

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 2

ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Ленпромстройпроектом
при участии ЦНИИпроезданий
и НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1973 г.
ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 158
от 8 августа 1972 г.

ЛЕНИНГРАД
РУК. ПРОЕКТОВ
В.А. П. К.
Г.А. П. К.
Г.А. П. К.

Содержание

лист		стр.
	I. Пояснительная записка	5-10
	II. Чертежи	
1	Опалубка рядовых панелей.	11
2	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых у температурного шва и в углу зданий	12
3	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса ВР-II; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	13
4	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса А-II; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	14
5	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АТ-II; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	15
6	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АТ-II; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	16
7	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“.	17
8	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „250“.	18
9	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса ВР-II; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“ и „250“	19
10	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса А-II; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“ и „250“	20

ТК
1972

Содержание

1. 132-5
2

- 11 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси "0" и "250". 21
- 12 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси "0" и "250". 22
- 13 Опалубка подкарнизных панелей. 23
- 14 Опалубка паралетных панелей. 24
- 15 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Вр-II, подкарнизные и паралетные панели. 25
- 16 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; подкарнизные и паралетные панели. 26
- 17 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; подкарнизные и паралетные панели. 27
- 18 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; подкарнизные и паралетные панели. 28
- 19 Опалубка и армирование рядовых доборных панелей. Детали. Спецификация и выборка стали. 29
- 20 Армирование панелей сталью класса Вр-II. Сечения 3-3. 30
- 21 Армирование панелей сталью класса Ат-V. Сечения 3-3. 31
- 22 Армирование панелей сталью класса Ат-V. Сечения 3-3. 32
- 23 Армирование панелей сталью класса Ат-VI. Сечения 3-3. 33
- 24 Армирование панелей. Сечение 4-4. Детали. 34
- 25 Арматурные сетки С1 ÷ С4. Спецификация и выборка стали. 35
- 26 Арматурные сетки С5 ÷ С7. Спецификация и выборка стали. 36
- 27 Закладные детали М1 ÷ М6. 37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ЦЕНТРОПРОЕКТИПРОЕКТ
 ЛЕНИНГРАД
 1-й инж. ин-т
 2-й инж. ин-т
 3-й инж. ин-т
 4-й инж. ин-т
 5-й инж. ин-т
 6-й инж. ин-т
 7-й инж. ин-т
 8-й инж. ин-т
 9-й инж. ин-т
 10-й инж. ин-т
 11-й инж. ин-т
 12-й инж. ин-т
 13-й инж. ин-т
 14-й инж. ин-т
 15-й инж. ин-т
 16-й инж. ин-т
 17-й инж. ин-т
 18-й инж. ин-т
 19-й инж. ин-т
 20-й инж. ин-т
 21-й инж. ин-т
 22-й инж. ин-т
 23-й инж. ин-т
 24-й инж. ин-т
 25-й инж. ин-т
 26-й инж. ин-т
 27-й инж. ин-т
 28-й инж. ин-т
 29-й инж. ин-т
 30-й инж. ин-т
 31-й инж. ин-т
 32-й инж. ин-т
 33-й инж. ин-т
 34-й инж. ин-т
 35-й инж. ин-т
 36-й инж. ин-т
 37-й инж. ин-т
 38-й инж. ин-т
 39-й инж. ин-т
 40-й инж. ин-т
 41-й инж. ин-т
 42-й инж. ин-т
 43-й инж. ин-т
 44-й инж. ин-т
 45-й инж. ин-т
 46-й инж. ин-т
 47-й инж. ин-т
 48-й инж. ин-т
 49-й инж. ин-т
 50-й инж. ин-т
 51-й инж. ин-т
 52-й инж. ин-т
 53-й инж. ин-т
 54-й инж. ин-т
 55-й инж. ин-т
 56-й инж. ин-т
 57-й инж. ин-т
 58-й инж. ин-т
 59-й инж. ин-т
 60-й инж. ин-т
 61-й инж. ин-т
 62-й инж. ин-т
 63-й инж. ин-т
 64-й инж. ин-т
 65-й инж. ин-т
 66-й инж. ин-т
 67-й инж. ин-т
 68-й инж. ин-т
 69-й инж. ин-т
 70-й инж. ин-т
 71-й инж. ин-т
 72-й инж. ин-т
 73-й инж. ин-т
 74-й инж. ин-т
 75-й инж. ин-т
 76-й инж. ин-т
 77-й инж. ин-т
 78-й инж. ин-т
 79-й инж. ин-т
 80-й инж. ин-т
 81-й инж. ин-т
 82-й инж. ин-т
 83-й инж. ин-т
 84-й инж. ин-т
 85-й инж. ин-т
 86-й инж. ин-т
 87-й инж. ин-т
 88-й инж. ин-т
 89-й инж. ин-т
 90-й инж. ин-т
 91-й инж. ин-т
 92-й инж. ин-т
 93-й инж. ин-т
 94-й инж. ин-т
 95-й инж. ин-т
 96-й инж. ин-т
 97-й инж. ин-т
 98-й инж. ин-т
 99-й инж. ин-т
 100-й инж. ин-т

ТК
1972

Содержание (продолжение)

1.432-5
выпуск 2

Пояснительная записка

5

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских предварительно напряженных железобетонных стеновых панелей толщиной 70мм длиной 6м для неотемпльваемых промышленных зданий.

Кроме того в выпуске приведены чертежи сборочных панелей толщиной 70мм длиной 3м, из ненапряженного железобетона.

2. Номенклатура панелей, их маркировка, условия применения, указания по расчету и крепление панелей приведены в выпуске "0" настоящей серии.

3. Панели запроектированы из бетона марки 300. Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I марки Ст. 3.

Армирование ненапряженных железобетонных панелей осуществляется сварными сетками из обыкновенной гладкой проволоки класса Б-I.

4. Армирование предварительно напряженных железобетонных панелей осуществляется высокопрочной арматурной проволокой периодического профиля класса А-III, стержневой арматурой периодического профиля класса А-II и термически упроченной классов АТ-I и АТ-II. Арматура располагается строго по оси сечения панели.

У торцов панелей, в целях лучшего обеспечения заанкеривания напряженной арматуры на участках длиной 500мм устанавливаются сетки из холоднотянутой обыкновенной арматурной гладкой проволоки класса В-I.

Расчетные характеристики применяемых сталей

Вид арматуры (класс)	Расчетное сопротивление кг/см ²	Нормативное сопротивление кг/см ²	Контролируемое монтажное напряжение кг/см ²
ВР-II	10000	16000	12000
А-IV	3100	8000	5400
А-V	6400	8000	7200
АТ-II	7600	10000	9000

5. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крепкопанельных зданиях" / СН 206-62/.

6. Закладные детали должны фиксироваться на бортах форм.

7. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-В. 3-62" бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

8. Транспортирование и складирование панелей производить только в положении "на ребро". Складирование панелей в вертикальном положении производится в козлах или специальных кассетах.

9. Испытание панелей и оценка их качества производится в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

Схема опирания и загрузки рядовых панелей при испытании приведена на рис. 1.

Подкарнизные и парапетные панели, а также все удлиненные панели испытываются также при опирании и загрузке их по рис. 1, на те же контрольные нагрузки, что и соответствующие им рядовые панели.

Величины контрольных нагрузок по проверке прочности, жесткости и трещиностойкости приведены в таблицах 1÷6.

