

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ I.252 КЛ-2

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА
 $3,3; 3,6; 4,2$ И $4,8 \text{ М}$

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕН И ОТКОРРЕКТИРОВАН
ТЕХНИЧЕСКОЕ РАСПОРЯЖЕНИЕ №155-79 от 29.12.1979.

ЗАО "Медицин"
И.К.
оптим
ин. № /

ЛЕНИНГРАД

1971

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНРИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И ССОРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ I.252 КЛ-2

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ для ОБЩЕСТВЕННЫХ зданий
СО СВЯЗЁВЫМ КАРКАСОМ с высотой этажа
3,3; 3,6; 4,2 и 4,8 м

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕНПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ ЛЕНПРОЕКТ
№ 246 от 28.XII.77г

ЛЕНИНГРАД

1977

Номер и дата издания	Краткое содержание изменения	Корректи- ровка	Допол- нение	Аннули- рование	№ листов

ДАТА			
№ ВЫПУСКА	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАДАЧИ	РАЗРАБОТКИ	КОРРЕКТИРОВКИ ДОПОЛНЕНИЯ
1-1	Площадки сплошные	XII 1977	XII 1979
2-1	Арматурные изделия	XII 1977	XII 1979

KЛ	МОЛДАМ ЛЕСТИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВАЕВЫМ КАРКАСОМ	ВМЕСТО Листа 111
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
1979	СОСТАВ СЕРИИ	

№ листа	Изображение	Описание	Титульный лист	Информационная карта	Состав серий	Соединение	Пояснительная записка	Сетки 01÷012	Плоские каркасы К1; К2. Сетки 013÷024	Сетки 025; 026	Каркасы К3; К4. Отдельные стержни 0С1; 0С2	Сетки 027÷032. Плоский каркас К5	Пространственные каркасы ПК1; ПК2.	6
1	-	ИК-1И	СС-1И	С-1И	1-1И	2	3	4	5	6	-	-	-	-

БИНОМЫ	ПАСКОВОВАЯ	САКАДЕМІЯ	ДІАРЕЯ	ПАЧИНІЯ	ПАХУН	КОЛЯБАЯ	КОКТ. ОКЯ
ФІЛІФІЛІ	ЛІСОВІ БІОНІЧНИ	ДІАРЕЙНИ	ПАСКОВОВА	ПАЧИНІЯ	ПАХУНІ	КОЛЯБАЯ	КОКТ. ОКЯ
ВІНДЕШІ	ЛІСОВІ БІОНІЧНИ	САКАДЕМІЯ	ДІАРЕЯ	ПАЧИНІЯ	ПАХУНІ	КОЛЯБАЯ	КОКТ. ОКЯ
ВІНДЕШІ	ЛІСОВІ БІОНІЧНИ	САКАДЕМІЯ	ДІАРЕЯ	ПАЧИНІЯ	ПАХУНІ	КОЛЯБАЯ	КОКТ. ОКЯ
ВІНДЕШІ	ЛІСОВІ БІОНІЧНИ	САКАДЕМІЯ	ДІАРЕЯ	ПАЧИНІЯ	ПАХУНІ	КОЛЯБАЯ	КОКТ. ОКЯ

1. ОБЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

В настоящем выпуске помещены рабочие чертежи плоских арматурных изделий и указания по их изготовлению для листничных плашадок общественных зданий со связевым каркасом.

2.1 Конструкция. Материал. Принципы маркировки.

2.1 Достичные плошадки армируются плоскими сетками и каркасами. Плоские арматурные изделия выполняются с применением контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, СНиП II-21-75 и СН 293-78.

2.2 Закладные детали и монтажные петли принимаются унифицированными по серии ГОСТ НЛ-1 выпуск 0-1,2-1,6-1.

Указания по их изготовлению и их расчетные характеристики см. выпуск 0-1 указанной серии.

2.3 Сетки выполняются из стали класса ВI по ГОСТ 6727-53.

Каркасы - из стали класса АШ по ГОСТ 5781-75 и класса ВI.

2.4 Сетки и каркасы маркируются подзаковыми пометами общими на сертификате.

3. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ГОСТ 5781-75 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 6727-53 Сталь проволоке стальевая низкоуглеродистая хромолитотитановая для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 14098 - 68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
СНиП II - 21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
СН 293-78	Указания по спарке соединений арматуры в закладных деталях железобетонных конструкций.

