

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 411. 1-6

**ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ
ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ**

ВЫПУСК 2

**РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-6

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ
ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

выпуск 2


РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Дальневосточным ПромстройНИИ проектом

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  Г.М. Лисов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 Э.В. ШЕРЕМЕТЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Концерном РосВостокстрой
Протокол от 13.04.92

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

Дальневосточным
ПромстройНИИ проектом
Приказ от 07.09.92 №48

Выпуск 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-ТТ	Технические требования	4
-I	Сетка CI ... C7	7
-2	Сетка C8 ... CII	8
-3	Сетка CI2 ... CI9	9
-4	Сетка C20 ... C28	10
-5	Сетка C29 ... C37	11
-6	Сетка C38 ... C46	12
-7	Сетка C47 ... C55	13
-8	Сетка C56 ... C63	14
-9	Сетка C64 ... C67	15
-10	Сетка C68 ... C76	16
-11	Сетка C77 ... C85	17
-12	Сетка C86 ... C92	18
-13	Сетка C93 ... C99	19
-14	Сетка CI00 ... CI07	20
-15	Сетка CI08 ... CII4	21
-16	Сетка CII5 ... CI23	22
-17	Сетка CBI-I ... CBI-8	23
-18	Сетка CB2-I ... CB2-8	25
-19	Сетка CB3-I ... CB3-8	27
-20	Сетка CB4-I ... CB4-8	29

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских
 Н. контр. Череметьев

I.4II.I-6.2

Содержание

Статья	Лист	Листов
Р	I	2
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-2I	Сетка СВ5-I ... СВ5-8	31
-22	Сетка СВ6-I ... СВ6-8	33
-23	Сетка СВ7-I ... СВ7-8	35
-24	Блок фундаментных болтов БФ Iк ...	
	БФ IIк; БФ Ic ... БФ I6с; БФ Iсв;	
	БФ 2св	37
-25	Блок фундаментных болтов БФ I2к, БФ I7с	48

Выпуск 2

1. Выпуск 2 серии I.4II.I-6 содержит рабочие чертежи арматурных сеток ростверков и блоков фундаментных болтов свайных фундаментов под стальные колонны и рамы одноэтажных промышленных зданий из легких металлических конструкций комплектной поставки, разработанных в вып.0, I настоящей серии.

2. Сетки и блоки болтов обозначены марками. Расшифровка марок дана в табл. 4 докум.- I.4II.I-6.0-ПЗ.

3. Сетки для армирования подошв CI ... CI23 разработаны с рабочей арматурой в двух направлениях.

4. Сетки для вертикального армирования подколонников СВ1-I ... СВ7-8 разработаны с рабочей арматурой в одном направлении. Сетки СВ1- ... , СВ2- ... , СВ3- ... , разработаны для рядовых и связевых фундаментов, сетки СВ4- ... , СВ5- ... , СВ6- ... , СВ7- ... разработаны только для установки в связевых фундаментах.

5. Сварные сетки изготавливают из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АШ по ГОСТ 5781-82* в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*. Допускается применение термоупроченной стали класса Ат-Шс по ГОСТ 10884-81* с ограничением по приложению I СНиП 2.03.01-84*.

6. Материал для блоков фундаментных болтов, эксплуатируемых при расчетной зимней температуре наружного воздуха до минус 65°C включительно принят по ГОСТ 27772-88 в соответствии с ГОСТ 24379.0-80, СНиП П-23-81*, "Рекомендациями по применению сокращенного сортамента металлопроката в строительных стальных конструкциях. Москва, 1991г." и должен назначаться по таблице I.

Шифр № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Венкова	Провер. Красовских	I.4II.I-6.2-ТТ	Технические требования	Статья	Лист	Листов
							Р	1	3
			Н.контр. Шереметьев, И.А.				ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Наименование элемента	Сталь для расчетной температуры наружного воздуха, °С		
	$t \geq -40$	$-40 > t \geq -50$	$-50 > t \geq -65$
Фундаментные болты для блоков БФ Iк + БФ IIк, БФ Ic + БФ I6с	С 345-I	С 345-I	С 345-3
Фундаментные болты для блоков БФ I2к, БФ I7с	С 345-I	С 345-I	С 345-I
Фундаментные болты для блоков БФ Iов, БФ 2св	С 235	С 345-I	С 345-3
Опорные плиты блоков и ребер толщиной, мм 8 20 25 30 40	С 235 С 245 С 255 С 345-3 С 345-3	С 345-3	С 345-3
Соединительные уголки 50x5 70x5	С 235	С 255	С 345-3

7. Сварные швы блоков болтов выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

8. Все швы $K_f = 8$, кроме оговоренных.

9. Масса блоков болтов дана с учетом массы наплавленного металла сварных швов (1% от массы основного металла).

10. Изготовление арматурных сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки (соединение типа К1-Кт по ГОСТ 14098-85) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90.

11. Изготовление сеток предусмотрено на многоточечных контактно-сварочных машинах типа МТМ-32У4 и МТМ-35 в соответствии с требованиями ГОСТ 23279-85.

12. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ 10922-75. Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

13. При транспортировке и складировании блоков болтов предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменяемость, в т.ч. предохранение соединительных уголков от погнутостей.

14. Для соблюдения необходимого защитного слоя вертикальной арматуры подколонников привязку крайних рабочих стержней в сетках СВ1 ... , СВ2 ... , СВ3 ... , выполнять по узлу I, см. докум.- I7 лист I.

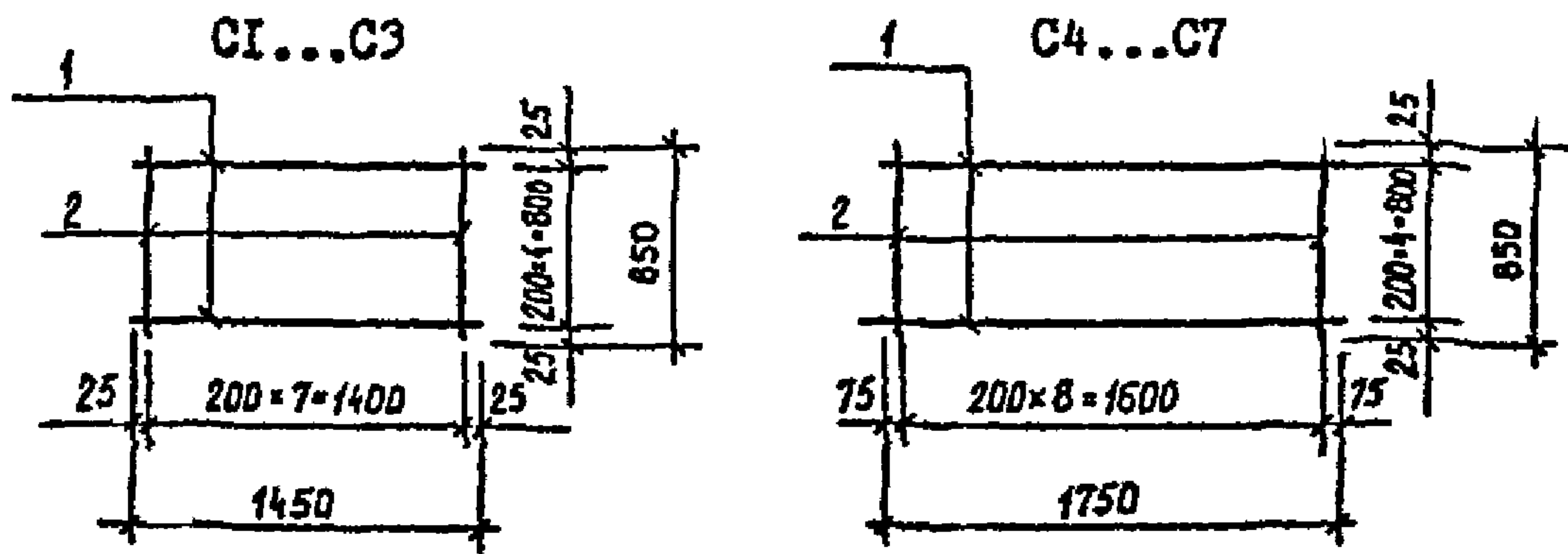
Шифр № прола	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.411.1-6.2-ТТ

Лист

3

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C1	1	∅ 10AIII, $l=1450$	5	0,89	8,61
	2	10AIII, $l=850$	8	0,52	
C2	1	∅ 12AIII, $l=1450$	5	1,29	10,61
	2	10AIII, $l=850$	8	0,52	
C3	1	∅ 14AIII, $l=1450$	5	1,75	12,91
	2	10AIII, $l=850$	8	0,52	
C4	1	∅ 10AIII, $l=1750$	5	1,08	10,04
	2	10AIII, $l=850$	9	0,52	
C5	1	∅ 12AIII, $l=1750$	5	1,55	12,39
	2	10AIII, $l=850$	9	0,52	
C6	1	∅ 14AIII, $l=1750$	5	2,11	15,19
	2	10AIII, $l=850$	9	0,52	
C7	1	∅ 16AIII, $l=1750$	5	2,76	18,42
	2	10AIII, $l=850$	9	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

I.4II I-6.2-I

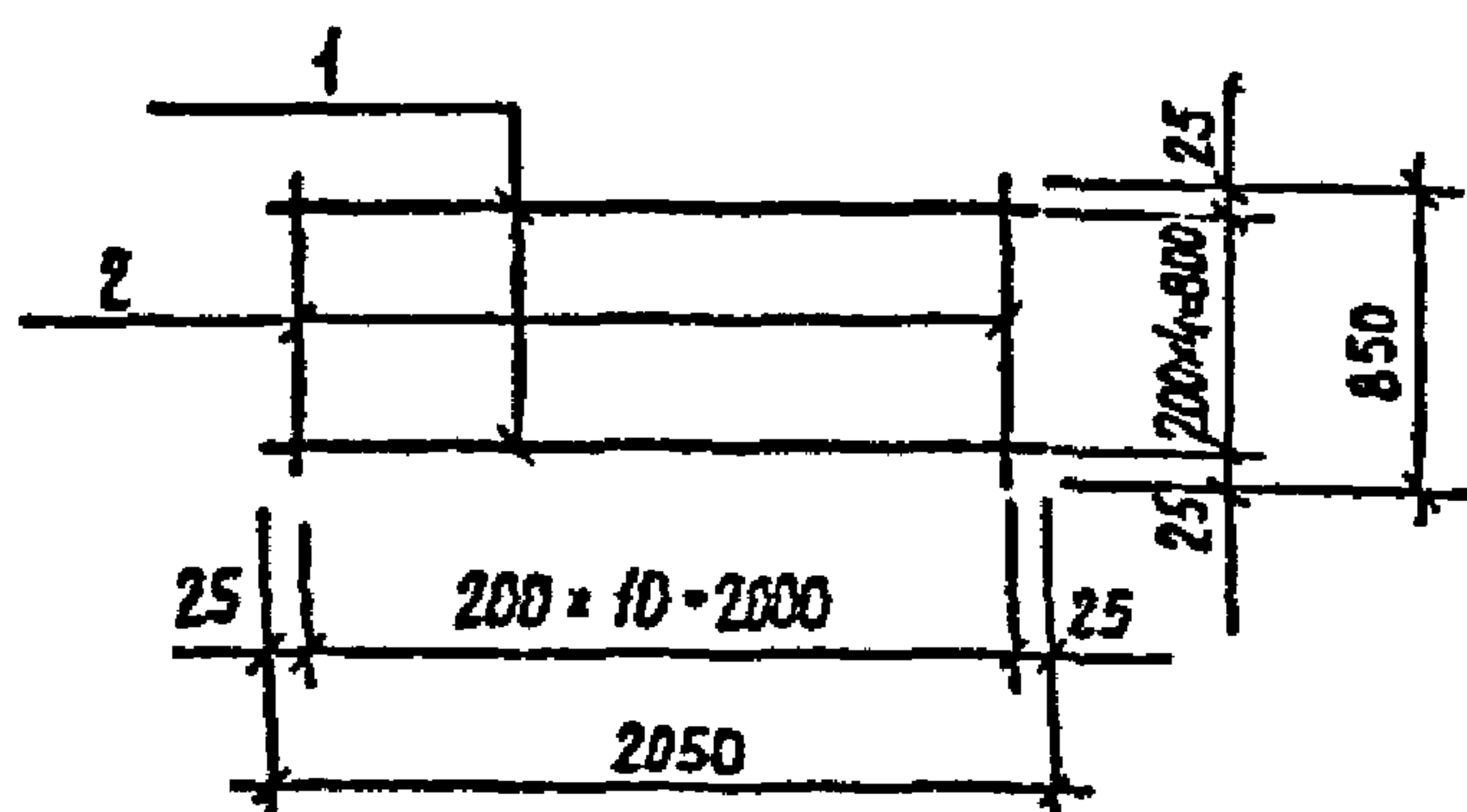
Сетка C1 ... C7

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьев

Выпуск 2

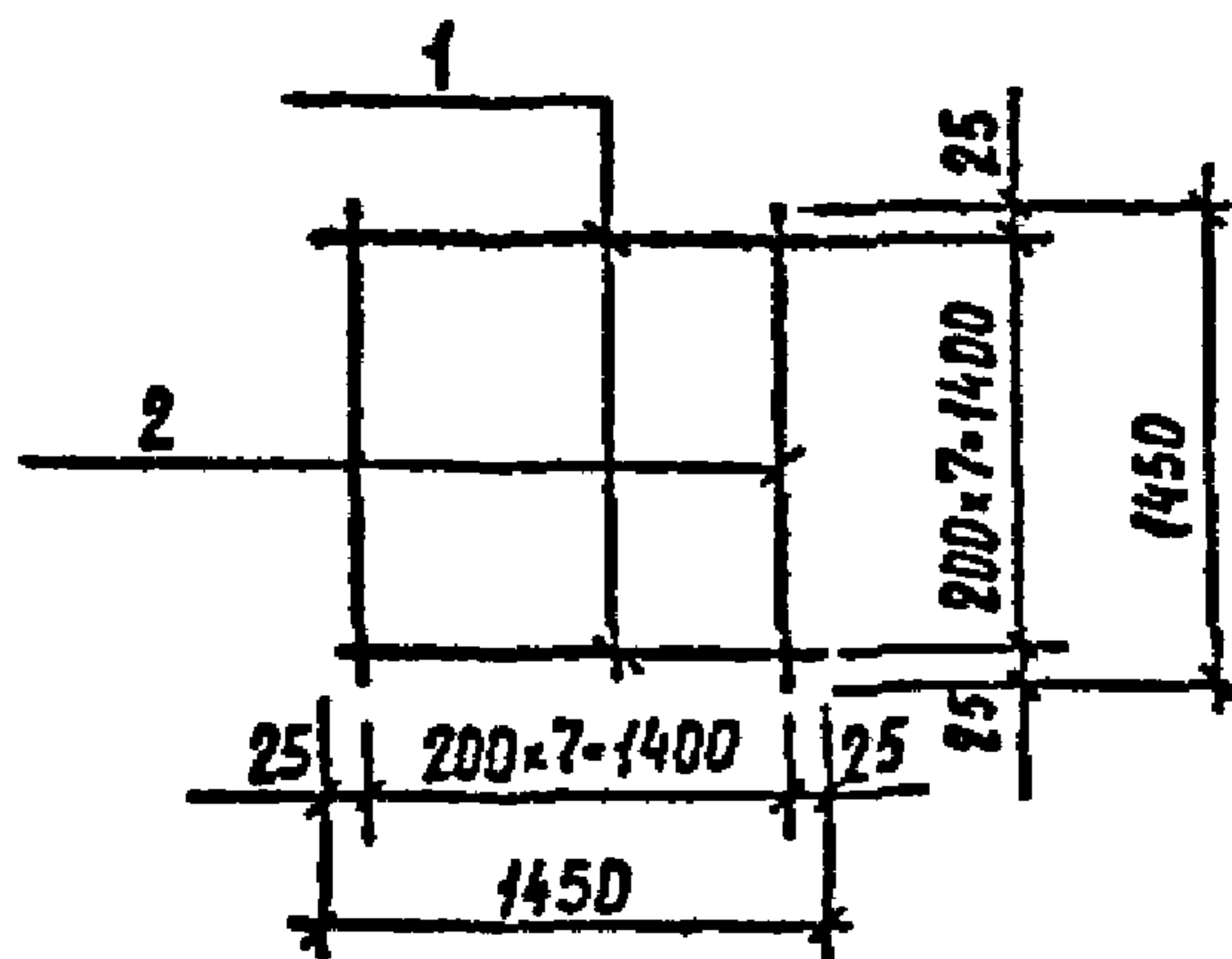


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С8	I	∅ 10АШ, ℓ = 2050	5	1,26	12,02
	2	10АШ, ℓ = 850	11	0,52	
С9	I	∅ 14АШ, ℓ = 2050	5	2,48	18,12
	2	10АШ, ℓ = 850	11	0,52	
С10	I	∅ 16АШ, ℓ = 2050	5	3,23	21,87
	2	10АШ, ℓ = 850	11	0,52	
С11	I	∅ 18АШ, ℓ = 2050	5	4,1	26,22
	2	10АШ, ℓ = 850	11	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. №	Подпись и дата	Разраб. Венкова	И.411.1-6.2-2	Сталия	Лист	Листов
		Провер. Красовских				
Инв. № подл.			Сетка С8 ... С11	ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
		И. контр. Череметьев				

Выпуск 2

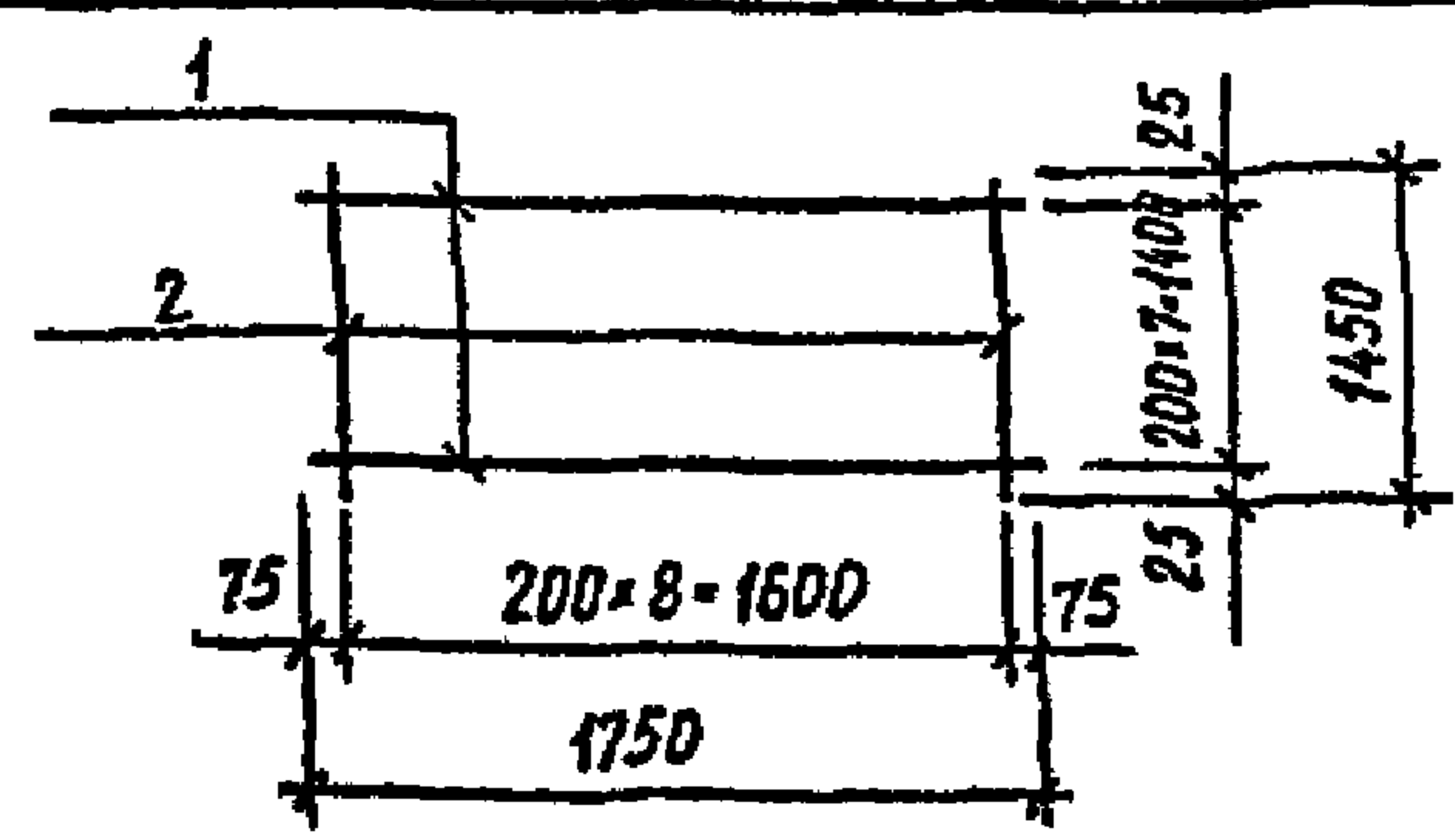


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С12	1	∅ 10АШ, ℓ = 1450	8	0,89	14,24
	2	10АШ, ℓ = 1450	8	0,89	
С13	1	∅ 12АШ, ℓ = 1450	8	1,29	17,44
	2	10АШ, ℓ = 1450	8	0,89	
С14	1	∅ 14АШ, ℓ = 1450	8	1,75	21,12
	2	10АШ, ℓ = 1450	8	0,89	
С15	1	∅ 16АШ, ℓ = 1450	8	2,29	25,44
	2	10АШ, ℓ = 1450	8	0,89	
С16	1	∅ 20АШ, ℓ = 1450	8	3,58	35,76
	2	10АШ, ℓ = 1450	8	0,89	
С17	1	∅ 12АШ, ℓ = 1450	8	1,29	20,64
	2	12АШ, ℓ = 1450	8	1,29	
С18	1	∅ 14АШ, ℓ = 1450	8	1,75	28,0
	2	14АШ, ℓ = 1450	8	1,75	
С19	1	∅ 16АШ, ℓ = 1450	8	2,29	36,64
	2	16АШ, ℓ = 1450	8	2,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Венкова	И.4И.1-6.2-3
			Провер. Красовский	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Сетка С12 ... С19	Сталля Лист Листов
				Р I
				ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
			Н.контр. Череметьев	