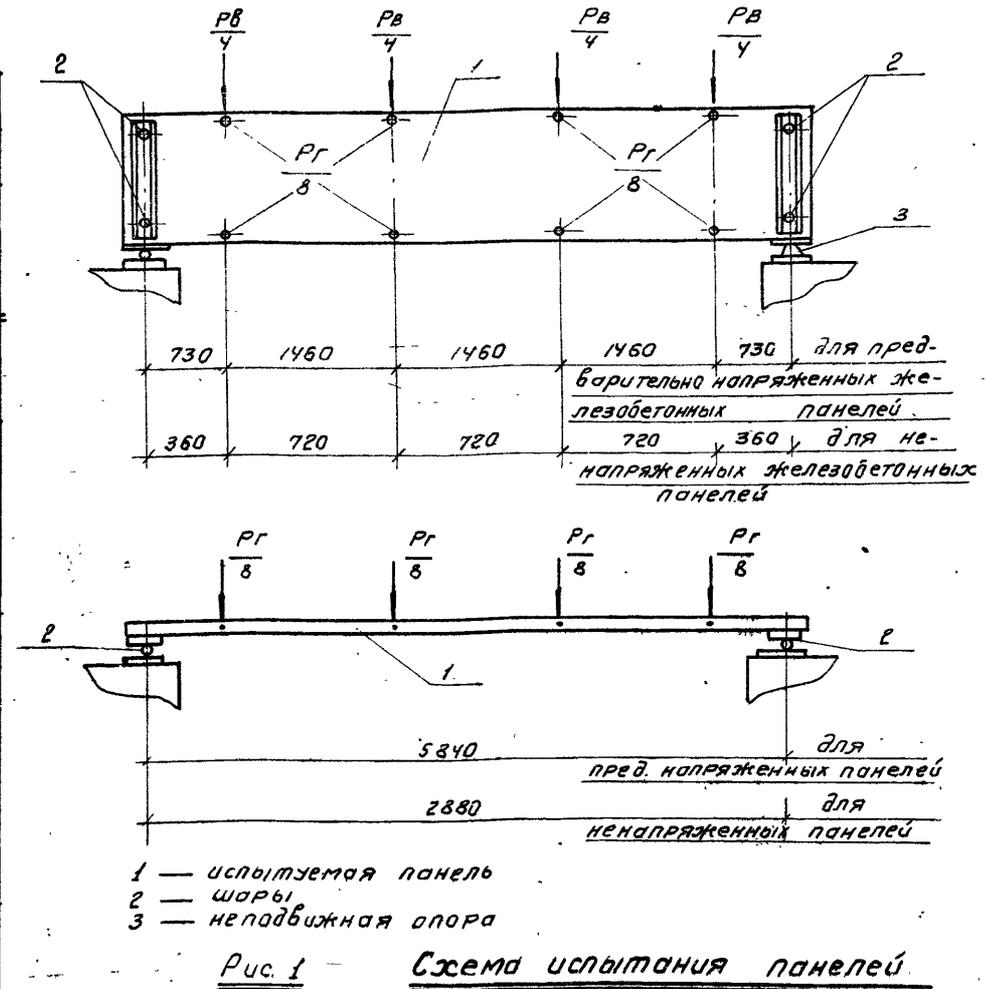
ТК
1972

Пояснительная записка

142-5
Выпуск 2

Таблица 1
Контрольные нагрузки при испытании
панелей на прочность

N п/п	марка панели	Разрушающие нагрузки в т						
		C=1,4		C=1,6		C=1,6		
		вертикальные контрольные нагрузки	вертикальные контрольные нагрузки	горизонтальные контрольные нагрузки	допустимые отклонения	горизонтальные контрольные нагрузки	допустимые отклонения	
1	ПСЖН - III ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6	ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6	2,91	3,46	—	—	0,78	0,12
2	ПСЖН - 121 ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6	ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6	2,91	3,46	—	—	1,27	0,19
3	ПСЖН - III ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6	3,02	3,64	—	—	1,04	0,18
4	ПСЖН - 121 ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6	ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6	3,02	3,64	—	—	1,70	0,26
5	ПСЖН - 4H ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6	ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6	3,14	3,83	—	—	1,29	0,19
6	ПСЖН - 421 ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6	ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6	3,14	3,83	—	—	2,12	0,32
7	ПСЖН - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	3,37	4,01	—	—	1,56	0,23
8	ПСЖН - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	3,37	4,01	—	—	2,54	0,38
9	ПСЖ 0,9x3 - 121		0,66	0,76	0,55	0,08	0,63	0,09
10	ПСЖ 1,2x3 - 121		0,88	1,01	0,73	0,11	0,84	0,13
11	ПСЖ 1,8x3 - 121		1,32	1,51	1,10	0,17	1,26	0,19



ТК
1972

Пояснительная записка

1432-5
Выпуск 2

ЛЕНИНГРАД

Контрольные нагрузки и прогибы для испытания панелей на жесткость

таблица 3

№ п/п	Марка панели	Вертикальная нагрузка т	Горизонтальная нагрузка т	Контрольный прогиб и допускаемые отклонения прогибов	
				прогиб см	допускаемое отклонение см*
1	ПСЖН - III; 0,9x6	1,64	0,41	1,61	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 0,9x6				
2	ПСЖН - 121; 0,9x6	1,64	0,66	2,59	0,52
	ПСЖН-АтV - 121; 0,9x6				
3	ПСЖН - III; 1,2x6	1,64	0,54	1,58	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 1,2x6				
4	ПСЖН - 121; 1,2x6	1,64	0,88	2,58	0,52
	ПСЖН-АтV - 121; 1,2x6				
5	ПСЖН - III; 1,5x6	1,64	0,67	1,57	0,31
	ПСЖН-АтV - III; 1,5x6				
6	ПСЖН - 421; 1,5x6	1,64	1,11	2,59	0,52
	ПСЖН-АтV - 421; 1,5x6				
7	ПСЖН - III; 1,8x6	1,64	0,81	1,58	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 1,8x6				
8	ПСЖН - 121; 1,8x6	1,64	1,32	2,58	0,52
	ПСЖН-АтV - 121; 1,8x6				
9	ПСЖ - 121 0,9x3	0,82	0,33	0,77	0,15 0,23
10	ПСЖ - 121 1,2x3	0,82	0,44	0,77	0,15 0,23
11	ПСЖ - 121 1,8x3	0,82	0,66	0,77	0,15 0,23

Контрольные нагрузки для испытания панелей, армированных высокопрочной проволокой класса Вр-1 по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная горизонтальная сила Рг в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона 6 сутках				
		3	7	14	28	100
1	ПСЖН - III 0,9x6	0,45	0,45	0,45	0,44	0,43
2	ПСЖН - 121 0,9x6	0,77	0,75	0,74	0,72	0,70
3	ПСЖН - III 1,2x6	0,60	0,60	0,59	0,58	0,57
4	ПСЖН - 121 1,2x6	1,00	0,99	0,98	0,96	0,93
5	ПСЖН - III 1,5x6	0,75	0,74	0,74	0,73	0,71
6	ПСЖН - 421 1,5x6	1,26	1,24	1,22	1,20	1,16
7	ПСЖН - III 1,8x6	0,90	0,89	0,88	0,87	0,85
8	ПСЖН - 121 1,8x6	1,50	1,48	1,47	1,44	1,39

* В числителе даны допускаемые отклонения прогибов, при которых не требуется дополнительных испытаний; в знаменателе — максимально допускаемые отклонения.

ТК
1972

Пояснительная записка

1.432-5
Выпуск 2

Контрольные нагрузки для испытания панелей,

армированных горячекатаной стержневой арматурой класса А-IV по трещиностойкости

№ п/п	марка панели	Контрольная вертикальная сила P_t в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила P_t в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	$\frac{ПСЖН-АIV}{0,9 \times 6} - III$	1,83	1,80	1,77	1,72	1,64	423	419	413	406	393
2	$\frac{ПСЖН-АIV}{0,9 \times 6} - 12I$	1,88	1,85	1,80	1,74	1,64	705	697	685	671	643
3	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,2 \times 6} - III$	1,82	1,80	1,76	1,72	1,64	563	558	550	541	524
4	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,2 \times 6} - 12I$	1,86	1,83	1,79	1,74	1,64	899	891	875	857	825
5	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,5 \times 6} - 4II$	1,82	1,80	1,76	1,72	1,64	717	699	687	674	654
6	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,5 \times 6} - 42I$	1,87	1,81	1,79	1,74	1,64	1353	1142	1121	1098	1055
7	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,8 \times 6} - 4II$	1,82	1,80	1,77	1,72	1,64	871	840	824	808	785
8	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,8 \times 6} - 42I$	1,88	1,85	1,80	1,74	1,64	1408	1392	1368	1339	1285

ТК
1972

Пояснительная записка

1-432-5
выпуск 2

Контрольные нагрузки для испытания панелей армированных термически упрочненной стержневой арматурой класса А_т-V по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная вертикальная сила P_v в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила P_h в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	ПСЖН-А _т V - III 0,9x6	1,76	1,75	1,72	1,69	1,64	423	419	413	406	393
2	ПСЖН-А _т V - 121 0,9x6	1,80	1,78	1,74	1,71	1,64	705	697	685	671	643
3	ПСЖН-А _т V - III 1,2x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	563	558	550	541	524
4	ПСЖН-А _т V - 121 1,2x6	1,79	1,77	1,74	1,70	1,64	899	891	875	857	825
5	ПСЖН-А _т V - 411 1,5x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	701	699	687	675	654
6	ПСЖН-А _т V - 421 1,5x6	1,77	1,76	1,73	1,70	1,64	1453	1142	1121	1098	1055
7	ПСЖН-А _т V - 411 1,8x6	1,75	1,75	1,72	1,69	1,64	840	840	824	809	785
8	ПСЖН-А _т V - 421 1,8x6	1,79	1,78	1,75	1,71	1,64	1408	1392	1368	1339	1285