KП

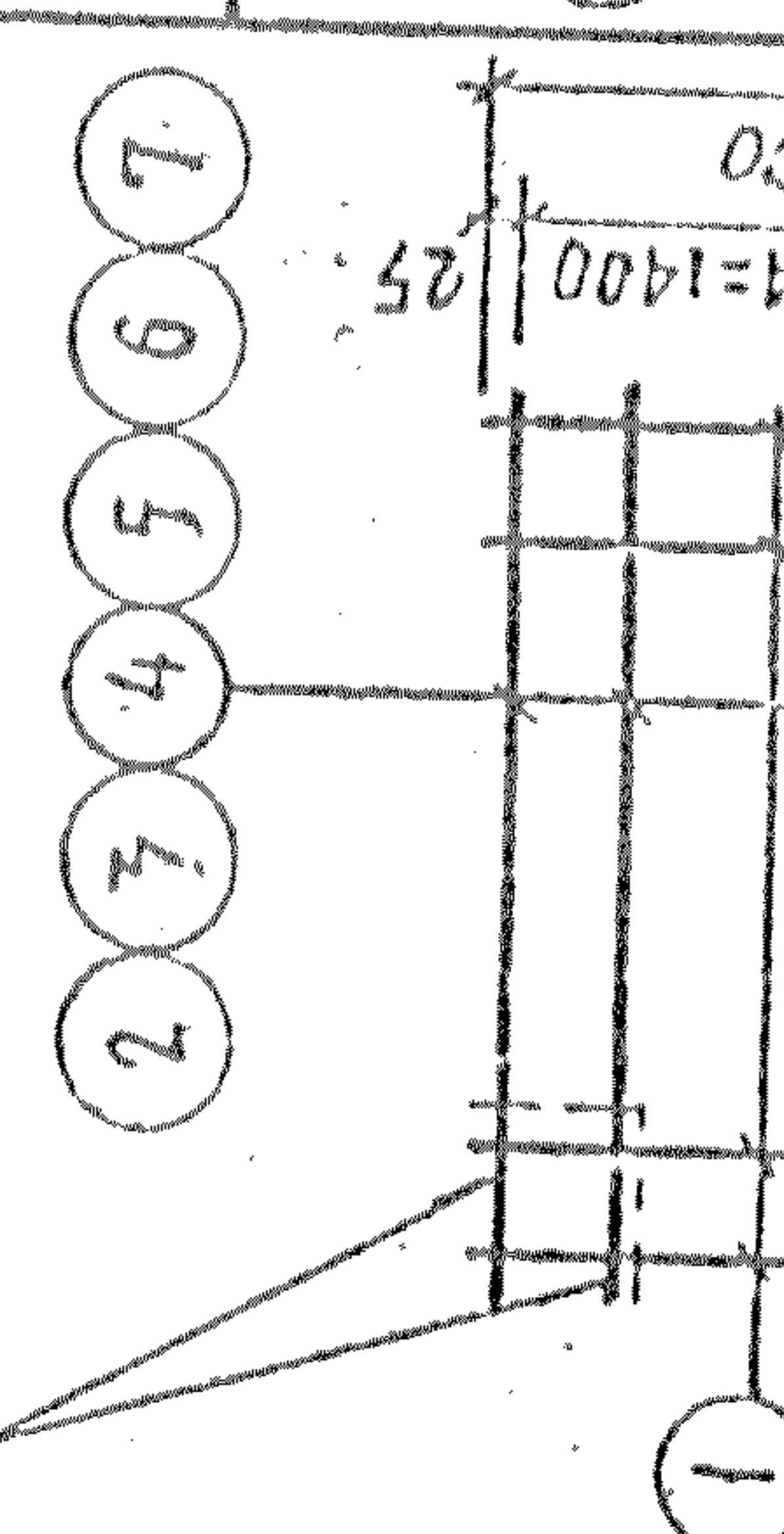
Министерство промышленности и торговли СССР