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
C20	1	∅ 10AIII, l = 1750	8	1,08	16,65
	2	10AIII, l = 1450	9	0,89	
C21	1	∅ 14AIII, l = 1750	8	2,11	24,89
	2	10AIII, l = 1450	9	0,89	
C22	1	∅ 16AIII, l = 1750	8	2,76	30,09
	2	10AIII, l = 1450	9	0,89	
C23	1	∅ 18AIII, l = 1750	8	3,50	36,01
	2	10AIII, l = 1450	9	0,89	
C24	1	∅ 20AIII, l = 1750	8	4,32	42,57
	2	10AIII, l = 1450	9	0,89	
C25	1	∅ 12AIII, l = 1750	8	1,55	24,01
	2	12AIII, l = 1450	9	1,29	
C26	1	∅ 14AIII, l = 1750	8	2,11	32,63
	2	14AIII, l = 1450	9	1,75	
C27	1	∅ 16AIII, l = 1750	8	2,76	41,22
	2	16AIII, l = 1450	9	2,29	
C28	1	∅ 18AIII, l = 1750	8	3,5	53,2
	2	18AIII, l = 1450	9	2,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

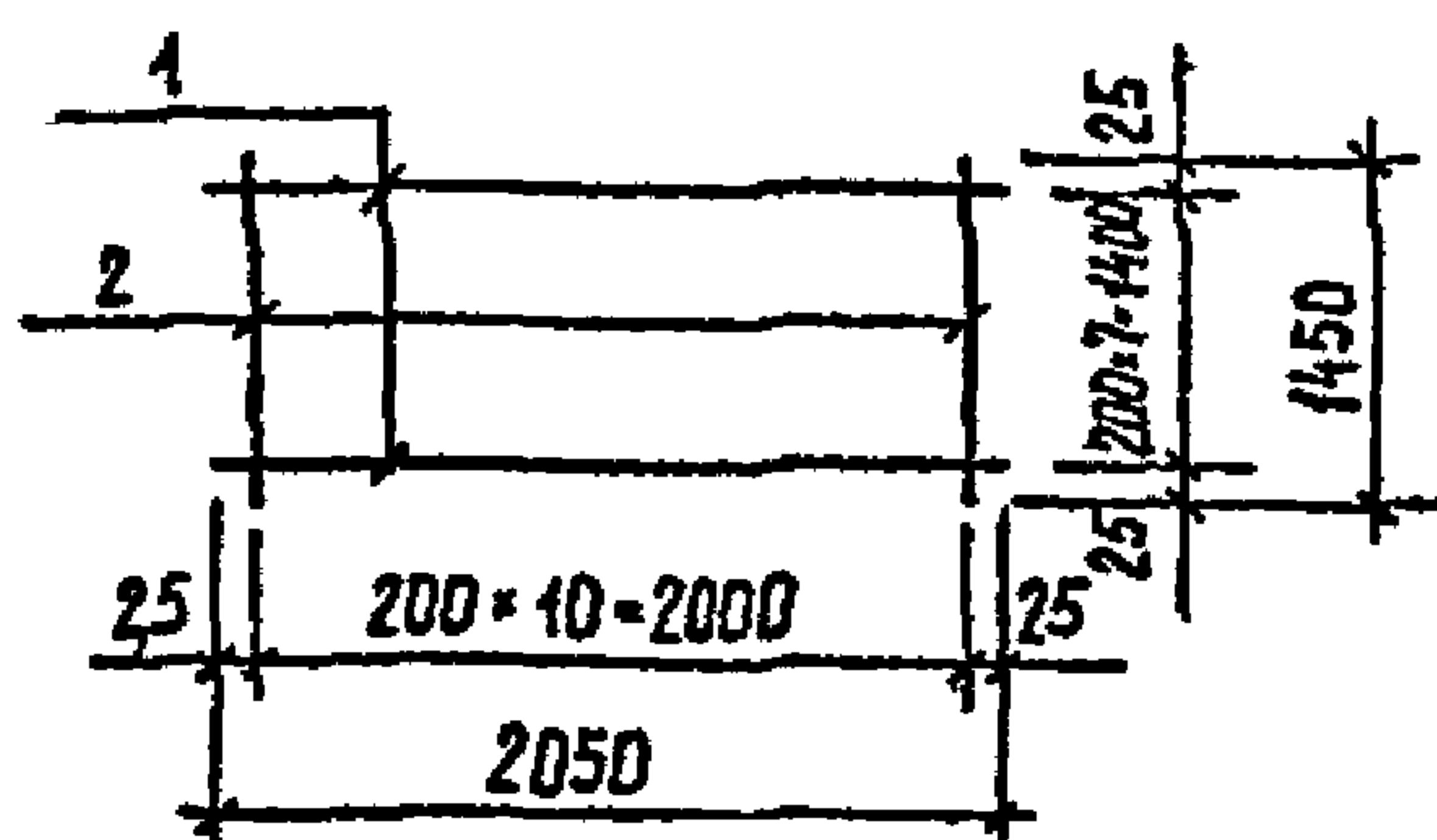
Разраб.	Венкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Красовских	<i>[Signature]</i>
В.контр.	Шереметьев	<i>[Signature]</i>

I.4II.I-6.2-4

Сетка C20 ... C28

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С29	I	Ø 12АШ, $l = 2050$	8	1,82	24,35
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
С30	I	Ø 14АШ, $l = 2050$	8	2,48	29,63
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
С31	I	Ø 16АШ, $l = 2050$	8	3,23	35,63
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
С32	I	Ø 18АШ, $l = 2050$	8	4,1	42,59
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
С33	I	Ø 12АШ, $l = 2050$	8	1,82	28,75
	2	12АШ, $l = 1450$	II	1,29	
С34	I	Ø 14АШ, $l = 2050$	8	2,48	39,09
	2	14АШ, $l = 1450$	II	1,75	
С35	I	Ø 16АШ, $l = 2050$	8	3,23	51,03
	2	16АШ, $l = 1450$	II	2,29	
С36	I	Ø 18АШ, $l = 2050$	8	4,1	46,99
	2	12АШ, $l = 1450$	II	1,29	
С37	I	Ø 20АШ, $l = 2050$	8	5,06	54,67
	2	12АШ, $l = 1450$	II	1,29	

Ариатура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Венкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Красовских	<i>[Signature]</i>

I.4II.I-6.2-5

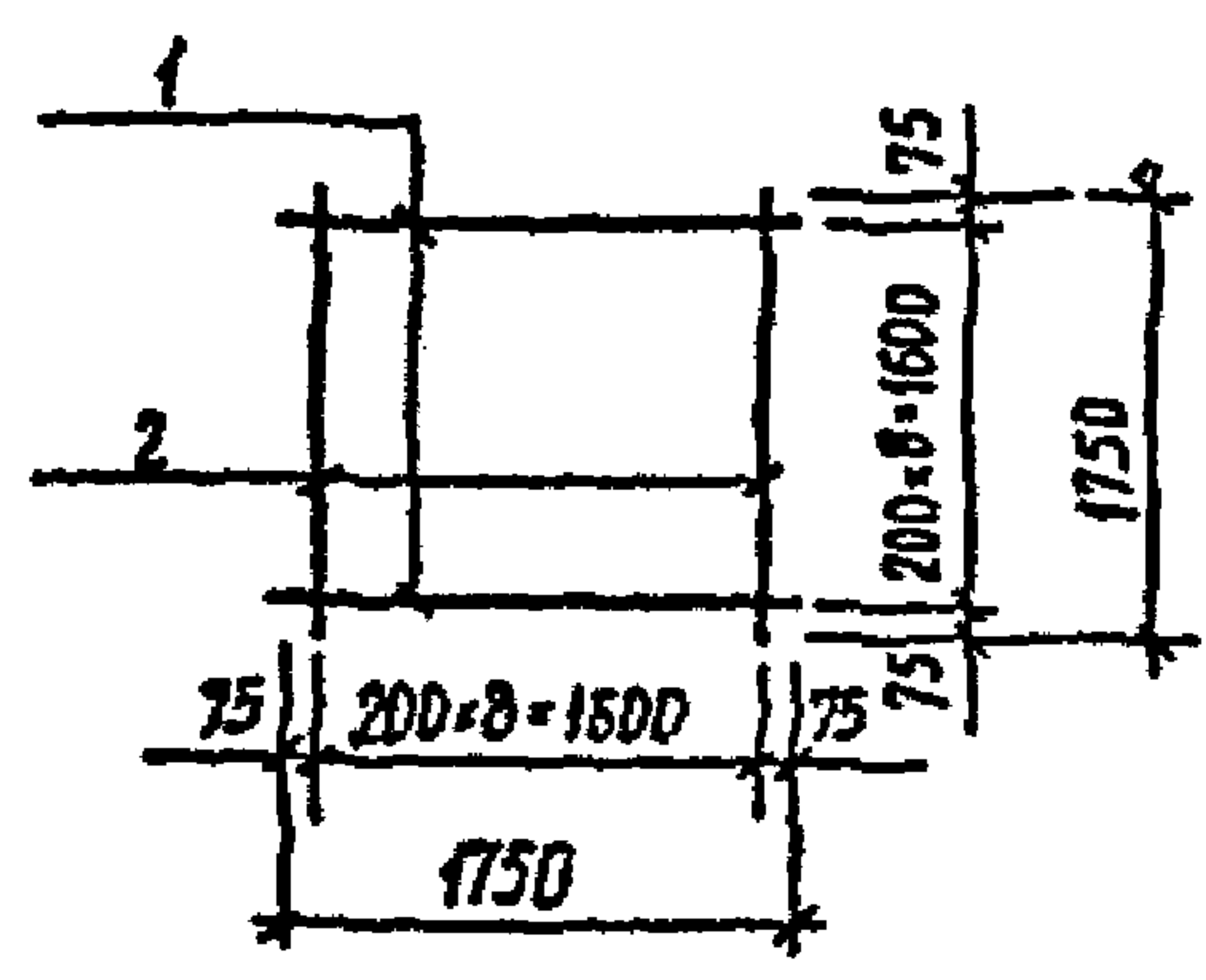
Сетка С29 ... С37

Страница	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Код	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С38	1	Ø 10АШ, ℓ = 1750	9	1,08	19,44
	2	10АШ, ℓ = 1750	9	1,08	
С39	1	Ø 12АШ, ℓ = 1750	9	1,55	23,66
	2	10АШ, ℓ = 1750	9	1,08	
С40	1	Ø 14АШ, ℓ = 1750	9	2,11	28,71
	2	10АШ, ℓ = 1750	9	1,08	
С41	1	Ø 16АШ, ℓ = 1750	9	2,76	34,56
	2	10АШ, ℓ = 1750	9	1,08	
С42	1	Ø 12АШ, ℓ = 1750	9	1,55	27,9
	2	12АШ, ℓ = 1750	9	1,55	
С43	1	Ø 14АШ, ℓ = 1750	9	2,11	37,98
	2	14АШ, ℓ = 1750	9	2,11	
С44	1	Ø 16АШ, ℓ = 1750	9	2,76	49,68
	2	16АШ, ℓ = 1750	9	2,76	
С45	1	Ø 18АШ, ℓ = 1750	9	3,5	63,0
	2	18АШ, ℓ = 1750	9	3,5	
С46	1	Ø 20АШ, ℓ = 1750	9	4,32	77,76
	2	20АШ, ℓ = 1750	9	4,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

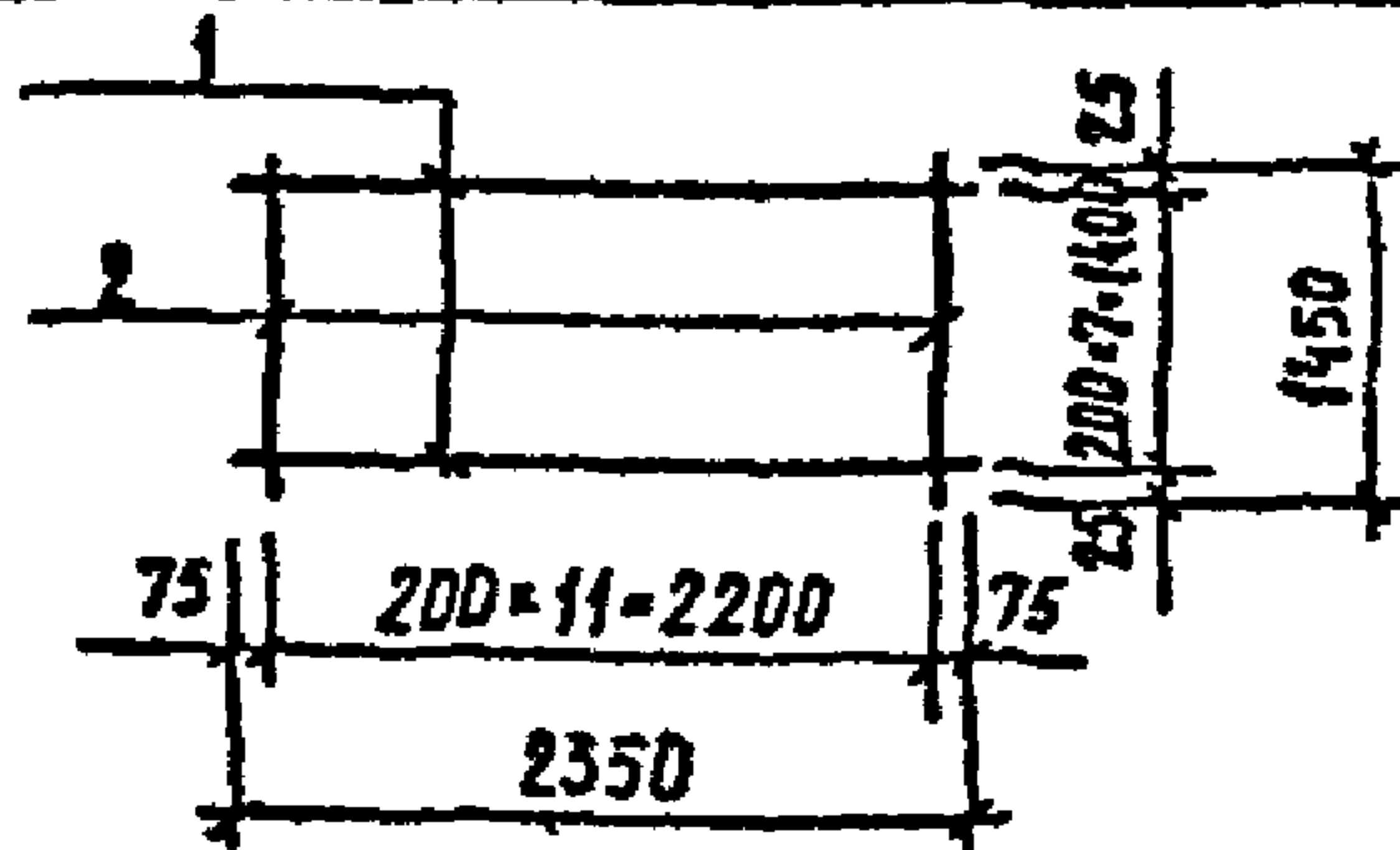
Изм. №	Дата	Подпись	Фамилия	Разраб.	Венкова	<i>[Signature]</i>
				Провер.	Красовских	<i>[Signature]</i>
Изм. №	Дата	Подпись	Фамилия	Н.контр.	Шереметьев	<i>[Signature]</i>

И.411.1-6.2-6

Сетка С38 ... С46

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Выпуск - 2

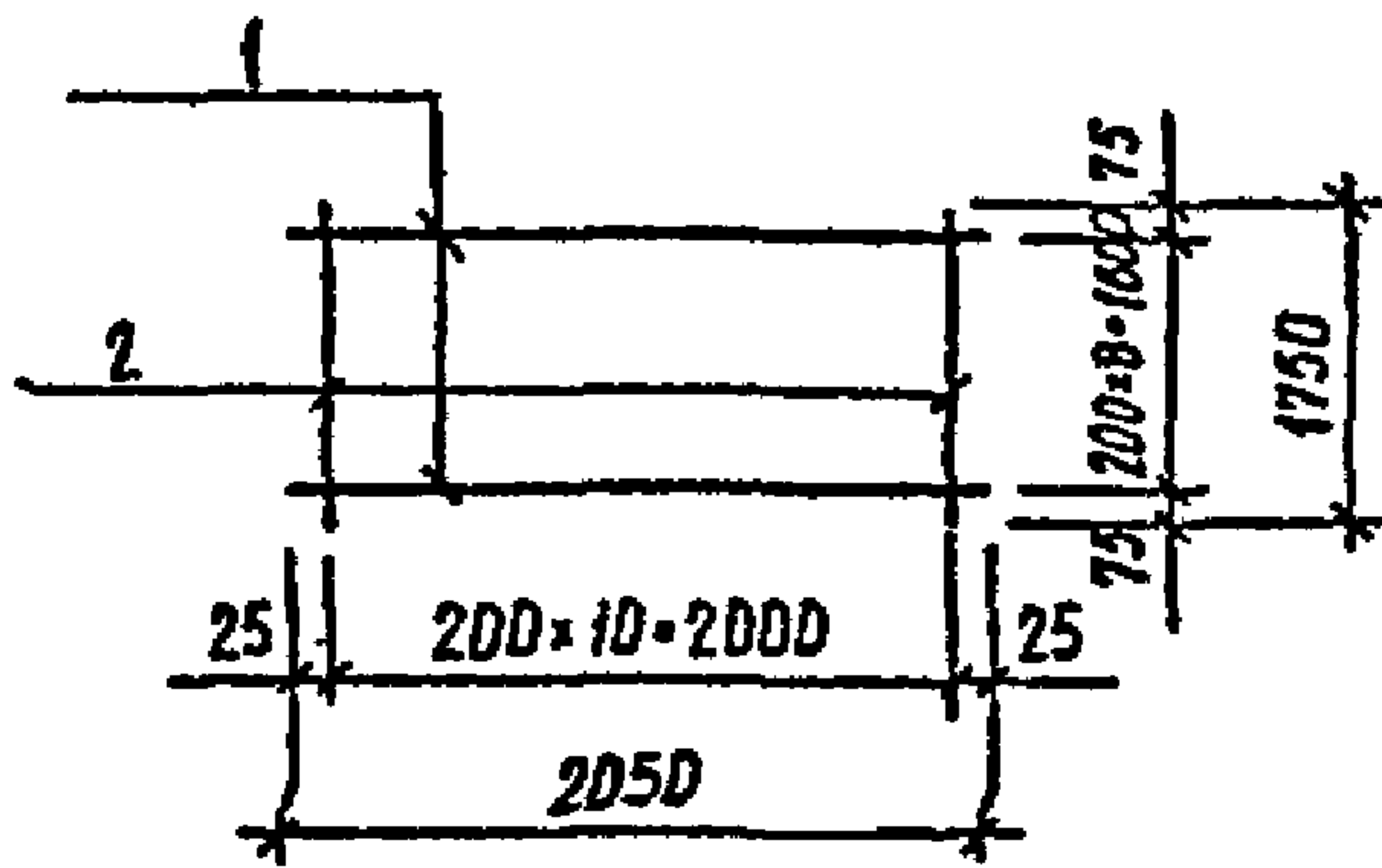


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С47	1	Ø 14АIII, $l = 2350$	8	2,84	33,4
	2	10АIII, $l = 1450$	12	0,89	
С48	1	Ø 16АIII, $l = 2350$	8	3,7	40,28
	2	10АIII, $l = 1450$	12	0,89	
С49	1	Ø 18АIII, $l = 2350$	8	4,7	48,28
	2	10АIII, $l = 1450$	12	0,89	
С50	1	Ø 20АIII, $l = 2350$	8	5,8	57,08
	2	10АIII, $l = 1450$	12	0,89	
С51	1	Ø 14АIII, $l = 2350$	8	2,84	43,72
	2	14АIII, $l = 1450$	12	1,75	
С52	1	Ø 16АIII, $l = 2350$	8	3,71	45,16
	2	12АIII, $l = 1450$	12	1,29	
С53	1	Ø 18АIII, $l = 2350$	8	4,7	53,08
	2	12АIII, $l = 1450$	12	1,29	
С54	1	Ø 18АIII, $l = 2350$	8	4,7	58,6
	2	14АIII, $l = 1450$	12	1,75	
С55	1	Ø 20АIII, $l = 2350$	8	5,8	61,88
	2	12АIII, $l = 1450$	12	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82⁴⁵