ТК
1972

Пояснительная записка

1.432-5
ВЫП. СК 2

Контрольные нарузки для испытания панелей, армированных термически упрочненной стержневой арматурой класса А-VI по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная вертикальная сила P_T в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила P_T в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	ПСЖН-Ат VI - III 0,9x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	417	414	409	403	393
2	ПСЖН-Ат VI - 12I 0,9x6	1,77	1,77	1,73	1,70	1,64	694	687	678	666	643
3	ПСЖН-Ат VI - III 1,2x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	555	551	545	538	524
4	ПСЖН-Ат VI * 12I 1,2x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	883	876	866	851	825
5	ПСЖН-Ат VI - 4II 1,5x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	693	688	680	672	654
6	ПСЖН-Ат VI - 4II 1,5x6	1,76	1,77	1,72	1,68	1,64	1136	1124	1111	1090	1068
7	ПСЖН-Ат VI - 4II 1,8x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	832	826	816	805	785
8	ПСЖН-Ат VI - 42I 1,8x6	1,77	1,81	1,73	1,69	1,64	1388	1372	1356	1330	1285

СТА. ОБЪЕКТА № 1
КОМП. УЧ. № 1
КАТЕГОРИЯ
Я. ИГОРЕВ

ЛЕНИНГРАД

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительная арматура		Сварные сетки		Закладные детали				Н Листа
	И.п.з.	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	
ПСЖН - III 0,9x6	6	10	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН - 121 0,9x6	6	19	С1	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - III 1,2x6	5	13	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - 121 1,2x6	5	25	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - III 1,8x6	6	15	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН - 121 1,8x6	6	35	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН - III 0,9x6	6	10	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - 122 0,9x6	6	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - III 1,2x6	6	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - 122 1,2x6	6	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - III 1,8x6	6	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН - 122 1,8x6	6	35	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 8480-63		Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь по ГОСТ 6721-53		Угловая сталь по ГОСТ 3509-57		Всего	В.м.ч. на закладные детали
	класса Вр-II		класса А-III		класса А-I		класса В-I				В.м.ч.	Углого		
	Ф, мм	Углого	Ф, мм	Углого	Ф, мм	Углого	Ф, мм	Углого	Проф.					
									5	10	12	10		
ПСЖН - III 0,9x6	9,0	9,0	3,0	3,0	—	1,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	20,8	8,6	
ПСЖН - III 0,9x6	17,1	17,1	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	28,9	8,6	
ПСЖН - III 1,2x6	11,7	11,7	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	24,3	8	
ПСЖН - 121 1,2x6	22,5	22,5	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	35,1	8,6	
ПСЖН - III 1,8x6	13,5	13,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	28,5	9,0	
ПСЖН - 121 1,8x6	31,5	31,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	46,5	9,0	
ПСЖН - III 0,9x6	9,0	9,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	28,6	16,4	
ПСЖН - 122 0,9x6	17,1	17,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	36,7	16,4	
ПСЖН - III 1,2x6	11,7	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4	
ПСЖН - 122 1,2x6	22,5	22,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,9	16,4	
ПСЖН - III 1,8x6	13,5	13,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	36,3	16,8	
ПСЖН - 122 1,8x6	31,5	31,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	54,3	16,8	

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 1-2.
2. Армирование панелей дано на листах 20.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Вр-II, панели железобетонные и установка в них арматуры в условиях температуры воздуха и в угловых деталях

1432-5
1972

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Предварительно		Сборные сетки		Закладные детали				№ листа
	напряжения арматуры		С1, С2, С4		М1		М4, М5		
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ-111 0,9x6	19	3	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтУ-121 0,9x6	20	5	С1	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-111 1,2x6	19	4	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-121 1,2x6	20	6	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-111 1,8x6	19	5	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН-АтУ-121 1,8x6	20	10	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН-АтУ-112 0,9x6	19	3	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-122 0,9x6	20	5	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-112 1,2x6	19	4	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-122 1,2x6	20	6	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-112 1,8x6	19	5	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-АтУ-122 1,8x6	20	10	С4	4	М1	8	М4	2	—

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	Сталь по угловым деталям	
	Термически упрочненная класс А-У			класс А-Ш		класс А-Т		класс В-Т						
	Ф, мм		Утого	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		ПРОФ 4,63x5	Утого			
	10	12		10	12	10	12	10	12					
ПСЖН-АтУ-111 0,9x6	11,1	—	11,1	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	22,9	8,6
ПСЖН-АтУ-121 0,9x6	—	26,5	26,5	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	38,3	8,6
ПСЖН-АтУ-111 1,2x6	14,8	—	14,8	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	27,4	8,6
ПСЖН-АтУ-121 1,2x6	—	31,8	31,8	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	44,4	8,6
ПСЖН-АтУ-111 1,8x6	18,5	—	18,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	33,5	9,0
ПСЖН-АтУ-121 1,8x6	—	53,0	53,0	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	68,0	9,0
ПСЖН-АтУ-112 0,9x6	11,1	—	11,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	30,7	16,4
ПСЖН-АтУ-122 0,9x6	—	26,5	26,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	46,1	16,4
ПСЖН-АтУ-112 1,2x6	14,8	—	14,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	35,2	16,4
ПСЖН-АтУ-122 1,2x6	—	31,8	31,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	52,2	16,4
ПСЖН-АтУ-112 1,8x6	18,5	—	18,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	41,3	16,8
ПСЖН-АтУ-122 1,8x6	—	53,0	53,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	75,8	16,8

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АтУ; панели рядовые и устанавливаемые, у температурного шва и в углу задний	1. 432-5
		Выпуск 2
		Лист 5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Преобразователи напряжения арматуры	сварные сетки		закладные детали				№ листа	
		С1, С2, С4		М1		М4, М5			
		мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.		
ПСЖН-Ат V - III 0,9x6	21	2	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат V - I21 0,9x6	22	4	С1	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - III 1,2x6	21	3	С2	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I21 1,2x6	22	5	С2	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - III 1,8x6	21	4	С4	4	М1	4	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - I21 1,8x6	22	8	С4	4	М1	4	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 0,9x6	21	2	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 0,9x6	22	4	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 1,2x6	21	3	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 1,2x6	22	5	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 1,8x6	21	4	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 1,8x6	22	8	С4	4	М1	8	М4	2	---

Выборка стали на одну панель, кг

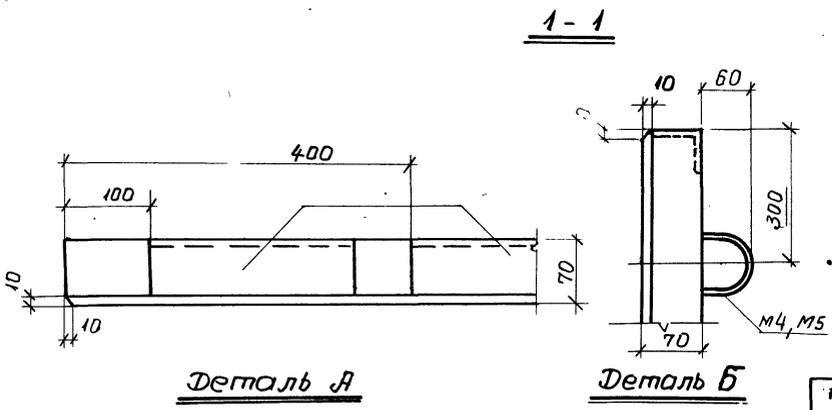
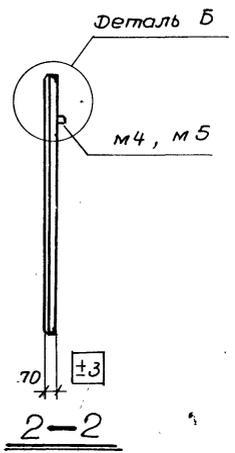
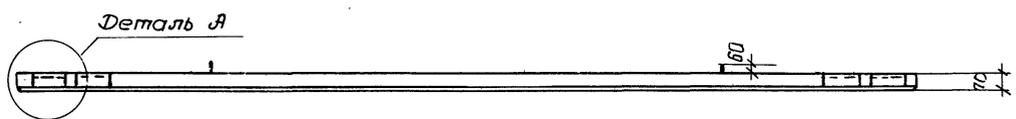
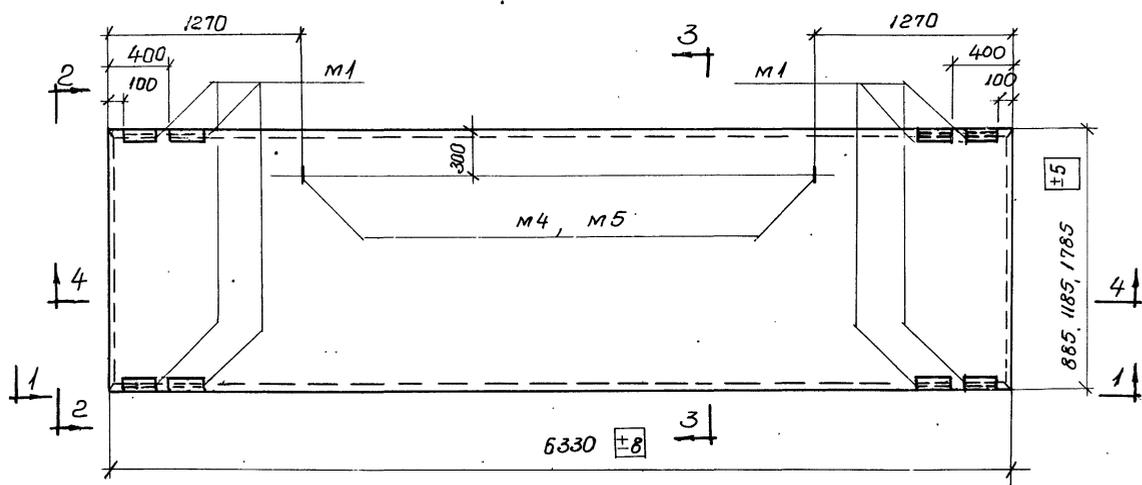
Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64				Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		ВСЕГО	В.т.ч. на закладные детали
	Термическая обработка: класс А-В				класс А-II		класс А-I		класс В-I		ПРОФ. 163x5	УГОЛОК		
	Ф, мм		УГОЛОК		Ф, мм		УГОЛОК		Ф, мм					
	10	12	10	12	10	12	10	12	5	10	5	10		
ПСЖН-Ат V - III 0,9x6	7,4	-	7,4	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	19,2	8,6
ПСЖН-Ат V - I21 0,9x6	-	21,2	21,2	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	33,0	8,6
ПСЖН-Ат V - III 1,2x6	11,1	-	11,1	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	23,7	8,6
ПСЖН-Ат V - I21 1,2x6	-	26,5	26,5	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	39,1	8,6
ПСЖН-Ат V - III 1,8x6	14,8	-	14,8	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	29,8	9,0
ПСЖН-Ат V - I21 1,8x6	-	42,4	42,4	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	57,4	9,0
ПСЖН-Ат V - II2 0,9x6	7,4	-	7,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,0	16,4
ПСЖН-Ат V - I22 0,9x6	-	21,2	21,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	40,8	16,4
ПСЖН-Ат V - II2 1,2x6	11,1	-	11,1	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	31,5	16,4
ПСЖН-Ат V - I22 1,2x6	-	26,5	26,5	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	46,9	16,4
ПСЖН-Ат V - II2 1,8x6	14,8	-	14,8	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	37,6	16,8
ПСЖН-Ат V - I22 1,8x6	-	42,4	42,4	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	65,2	16,8