Министерство промышленности и торговли РСФСР

1977

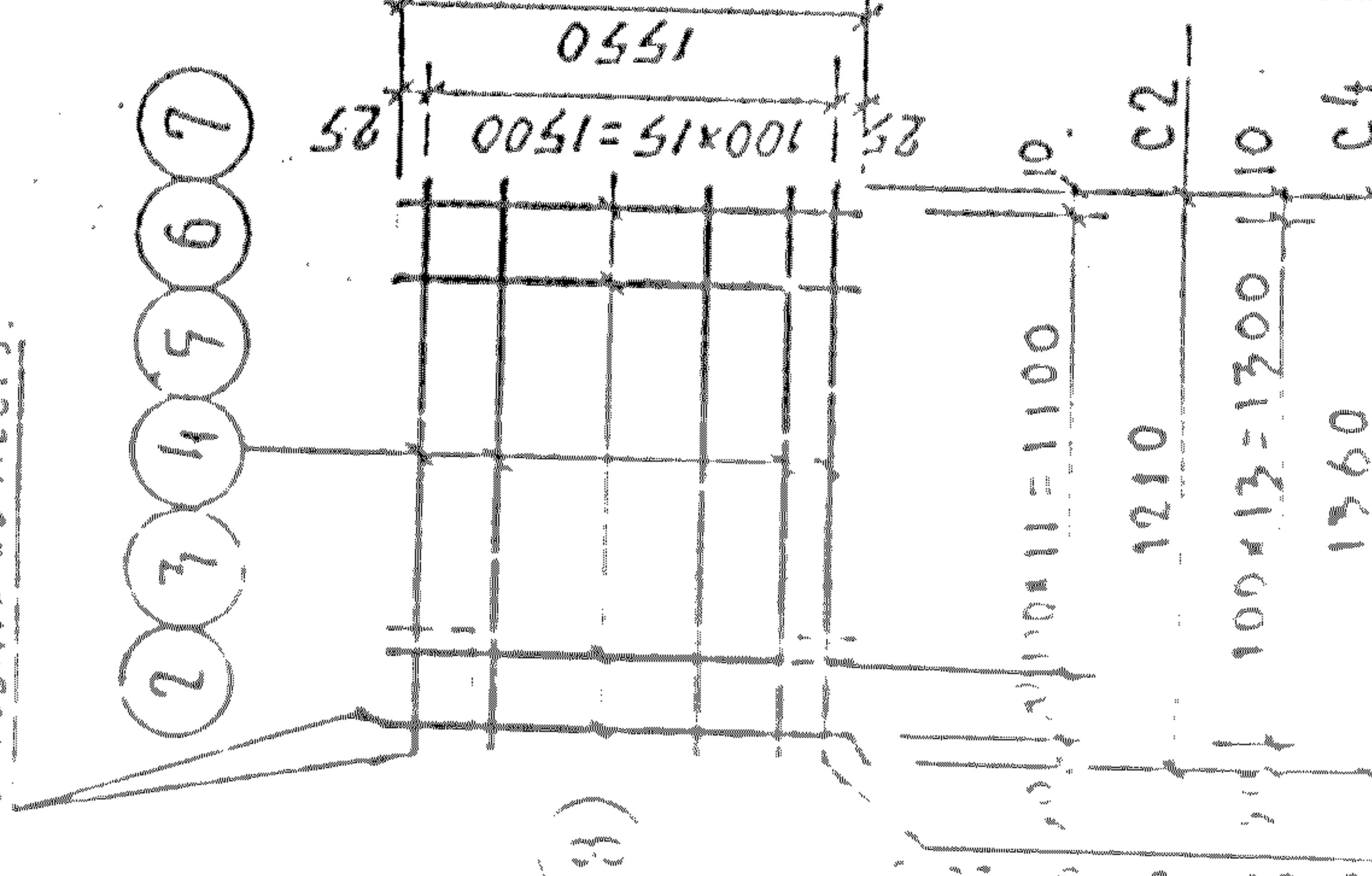
卷之三

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20



OPEN AT NO ENERGY

アラビア語の文法



100

СИСТЕМЫ И ЦИКЛЫ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ									
Номер последовательности	Сорт и класс стали	Диам. мм	Кол-во штук в упак.	Масса кг штук	Масса кг изделия				
					1	2	3	4	5
1	8	Ф5	57	1570	13	0.24	3.12		
2	2 Ф7	87	1210	16	0.19	3.04			
3	8	Ф5	87	1550	14	0.24	3.36		
4	7	Ф5	87	1360	16	0.24	3.81		
5	8	Ф5	87	1550	16	0.24	3.76		
6	4	Ф5	87	1510	16	0.23	3.76		
7	8	Ф5	87	1550	17	0.24	4.10		
8	6	Ф5	87	1660	16	0.26	4.14		
9	7	Ф5	87	1550	19	0.24	4.10		
10	7	Ф5	87	1550	16	0.28	4.14		
11	8	Ф5	87	1550	20	0.24	4.10		
12	7	Ф5	87	1960	16	0.30	4.14		

A vertical column of 12 numbered photographs showing various stages of the construction of a traditional Korean building, likely a pavilion or gate, featuring wooden beams, brackets, and decorative carvings.

卷之三

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ЧЕРТЕЖ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