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Венкова	И.411.1-6.2-7		
			Провер. Красовских			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Сетка С47 ... С55	Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Н.контр. Шереметьев			

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C56	1	Ø 14AIII, l = 2050	9	2,48	34,2
	2	10AIII, l = 1750	11	1,08	
C57	1	Ø 16AIII, l = 2050	9	3,23	40,95
	2	10AIII, l = 1750	11	1,08	
C58	1	Ø 12AIII, l = 2050	9	1,82	33,43
	2	12AIII, l = 1750	11	1,55	
C59	1	Ø 14AIII, l = 2050	9	2,48	45,53
	2	14AIII, l = 1750	11	2,11	
C60	1	Ø 16AIII, l = 2050	9	3,23	52,28
	2	14AIII, l = 1750	11	2,11	
C61	1	Ø 18AIII, l = 2050	9	4,1	60,11
	2	14AIII, l = 1750	11	2,11	
C62	1	Ø 20AIII, l = 2050	9	5,06	57,42
	2	10AIII, l = 1750	11	1,08	
C63	1	Ø 20AIII, l = 2050	9	5,06	68,75
	2	14AIII, l = 1750	11	2,11	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

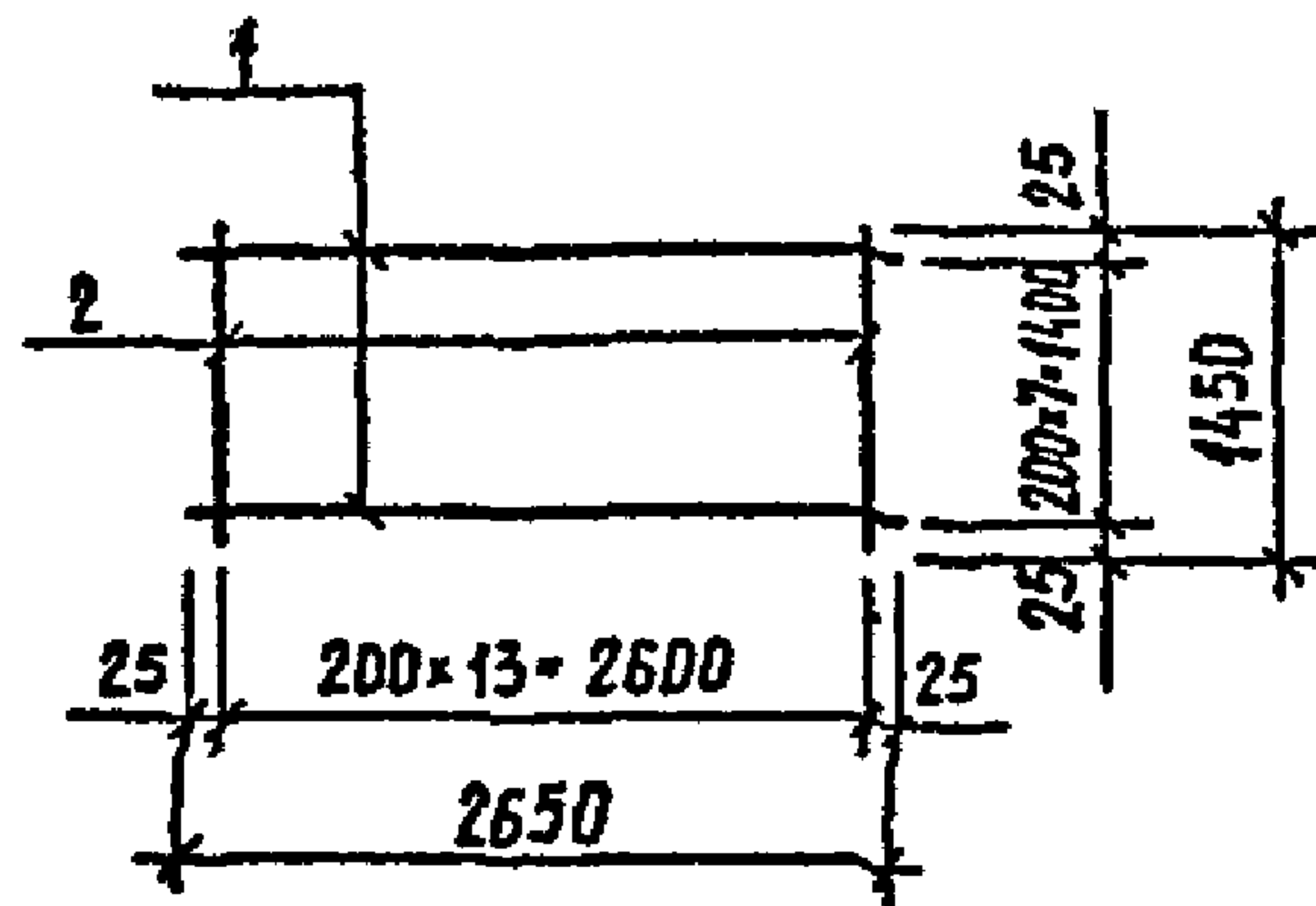
Шифр листа Подпись и дата Изм. инв. №

Разраб.	Венкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Красовских	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Шереметьев	

I.4II.I-6.2-8

Сетка C56 ... C63

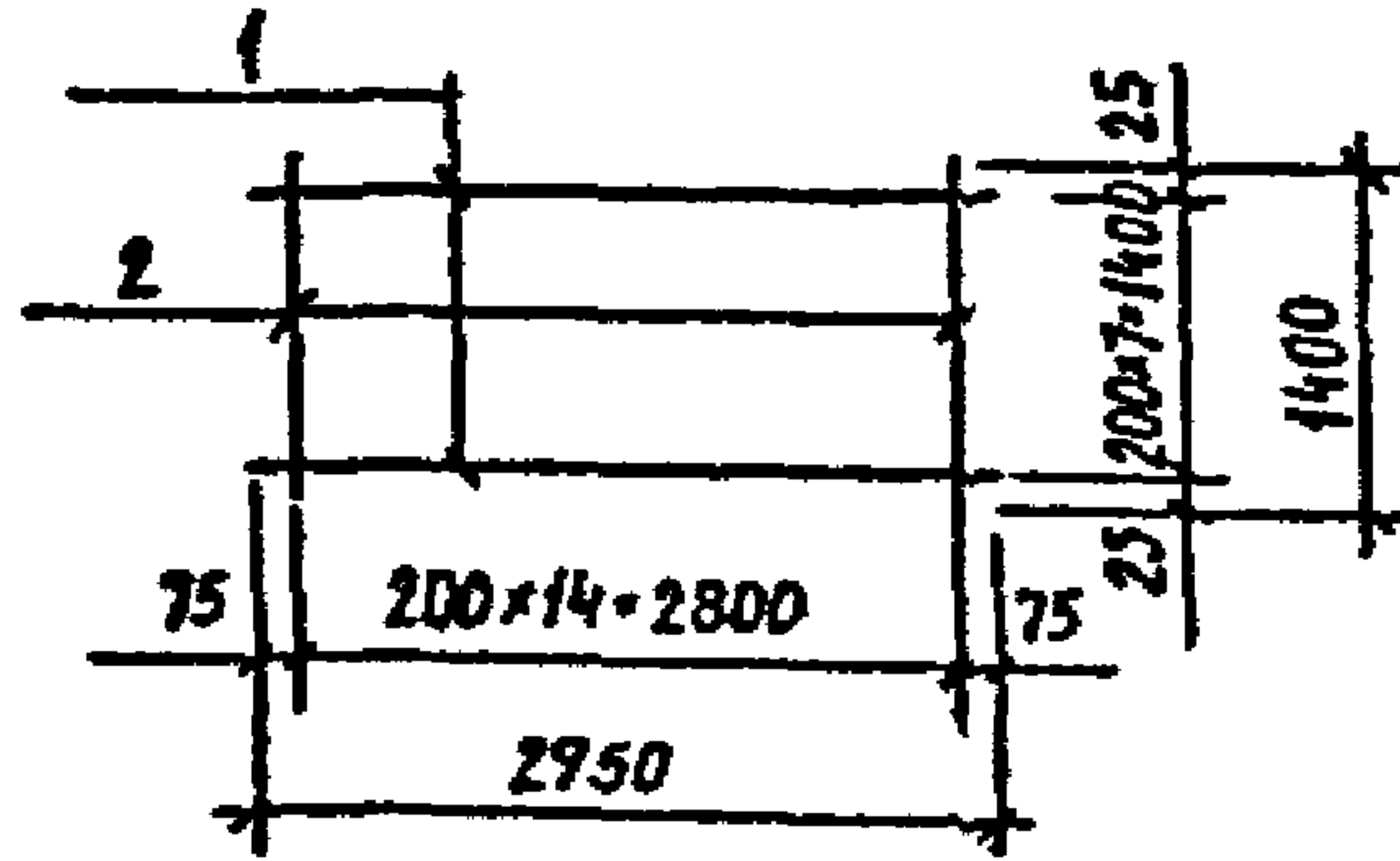
Страница	Лист	Листов
Р		I
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С64	1	∅ 16АШ, $l = 2650$	8	4,18	45,9
	2	10АШ, $l = 1450$	14	0,89	
С65	1	∅ 18АШ, $l = 2650$	8	5,29	54,78
	2	10АШ, $l = 1450$	14	0,89	
С66	1	∅ 20АШ, $l = 2650$	8	6,53	64,7
	2	10АШ, $l = 1450$	14	0,89	
С67	1	∅ 22АШ, $l = 2650$	8	7,91	75,74
	2	10АШ, $l = 1450$	14	0,89	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб	Венкова	<i>[Signature]</i>	I.4II.I-6.2-9		
Провер	Красовских	<i>[Signature]</i>			
			Сетка С64 ... С67		
			Сталка	Лист	Листов
			Р		1
			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОИСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.контр.	Щереметьев.				



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С68	1	∅ I4AIII, l = 2950	8	3,56	41,83
	2	IOAIII, l = 1450	15	0,89	
С69	1	∅ I6AIII, l = 2950	8	4,66	50,63
	2	IOAIII, l = 1450	15	0,89	
С70	1	∅ I8AIII, l = 2950	8	5,89	60,47
	2	IOAIII, l = 1450	15	0,89	
С71	1	∅ 20AIII, l = 2950	8	7,27	71,51
	2	IOAIII, l = 1450	15	0,89	
С72	1	∅ 22AIII, l = 2950	8	8,8	83,75
	2	IOAIII, l = 1450	15	0,89	
С73	1	∅ 25AIII, l = 2950	8	11,36	104,23
	2	IOAIII, l = 1450	15	0,89	
С74	1	∅ I8AIII, l = 2950	8	5,89	66,47
	2	I2AIII, l = 1450	15	1,29	
С75	1	∅ 20AIII, l = 2950	8	7,27	77,51
	2	I2AIII, l = 1450	15	1,29	
С76	1	∅ 22AIII, l = 2950	8	8,8	89,75
	2	I2AIII, l = 1450	15	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-10

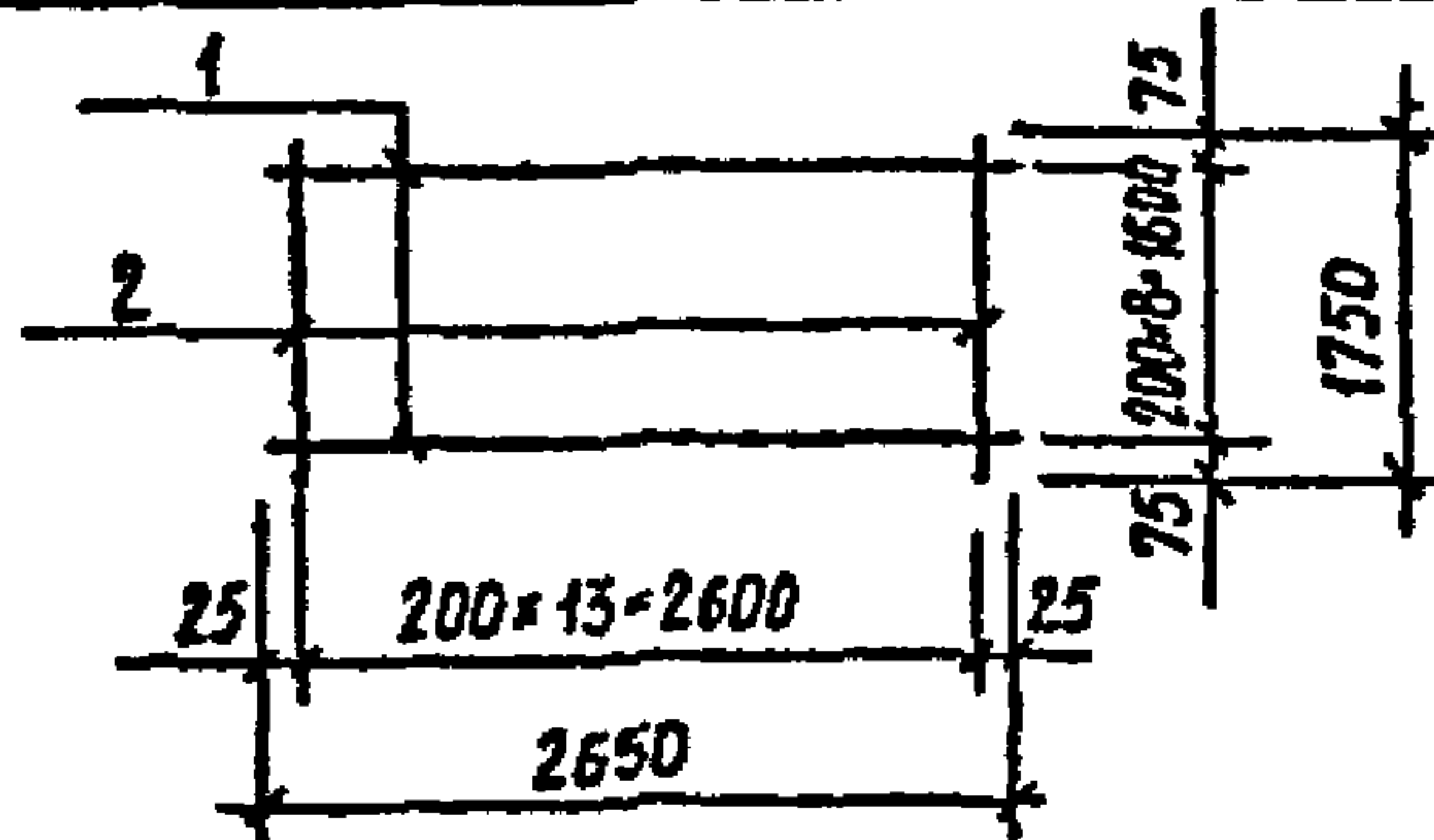
Сетка С68 ... С76

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.контр. Шереметьев.

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С77	1	∅ I4AIII, ℓ=2650	9	3,2	45,92
	2	I0AIII, ℓ=1750	14	1,08	
С78	1	∅ I6AIII, ℓ=2650	9	4,18	52,74
	2	I0AIII, ℓ=1750	14	1,08	
С79	1	∅ I8AIII, ℓ=2650	9	5,29	62,73
	2	I0AIII, ℓ=1750	14	1,08	
С80	1	∅ I4AIII, ℓ=2650	9	3,2	50,5
	2	I2AIII, ℓ=1750	14	1,55	
С81	1	∅ I6AIII, ℓ=2650	9	4,18	59,32
	2	I2AIII, ℓ=1750	14	1,55	
С82	1	∅ I8AIII, ℓ=2650	9	5,29	69,31
	2	I2AIII, ℓ=1750	14	1,55	
С83	1	∅ I8AIII, ℓ=2650	9	5,29	77,15
	2	I4AIII, ℓ=1750	14	2,11	
С84	1	∅ 20AIII, ℓ=2650	9	6,53	80,47
	2	I2AIII, ℓ=1750	14	1,55	
С85	1	∅ 20AIII, ℓ=2650	9	6,53	88,31
	2	I4AIII, ℓ=1750	14	2,11	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-II

Сетка С77 ... С85

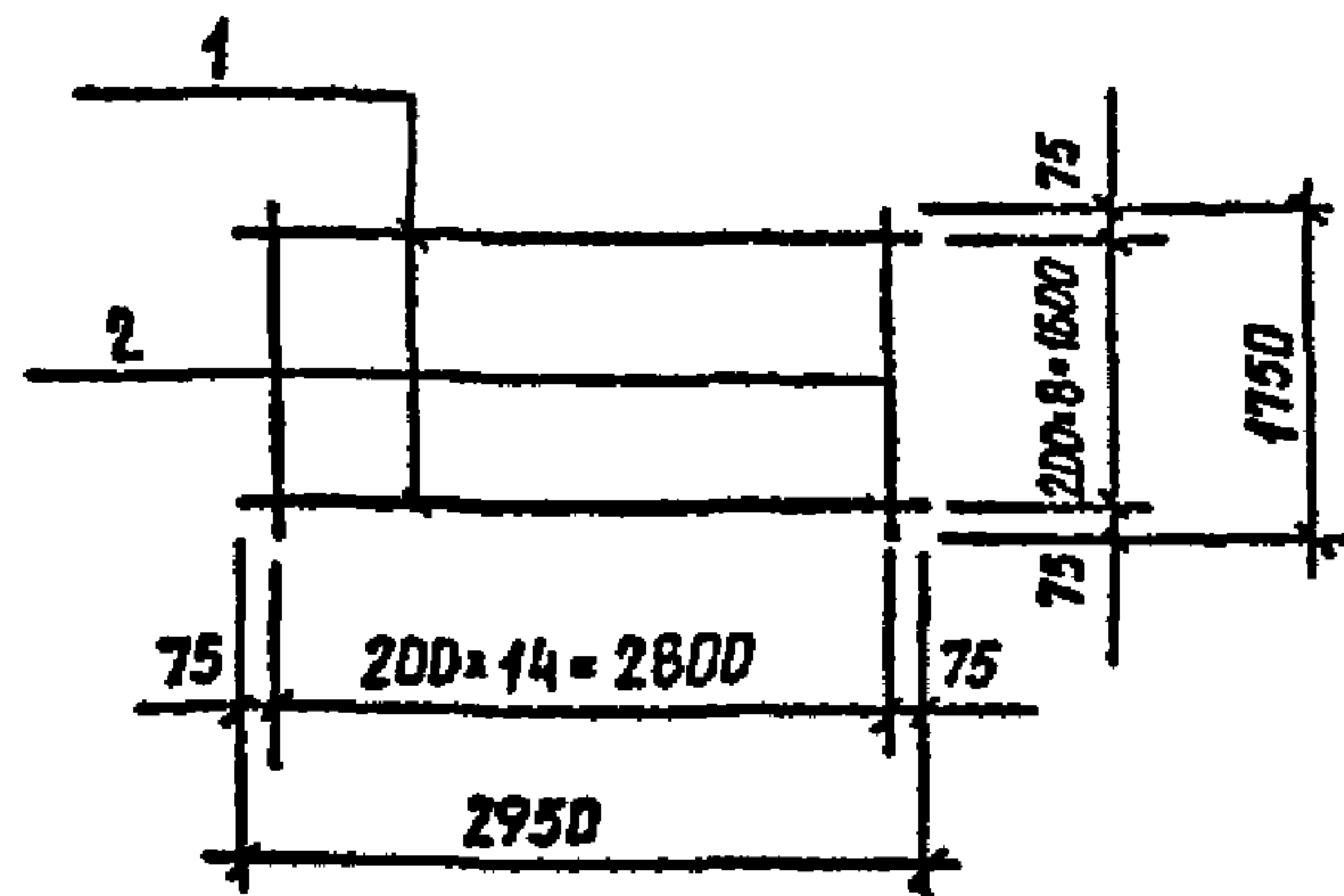
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев

ИНД. № прог. Изданы в серии ДЗМ, инд. №

Выпуск 2

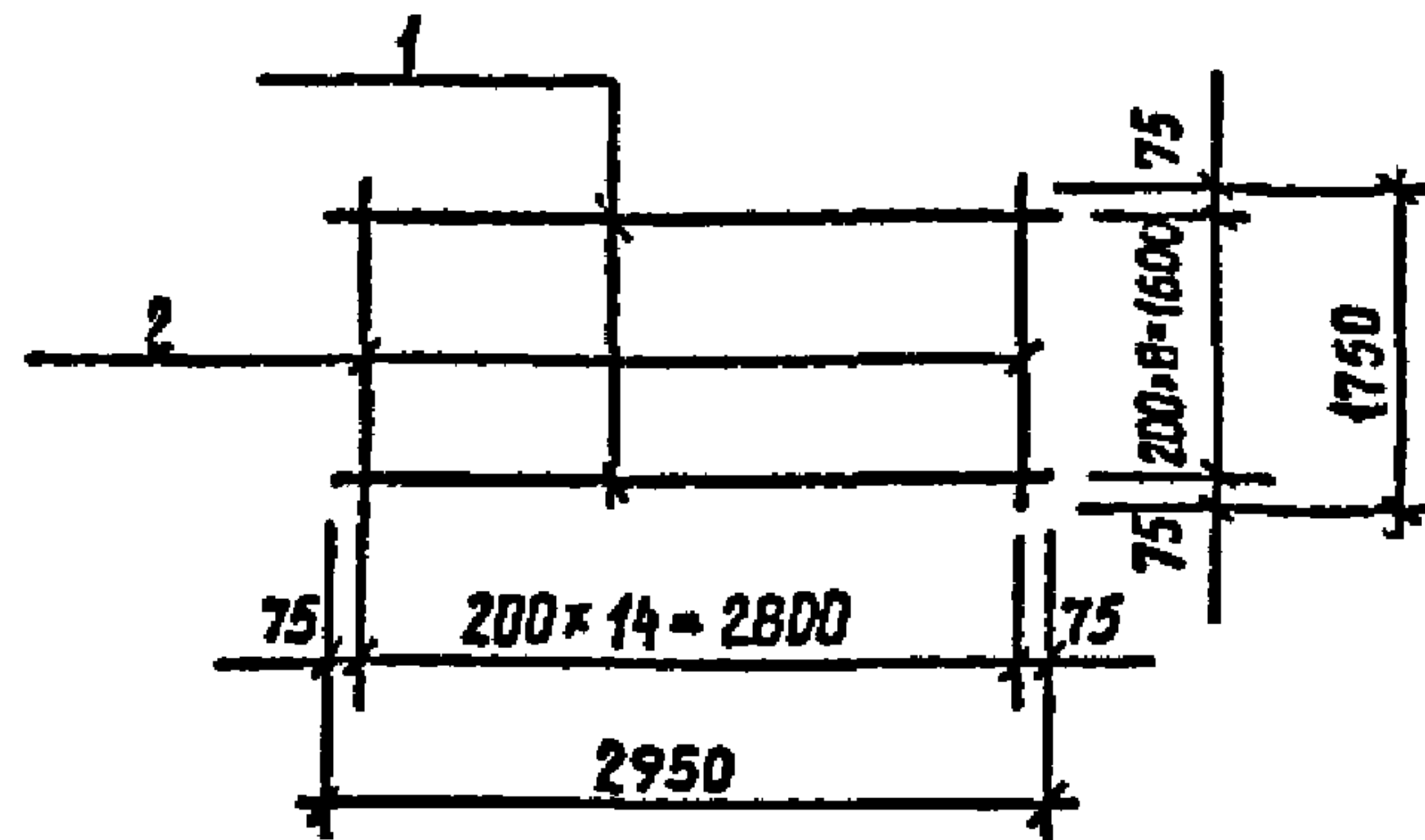


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С86	1	∅ 16АШ, ℓ = 2950	9	4,66	58,14
	2	10АШ, ℓ = 1750	15	1,08	
С87	1	∅ 18АШ, ℓ = 2950	9	5,89	68,94
	2	10АШ, ℓ = 1750	15	1,08	
С88	1	∅ 20АШ, ℓ = 2950	9	7,27	81,63
	2	10АШ, ℓ = 1750	15	1,08	
С89	1	∅ 22АШ, ℓ = 2950	9	8,8	95,4
	2	10АШ, ℓ = 1750	15	1,08	
С90	1	∅ 16АШ, ℓ = 2950	9	4,66	64,44
	2	12АШ, ℓ = 1750	15	1,55	
С91	1	∅ 16АШ, ℓ = 2950	9	4,66	73,59
	2	14АШ, ℓ = 1750	15	2,11	
С92	1	∅ 18АШ, ℓ = 2950	9	5,89	76,26
	2	12АШ, ℓ = 1750	15	1,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Шиб. № прм.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Разраб. Венкова	И.411.1-6.2-12						
			Провер. Красовских							
Шиб. № прм.	Подпись и дата	Взам.инв. №		Сетка С86 ... С92						
			И.контр. Переметьез	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table> <p>ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов								
Р		1								

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C93	1	∅ 18AIII, ℓ = 2950	9	5,89	84,66
	2	14AIII, ℓ = 1750	15	2,11	
C94	1	∅ 20AIII, ℓ = 2950	9	7,27	88,68
	2	12AIII, ℓ = 1750	15	1,55	
C95	1	∅ 20AIII, ℓ = 2950	9	7,27	97,08
	2	14AIII, ℓ = 1750	15	2,11	
C96	1	∅ 22AIII, ℓ = 2950	9	8,8	102,45
	2	12AIII, ℓ = 1750	15	1,55	
C97	1	∅ 18AIII, ℓ = 2950	9	5,89	105,52
	2	18AIII, ℓ = 1750	15	3,5	
C98	1	∅ 20AIII, ℓ = 2950	9	7,27	130,23
	2	20AIII, ℓ = 1750	15	4,32	
C99	1	∅ 22AIII, ℓ = 2950	9	8,8	120,6
	2	16AIII, ℓ = 1750	15	2,76	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

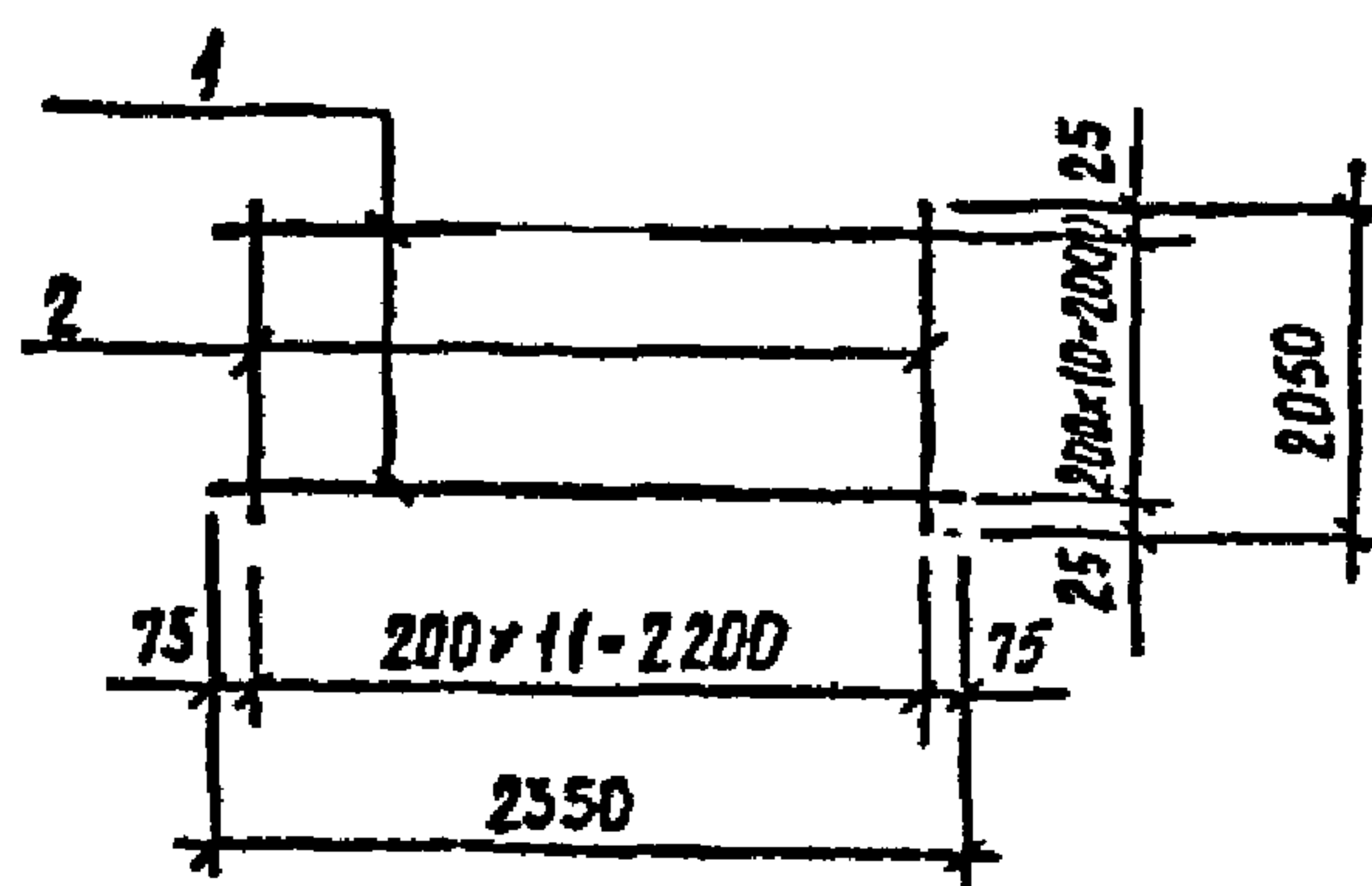
Разраб.	Венкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Красовских	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Щереметьев	

I.4II.I-6.2-I3

Сетка C93 ... C99

Сталь	Лист	Листов
Р		I
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Выпуск 2



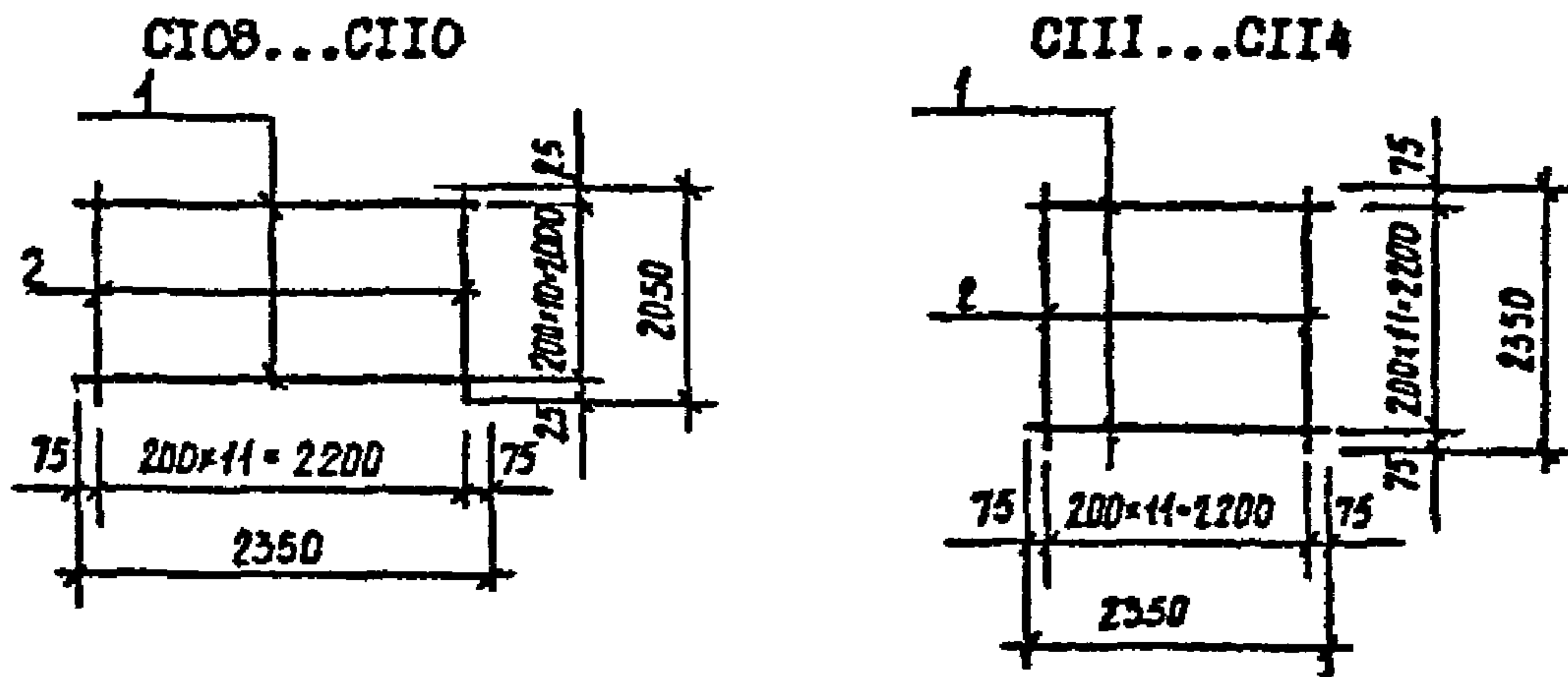
Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С100	1	∅ I0AIII, $l = 2350$	11	1,45	31,07
	2	I0AIII, $l = 2050$	12	1,26	
С101	1	∅ I2AIII, $l = 2350$	11	2,09	38,11
	2	I0AIII, $l = 2050$	12	1,26	
С102	1	∅ I4AIII, $l = 2350$	11	2,84	46,36
	2	I0AIII, $l = 2050$	12	1,26	
С103	1	∅ I6AIII, $l = 2350$	11	3,71	55,93
	2	I0AIII, $l = 2050$	12	1,26	
С104	1	∅ I2AIII, $l = 2350$	11	2,09	44,83
	2	I2AIII, $l = 2050$	12	1,82	
С105	1	∅ I6AIII, $l = 2350$	11	3,71	62,65
	2	I2AIII, $l = 2050$	12	1,82	
С106	1	∅ I4AIII, $l = 2350$	11	2,84	61,0
	2	I4AIII, $l = 2050$	12	2,48	
С107	1	∅ I6AIII, $l = 2350$	11	3,71	79,57
	2	I6AIII, $l = 2050$	12	3,23	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Венкова	И.411.1-6.2-14		
			Провер. Красовских			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Сетка С100 ... С107	Сталля	Лист	Листов
				Р		1
			Н. контр. Шереметьев	ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат А4

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CI08	1	∅ 18АШ, $l=2350$	11	4,7	100,9
	2	18АШ, $l=2050$	12	4,1	
CI09	1	∅ 20АШ, $l=2350$	11	5,8	102,56
	2	16АШ, $l=2050$	12	3,23	
CI10	1	∅ 20АШ, $l=2350$	11	5,8	124,52
	2	20АШ, $l=2050$	12	5,06	
CI11	1	∅ 14АШ, $l=2350$	12	2,84	68,16
	2	14АШ, $l=2350$	12	2,84	
CI12	1	∅ 16АШ, $l=2350$	12	3,71	89,04
	2	16АШ, $l=2350$	12	3,71	
CI13	1	∅ 18АШ, $l=2350$	12	4,7	112,8
	2	18АШ, $l=2350$	12	4,7	
CI14	1	∅ 20АШ, $l=2350$	12	5,8	139,2
	2	20АШ, $l=2350$	12	5,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82³

