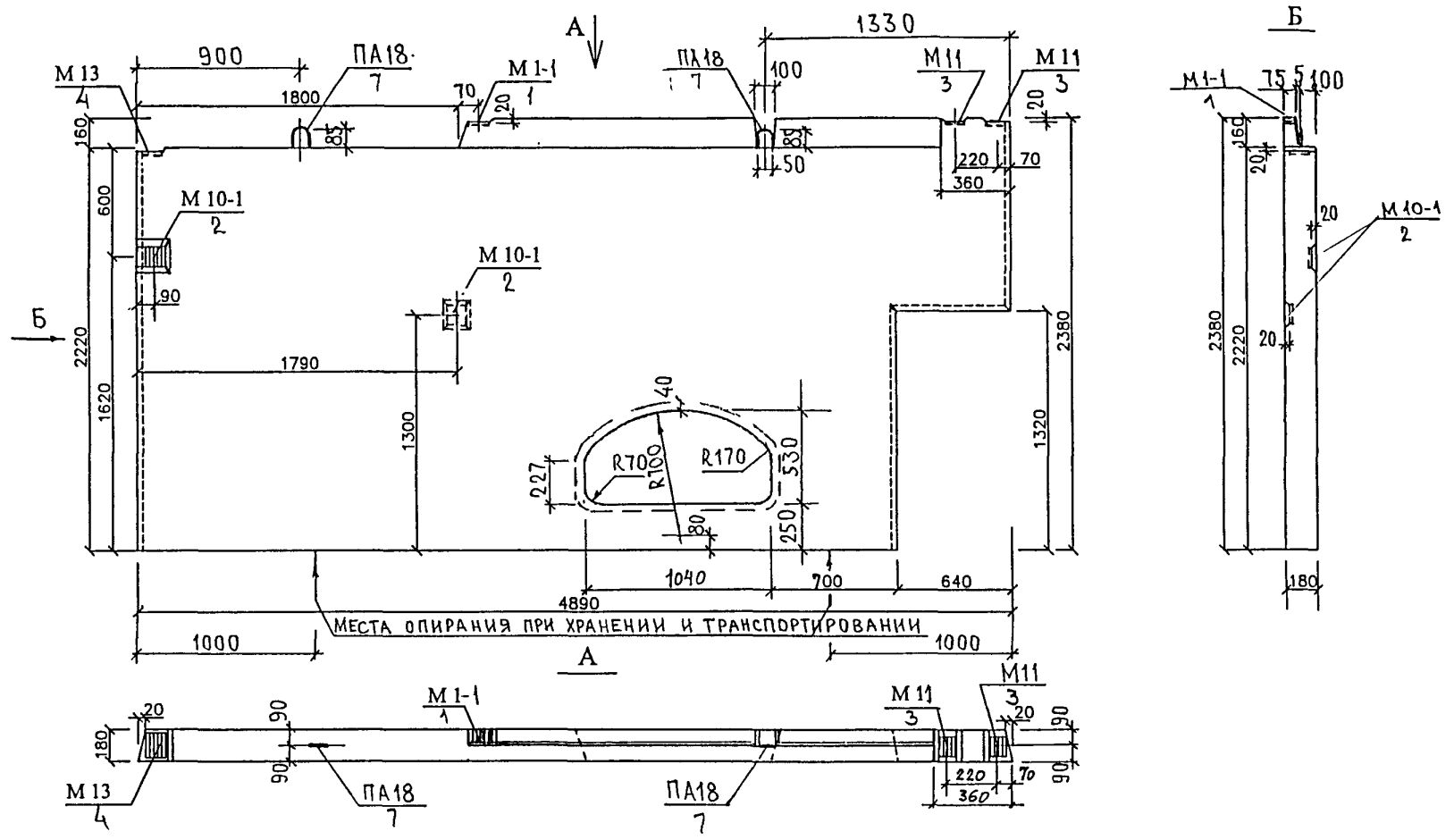
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1852



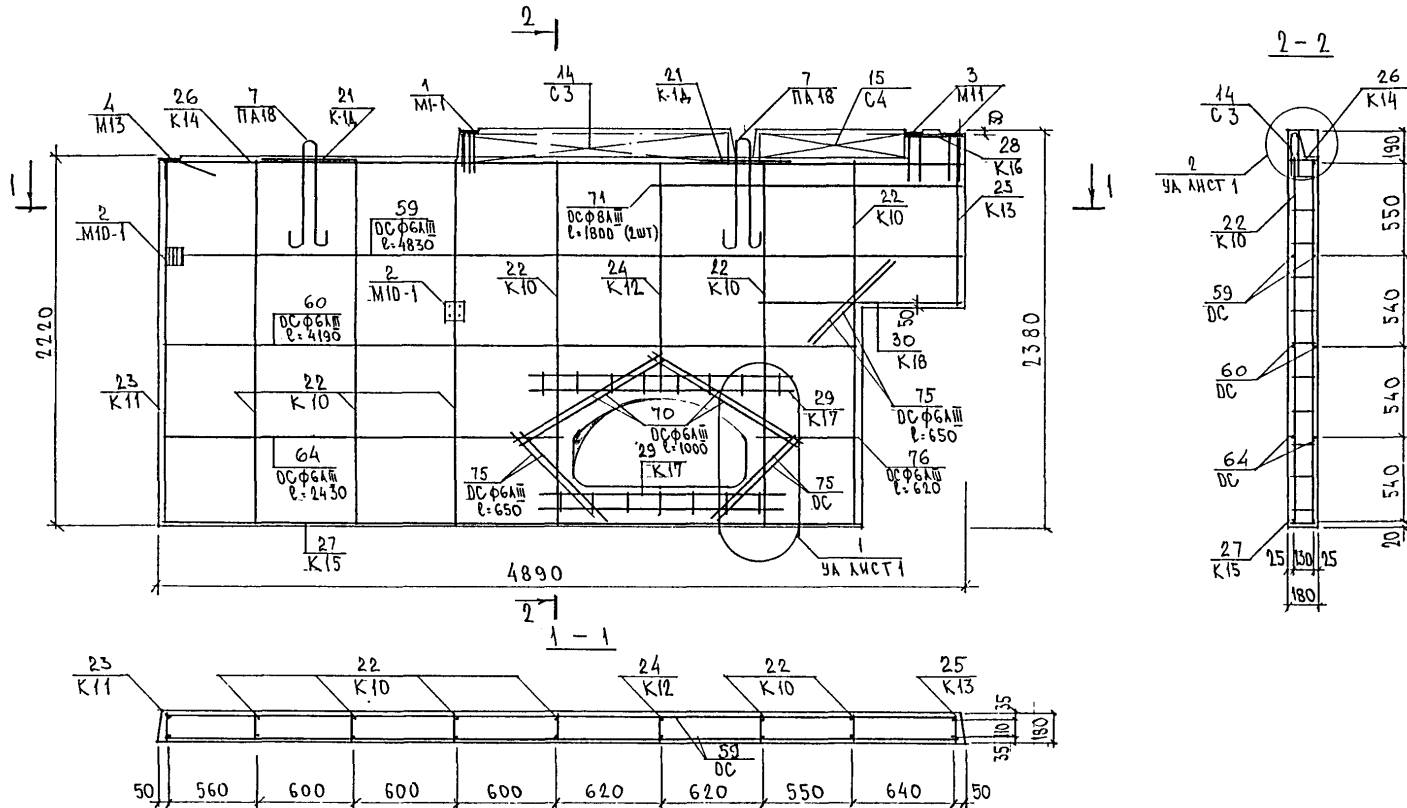
ЛИСТ № 2



СОГЛАСОВАНО  
 ГИП М.С. СИНДЕРВ

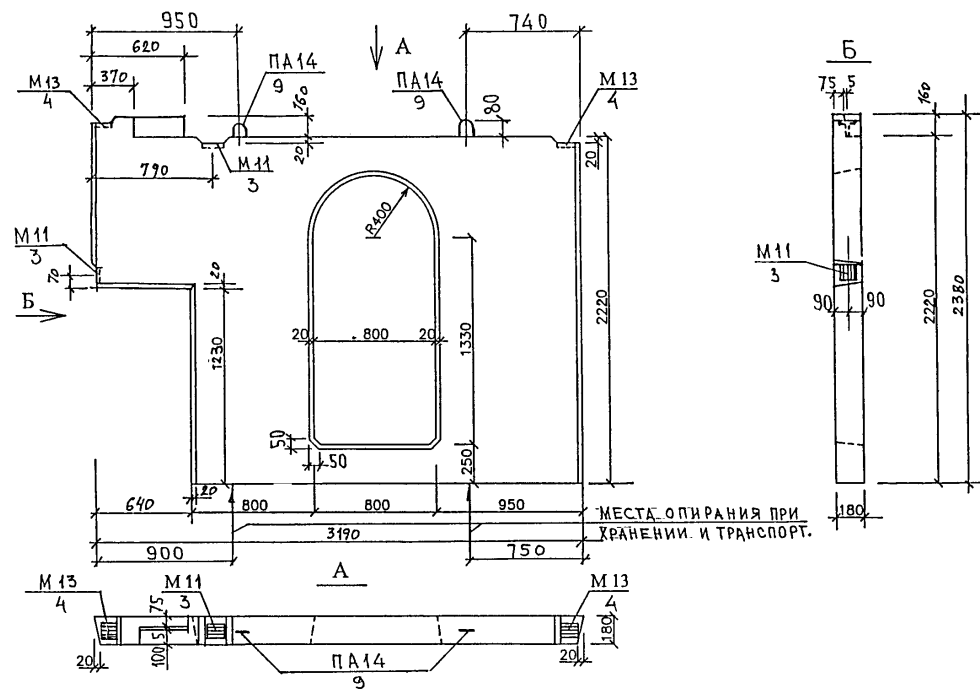
НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Миса</i>		5РС 17-30 5ВЦЛ 05 СБ.		
ГАС.ПЕЦ.	БАСКО	<i>Миса</i>				
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Миса</i>				
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>Миса</i>				
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Миса</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Миса</i>				
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1849 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАД.МЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1849



КАРКАСЫ К17 НА СЕЧЕНИИ 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

АНВ. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФРАНК. ЧИВ. №



УСТАВОВАНО  
 ГИП.С. СКАПЕВ

НАЧ.ОТД.	ВАН Г	<i>Ван Г</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГРУПП.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

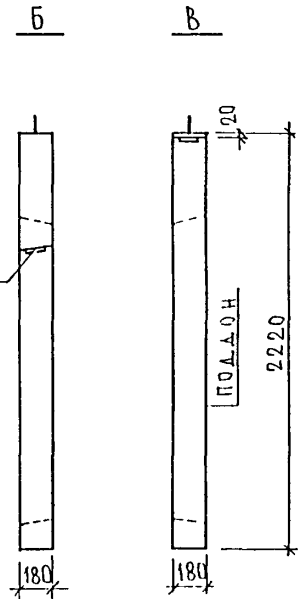
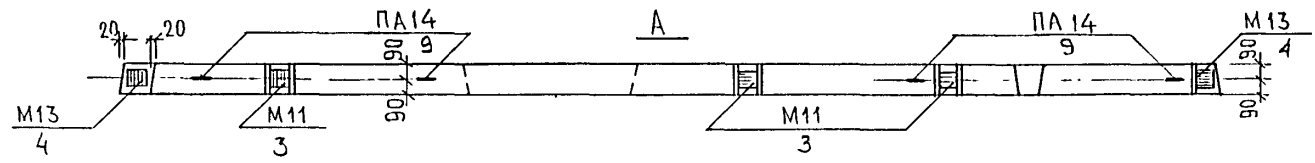
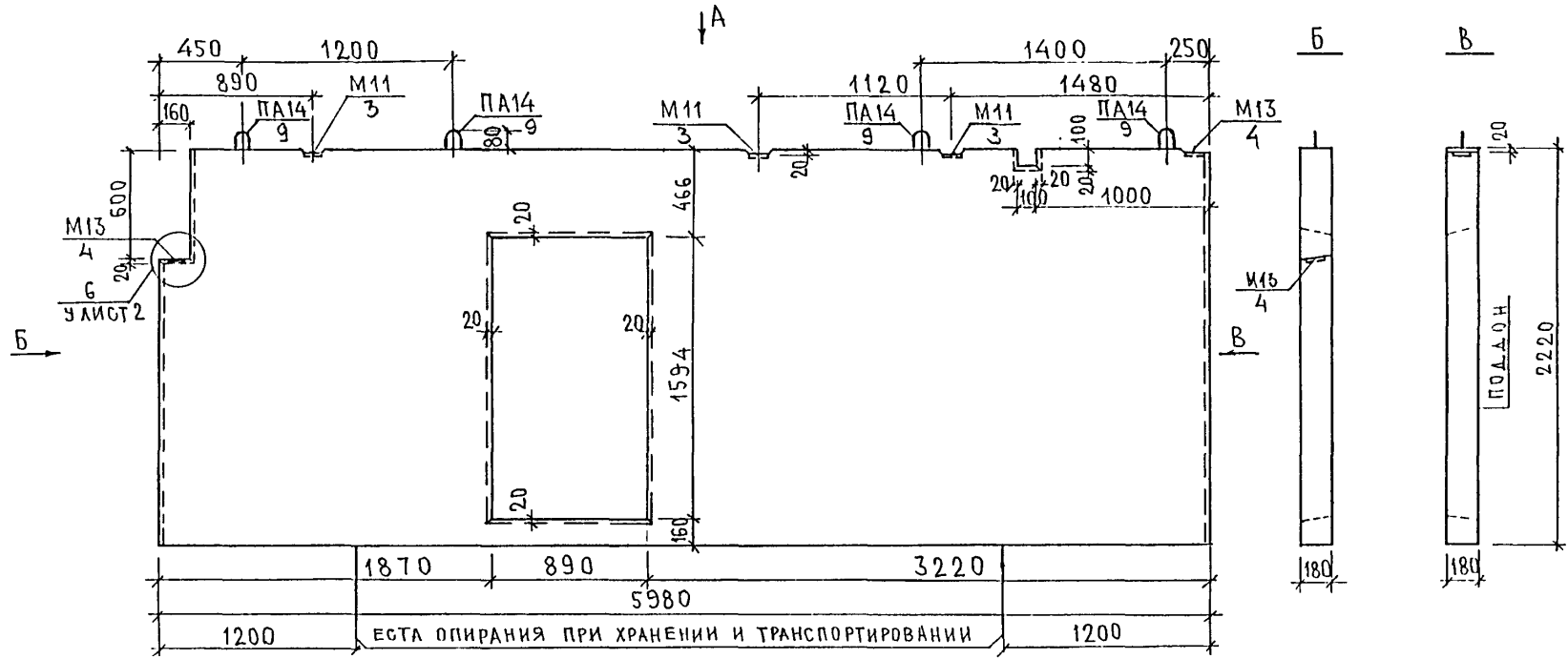
5РС 17-30 5ВЦЛ. 06 СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1832-1  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		







ГМП М 5  
СХИЩЕВ  
ЩЕЩУ

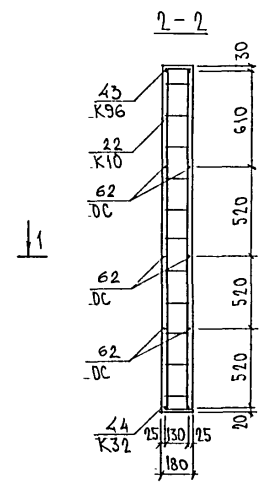
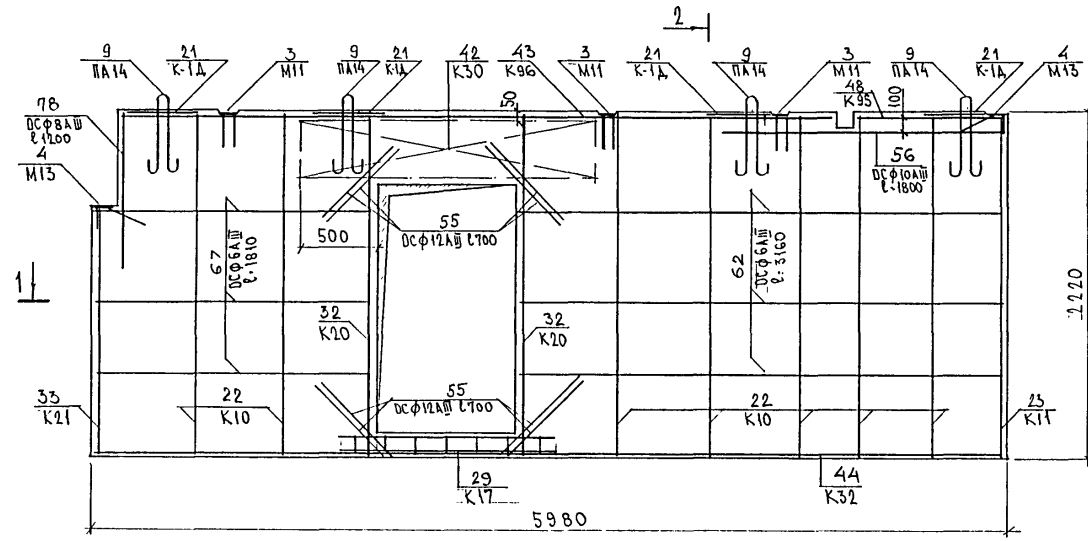
ПАЧ.ОСК	В АНАГ	<i>ЩеЩу</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>ЩеЩу</i>
РУК. ГИИ	НИКОЛАЕВ	<i>ЩеЩу</i>
РАЗРАБ	ЛВЕДЕНЦОВ	<i>ЩеЩу</i>
ПРОВЕРЯ	НИКОЛАЕВА	<i>ЩеЩу</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>ЩеЩу</i>

5РС 17-30. 5ВЦЛ. 07 СБ.

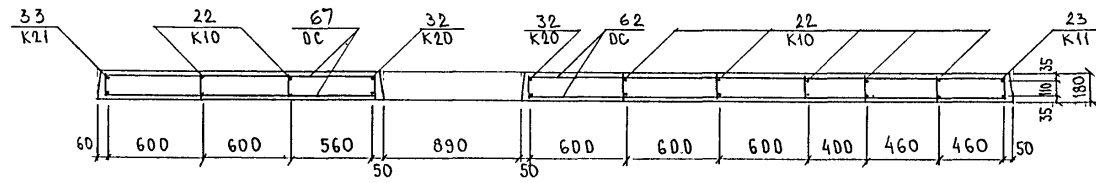
Панель 5ВЦЛ 1860-1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1860-1



1-1



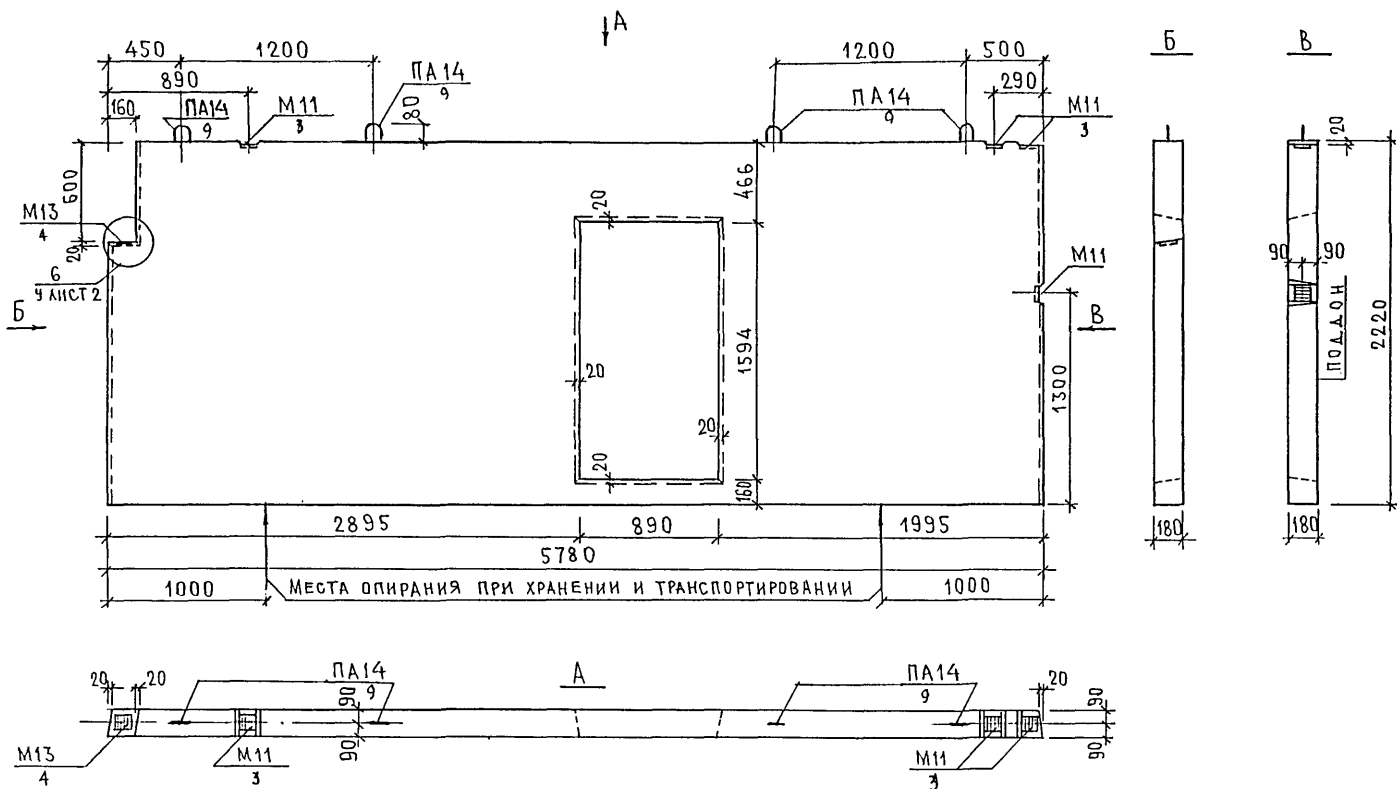
ИНВ. ЛУПОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 5ВЦЛ 1860-1





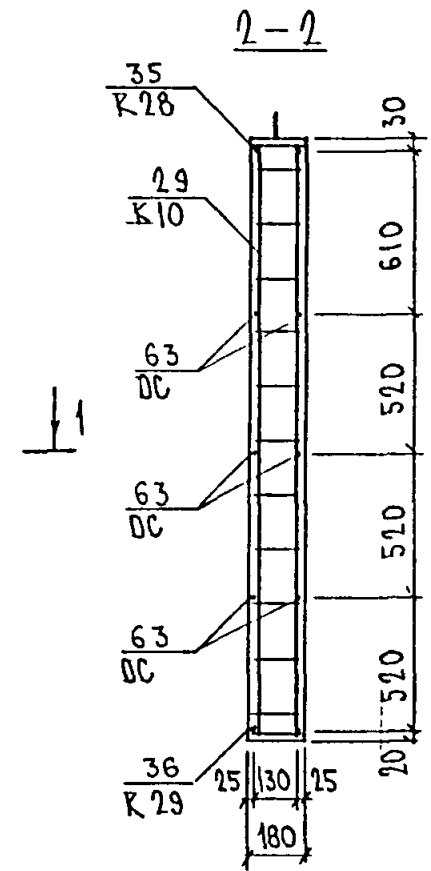
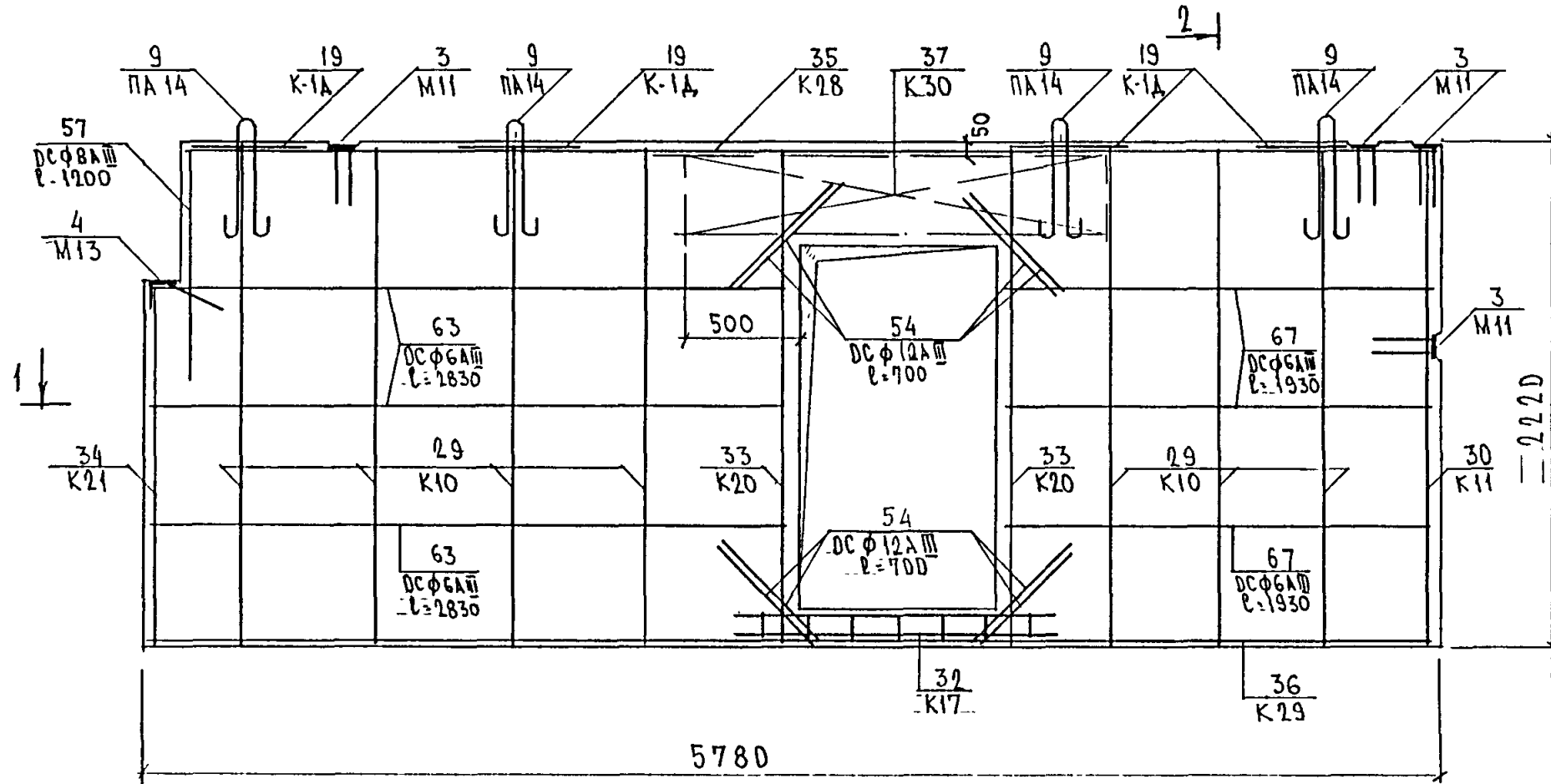
Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №															
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.											Примеч.		
							1	2	3	4	5	6	7							
Б/ч				<u>Детали</u>																
				Отдельные стержни																
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																
		53		∅ 12	L=1000	0,89 кг			4											
		54		∅ 12	L=700	0,62 кг	8													
		55		∅ 10	L=2800	1,73 кг		2												
		56		∅ 8	L=2600	1,03 кг					2	2								
		57		∅ 8	L=1200	0,47 кг	2													
		58		∅ 6	L=5740	1,27 кг				2										
		59		∅ 6	L=5330	1,18 кг					2									
		60		∅ 6	L=5140	1,14 кг		2				2								
		61		∅ 6	L=4260	0,95 кг		4												
		62		∅ 6	L=3370	0,75 кг												2		
		63		∅ 6	L=2830	0,63 кг	6													
		64		∅ 6	L=2500	0,55 кг			2											
		65		∅ 6	L=2360	0,52 кг												2		
		66		∅ 6	L=2230	0,49 кг				2										
							МАРКА	5ВЦЛ1052-2	5ВЦЛ1052-1	5ВЦЛ1052-13	5ВЦЛ1052-15	5ВЦЛ1054-13	5ВЦЛ1052-15	5ВЦЛ1054-15						
							5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.											ЛИСТ		
																		5		

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №															
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.											Примеч.		
							1	2	3	4	5	6	7							
				Отдельные стержни																
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																
		67		∅ 6	L=1930	0,43 кг	6													
		68		∅ 6	L=1000	0,22 кг			4											
		69		∅ 6	L=730	0,16 кг				8										
		70		∅ 6	L=650	0,14 кг		6	6											
		71		∅ 6	L=520	0,11 кг				8										
				<u>Материалы</u>																
				Тяжелый бетон В22,5( $\rho=2400$ кг/м <sup>3</sup> )м			11,32	10,68	6,25	7,71	6,81	7,08	0,86							
							МАРКА	5ВЦЛ1052-2	5ВЦЛ1052-1	5ВЦЛ1052-13	5ВЦЛ1052-15	5ВЦЛ1054-13	5ВЦЛ1052-15	5ВЦЛ1054-15						
							5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.											ЛИСТ		
																		6		

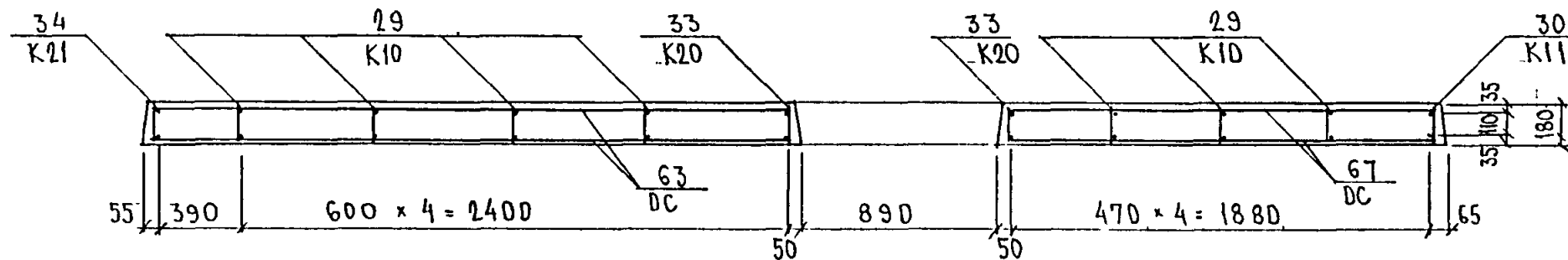


НАЧ.ОСК	В.А.Н.Г.	<i>Иван</i>		5РС17-30 5Ц 08СБ.	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>					
РУК.ГОНИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.	БОЙКО	<i>Бойко</i>			МНИИТЭП		
ПРОВЕРЯ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			ОСК		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		Панель 58Ц 1858-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1858-2

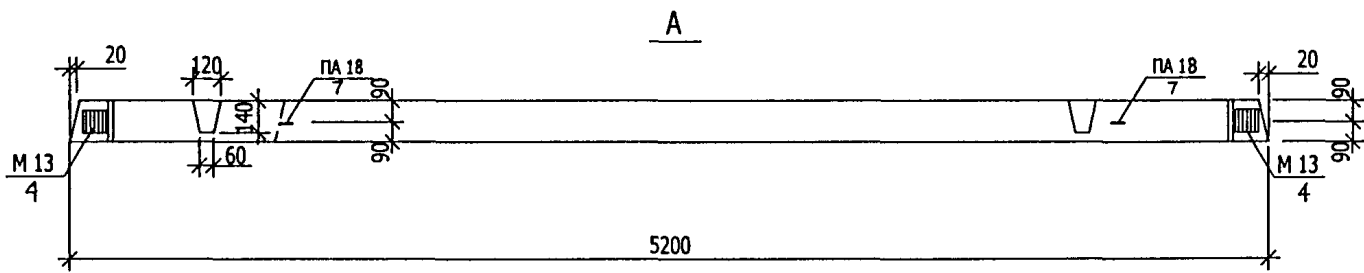
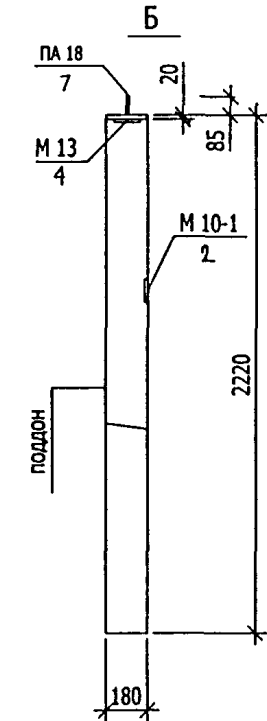
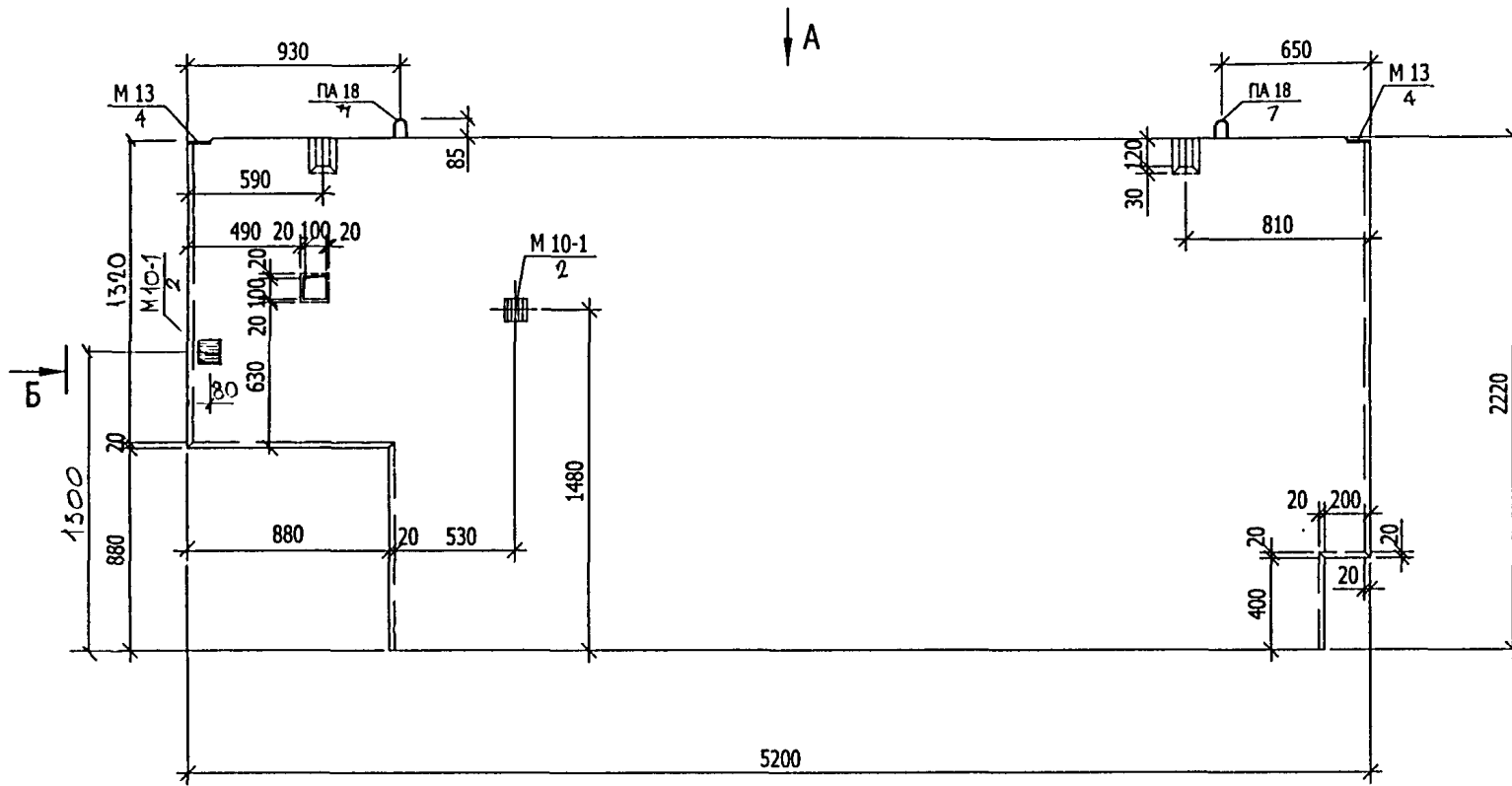


1-1



АНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУАМ ШВБ №

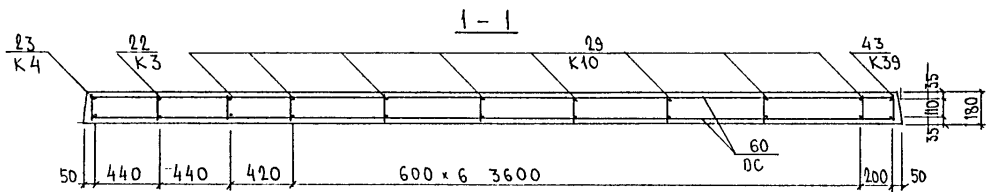
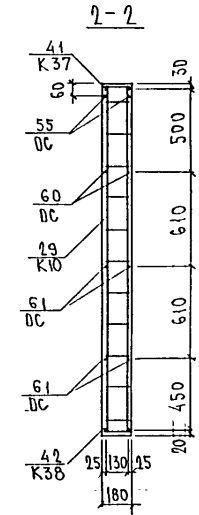
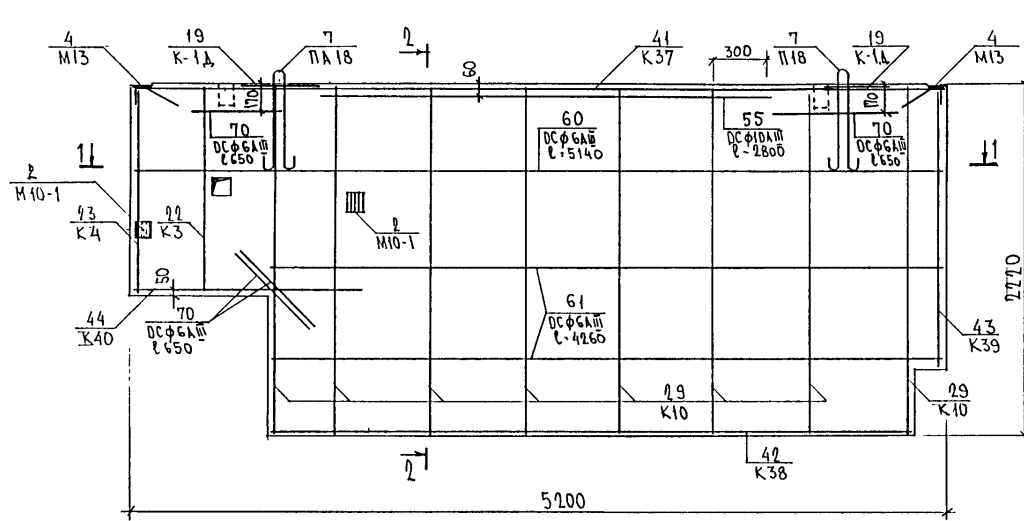




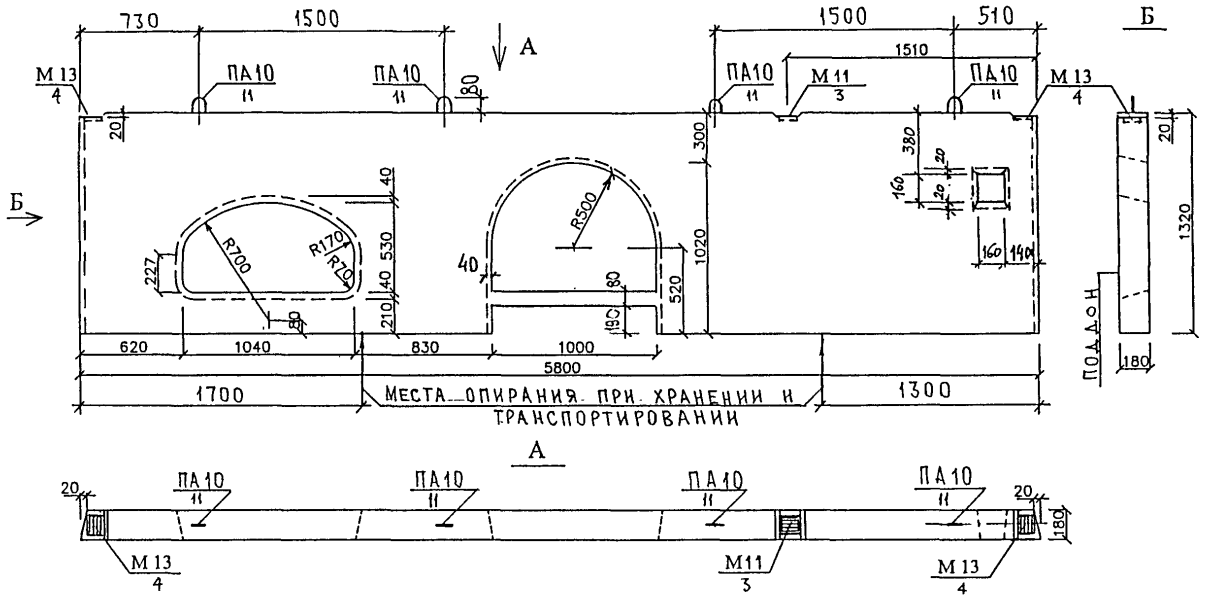
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	СИНДЕЕВ	Согласовано
------------	----------------	------------	--------	---------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В. Ваняг</i>	5 РС 17-30.	5 ВЦЛ. 09 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Н.В. Баско</i>	Панель 5 ВЦЛ 1852-1 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В. Николаева</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>К.В. Кирилова</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В. Николаева</i>				
И КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>С.В. Савельева</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ1852-1



ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФРАКЦИОН. №

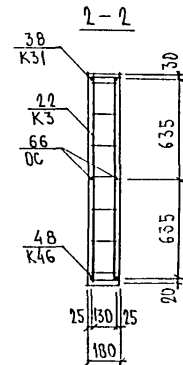
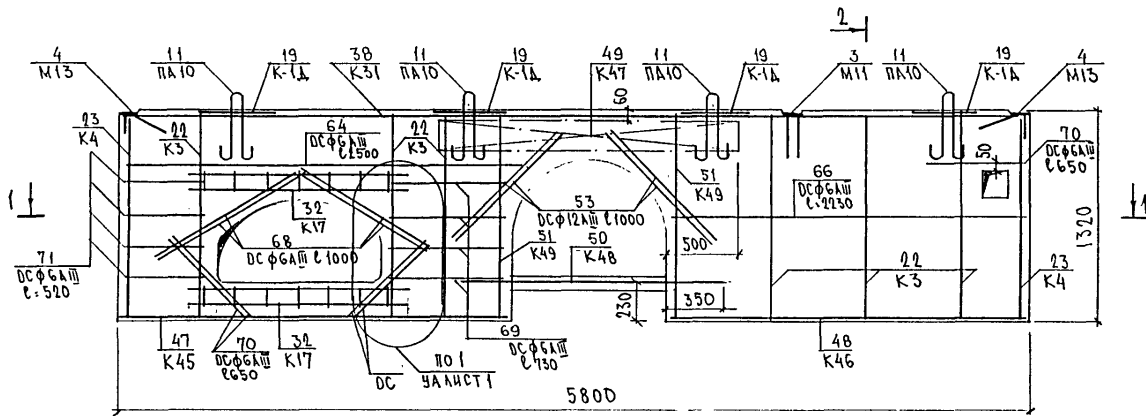


СОГЛАСОВАНО  
 ПА П.С. СНАДЕВ

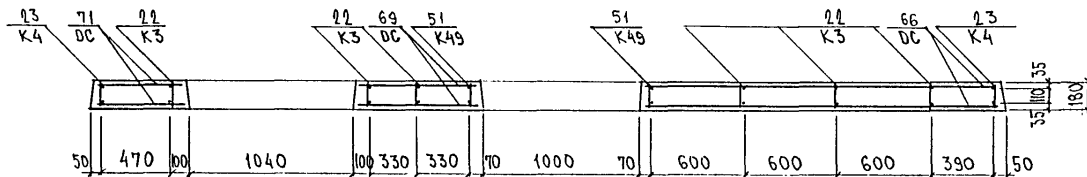
НАЧ.ОТД.	ВАН Г	<i>Ван Г</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГРЕНА	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30	5ВЦЛ.	10 СБ.
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.13		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДМЯ	ЛНСТ	ЛНСТ.
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 185В.13

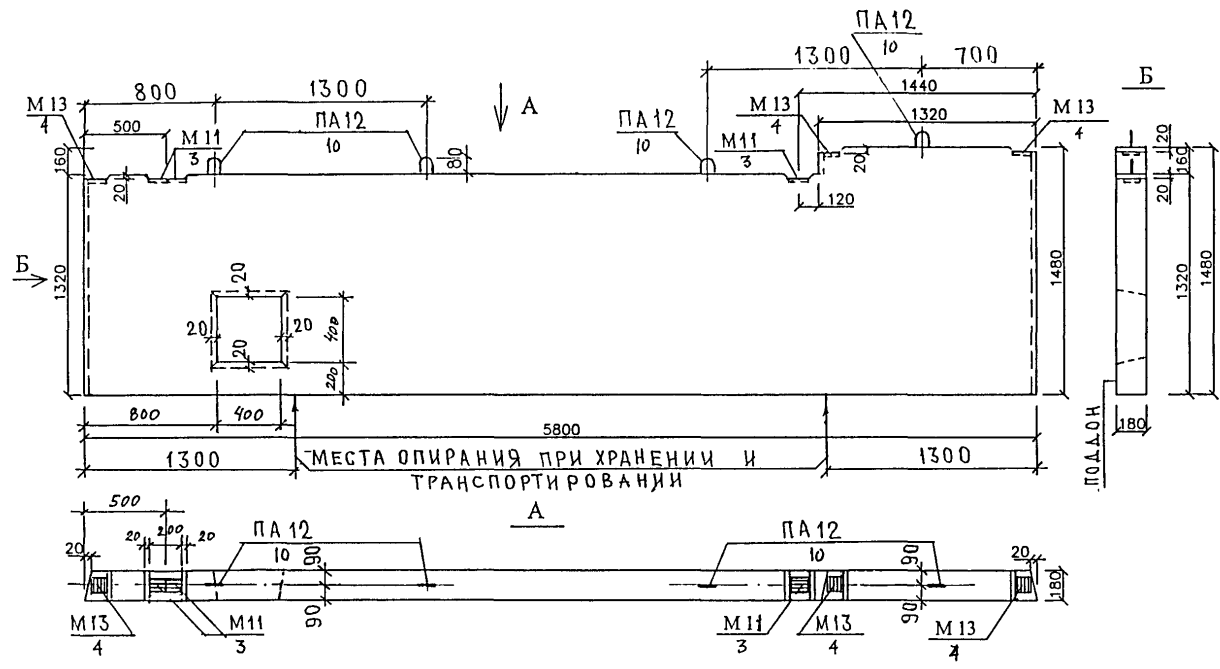


1-1



50	470	100	1040	100	330	330	70	1000	70	600	600	600	390	50
----	-----	-----	------	-----	-----	-----	----	------	----	-----	-----	-----	-----	----