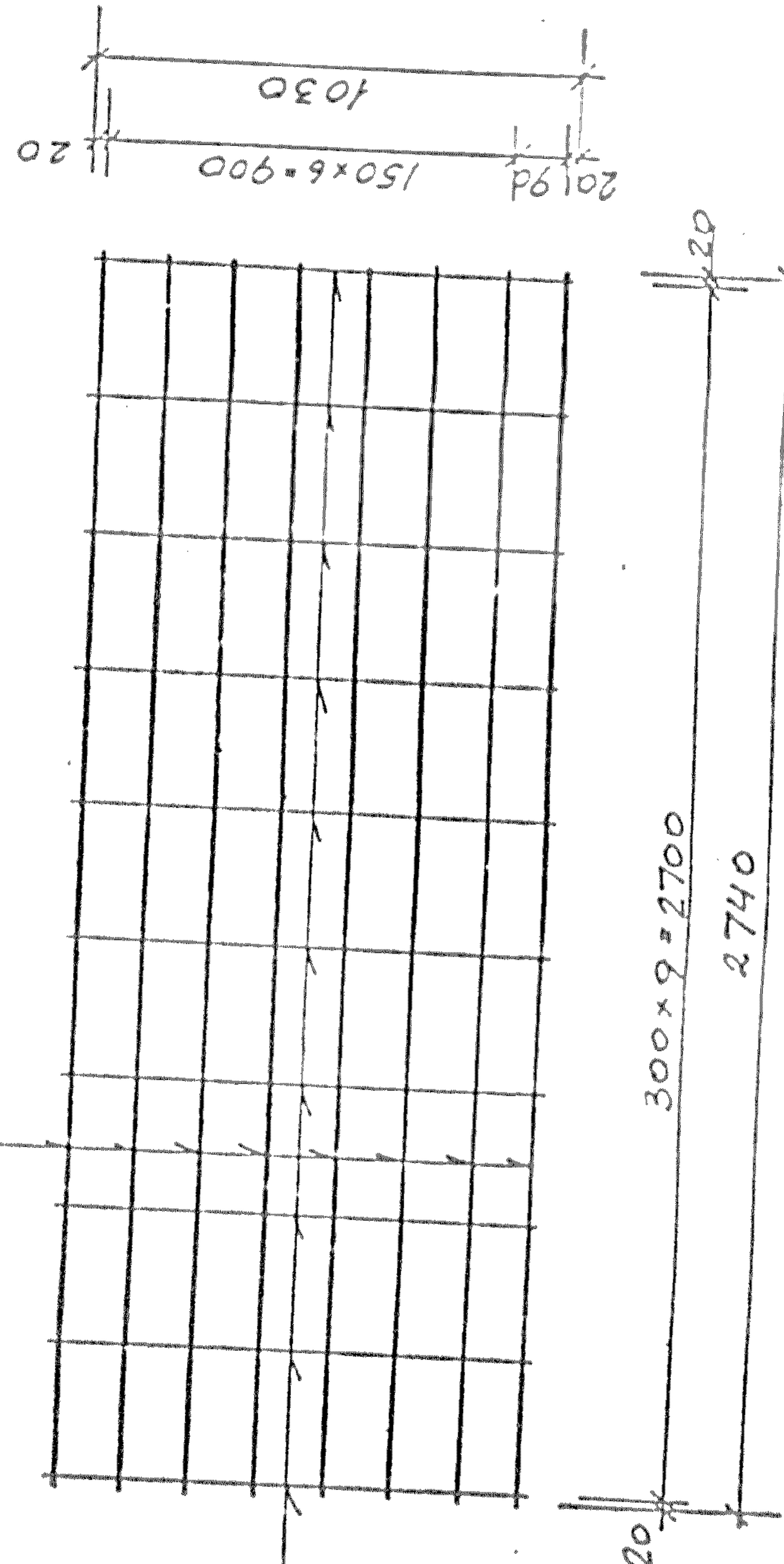
ЧЕРТЕЖ

ЧЕРТЕЖ

Номер последовательности	Наименование	Материал	Диаметр, диаметры	Количество	Номер последовательности	Сортамент	Класс чистоты стали	Диаметр,	Количество	Номер последовательности	
81	9 φ 8 АШ	1160	2	0,46	0,92	4,16		340	14	0,05	0,70
82	10 φ 4 ВТ	200	12	0,02	0,24			1700	4	0,20	0,80
83	11 φ 8 АШ	1290	2	0,51	1,02	4,28		1450	4	0,22	0,88
84	10 φ 4 ВТ	200	13	0,02	0,26			1450	15	0,05	0,85
85	12 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1600	4	0,25	1,00
86	13 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		340	17	0,05	0,85
87	14 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1600	4	0,25	1,00
88	15 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		340	18	0,05	0,90
89	16 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,27	1,08
90	17 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	20	0,05	1,00
91	18 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
92	19 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	14	0,05	1,05
93	20 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
94	21 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
95	22 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
96	23 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
97	24 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
98	25 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	13	0,05	1,05
99	26 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
100	27 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
101	28 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
102	29 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
103	30 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
104	31 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	12	0,05	1,05
105	32 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
106	33 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
107	34 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
108	35 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
109	36 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
110	37 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	11	0,05	1,05
111	38 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
112	39 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
113	40 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
114	41 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
115	42 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
116	43 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	10	0,05	1,05
117	44 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
118	45 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
119	46 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
120	47 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
121	48 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
122	49 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	9	0,05	1,05
123	50 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
124	51 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
125	52 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
126	53 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
127	54 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
128	55 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	8	0,05	1,05
129	56 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
130	57 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
131	58 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
132	59 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
133	60 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
134	61 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	7	0,05	1,05
135	62 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
136	63 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
137	64 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
138	65 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
139	66 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
140	67 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	6	0,05	1,05
141	68 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
142	69 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10 φ 4 ВТ	10	0,05	1,00
143	70 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1750	4	0,29	1,16
144	71 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		12 φ 5 ВТ	10	0,05	1,00
145	72 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1700	4	0,29	1,16
146	73 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		1450	5	0,05	1,05
147	74 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		18 φ 5 ВТ	4	0,32	1,28
148	75 φ 5 ВТ	1290	4	0,51	1,02	4,28		10			