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-15

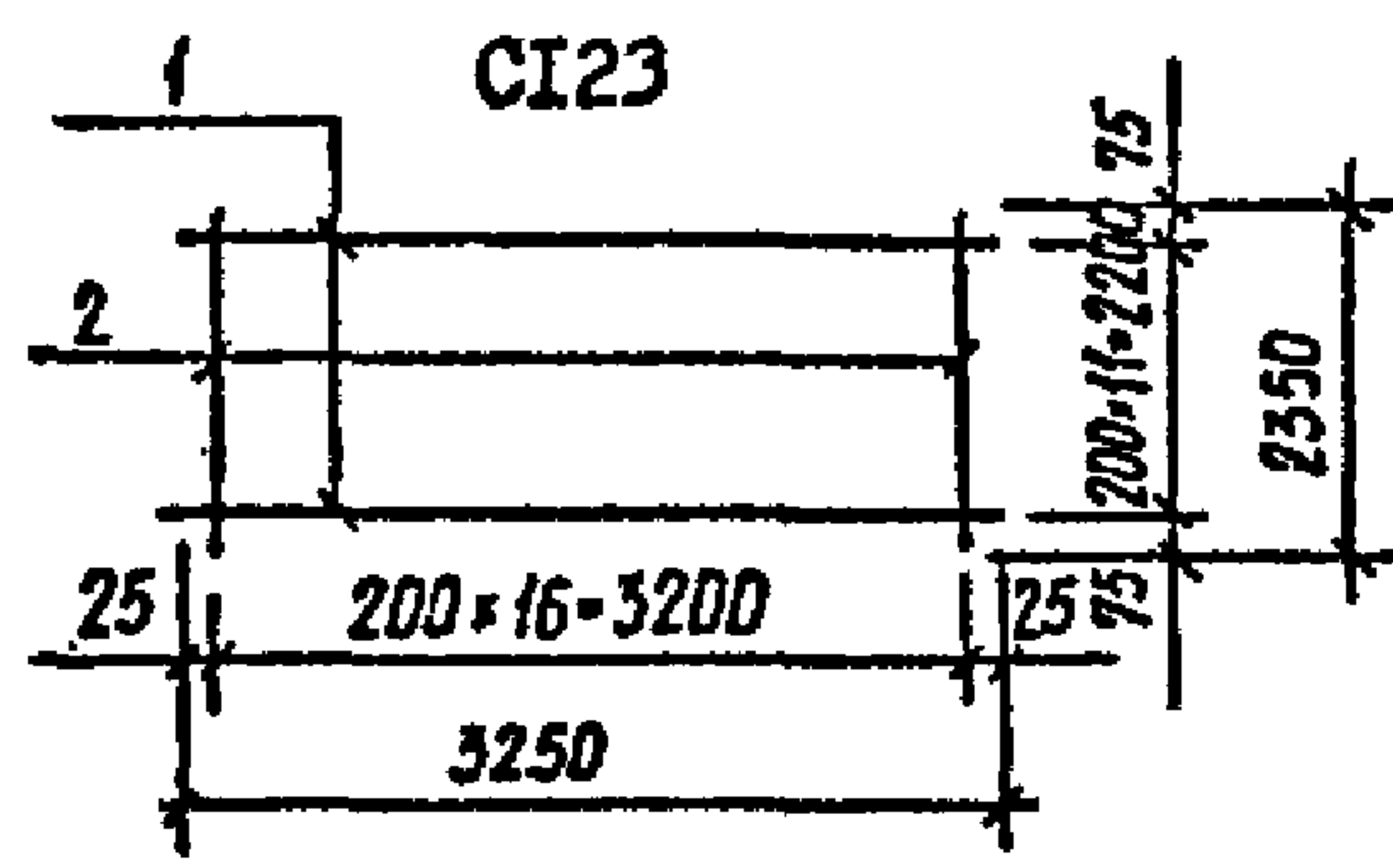
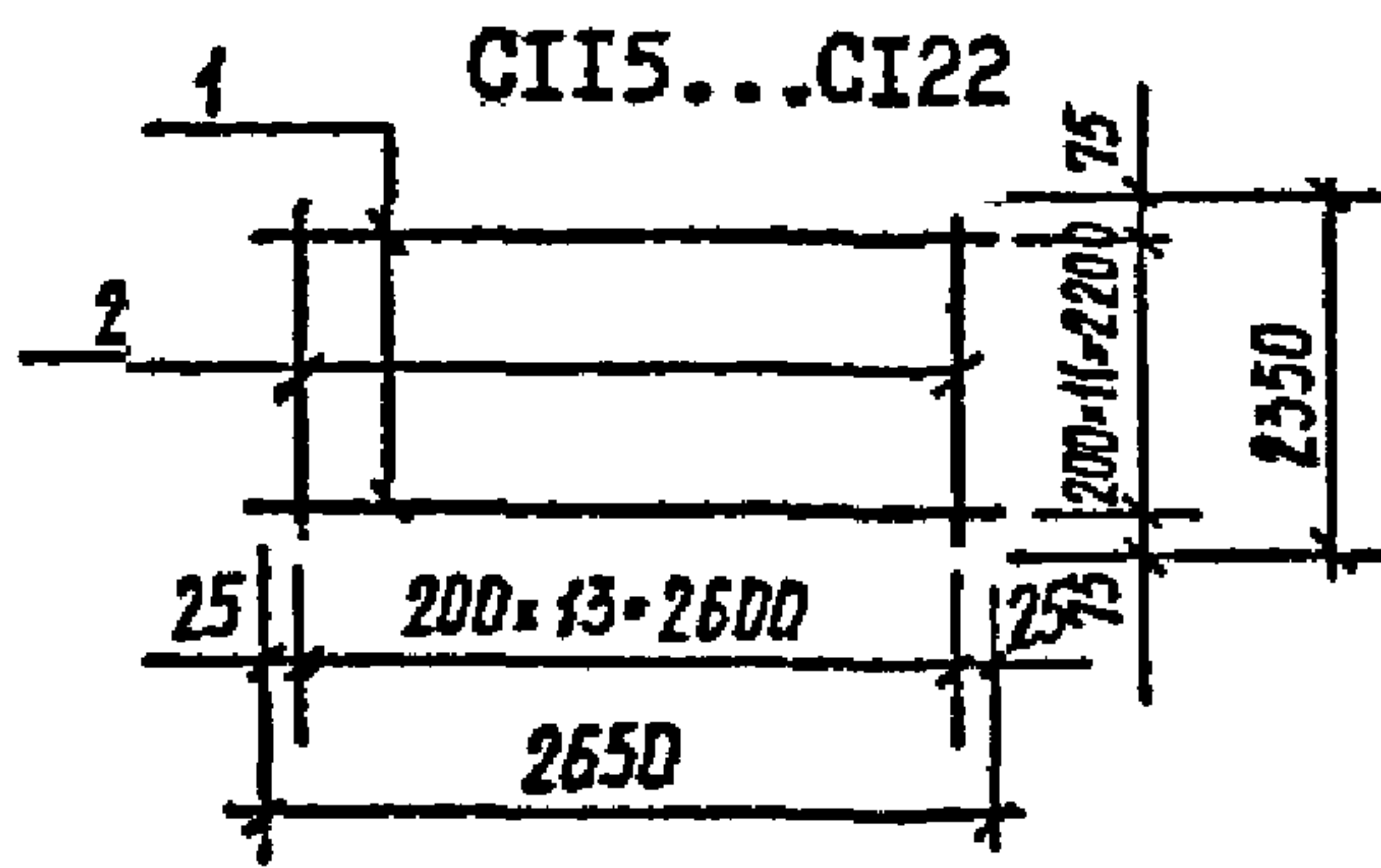
Сетка CI08 ... CI14

Стадия Лист Листов

Р
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев

Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл

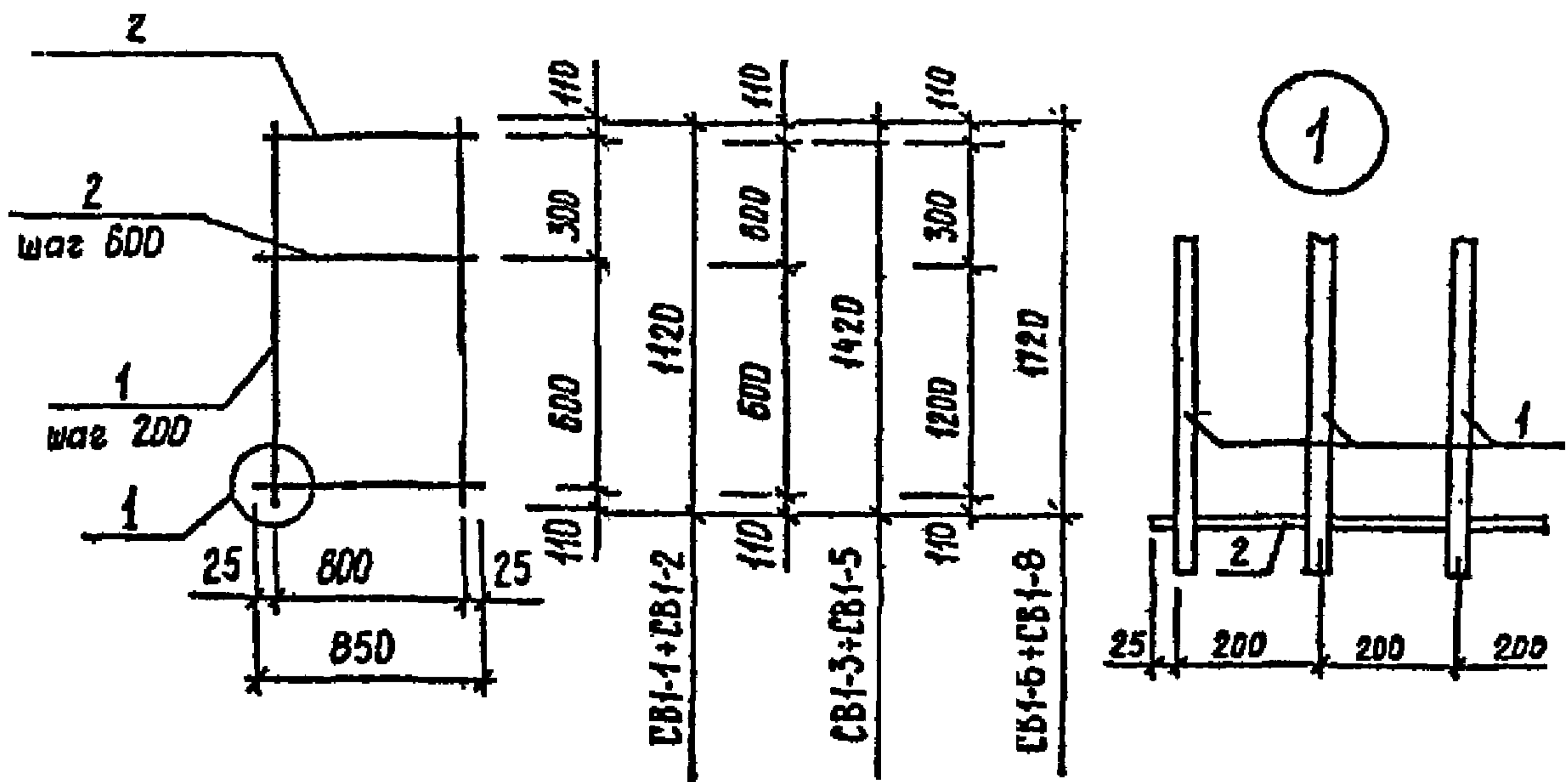


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CI15	1	∅ I4AIII, $l=2650$	12	3,2	77,6
	2	I4AIII, $l=2350$	14	2,8	
CI16	1	∅ I6AIII, $l=2650$	12	4,18	79,42
	2	I2AIII, $l=2350$	14	2,09	
CI17	1	∅ I6AIII, $l=2650$	12	4,18	102,1
	2	I6AIII, $l=2350$	14	3,71	
CI18	1	∅ I8AIII, $l=2650$	12	5,29	102,7
	2	I4AIII, $l=2350$	14	2,8	
CI19	1	∅ I8AIII, $l=2650$	12	5,29	129,28
	2	I8AIII, $l=2350$	14	4,7	
CI20	1	∅ 22AIII, $l=2650$	12	7,91	134,68
	2	I4AIII, $l=2350$	14	2,84	
CI21	1	∅ 20AIII, $l=2650$	12	6,53	130,3
	2	I6AIII, $l=2350$	14	3,71	
CI22	1	∅ 22AIII, $l=2650$	12	7,91	146,86
	2	I6AIII, $l=2350$	14	3,71	
CI23	1	∅ 22AIII, $l=3250$	12	9,7	164,68
	2	I4AIII, $l=2350$	17	2,84	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Шк. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Разраб. Венкова	И.411.1-6.2-16		
			Провер. Красовских			
Шк. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Сетка CI15 ... CI23	Стация Р	Лист I	Листов I
				ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Н.контр. Череметьев			

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВІ-1	1	Ø 12АШ, l = 1120	5	0,99	5,97
	2	8АШ, l = 850	3	0,34	
СВІ-2	1	Ø 16АШ, l = 1120	5	1,77	9,87
	2	8АШ, l = 850	3	0,34	
СВІ-3	1	Ø 12АШ, l = 1420	5	1,26	7,32
	2	8АШ, l = 850	3	0,34	
СВІ-4	1	Ø 16АШ, l = 1420	5	2,24	12,22
	2	8АШ, l = 850	3	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Шиб № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Венкова	И.4И.1-6.2-17		
			Провер. Красовских			
Шиб № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Сетка СВІ-1...СВІ-8	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Н.контр. Череметьев.			

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВІ-5	1	Ø 20АШ, $l = 1420$	5	3,5	18,52
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-6	1	Ø 12АШ, $l = 1720$	5	1,53	9,01
	2	8АШ, $l = 850$	4	0,34	
СВІ-7	1	Ø 16АШ, $l = 1720$	5	2,71	14,91
	2	8АШ, $l = 850$	4	0,34	
СВІ-8	1	Ø 20АШ, $l = 1720$	5	4,24	22,56
	2	8АШ, $l = 850$	4	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Шиб. № подл. Подпись и дата

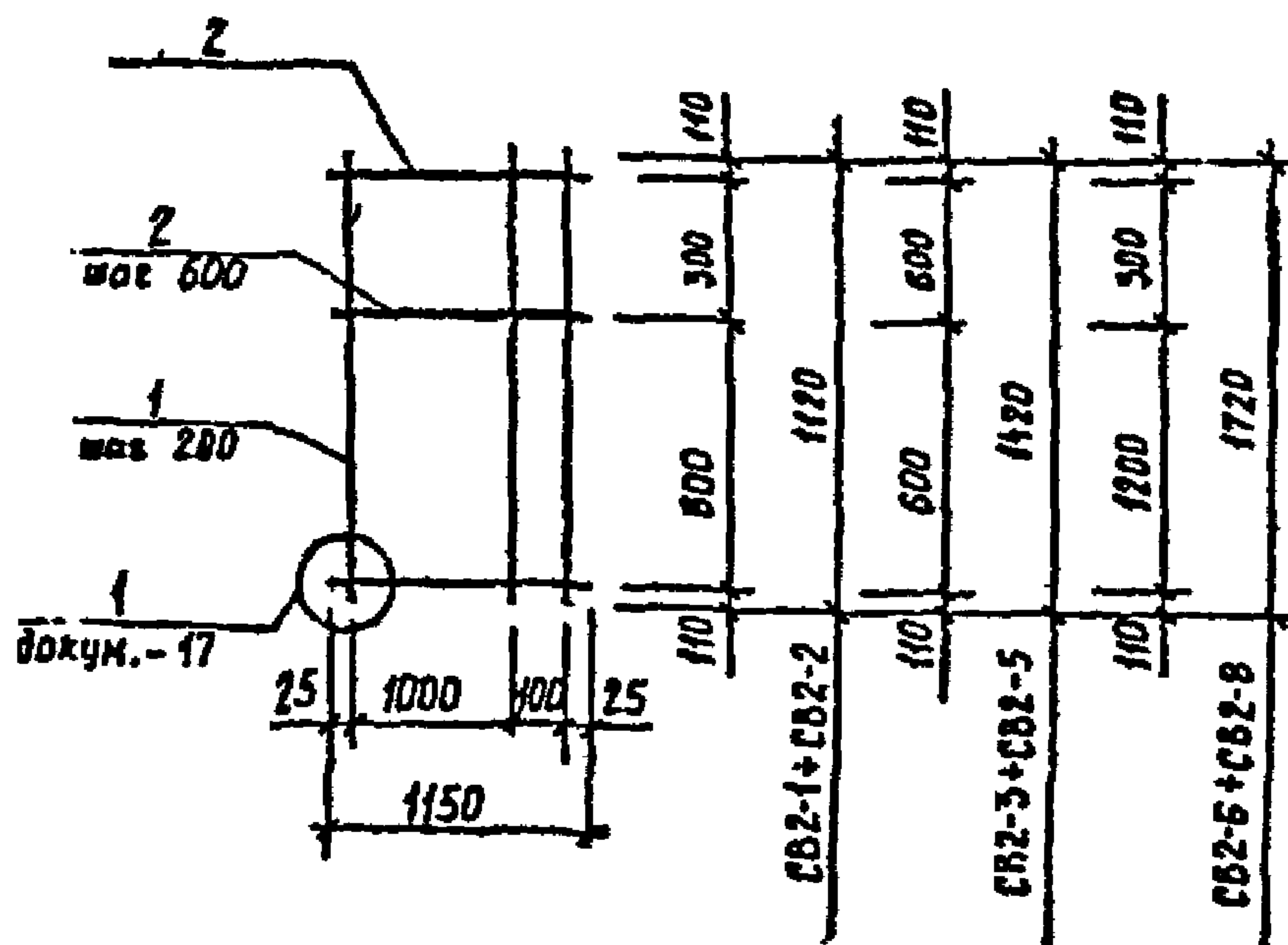
Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-I7

Лист

2

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
CB2-1	1	Ø 12АIII, l=1120	7	0,99	8,28
	2	8АIII, l=1150	3	0,45	
CB2-2	1	Ø 16АIII, l=1120	7	1,77	13,74
	2	8АIII, l=1150	3	0,45	
CB2-3	1	Ø 12АIII, l=1420	7	1,26	10,17
	2	8АIII, l=1150	3	0,45	
CB2-4	1	Ø 16АIII, l=1420	7	2,24	17,03
	2	8АIII, l=1150	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Шиб. № подл. Подпись и дата

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских
 Н.контр. Череметьев

1.411.1-6.2-18

Сетка CB2-1...CB2-8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
СВ2-5	1	∅ 20АIII, ℓ = 1420	7	3,5	25,85
	2	8АIII, ℓ = 1150	3	0,45	
СВ2-6	1	∅ 12АIII, ℓ = 1720	7	1,53	12,51
	2	8АIII, ℓ = 1150	4	0,45	
СВ2-7	1	∅ 16АIII, ℓ = 1720	7	2,71	20,77
	2	8АIII, ℓ = 1150	4	0,45	
СВ2-8	1	∅ 20АIII, ℓ = 1720	7	4,28	31,76
	2	8АIII, ℓ = 1150	4	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

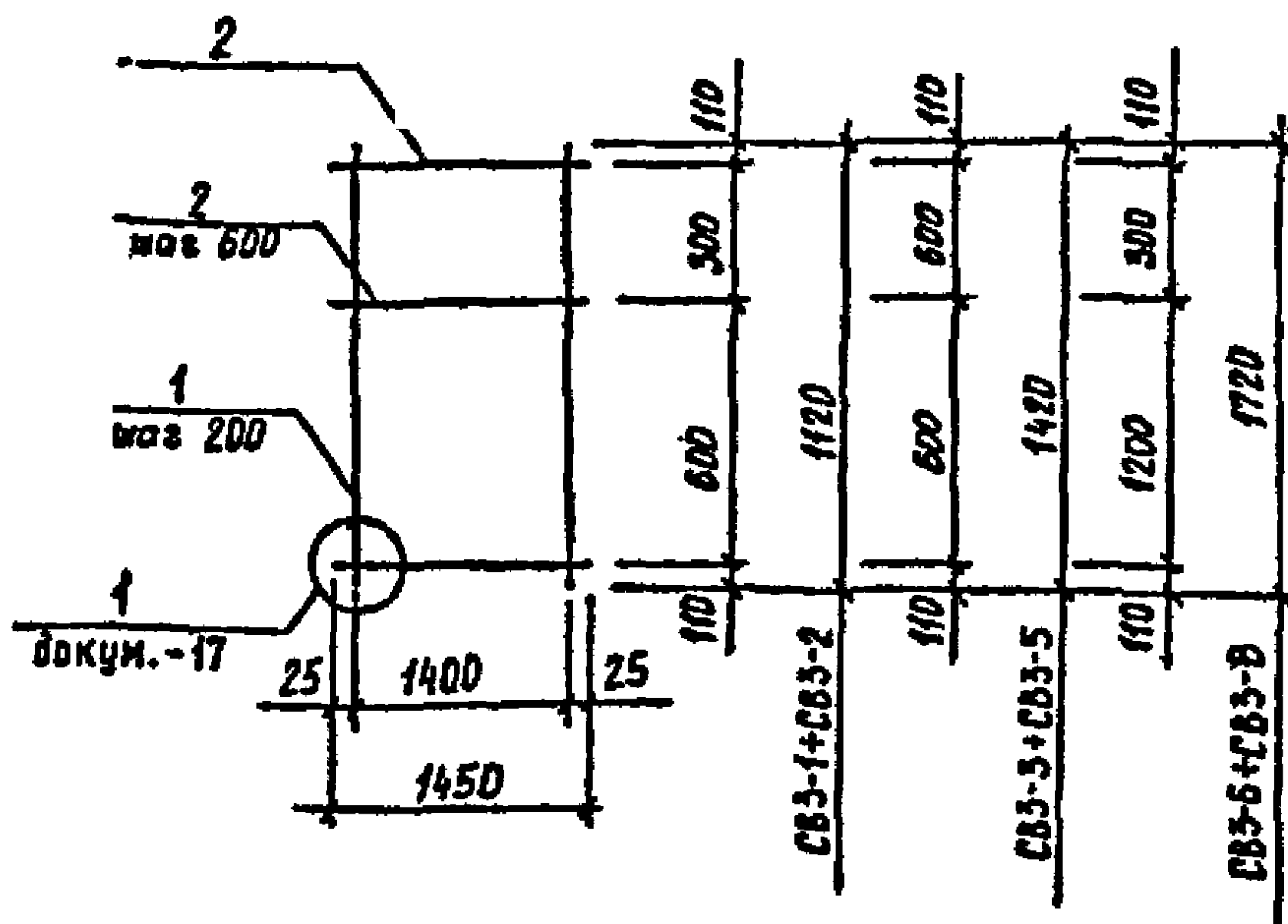
I.4II.I-6.2-18

Лист

2

Формат А4

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB3-1	1	Ø 12АIII, l=1120	8	0,99	9,63
	2	8АIII, l=1450	3	0,57	
CB3-2	1	Ø 16АIII, l=1120	8	1,77	15,87
	2	8АIII, l=1450	3	0,57	
CB3-3	1	Ø 12АIII, l=1420	8	1,26	11,79
	2	8АIII, l=1450	3	0,57	
CB3-4	1	Ø 16АIII, l=1420	8	2,24	19,63
	2	8АIII, l=1450	3	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Изм. №, дата, подпись и должность	Разраб. Венкова <i>Григорьев</i>	I.4II.I-6.2-19	Стадия	Лист	Листов		
	Провер. Красовских <i>Игорь</i>		Р	1	2		
			Сетка CB3-1...CB3-8			ДАЛЬНЕВОСТОЧНИЙ ПРОИСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
	Н.контр. Череметьев <i>Виктор</i>						

Ц00580-03

14

формат А4

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВЗ-5	I	∅ 20АШ, $l = 1420$	8	3,5	29,71
	2	8АШ, $l = 1450$	3	0,57	
СВЗ-6	I	∅ 12АШ, $l = 1720$	8	1,53	14,52
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	
СВЗ-7	I	∅ 16АШ, $l = 1720$	8	2,71	23,96
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	
СВЗ-8	I	∅ 20АШ, $l = 1720$	8	4,28	36,52
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^а

Шиб. № подл.