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

1972 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура классов А-I, А-II, А-II; панели рядовые и угловые; установка температурного шва в углах. 1432-5 выпуск 2 Лист 6

ЛЕНИНГРАД
 РУК. РАБОТЫ. М.А. КОЛЕСНИКОВ. ПРОВЕРИЛ. СЕМЕНОВА



Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20-24. Сечение 3-3 см. на листах 20-23 сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 9-12.

ТК 1972	Опалубка рядовых панелей, установка либасемых в углу задней торцевой стене при привязке продольной оси 230.	1.432-5 выпуск 2
		Лист 8

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительная арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ листа
			С1		М1		М4, М5		
	Н поз.	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	
ПСЖН 0,9x6,1 - И1	7	10	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН 0,9x6,1 - 121	7	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,1 - И1	7	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,1 - 121	7	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,8x6,1 - И1	7	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 1,8x6,1 - 121	7	35	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 0,9x6,35 - И1	8	10	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 0,9x6,35 - 121	8	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,35 - И1	8	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,35 - 121	8	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,8x6,35 - И1	8	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 1,8x6,35 - 121	8	35	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	сталь по ГОСТ 8480-63		сталь по ГОСТ 5781-61						сталь по ГОСТ 6727-53		угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	шт. ч. на арматурные детали
	класса Вр-II		класса А-III		класса А-I		класса В-I							
	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм	итого	проф. 63x5	итого				
ПСЖН 0,9x6,1 - И1	9,0	9,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	28,6	16,4	
ПСЖН 0,9x6,1 - 121	17,1	17,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	36,7	16,4	
ПСЖН 1,2x6,1 - И1	11,7	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4	
ПСЖН 1,2x6,1 - 121	22,5	22,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,9	16,4	
ПСЖН 1,8x6,1 - И1	13,5	13,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	36,3	16,8	
ПСЖН 1,8x6,1 - 121	31,5	31,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	54,3	16,8	
ПСЖН 0,9x6,35 - И1	10,0	10,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	29,6	16,4	
ПСЖН 0,9x6,35 - 121	19,0	19,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	38,6	16,4	
ПСЖН 1,2x6,35 - И1	13,0	13,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	33,4	16,4	
ПСЖН 1,2x6,35 - 121	25,0	25,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	45,4	16,4	
ПСЖН 1,8x6,35 - И1	15,0	15,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	37,8	16,8	
ПСЖН 1,8x6,35 - 121	35,0	35,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	57,8	16,8	

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972 Спецификация арматурных изделий. Выборка стали арматура класса Вр-II; рядовые панели; устанавливаемые в связи с введением по требованию стали при покупке предварительной арматуры. Лист 9

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительно напряжен арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ лист - мд
	№ поз	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					к-во	шт.	к-во	шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -III	17	3	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -I2I	18	5	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -III	17	4	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -I2I	18	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -III	17	5	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -I2I	18	10	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -III	19	3	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -I2I	20	5	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -III	19	4	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -I2I	20	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -III	19	5	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -I2I	20	10	С4	4	М1	8	М4	2	---

Выборка стали на одну панель кг

Марки панели	Сталь по ГОСТ 10384-64			Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6721-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.т.ч. № закладные детали	
	термически упрочненная класса Ат-У			класса А-Ш		класса А-І		класса В-І						
	φ, мм			φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм				
	10	12	итого	10	итого	12	10	итого	5	итого	163x5			итого
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -III	11,4	-	11,4	5,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	31,0	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -I2I	-	27,0	27,0	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	46,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -III	15,2	-	15,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	35,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -I2I	-	32,4	32,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	52,8	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -III	19,0	-	19,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	41,8	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -I2I	-	54,0	54,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	76,8	16,8
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -III	11,7	-	11,7	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	31,3	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -I2I	-	28,0	28,0	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	47,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -III	15,6	-	15,6	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	36,0	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -I2I	-	33,6	33,6	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	54,0	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -III	19,5	-	19,5	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	42,3	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -I2I	-	56,0	56,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	78,8	16,8

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Температурные панели дана на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
1972

Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Ат-У; рядовые панели, изготовленные в цеху зданий по производству стержней при привязке продольной оси «0» и «1»

1. 432-5
Выпуск 2
Лист 11

Семенова
Сум
Пробердя
Андреева
Константиур

ЛЕНИНГРАД

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Пребаври-тельно напряжен арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ листа
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтV -III 0,9 x 6,1	23	2	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтV -121 0,9 x 6,1	24	4	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -III 1,2 x 6,1	23	3	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -121 1,2 x 6,1	24	5	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -III 1,8 x 6,1	23	4	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-АтV -121 1,8 x 6,1	24	8	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-АтV -III 0,9 x 6,35	25	2	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -121 0,9 x 6,35	26	4	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -III 1,2 x 6,35	25	3	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -121 1,2 x 6,35	26	5	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтV -III 1,8 x 6,35	25	4	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-АтV -121 1,8 x 6,35	26	8	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