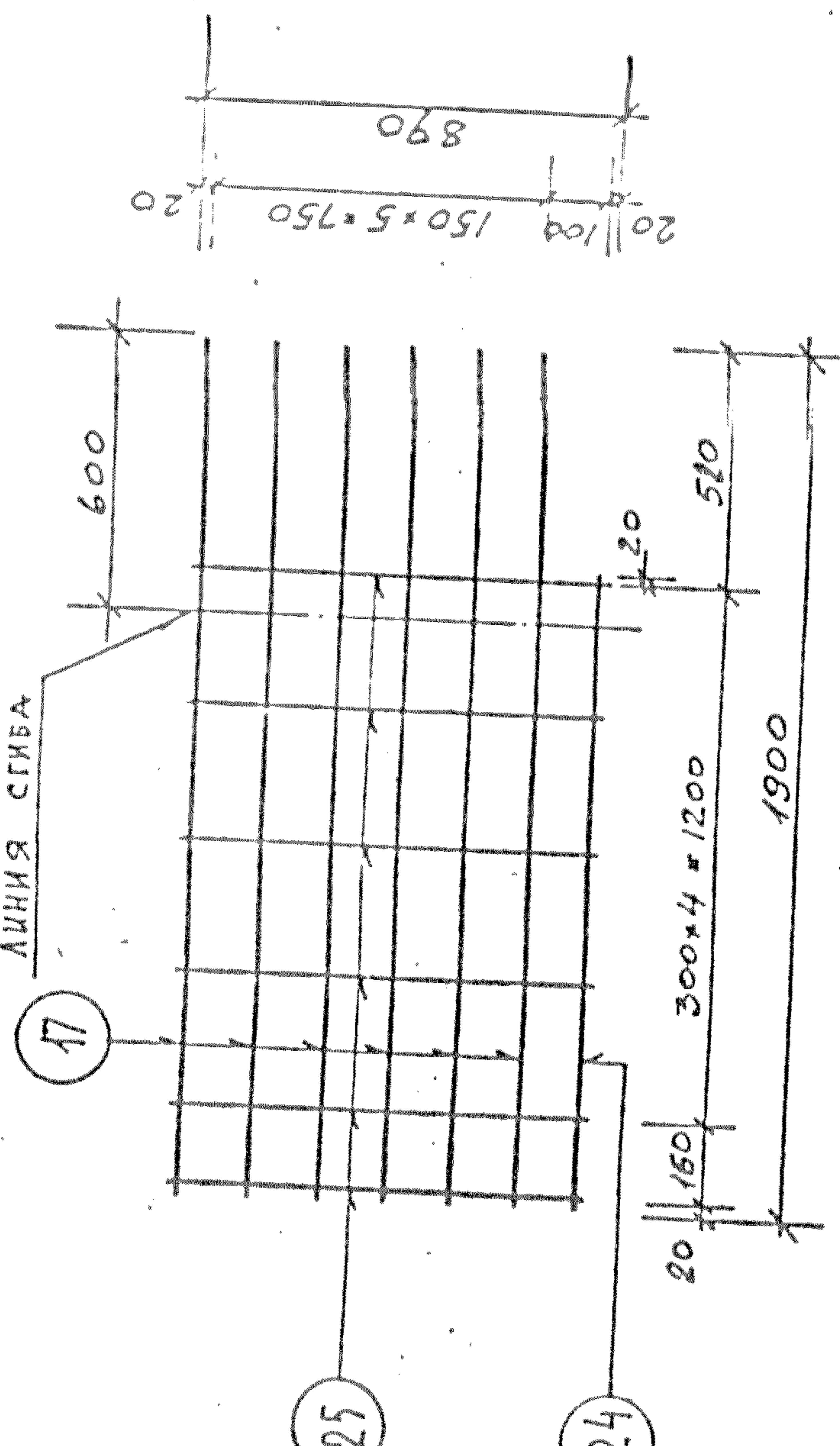
22

C 25



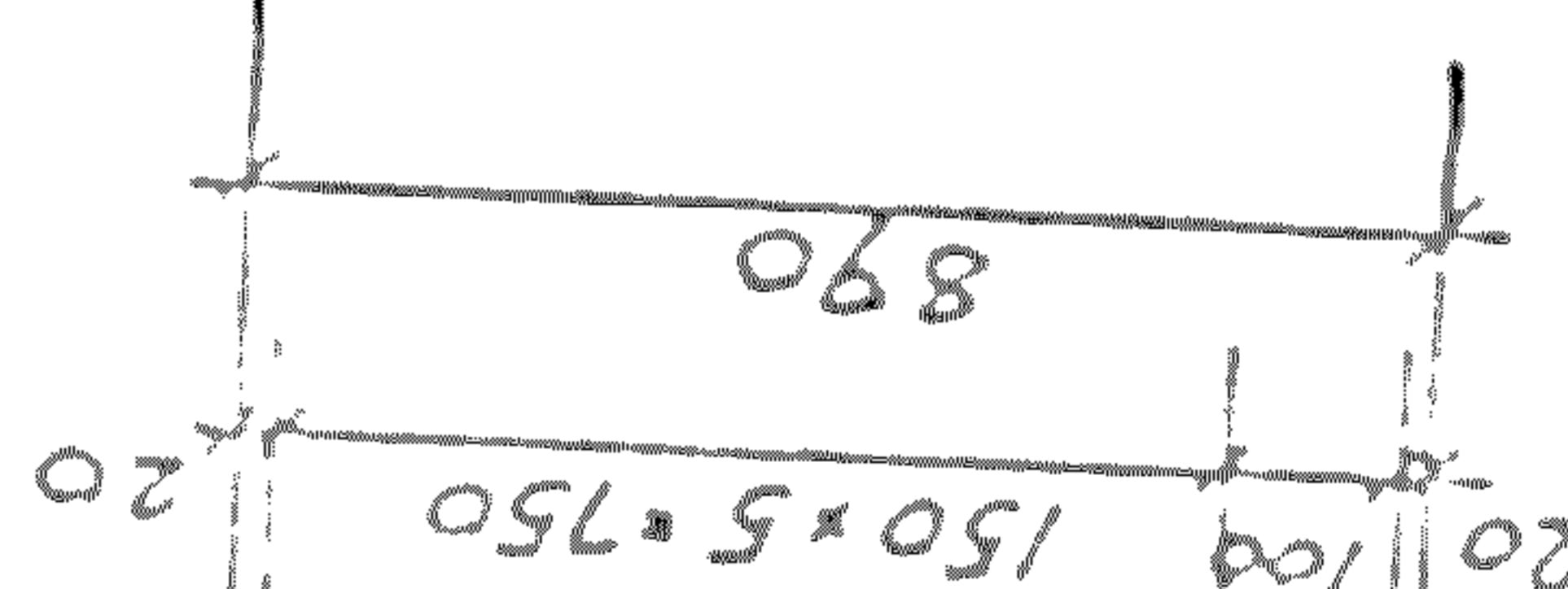
23

C 26



17

Линия сгиба



25

24

КП

ПОДСАДЫ МОСТИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СОРТИРОВОЧНЫМ КАРКАСОМ ПАОЩАДКИ СЛОДШИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
Марка стали	№ по зоне	Сече-ние,	Класс	Длина, м	Масса, кг	
изде-лия	по зон-	мм	ЖЛЖ	мара-каСталь	пояс-дина	всего
C25	22	φ 8	A III	2740	8	1,08
	23	φ 5	B I	1030	10	0,16
						1,60
						10,24
	47	φ 5	B I	1900	6	0,29
	24	φ 5	B I	1400	1	0,22
	25	φ 5	B I	890	6	0,14
						0,84