АНН. М. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАМ ИЛИ ИМ

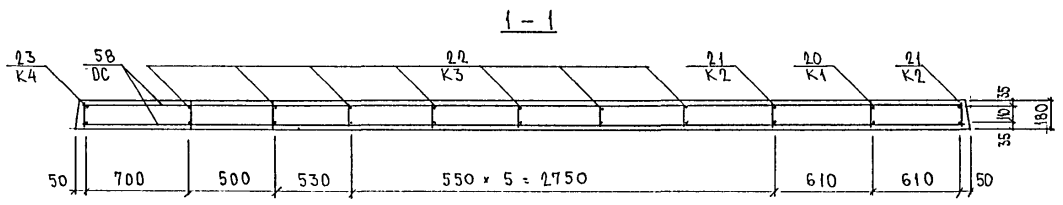
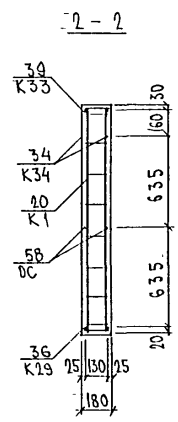
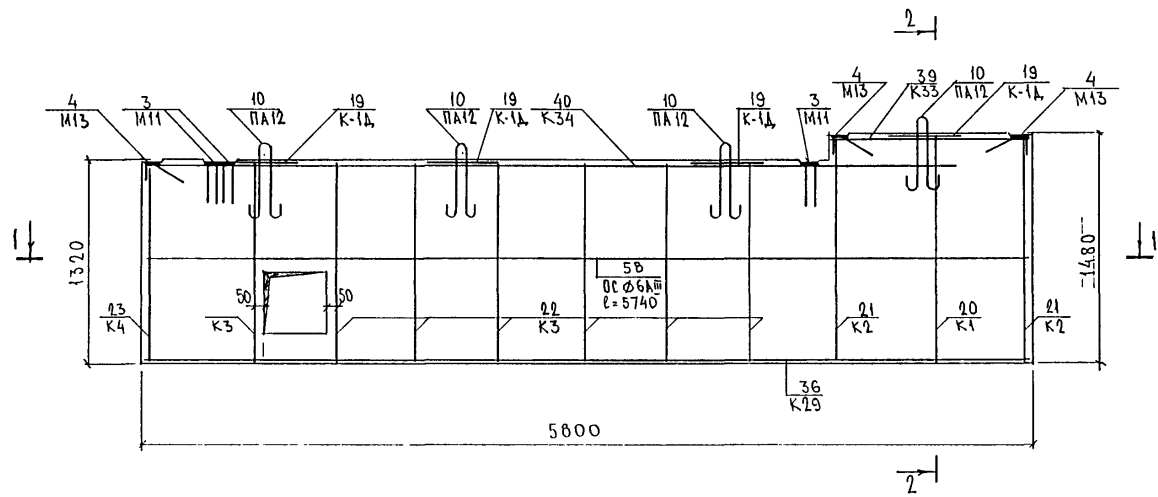


ВУЛГАРИЗАЦИЯ  
 ПА П.С. САНДЖЕВ

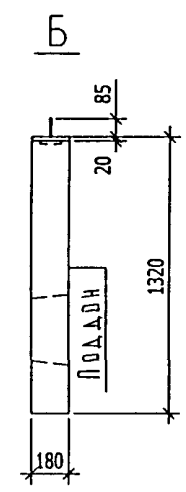
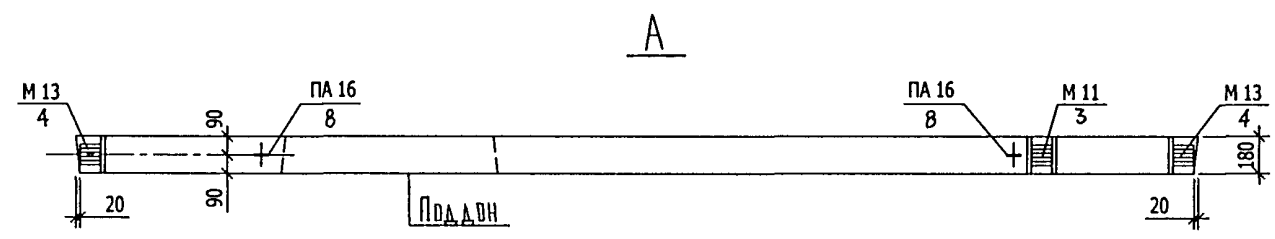
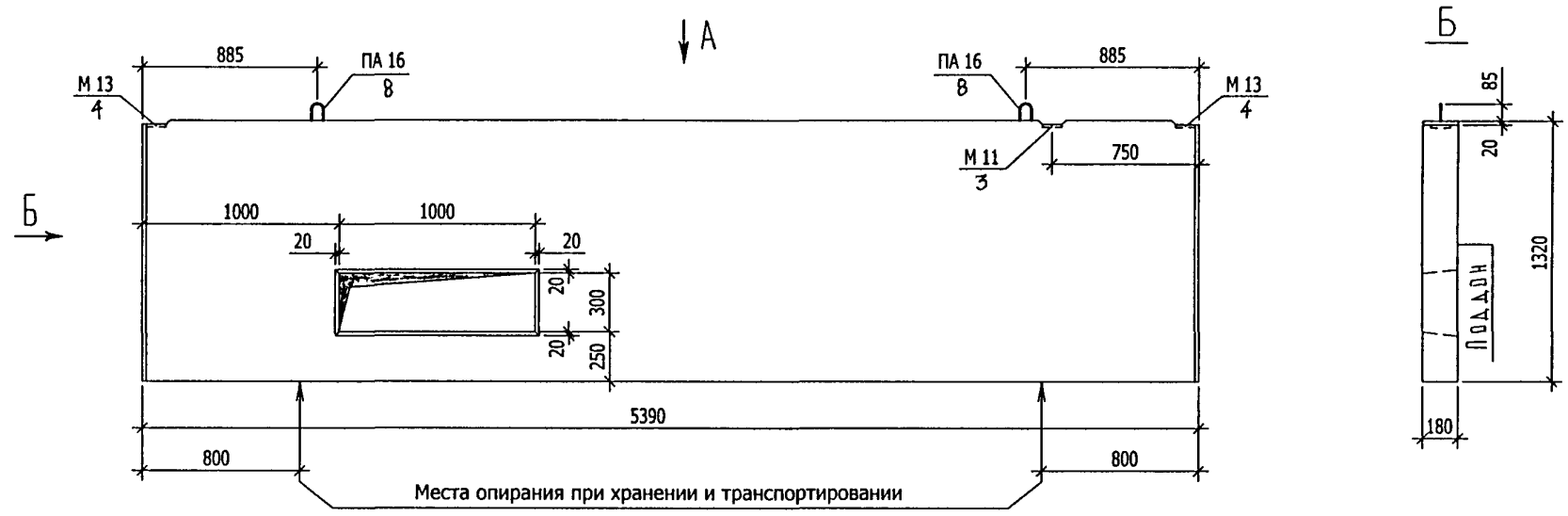
НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Мен</i>
ГАСПЕЧ.	БАСКО	<i>С. Кос</i>
РУК. ГР. ИНИ.	НИКОЛАЕВА	<i>С. Кос</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>А. М.</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>С. Кос</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>С. Кос</i>

5РС 17-30 56ЦЛ. 11 СБ.		
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.15		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1858.15



ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВИТЬ ИЛИ

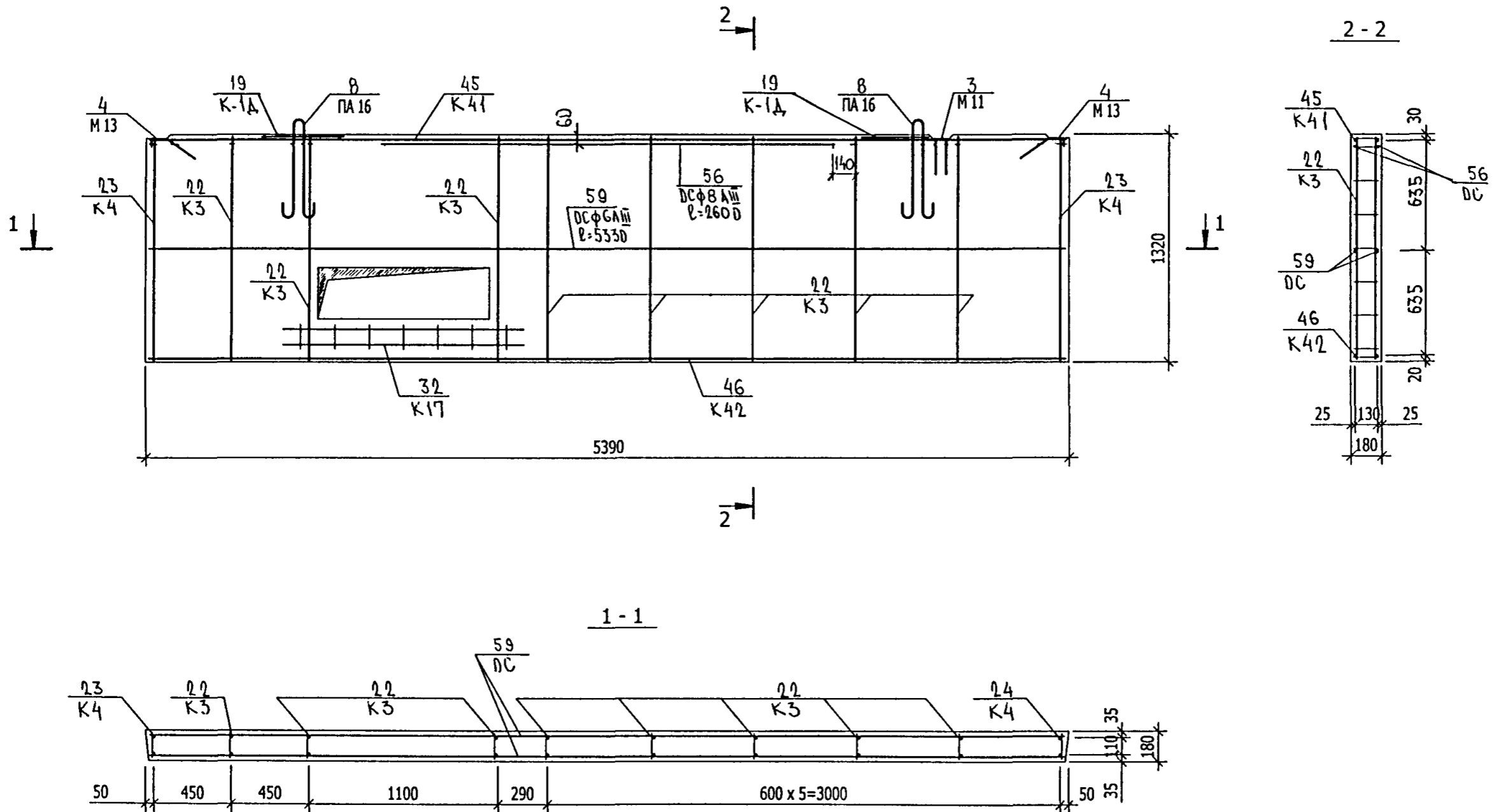


Ивв № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП М.5 СИНДЕЕВ. *Синдеев*

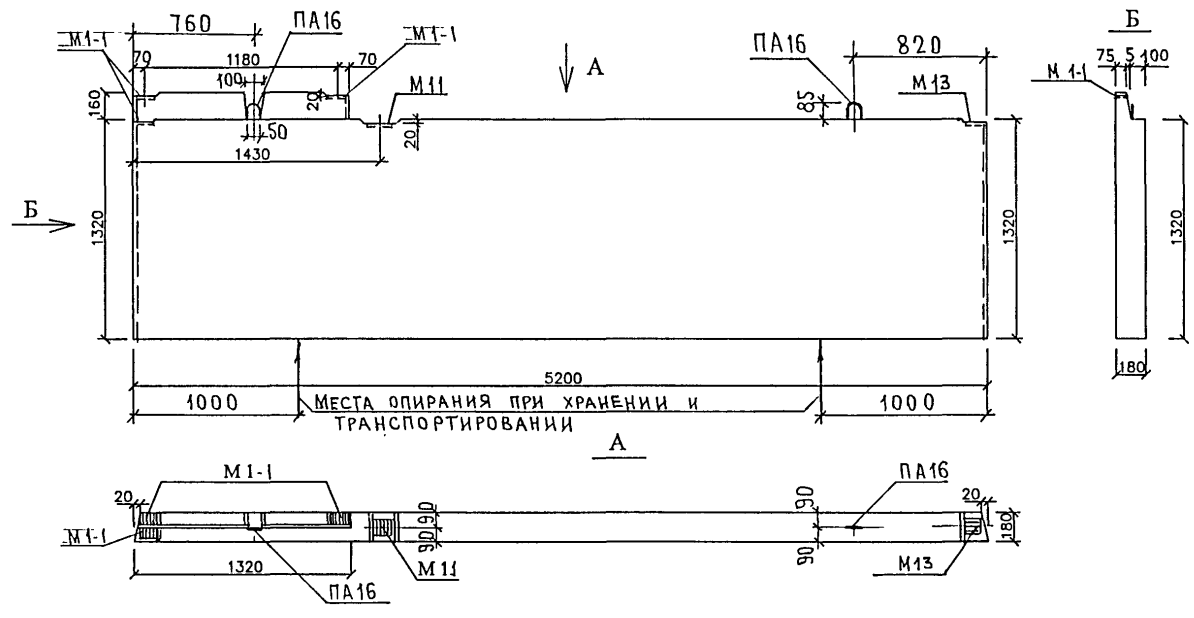
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 12 СБ.			
Панель: 5ВЦЛ 1854.13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертеж	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.13



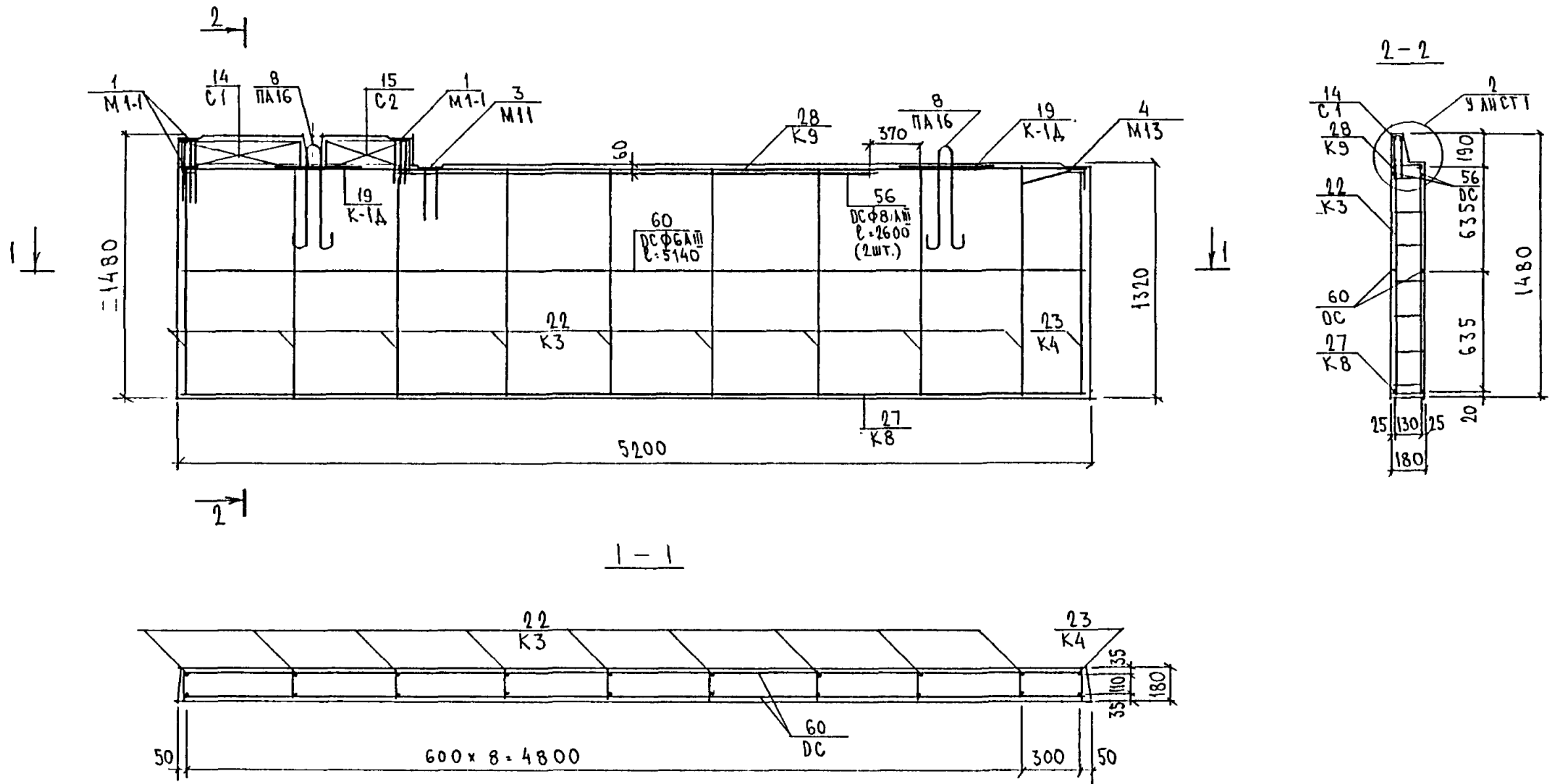




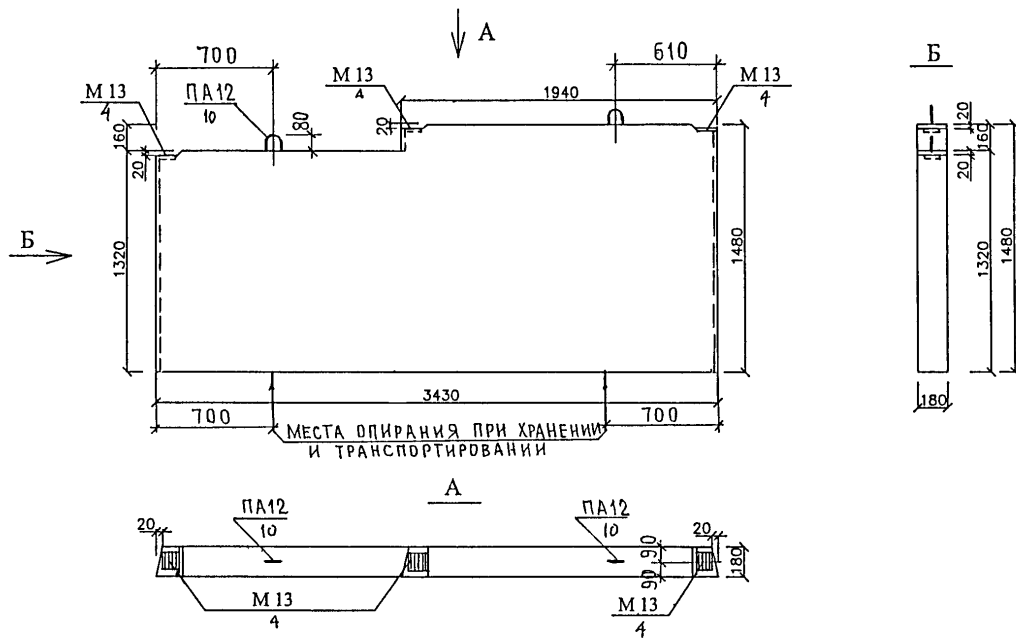
УСТАВОВАНА  
 ГИП.М.С. СНАБЕР

НАЧ.ОТД.	В.НАЧ.	<i>Шван</i>		5РС17-30 5ВЦЛ.13 СБ.  ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1852.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шван</i>			Р	1	2
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Шван</i>			МНИИТЭП ОСК		
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>Шван</i>					
ПРОБЕРНА	НИКОЛАЕВА	<i>Шван</i>					
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шван</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦА 1852.15



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ИИВ ИС

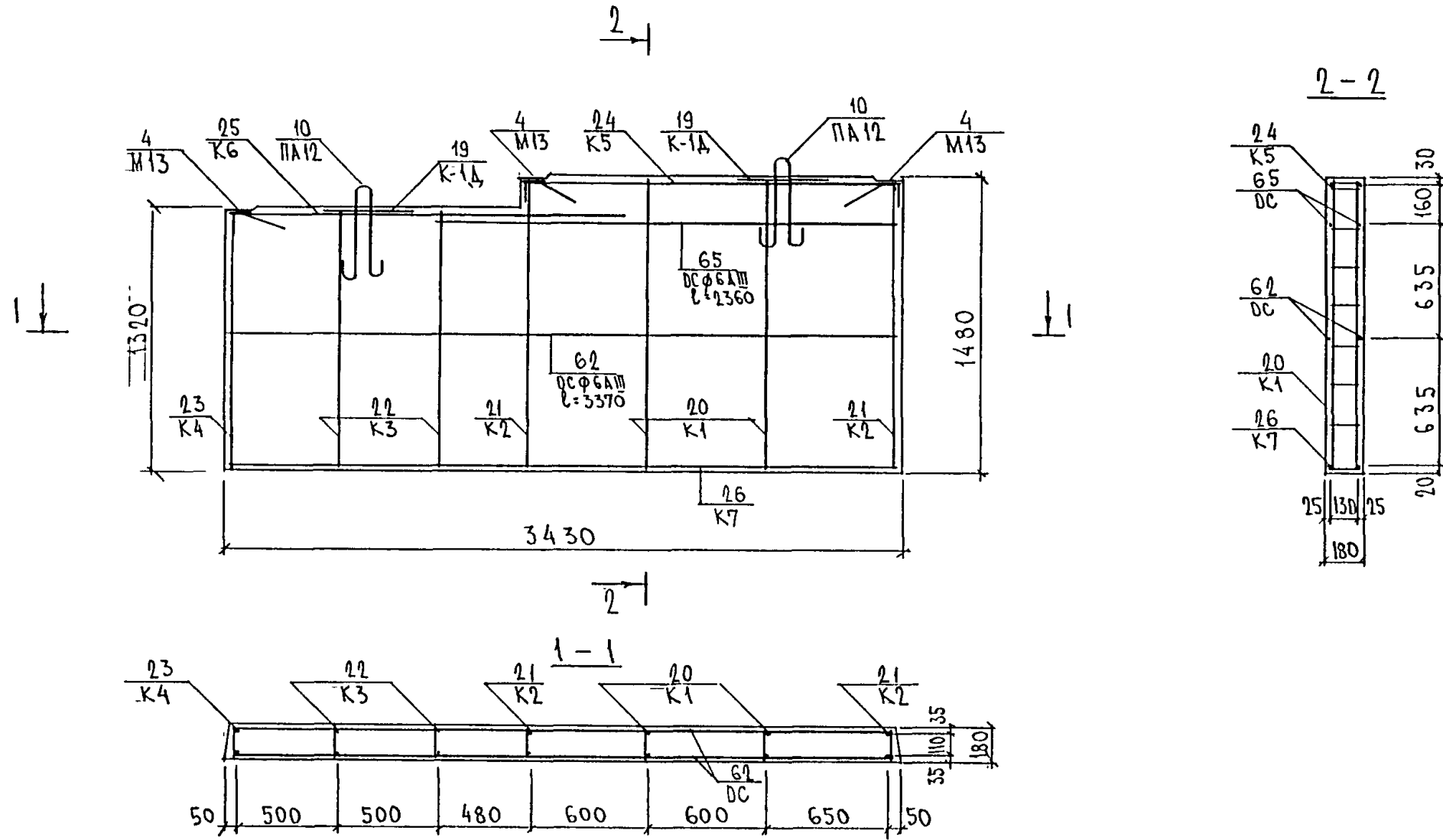


СЛТААА С У В А Н О  
 ПА П М.С. С И Л А Е В

НАЧ.ОТД.	ВАН А Г	<i>ВАН А Г</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>БАСКО</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>БОЙКО</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГУРЕВИЧ</i>

5РС17-30 5ВЦЛ 14 СБ.		
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1834.15		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАД.ЧЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП		
ДСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1834.15



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАМ ИНВ. №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
<u>Документация</u>												
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 15 СБ.	Сборочный чертеж	X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 16 СБ.	Сборочный чертеж		X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 17 СБ.	Сборочный чертеж			X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 18 СБ.	Сборочный чертеж				X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 19 СБ.	Сборочный чертеж					X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 20 СБ.	Сборочный чертеж						X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X		
<u>Сборочные единицы</u>												
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1				1	3	4		
	2			М 11			2					

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[подпись]</i>	Плиты: 5ВЦ 1808, 5ВЦЛ 1828.13, 5ВЦЛ 1816.13, 5ВЦЛ 1854.9, 5ВЦЛ 1858.9, 5ВЦЛ 1844.9		
ПЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[подпись]</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[подпись]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХЪДЕЕНКОВ	<i>[подпись]</i>			
Н. КОНТР.	Гуревич	<i>[подпись]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
A3		3	SPC 17 - 30	Закладная деталь М 13	1	2	1	3	3	2		
		7	SPC 17 - 30	Петля ПА 12		2		2		2		
		8		ПА 10	2		2		4			
		12	SPC 17 - 30	Сетка С 7						1		
		13		С 8						1		
		14		С 9						1		
		15		С 10					2			
		16		С 11					2			
		17		С 12					1			
		18		С 13				1				

		МАРКА	5ВЦ 1808	5ВЦЛ 1828.13	5ВЦЛ 1816.13	5ВЦЛ 1854.9	5ВЦЛ 1858.9	5ВЦЛ 1844.9			
		SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.							ЛИСТ		
									2		

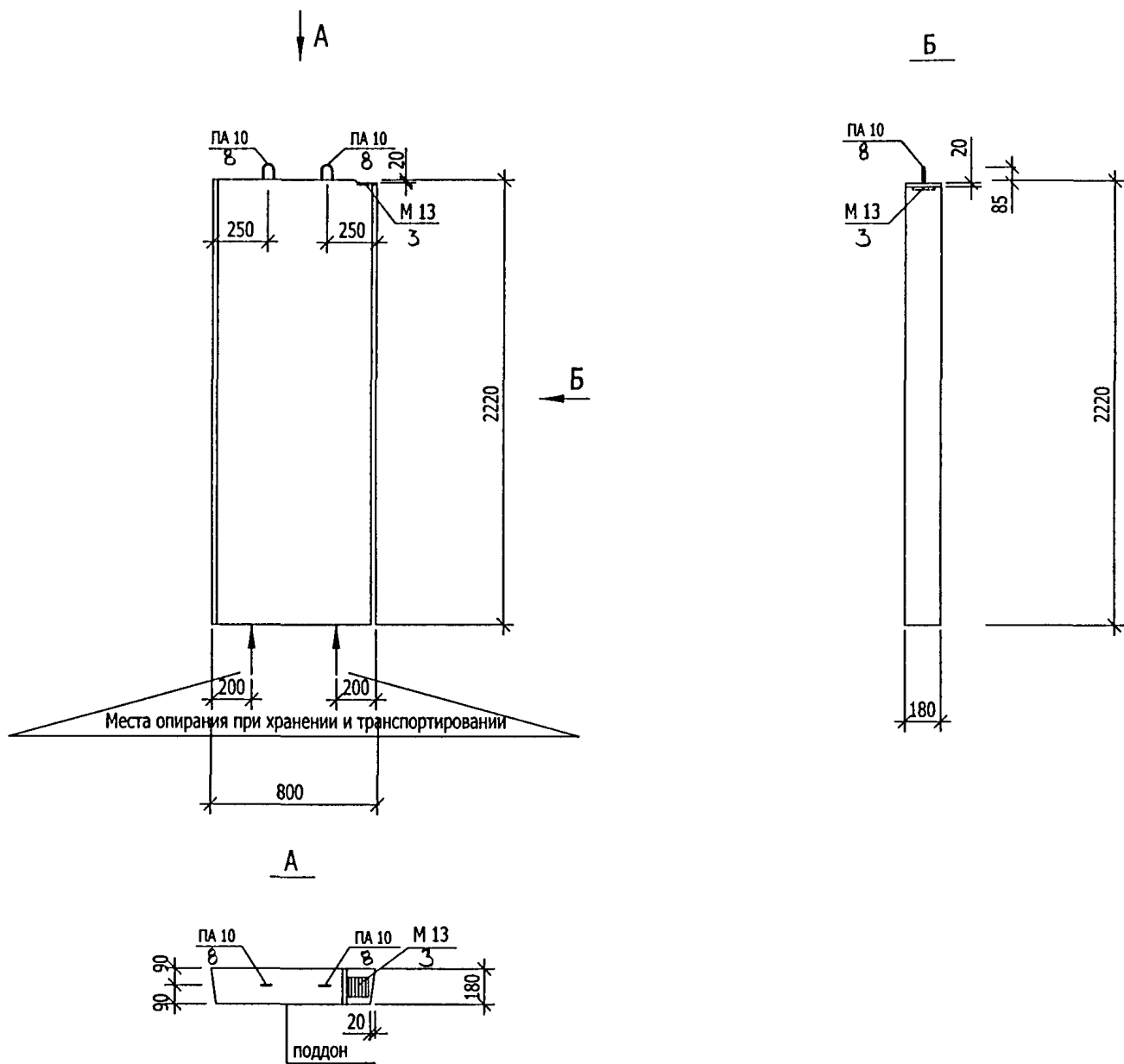
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.				
					1	2	3	4	5	6					
А3	19		СПС 17-30	СЕТКА	С 14				1						
	21		СПС 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	4	2				
	22				К 3		3	2							
	23				К 4		2	2							
	24				К 10	2									
	25				К 11	1									
	26				К 28					1					
	27				К 29					1					
	28				К 35	1									
	29				К 36	1									
	30				К 41				1						
	31				К 42				1						
	32				К 43			1							
	33				К 44			1							
	34				К 50				7	9	6				
	35				К 51				1	1	2				
					МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1838.9	5ВЦЛ1844.9				ЛИСТ
					СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.									3	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.				
					1	2	3	4	5	6					
А3	36		СПС 17 - 30	Каркас	К 52					1					
	37				К 53					1					
	38				К 54					1					
	39				К 55		2								
	40				К 56		1								
	41				К 57		1								
	42				К 58				1						
	43				К 59				2						
	44				К 60				1						
					<u>Детали</u>										
					Отдельные стержни										
					сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
Б4	50		Ø 10 L=650	0,40 кг		2									
	51		Ø 6 L=2120	0,47 кг		2									
	52		Ø 6 L=1510	0,33 кг				2							
					МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1838.9	5ВЦЛ1844.9				ЛИСТ
					СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.									4	



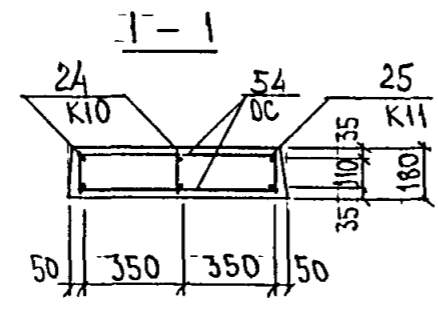
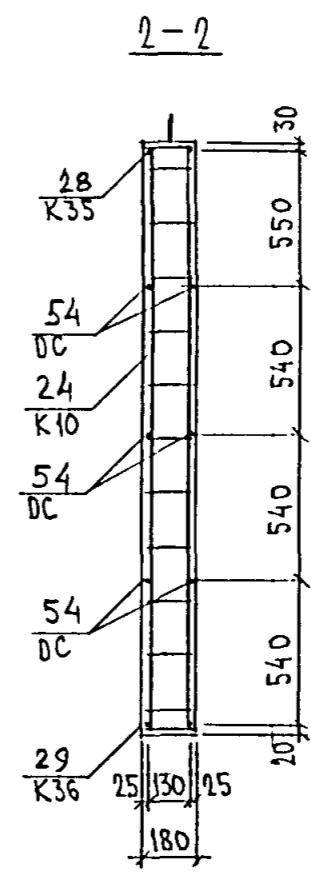
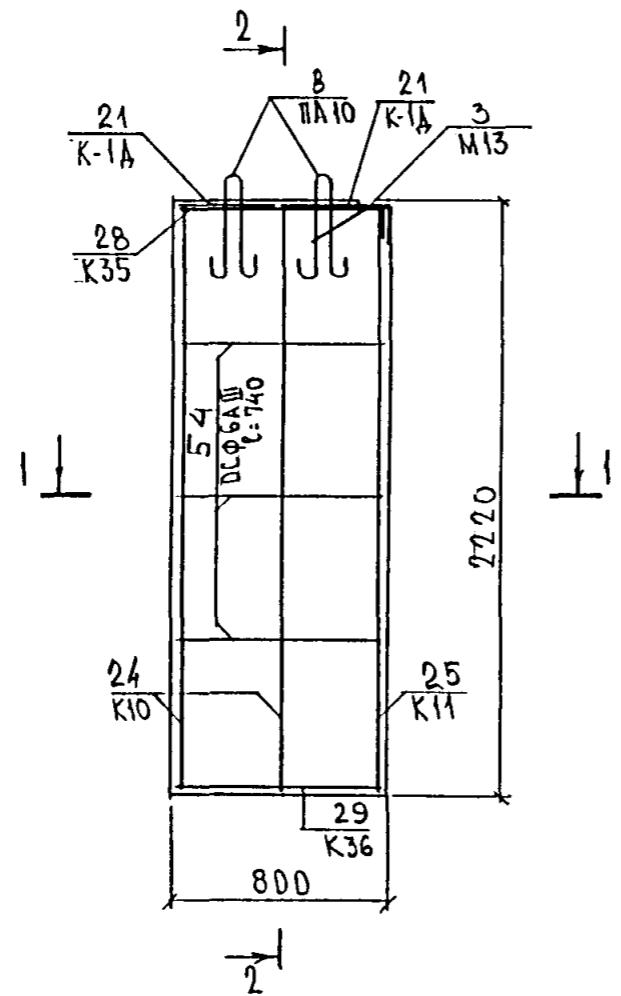


		5 РС 17-30		5 ВЦ. 15 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		Панель 5 ВЦ 1808 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО			Р	1	2
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА					
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА					

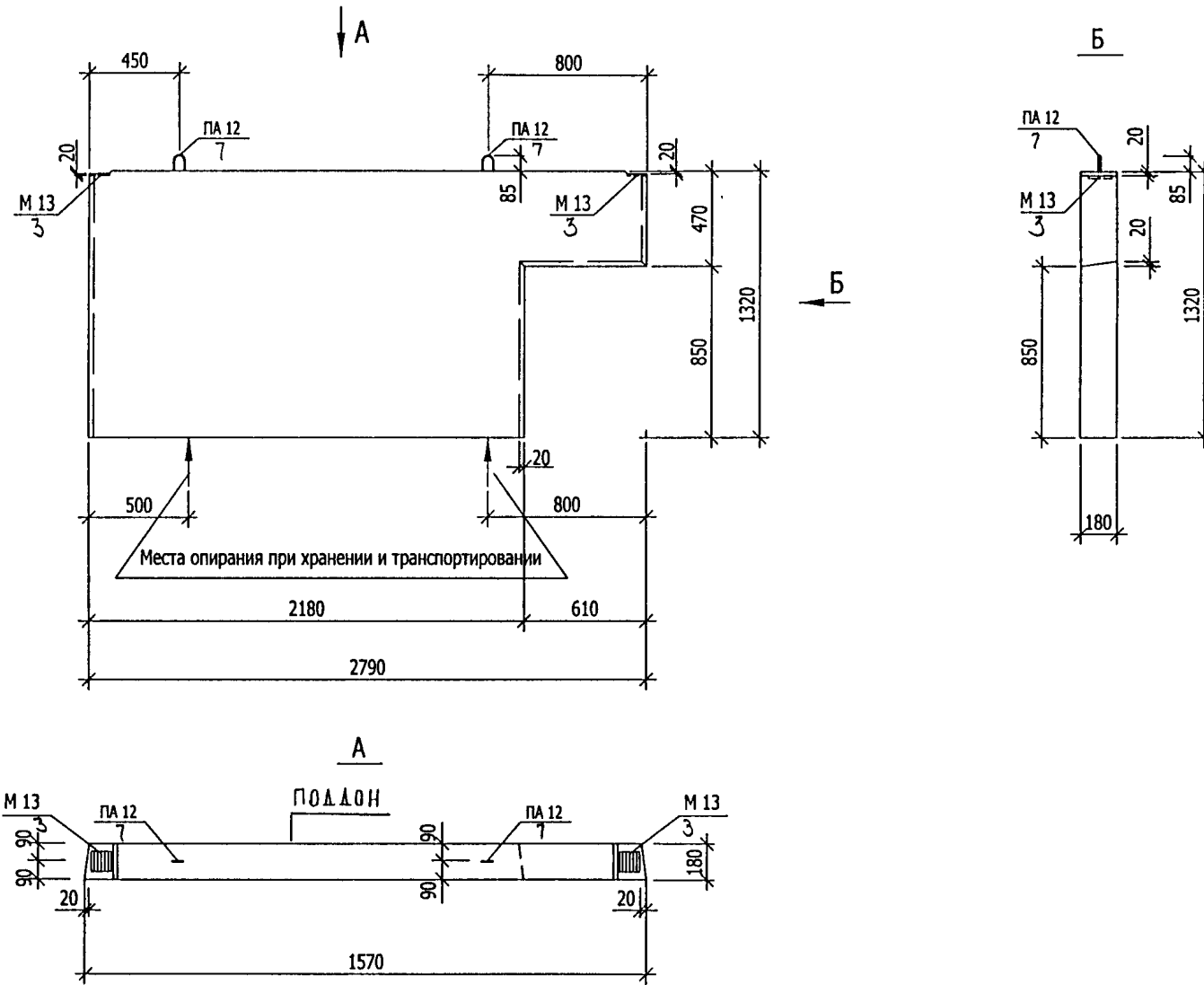
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	СИЧДЕЕВ	<i>Сичдеев</i>
-------------	----------------	------------	--------	---------	----------------



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦ 1808



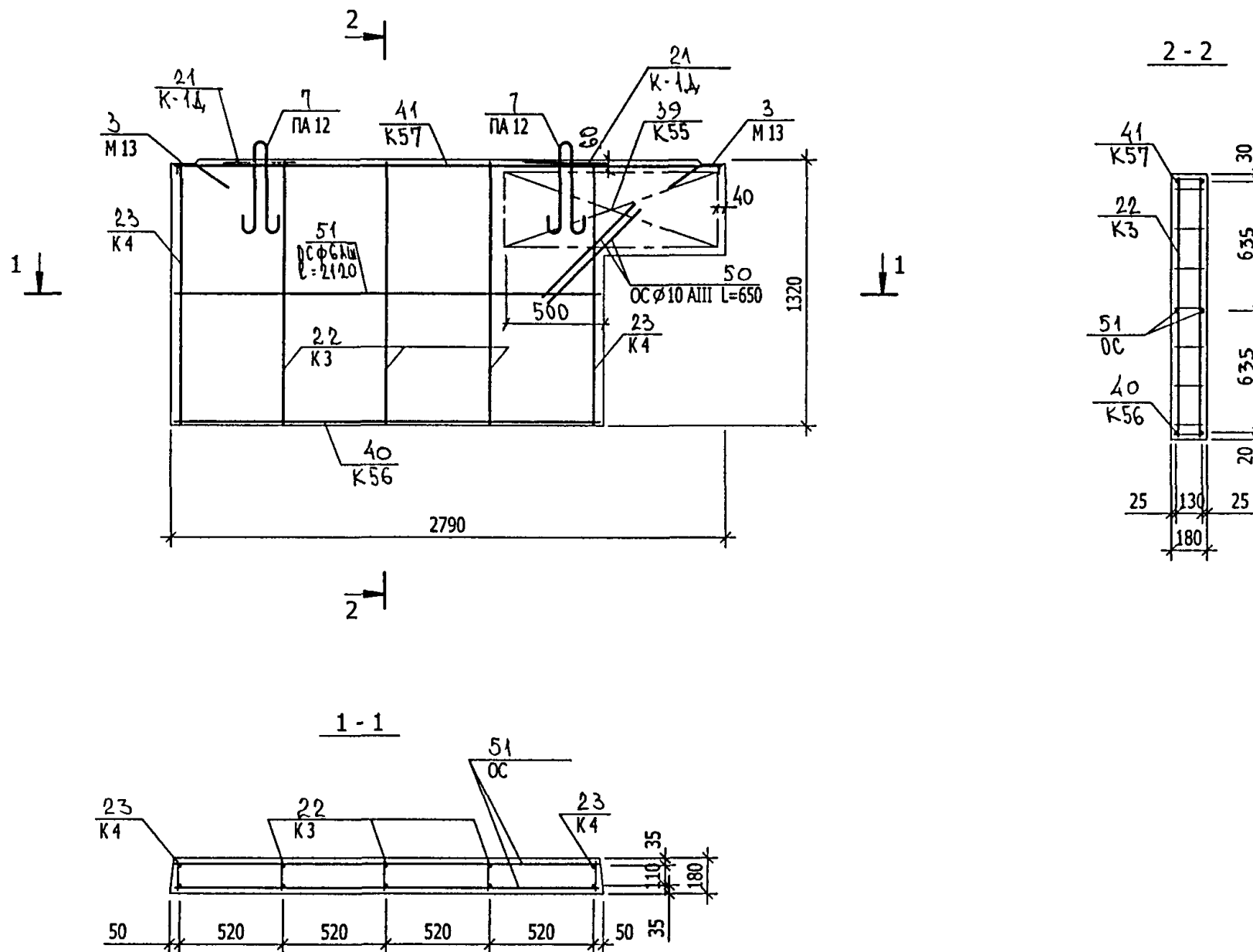
ИМЬ. N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИМЬ. N°

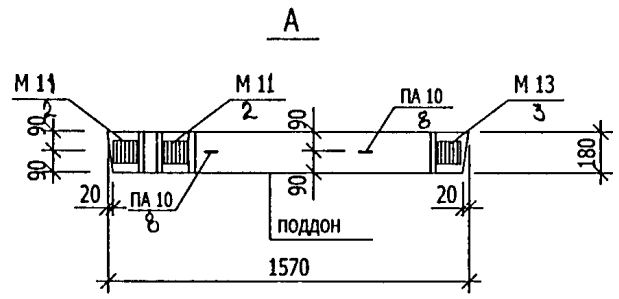
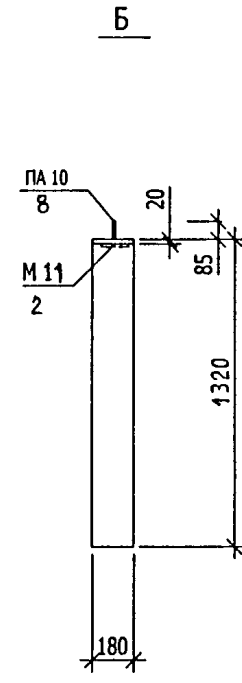
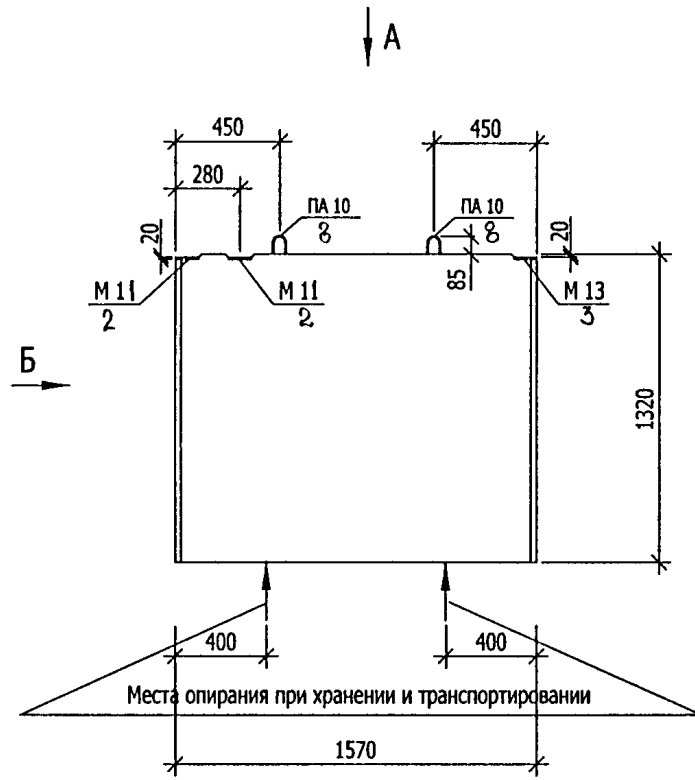


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №	ГМП М5	СИНДЕЕВ	<i>[Signature]</i>
-------------	----------------	------------	--------	---------	--------------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 16 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
Панель 5 ВЦЛ 1828.13 Сборочный чертёж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
МНИИТЭП ОСК					

Схема армирования 5ВЦЛ 1828.13

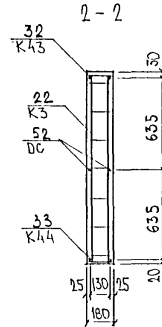
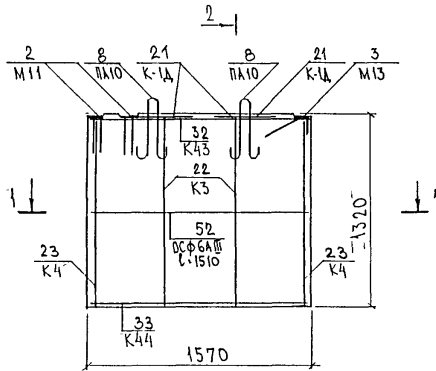




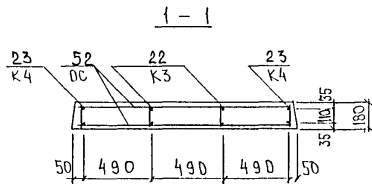
СОГЛАСОВАНО			
СИНДЕЕВ			
Взам инв №	ГИП М5		
Подпись и дата			
Инв № подл			

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 17 СБ.	
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	Панель 5 ВЦЛ 1816.13 Сборочный чертёж			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО				
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА				
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА				
СТАДИЯ	Р	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦК 1816.13



2-2

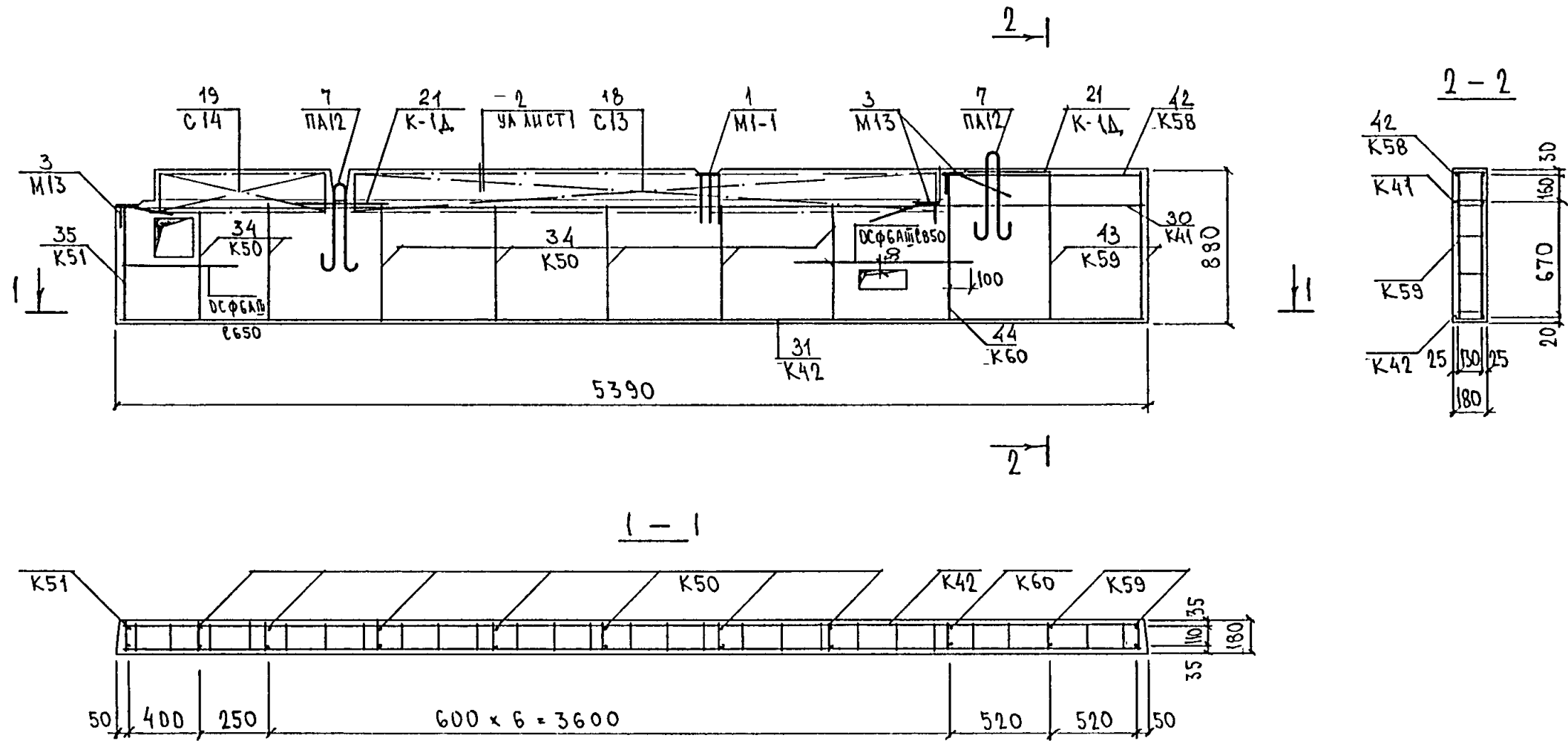


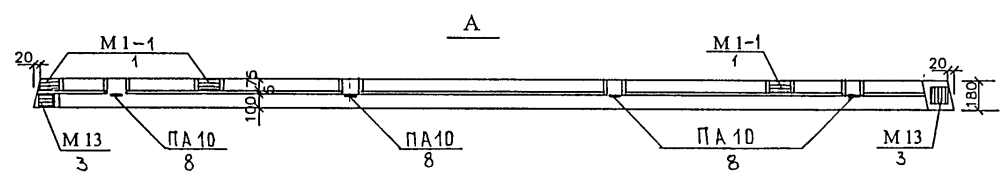
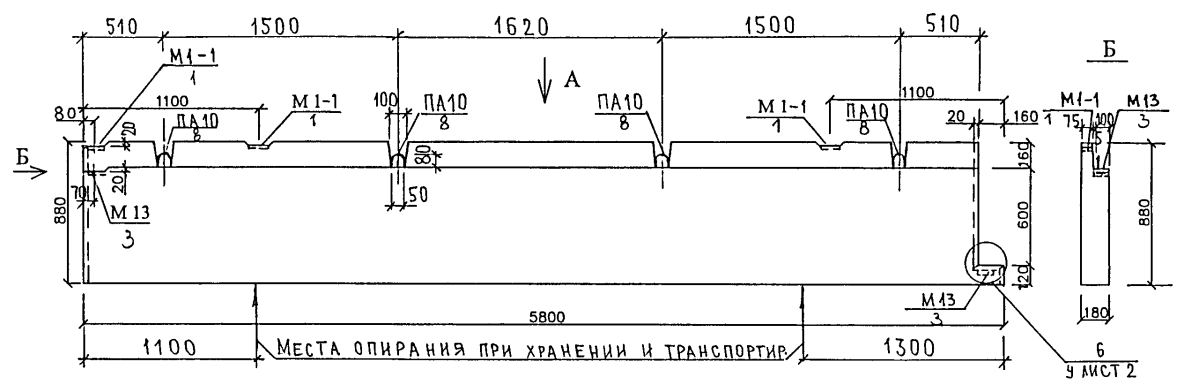
1-1