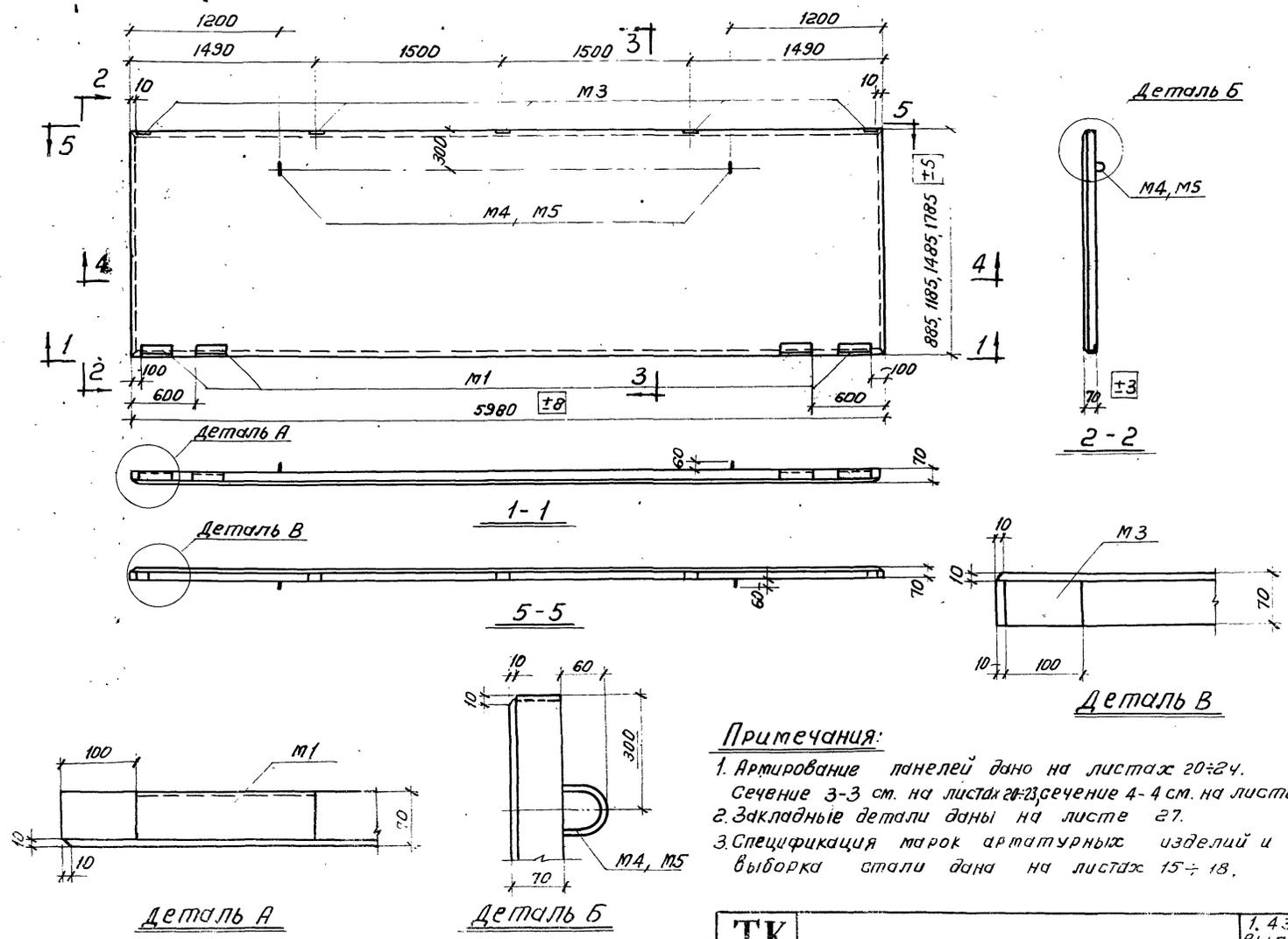
Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.м.ч. на закладные детали		
	термически упроченная класса Ат-V			класса А-II		класса А-I		класса В-I						
	Ф, мм		итого	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм						
	10	12		10	итого	12	10	итого	проф. 63x5	итого				
ПСЖН-АтV -III 0,9 x 6,1	7,6	—	7,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,2	16,4
ПСЖН-АтV -121 0,9 x 6,1	—	21,6	21,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	41,2	16,4
ПСЖН-АтV -III 1,2 x 6,1	11,4	—	11,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	31,8	16,4
ПСЖН-АтV -121 1,2 x 6,1	—	27,0	27,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	47,4	16,4
ПСЖН-АтV -III 1,8 x 6,1	15,2	—	15,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	38,0	16,8
ПСЖН-АтV -121 1,8 x 6,1	—	43,2	43,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	66,0	16,8
ПСЖН-АтV -III 0,9 x 6,35	7,8	—	7,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,4	16,4
ПСЖН-АтV -121 0,9 x 6,35	—	22,4	22,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	42,0	16,4
ПСЖН-АтV -III 1,2 x 6,35	11,7	—	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4
ПСЖН-АтV -121 1,2 x 6,35	—	28,0	28,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	48,4	16,4
ПСЖН-АтV -III 1,8 x 6,35	15,6	—	15,6	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	38,4	16,8
ПСЖН-АтV -121 1,8 x 6,35	—	44,8	44,8	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	67,6	16,8

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; Рядовые панели, устанавливаемые в углу здания по торцовой стене при привязке продольной оси "Q" и "250".	1. 432-5 Выпуск 2
		Лист 12

ЛЕНИНГРАД Конструкторское бюро "Семейство" Калининградский завод № 100



Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20÷24. Сечение 3-3 см. на листах 21; сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 15÷18.

ТК 1972	Опалубка подкарнизных пчелов		1.432-5
			Выпуск 2
			Лист 13

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительно-напряженная арматура	Сварные сетки		Закладные детали								№ листа	
		С1 ÷ С4		М1		М2		М3		М4, М5			
		Н поз.	кол. шт.	Марка	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.		Мар. код
ПСЖН 0,9x6 -4И	6	10	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25,27
ПСЖН 0,9x6 -4Э	6	19	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -4И	6	13	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -4Э	6	25	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,5x6 -4И	6	14	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,5x6 -4Э	6	32	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,8x6 -4И	6	15	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,8x6 -4Э	6	35	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 0,9x6 -7И	6	10	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 0,9x6 -7Э	6	19	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -7И	6	13	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -7Э	6	25	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 8480-63		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8530-67		Всп.	С.т.ч. на закладные детали		
	Класса Вр		Класса А-1		Класса АЭ		Класса В		8530-67					
	Ф, мм	итого	Ф, мм	итого	Ф, мм	итого	Ф, мм	итого	Произв.	итого				
	5		10		12	10	5		163x100					
ПСЖН 0,9x6 -4И	9,0	9,0	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3	4,8	3	23,8	11,6	
ПСЖН 0,9x6 -4Э	17,1	17,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3	4,8	15	5,3	31,9	11,6
ПСЖН 1,2x6 -4И	11,7	11,7	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	27,3	11,6
ПСЖН 1,2x6 -4Э	22,5	22,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	38,1	11,6
ПСЖН 1,5x6 -4И	12,6	12,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	29,4	12,0
ПСЖН 1,5x6 -4Э	28,8	28,8	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	45,6	12,0
ПСЖН 1,8x6 -4И	13,5	13,5	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	31,5	12,0
ПСЖН 1,8x6 -4Э	31,5	31,5	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	49,5	12,0
ПСЖН 0,9x6 -7И	9,0	9,0	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	25,7	13,5
ПСЖН 0,9x6 -7Э	17,1	17,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	33,8	13,5
ПСЖН 1,2x6 -7И	11,7	11,7	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	29,5	13,5
ПСЖН 1,2x6 -7Э	22,5	22,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	40,0	13,5

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.


 Спецификация арматурных изделий и выборки стали; арматура классов Вр подпрямоугольные и параллельные панели
 1.432-5
 Выпуск 2
 Лист 15

Семёнов
 Шум
 Прохоров
 Колпажников
 Мухомов
 Конструктор
 Ленинград

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварит. напря-женная арматура		Сварные сетки		Закладные детали								№ лис-та	
	№ поз	к-во шт	мар-ка	к-во шт	M1		M2		M3		M4, M5			
					мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт		
ПСЖН-АIV 0,9x6	4И	9	4	С1	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	25, 27
ПСЖН-АIV 0,9x6	4Z	10	6	С1	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6	4И	9	6	С2	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6	4Z	10	8	С2	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,5x6	4И	9	7	С3	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 1,5x6	4Z	10	10	С3	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 1,8x6	4И	9	8	С4	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 1,8x6	4Z	10	12	С4	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 0,9x6	7И	9	4	С1	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-
ПСЖН-АIV 0,9x6	7Z	10	6	С1	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6	7И	9	6	С2	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6	7Z	10	8	С2	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 21 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5058-65		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57			Всего	В т.ч. из закладных деталей			
	класс А-IV		класс А-II		класс А-I		класс В-I		ГОСТ 8509-57							
	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Профиль							
	10	12	10	10/20	12	10	10/20	5	10/20	63x5	100x6			10/20		
ПСЖН-АIV 0,9x6	4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	29,6	11,6
ПСЖН-АIV 0,9x6	4Z	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	46,6	11,6
ПСЖН-АIV 1,2x6	4И	22,2	-	22,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	37,8	11,6
ПСЖН-АIV 1,2x6	4Z	-	42,4	42,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	58,0	11,6
ПСЖН-АIV 1,5x6	4И	25,9	-	25,9	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	42,7	12,0
ПСЖН-АIV 1,5x6	4Z	-	53,0	53,0	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	69,8	12,0
ПСЖН-АIV 1,8x6	4И	29,6	-	29,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	47,6	12,0
ПСЖН-АIV 1,8x6	4Z	-	63,6	63,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	81,6	12,0
ПСЖН-АIV 0,9x6	7И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	31,5	13,5
ПСЖН-АIV 0,9x6	7Z	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	48,5	13,5
ПСЖН-АIV 1,2x6	7И	22,2	-	22,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	39,7	13,5
ПСЖН-АIV 1,2x6	7Z	-	42,4	42,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	59,9	13,5

ТК
1972

Спецификация арматурных изделий и выборка стали; подкладные и паропетельные листы