КОНСТРУКТИВНЫЙ

СОРТИРОВОЧНЫЙ

ДЛЯ ЗДАНИЙ

СО СЛЮДЯМИ

ПАОЩАДКИ

СОРТИРОВОЧНЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ

СО СЛЮДЯМИ

ПАОЩАДКИ

СОРТИРОВОЧНЫЕ

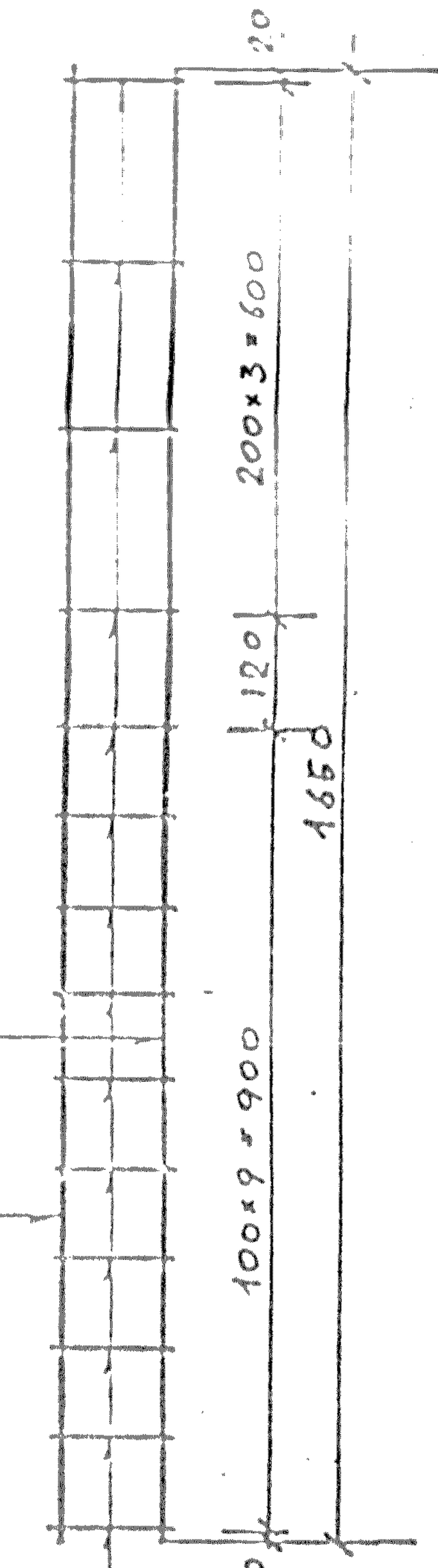
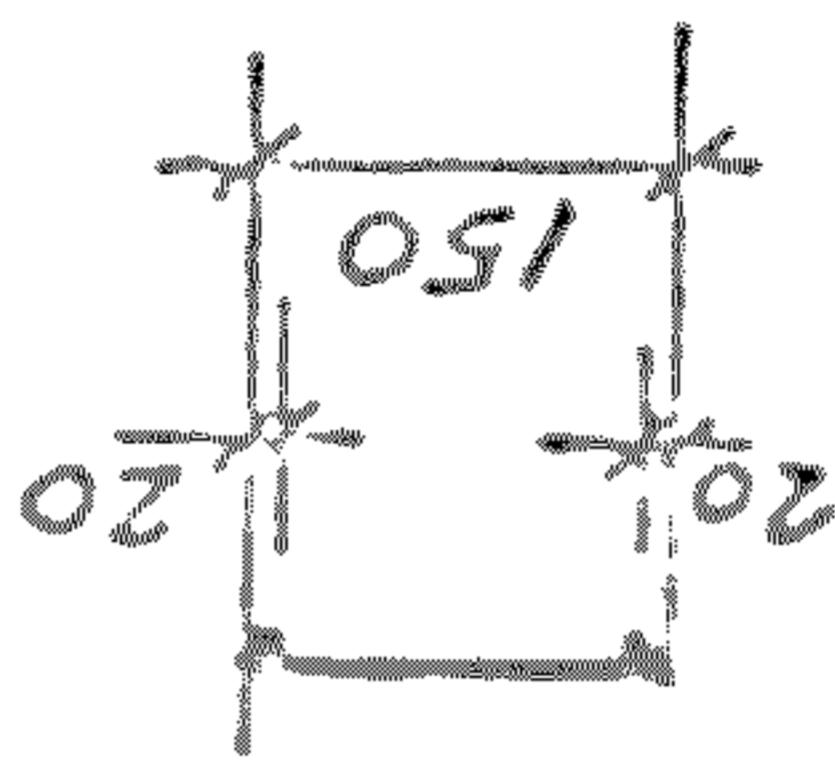
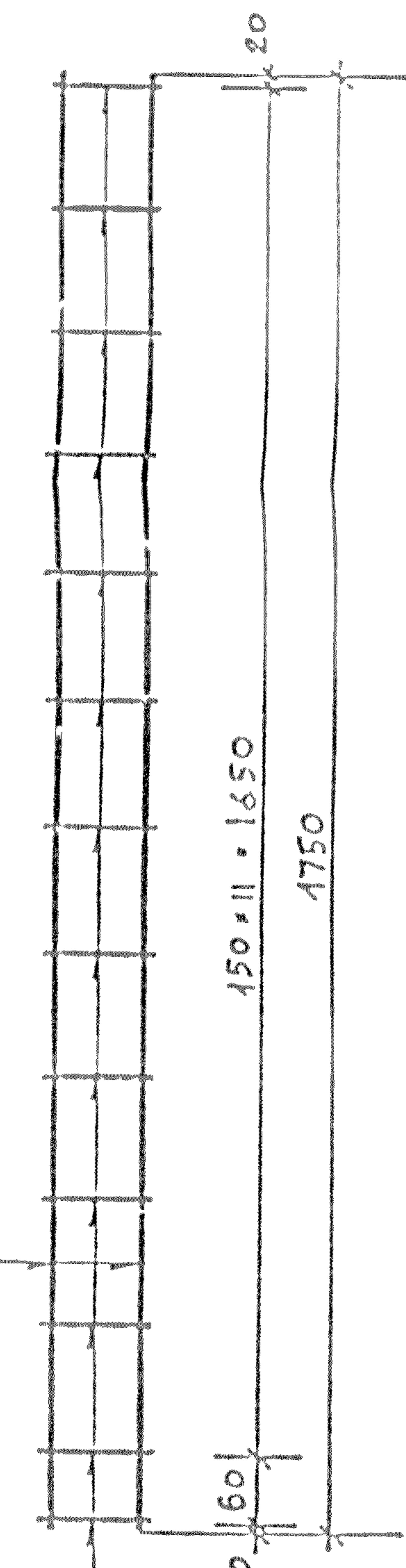
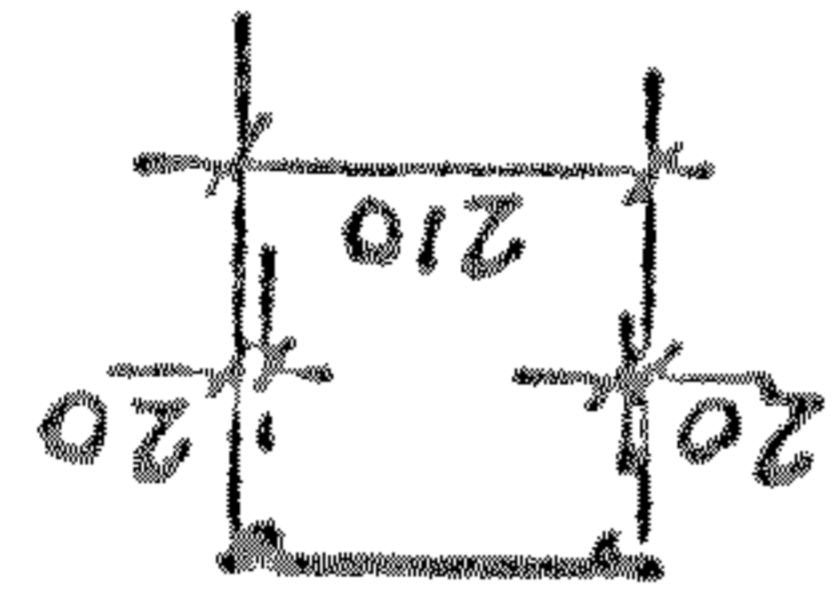
ДЛЯ ЗДАНИЙ