АНБ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА. БРАК ШВ №



Схема армирования 5ВЦЛ 1854.9





СОГЛАСОВАНО  
 ГЛАВ. М. С. СИДЯКОВ

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>
ГЛАВ. ЦЕЛ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ТРИН.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>
ПРОВЕРИЛ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

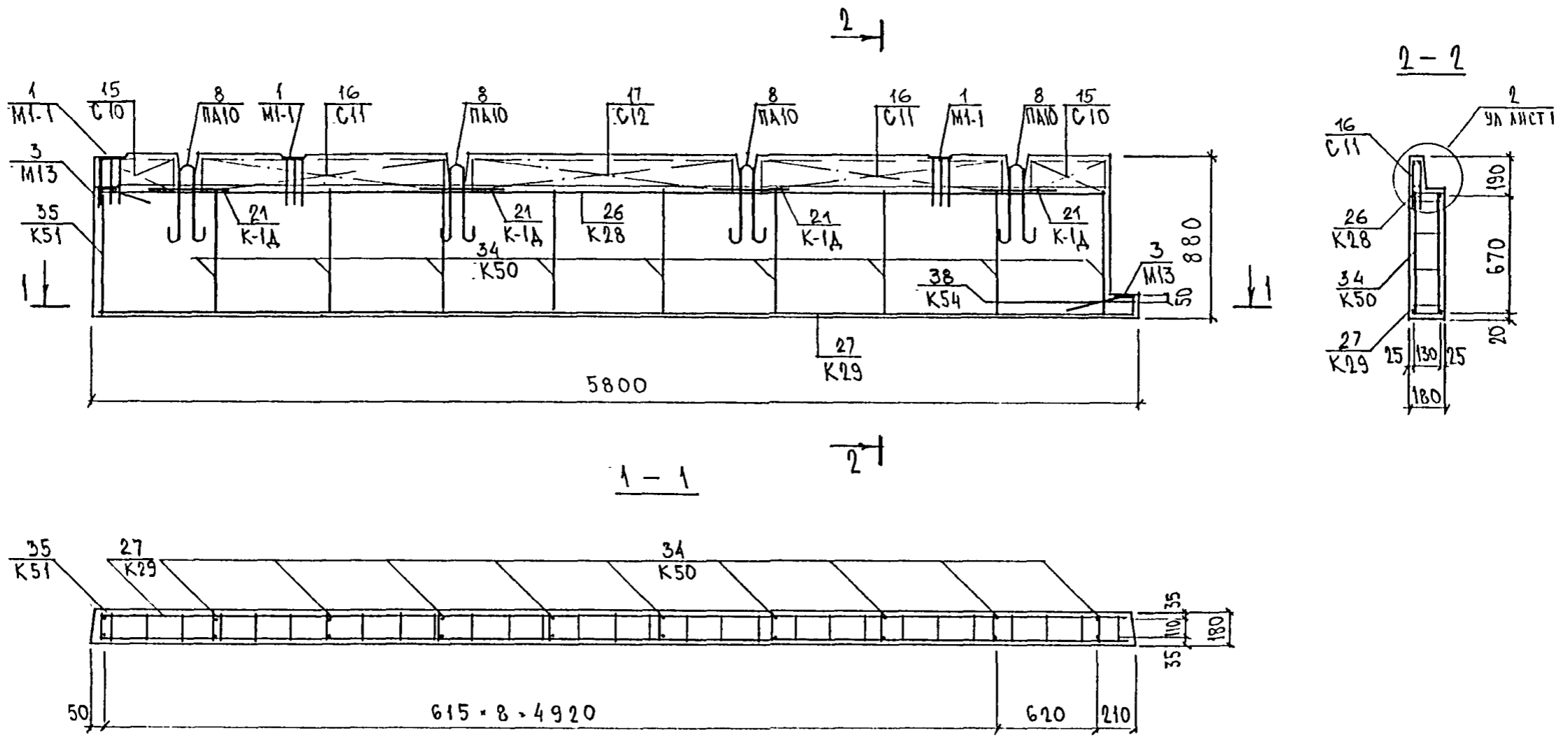
5РС 17-30      5ВЦЛ.      19 СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.9  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

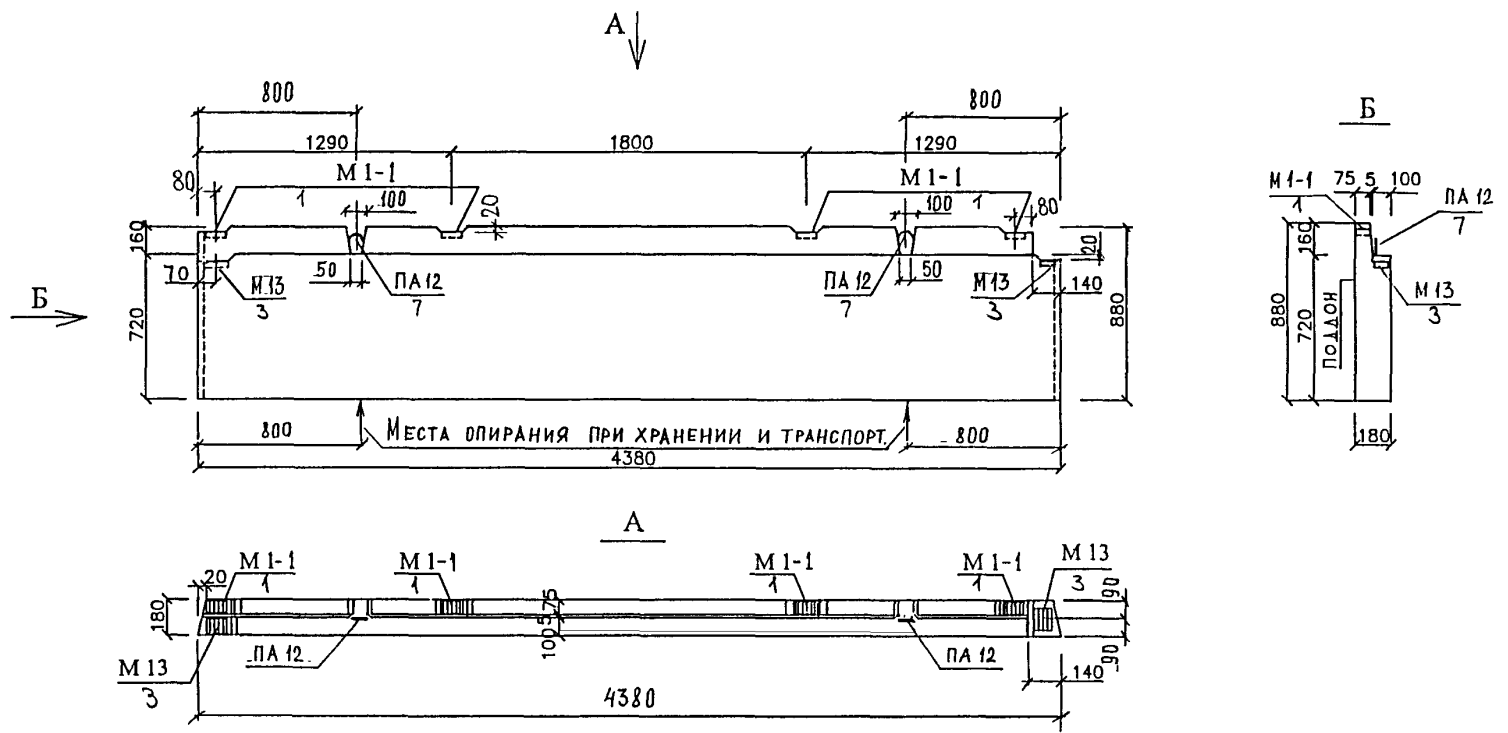
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
Р	1	2
МНН И ТЭ П ОСК		



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ1858.9



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАМ. ИЗВ. №



СОГЛАСОВАНО  
 ГИП М.С. СИНАЕВ

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>М.С.</i>		5РС 17-30.	5ВЦЛ.	20 СБ.
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Л.В.</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ18/1.9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК.ГРУПП.	НИКОЛАЕВА	<i>Л.В.</i>				
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Л.В.</i>				
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Л.В.</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ф.В.</i>			СТАД.ИЯ	ЛИСТ
					Р	1
						2
					МНИИТЭП ДСК	



Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
<u>Документация</u>														
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ. 21 СБ.	Сборочный чертеж	X									
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 22 СБ.	Сборочный чертеж		X								
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 23 СБ.	Сборочный чертеж			X							
			5PC 17 - 30 5ВЦ 24 СБ.	Сборочный чертеж				X						
			5PC 17 - 30 5ЛБЦ. 25 СБ.	Сборочный чертеж					X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 26 СБ.	Сборочный чертеж						X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 27 СБ.	Сборочный чертеж							X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 28 СБ.	Сборочный чертеж								X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>														
		1	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1					5	1				
		2		М 11	2		1	1		2				

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Панели: 5ВЦ. 1872, 5ВЦ. 7018-2, 5ВЦ 7018-3, 5ВЦ 7018.19, 5ЛБЦ 7018-10, 5ВЦ Л1870, 5ВЦЛ 1864-3, 5ВЦЛ 1864-4			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				Р	1	7
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>						
ПРОВЕРИЛ								
Н. КОНТР.	ГУРЕВЫЧ	<i>Гуревич</i>						

Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2	2	2	1	1	2	1		
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 16	4	4	4		4		4	4		
		8		ПА 14				4		3				
		9		ПА 14-1						1				
		12	5PC 17 - 30	Сетка С 6					1					
		13		С 9					1					
		14		С 10					1					
		15		С 14						1				
		16		С 16						1				
		17		С 17					1					
		18		С 18					1					

				МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018.19	5ЛБЦ 7018-10	5ВЦЛ1870	5ВЦЛ1864-3	5ВЦЛ1864-4		
5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28СБ.												ЛИСТ	2	



Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №																	
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.											Примеч.					
						1	2	3	4	5	6	7	8									
		53	5PC 17 - 30	Каркас	К 110										1	1						
		54			К 111												7					
		55			К 112												1					
		56																				
		59	5PC 17 - 30	Объеный каркас	ОК 1		1	1		1												
		60			ОК 4				1													
				<u>Детали</u>																		
				Отдельные стержни																		
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																		
		63		∅ 12	L=1200	1,07 кг	8	4	4	4	4	2										
		64		∅ 12	L=1000	0,89 кг		4	4	4	4											
		65		∅ 12	L=700	0,62 кг	8	4														
		66		∅ 10	L=1890	1,17 кг										2	2					
						МАРКА	58Ц 1872	58Ц 7018-2	58Ц 7018-3	58Ц 7018-19	58Ц 7018-10	58Ц 11870	58Ц 11864-3	58Ц 11864-4								
						5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.											ЛИСТ					
																	5					

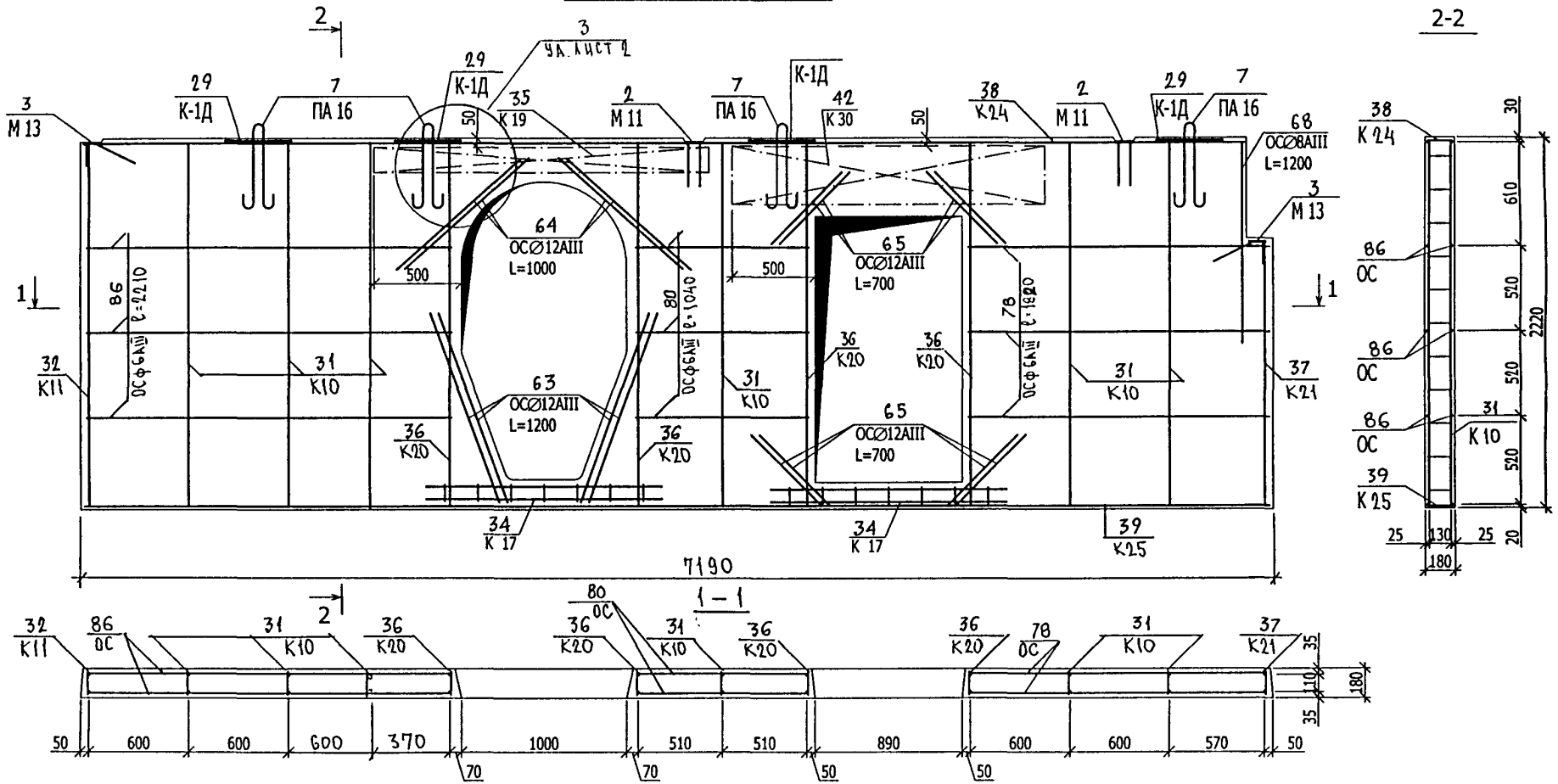
Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №																	
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.											Примеч.					
						1	2	3	4	5	6	7	8									
				<u>Детали</u>																		
				Отдельные стержни																		
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																		
		67		∅ 10	L=1800	1,11 кг						2										
		68		∅ 8	L=1200	0,47 кг	2	2	2	2												
		69		∅ 6	L=6920	1,54 кг						4										
		70		∅ 6	L=6340	1,41 кг							4	4								
		71		∅ 6	L=5230	1,16 кг			4	2	4											
		72		∅ 6	L=3880	0,86 кг														2		
		73		∅ 6	L=3740	0,83 кг													2			
		74		∅ 6	L=3360	0,75 кг				2												
		75		∅ 6	L=3160	0,70 кг				2	2											
		76		∅ 6	L=2450	0,54 кг		6														
		77		∅ 6	L=1900	0,42 кг			2													
		78		∅ 6	L=1820	0,40 кг		8														
		79		∅ 6	L=1460	0,32 кг													2	2		
		80		∅ 6	L=1050	0,23 кг																
						МАРКА	58Ц 1872	58Ц 7018-2	58Ц 7018-3	58Ц 7018-19	58Ц 7018-10	58Ц 11870	58Ц 11864-3	58Ц 11864-4								
						5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.											ЛИСТ					
																	6					



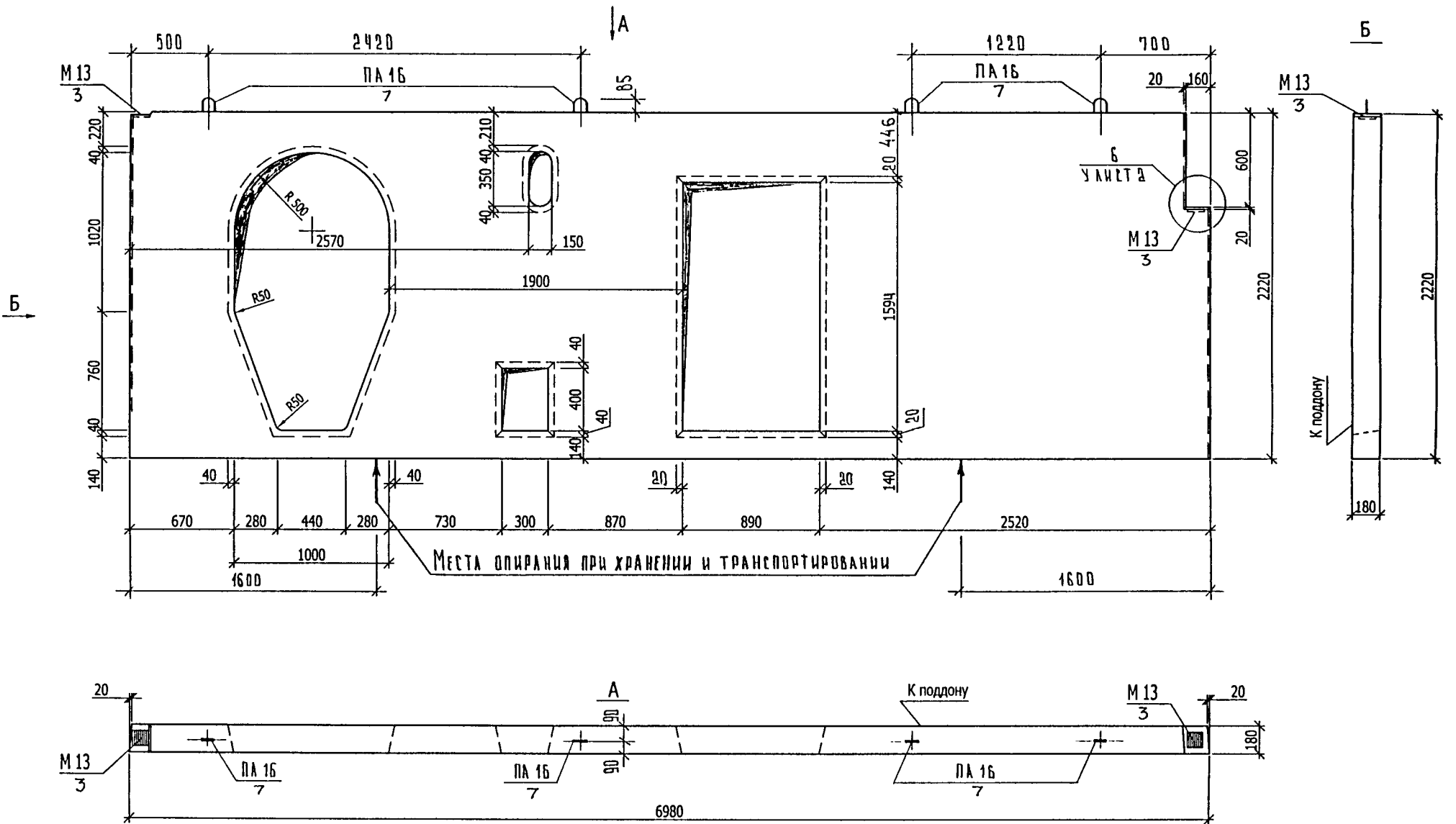




Схема армирования 5 ВЦ 1872



Имя № подл.  
Подпись и дата  
Взам инв №

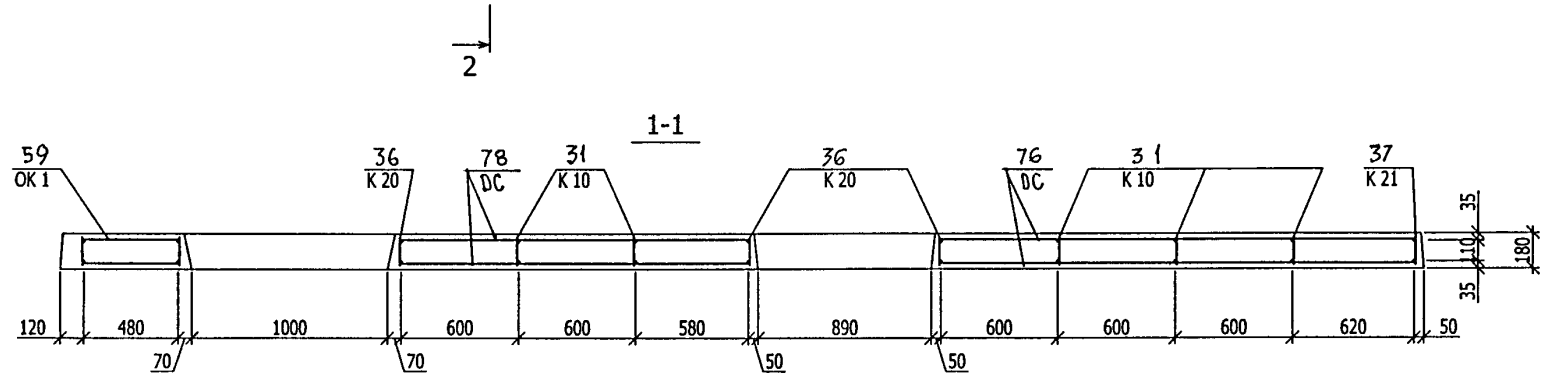
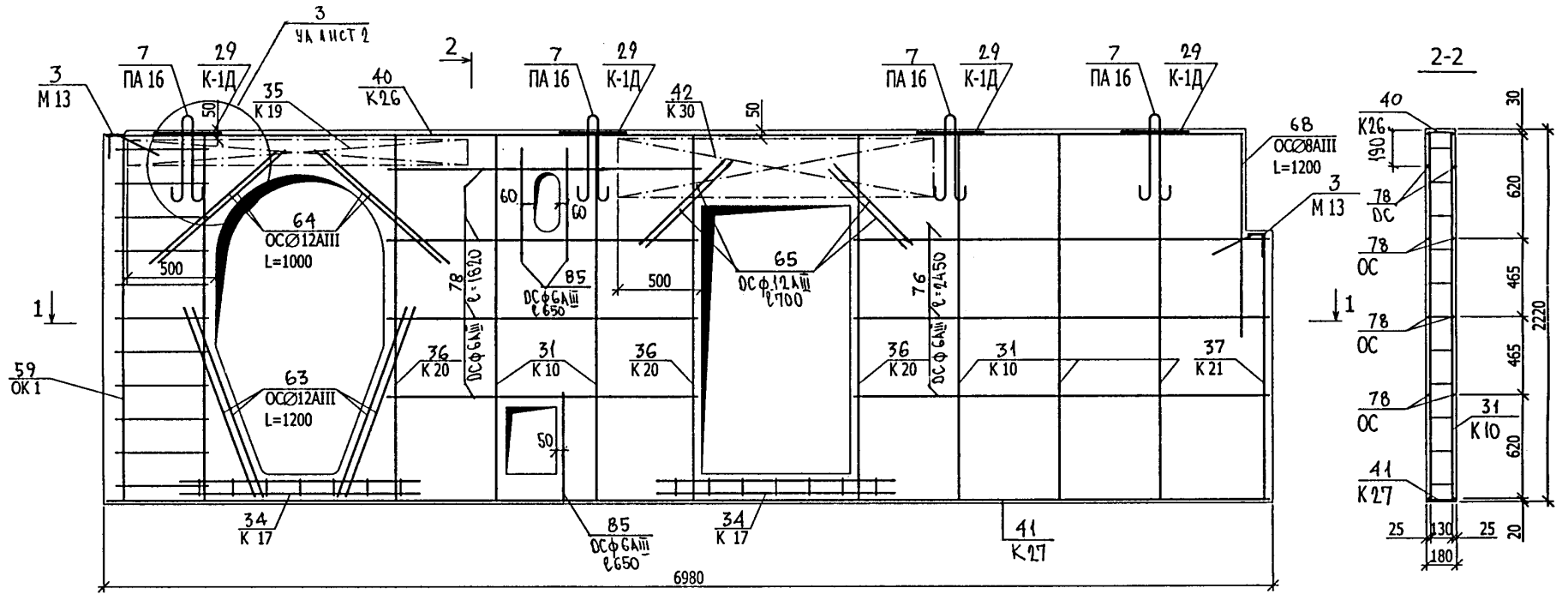


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
		ТИП М5	

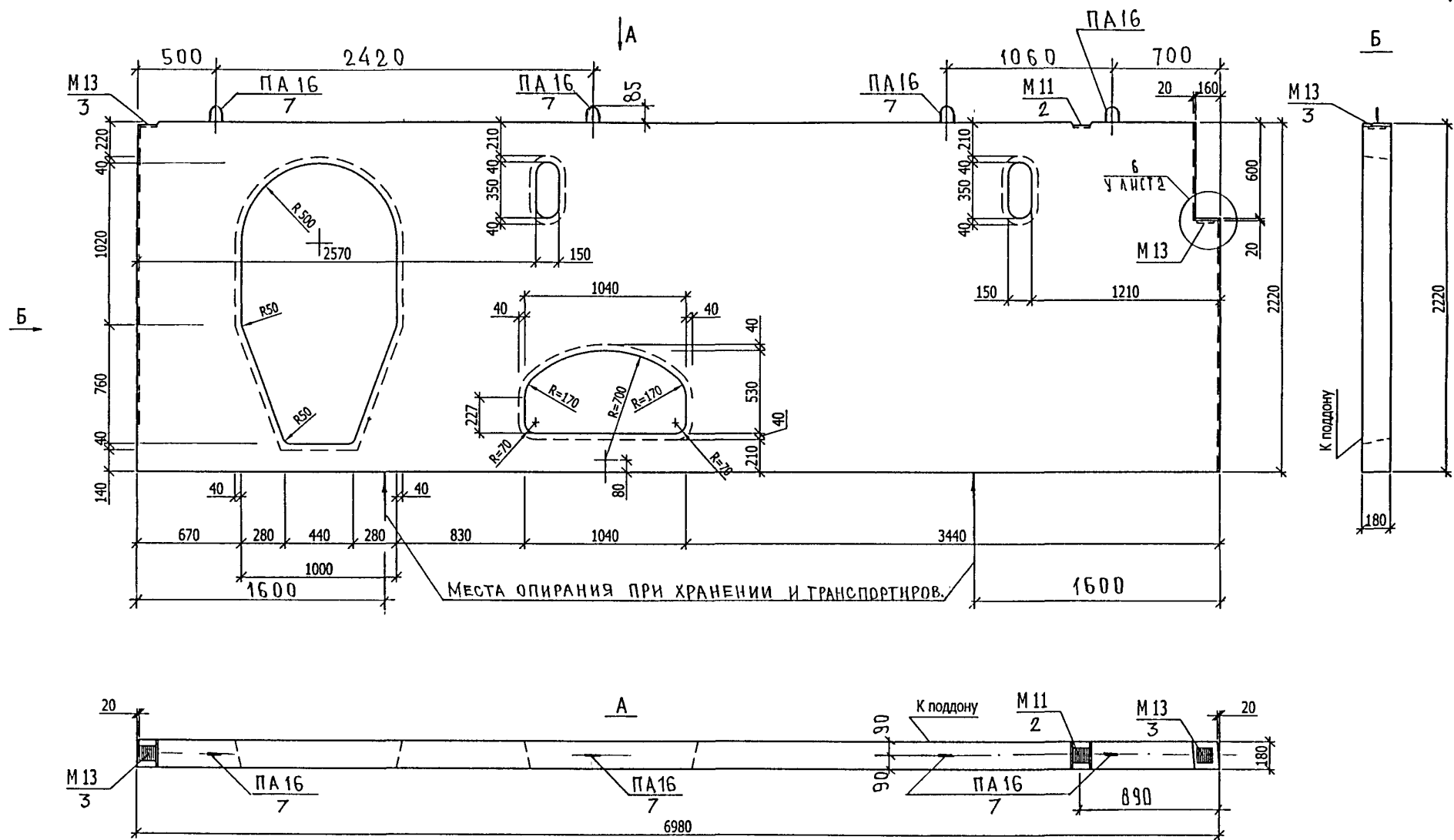
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦ. 22 СБ.	
Панель: 5 ВЦ 7018-2		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж.		Р	1
			2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦ 7018-2



Имя, №, подпись, дата, Взам. инв. №

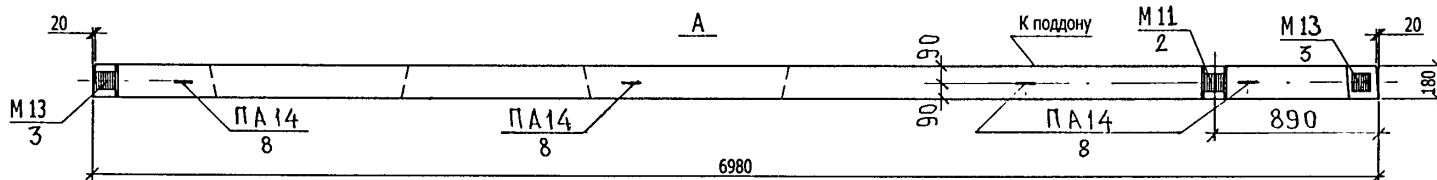
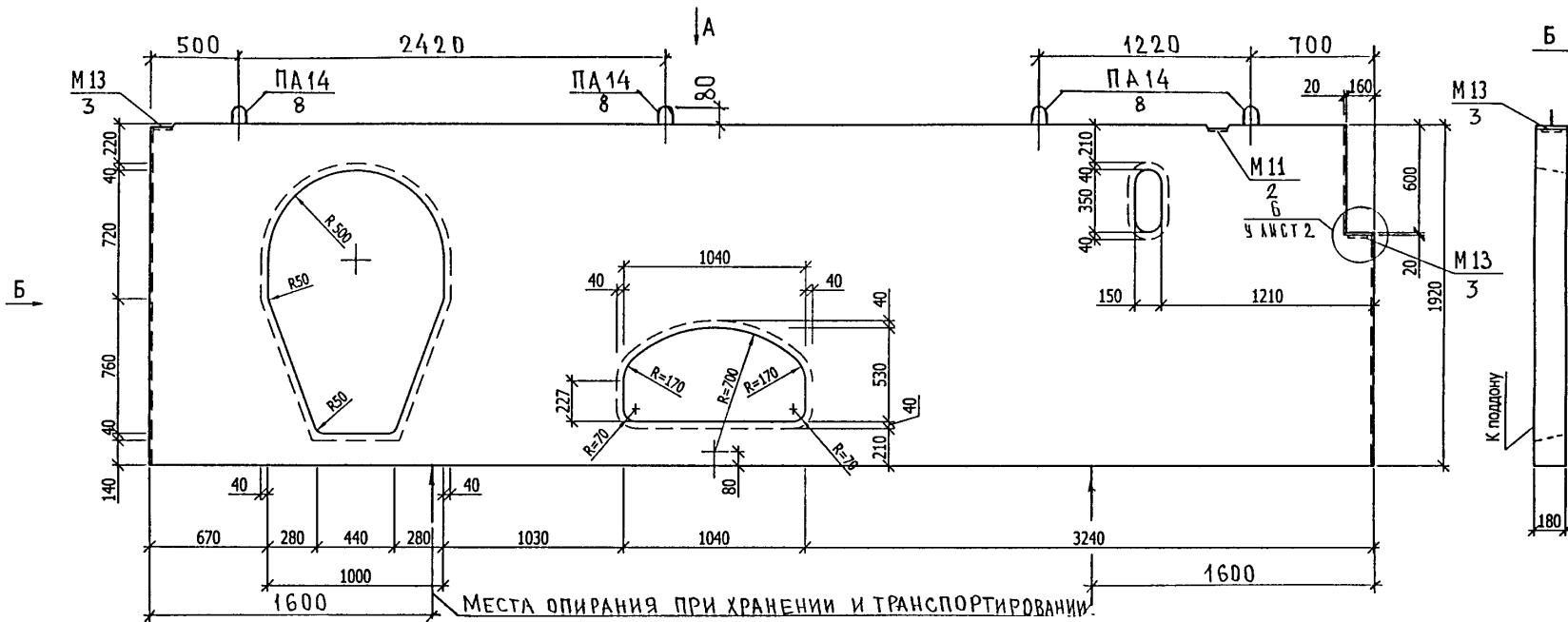


Имя № подл.	Подпись и дата	Ваня №ч №	ПАП М5	КОМПЬЮТЕРИ	<i>[Signature]</i>
-------------	----------------	-----------	--------	------------	--------------------

НАЧ. ОТД.	ВАНЯ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17-30		5 ВЦ. 23 СБ.	
Панель: 5 ВЦ 7018-3		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертёж.		Р	2
МНИИТЭП ОСК			

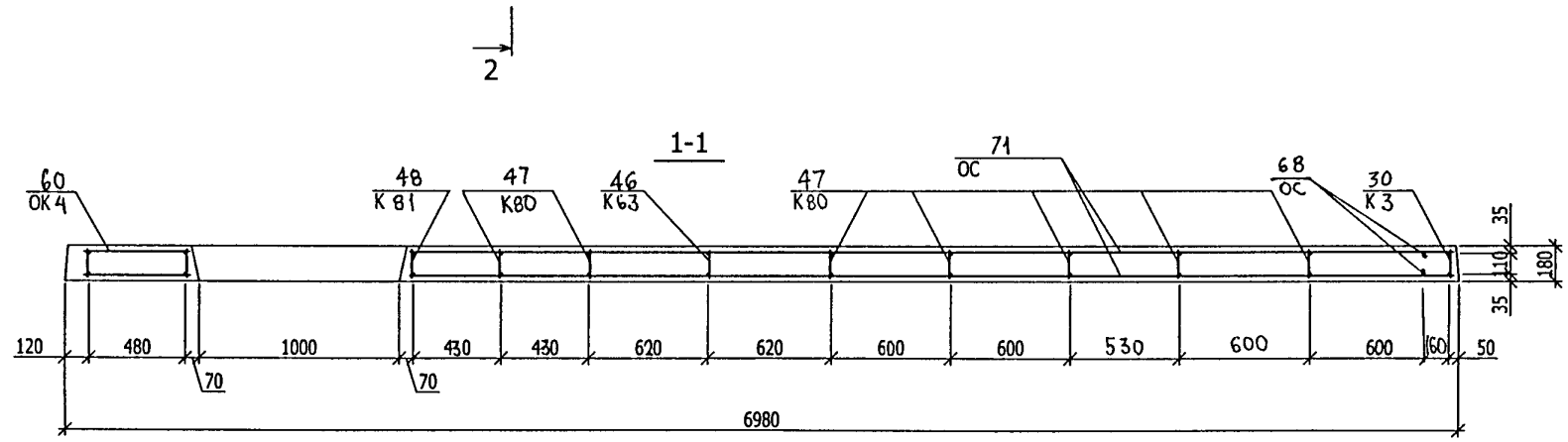
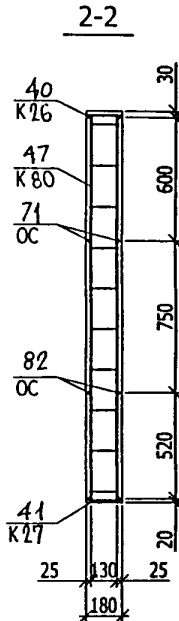
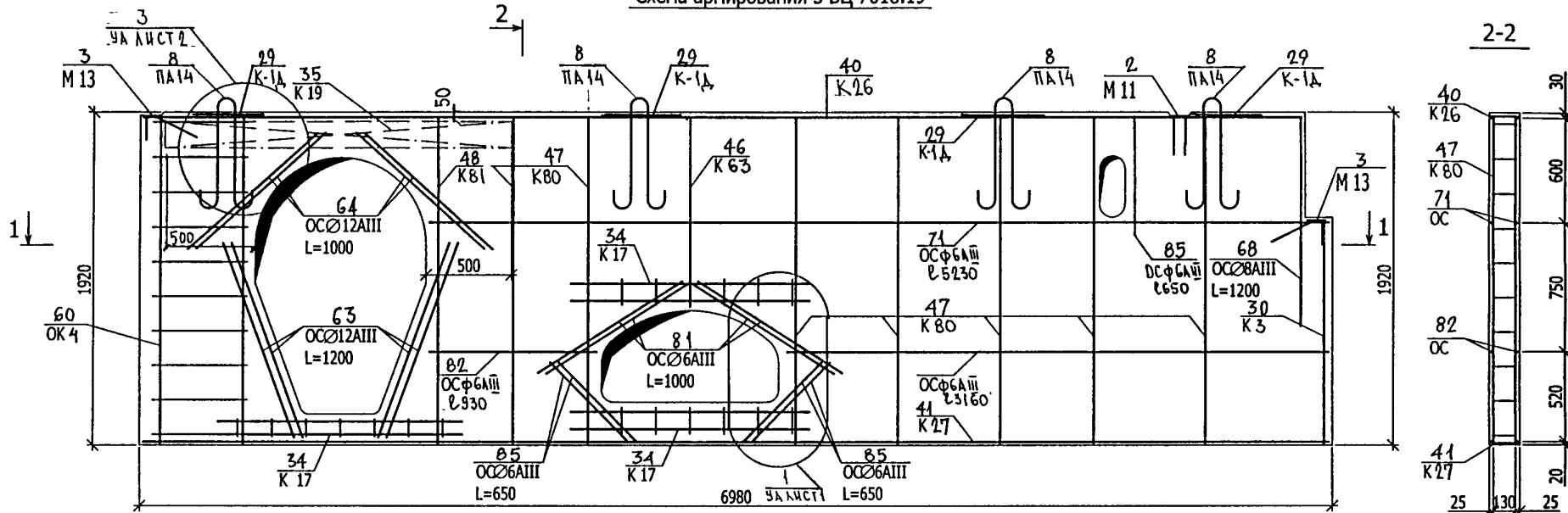




Изм № подл  
Подпись и дата  
Исполнитель  
ГИП МС  
Ванягин И.И.

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Маш</i>	5РС 17-30. 5ВЦ. 24 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Збаев</i>	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Н.С.</i>	Р	1	2
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>Кон</i>	Панель: 5 ВЦ 7018.19 Сборочный чертеж.		
ПРОВЕРИЛ		БОЙКО	<i>Бойко</i>			
Н. КОНТР		ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
				МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦ 7018.19

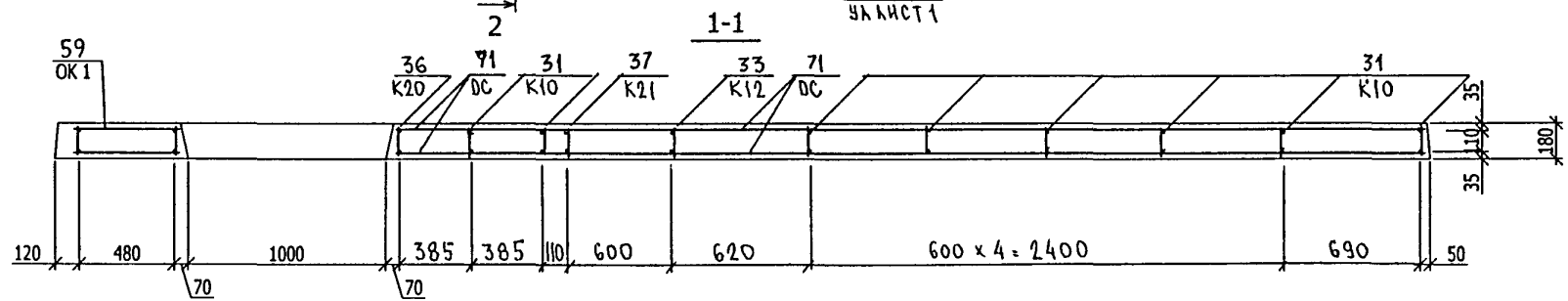
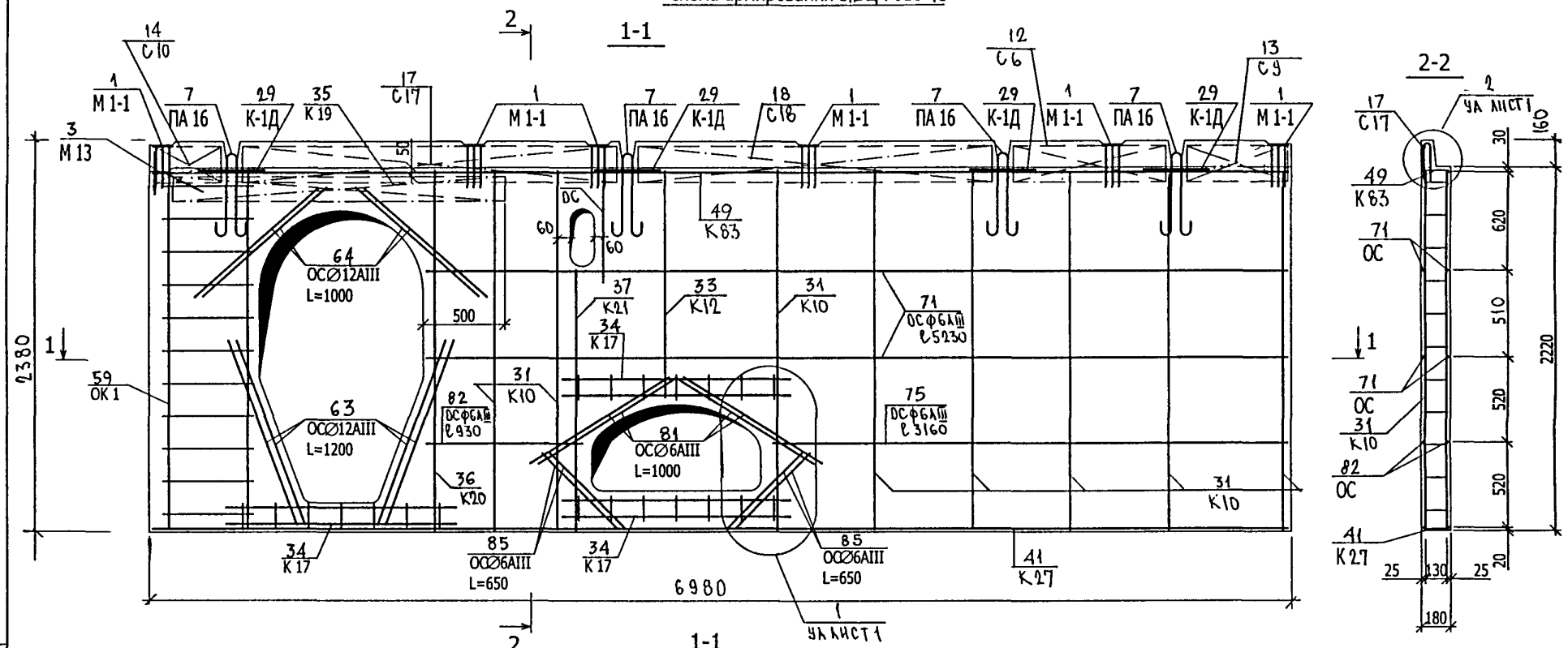


Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.