Подпись и дата

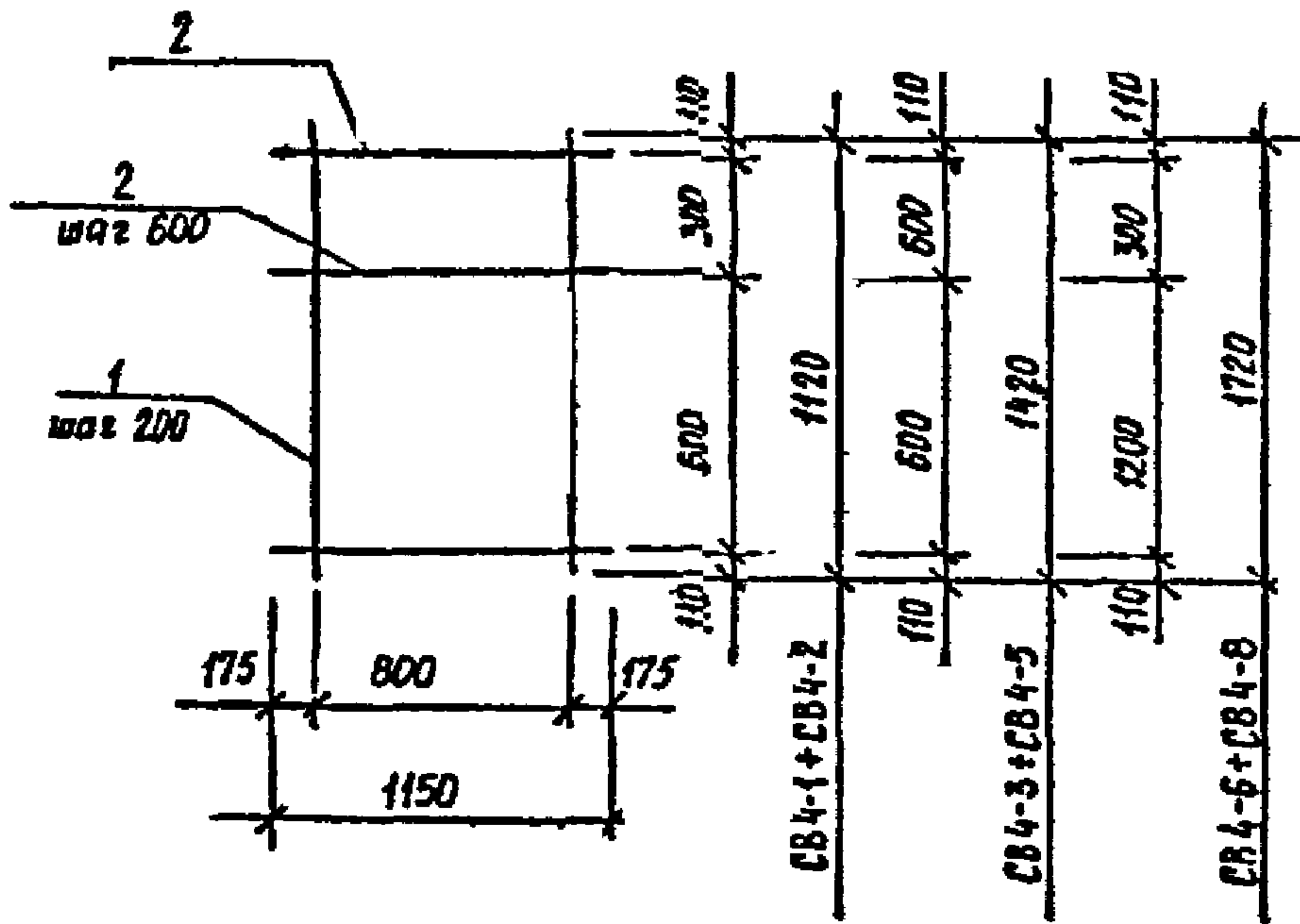
Взайм инв. №

I.4II.I-6.2-19

Лист

2

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ4-1	1	Ø 12АШ, $l = 1120$	5	0,99	6,3
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	
СВ4-2	1	Ø 16АШ, $l = 1120$	5	1,77	10,2
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	
СВ4-3	1	Ø 12АШ, $l = 1420$	5	1,26	7,65
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	
СВ4-4	1	Ø 16АШ, $l = 1420$	5	2,24	12,55
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Ц00580-03 15

Г.411.1-6.2-20

Сетка СВ4-1...СВ4-8

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

Н. контр. Череметьев

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ4-5	1	∅ 20АШ, $l=1420$	5	3,5	18,85
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
СВ4-6	1	∅ 12АШ, $l=1720$	5	1,53	9,45
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
СВ4-7	1	∅ 16АШ, $l=1720$	5	2,71	15,35
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
СВ4-8	1	∅ 20АШ, $l=1720$	5	4,28	23,2
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^{II}

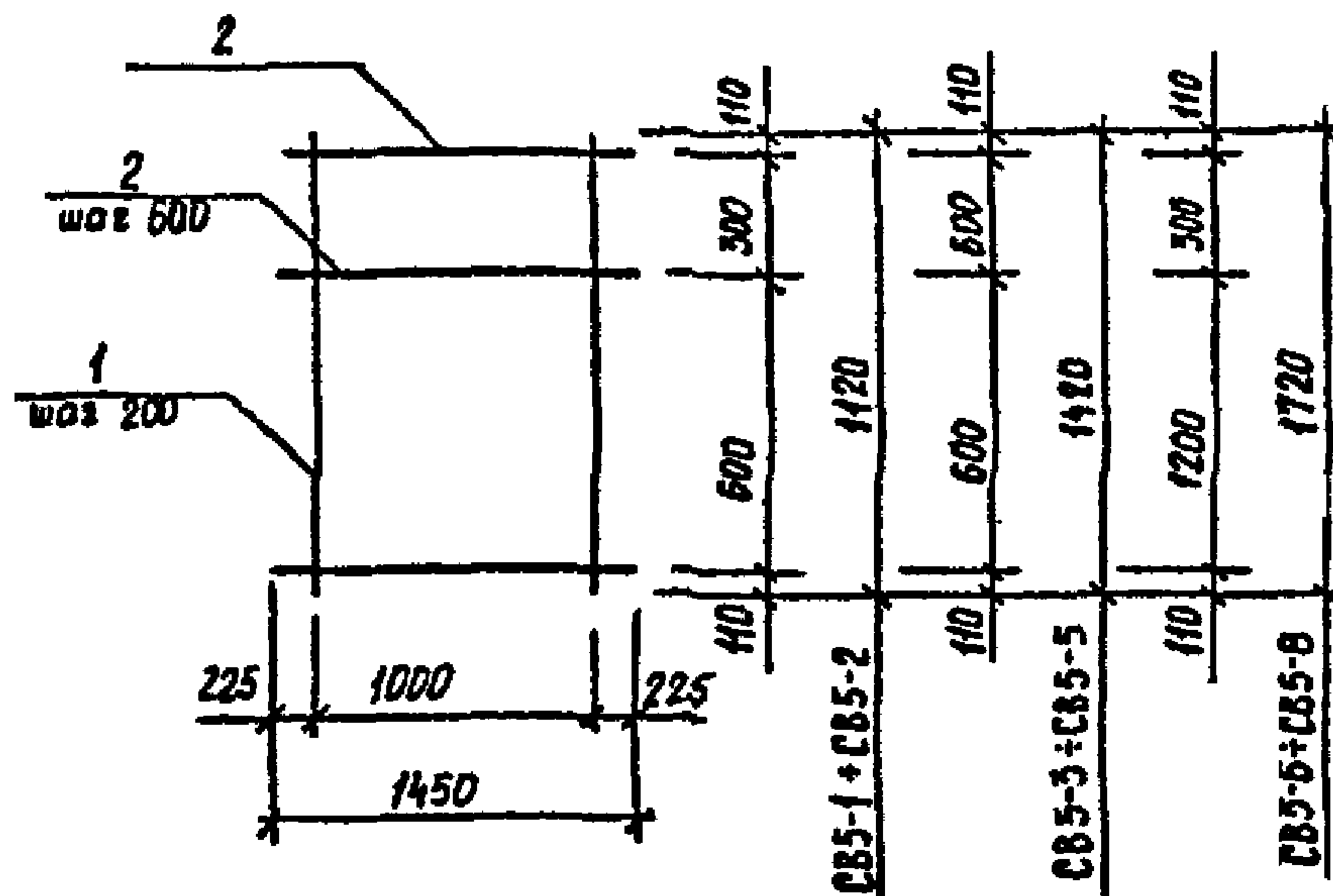
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №
--------------	----------------	--------------

I.4II.I-6.2-20

Лист

2

Формат А4



Марка сетки	Поз	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB5-1	1	Ø 12АШ,	ℓ = 1120	6	0,99	7,65
	2	8АШ,	ℓ = 1450	3	0,57	
CB5-2	1	Ø 16АШ,	ℓ = 1120	6	1,77	12,33
	2	8АШ,	ℓ = 1450	3	0,57	
CB5-3	1	Ø 12АШ,	ℓ = 1420	6	1,26	9,27
	2	8АШ,	ℓ = 1450	3	0,57	
CB5-4	1	Ø 16АШ,	ℓ = 1420	6	2,24	15,15
	2	8АШ,	ℓ = 1450	3	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб Венкова
Провер Красовских

И.4И.1-6.2-2I

Сетка CB5-1...CB5-8

Стадия Лист Листов
Р 1 2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьев

Ц00580-03

16

Формат А4

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ5-5	1	∅ 20АШ, $l=1420$	6	3,5	22,71
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
СВ5-6	1	∅ 12АШ, $l=1720$	6	1,53	11,46
	2	8АШ, $l=1450$	4	0,57	
СВ5-7	1	∅ 16АШ, $l=1720$	6	2,71	18,54
	2	8АШ, $l=1450$	4	0,57	
СВ5-8	1	∅ 20АШ, $l=1720$	6	4,28	27,96
	2	8АШ, $l=1450$	4	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

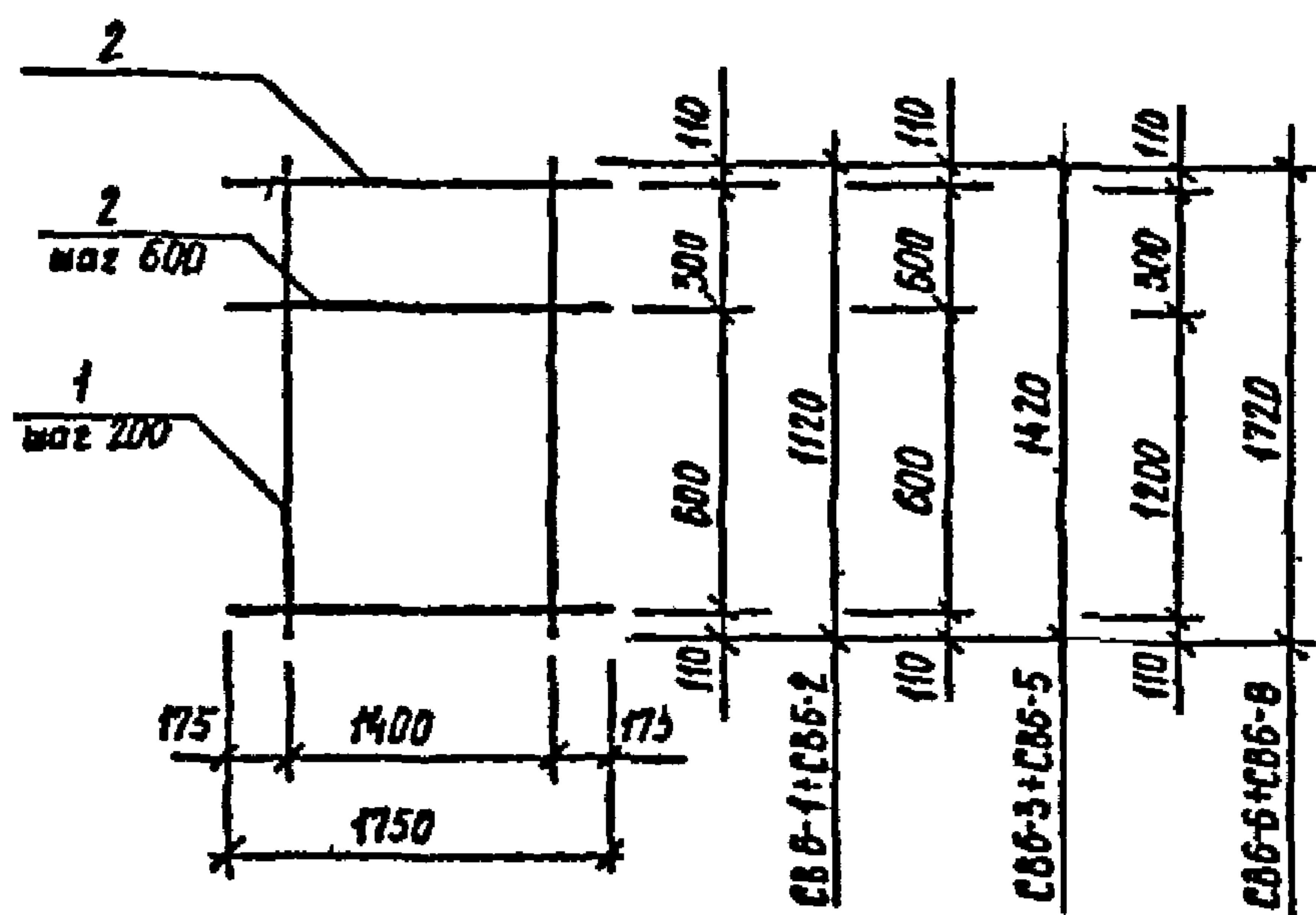
Шт. № подл.	Подпись и дата	Зам. инв. №

I.4II.I-6.2-2I

Лист

2

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ6-1	1	Ø 12мм,	ℓ=1120	8	0,99	9,99
	2	8мм,	ℓ=1750	3	0,69	
СВ6-2	1	Ø 16мм,	ℓ=1120	8	1,77	16,23
	2	8мм,	ℓ=1750	3	0,69	
СВ6-3	1	Ø 12мм,	ℓ=1420	8	1,26	12,15
	2	8мм,	ℓ=1750	3	0,69	
СВ6-4	1	Ø 16мм,	ℓ=1420	8	2,24	19,99
	2	8мм,	ℓ=1750	3	0,69	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Шиб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Венкова	И.411.1-6.2-22		
			Провер. Красояск			
Шиб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Сетка СВ6-1...СВ6-8	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
			Н.контр. Череметьев	ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			400580-03 14			

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ6-5	1	∅ 20АШ, $l=1420$	8	3,5	30,07
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	
СВ6-6	1	∅ 12АШ, $l=1720$	8	1,53	15,0
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	
СВ6-7	1	∅ 16АШ, $l=1720$	8	2,71	24,44
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	
СВ6-8	1	∅ 20АШ, $l=1720$	8	4,28	37,0
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

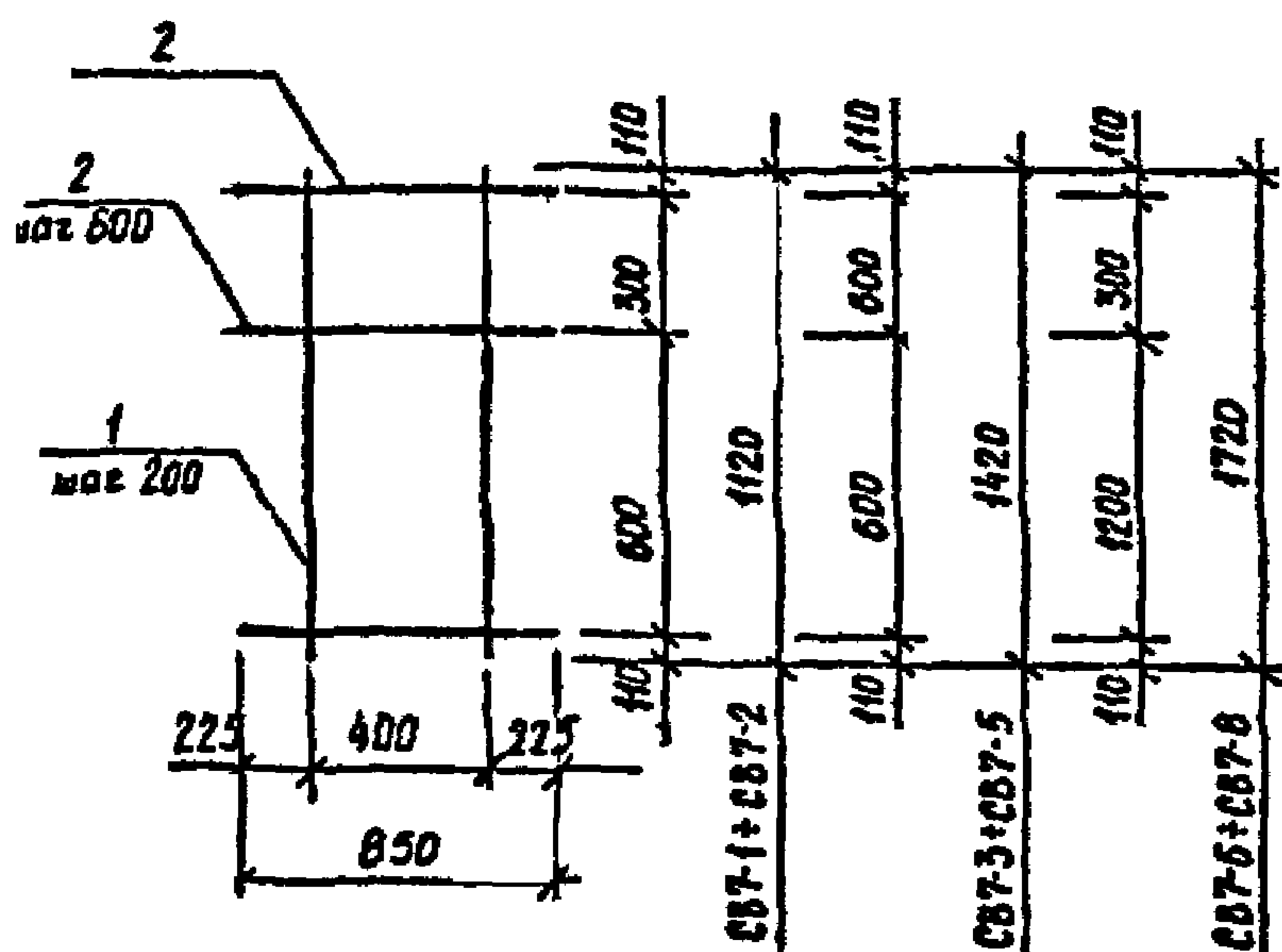
Шк № подл. Подпись и дата: _____

Г.411.1-6.2-22

Лист

2

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ7-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	3	0,99	3,99
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
СВ7-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	3	1,77	6,33
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
СВ7-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	3	1,26	4,8
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
СВ7-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	3	2,24	7,74
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб. Венкова	Провер. Красовск	И.И.И-6.2-23
Н.контр. Шереметьев		