Лист 10

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	предв. напря-женная армат.		сварные сетки		Закладные детали								№ листа
	№ поз	к-во шт.	С1÷С4		М1		М2		М3		М4, М5		
			мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 4И	15	3	С1	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	25,27
ПСЖН-АтУ 3,9x6 - 421	16	5	С1	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 4И	15	4	С2	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 421	16	6	С2	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 4И	15	4	С3	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 421	16	8	С3	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,8x6,0 - 4И	15	5	С4	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 421	16	10	С4	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 7И	15	3	С1	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 721	16	5	С1	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 7И	15	4	С2	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 721	16	6	С2	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	в т.ч. на закладные детали			
	термически упроченная класс А-У			класс А-И		класс А-И		класс В-1							
	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо	профили 63x5-100x8					
	10	12	шпо	10	12	шпо	5	шпо	шпо						
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 4И	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	25,9	11,6
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 421	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	41,3	11,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	30,4	11,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 421	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	47,4	11,6
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	12	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	31,6	12,0
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 421	-	42,4	42,4	4,5	4,5	12	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	59,2	12,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 4И	18,5	-	18,5	4,5	4,5	12	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	36,5	12,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 421	-	53,0	53,0	4,5	4,5	12	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	71,0	12,0
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 7И	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	27,8	13,5
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 721	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	43,2	13,5
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 7И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	32,3	13,5
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 721	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	49,3	13,5

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
1972

спецификация арматурных изделий и
выборка стали; арматура класса Ат-У;
подкорнизные и параллельные панели

1,432-5
выпек. 2
Лист 17

ЛЕНИНГРАД
ЖБИ
Лаврило
Андреев
Конгресс

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Предварительная арматура		Сварные сетки		Закладные детали								№ лист
	№ поз	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -411	21	2	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -421	22	4	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -411	21	3	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -421	22	5	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-Ат VII 1,5x6 -411	21	3	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VII 1,5x6 -421	22	7	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VII 1,8x6 -411	21	4	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VII 1,8x6 -421	22	8	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VII 0,9x6 -711	21	2	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-Ат VII 0,9x6 -721	22	4	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-Ат VII 1,2x6 -711	21	3	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-Ат VII 1,2x6 -721	22	5	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.ч. на закладные детали			
	термически упроченная класс А-III			класс А-I			класс В-Т		профиль 163x5-100x6						
	φ, мм	10	12	φ, мм	10	12	φ, мм	10	5	10					
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -411	7,4	-	7,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	22,2	11,6
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -421	-	21,2	21,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	36,0	11,6
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -411	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	26,7	11,5
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -421	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	42,1	11,6
ПСЖН-Ат VII 1,5x6 -411	11,1	-	11,1	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	27,9	12,0
ПСЖН-Ат VII 1,5x6 -421	-	37,1	37,1	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	53,9	12,0
ПСЖН-Ат VII 1,8x6 -411	14,8	-	14,8	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	32,8	12,0
ПСЖН-Ат VII 1,8x6 -421	-	42,4	42,4	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	60,4	12,0
ПСЖН-Ат VII 0,9x6 -711	7,4	-	7,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	24,1	13,5
ПСЖН-Ат VII 0,9x6 -721	-	21,2	21,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	37,9	13,5
ПСЖН-Ат VII 1,2x6 -711	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	28,6	13,5
ПСЖН-Ат VII 1,2x6 -721	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	44,0	13,5

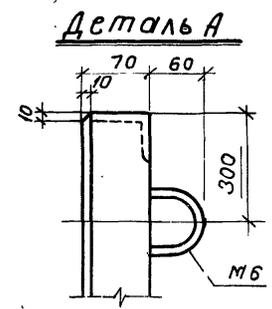
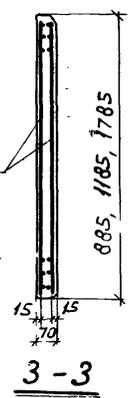
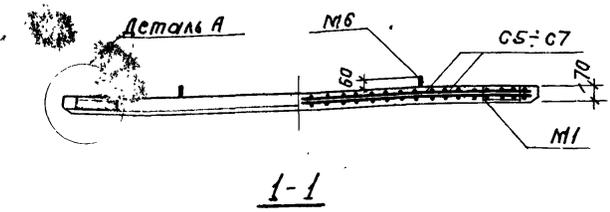
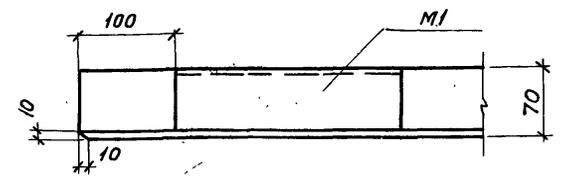
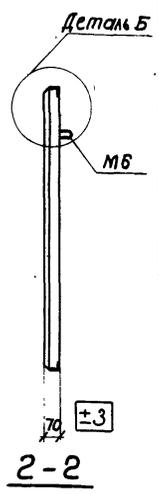
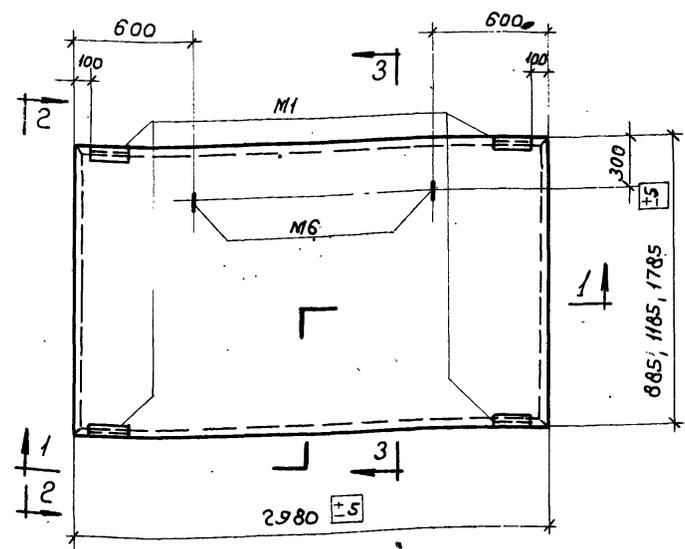
Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
 1972
 Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура классов А-III, подкарнизные и пералетные изделия
 1.432-5
 Выпуск 2
 18

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Сварные сетки		Закладные детали			N листа	
	С5-С7		М1		М6		
	Марка	колич. шт.	Марка	колич. шт.	Марка		колич. шт.
ПСЖ 0,9x3 - 121	С5	2	М1	4	М6	2	26, 27
ПСЖ 1,2x3 - 121	С6	2	М1	4	М6	2	
ПСЖ 1,8x3 - 121	С7	2	М1	4	М6	2	



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В том числе на закладные детали		
	класса А-I		класса А-III		класса В-I		проф. Л 63x5				
	φ, мм	итого	φ, мм	итого	φ, мм	итого					
ПСЖ 0,9x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	2,8	8,2	11,0	4,8	4,8	19,2	8,2
ПСЖ 1,2x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	3,8	10,8	14,6	4,8	4,8	21,8	8,2
ПСЖ 1,8x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	5,8	16,4	22,2	4,8	4,8	30,4	8,2

Примечания:

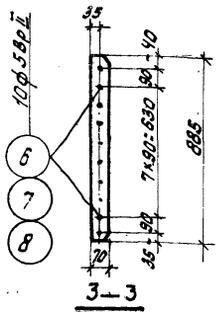
1. На данном листе приведены рядовые панели, выполняемые без предварительного напряжения.
2. Закладные детали даны на листе 27.

Деталь Б

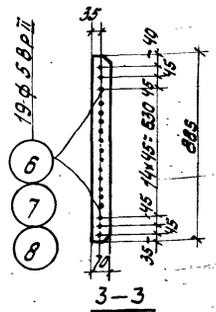
ТК 1972	Опалубка и армирование рядовых добрых панелей. Детали. Спецификация и выборка стали	1.432-5	выпуск 2
		лист	19

ЛЕНИНГРАД
Инж. группы
Конст. бюро
Коллектив Проверил
Сметлова

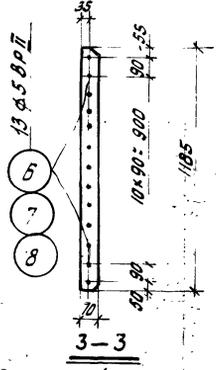
ЛЕНИНГРАД
 КОНСТРУКТОР: Машин.
 НАЗНАЧЕНИЕ: Провешив.
 17.2.72
 СЕМЕНА В. В.