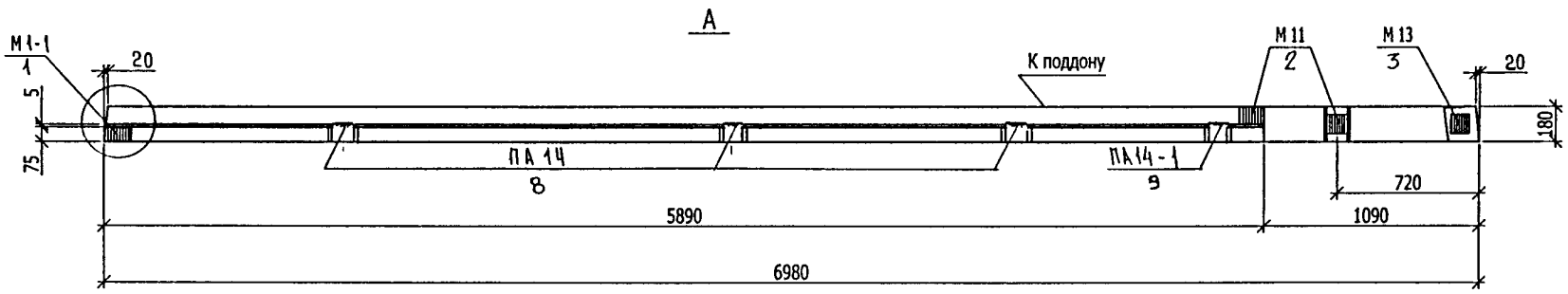
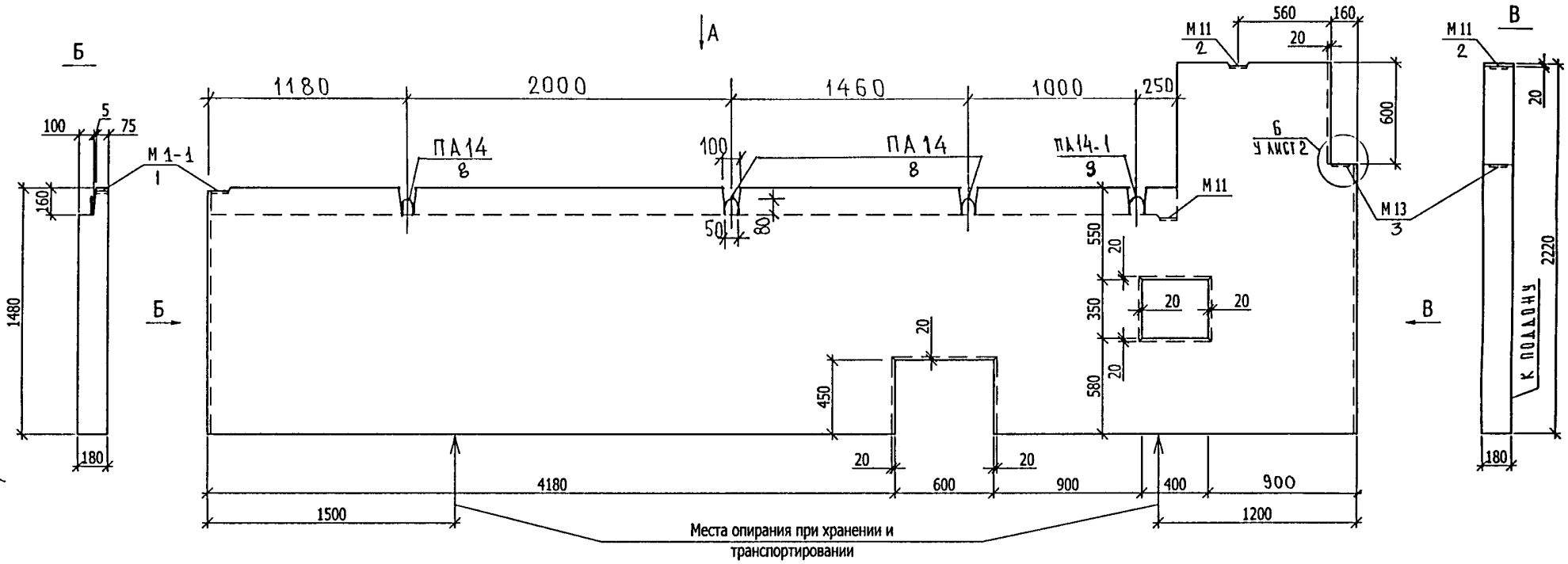




Схема армирования 5ЛВЦ 7018-10



Имя № подл.  
Подпись и дата  
Взам инв №



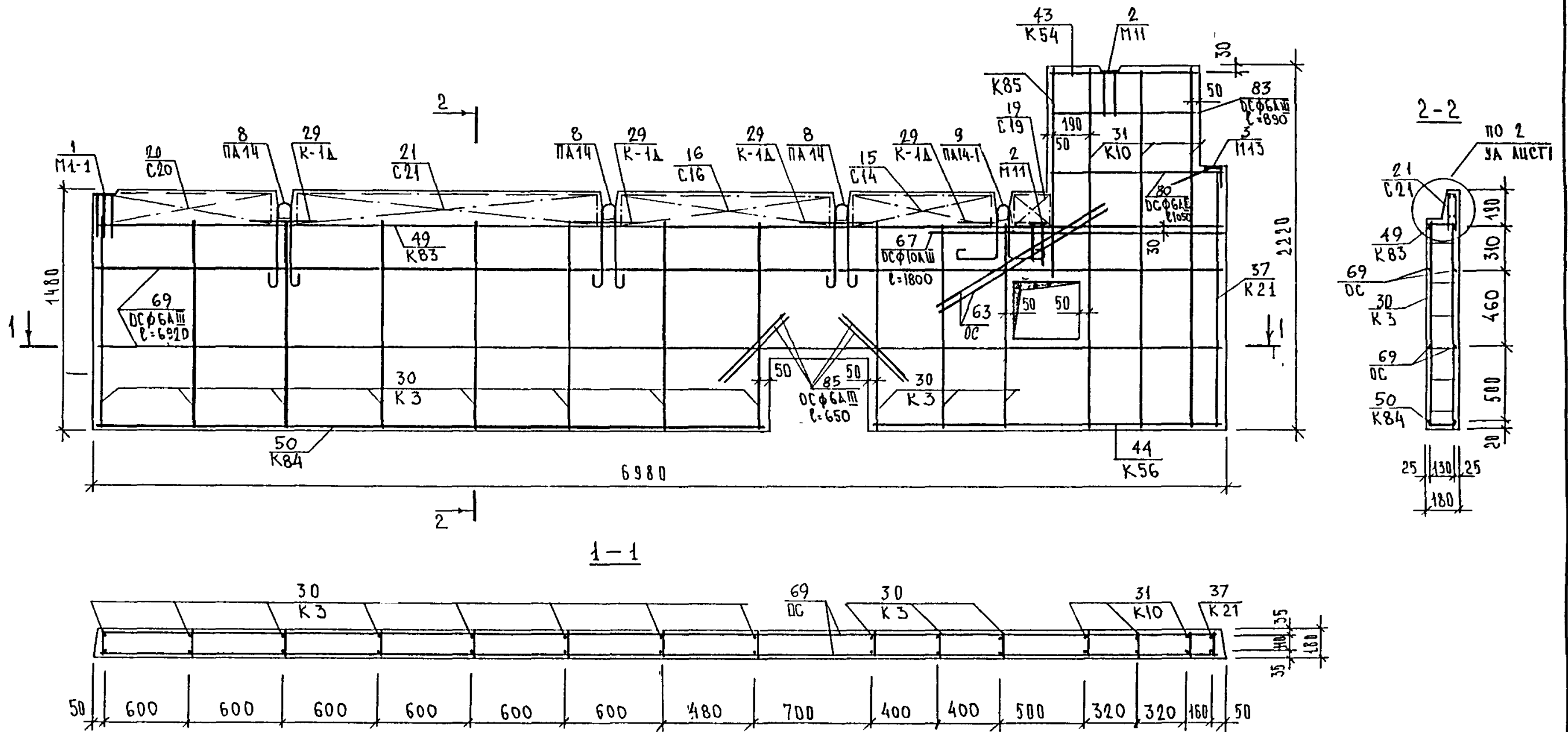
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30  
 Панель: 5 ВЦЛ 1870  
 Сборочный чертеж.

5 ВЦЛ 26 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
МНИИТЭП ОСК	

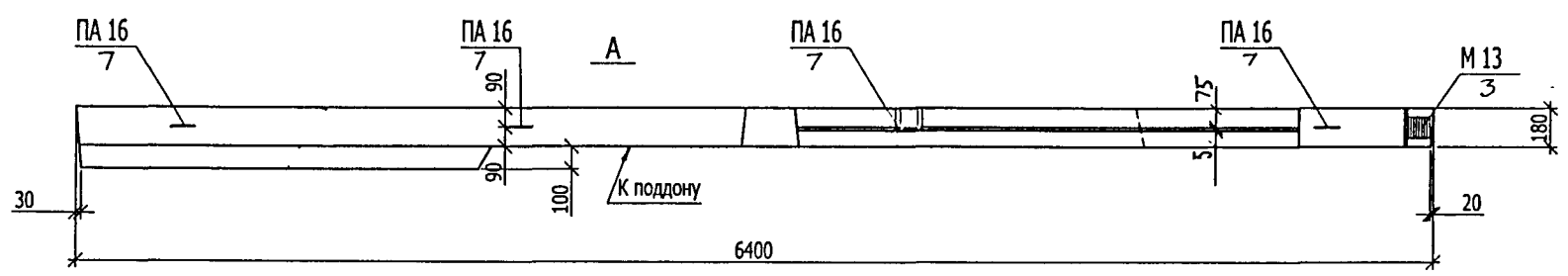
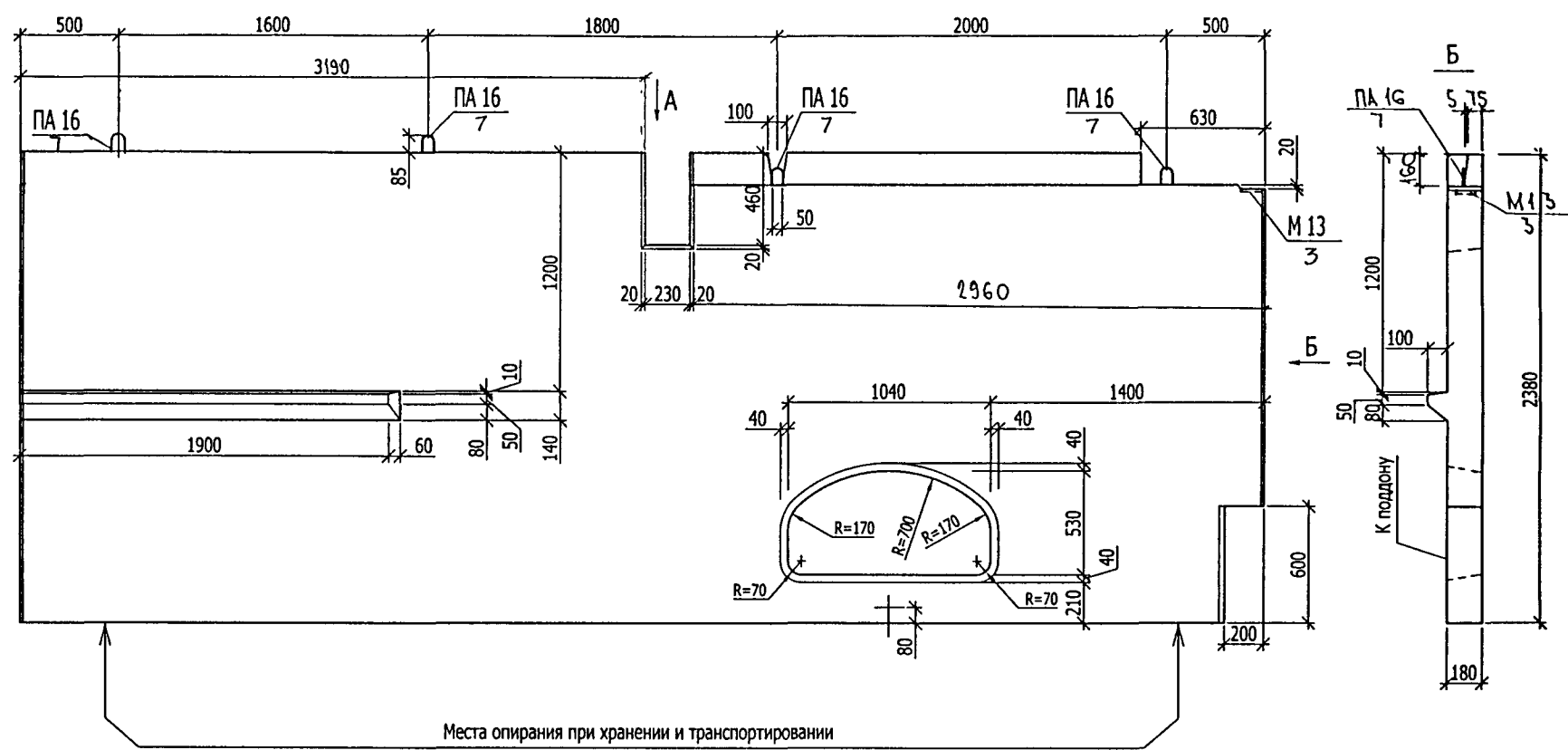
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1870



МНБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУВАМ МНБ МТ





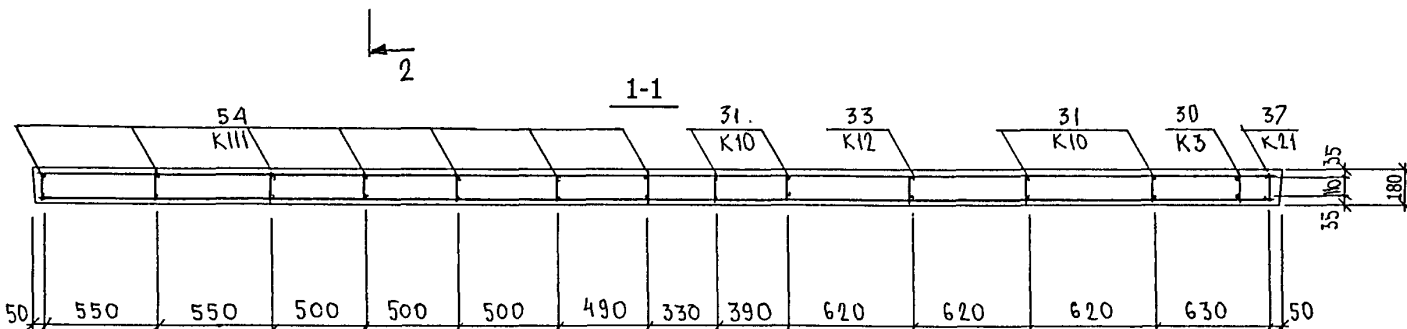
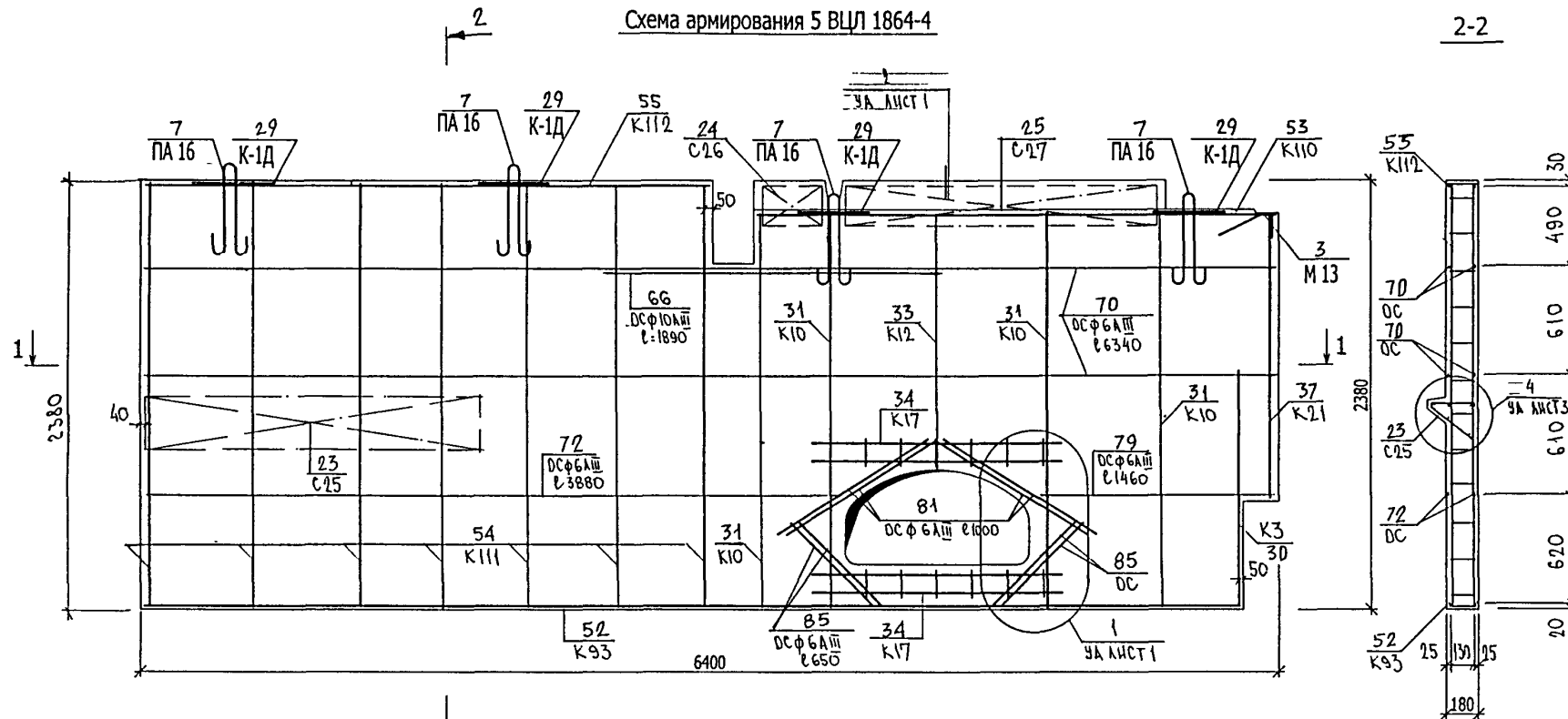


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛЛЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Иван</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5РС 17-30.5ВЦЛ. 28СБ.			
Панель: 5ВЦЛ 1864-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертеж.	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦЛ 1864-4



Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Имя и № лист

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
					<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 29 СБ.	Сборочный чертеж	X									
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 30 СБ.	Сборочный чертеж		X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 31 СБ.	Сборочный чертеж			X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 32 СБ.	Сборочный чертеж				X						
			5PC 17 - 30 5ВЦ . 33 СБ.	Сборочный чертеж					X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 34 СБ.	Сборочный чертеж						X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 35 СБ.	Сборочный чертеж							X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 36 СБ.	Сборочный чертеж								X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>										
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1							1			
	2			М 11	1		1		3	1	2			

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Панели: 5ВЦЛ 1863-1, 5ВЦЛ 1864.15, 5ВЦЛ 1864.9, 5ВЦЛ 1859.13, 5ВЦЛ 1859-1, 5ВЦЛ 1859.9, 5ВЦЛ 1842-1, 5ВЦЛ 1441.13			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				Р	1	7
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>						
ПРОВЕРИЛ								
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	8	
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2		2	2	2	4	2	
	4												
	6		5PC 17 - 30	Петля ПА 20	2								
	7			ПА 16							2		
	8			ПА 14					4				
	9			ПА 12		4		4					
	10			ПА 10			4		4		2		
	11			СЕТКА С 4			1						
	12			С 16			1						
	13		5PC 17 - 30	С 2		1							
	14			С 10						2			
	15			С 11		2				2			
	16			С 12						1			
	17			С 22		1							
	18			С 23		1							

				МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864.15	5ВЦЛ1864.9	5ВЦЛ1859.13	5ВЦ 1859-1	5ВЦЛ1859.9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ1441.13		
				5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	2	



Име № подл	Подпись и дата	Взам име №

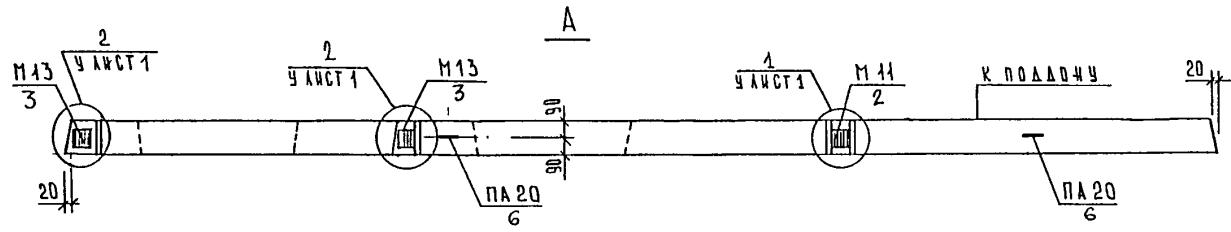
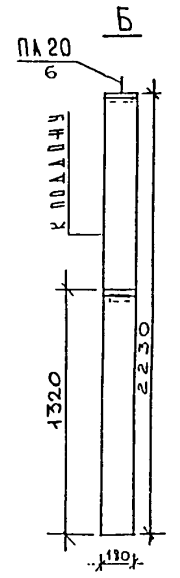
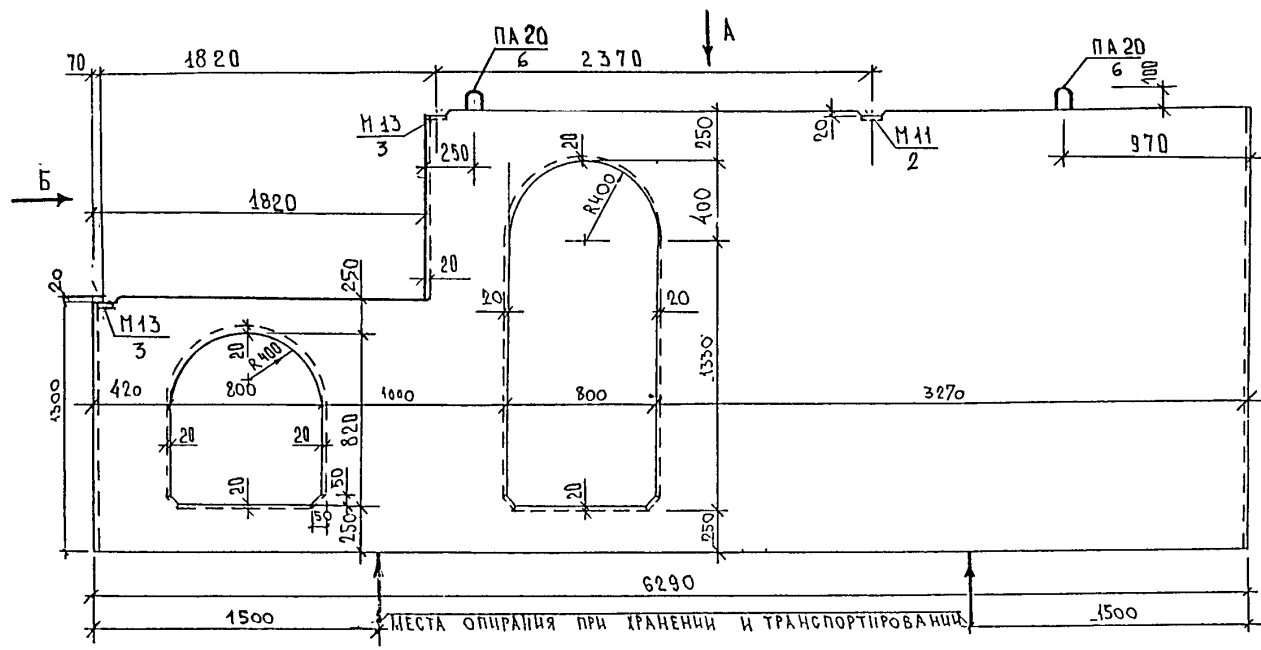
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
А3				с 18			1								
	21		5PC 17 - 30	Каркас К 1Д	2	4	4	4	4	4	2	2			
	22			К 3	1	9		6							
	23			К 4		2		1	1						
	24			К 10	4				7		7				
	25			К 11	1				1		2				
	26			К 17	2	2			1						
	27			К 19				2							
	28			К 20	1				2						
	29			К 21					1						
	30			К 30					2						
	31			К 33							1				
	32			К 48				1							
	33			К 49	1			1							
	34			К 50			12			9					
	35			К 51						2					
					МАРКА	580/11863-1	580/11864.15	580/11864.9	580/11859.13	580/11859-1	580/11859.9	580/11842-1	580/11441.13		
					5PC 17 - 30. 5BCЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	3	

Име № подл	Подпись и дата	Взам име №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
А3	36		5PC 17 - 30	Каркас К 61				1							
	37			К 64					1						
	38			К 65					1	1					
	39			К 86							1				
	40			К 89							1				
	41			К 90							1				
	42			К 91							1				
	43			К 92		1	1								
	44			К 93		1	1								
	45			К 94				1		1					
	46			К 107				1							
	47			К 108				1							
	48			К 121	2										
	49			К 122	2										
	50			К 123	1										
	51			К 124	1										
	52			К 125	1										
					МАРКА	580/11863-1	580/11864.15	580/11864.9	580/11859.13	580/11859-1	580/11859.9	580/11842-1	580/11441.13		
					5PC 17 - 30. 5BCЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	4	



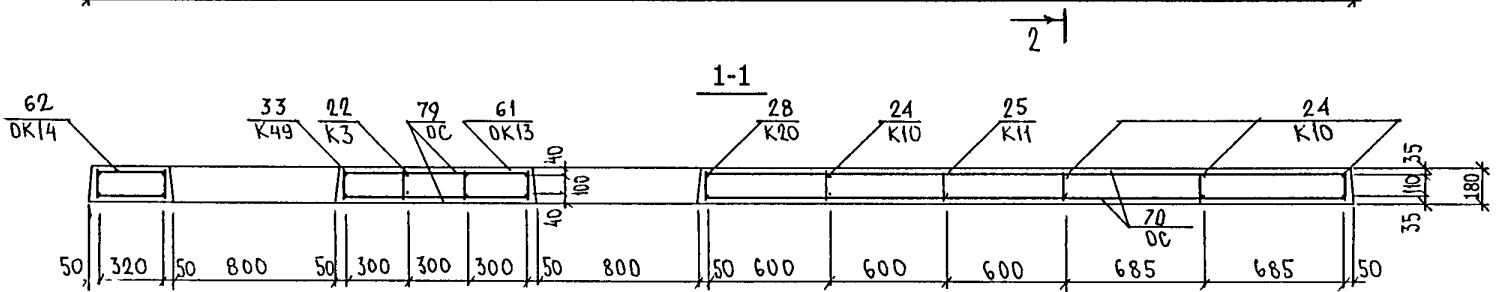
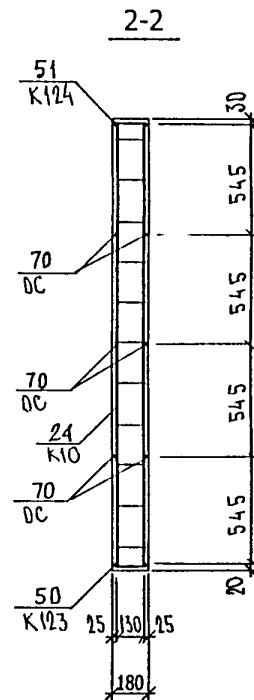
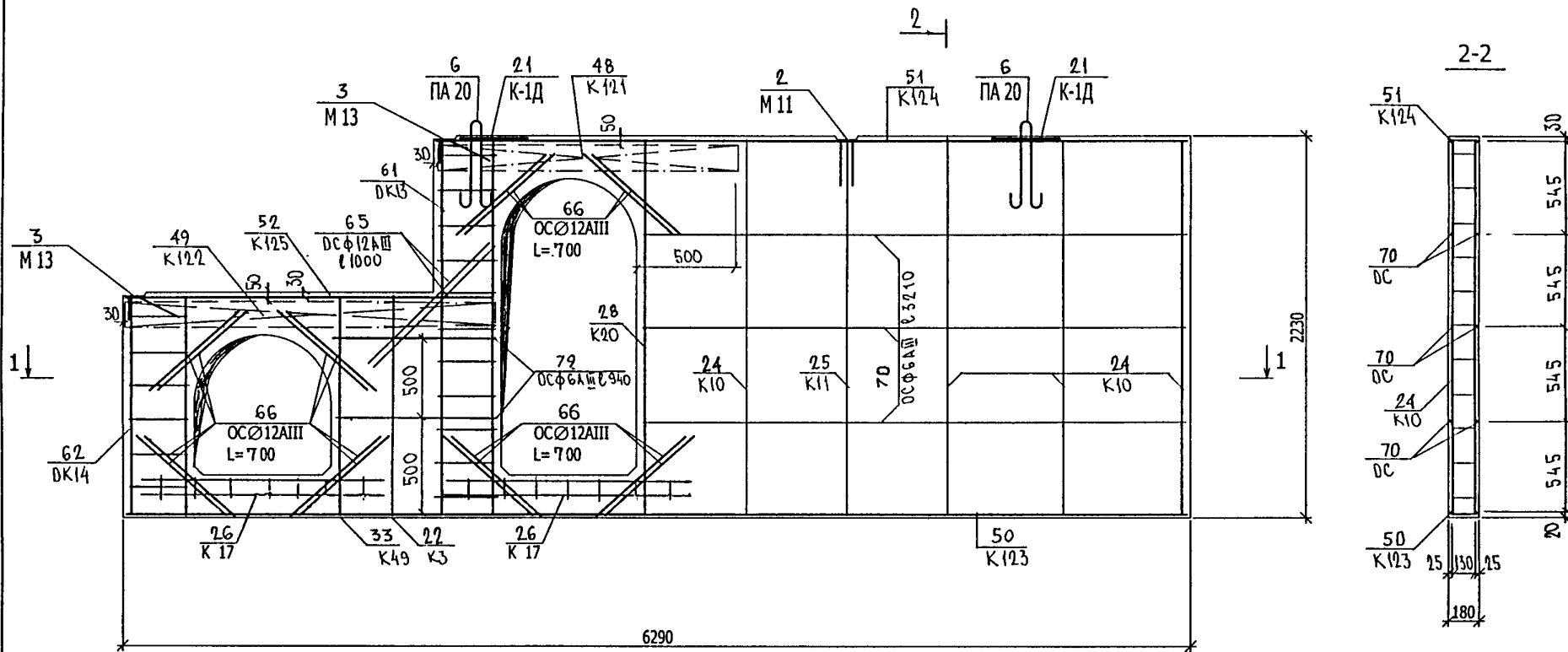




Инв. N подл.	логлись и дата	Взак. инв. N	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

НАЧ. ОТД.		Вангаз	<i>Вангаз</i>	5РС 17-30	5ВЩА 29СБ
ПЛОЩЕЦ.		Баско	<i>Баско</i>		
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	ПАНЕЛЬ 5ВЩА 1863-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАВЛЯ Р
РАЗРАБ.		Бодко	<i>Бодко</i>		
ПРОВЕР.					ЛИСТОВ 2
И. КОНТР.		Гуревич	<i>Гуревич</i>	МНИИТЭП ОСК	

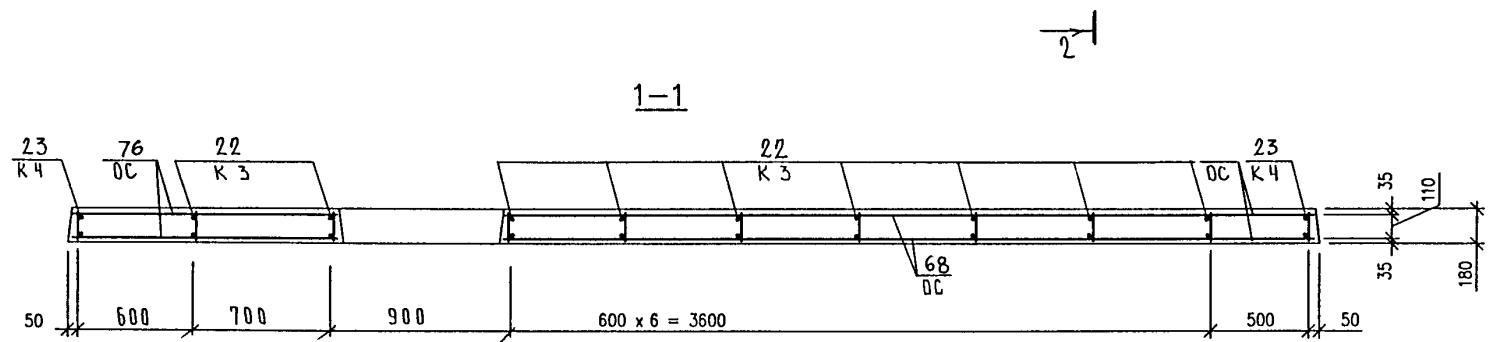
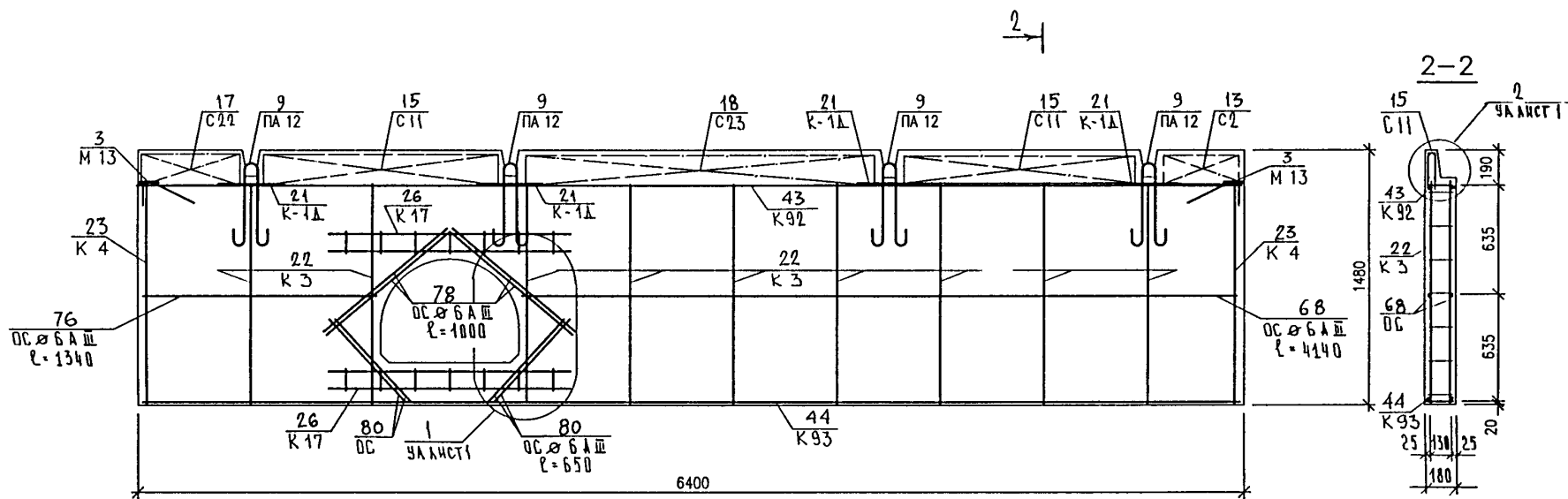
Схема армирования 5 ВЦЛ 1863-1



Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

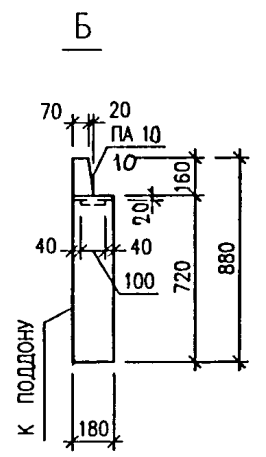
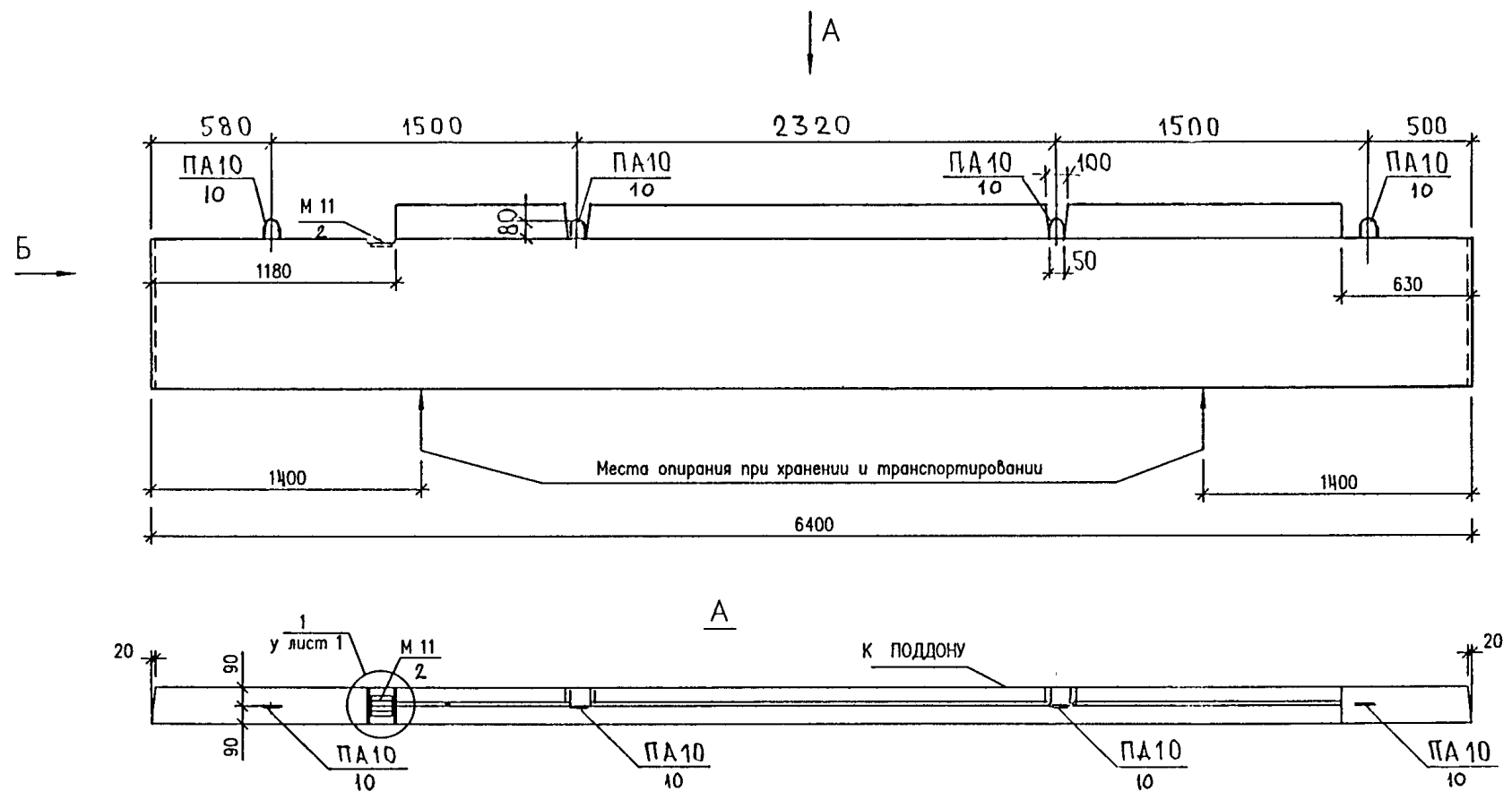


Схема армирования 5ВЦЛ 1864.15



Инд. N подг. / Инд. N подг. / Инд. N подг.  
 подпись и дата / подпись и дата / подпись и дата  
 Взам. инд. N / Взам. инд. N / Взам. инд. N

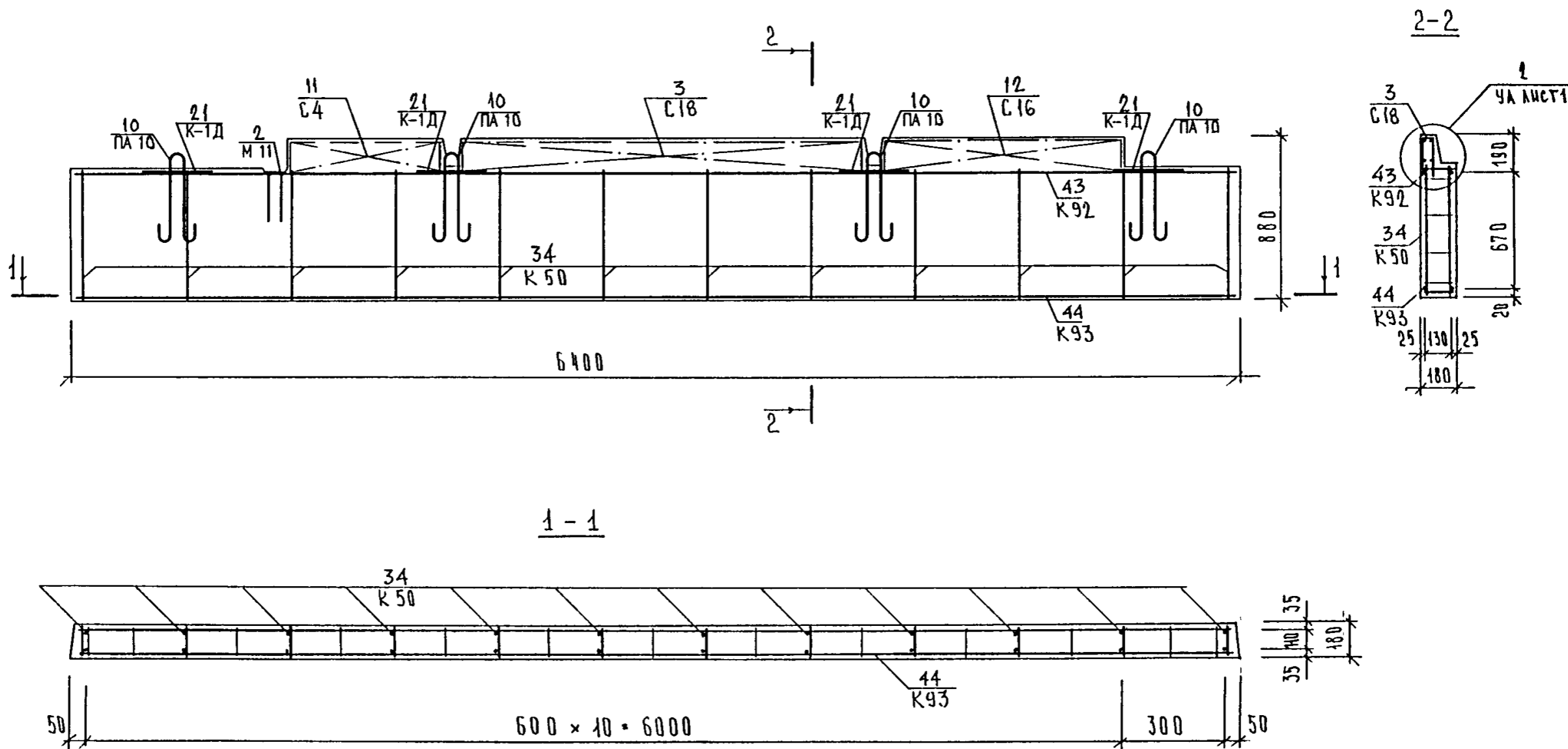
СОГЛАСОВАНО  
 ГИП М 5  
 Хмельницкий  
 Взам инв. N  
 подпись и дата  
 Инв. N подл.



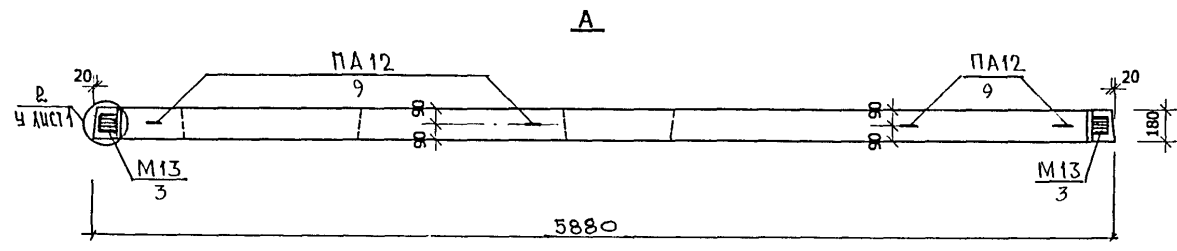
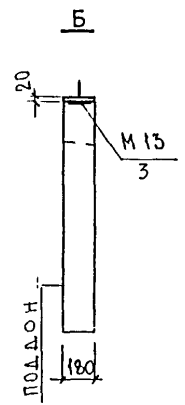
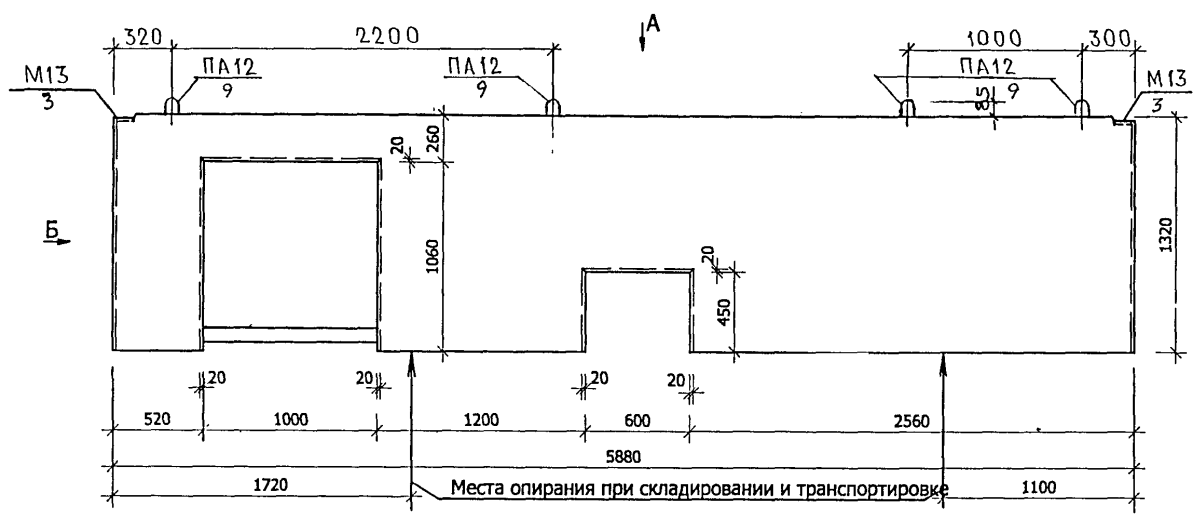
		5 РС 17-30		5 ВЦЛ 31 СБ.	
НАЧ. ОТД.	Ванаг	<i>Ванаг</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	Баско	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	Бойко	<i>Бойко</i>			
ПРОВЕР.					
И. КОНТР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>			
Панель 5ВЦЛ 1864.9			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1864.9



Инд. и подл.	Взам. инд. и подл.
погнись и дата	



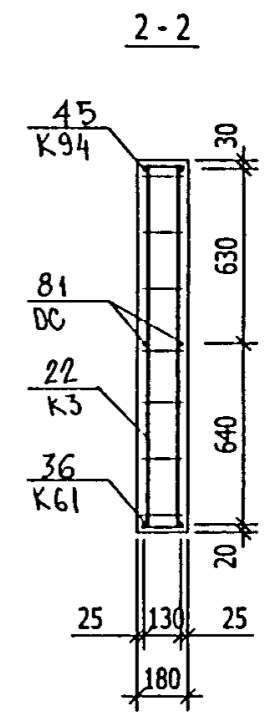
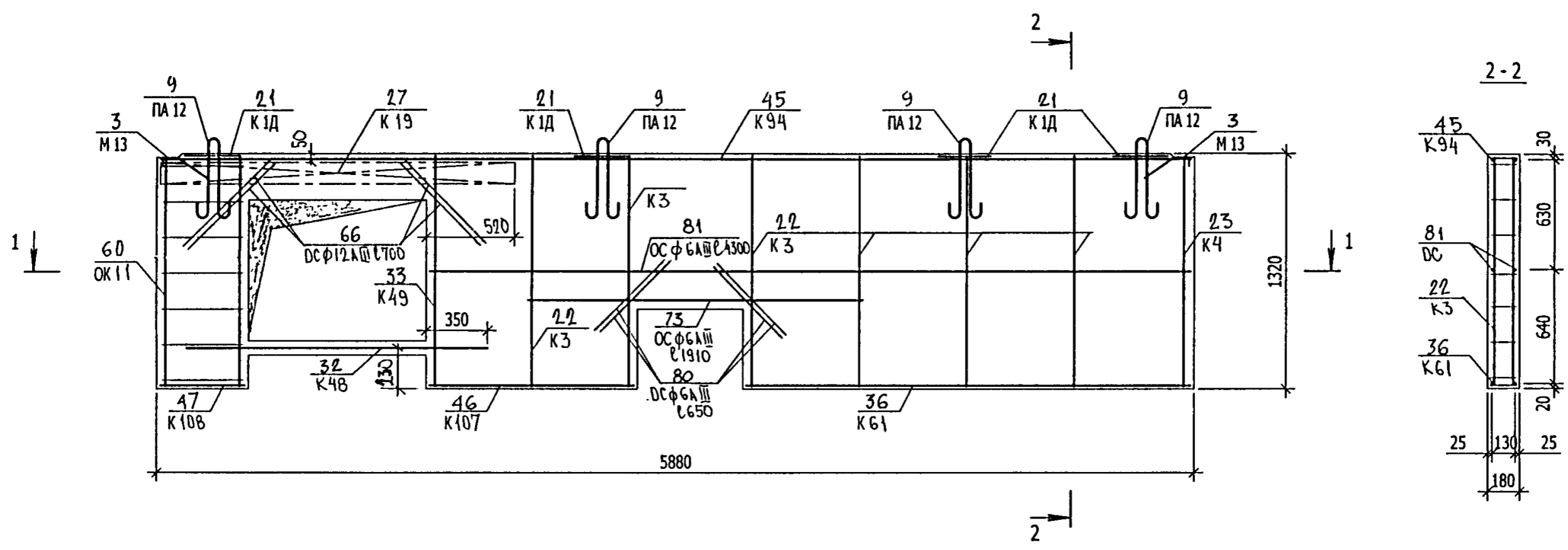
Имя, № прол.  
 Подпись и дата  
 Власт. инст. №  
 ГАП М.5  
 Ш. НЕВЕЛИКИН

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. слес.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Пахомова	<i>[Signature]</i>
Проверил		
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

5РС 17- 30. 5ВЦЛ. 32 СБ.  
 Панель 5ВЦЛ 1859.13  
 Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1859.13