Сетка СВ7-1...СВ7-8	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
	ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ7-5	1	∅ 20АШ, $l=1420$	3	3,5	11,52
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
СВ7-6	1	∅ 12АШ, $l=1720$	3	1,53	5,95
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	
СВ7-7	1	∅ 16АШ, $l=1720$	3	2,71	9,49
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	
СВ7-8	1	∅ 20АШ, $l=1720$	3	4,28	14,2
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

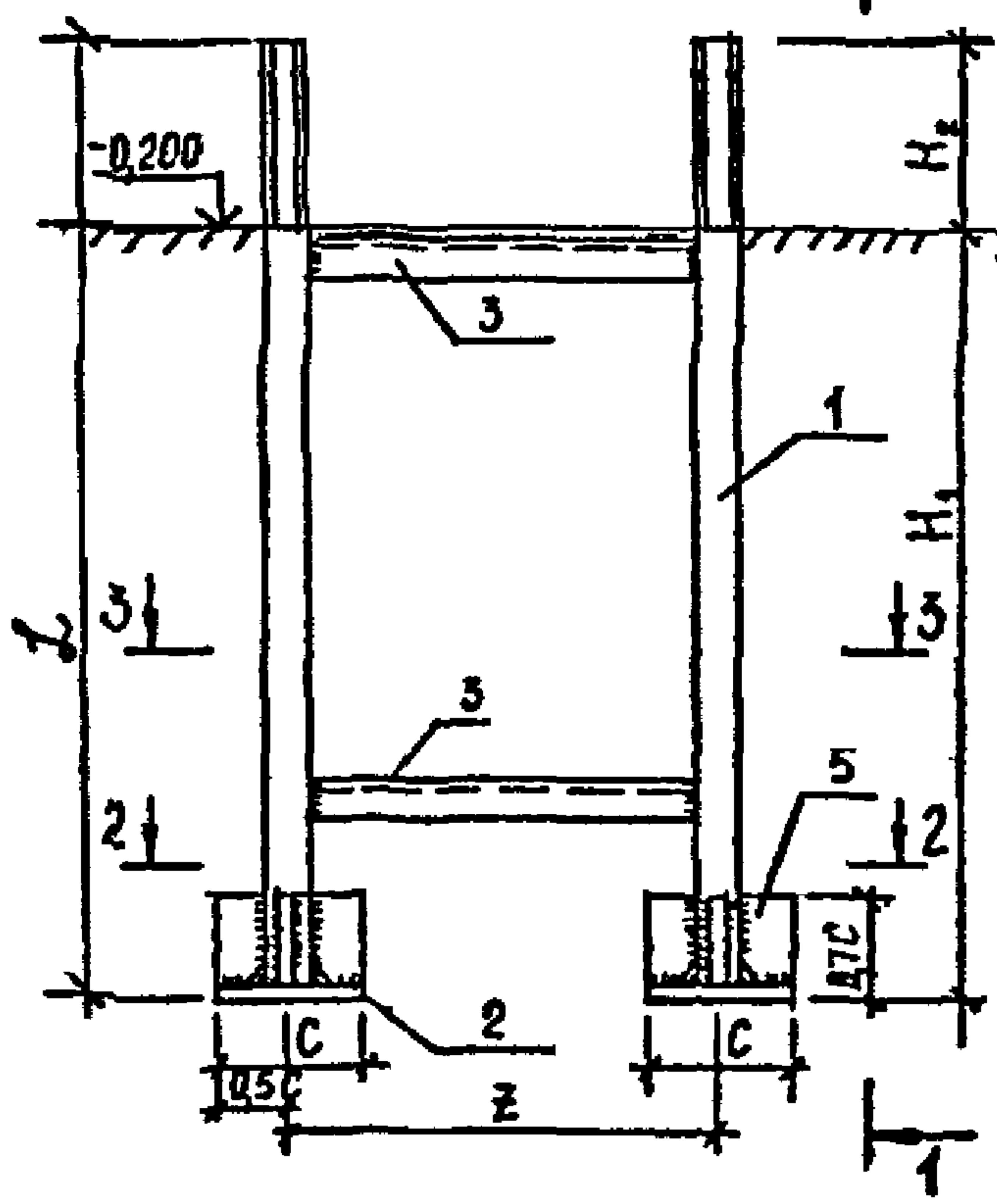
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-23

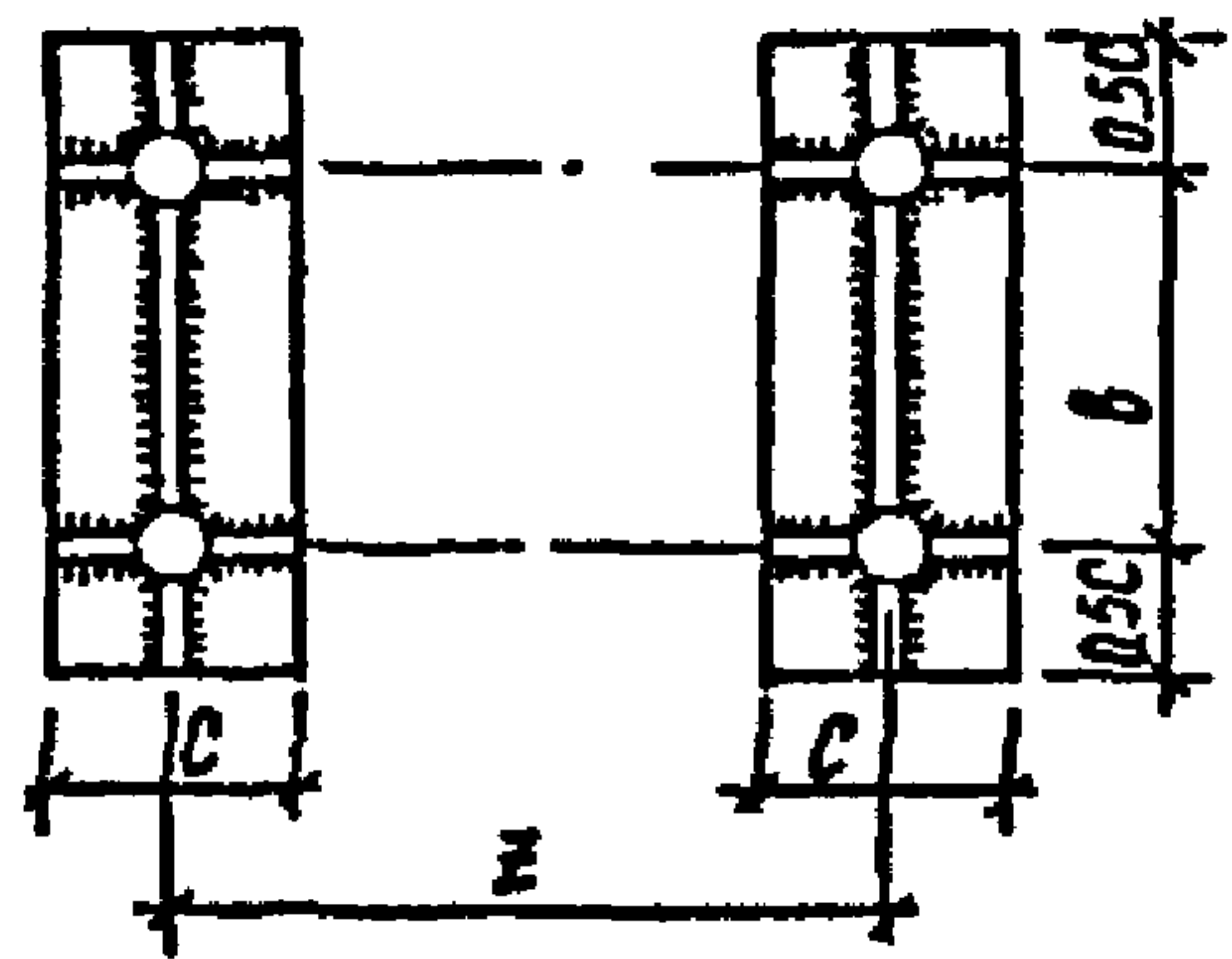
Лист

2

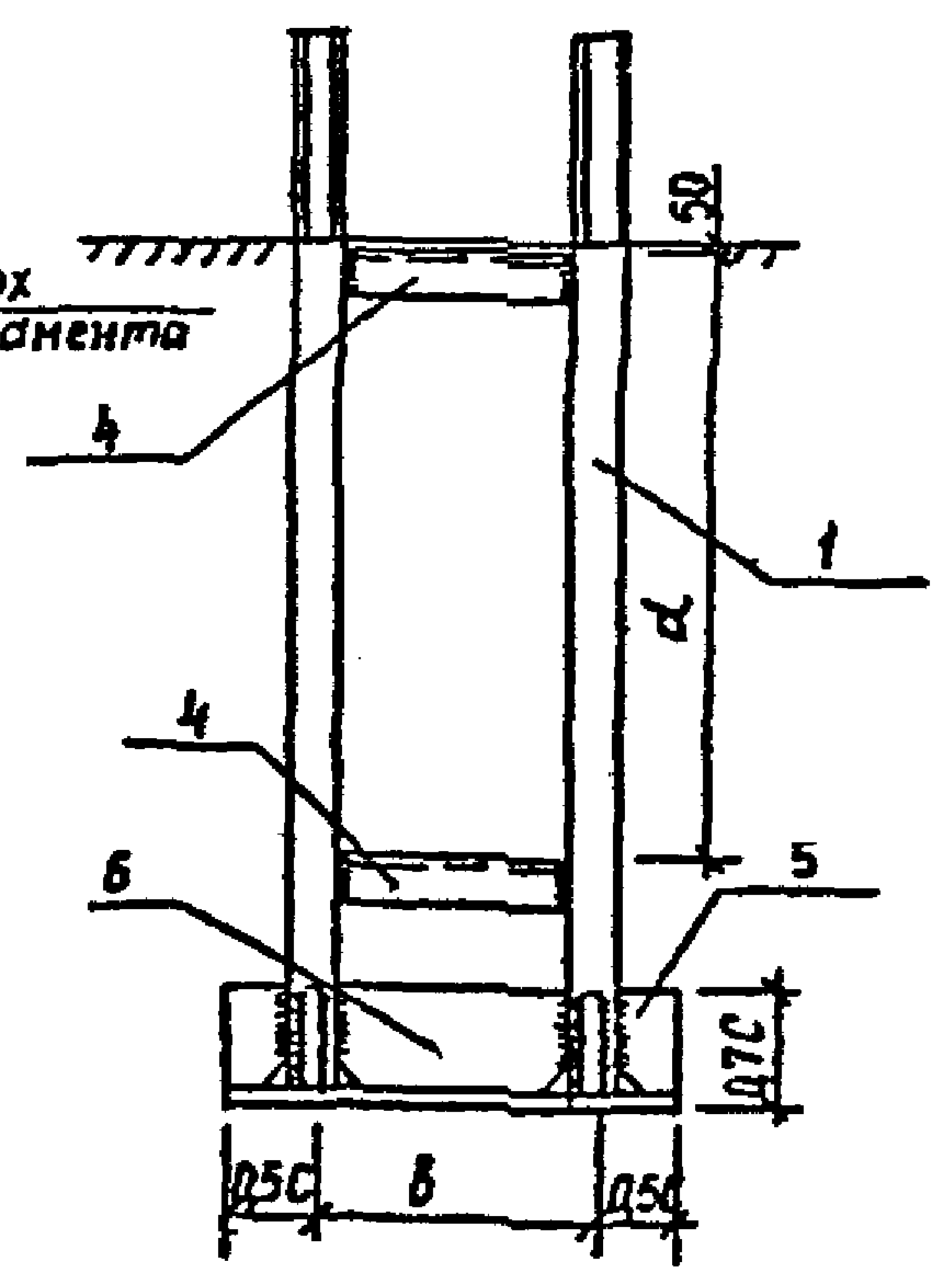
БФ 1к ... БФ 12к, БФ 1с... 1
 БФ 16с, БФ 1св, БФ 2св



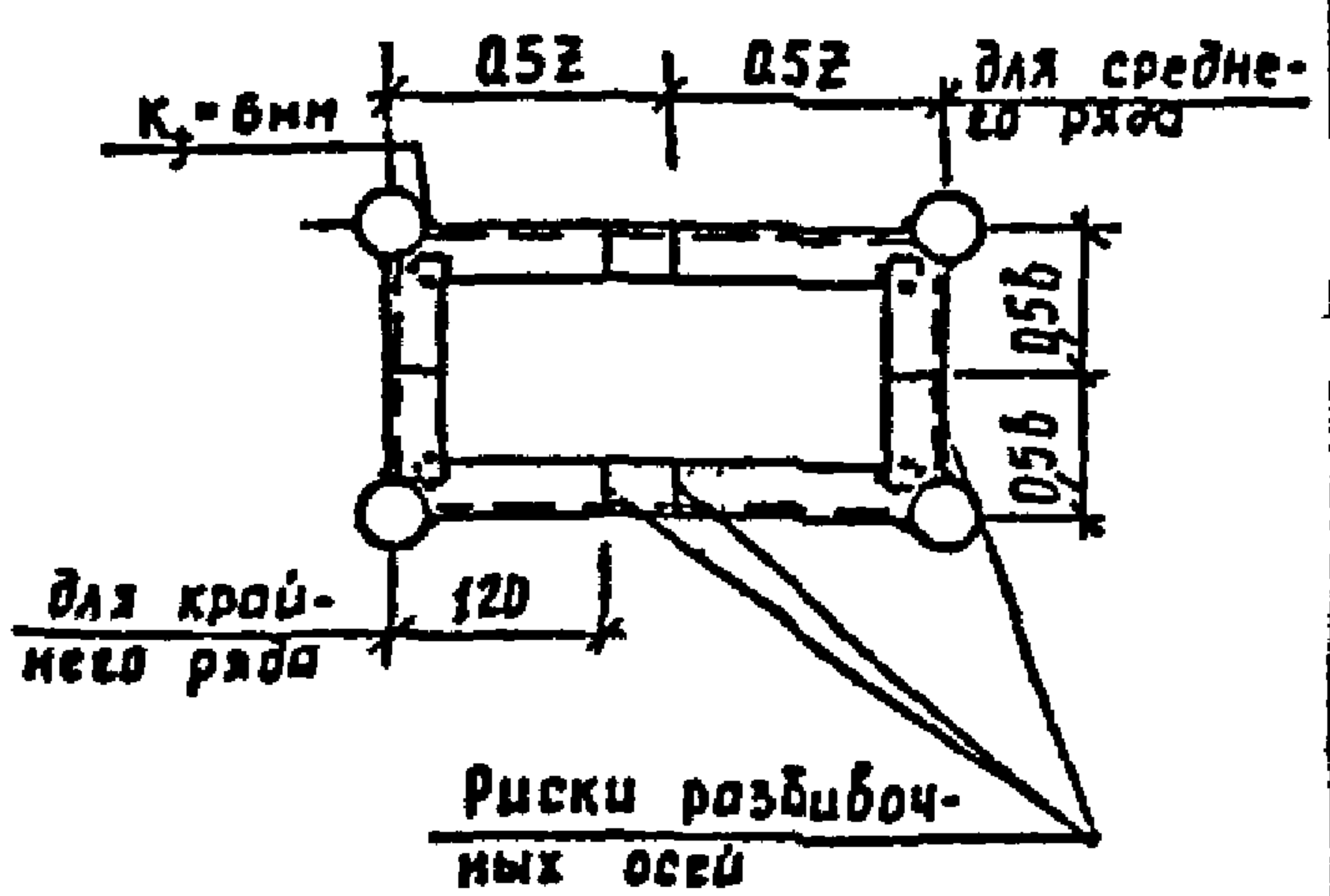
2 - 2



I - I



3 - 3



1. Таблицу исполнений см. листы 2, 3.
2. Спецификацию см. листы 4 + II.

Разраб. Венкова	Провер. Красовских	I, 4II. I-6.2-24	Сталь	Лист I	Листов II
			Р		
Блок фундаментных болтов БФ 1к... БФ 12к, БФ 1с... БФ 16с, БФ 1св, БФ 2св			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н.контр. Шереметьев					

Выпуск 2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм							
		l	Ч ₁	Н ₂	z	b	c	d	
БФ 1к	4II.I-6.2-24	1300	1000	300	350	300	240	устанавливается в конкретном проекте	
БФ 2к		1530	1200	330	400				
БФ 3к					500				
БФ 4к		1700	1350	350	600		280		
БФ 5к					700				
БФ 6к					800				
БФ 7к		1300	1000	300	300		240		
БФ 8к					350				
БФ 9к		1530	1200	330	400		280		
БФ 10к					500				
БФ 11к					600				
БФ 1с		1300	1000	300	700		240		
БФ 2с					800				
БФ 3с					900				
БФ 4с					1000				
БФ 5с					900				280
БФ 6с					1000				
БФ 7с					1000				
БФ 8с		1860	1500	360	900				
БФ 9с	1000								

Инд. № подл. Подпись и дата в зам. инд. №

I.4II.I-6.2-24

Лист

2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм						
		l	n_1	n_2	z	b	c	d
БФ I0c	I.4II.I-6.2-24	2100	1700	400	1000	300	350	устанавливается в конкретном проекте
БФ I1c		1020	750	270	550			
БФ I2c		1190	900	290				
БФ I3c					600			
БФ I4c		1300	1000	300	700			
БФ I5c		1530	1200	330	900			
БФ I6c		1700	1350	350	1000			
БФ Icv					500	250	140	
БФ 2cv.		900	650	250	550			

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 1к	1	Болт 5.М48х1275	4	20,86	159,2
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 300$	4	1,14	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = 145$	12	0,87	
	6	- 8х145 $l = 250$	2	2,28	
БФ 2к	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	217,6
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 345$	4	1,30	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,92	
	5	- 8х90 $l = 145$	12	0,82	
	6	- 8х145 $l = 245$	2	2,23	
БФ 3к	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	219,1
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 445$	4	1,67	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,92	
	5	- 8х90 $l = 145$	12	0,82	
	6	- 8х145 $l = 245$	2	2,23	
БФ 4к	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	315,5
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 435$	4	1,64	
	4	L 50х5 $l = 235$	4	0,89	
	5	- 8х110 $l = 165$	12	1,14	
	6	- 8х165 $l = 235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 5к	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	317,0
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 535$	4	2,02	
	4	L 50х5 $l = 235$	4	0,89	
	5	- 8х110 $l = 165$	12	1,14	
	6	- 8х165 $l = 235$	2	2,44	
БФ 6к	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	378,4
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 525$	4	2,0	
	4	L 50х5 $l = 225$	4	0,86	
	5	- 8х105 $l = 165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l = 225$	2	2,33	
БФ 7к	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	383,7
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 625$	4	2,37	
	4	L 50х5 $l = 225$	4	0,86	
	5	- 8х105 $l = 165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l = 225$	2	2,33	
БФ 8к	1	Болт 5.М48х1275	4	20,86	158,4
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,4	
	3	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = 145$	12	0,87	
	6	- 8х145 $l = 250$	2	2,28	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Шиб. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-24

Лист

5

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 9к	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	216,7
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 295$	4	1,1	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,9	
	5	- 8х90 $l = 145$	12	0,82	
	6	- 8х145 $l = 245$	2	2,23	
БФ 10к	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	301,8
	2	- 25х280 $l = 580$	2	31,9	
	3	L 50х5 $l = 335$	4	1,3	
	4	L 50х5 $l = 235$	4	0,9	
	5	- 8х110 $l = 170$	12	1,17	
	6	- 8х170 $l = 235$	2	2,51	
БФ 11к	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	380,7
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 425$	4	1,6	
	4	L 50х5 $l = 225$	4	0,9	
	5	- 8х105 $l = 165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l = 225$	2	2,33	
БФ 1с	1	Болт 5.М48х1275	4	20,86	163,0
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 550$	4	2,08	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = 145$	12	0,87	
	6	- 8х145 $l = 250$	2	2,28	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^{*}.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

I.411.1-6.2-24

Лист

6

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 2с	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	220,6
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	~ 50х5 $l=545$	4	2,05	
	4	~ 50х5 $l=245$	4	0,92	
	5	~ 8х90 $l=145$	12	0,82	
	6	~ 8х145 $l=245$	2	2,23	
БФ 3с	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	222,2
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	~ 50х5 $l=645$	4	2,43	
	4	~ 50х5 $l=245$	4	0,92	
	5	~ 8х90 $l=145$	12	0,82	
	6	~ 8х145 $l=245$	2	2,23	
БФ 4с	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	230,1
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 70х5 $l=745$	4	4,00	
	4	L 70х5 $l=245$	4	1,31	
	5	~ 8х90 $l=145$	12	0,82	
	6	~ 8х145 $l=245$	2	2,23	
БФ 5с	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	326,4
	2	~ 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=735$	4	3,96	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	~ 8х110 $l=165$	12	1,14	
	6	~ 8х165 $l=235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74[#].
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Выпуск 2

Марка блока	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 6с	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	328,6
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=835$	4	4,5	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	- 8х110 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8х165 $l=235$	2	2,44	
БФ 7с	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	330,7
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=935$	4	5,04	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	- 8х110 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8х165 $l=235$	2	2,44	
БФ 8с	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	393,6
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=825$	4	4,45	
	4	L 70х5 $l=225$	4	1,23	
	5	- 8х105 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l=225$	2	2,33	
БФ 9с	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	395,8
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=925$	4	5,0	
	4	L 70х5 $l=225$	4	1,23	
	5	- 8х105 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l=225$	3	2,33	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стяги для блоков болтов см. технические требования.