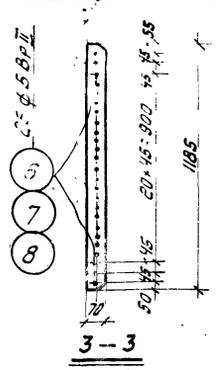
3-3
 для ПСЖМ - III; ПСЖМ - 112
 0,9×6
 0,9×6,1; ПСЖМ - III; ПСЖМ - 411
 0,9×6,35; ПСЖМ - III; ПСЖМ - 711
 0,9×6



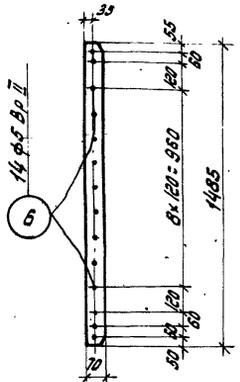
3-3
 для ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 122
 0,9×6
 0,9×6,1; ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 421
 0,9×6,35; ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 721
 0,9×6



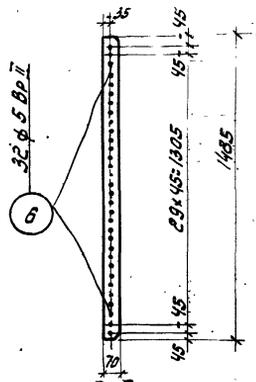
3-3 для ПСЖМ - III; ПСЖМ - 112;
 1,2×6
 ПСЖМ - III; ПСЖМ - 411;
 1,2×6,1; ПСЖМ - III; ПСЖМ - 711
 1,2×6



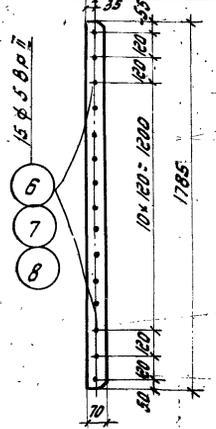
3-3 для ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 122
 1,2×6
 0,9
 ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 421
 1,2×6,1; ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 721
 1,2×6



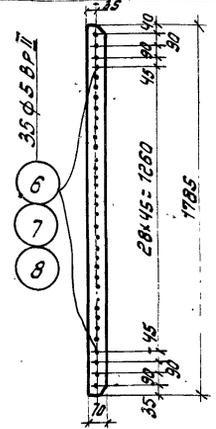
3-3
 для ПСЖМ - 411;
 1,5×6



3-3
 для ПСЖМ - 421
 1,5×6



3-3 для ПСЖМ III; ПСЖМ - 112;
 1,8×6
 ПСЖМ - III; ПСЖМ - 411;
 1,8×6,1; ПСЖМ - III; ПСЖМ - 711
 1,8×6



3-3 для ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 122
 1,8×6
 ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 421
 1,8×6,1; ПСЖМ - 121; ПСЖМ - 721
 1,8×6

ПРИМЕЧАНИЯ:

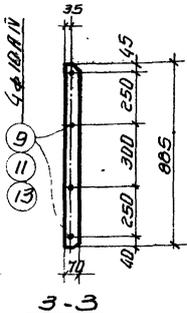
1. Опалубка панелей дана на листах 1,2,7,8,13, 14.
2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 3,9, 15.

ТК
 1972

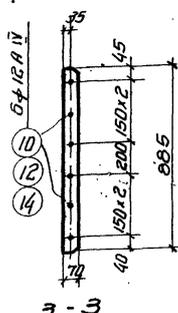
Армирование панелей сталью класса Вр-II, сечения 3-3

1,7,30
 1140-03

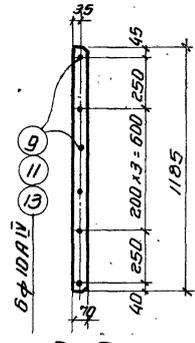
ЛЕНИНГРАД. Конструктор: В. В. У. Инженер: П. В. С. Семёнов.



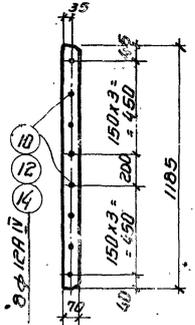
3-3



3-3



3-3



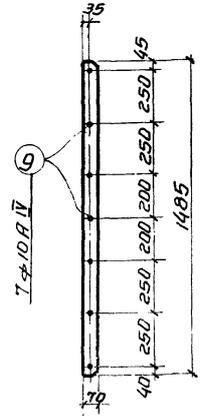
3-3

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV II-2;
 0,9 x 6 0,9 x 6
псжкн-А IV III; псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;
 0,9 x 6,1 0,9 x 6,35 0,9 x 6
 псжкн-А IV VII
 0,9 x 6

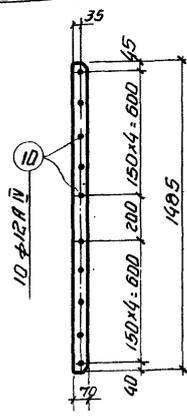
для псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -122;
 0,9 x 6 0,9 x 6
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2;
 0,9 x 6,1 0,9 x 6,35
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -72;
 0,9 x 6 0,9 x 6

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV II-2; псжкн-А IV III;
 1,2 x 6 1,2 x 6 1,2 x 6,1
псжкн-А IV III; псжкн-А IV -41; псжкн-А IV -71;
 1,2 x 6,35 1,2 x 6 1,2 x 6

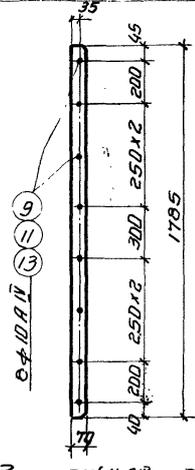
для псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -122;
 1,2 x 6 1,2 x 6
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -121; псжкн-А IV -121;
 1,2 x 6,1 1,2 x 6,35 1,2 x 6



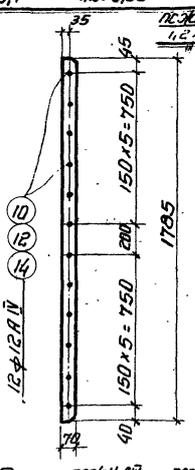
3-3



3-3



3-3



3-3

для псжкн-А IV -41
 1,5 x 6

для псжкн-А IV -421
 1,5 x 6

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV III; псжкн-А IV -41;
 1,8 x 6,1 1,8 x 6,35 1,8 x 6

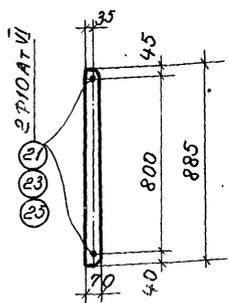
для псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -121; псжкн-А IV -121;
 1,8 x 6 1,8 x 6 1,8 x 6,1

замечания: 1. Опалубка панелей дана на листах 12, 7, 8, 13, 14.
 2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 4, 10, 16.

ТК
 1972

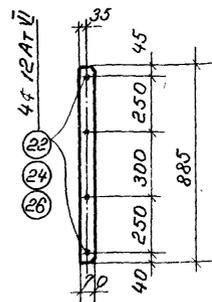
Армирование панелей
 сталью класса А-IV. Сечения 3-3

1.432-5
 Выпуск 2
 лист 21



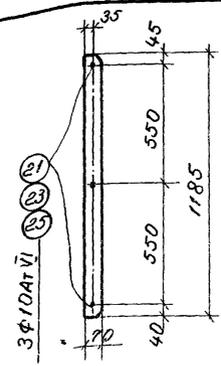
3-3

для ПСЖН-Ат-V-III, ПСЖН-Ат-VI-112;
 0,9x6
 ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-411;
 0,9x6,1 0,9x6,35 0,9x6
 ПСЖН-Ат-VI-711
 0,9x6



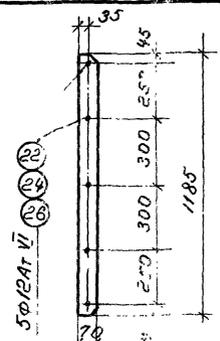
3-3

для ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-122;
 0,9x6 0,9x6
 ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-121;
 0,9x6,1 0,9x6,35
 ПСЖН-Ат-VI-421; ПСЖН-Ат-VI-721;
 0,9x6 0,9x6

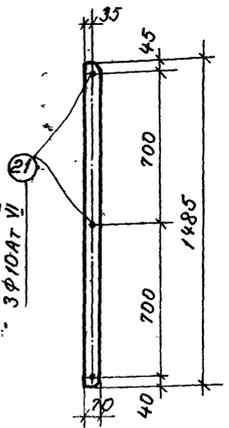


3-3

для ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-112; ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-122;
 1,2x6 1,2x6 1,2x6,1 1,2x6
 ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-411; ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-121;
 1,2x6,35 1,2x6 1,2x6 1,2x6,1 1,2x6,35 1,2x6

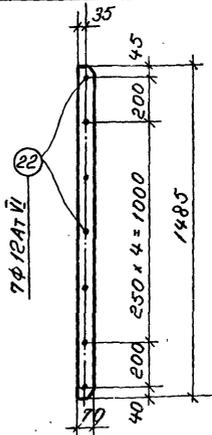


3-3



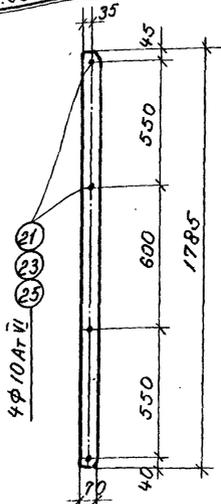
3-3

для ПСЖН-Ат-VI-411
 1,5x6



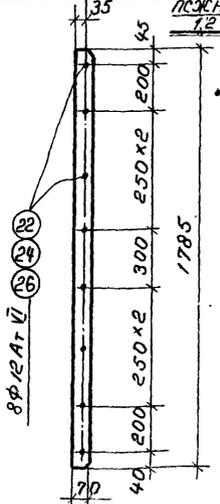
3-3

для ПСЖН-Ат-VI-421
 1,5x6



3-3

для ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-112; ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-122;
 1,8x6 1,8x6 1,8x6,1 1,8x6
 ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-411; ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-121;
 1,8x6,35 1,8x6 1,8x6 1,8x6,1 1,8x6,35 1,8x6



3-3

Зимняя 1. Опалубка панелей дана на листах 1,2,7,8,12,14.
 2. Спецификация марок арматурных изделий и
 выборка стали дана на листах 6,12,18.