1-1

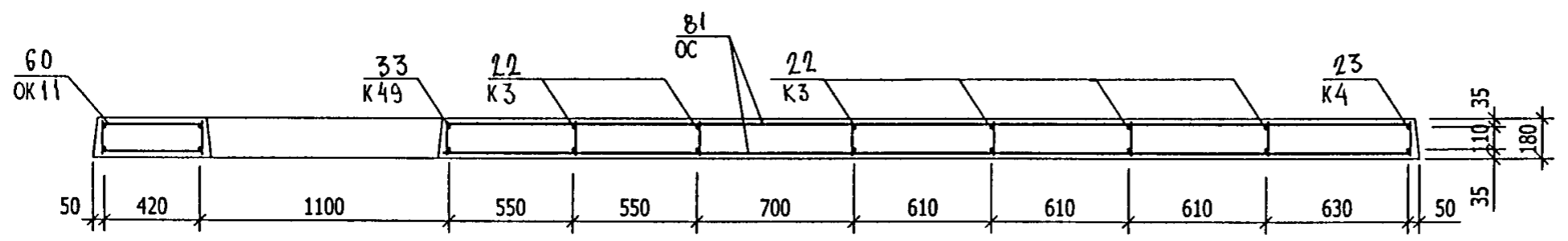
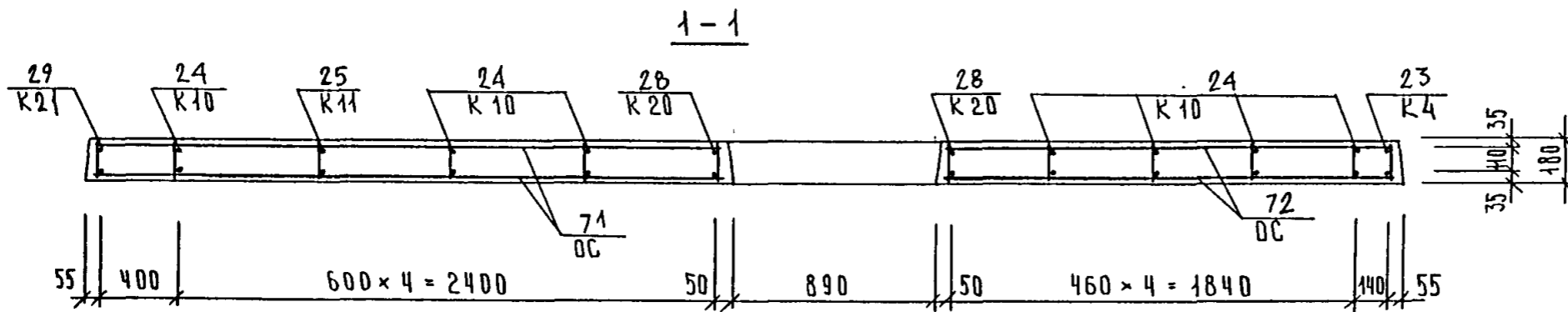
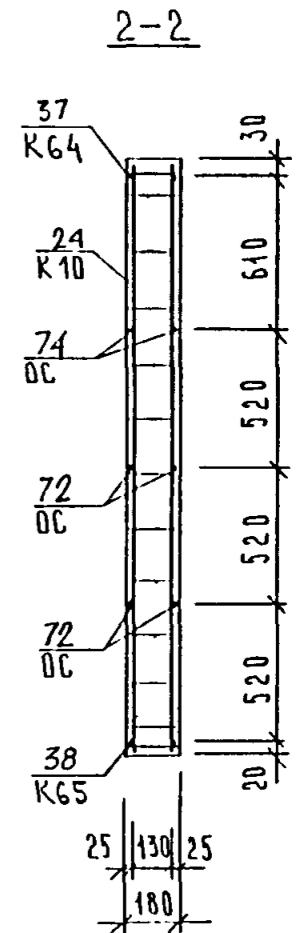
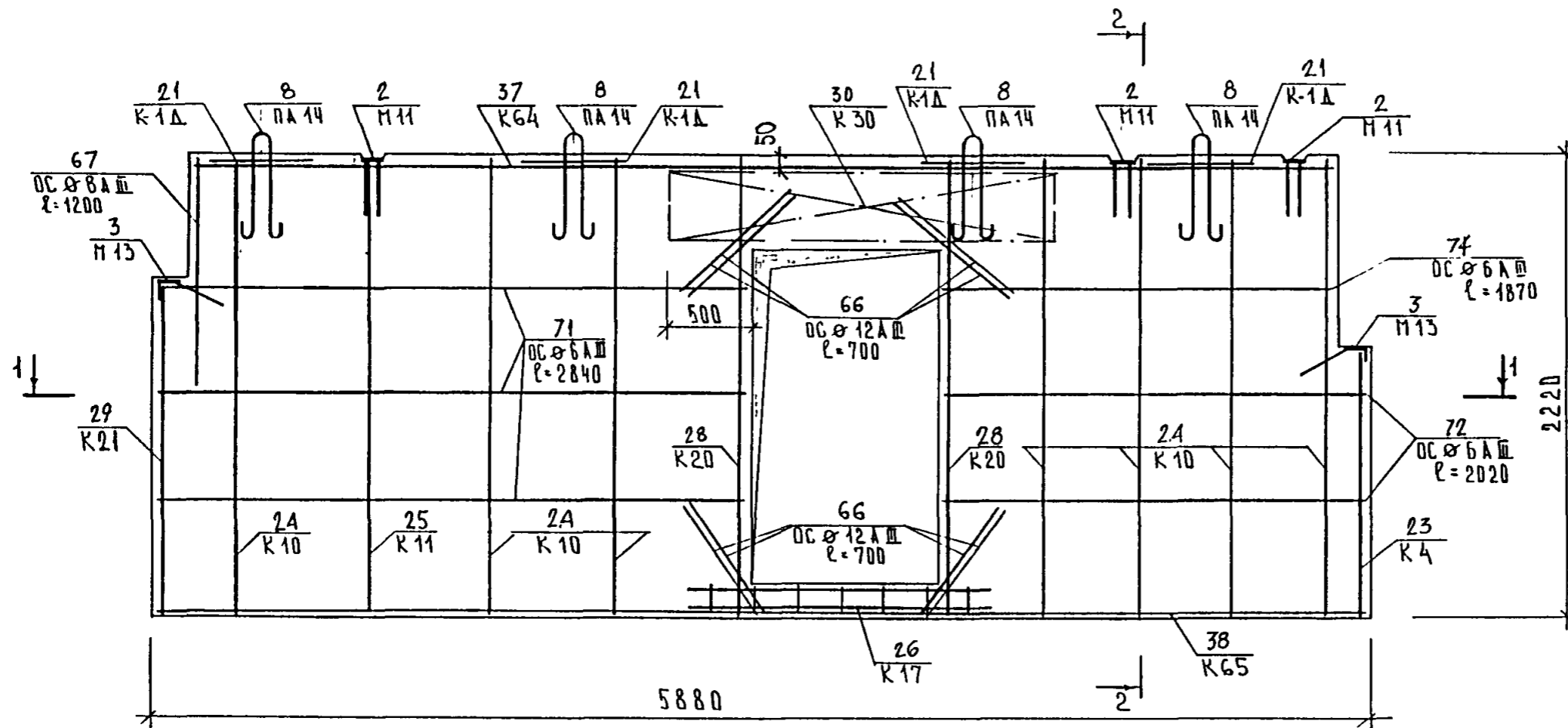
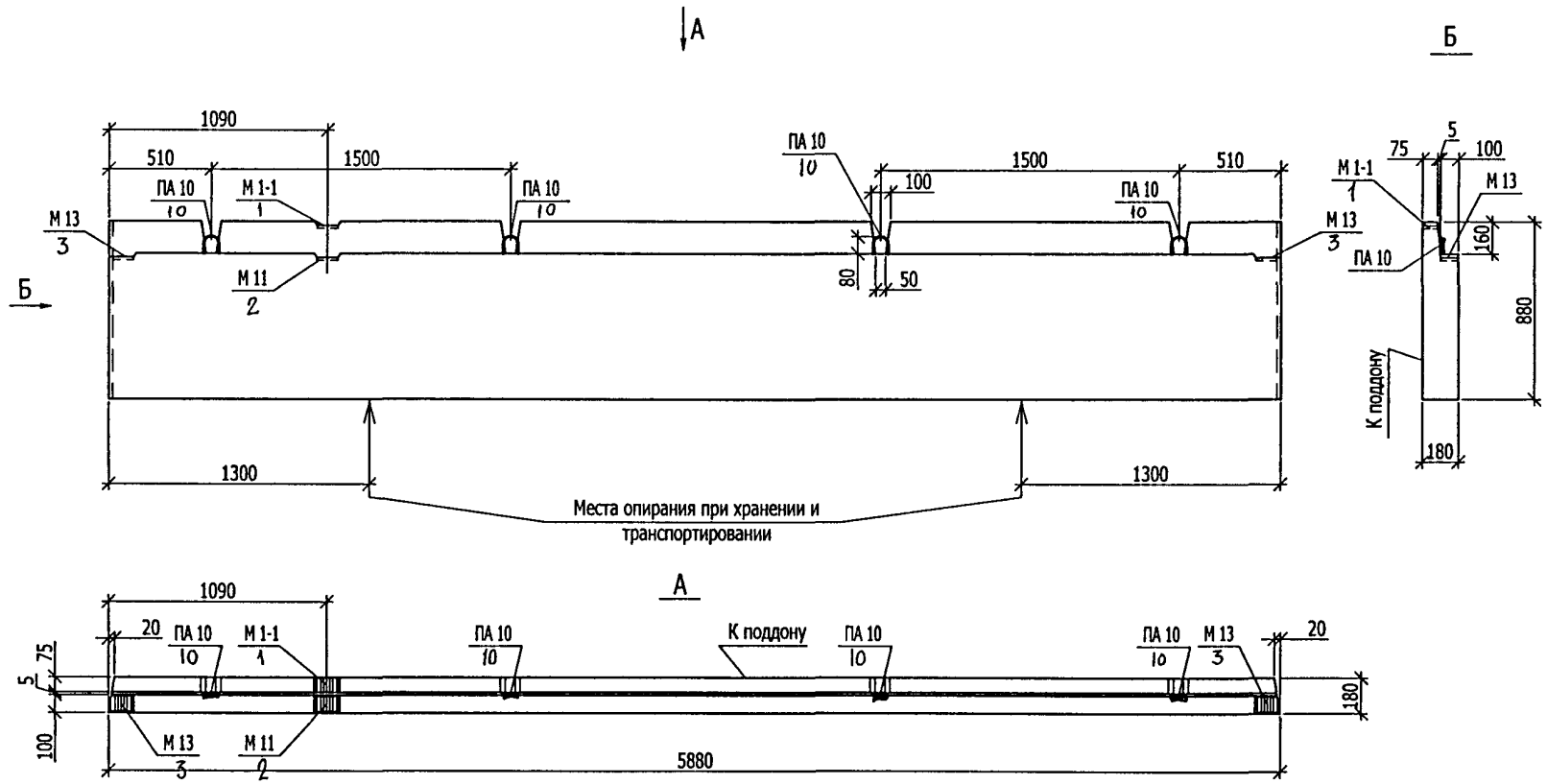




СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1859-1



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУВАМ ИЗВ. №



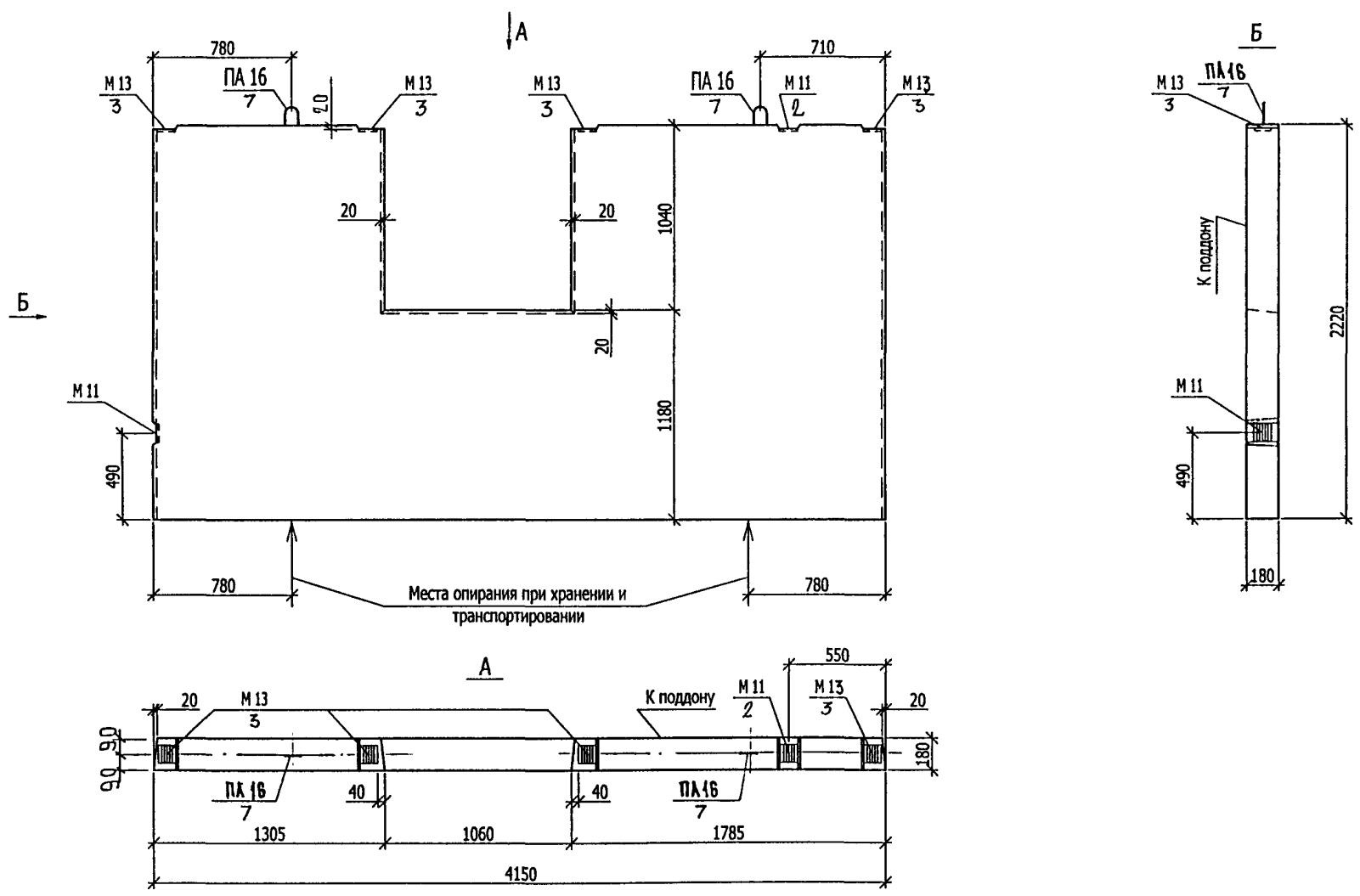
Места опирания при хранении и транспортировании

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП МС. ХМЕЛЬНИЦКИЙ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Г. Васко</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30.		5 ВЦЛ. 34 СБ.	
Панель: 5 ВЦЛ 1859.9		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертёж.		Р	1
МНИИТЭП ОСК			





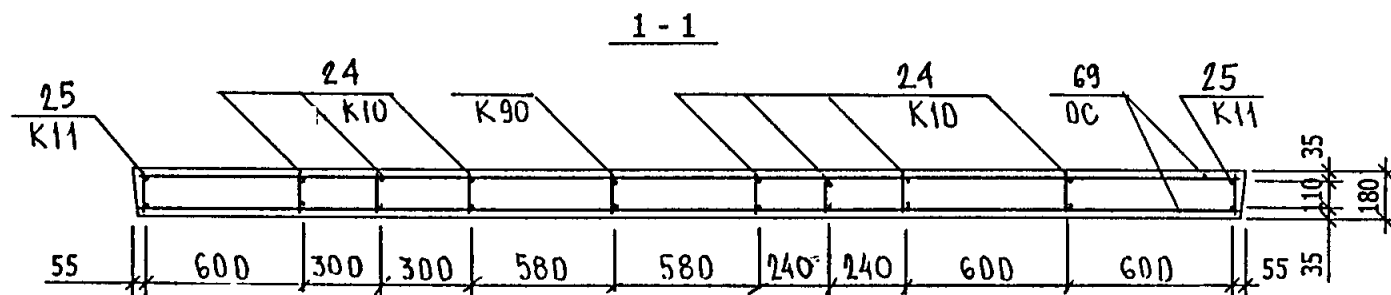
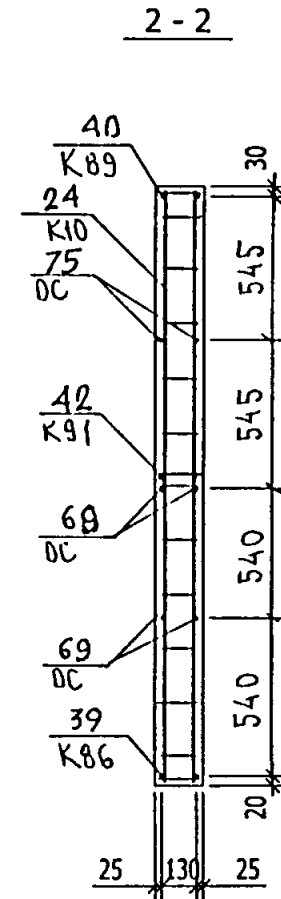
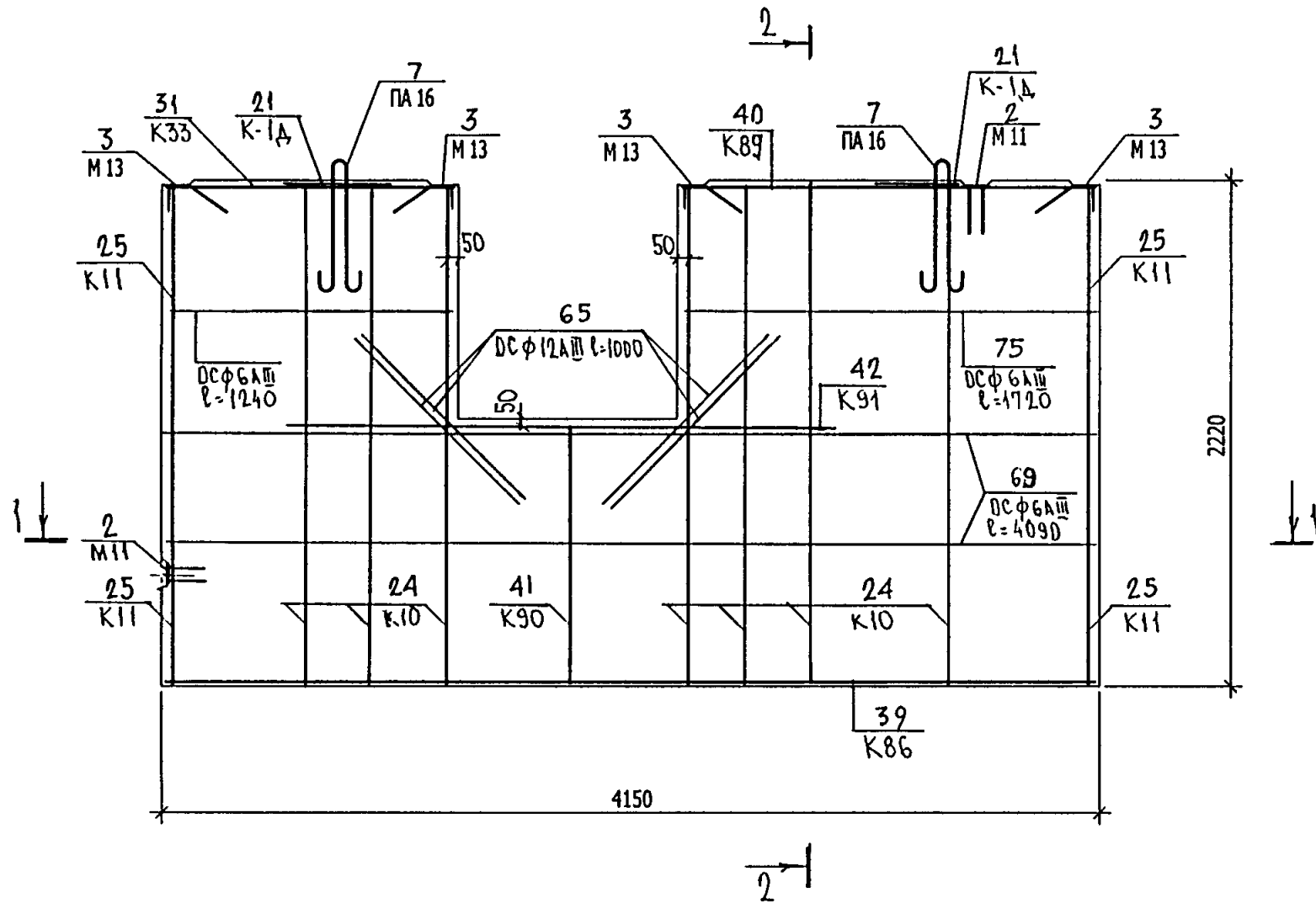
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ТИП МС	КОМПЬЮТЕР

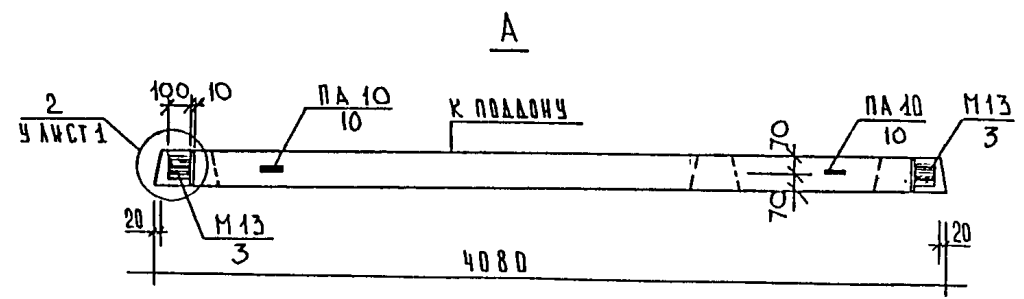
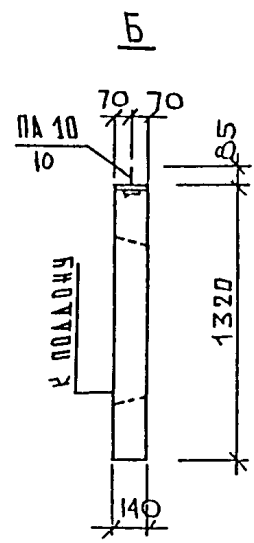
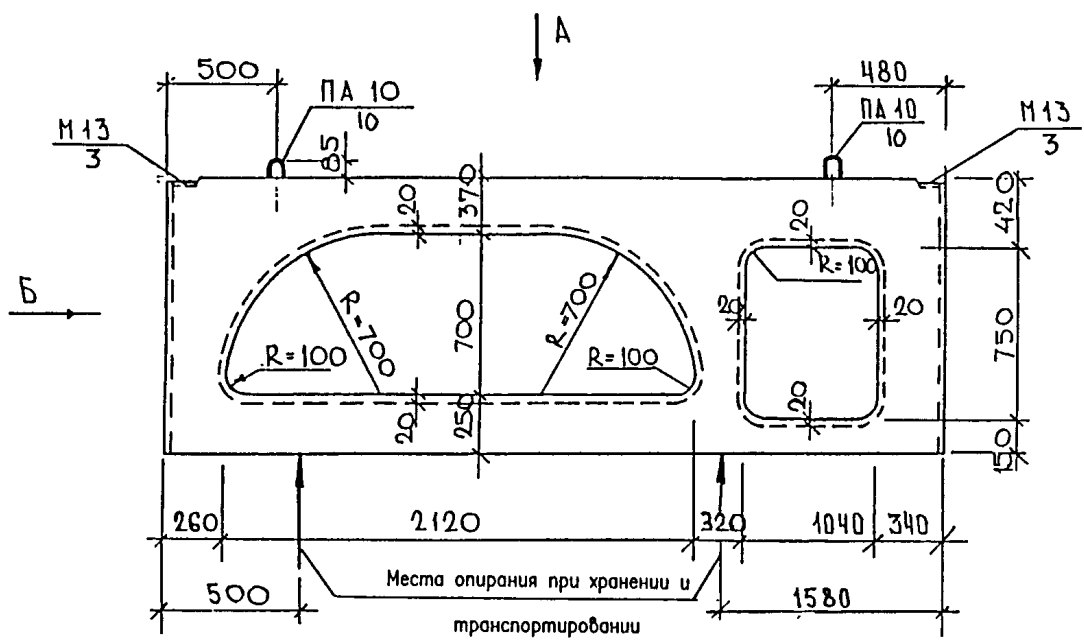
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17 - 30. 5 ВЦЛ. 35СБ			
Панель: 5 ВЦЛ 1842-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертеж.	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			



Схема армирования 5 ВЦЛ 1842-1





СОСТАВЛЯЮЩИЙ			
Исполн.	ХМЕЛЬНИКОВ		
Инв.№ подл.			
подпись и дата			
Взам. инв.№			

НАЧ.ОТД.	Ваног	<i>Ваног</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Баско	<i>Баско</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	Бойко	<i>Бойко</i>
ПРОВЕР.		
И.КОНТР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30. 5ЛВЦ.36 СБ.

Панель 5ЛВЦ.1441.13  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	Листы
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 37 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 38 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 39 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 40 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 41 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 42 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 43 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1								2	
	2			М 10-1	1								

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>	Плиты: 5ВЦЛ 1834-1, 5ВЦЛ 1834.13, 5ВЦЛ 1825, 5ВЦЛ 1836.13, 5ВЦЛ 1836.13-1, 5ВЦЛ 1835.13, 5ВЦЛ 1825.9		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Б.В.В.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.Н.</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.Г.Г.</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЦАДЗЕ	<i>Х.Х.Х.</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЬВИЧ	<i>Г.Г.Г.</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11		1	1				1		
		4		М 13	1	2	2	2	3	2			
		5		М 4-1					1				
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 16	2								
		8		ПА 12		2	2	2	2	2			
		9		ПА 10							2		
		12	5PC 17 - 30	Сетка С 10							2		
		13		С 16							1		
		14		С 25	1								
		17	5PC 17 - 30	Объемный каркас ОК 2			1						
		18		ОК 10				1		1			

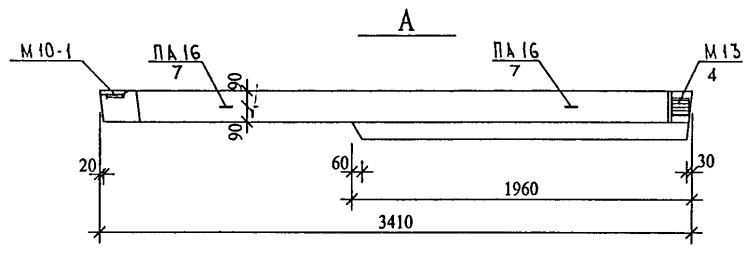
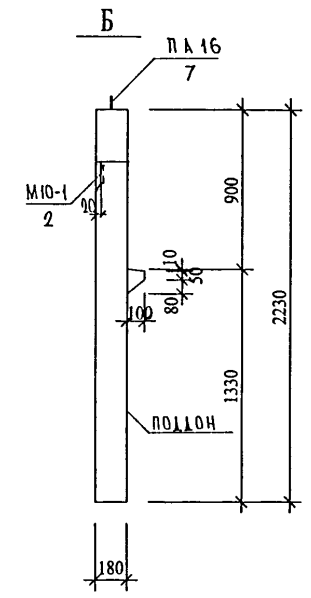
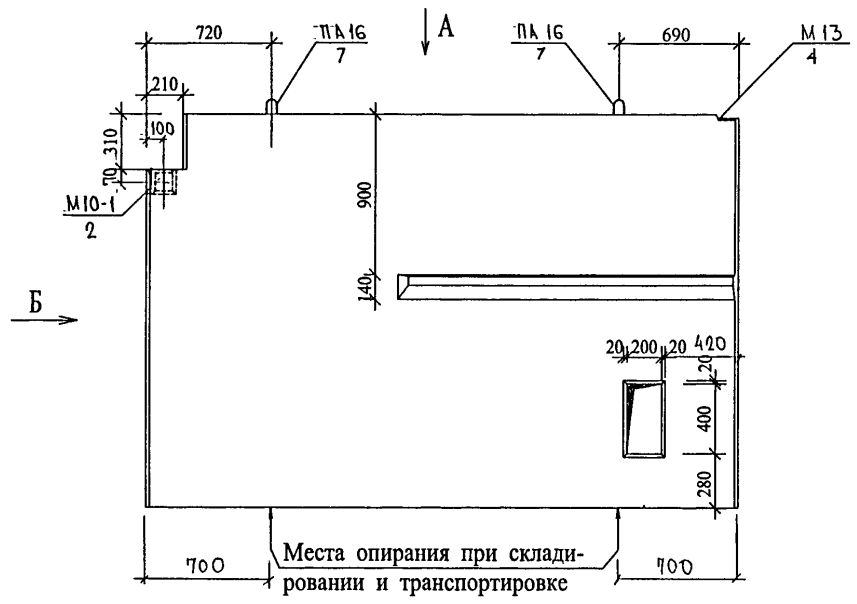
МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836.13	5ВЦЛ1836.13-1	5ВЦЛ 1835.13	5ВЦЛ1825.9
5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ
							2

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
А3														
		21	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	2	2	2		
		22			К 3		4		2	3	3			
		23			К 4		2		1	2	1			
		24			К 5					1				
		25			К 10	5		1						
		26			К 11	1		1						
		27			К 17									
		28			К 16									
		29			К 17			1						
		30			К 19			2	2					
		31			К 20			1						
		32			К 45						1			
		33			К 48				1		1			
		34			К 49				1		1			
		35			К 50							5		
					МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	3	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
А3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 61			1						
		37			К 62	1								
		38			К 66		1							
		39			К 67	1	1							
		40			К 76			1						
		41			К 80	1								
		42			К 82						1			
		43			К 97					1				
		44			К 98					4				
		45			К 99					1				
		46			К 104				1					
		47			К 105				1					
		48			К 106				1		1			
		49			К 112						1			
		50			К 126						1			
		51			К 127						1			
		52			К 128						2			
					МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	4	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.							Примеч.			
							1	2	3	4	5	6	7				
				<u>Детали</u>													
б/ч				Отдельные стержни													
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82													
		55		∅ 12	L=1200	1,07 кг			4								
		56		∅ 12	L=1000	0,89 кг			4								
		57		∅ 12	L=700	0,62 кг				4	2	4					
		58		∅ 10	L=1380	0,85 кг						2					
		59		∅ 6	L=3550	0,79 кг					2						
		60		∅ 6	L=3300	0,75 кг		2									
		61		∅ 6	L=3350	0,74 кг	6										
		62		∅ 6	L=1970	0,44 кг						2					
		63		∅ 6	L=1880	0,42 кг				2	2						
		64		∅ 6	L=770	0,17 кг			6								
		65		∅ 6	L=740	0,16 кг	2										
		66		∅ 6	L=650	0,14 кг	6										
							МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ1834-13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836-13	5ВЦЛ1836-13-1	5ВЦЛ1835-13	5ВЦЛ1825-9			
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ			
														5			

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №														
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.							Примеч.				
							1	2	3	4	5	6	7					
				<u>Материалы</u>														
				Тяжелый бетон В22,5( $\gamma=2400\text{кг/м}^3$ )			1,35	0,80	0,73	0,66	0,61	0,68	0,35					
							МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ1834-13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836-13	5ВЦЛ1836-13-1	5ВЦЛ1835-13	5ВЦЛ1825-9				
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ				
														6				



Лист М 5 (измененный)

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Комиссарова	<i>Комиссарова</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. конт.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

5 РС 17 -30.5ВЦЛ.37 СБ

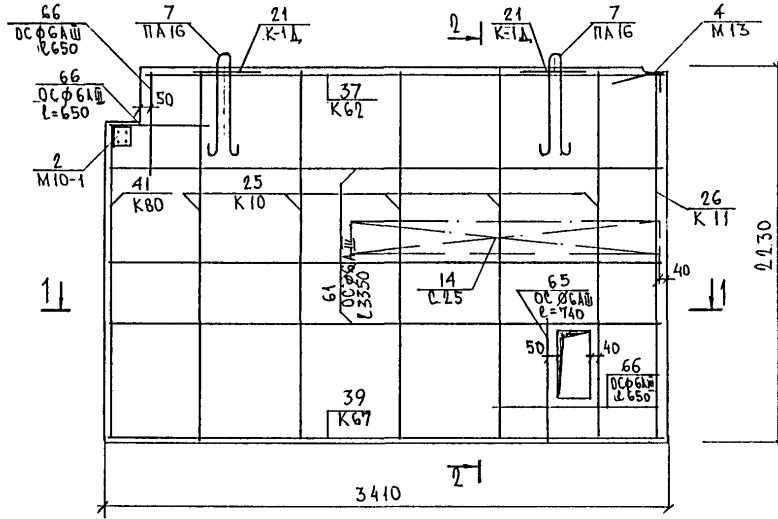
Панель 5ВЦЛ 1834-1

Сборочный чертеж

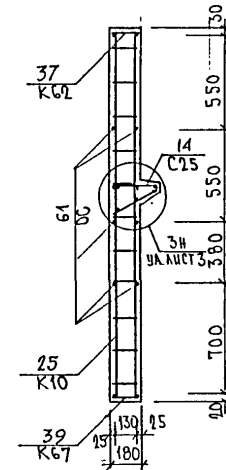
Сталля	Лист	Листов
Р	I	1

МНИИТЭП  
ОСК

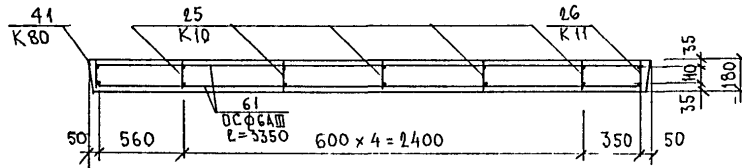
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1834-1



2-2

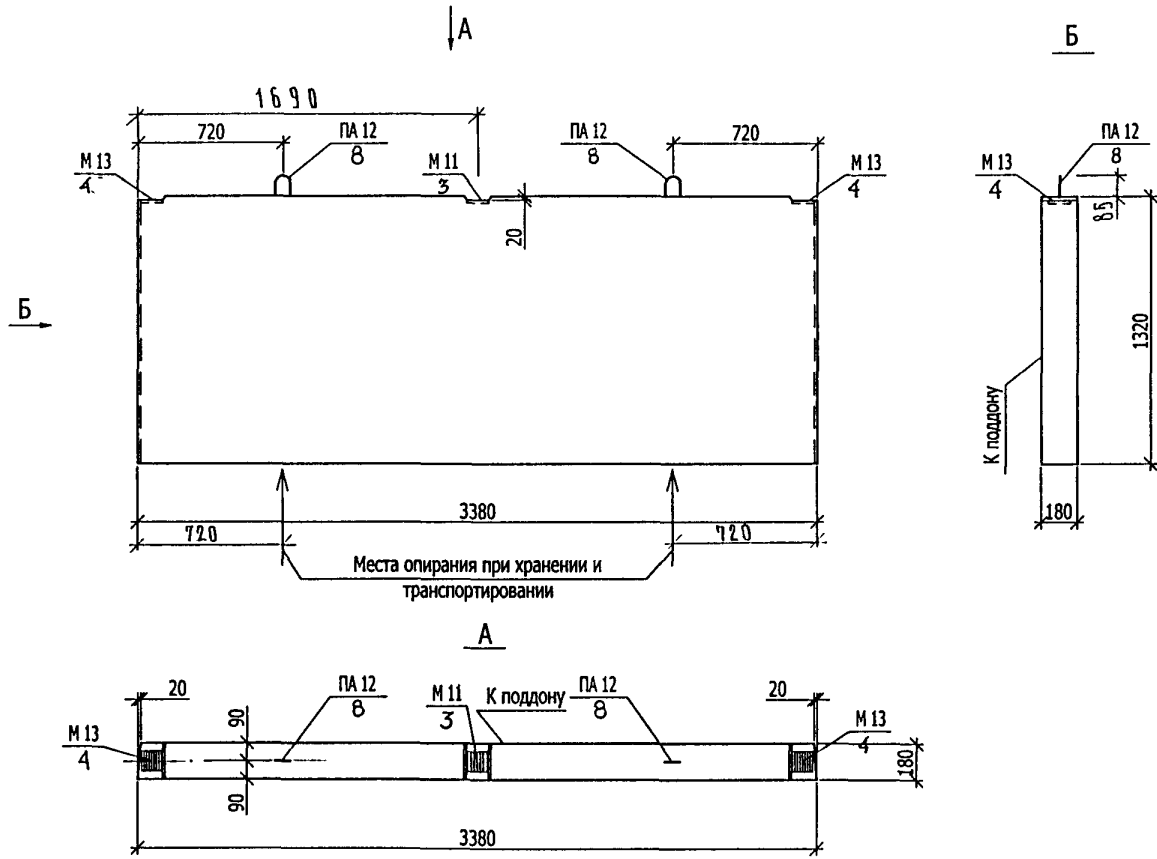


1-1



ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В. №

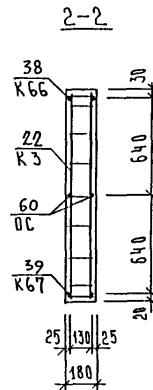
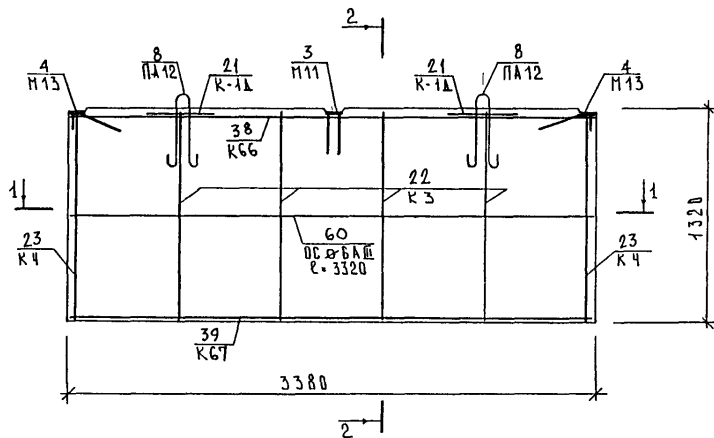




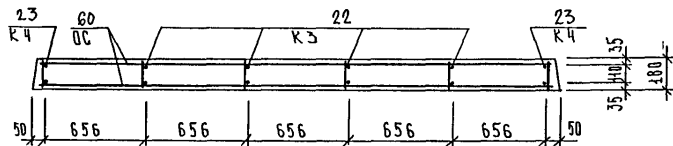
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП МС. ХМЕЛЬНИЦКИМ

НАЧ. ОТД. ВАНАГ		5 РС 17-30		5 ВЦ 38 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО		Панель: 5 ВЦ 1834.13 Сборочный чертеж.		СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР. НИКОЛАЕВА				Р	1
РАЗРАБ. КОНДРАШИН				МНИИТЭП	
ПРОВЕРИЛ БОЙКО				ОСК	
Н. КОНТР. ГУРЕВИЧ					

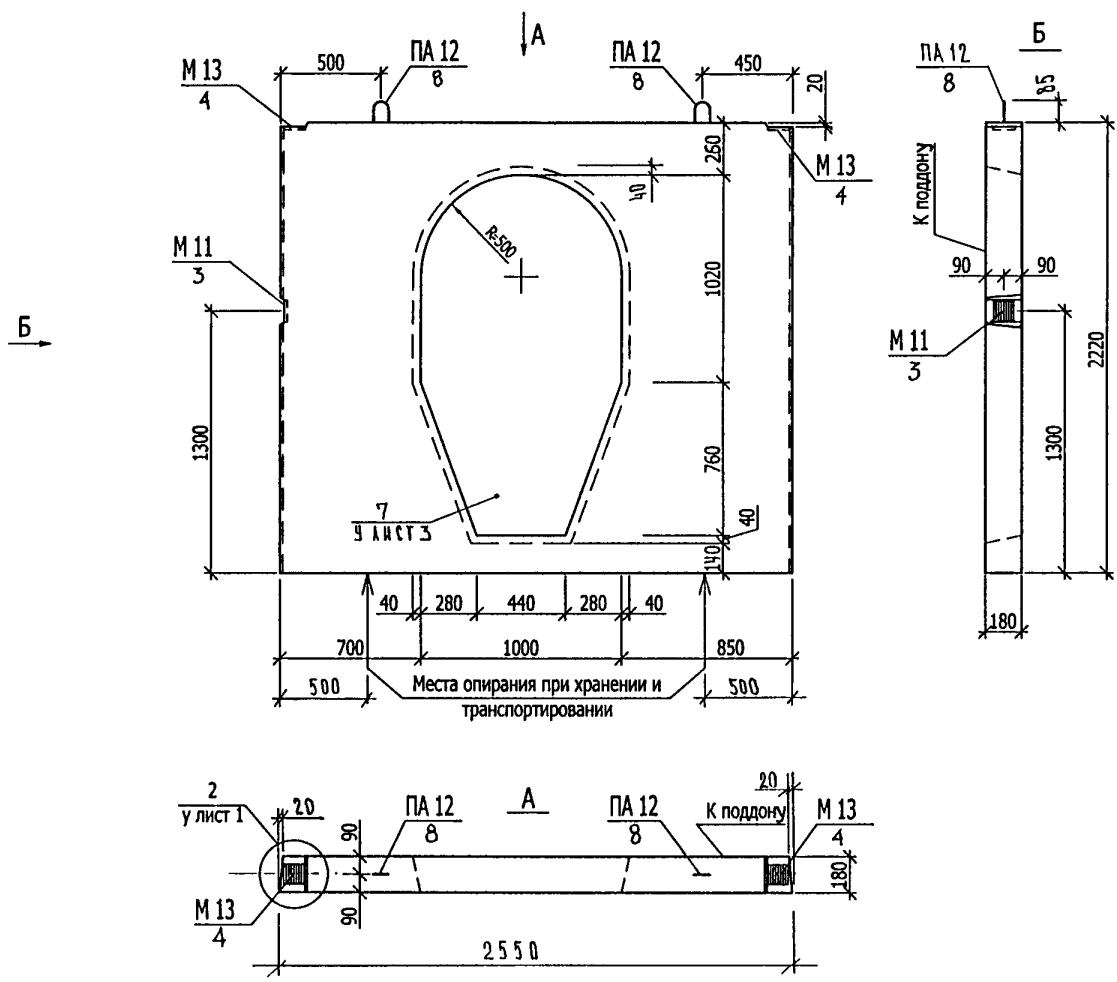
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1834.13



1-1



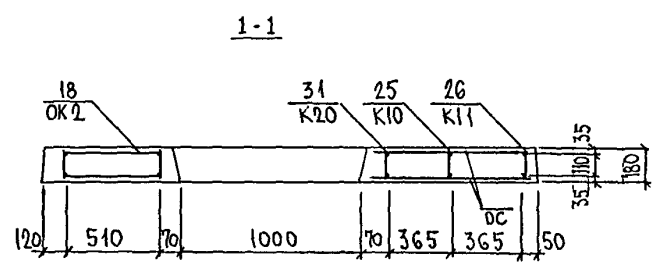
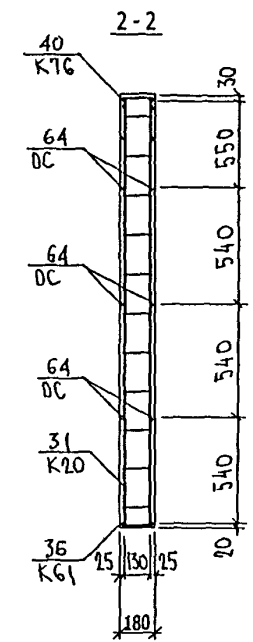
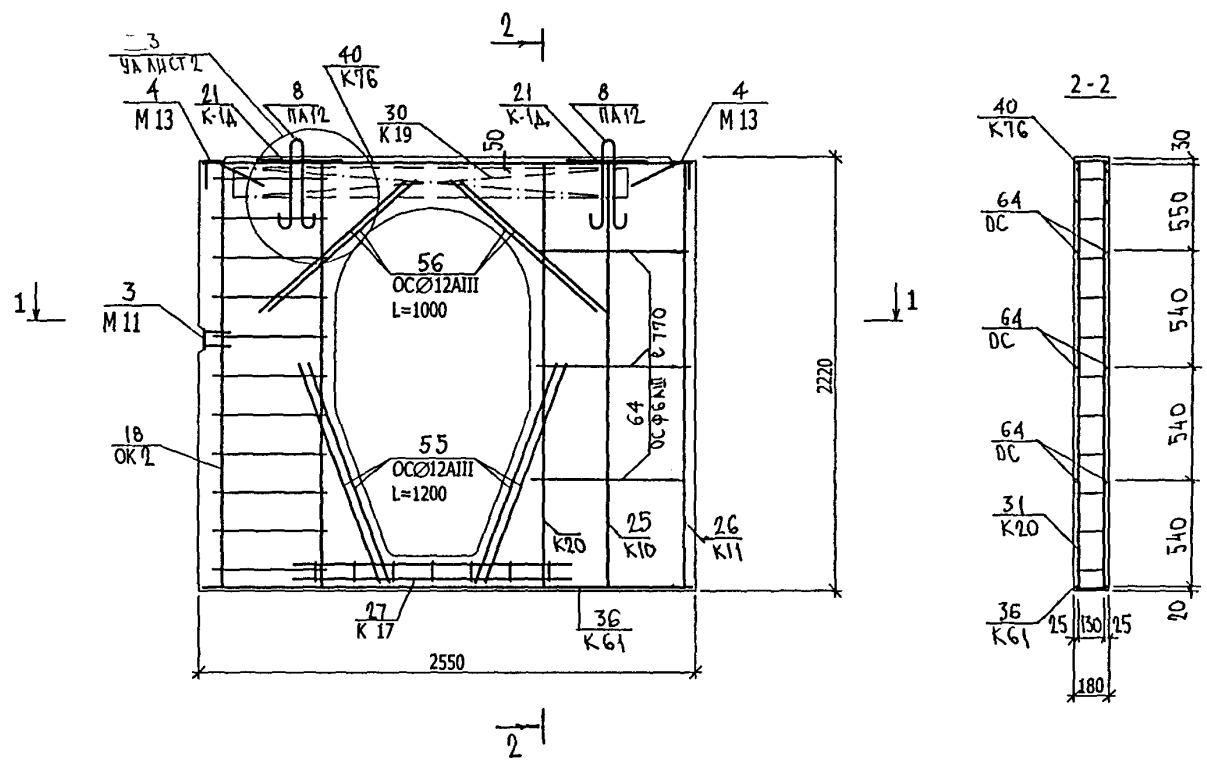
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВВ №



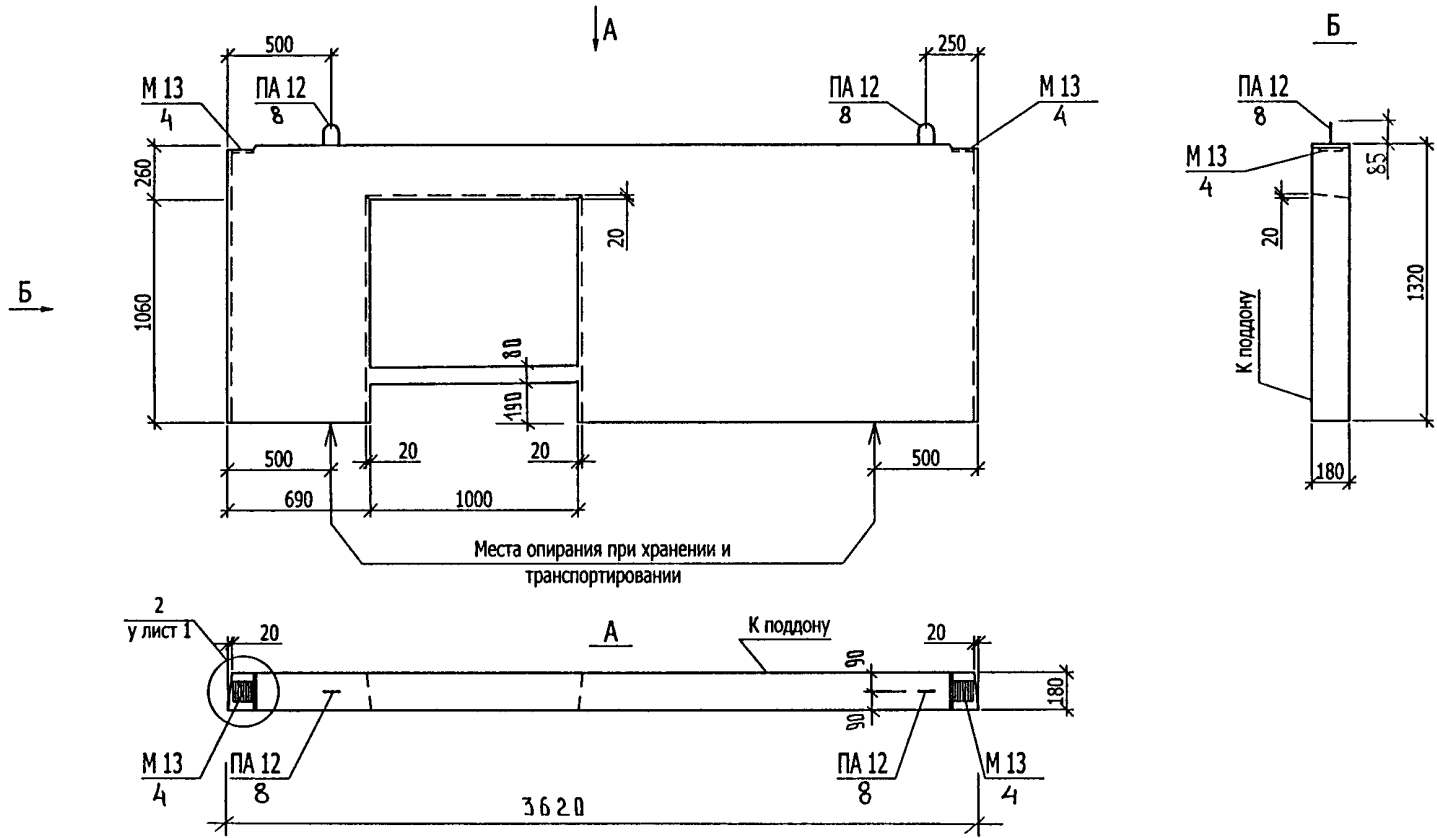
Имя ИР ПОДЛ	Подпись и дата	Взам или ИР	Имя ИР ПОДЛ
			ХМЕЛЬНИЦОМ
			ГИП МС