I.4II.I-6.2-24

Лист

8

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инд. №

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 10с	1	Болт 5.М80x2060	4	96,35	585,1
	2	- 40x350 $l=650$	2	71,4	
	3	L 70x5 $l=920$	4	4,95	
	4	L 70x5 $l=220$	4	1,18	
	5	- 8x135 $l=205$	12	1,74	
	6	- 8x205 $l=220$	2	2,83	
БФ 11с	1	Болт 5.М36x1000	4	9,15	91,7
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=515$	4	1,90	
	4	L 50x5 $l=265$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=265$	2	1,99	
БФ 12с	1	Болт 5.М42x1170	4	14,52	113,4
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=505$	4	1,90	
	4	L 50x5 $l=255$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=255$	2	1,93	
БФ 13с	1	Болт 5.М42x1170	4	14,52	114,2
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=555$	4	2,10	
	4	L 50x5 $l=255$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=255$	2	1,93	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50x5, L 70x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

I.4II.I-6.2-24

Лист

9

Шиб. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I4c	1	Болт 5.M48xI275	4	20,86	164,7
	2	- 25x240 $l = 540$	2	25,40	
	3	L 50x5 $l = 650$	4	2,50	
	4	L 50x5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8x95 $l = 145$	12	0,87	
	6	- 8xI45 $l = 250$	2	2,28	
БФ I5c	1	Болт 5.M56xI505	4	35,35	232,1
	2	- 25x240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 70x5 $l = 845$	4	4,50	
	4	L 70x5 $l = 245$	4	1,31	
	5	- 8x90 $l = 145$	12	0,82	
	6	- 8xI45 $l = 245$	2	2,23	
БФ I6c	1	Болт 5.M64xI670	4	51,79	330,7
	2	- 30x280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 70x5 $l = 935$	4	5,04	
	4	L 70x5 $l = 235$	4	1,27	
	5	- 8xII0 $l = 165$	12	1,14	
	6	- 8xI65 $l = 235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50x5, L 70x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-24

Лист

10

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 1св	1	Болт 5.М30x880	4	5,61	56,1
	2	- 20x140 $l=390$	2	8,57	
	3	L 50x5 $l=470$	4	1,77	
	4	L 50x5 $l=220$	4	0,83	
	5	- 8x55 $l=80$	12	0,28	
	6	- 8x80 $l=220$	2	1,11	
БФ 2св	1	Болт 5.М30x880	4	5,61	57,0
	2	- 20x140 $l=390$	2	8,57	
	3	L 50x5 $l=520$	4	2,00	
	4	L 50x5 $l=220$	4	0,83	
	5	- 8x55 $l=80$	12	0,28	
	6	- 8x80 $l=220$	2	1,11	

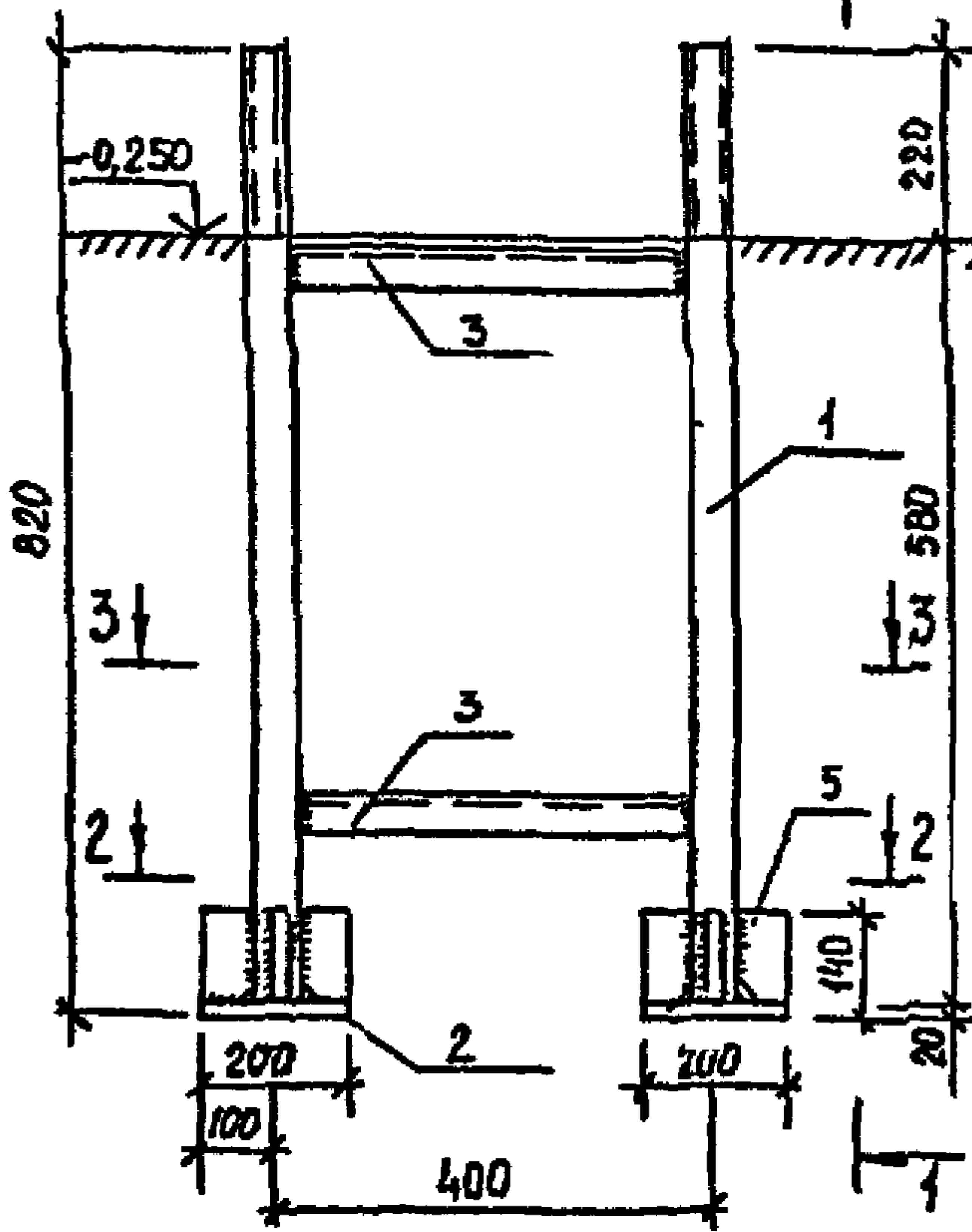
1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^н.
3. L 50x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Шиб. № подл. Подпись и дата ШЗРМ. инб. №

Выпуск 2

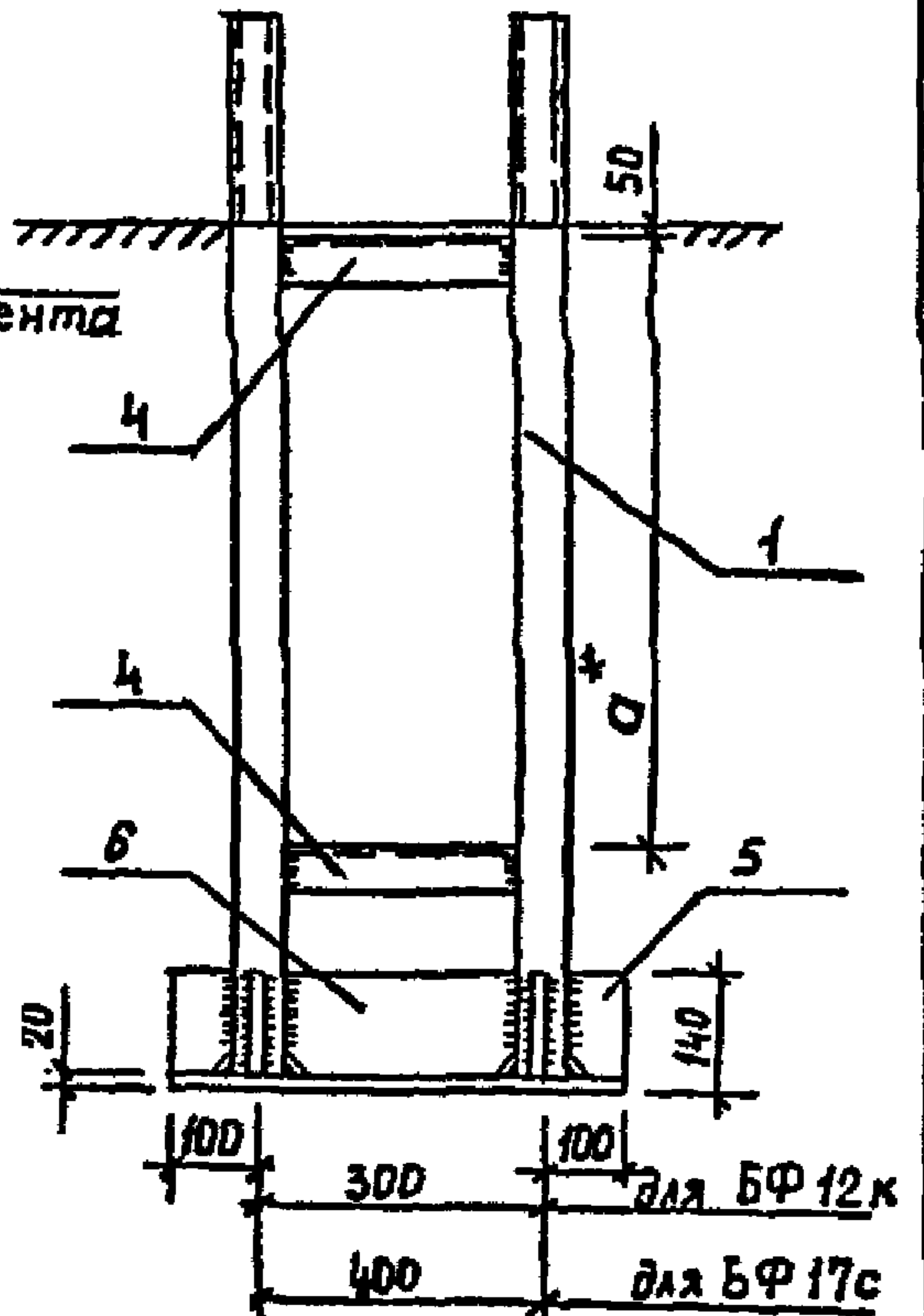
БФ 12к, БФ 17с

I - I

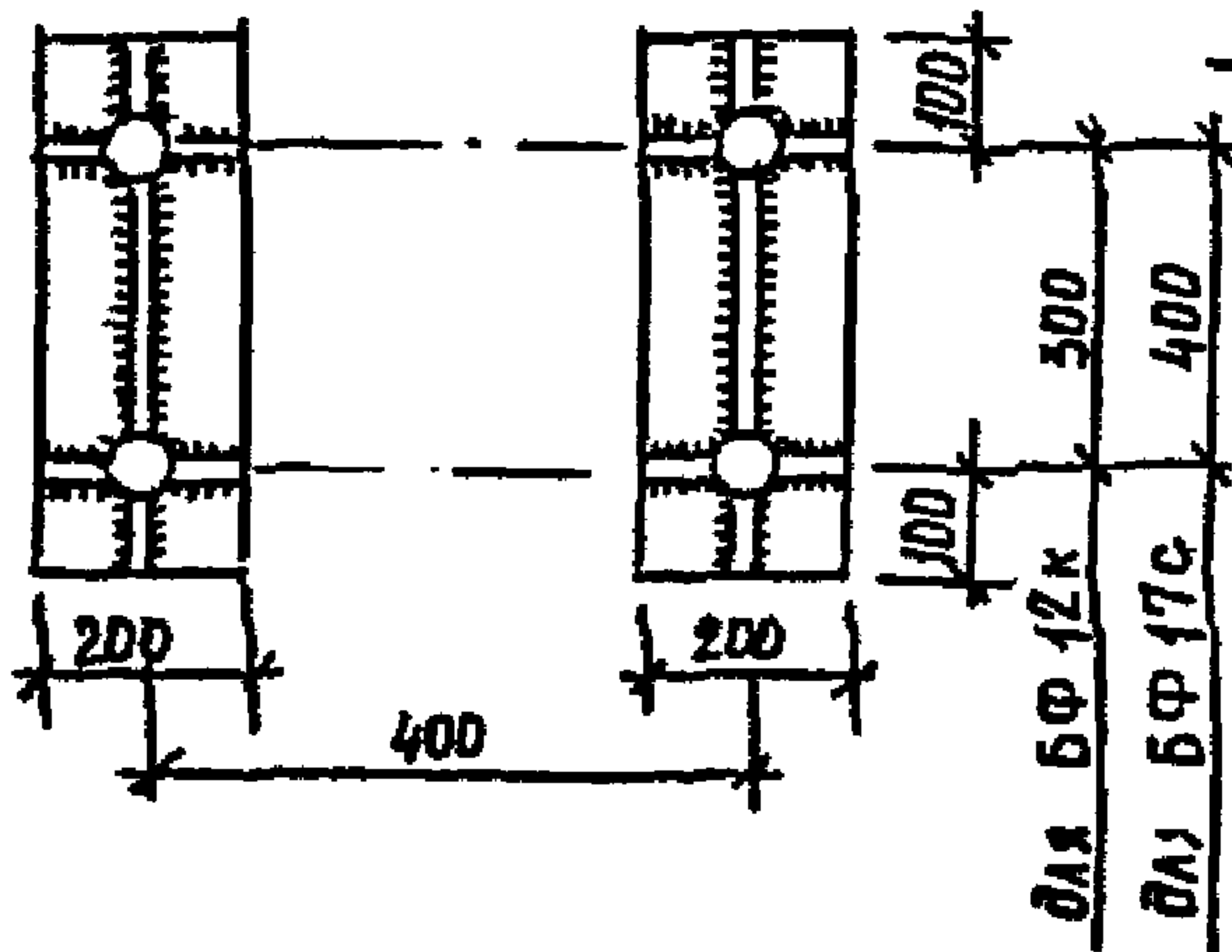


2 - 2

Верх
фундамента

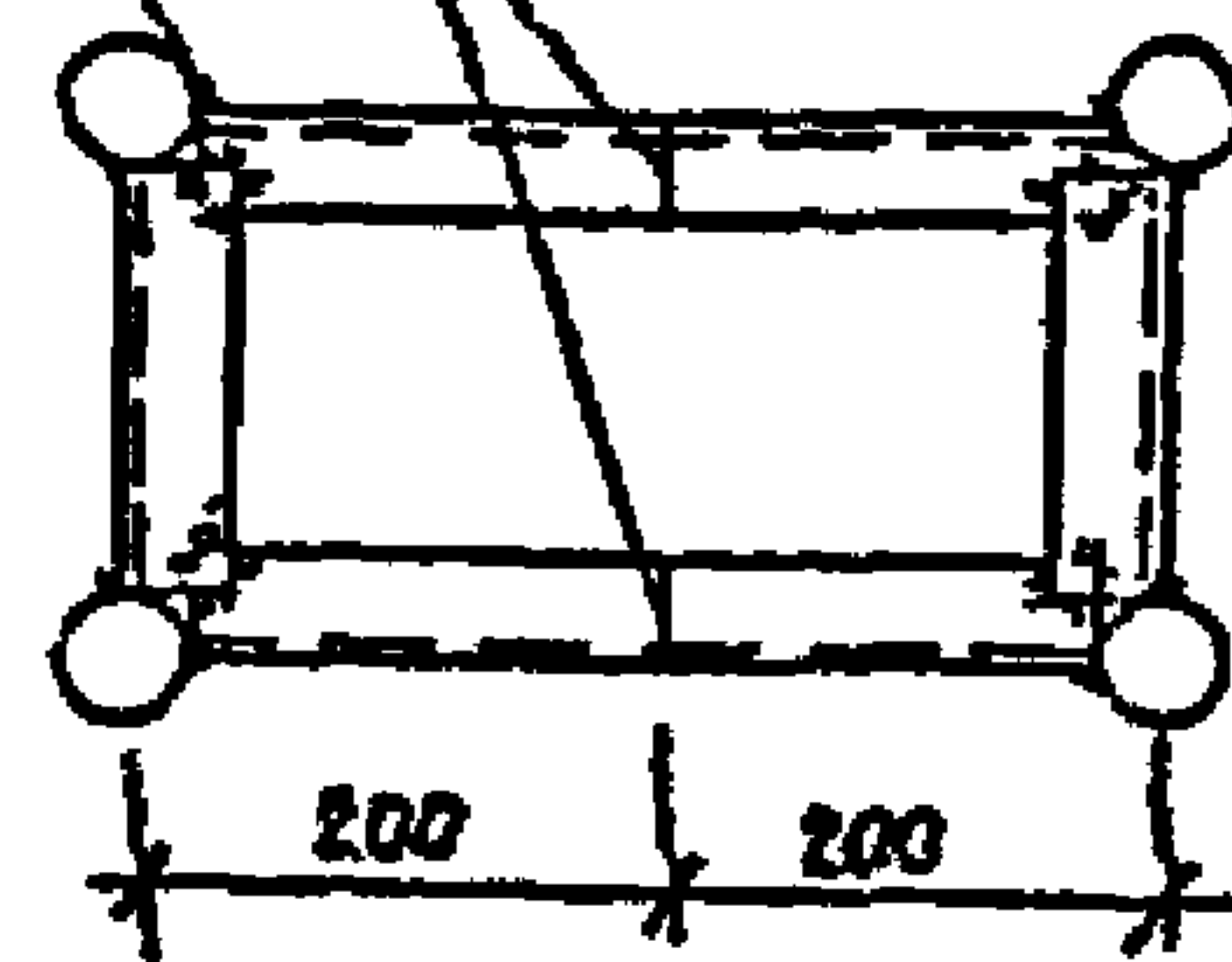


3 - 3



$K_y = 6\text{мм}$

Риски разбивочных
осей



Спецификация см. лист 2.
Размер α устанавливается в конкретном проекте

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Венкова	<i>Романов</i>
Провер.	Красовских	<i>Иванов</i>
Н. контр.	Шереметьев	

I.4II.I-6.2-25

Блок фундаментных бол-
тов БФ 12к, БФ 17с

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат А4

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I2к	I	Болт 5.М36х800	4	7,55	83,2
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=365$	4	1,40	
	4	L 50x5 $l=265$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=265$	2	1,99	
БФ I7с	I	Болт 5.М36х800	4	7,55	92,6
	2	- 20x200 $l=600$	2	18,8	
	3	L 50x5 $l=365$	4	1,10	
	4	L 50x5 $l=365$	4	1,40	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=365$	2	2,75	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Взом. инв. №