СО СЛЮДЯМИ

ПАОЩАДКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Мар- ка стали на изде- лии	Но- мер изде- лия	Сече- ние, мм ²	Класс или марка стали	Длина мм	Масса, кг	
					Кол. пояс- ных	всего изде- лия
K3	26	φ5	В1	1750	2	0,27
	27	φ5	В1	210	13	0,03
						0,39
						0,93
K4	28	φ8	AIII	1660	4	0,66
	29	φ5	В1	1660	4	0,26
	30	φ5	В1	150	14	0,02
						0,28
0С1	31	φ5	В1	240	4	0,04
0С2	32	φ5	В1	440	1	0,07
						0,07
						0,14



30

K3

K4

KП

ИДИОЛАНДИЧЕСКИЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ АЛЯ ЗАДНИЙ ГУ
СВЯЗЬ БЫЛ КАРКАСОМ.

ПЛОЩАДКИ СЛОДШИЕ.

1972 КА-2

6 лист

9

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

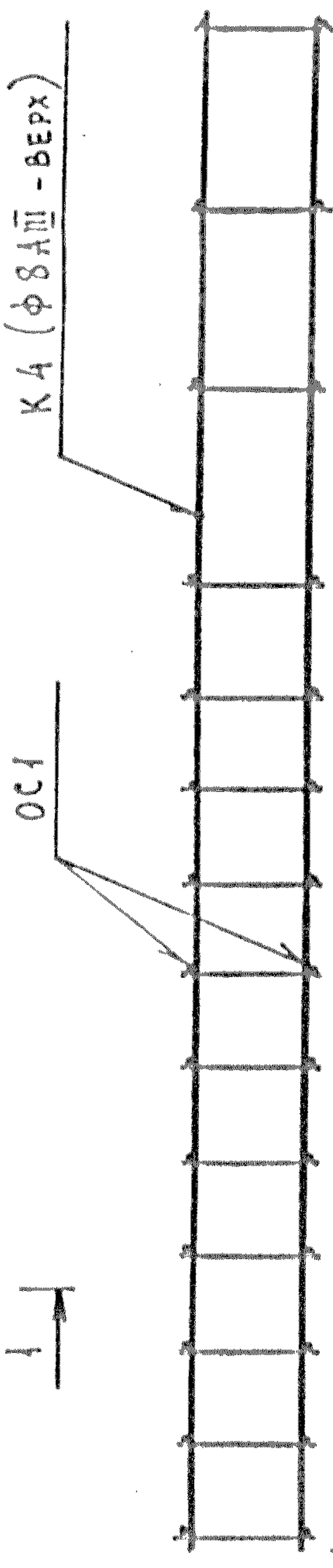
1

1

1

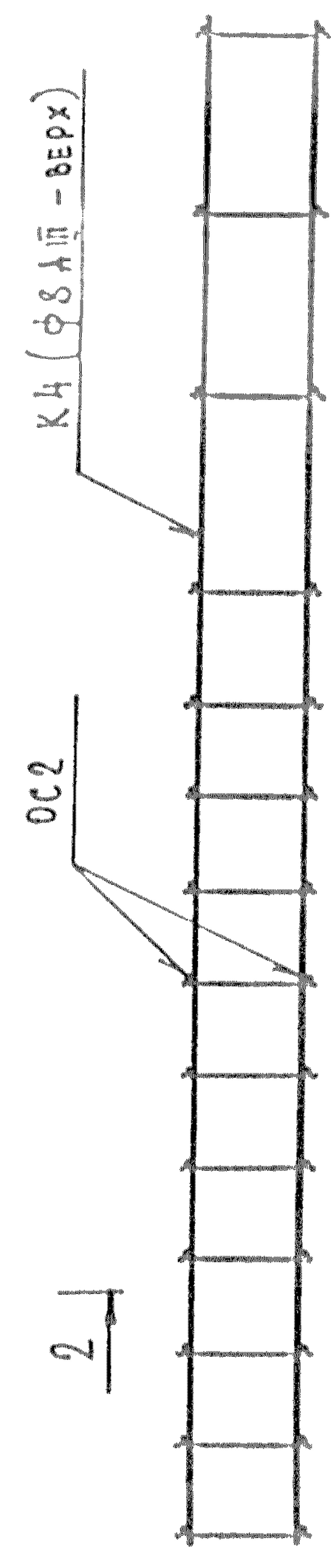
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
ЧЕРТЕЖ	ЧЕРТЕЖ				ЧЕРТЕЖ				Масса, кг
	Марка и сортамент	Сече- ние, мм	Класс марки стали	Длина, мм	Кол. пояс- ных	Кол. всего стали	Класс марки стали	Длина, мм	
24	φ 5	81	4400	43	0.22	2.66	5.71	1.14	
27	2	φ 5	81	1210	15	0.49	2.85		
24	φ 5	81	4400	44	0.22	3.08	6.25	1.14	
28	3	φ 5	81	1360	15	0.24	3.45		
24	φ 5	81	4400	46	0.22	3.52	6.97		
29	4	φ 5	81	1510	15	0.23	3.45		
24	φ 5	81	4400	47	0.22	3.94	7.64		
30	5	φ 5	81	1660	15	0.26	3.90		
24	φ 5	81	4400	48	0.22	4.18	8.38		
31	6	φ 5	81	1810	15	0.28	4.20		
24	φ 5	81	4400	49	0.22	4.40	8.90		
32	7	φ 5	81	1960	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	50	0.22	4.40	8.90		
33	8	φ 5	81	2110	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	51	0.22	4.40	8.90		
34	9	φ 5	81	2260	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	52	0.22	4.40	8.90		
35	10	φ 5	81	2410	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	53	0.22	4.40	8.90		
36	11	φ 5	81	2560	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	54	0.22	4.40	8.90		
37	12	φ 5	81	2710	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	55	0.22	4.40	8.90		
38	13	φ 5	81	2860	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	56	0.22	4.40	8.90		
39	14	φ 5	81	3010	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	57	0.22	4.40	8.90		
40	15	φ 5	81	3160	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	58	0.22	4.40	8.90		
41	16	φ 5	81	3310	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	59	0.22	4.40	8.90		
42	17	φ 5	81	3460	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	60	0.22	4.40	8.90		
43	18	φ 5	81	3610	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	61	0.22	4.40	8.90		