НАЧ. ОТД. ВАНАГ		3 РС 53-30		5 ВЦЛ 39 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО		Панель: 5 ВЦЛ 1825		Сборочный чертеж.	
РУК. ГР. НИКОЛАЕВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. КОНДРАШИН		Р	1		
ПРОВЕРИЛ БОЙКО		МНИИТЭП ОСК			
И. КОНТР. ГУРЕВИЧ					

Схема армирования 5 ВЦ1825



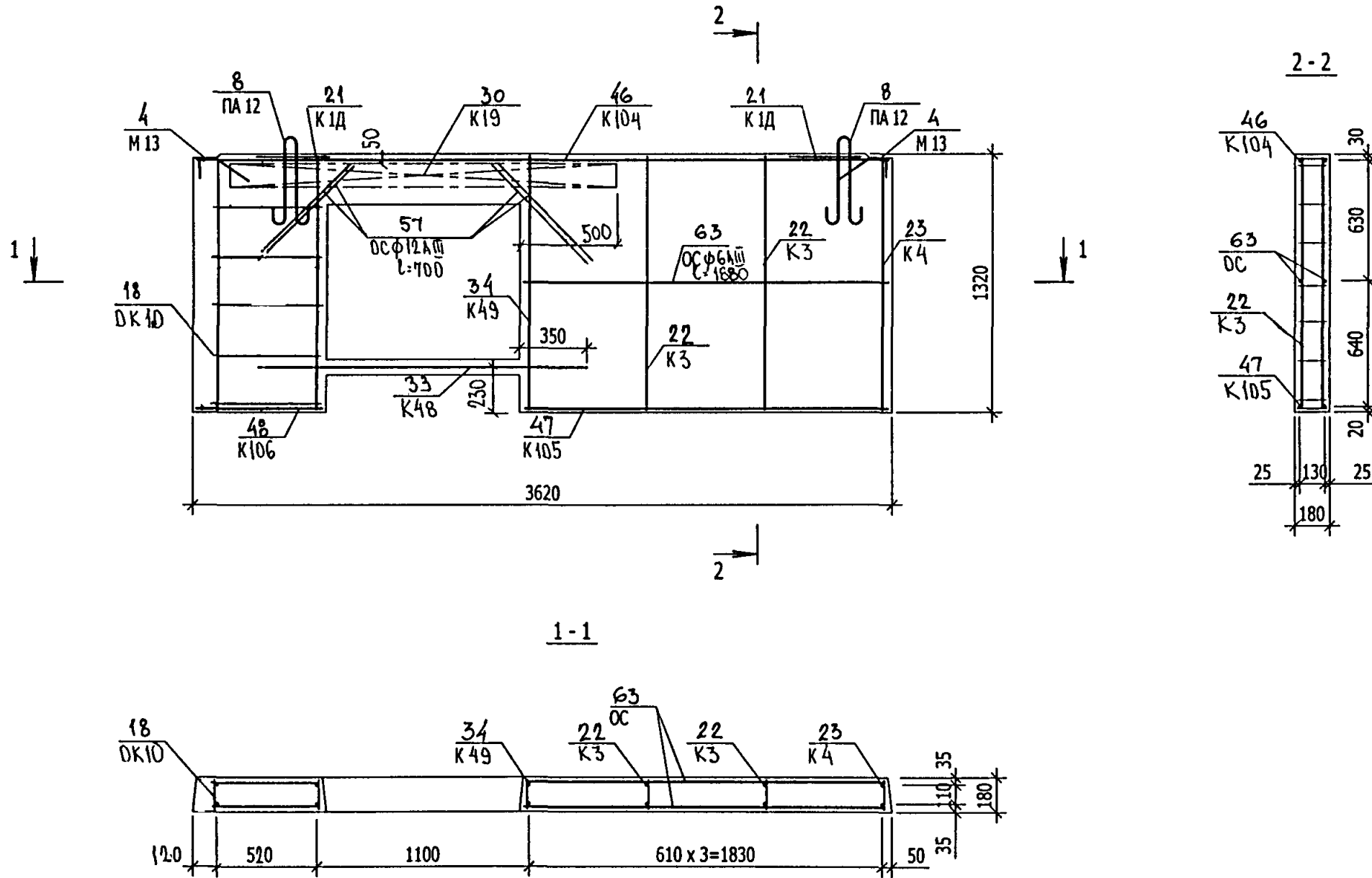
Имя № гос. Подпись и дата. Взам. инв. №

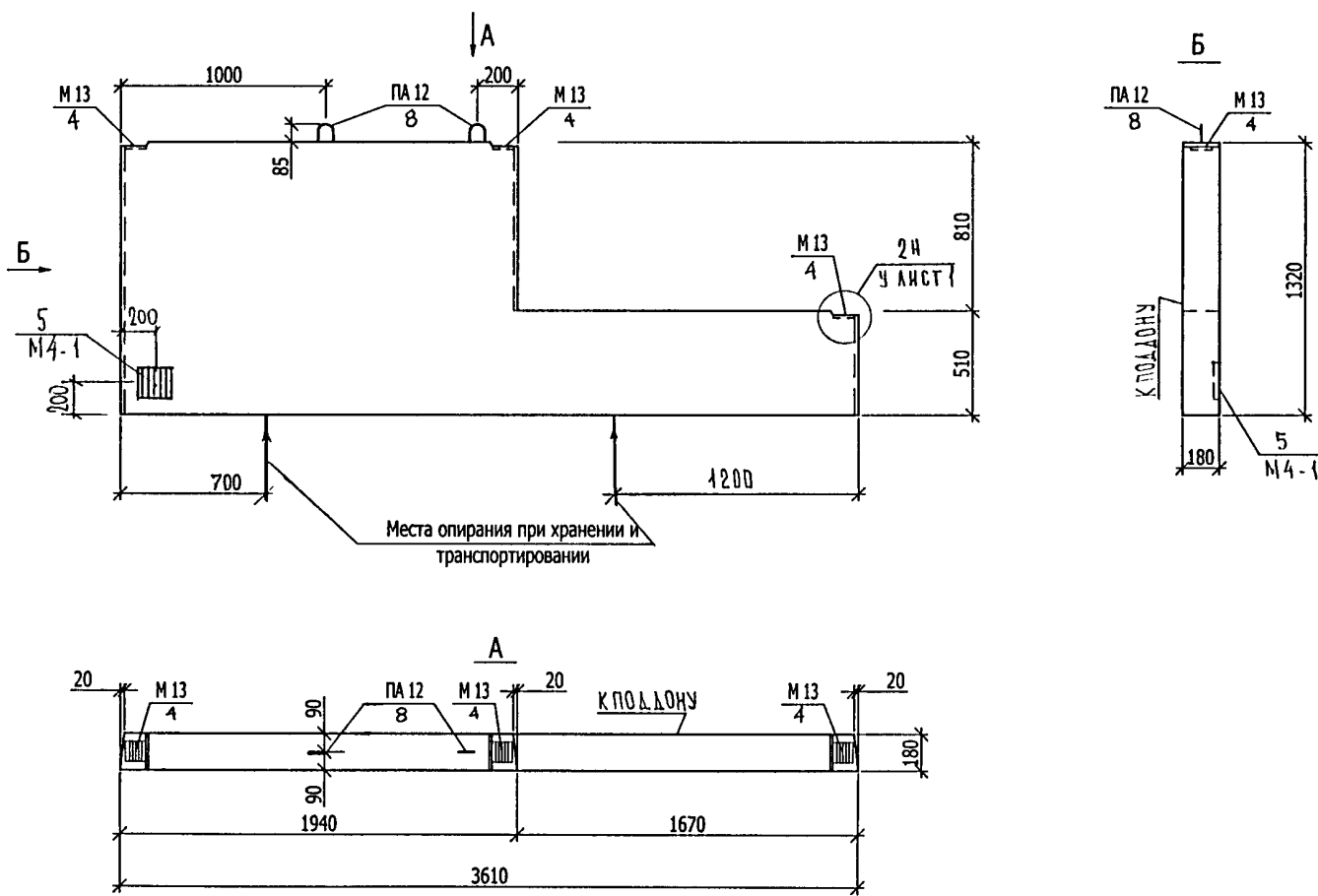


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мисин</i>	5 РС 17-30			5 ВЦЛ 40СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Жванца</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836, 13 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Лич</i>		Р	1	2		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кам</i>		МНИИТЭП ОСК				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>						
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						

Схема армирования 5ВЦЛ 1836.13



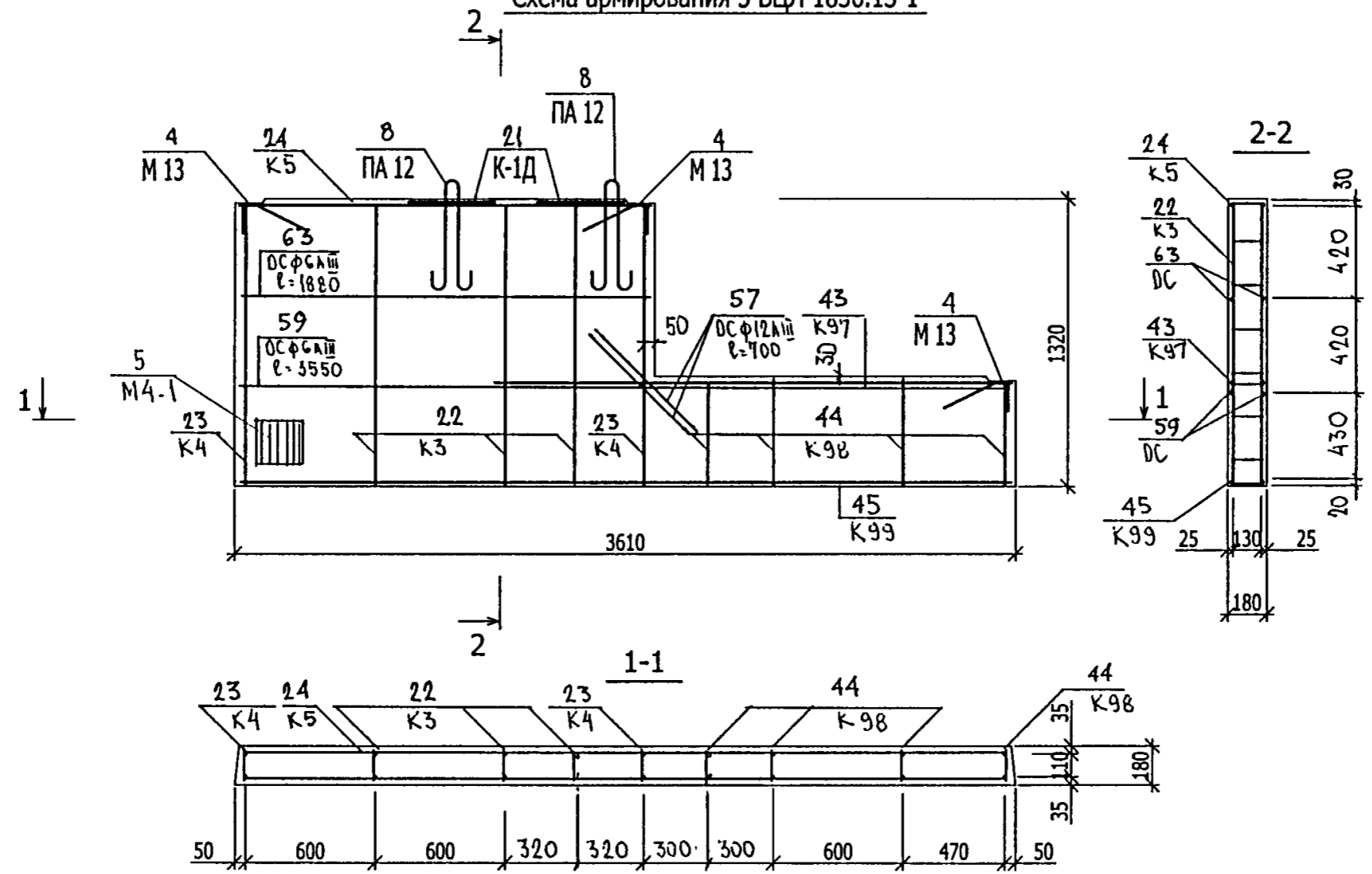


СОГЛАСОВАНО:

Мин № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5РС 17-30.		5 ВЦЛ.41 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Баско</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836.13-1		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>	Сборочный чертеж.		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		БОНКОВ	<i>Бонков</i>					
И КОНТР.		ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>					

Схема армирования 5 ВЦЛ 1836.13-1

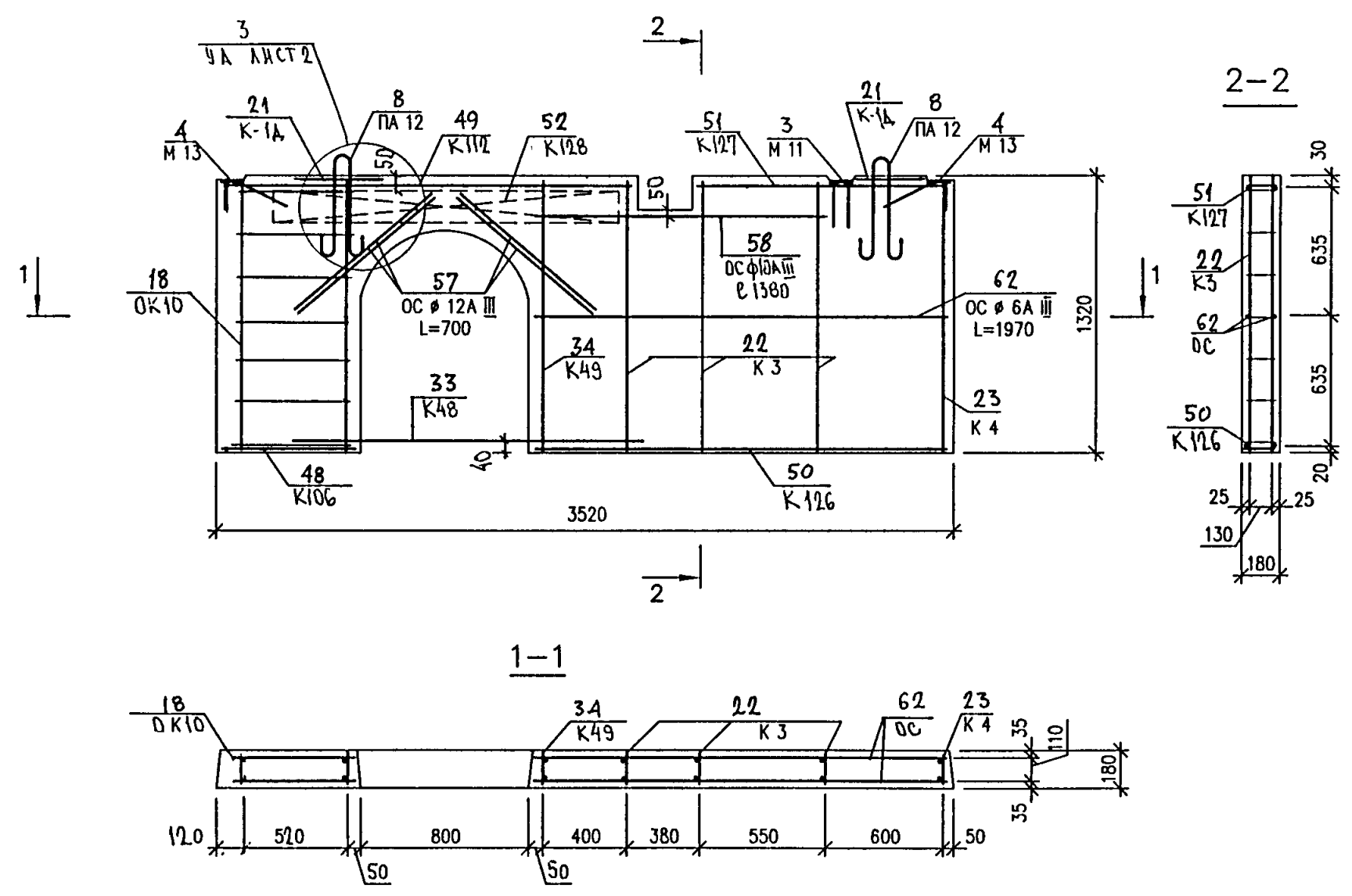


Имя № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв №	

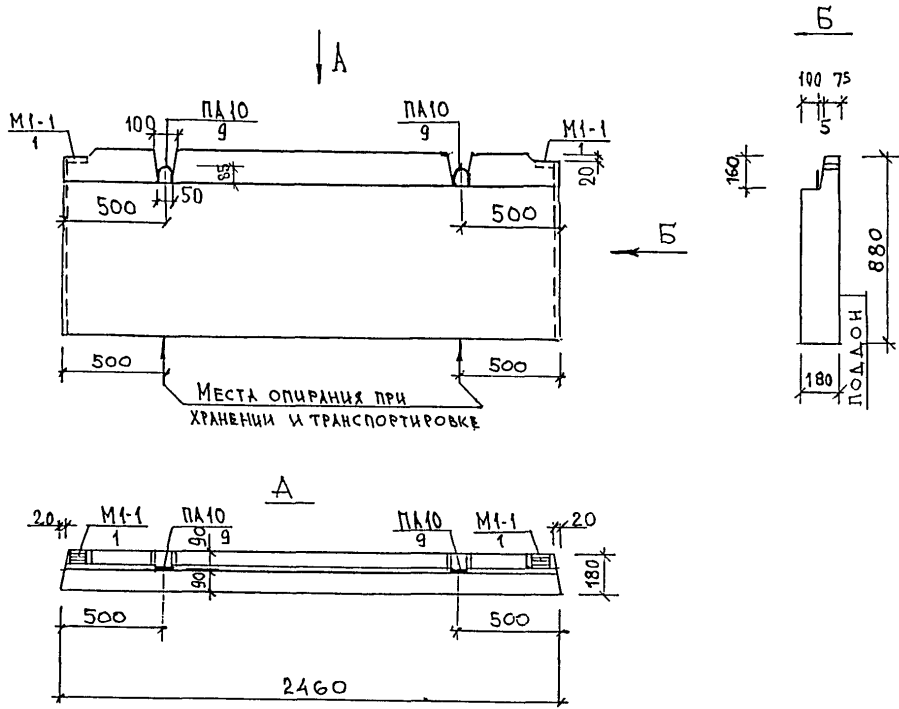




Схема армирования 5ВЦ 1835.13



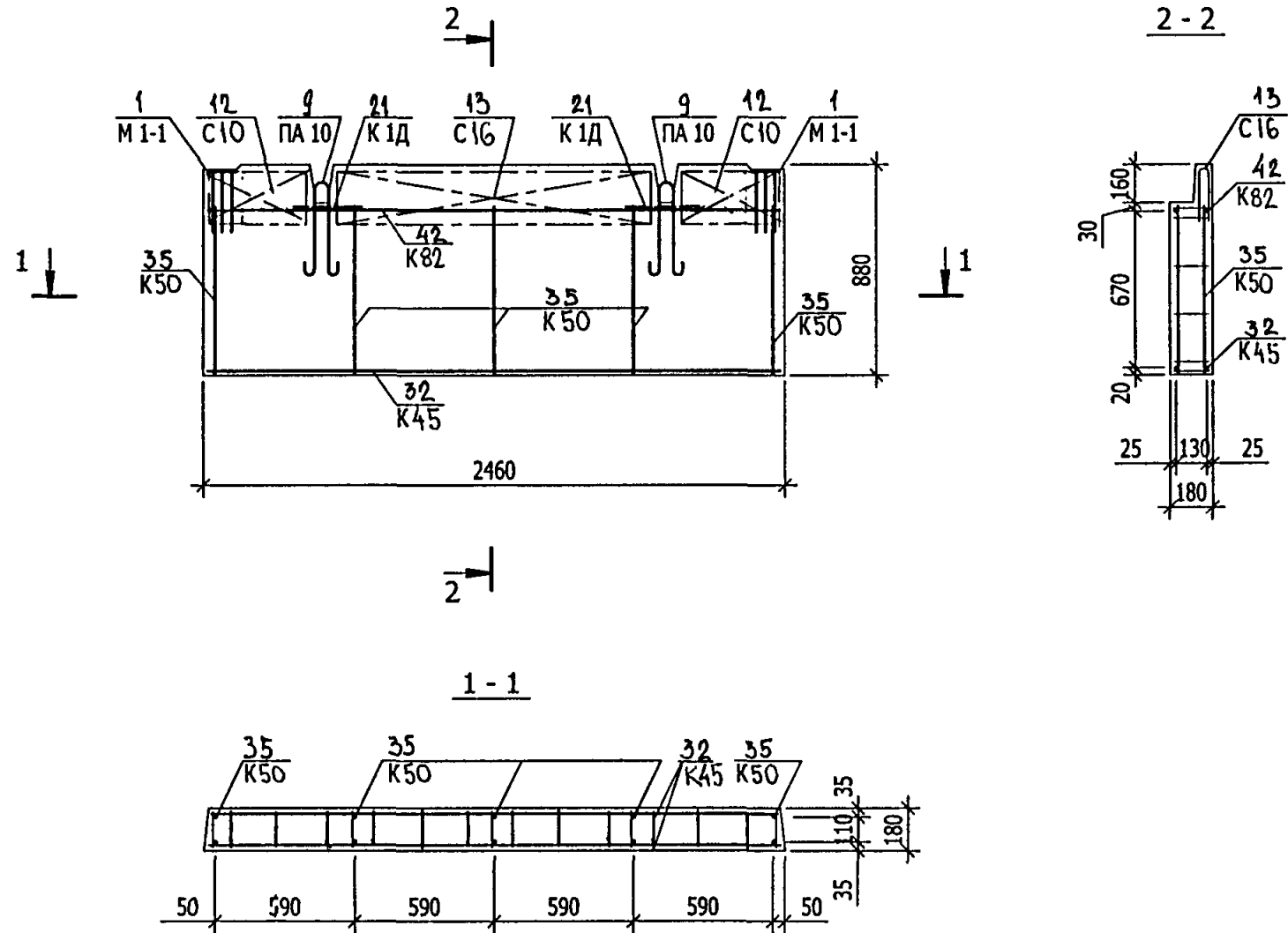
Инв. № подл.      Взам. инв. №  
 подпись и дата



ГШП И.С. ХМЕЛЬНИЦКИЙ

ИМ.ОТД.	ВАНД	<i>МШ</i>	5 РС 17-30. 5ВЦЛ. 43СБ.		
Т.А. СПЕЦ	БАСКО	<i>МШ</i>	ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ 1825.9		
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>МШ</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>МШ</i>	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>МШ</i>	Р	1	2
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>МШ</i>	МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1825.9



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 44 СБ.	Сборочный чертёж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 45 СБ.	Сборочный чертёж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 46 СБ.	Сборочный чертёж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 47 СБ.	Сборочный чертёж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 48 СБ.	Сборочный чертёж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 49 СБ.	Сборочный чертёж						X			
			5PC 17-30 5ВЦЛ. 50СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1			1			
	2			М 13	1	2	2	2	2	1	2		

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 ÷ 50 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Маша</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>		
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Хведелидзе</i>		
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		
			Панели: 5ВЦЛ 1821, 5ВЦЛ 1818, 5ВЦЛ 1817.13, 5ВЦЛ 1816-1, 5ВЦЛ 2609.13, 5ВЦЛ 1818.13 5ВЦЛ 1864.13-1	
			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
			МНИИТЭП ОСК	

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

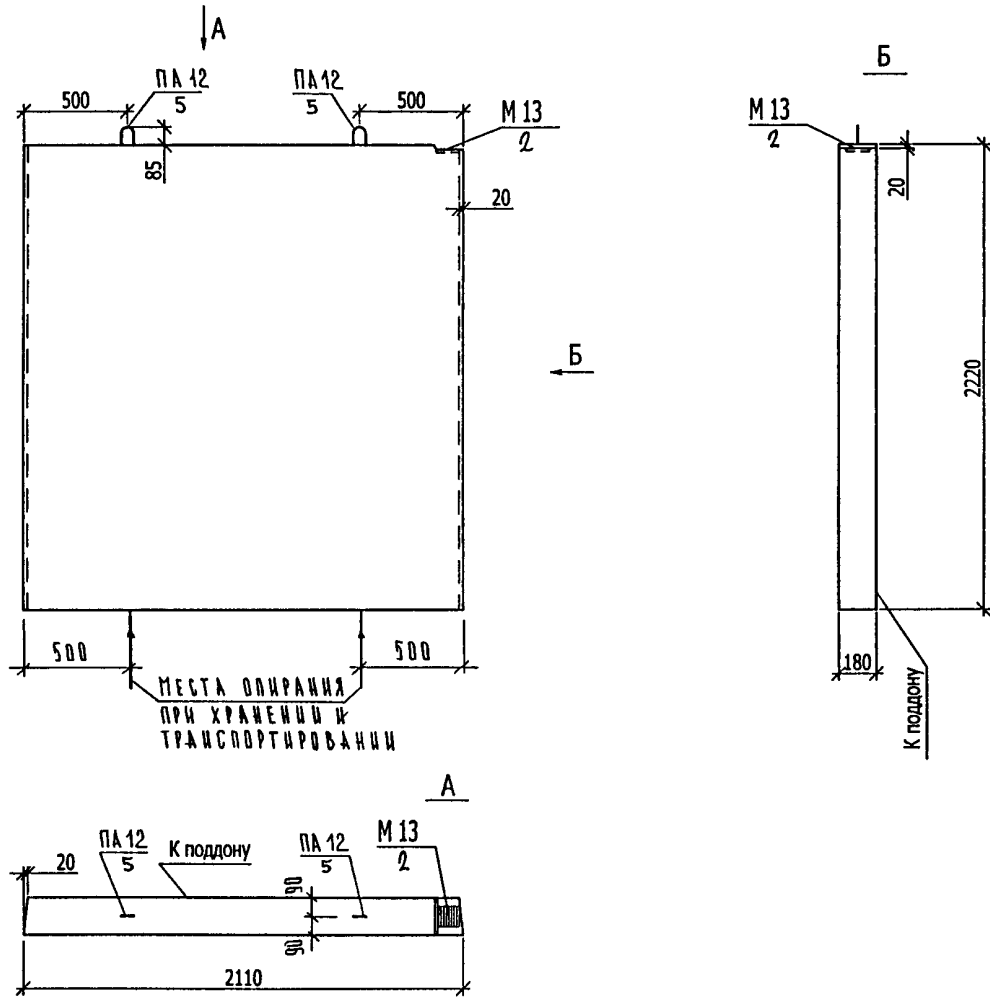
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 10-1		1							
	4			М 4-1							1		
	5		5PC 17 - 30	Петля ПА 12	2	2					4		
	6			ПА 10			2	2	2	2			
	9		5PC 17 - 30	Каркас К 1Д	2	2	2	2	2	2	4		
	10			К 3			2			1	9		
	11			К 4			2			1	2		
	12			К 10	4	2							
	13			К 11	1	2							
	14			К 17				1					
	15			К 33						1			
	16			К 43				1					
	17			К 44				1					
	18			К 68		1							

МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1864.13-1
5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ
							2

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №										
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
		19	5PC 17 - 30	Каркас	К 69	1								
		20			К 70		1							
		21			К 71		1							
		22			К 72			1						
		23			К 73			2						
		24			К 74			1						
		25			К 75			1						
		26			К 79			2						
		27			К 114	1								
		28			К 115	1								
		29			К 116				1					
		30			К 117				1					
		31			К 118				1					
		32			К 119				2					
		33			К 120				1					
		34			К 92					1				
		35			К 93						1			
					МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1818.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	3	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №										
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
		36	5PC 17 - 30	Объённый каркас	ОК 3			2						
		37			ОК 12				2					
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		40		∅ 12 L=1200	1,07 кг			4						
		41		∅ 12 L=1000	0,89 кг			4						
		42		∅ 12 L=700	0,62 кг				4					
		43		∅ 6 L=2050	0,45 кг	6								
		44		∅ 6 L=1720	0,38 кг		6							
		45		∅ 6 L=1620	0,36 кг		2							
		46		∅ 6 L=850	0,19 кг			2						
		47		∅ 6 L=650	0,14 кг				4					
		48		∅ 6 L=6340	1,41 кг						2			
					МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1818.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	4	



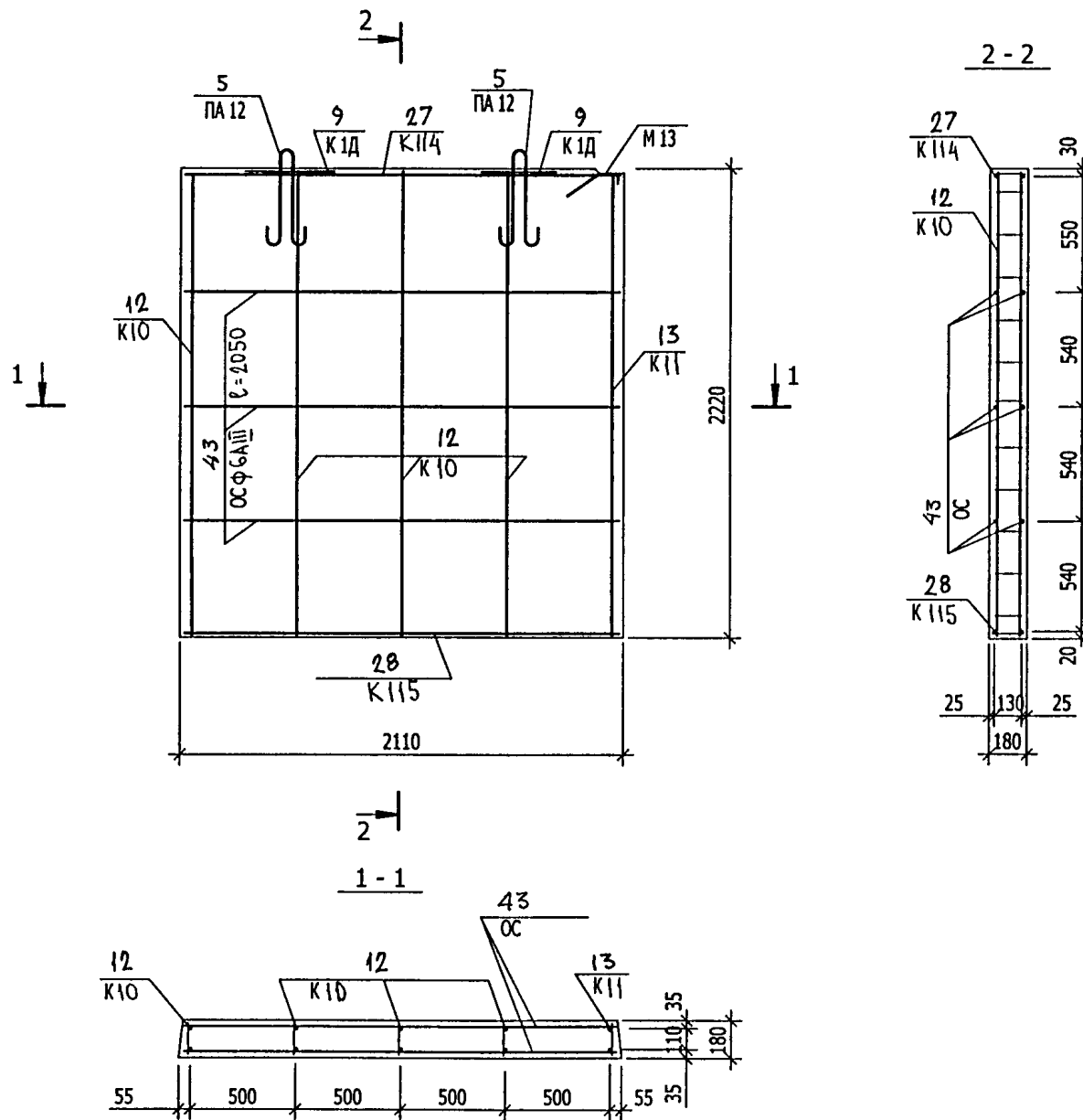


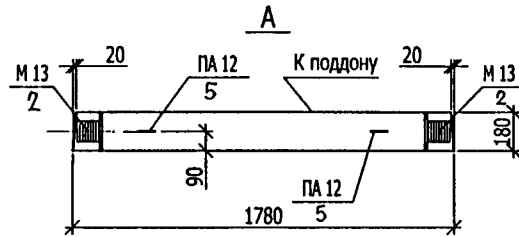
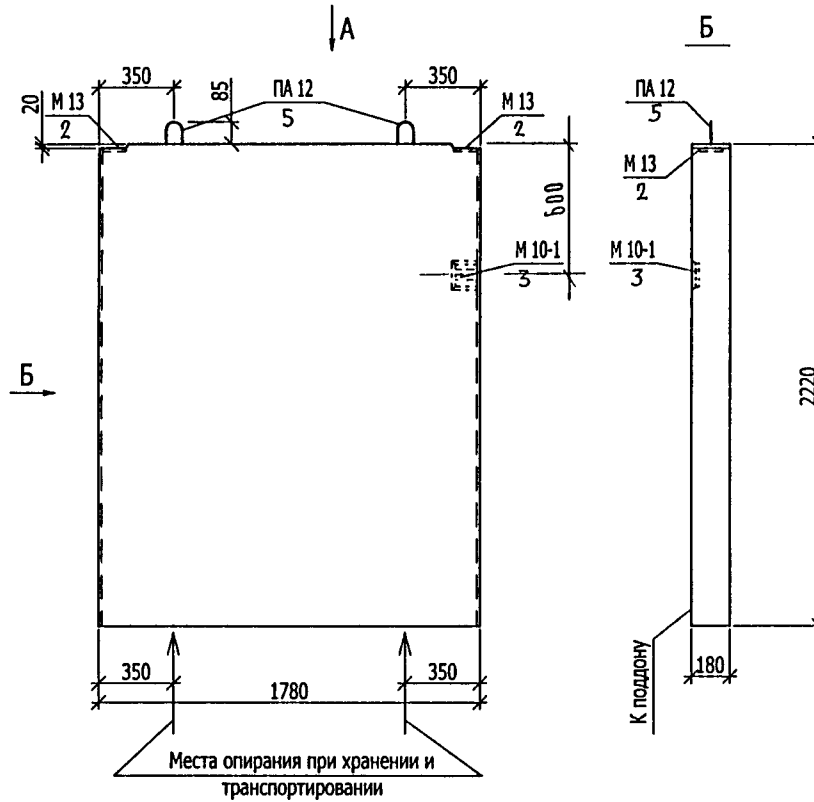
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №	ТИП М5	ИЗМЕТЬНИЦКОИ
-------------	----------------	------------	--------	--------------

		5 РС 17-30.		5 ВЦЛ. 44 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Панель: 5 ВЦЛ 1821		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН			Сборочный чертёж.		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО			МНИИТЭП ОСК		
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ					



Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13

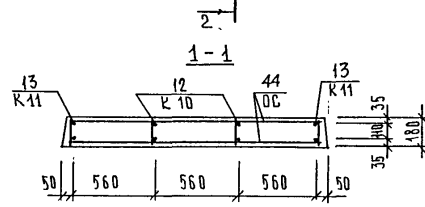
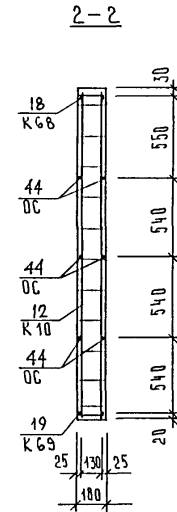
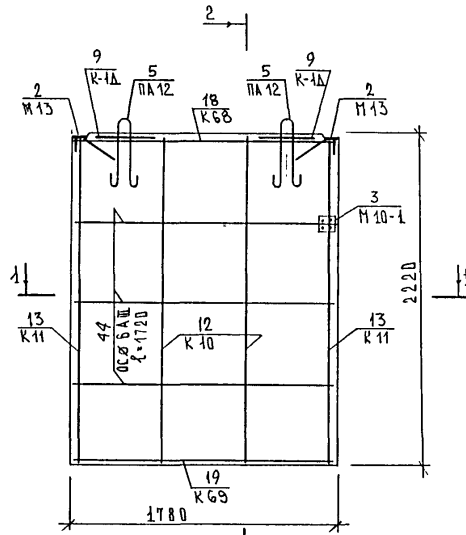




		5 РС 17-30.5ВЦ, 45СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>	
РУК. ГР.	НИКЛАЕВА	<i>Иван</i>	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Иван</i>	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Иван</i>	
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>	
Панель:5ВЦ 1818		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж.		Р	1
		ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК			

Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	-------------

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЛ 1818

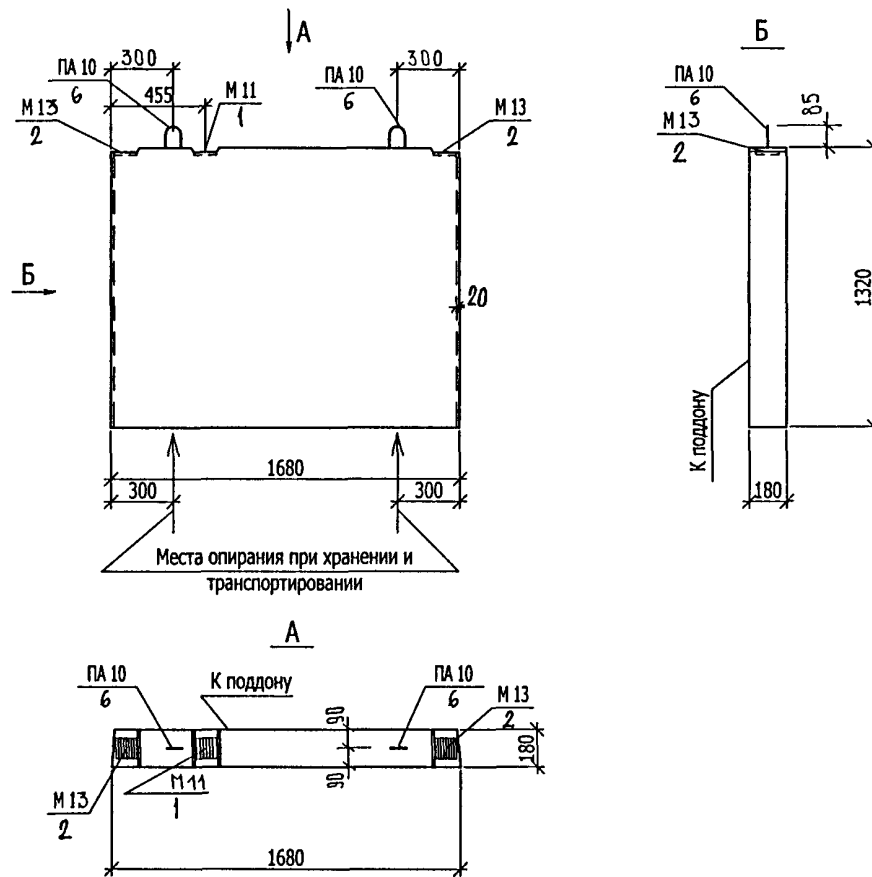


АНБ. № ПОЛ. / ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИМБ №

5 РС 17-30.

БВЛ.45 СБ.

ЛИСТ  
2

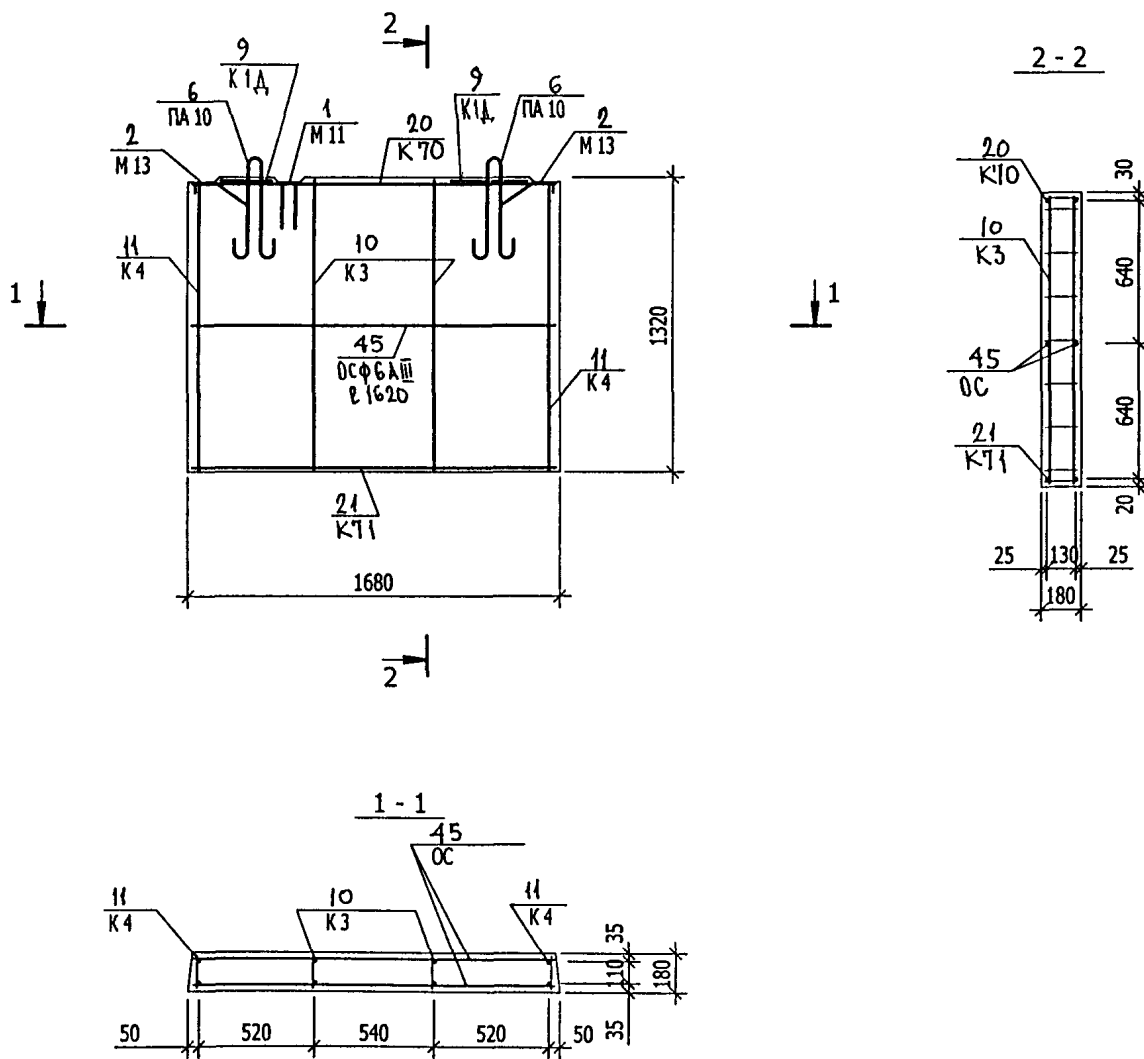


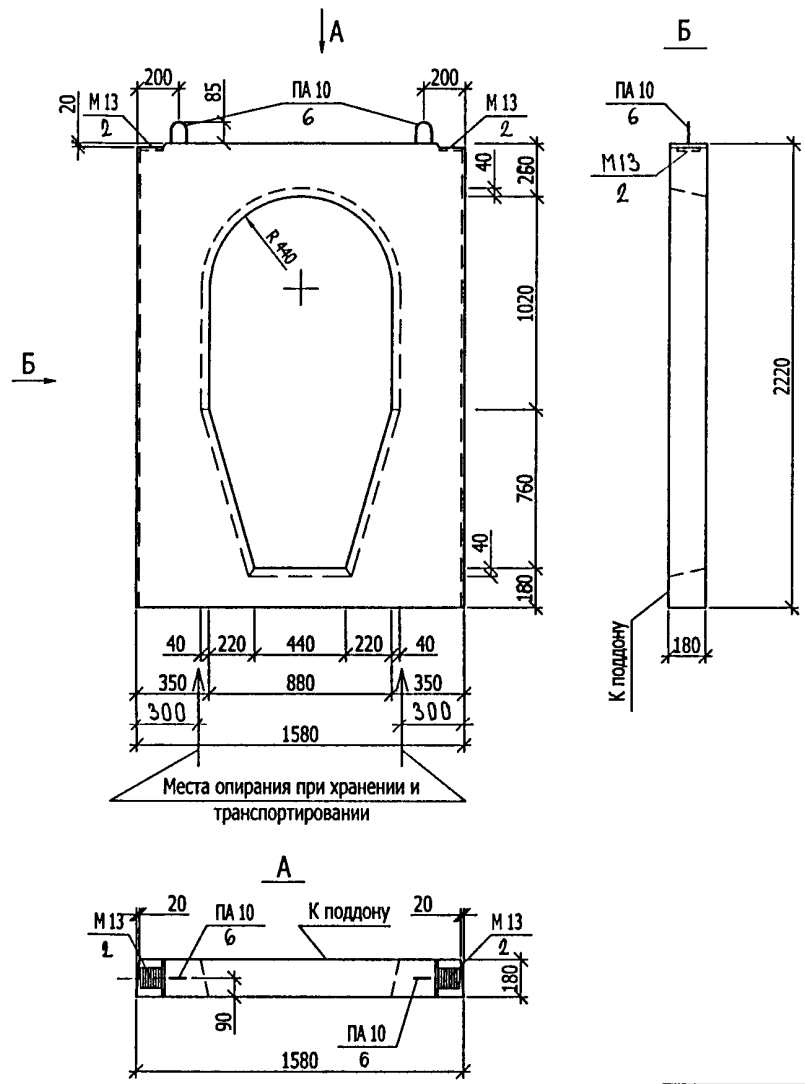
Места опирания при хранении и транспортировании

Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
№ инв №			ГИП М5

		БРС 17-30	5ВЦЛ.46 СБ.
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Панель: 5 ВЦЛ 1817.13 Сборочный чертеж.			СТАДИЯ Р
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13





Места опирания при хранении и транспортировании

5 РС 17-30. 5 ВЦ. 47 СБ.