ТК
 1972

Армирование панелей
 сталью класса Ат-VI сечения 3-3

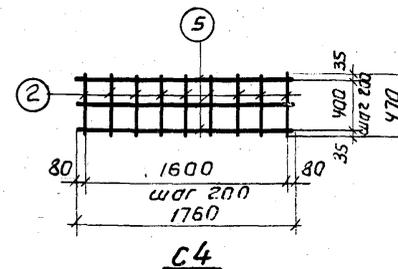
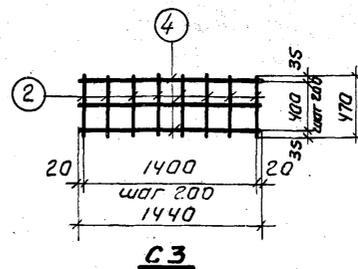
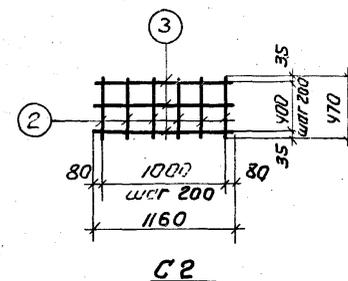
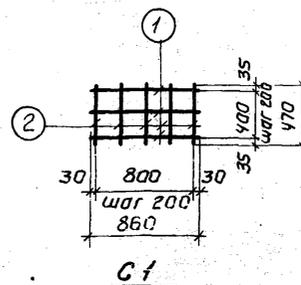
1,432-5
 Выпуск 2
 Лист 23

ЛИТНИ И ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ИЗДАНИЯ
 ЛЕНИНГРАД
 КОНСТРУИРОВАНИЕ
 А.А.А.
 Андреева И.А.
 СЕМЕНОВА

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Мар-ка издел.	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	к-во шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
С1	1	ПРЯМОЙ СТЕРЖ.	5В1	860	3	2,6	5В1	4,9	0,8
	2	— " —	5В1	470	5	2,3			
С2	2	— " —	5В1	470	6	2,8	5В1	6,3	1,0
	3	— " —	5В1	1160	3	3,5			
С3	2	— " —	5В1	470	8	3,8	5В1	8,1	1,2
	4	— " —	5В1	1440	3	4,3			
С4	2	— " —	5В1	470	9	4,2	5В1	9,5	1,5
	5	— " —	5В1	1760	3	5,3			
Предварительно-напряженная арматура	6	— " —	5ВрII	5980	1	6,0	5ВрII	6,0	0,9
	7	— " —	5ВрII	6080	1	6,1	5ВрII	6,1	0,9
	8	— " —	5ВрII	6330	1	6,3	5ВрII	6,3	1,0
	9	— " —	10АIV	5980	1	6,0	10АIV	6,0	3,7
	10	— " —	12АIV	5980	1	6,0	12АIV	6,0	5,3
	11	— " —	10АIV	6080	1	6,1	10АIV	6,1	3,8
	12	— " —	12АIV	6080	1	6,1	12АIV	6,1	5,4
	13	— " —	10АIV	6330	1	6,3	10АIV	6,3	3,9
	14	— " —	12АIV	6330	1	6,3	12АIV	6,3	5,6
	15	— " —	10АIV	5980	1	6,0	10АIV	6,0	3,7
	16	— " —	12АIV	5980	1	6,0	12АIV	6,0	5,3
	17	— " —	10АIV	6080	1	6,1	10АIV	6,1	3,8
	18	— " —	12АIV	6080	1	6,1	12АIV	6,1	5,4
	19	— " —	10АIV	6330	1	6,3	10АIV	6,3	3,9
20	— " —	12АIV	6330	1	6,3	12АIV	6,3	5,6	
21	— " —	10АIV	5980	1	6,0	10АIV	6,0	3,7	
22	— " —	12АIV	5980	1	6,0	12АIV	6,0	5,3	
23	— " —	10АIV	6080	1	6,1	10АIV	6,1	3,8	
24	— " —	12АIV	6080	1	6,1	12АIV	6,1	5,4	

Мар-ка издел.	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	к-во шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
Предварит. напряжен. арматура	25	прямой стерж.	10А7V	6330	1	6,3	10А7V	6,3	3,9
	26	— " —	12А7V	6330	1	6,3	12А7V	6,3	5,6



Примечание.

Для изготовления сеток С1÷С4 допускается использование типовых сеток марки 200/200/5/5/1400 ГОСТ 8478-66.

ТК
1978

Арматурные сетки С1÷С4.
спецификация и выборка стали

1.432-5
выпуск 2
Лист 25

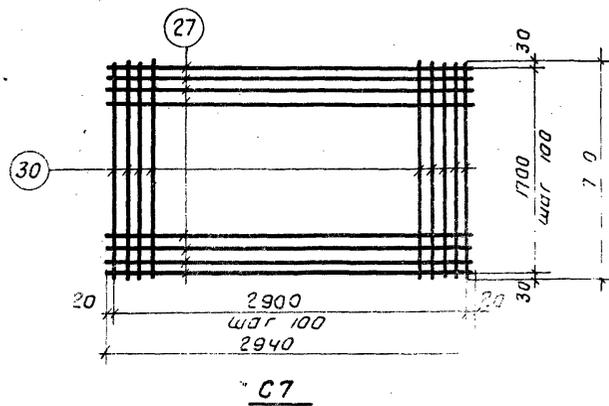
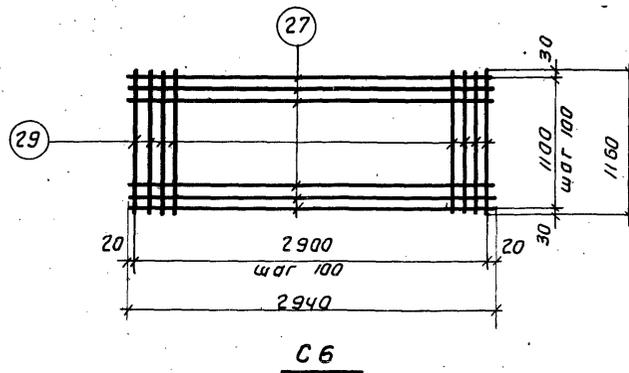
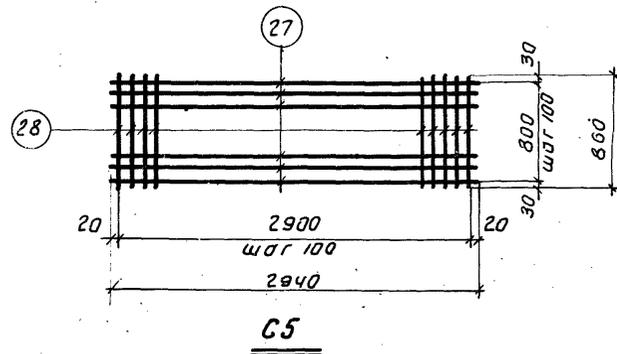
Сметанова
 Проверил
 Андреева
 Конструктор
 Град

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Дли-на мм	к-во шт.	Общ. длина м.	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м.	Вес кг
С 5	27	Прямой стерж.	5 В I	2940	9	26,4	5 В I	26,4	4,1
	28	— " —	3 В I	860	30	25,8	3 В I	25,8	1,4
	Итого:								5,5
С 6	27	— " —	5 В I	2940	12	35,3	5 В I	35,3	5,4
	29	— " —	3 В I	1160	30	34,8	3 В I	34,8	1,9
	Итого:								7,3
С 7	27	— " —	5 В I	2940	18	52,9	5 В I	52,9	8,2
	30	— " —	3 В I	1760	30	52,8	3 В I	52,8	2,9
	Итого:								11,1

Примечания:

- Сварные сетки должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".
- Армирование панелей дано на листе 19.
- Для изготовления сеток С5-С7 допускается использование типовых сеток марки 100/100/5/5 ГОСТ 8478-66.



ТК
1978

Арматурные сетки С5-С7.
Спецификация и выборка стали

1.432-5
Выпуск 2

Лист 26