44	19	φ 5	81	3760	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	62	0.22	4.40	8.90		
45	20	φ 5	81	3910	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	63	0.22	4.40	8.90		
46	21	φ 5	81	4060	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	64	0.22	4.40	8.90		
47	22	φ 5	81	4210	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	65	0.22	4.40	8.90		
48	23	φ 5	81	4360	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	66	0.22	4.40	8.90		
49	24	φ 5	81	4510	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	67	0.22	4.40	8.90		
50	25	φ 5	81	4660	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	68	0.22	4.40	8.90		
51	26	φ 5	81	4810	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	69	0.22	4.40	8.90		
52	27	φ 5	81	4960	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	70	0.22	4.40	8.90		
53	28	φ 5	81	5110	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	71	0.22	4.40	8.90		
54	29	φ 5	81	5260	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	72	0.22	4.40	8.90		
55	30	φ 5	81	5410	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	73	0.22	4.40	8.90		
56	31	φ 5	81	5560	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	74	0.22	4.40	8.90		
57	32	φ 5	81	5710	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	75	0.22	4.40	8.90		
58	33	φ 5	81	5860	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	76	0.22	4.40	8.90		
59	34	φ 5	81	6010	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	77	0.22	4.40	8.90		
60	35	φ 5	81	6160	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	78	0.22	4.40	8.90		
61	36	φ 5	81	6310	15	0.30	4.50		
24	φ 5	81	4400	79	0.22	4.40	8.90		
62	37	φ 5	81	6460	15	0.30</			

ПК 1



1660

ПК 2



1660

2

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	В вып. 2-1	
	Л. 4	Л. 4
К4	0с1	0с2
ПК1	2	28 -
ПК2	3	- 28

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	ОСТ0	
	A III	B Г
ПК1	φ8	Φ5
ПК2	1,32	2,20
	1,98	3,58
		5,56

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Марка	ОСТ0	
	A III	B Г
ПК1	φ8	Φ5
ПК2	1,32	2,20
	1,98	3,58
		5,56

Общие указания по изготовлению пространственных каркасов даны в пояснительной записке

KЛ	ПЛОЩАДКИ ЛЕСТИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ	СФЕРИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ ПЛОСЬДАКИ СПЛОШНЫЕ	1.252 КЛ-2
1979	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1 ; ПК2	ПЛОСЬДАКИ ПЛОСТЬ	9-1