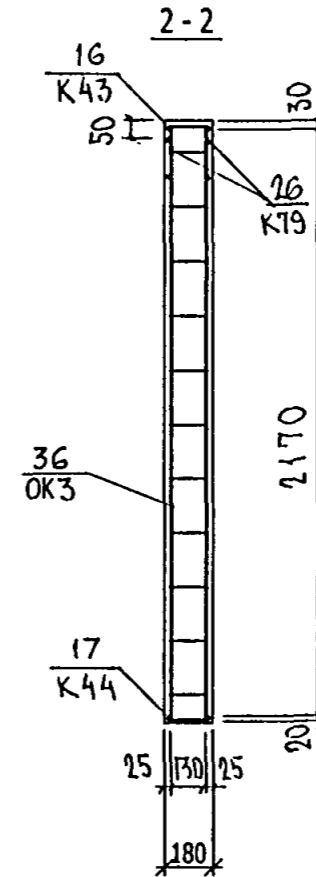
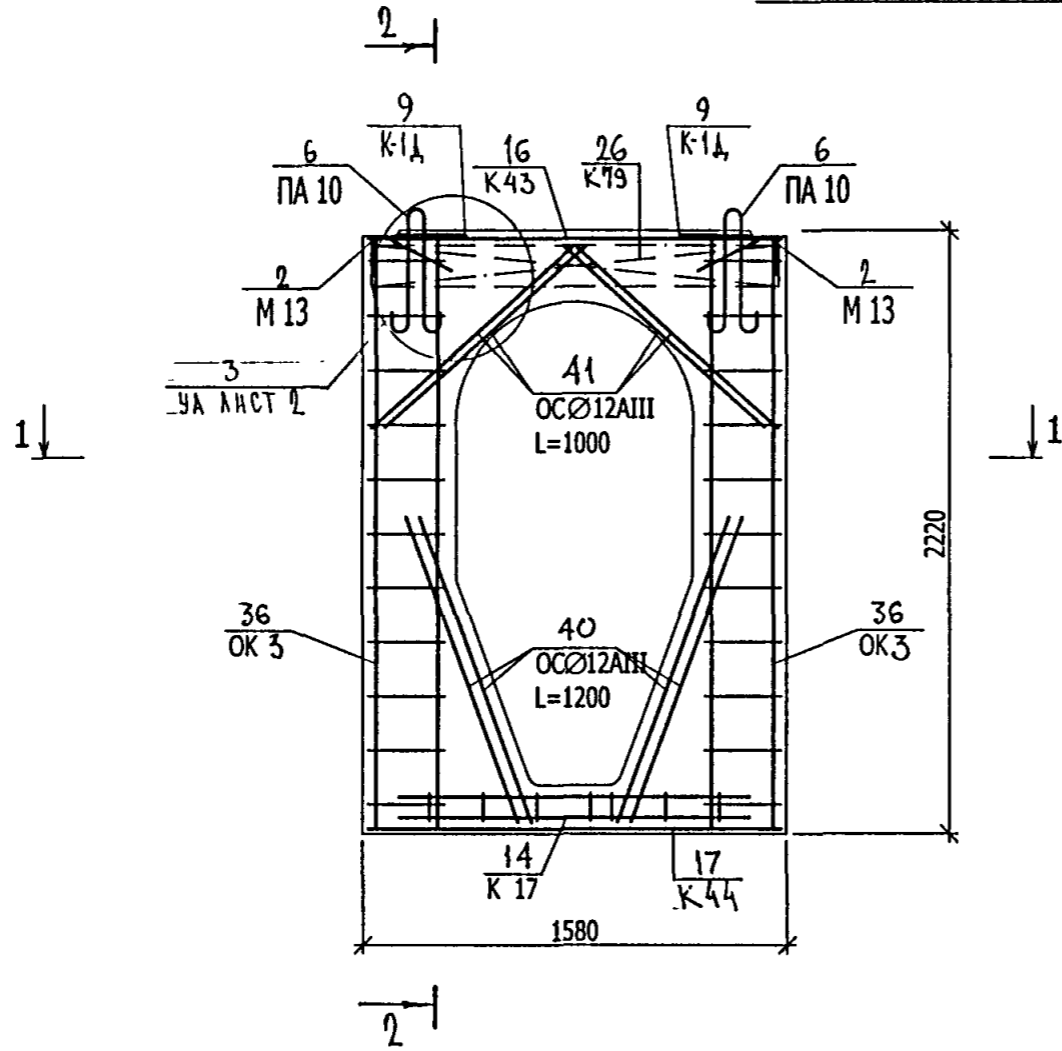
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

Панель: 5 ВЦ 1816-1  
Сборочный чертеж.

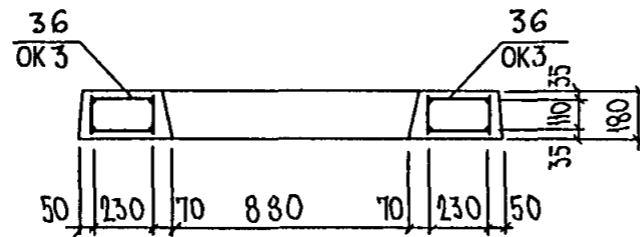
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТИП ИС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ	<i>Хмельницкий</i>
-------------	----------------	--------------	--------	-------------	--------------------

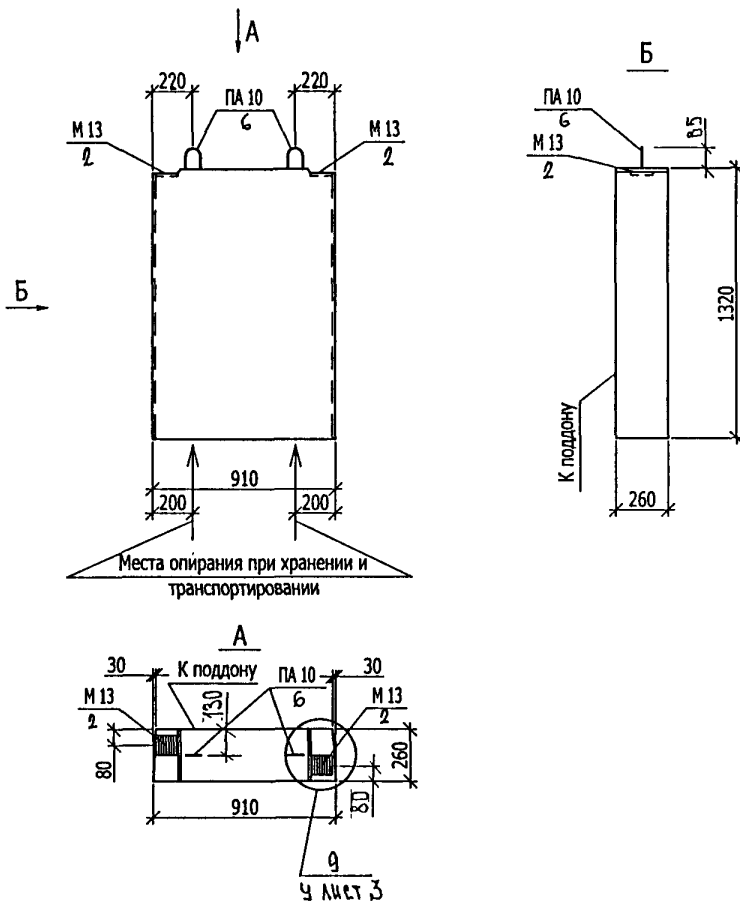
Схема армирования 5 ВЦ 1816-1



1-1



Имя № подл.	Взам инв №
Подпись и дата	

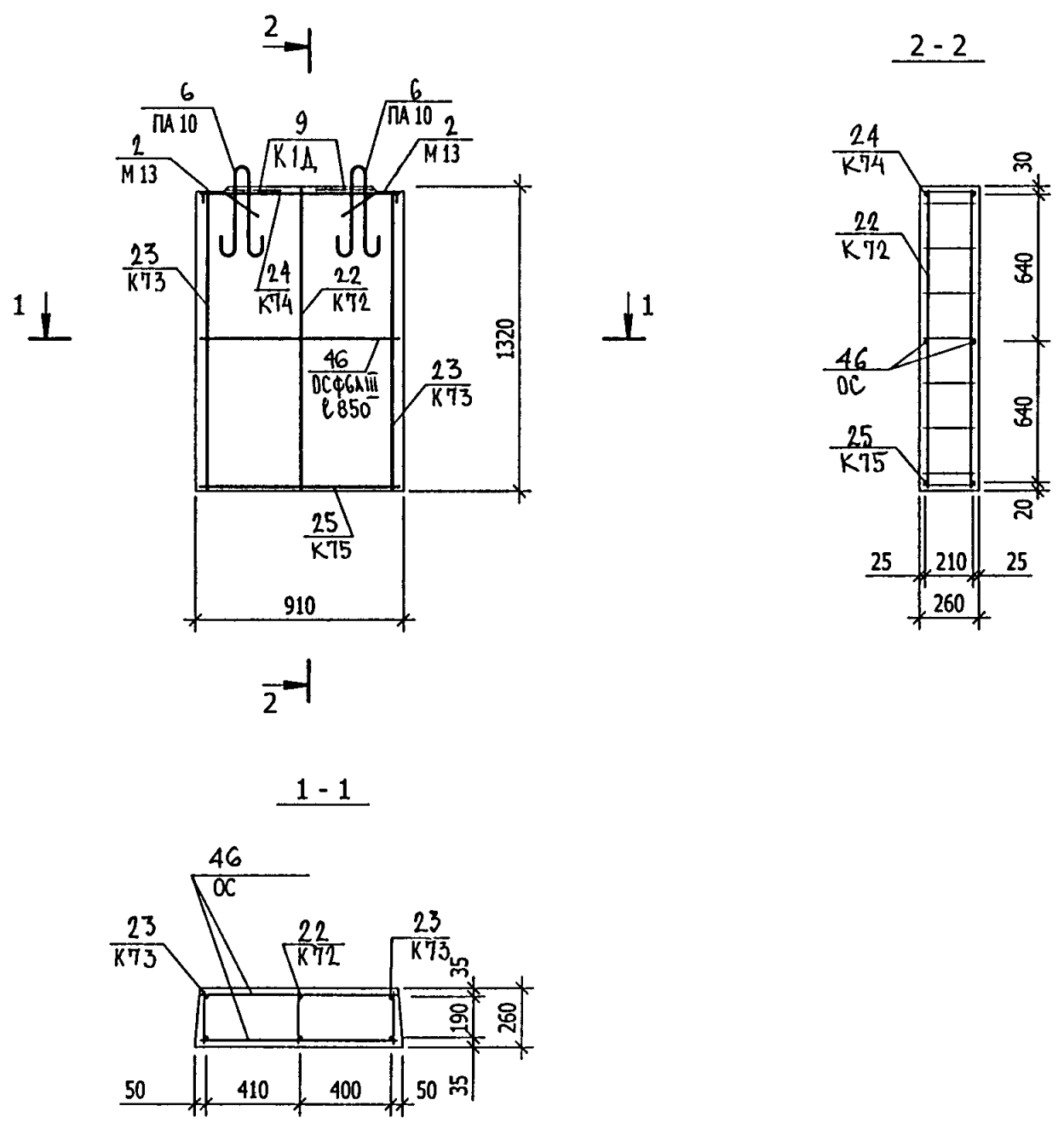


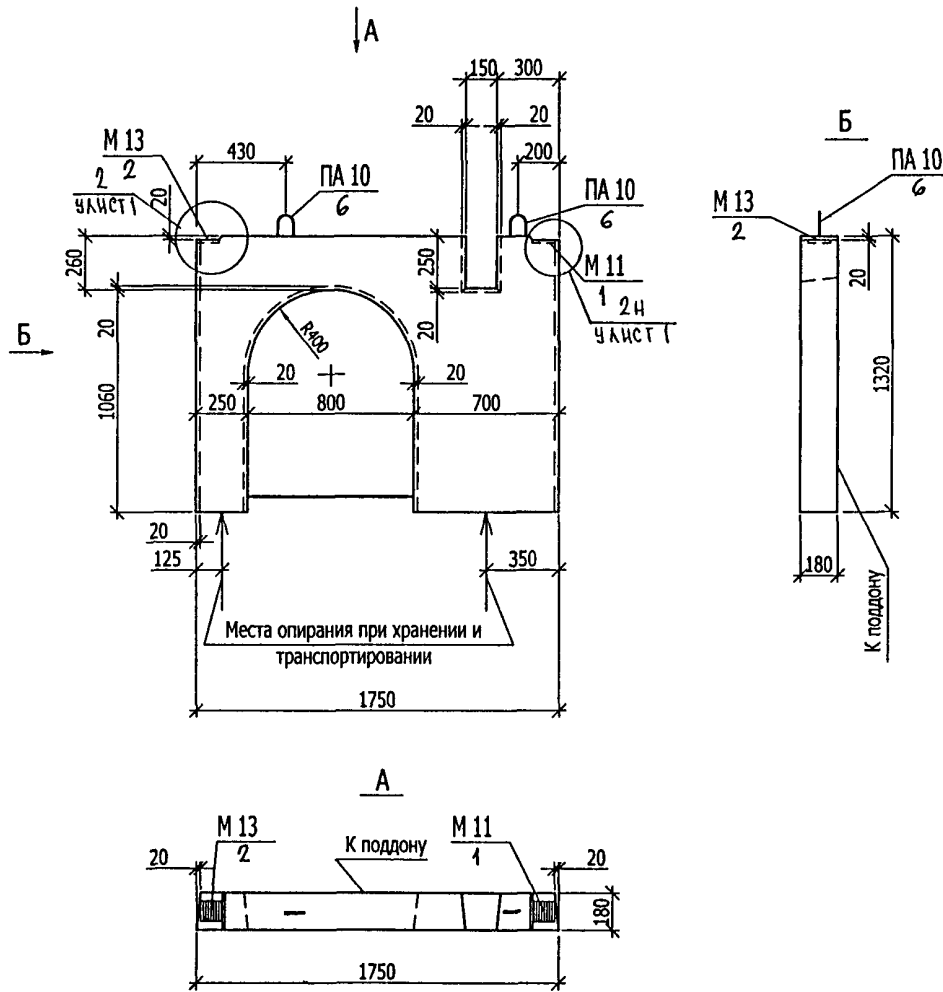
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТИП М5	УМЕТЬИЛИКИМ
-------------	----------------	--------------	--------	-------------

5 РС 17-30 5 ВЦЛ: 48СБ.									
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>							
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>							
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>							
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>							
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>							
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>							
Панель: 5 ВЦЛ 2609.13 Сборочный чертеж.			<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
МНИИТЭП ОСК									



Схема армирования 5ВЦЛ 2609.13

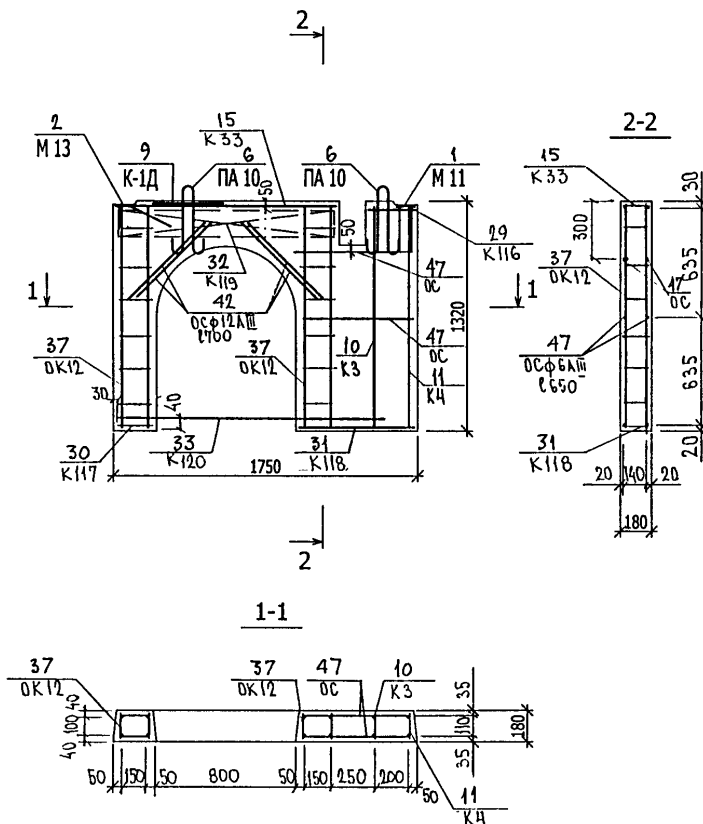




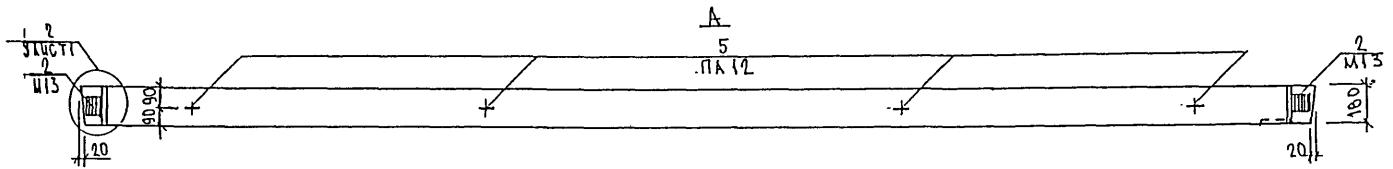
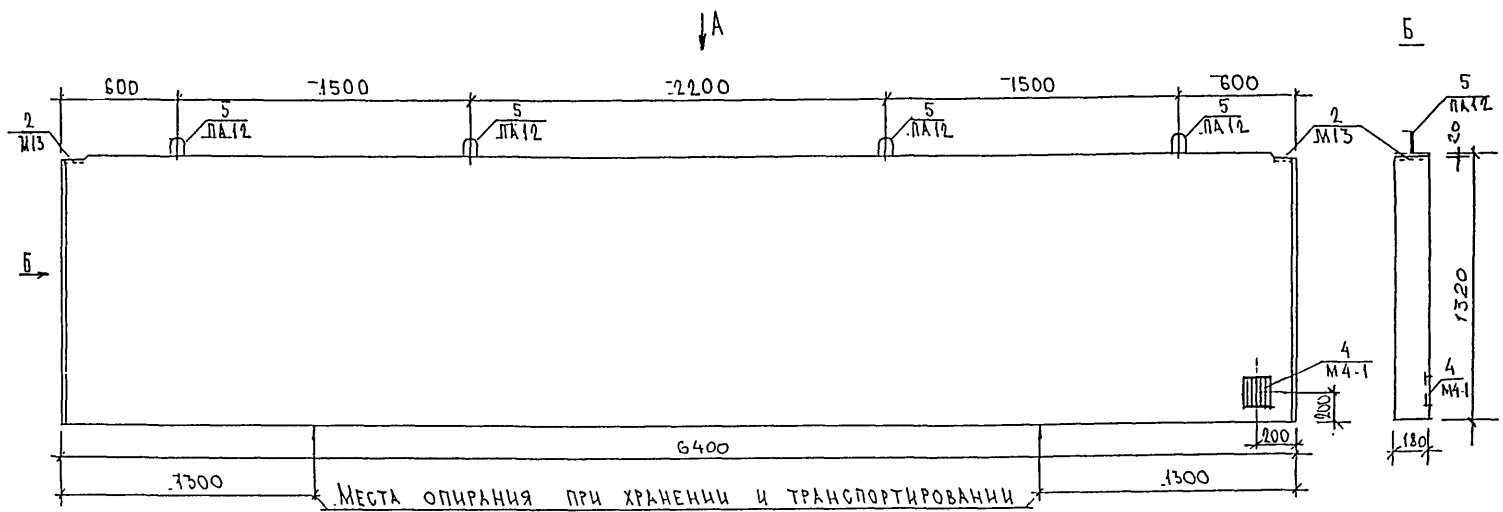
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИМ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 49 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Панель. 5 ВЦЛ 1818.13 Сборочный чертеж.		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН					
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО					
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ			МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦЛ 1818.13



Каркас К118 на сечении 2-2 условно не показан



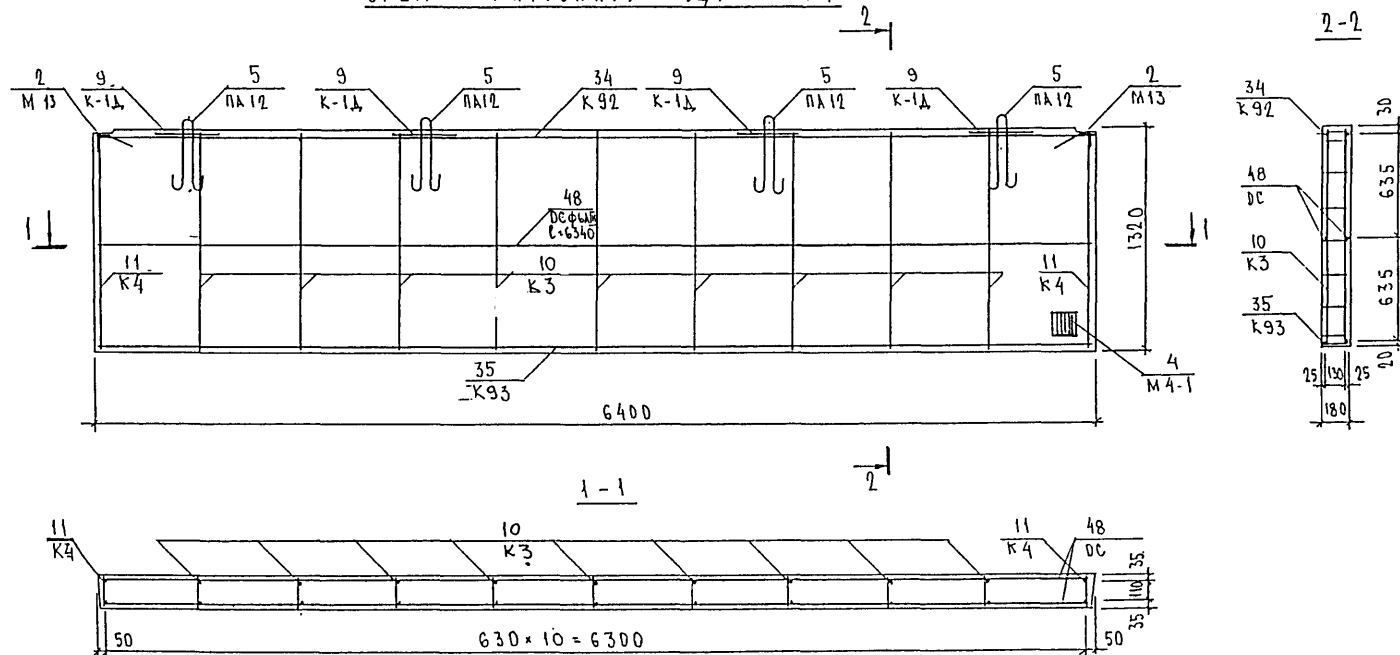
НАЧ. ОТА	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СВЕЧ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЧК. ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>
РАЗРАБ.	СКОМОХОВА	<i>Скоморохова</i>
ПРОВЕРЯ	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30. 5ВЦА. 50СБ

Панель 5ВЦА 1864.13-1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

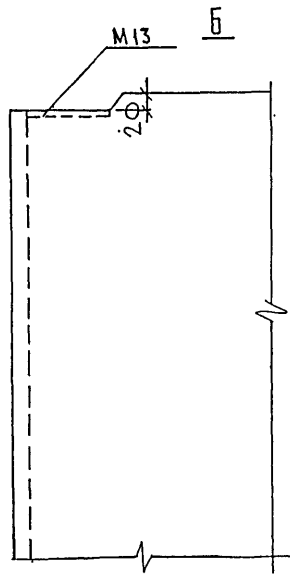
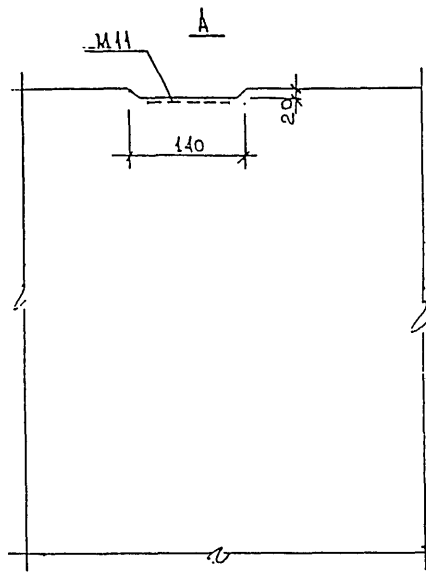
СТАВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СВЦЛ 1864.13-1



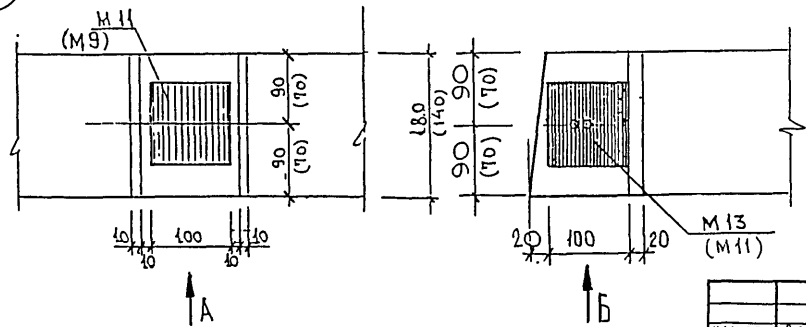
5РС 17-30. 5ВЦЛ. 50сб.

ИЗБ. Л. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВБ КТ



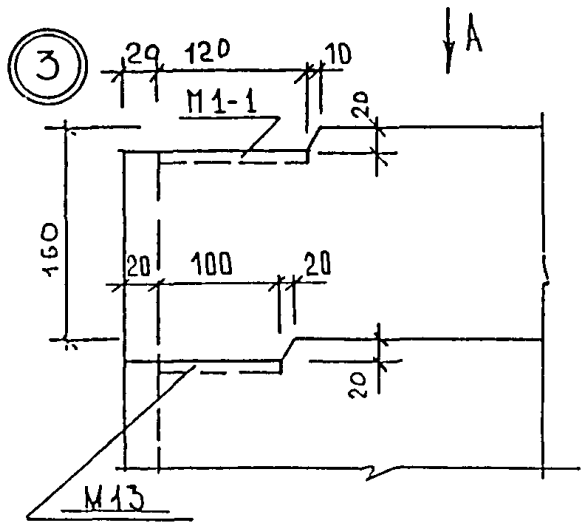
1

2

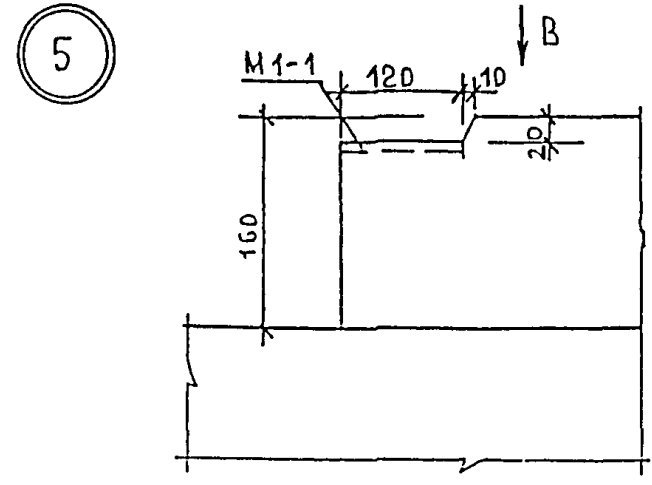


				5 РС 17-30 Ч.		
НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>М.В.</i>		СТАЛИЯ	АУСТ	АНСТВА
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.</i>			Р	1
УЧ. ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>М.В.</i>		МНИИТЭП		
РАЗР. Б.	БОЙКО	<i>М.В.</i>		ДСК		
ПРОБЕР.						
Н. КОНТР.	ГИРЬВИЧ	<i>М.В.</i>				

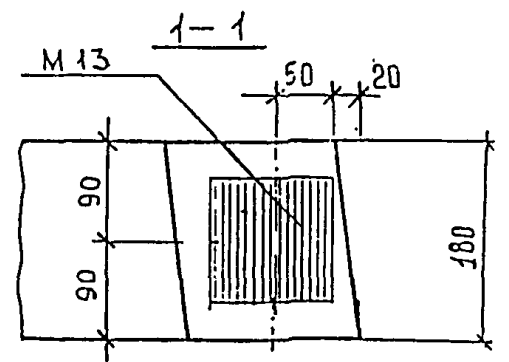
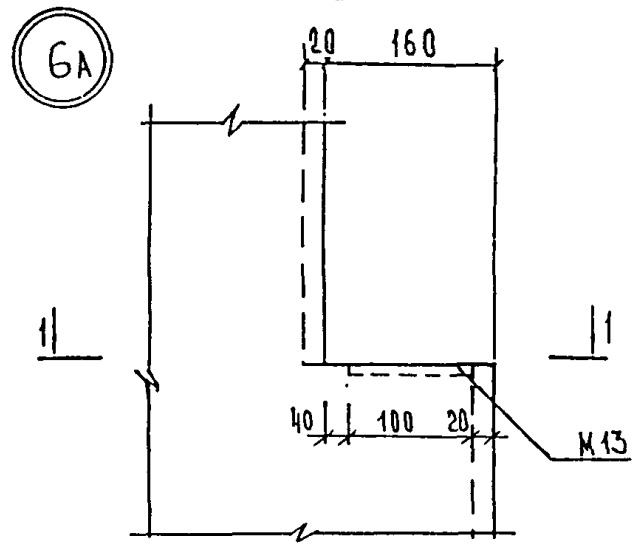
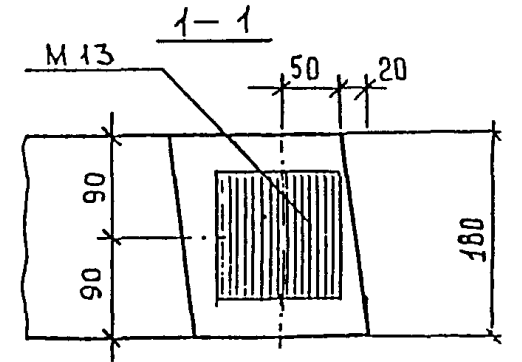
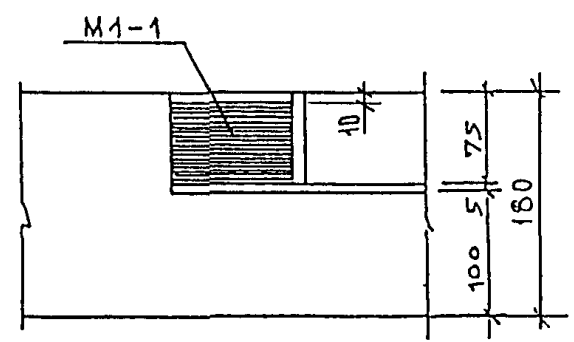
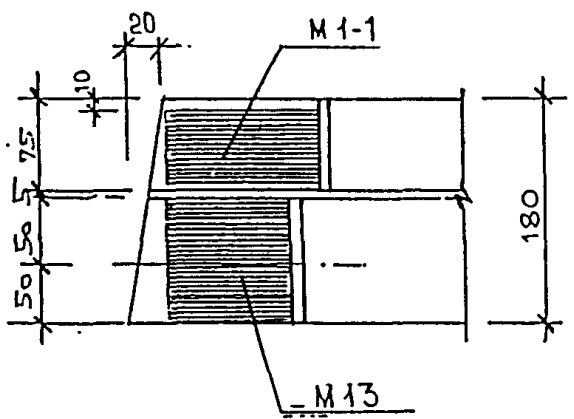
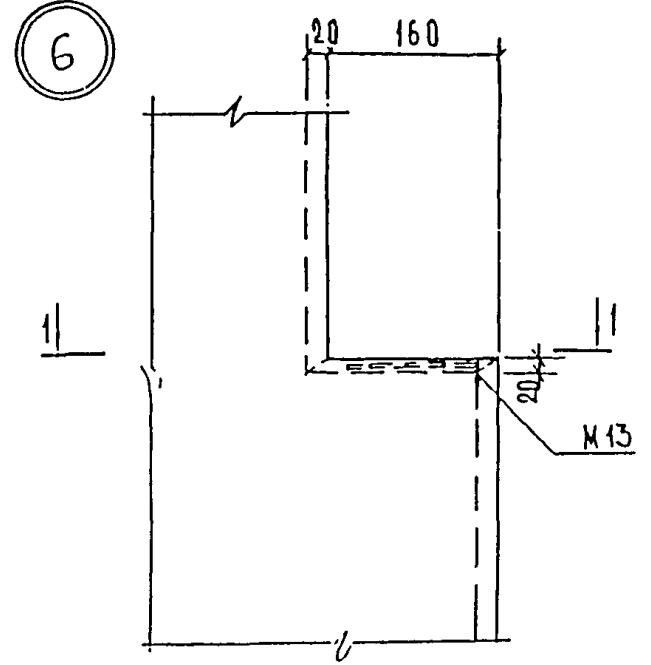
И.И. М.С. С.И.Н.А.Е.В.  
 Г.И.И. П.С. А.Т.Е.В.И.Н.С.К.И.И.



A



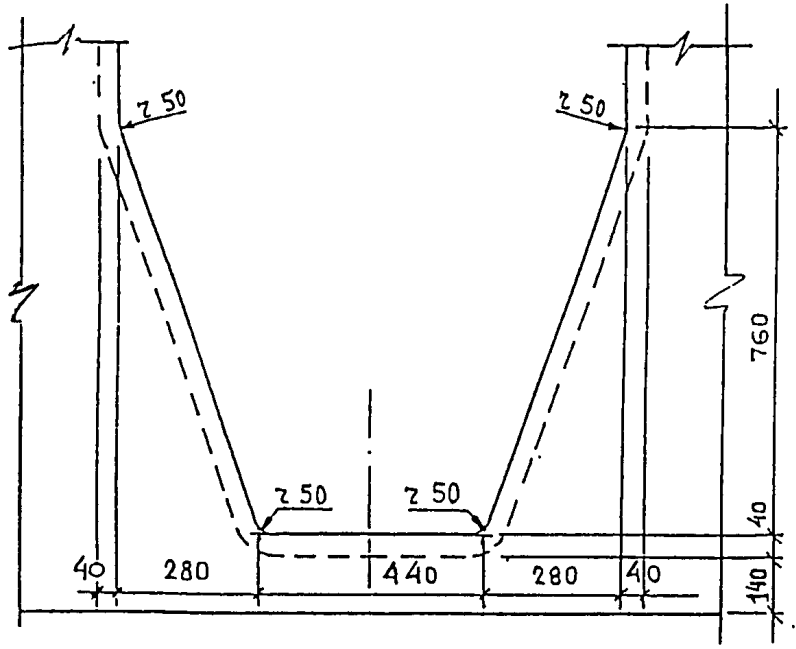
B



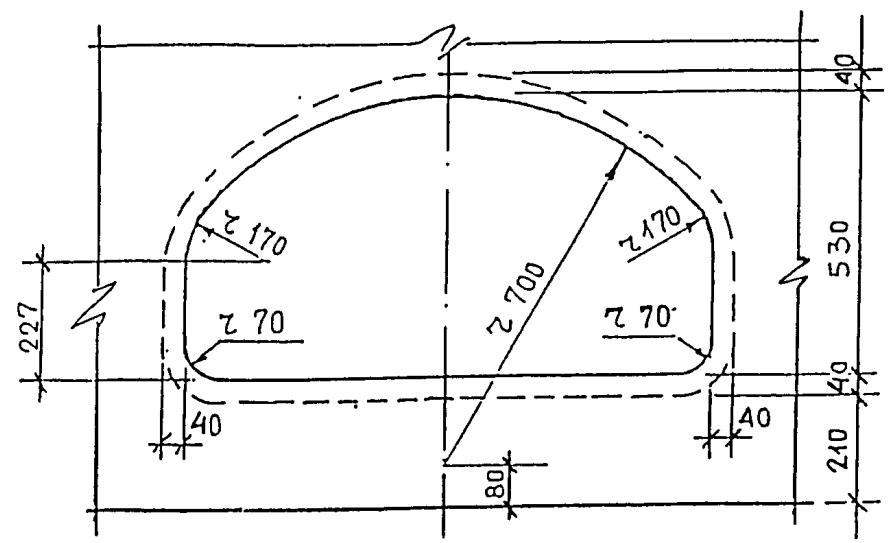
ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БЭЛЛЭ ИМЬ №

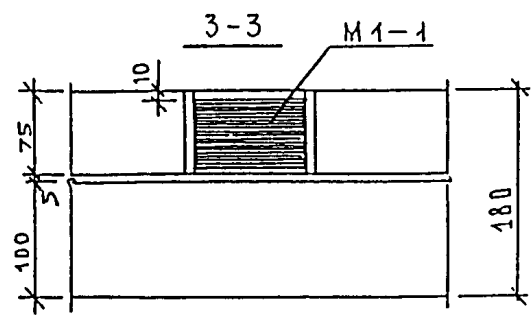
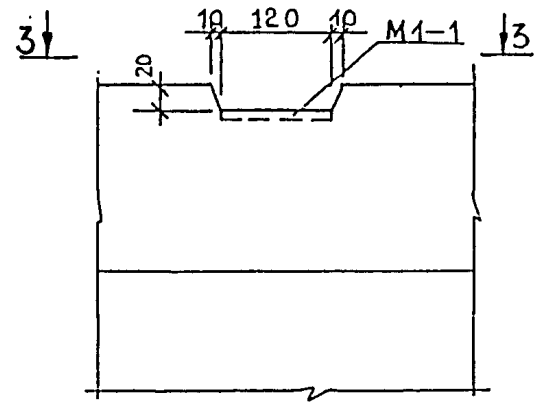
7



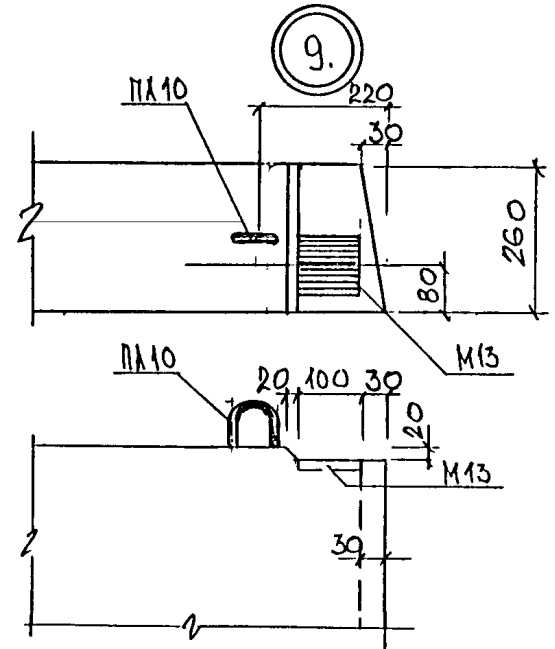
8



10



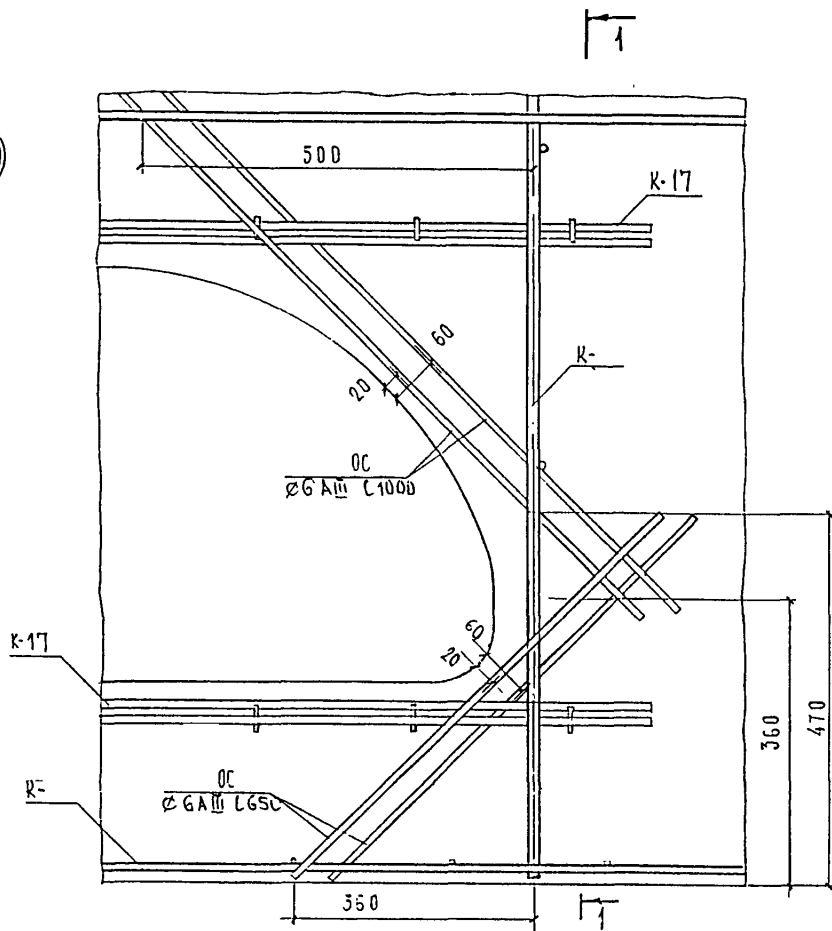
9



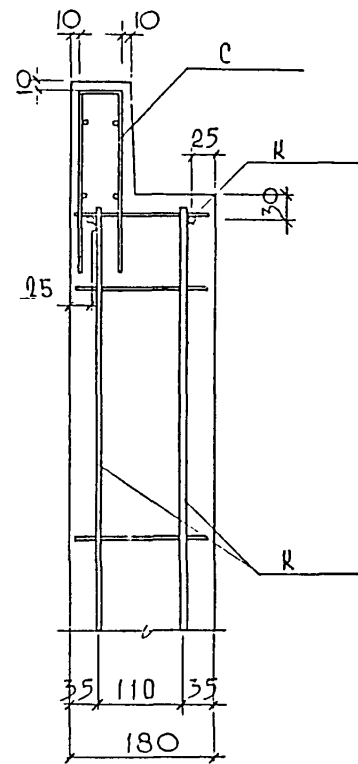
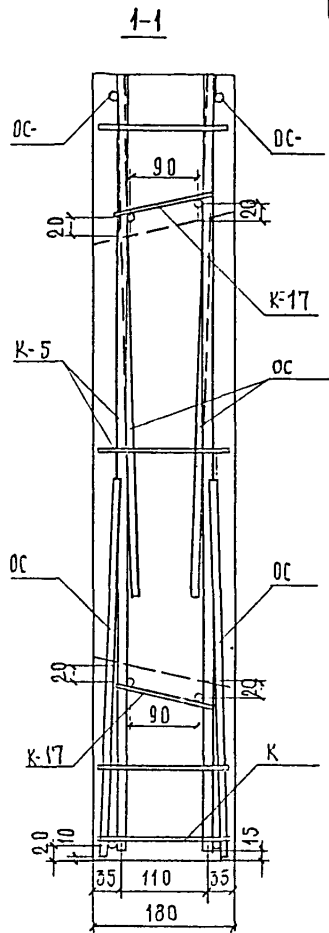
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗРАСТ И ИНВ. №



1



2



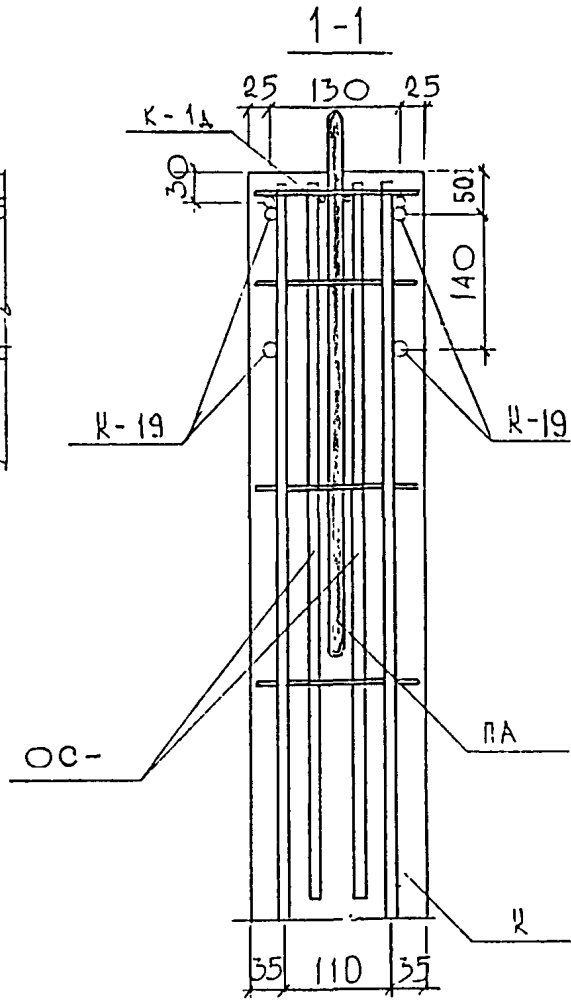
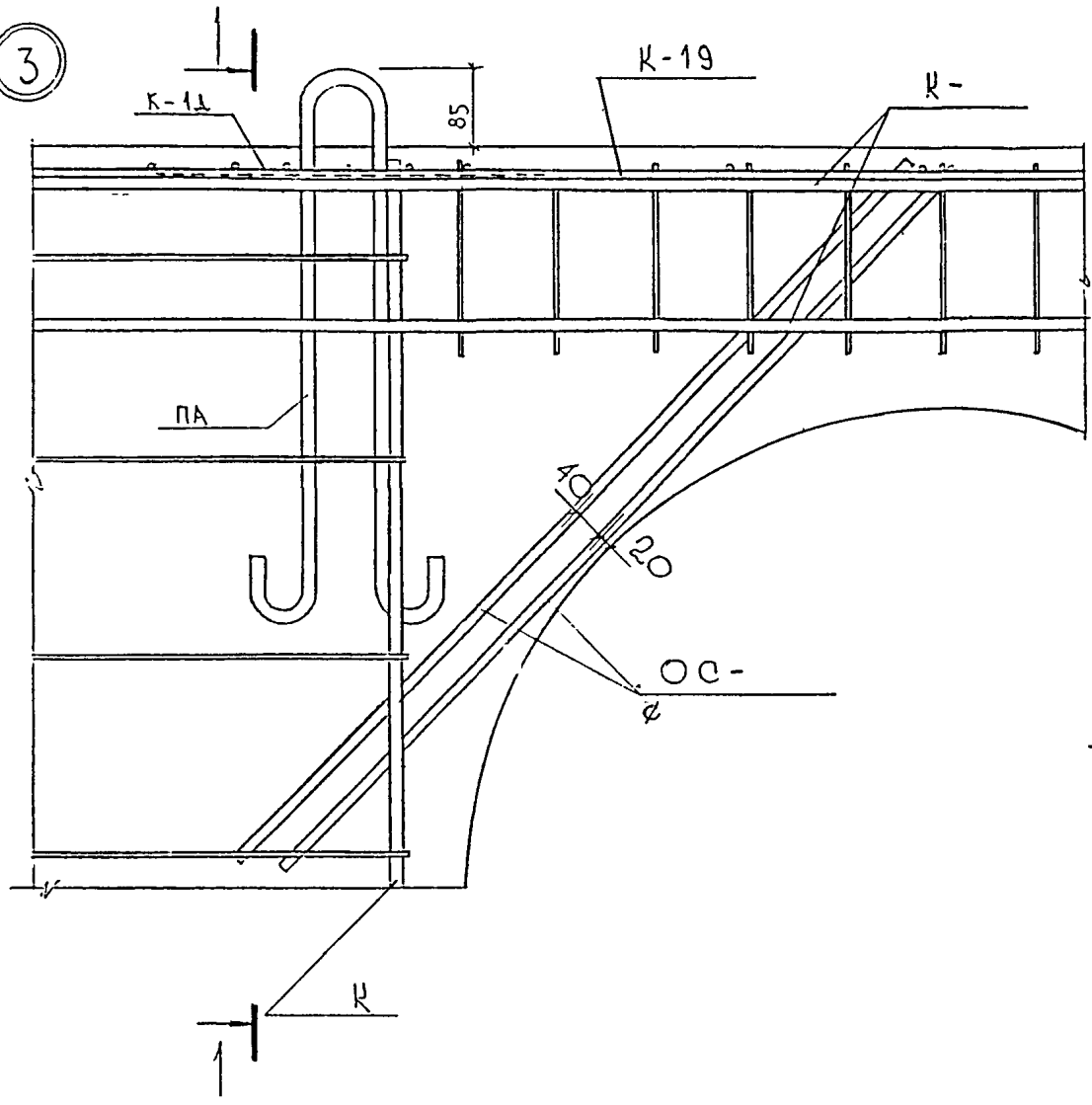
НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Мван</i>
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Званк.</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Мис</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Юв</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Мис</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Мис</i>

5 РС 17-30 УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

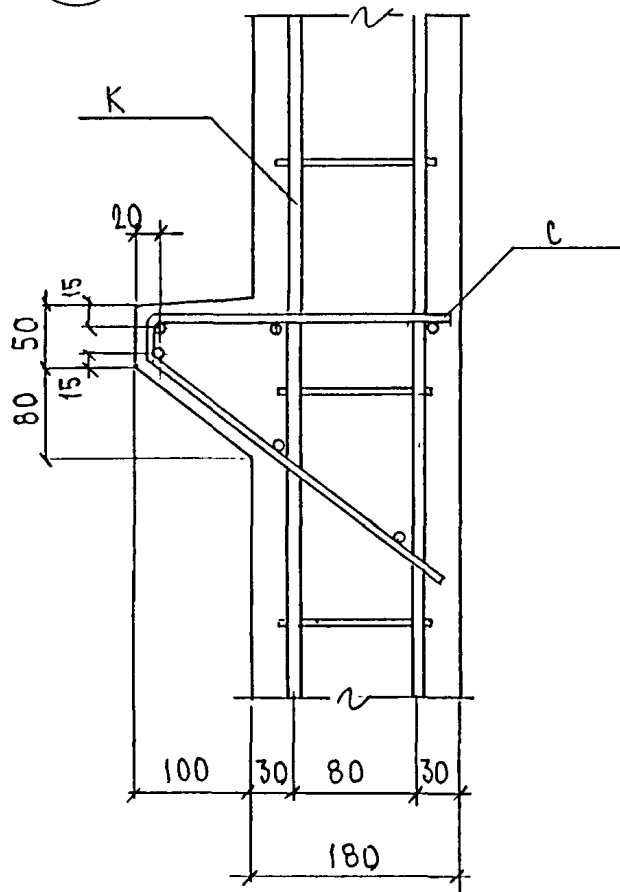
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

3



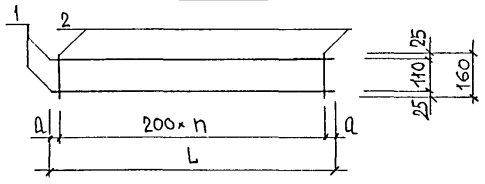
ИИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНАМ. ИИС. №

4



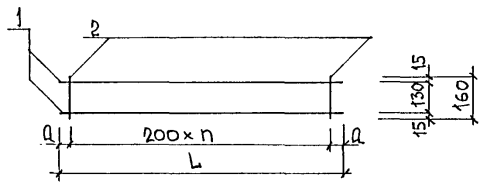
МНБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. МНБ №

Рис. 1



МАРКА	L	n	q
K1	1450	7	25
K2	1430	7	15
K3	1290	6	45
K4	1270	6	35

Рис. 2



МАРКА	L	n	q
K5	1880	9	40
K9	5140	25	70
K7	3370	16	85
K8	5140	25	70
K26	6760	33	80
K27	6920	34	60

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K1	1	φ 8 АШ L = 1450	2		1,15	1,27
		2	φ 4 ВрI L = 160	8		0,12	
	K2	1	φ 8 АШ L = 1430	2		1,13	1,25
		2	φ 4 ВрI L = 160	8		0,12	
	K3	1	φ 8 АШ L = 1290	2		1,02	1,12
		2	φ 4 ВрI L = 160	7		0,10	
	K4	1	φ 8 АШ L = 1270	2		1,00	1,10
		2	φ 4 ВрI L = 160	7		0,10	
2	K5	1	φ 8 АШ L = 1880	2		1,48	1,63
		2	φ 4 ВрI L = 160	10		0,15	
	K7	1	φ 6 АI L = 3370	2		1,50	1,75
		2	φ 4 ВрI L = 160	17		0,25	
	K8	1	φ 8 АI L = 5140	2		2,98	2,66
		2	φ 4 ВрI L = 160	26		0,38	
	K9	1	φ 10 АШ L = 5140	2		6,34	6,72
		2	φ 4 ВрI L = 160	26		0,38	
	K26	1	φ 10 АШ L = 6760	2		8,34	8,84
		2	φ 4 ВрI L = 160	34		0,50	
K27	1	φ 6 АI L = 6920	2		3,07	3,59	
	2	φ 4 ВрI L = 160	35		0,52		

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А1; АШ по ГОСТ 5781-82\*; КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91

ИЛ. ОТЛ.	БАНАГ	<i>ИИ</i>
ИЛ. СРЕД.	БАСКО	<i>ИИ</i>
ИЛ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>ИИ</i>
ИЗР. Р.Б.	ХВЕДЕЛИЦЕ	<i>ИИ</i>
ПРОФЕР.	КОМИССАРОВ	<i>ИИ</i>
И. КОИТ.	ГУРЕВИЧ	<i>ИИ</i>

БРС 17-30

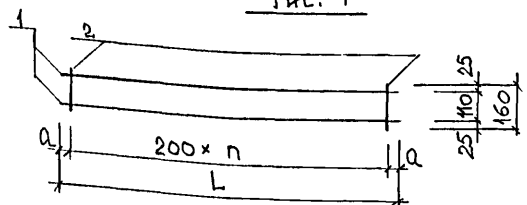
КАРКАСЫ  
 БОРОУЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МНИИЭП ОСК		

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

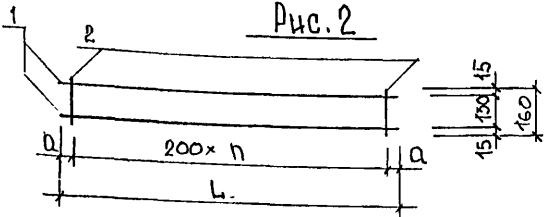


Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K 13	990	4	95
K 10	2200	10	100
K 11	2170	10	85
K 12	1380	6	90
K 20	2200	10	100
K 21	1570	7	85

Рис. 2



МАРКА	L	n	a
K 14	4830	24	15
K 15	4190	20	95
K 22	4980	24	90
K 23	5140	25	70
K 24	6960	34	80
K 25	7120	35	60

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 10	1	Ø 8 AIII L = 2200	2		1,74	1,90
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 11	1	Ø 8 AIII L = 2170	2		1,71	1,87
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 12	1	Ø 8 AIII L = 1380	2		1,09	1,19
		2	Ø 4 BpI L = 160	7		0,1	
K 13	1	Ø 8 AIII L = 990	2		0,78	0,85	
	2	Ø 4 BpI L = 160	5		0,07		
2	K 14	1	Ø 10 AIII L = 4830	2		5,96	6,33
		2	Ø 4 BpI L = 160	25		0,37	
	K 15	1	Ø 6 AI L = 4190	2		1,86	2,17
		2	Ø 4 BpI L = 160	21		0,31	
	K 22	1	Ø 10 AIII L = 4980	2		6,14	6,51
		2	Ø 4 BpI L = 160	25		0,37	
	K 23	1	Ø 6 AI L = 5140	2		2,28	2,66
		2	Ø 4 BpI L = 160	26		0,38	
	K 24	1	Ø 12 AIII L = 6960	2		12,36	12,88
		2	Ø 4 BpI L = 160	35		0,52	
	K 25	1	Ø 6 AI L = 7120	2		3,16	3,69
		2	Ø 4 BpI L = 160	36		0,53	
1	K 20	1	Ø 12 AIII L = 2200	2		3,91	4,07
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 21	1	Ø 8 AIII L = 1570	2		1,24	1,36
	2	Ø 4 BpI L = 160	8		0,12		

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80\* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ № №

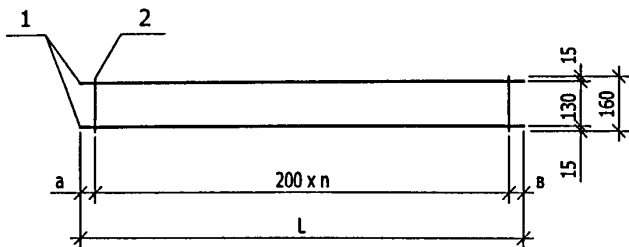
ИЗЧ. ОТА	ВАНАГ	Или
ТХ. СВЕД	БАСКО	Или
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	Или
РАЗРАБ	ХВЕЛЕЛИЗЕ	Или
ПРОВЕР	КОМИССАРИ	Или
И КОМП	ГУРЕВИЧ	Или

SPC 17-30

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК



Марка	L	n	a	в
К 28	5560	27	80	80
К 29	5720	28	60	60
К 31	5740	28	70	70
К 32	5920	29	60	60
К 33	1250	10	25	25
К 34	5250	22	50	800
К 35	740	3	70	70
К 36	740	3	70	70
К 38	4260	21	30	30
К 40	1350	4	50	500
К 41	5330	26	65	65
К 42	5330	26	65	65

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 28	1	Ø10 А III L=5560	2		6,86	7,27
	2	Ø4 Вр I L=160	28		0,41	
К 29	1	Ø6 А I L=5720	2		2,54	2,97
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 31	1	Ø10 А III L=5740	2		7,08	7,51
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 32	1	Ø6 А I L=5920	2		2,63	3,07
	2	Ø4 Вр I L=160	30		0,44	
К 33	1	Ø10 А III L=1250	2		1,54	1,70
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 34	1	Ø10 А III L=5250	2		6,48	6,82
	2	Ø4 Вр I L=160	23		0,34	
К 35	1	Ø10 А III L=740	2		0,91	0,97
	2	Ø4 Вр I L=160	4		0,06	
К 36	1	Ø6 А I L=740	2		0,33	0,39
	2	Ø4 Вр I L=160	4		0,06	
К 38	1	Ø6 А I L=4260	2		1,89	2,21
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 40	1	Ø10 А III L=1350	2		1,67	1,74
	2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 41	1	Ø10 А III L=5330	2		6,58	6,98
	2	Ø4 Вр I L=160	27		0,40	
К 42	1	Ø6 А I L=5330	2		2,37	2,77
	2	Ø4 Вр I L=160	27		0,40	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

СПС 17 - 30					
НАЧ. ОТД	БАНАГ	<i>И.И.С.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.И.С.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.С.</i>			
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>И.И.С.</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХУДЕЛИЦА	<i>И.И.С.</i>			
Н. КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ	<i>И.И.С.</i>			
Каркасы Сборочный чертеж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Имя и № подл.  
Подпись и дата  
Время и дата

Рис.1

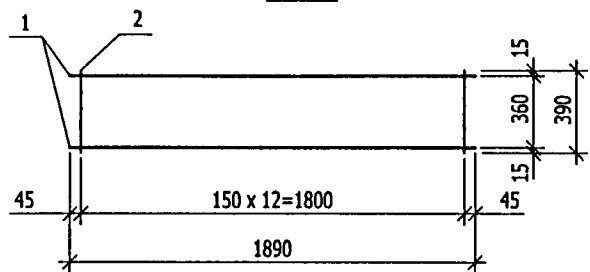


Рис.2

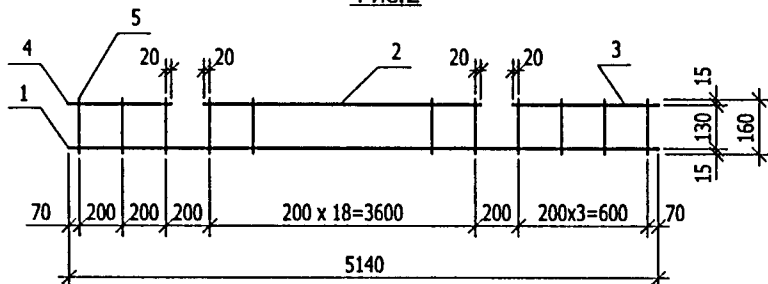


Рис.3

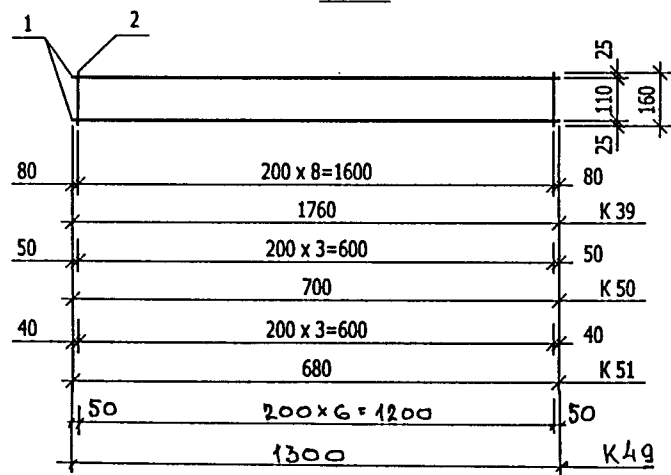


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 30	1	∅12 А III	L=1890	2		3,36	4,48
		2	∅6 А III	L=390	13		1,12	
2	К 37	1	∅10 А III	L=5140	1		3,17	6,53
		2	∅10 А III	L=3640	1		2,25	
		3	∅10 А III	L=690	1		0,43	
		4	∅10 А III	L=490	1		0,30	
		5	∅4 Вр I	L=160	26		0,38	
3	К 39	1	∅8 А III	L=1760	2		1,39	1,52
		2	∅4 Вр I	L=160	9		0,13	
	К 50	1	∅6 А III	L=700	2		0,31	0,37
		2	∅4 Вр I	L=160	4		0,06	
	К 51	1	∅6 А III	L=680	2		0,30	0,36
		2	∅4 Вр I	L=160	4		0,06	
	К 49	1	∅12 А III	L=1300	2		2,31	2,41
		2	∅4 Вр I	L=160	7		0,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

Имя № подл  
Подпись и дата  
Взам инв №

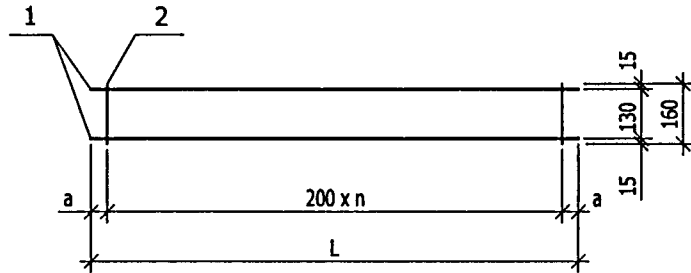
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>М.Ван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВА	<i>Ковалева</i>
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17 - 30

Каркасы  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		





Марка	L	n	a
К 43	1510	7	55
К 44	1510	7	55
К 45	2410	11	105
К 46	2230	11	15
К 48	1700	5	350
К 52	4320	21	60
К 53	4320	21	60
К 110	2920	14	60
К 112	3140	15	70
К 114	2050	10	25
К 115	2050	10	25
К 123	6230	31	15

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 43	1	Ø8 А III L=1510	2		1,19	1,31
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 44	1	Ø6 А I L=1510	2		0,67	0,79
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 45	1	Ø6 А I L=2410	2		1,07	1,25
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 46	1	Ø6 А I L=2230	2		0,99	1,17
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 48	1	Ø10 А III L=1700	2		2,10	2,19
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
К 52	1	Ø8 А III L=4320	2		3,41	3,73
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 53	1	Ø6 А III L=4320	2		1,92	2,24
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 110	1	Ø10 А III L=2920	2		3,60	3,82
	2	Ø4 Вр I L=160	15		0,22	
К 112	1	Ø10 А III L=3140	2		3,87	4,11
	2	Ø4 Вр I L=160	16		0,24	
К 114	1	Ø10 А III L=2050	2		2,53	2,69
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 115	1	Ø6 А I L=2050	2		0,91	1,07
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 123	1	Ø10 А III L=6230	2		7,69	8,16
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	

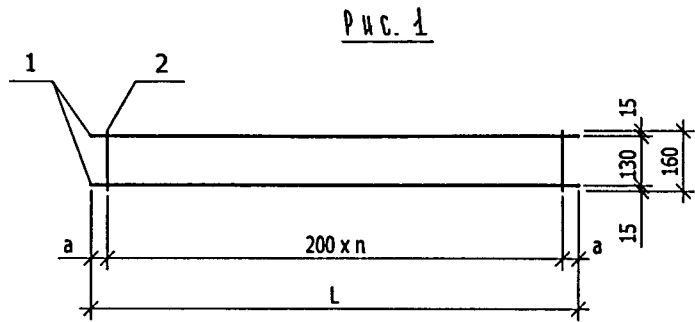
Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

5РС 17 - 30			
НАЧ ОТД	ВАНАГ		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО		
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА		
ПРОВЕРИЛ	ХЪДЕВАНДЗЕ		
И КОНТ.	ГУРЕВИЧ		
Каркасы Сборочный чертёж			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
МНИИТЭП ОСК			

Всего листов №

Подпись и дата

№№ листов



Марка	L	n	a
К 54	900	4	50
К 56	2120	10	60
К 57	2730	13	65
К 58	1040	5	20
К 61	2490	12	45
К 62	3130	15	15
К 124	4410	21	105
К 126	1970	9	85
К 127	1170	5	85

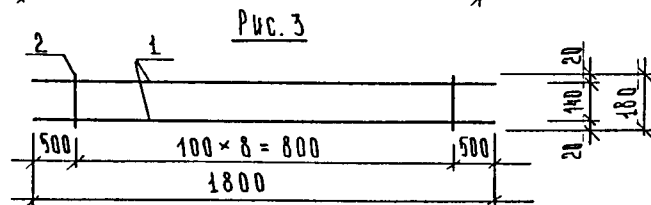
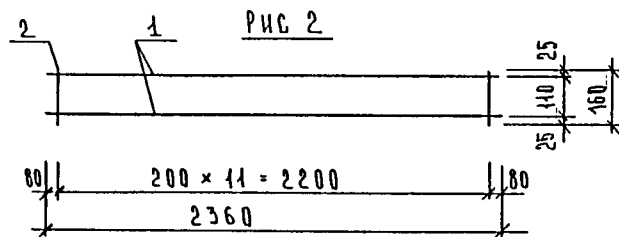


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 54	1	Ø10 А III L=900	2		1,11	1,18
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
	К 56	1	Ø6 А I L=2120	2		0,94	1,10
		2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
	К 57	1	Ø10 А III L=2730	2		3,37	3,58
		2	Ø4 Вр I L=160	14		0,21	
	К 58	1	Ø10 А III L=1040	2		1,28	1,37
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
	К 61	1	Ø6 А I L=2490	2		1,11	1,30
		2	Ø4 Вр I L=160	13		0,19	
	К 62	1	Ø10 А III L=3130	2		3,86	4,09
		2	Ø4 Вр I L=160	16		0,23	
К 124	1	Ø6 А I L=4410	2		1,96	2,28	
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32		
2	К 111	1	Ø8 А III L=2360	2		1,86	2,04
		2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
1	К 126	1	Ø6 А I L=1970	2		0,87	1,02
		2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	
К 127	1	Ø10 А III L=1170	2		1,44	1,53	
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09		
3	К 128	1	Ø12 А III L=1800	2		3,20	3,84
		2	Ø8 А III L=180	9		0,64	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

5РС 17 - 30					
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>М.М.</i>			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Б.С.</i>			
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>			
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.Г.</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>			
Н. КОНТ	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>			
Каркасы Сборочный чертеж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Имя № подл  
Подпись и дата  
Взам инв №

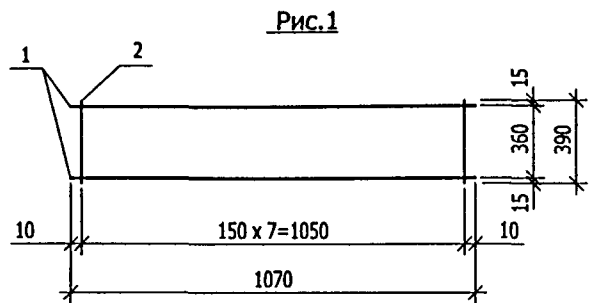


Рис.2

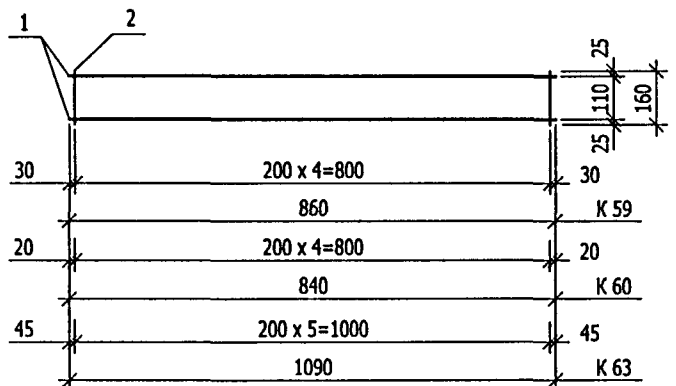


Рис.3

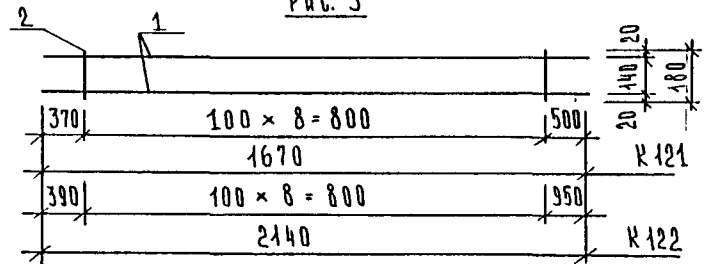


Рис.4

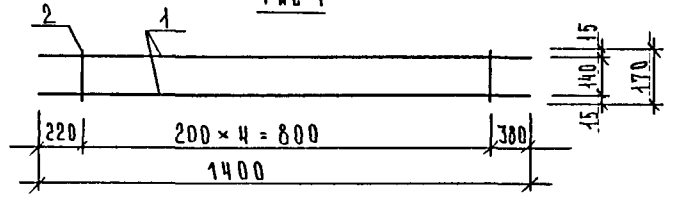
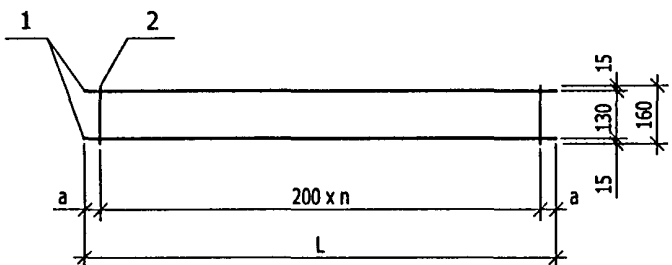


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 55	1	Ø10 A III L=1070	2		1,32	1,77
		2	Ø5 Bp I L=390	8		0,45	
2	K 59	1	Ø8 A III L=860	2		0,68	0,75
		2	Ø4 Bp I L=160	5		0,07	
	K 60	1	Ø8 A III L=840	2		0,66	0,73
		2	Ø4 Bp I L=160	5		0,07	
K 63	1	Ø8 A III L=1090	2		0,86	0,95	
	2	Ø4 Bp I L=160	6		0,09		
3	K 121	1	Ø 12 A III l = 1670	2		2,97	3,64
		2	Ø 8 A III l = 180	9		0,64	
	K 122	1	Ø 12 A III l = 2140	2		3,80	4,44
		2	Ø 8 A III l = 180	9		0,64	
4	K 120	1	Ø 14 A III l = 1400	2		3,39	3,58
		2	Ø 6 A III l = 170	5		0,19	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Изм № подл  
Подпись и дата  
Взам инв №

5РС 17 - 30		
НАЧ ОТД. ВАНЯГ	ГЛ СПЕЦ БАСКО	РУК ГР НИКОЛАЕВА
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА	ПРОВЕРИЛ ХВЕДЕЛШАЗЕ	И КОНТ ГУРЕВИЧ
Каркасы Сборочный чертёж		СТАДИЯ Р
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a
К 64	5500	27	50
К 65	5820	28	110
К 66	3320	16	60
К 67	3320	16	60
К 68	1720	8	60
К 69	1720	8	60
К 70	1620	7	110
К 71	1620	7	110
К 76	2490	12	45
К 82	2400	11	100
К 83	6920	34	60

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 64	1	Ø10 А III L=5500	2		6,79	7,20
	2	Ø4 Вр I L=160	28		0,41	
К 65	1	Ø6 А I L=5820	2		2,58	3,01
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 66	1	Ø10 А III L=3320	2		4,10	4,35
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 67	1	Ø6 А I L=3320	2		1,47	1,72
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 68	1	Ø8 А III L=1720	2		1,36	1,49
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 69	1	Ø6 А I L=1720	2		0,76	0,89
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 70	1	Ø8 А III L=1620	2		1,28	1,40
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 71	1	Ø6 А I L=1620	2		0,72	0,84
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 76	1	Ø10 А III L=2490	2		3,07	3,26
	2	Ø4 Вр I L=160	13		0,19	
К 82	1	Ø8 А III L=2400	2		1,90	2,08
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 83	1	Ø10 А III L=6920	2		8,54	9,05
	2	Ø4 Вр I L=160	35		0,51	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам или №  
Подпись и дата  
Име № подл

5РС 17 - 30					
НАЧ. ОТД	ВАНЯГ	<i>М.В.В.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.В.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.В.</i>			
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>М.В.В.</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.В.</i>			
Н. КОНТ.	ГЧРЕВИЧ	<i>М.В.В.</i>			
Каркасы Сборочный чертеж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

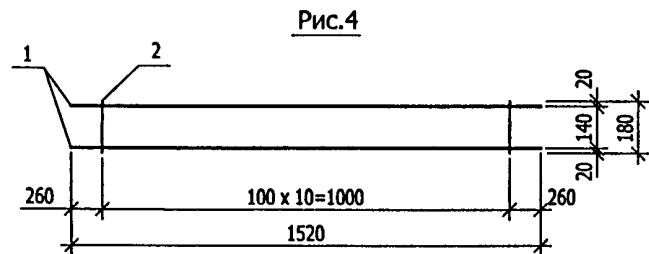
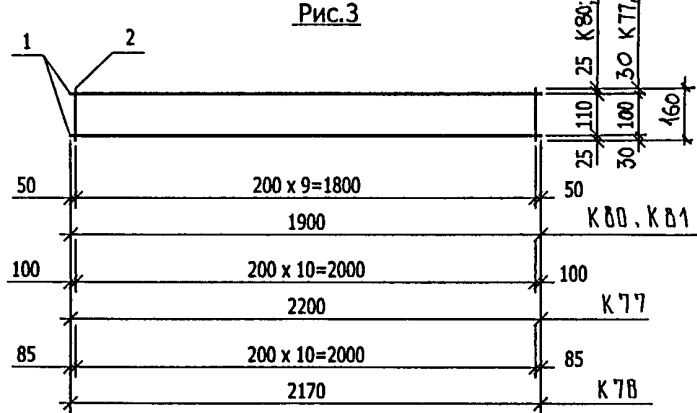
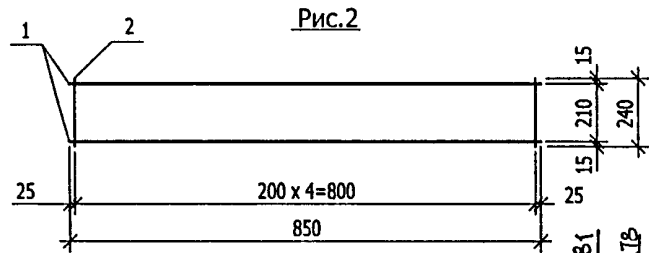
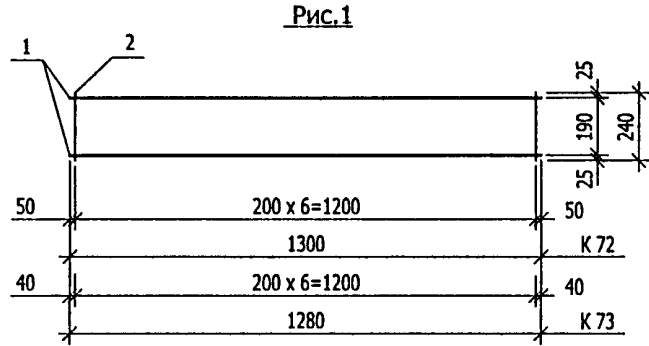


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 72	1	Ø 8 А III	L=1300	2		1,03	1,18
		2	Ø 4 Вр I	L=240	7		0,15	
	K 73	1	Ø 8 А III	L=1280	2		1,01	1,16
		2	Ø 4 Вр I	L=240	7		0,15	
2	K 74	1	Ø 8 А III	L=850	2		0,67	0,78
		2	Ø 4 Вр I	L=240	5		0,11	
	K 75	1	Ø 6 А I	L=850	2		0,38	0,49
		2	Ø 4 Вр I	L=240	5		0,11	
3	K 77	1	Ø 18 А III	L=2200	2		8,80	9,05
		2	Ø 5 Вр I	L=160	11		0,25	
	K 78	1	Ø 18 А III	L=2170	2		8,68	8,93
		2	Ø 5 Вр I	L=160	11		0,25	
	K 80	1	Ø 8 А III	L=1900	2		1,50	1,65
		2	Ø 4 Вр I	L=160	10		0,15	
	K 81	1	Ø 12 А III	L=1900	2		3,37	3,52
		2	Ø 4 Вр I	L=160	10		0,15	
4	K 79	1	Ø 12 А III	L=1520	2		2,70	3,48
		2	Ø 8 А III	L=180	11		0,78	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

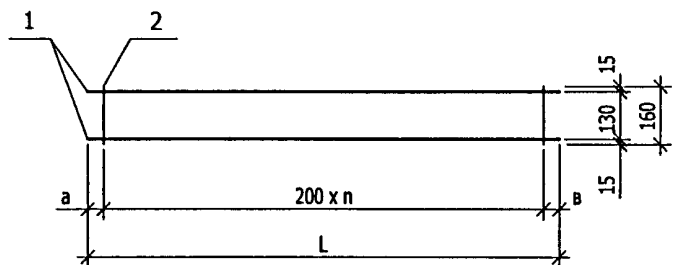
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
Н. КОНТ.	ГЧРЕВЧУ	<i>Гчревчу</i>

5РС 17 - 30

Каркасы  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЫСТОВ
Р	1	1

**МНИИТЭП  
ОСК**



Марка	L	n	a	b
К 84	4120	20	60	60
К 86	4090	20	45	45
К 89	1720	8	60	60
К 91	2200	5	600	600
К 92	6340	31	70	70
К 93	6340	31	70	70
К 94	5820	28	110	110
К 95	940	4	70	70
К 96	4660	23	30	30
К 97	2280	8	650	30
К 99	3350	16	75	75
К 125	2160	9	20	340

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 84	1	Ø6 А I L=4120	2		1,83	2,14
	2	Ø4 Вр I L=160	21		0,31	
К 86	1	Ø6 А I L=4090	2		1,82	2,13.
	2	Ø4 Вр I L=160	21		0,31	
К 89	1	Ø10 А III L=1720	2		2,12	2,25
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 91	1	Ø10 А III L=2200	2		2,71	2,80
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
К 92	1	Ø10 А III L=6340	2		7,82	8,29
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	
К 93	1	Ø6 А I L=6340	2		2,81	3,28
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	
К 94	1	Ø10 А III L=5820	2		7,18	7,61
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 95	1	Ø10 А III L=940	2		1,16	1,23
	2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 96	1	Ø10 А III L=4660	2		5,75	6,10
	2	Ø4 Вр I L=160	24		0,35	
К 97	1	Ø10 А III L=2280	2		2,81	2,94
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 99	1	Ø6 А I L=3350	2		1,49	1,74
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 125	1	Ø10 А III L=2160	2		2,66	2,81
	2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

5РС 17 - 30						
НАЧ ОТД	ВАНАГ	ГЛ СПЕЦ	БАСКО	СТАДИЯ	ЛЫСТ	ЛЫСТОВ
				Р	1	1
РУЖ ГР.	НИКОЛАЕВА			Каркасы		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА			Сборочный чертёж		
ПРОВЕРИЛ	ХРЕДЕЛОВА			МНИИТЭП ОСК		
И КОНТ.	ЧУРБАЧ					

Взам инв №

Подпись и дата

Изм № подл

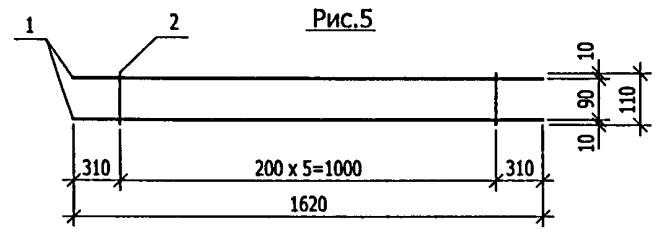
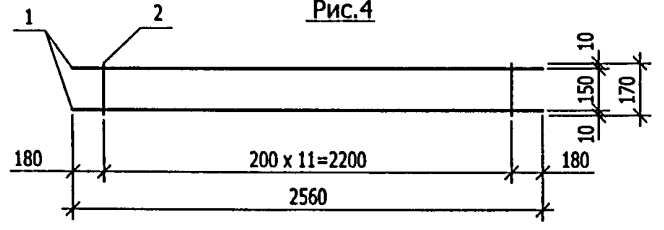
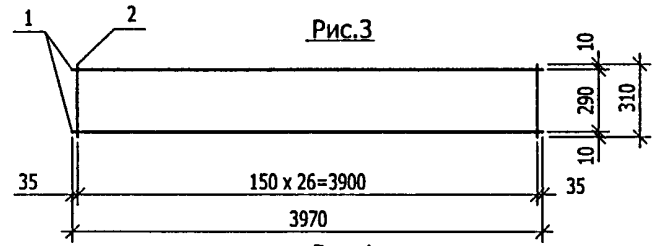
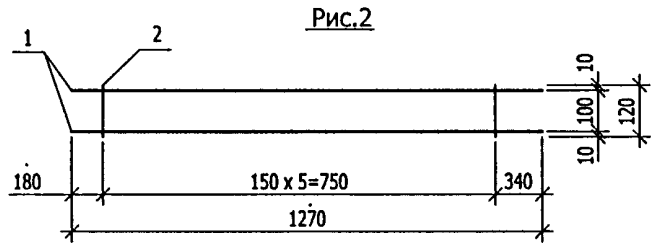
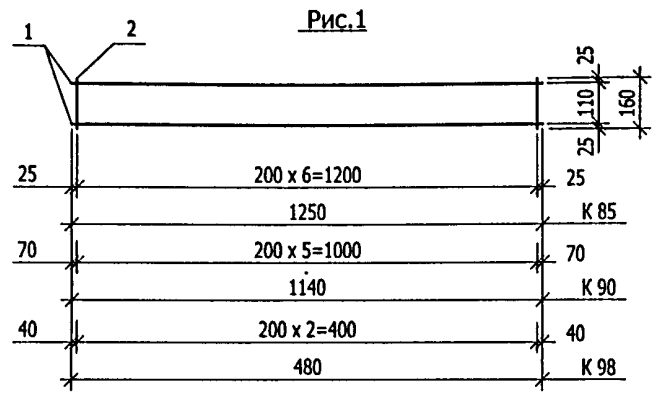


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 85	1	Ø8 А III	L=1250	2		0,99	1,09
		2	Ø4 Вр I	L=160	7		0,10	
	K 90	1	Ø8 А III	L=1140	2		0,90	0,99
		2	Ø4 Вр I	L=160	6		0,09	
	K 98	1	Ø8 А III	L=480	2		0,40	0,44
		2	Ø4 Вр I	L=160	3		0,04	
2	K 100	1	Ø8 А III	L=1270	2		1,00	1,09
		2	Ø4 Вр I	L=160	6		0,09	
3	K 101	1	Ø8 А III	L=3970	2		3,14	3,91
		2	Ø4 Вр I	L=310	27		0,77	
4	K 102	1	Ø6 А III	L=2560	2		1,14	1,33
		2	Ø4 Вр I	L=170	12		0,19	
5	K 103	1	Ø6 А III	L=1620	2		0,72	0,78
		2	Ø4 Вр I	L=110	6		0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Име № подл. Подпись и дата. Взам инв №

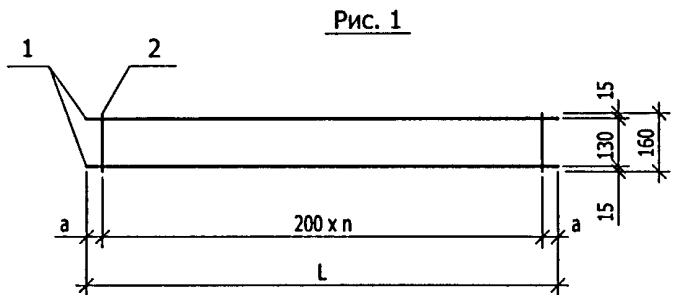
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17 - 30

Каркасы  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЫСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК



Марка	L	n	a
К 104	3560	17	80
К 105	1870	9	35
К 107	1140	5	70

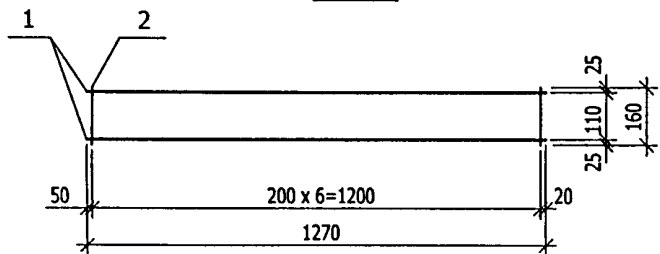
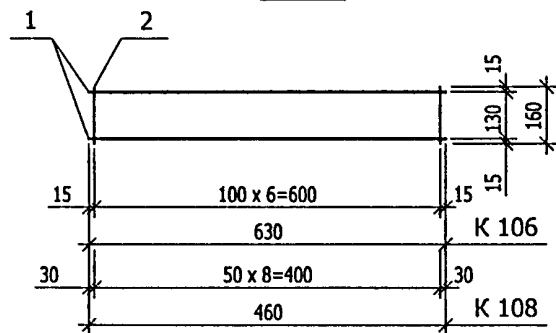


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 104	1	Ø10 А III L=3560	2		4,39	4,65
		2	Ø4 Вр I L=160	18		0,26	
	К 105	1	Ø6 А I L=1870	2		0,83	0,98
		2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	
	К 107	1	Ø6 А I L=1140	2		0,51	0,60
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
2	К 106	1	Ø6 А III L=630	2	0,28	0,53	
		2	Ø6 А III L=160	7	0,25		
	К 108	1	Ø6 А III L=460	2	0,20	0,52	
		2	Ø6 А III L=160	9	0,32		
3	К 109	1	Ø12 А III L=1270	2	2,25	2,35	
		2	Ø4 Вр I L=160	7	0,10		

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №  
Подпись и дата  
Име № подл

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	ГУРСВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17 - 30

Каркасы  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИЭП  
ОСК



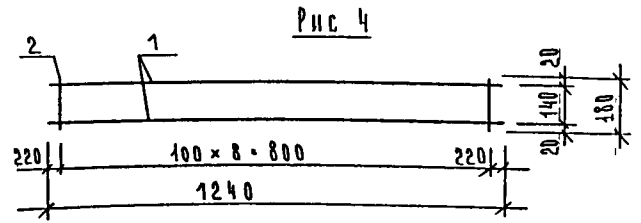
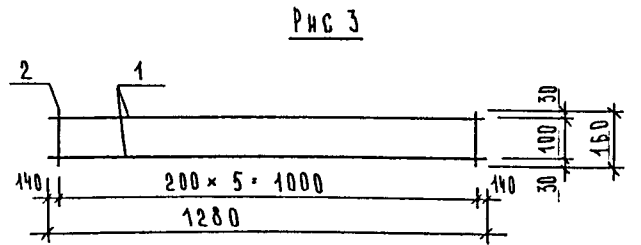
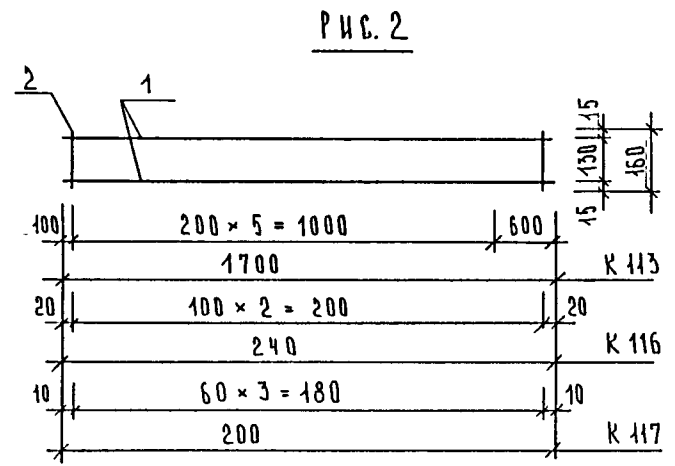
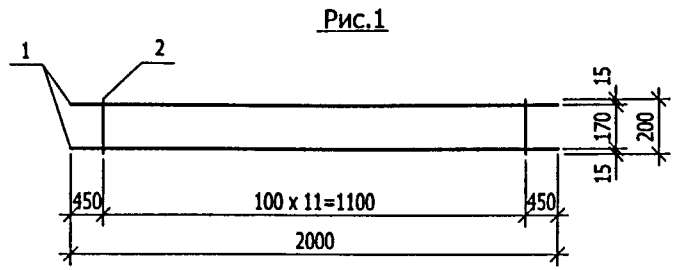


РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 47	1	Ø12 А III L=2000	2		3,55	4,50
		2	Ø8 А III L=200	12		0,95	
2	К 113	1	Ø10 А III l = 1700	2		2,10	2,19
		2	Ø4 ВР I l = 160	6		0,09	
	К 116	1	Ø10 А III l = 240	2		0,30	0,34
		2	Ø4 ВР I l = 160	3		0,04	
	К 117	1	Ø8 А III l = 200	2		0,16	0,41
		2	Ø8 А III l = 160	4		0,25	
3	К 118	1	Ø18 А III l = 1280	2		5,12	5,26
		2	Ø5 ВР I l = 160	6		0,14	
4	К 119	1	Ø12 А III l = 1240	2		2,20	2,84
		2	Ø8 А III l = 180	9		0,64	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № год  
Подпись и дата  
Взам инв №

НАЧ. ОТД		ВАНАГ	5РС 17 -30			
ГЛ СПЕЦ		БАСКО	Каркасы Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА		Р	1	1
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	МНИИТЭП ОСК			
ПРОВЕРИЛ		ХВЕДЕЛИДЗЕ				
Н. КОНТ.		ГУРЕВИЧ				

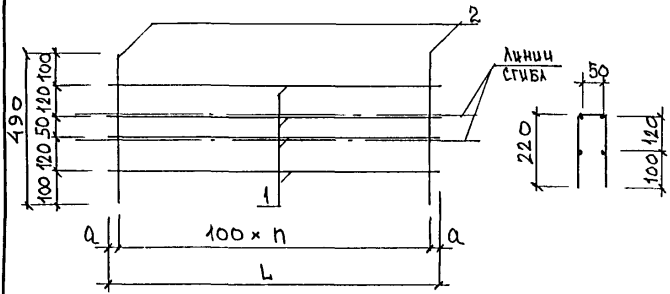








Рис. 1



МАРКА	L	n	a
C1	650	6	25
C2	450	4	25
C3	1650	16	25
C4	850	8	25
C5	780	7	40
C6	920	9	10
C7	710	6	55
C8	2660	26	30
C9	590	5	45
C10	420	4	10
C11	1380	13	40
C12	1500	14	50

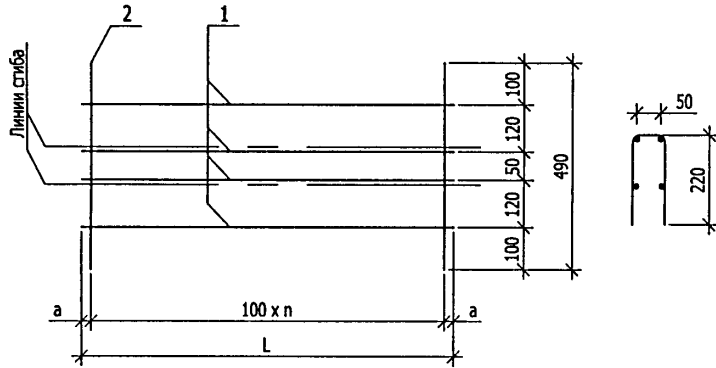
РУС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	∅4 ВрI l = 650	4		0,24	0,56
		2	∅4 ВрI l = 490	7		0,32	
	C2	1	∅4 ВрI l = 450	4		0,17	0,39
		2	∅4 ВрI l = 490	5		0,22	
	C3	1	∅4 ВрI l = 1650	4		0,61	1,38
		2	∅4 ВрI l = 490	17		0,77	
	C4	1	∅4 ВрI l = 850	4		0,31	0,72
		2	∅4 ВрI l = 490	9		0,41	
	C5	1	∅4 ВрI l = 780	4		0,29	0,65
		2	∅4 ВрI l = 490	8		0,36	
	C6	1	∅4 ВрI l = 920	4		0,34	0,79
		2	∅4 ВрI l = 490	10		0,45	
C7	1	∅4 ВрI l = 710	4		0,26	0,58	
	2	∅4 ВрI l = 490	7		0,32		
C8	1	∅4 ВрI l = 2660	4		0,98	2,20	
	2	∅4 ВрI l = 490	27		1,22		
C9	1	∅4 ВрI l = 590	4		0,22	0,49	
	2	∅4 ВрI l = 490	6		0,27		
C10	1	∅4 ВрI l = 420	4		0,15	0,37	
	2	∅4 ВрI l = 490	5		0,22		
C11	1	∅4 ВрI l = 1380	4		0,51	1,14	
	2	∅4 ВрI l = 490	14		0,63		
C12	1	∅4 ВрI l = 1500	4		0,55	1,23	
	2	∅4 ВрI l = 490	15		0,68		

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80\*  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-81

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ ОТД.	ВАНГ	Л/В	5РС 17-30	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.К. СРЕД.	ВАСКО	Л/В				
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	Л/В				
РАЗРАБ.	ХИДЕЯЛДИН	Л/В				
ПРОВЕР.	ХИДЕЯЛДИН	Л/В				
А КОНТР.	ГУРЬЕВ	Л/В	СЕТКИ	Р	1	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1



Марка	L	n	a
С 13	3070	30	35
С 14	890	8	45
С 15	230	2	15
С 16	1340	13	20
С 17	2300	22	50
С 18	2180	21	40
С 19	180	1	40
С 20	1090	10	45
С 21	1880	18	40
С 22	560	5	30
С 23	2080	20	40
С 26	390	3	45
С 27	1800	17	50
С 28	1150	10	75

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
	С 13	1	∅4 Вр I L=3070	4		1,13	2,53
		2	∅4 Вр I L=490	31		1,40	
	С 14	1	∅4 Вр I L=890	4		0,33	0,74
		2	∅4 Вр I L=490	9		0,41	
	С 15	1	∅4 Вр I L=230	4		0,08	0,22
		2	∅4 Вр I L=490	3		0,14	
	С 16	1	∅4 Вр I L=1340	4		0,49	1,12
		2	∅4 Вр I L=490	14		0,63	
	С 17	1	∅4 Вр I L=2300	4		0,85	1,89
		2	∅4 Вр I L=490	23		1,04	
	С 18	1	∅4 Вр I L=2180	4		0,80	1,79
		2	∅4 Вр I L=490	22		0,99	
	С 19	1	∅4 Вр I L=180	4		0,07	0,16
		2	∅4 Вр I L=490	2		0,09	
	С 20	1	∅4 Вр I L=1090	4		0,40	0,90
		2	∅4 Вр I L=490	11		0,50	
	С 21	1	∅4 Вр I L=1880	4		0,69	1,55
		2	∅4 Вр I L=490	19		0,86	
	С 22	1	∅4 Вр I L=560	4		0,21	0,48
		2	∅4 Вр I L=490	6		0,27	
	С 23	1	∅4 Вр I L=2080	4		0,76	1,71
		2	∅4 Вр I L=490	21		0,95	
	С 26	1	∅4 Вр I L=390	4		0,14	0,32
		2	∅4 Вр I L=490	4		0,18	
	С 27	1	∅4 Вр I L=1800	4		0,66	1,47
		2	∅4 Вр I L=490	18		0,81	
	С 28	1	∅4 Вр I L=1150	4		0,42	0,92
		2	∅4 Вр I L=490	11		0,50	

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛЬЦЕ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17-30

Сетки  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК













ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
БРС 17-30	<u>ПАНЕЛИ ВНУТРЕН СТЕП ЛЕСТН-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЯ</u>			
	СОДЕРЖАНИЕ	2		
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2		
	НОМЕНКЛАТУРА	7		
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	4		
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	124		
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	3	ПРИКАЗ	
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	3	О ВВОДЕ	
	КАРКАСЫ	14	№ 4 -ТО	
	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ	4	ОТ	
СЕТКИ	3			
ПЕЛЛИ	1	17.04.03		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	3			

БРС 17-30												
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	1	МНИИТЭП ОСК		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ										
Р	1	1										
МНИИТЭП ОСК												