

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛДЦЕВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И
ГИПРОСТРОСММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
от 7 июня 1978 г № 110

СОДЕРЖАНИЕ

3

	№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
	27	Плита перекрытия КЦП2-15-2. Арматурная сетка С-26	26	30
	28	Плиты перекрытия КЦП2-15-1; КЦП2-15-2 " " С-27	27	31
	29	Плита перекрытия КЦП2-20-1 " " С-28	28	32
	30	Плита перекрытия КЦП2-20-2 " " С-29	29	33
	31	Плиты перекрытия КЦП2-15-2; КЦП2-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-26 и С-29	30	34
	32	Плиты перекрытия КЦП2-20-1; КЦП2-20-2. Арматурная сетка С-30	31	35
	33	Плита днища КЦД20 " " С-31	32	36
	34	" " КЦД15 " " С-32	33	37
	35	" " КЦД15 " " С-33	34	38
	36	" " КЦД20 " " С-34	35	39
	37	" " КЦД10 " " С-35	36	40
	38	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3 " " С-36	37	41
	39	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3 " " С-37	38	42
	40	Кольцо стеновое КЦ-10-3 " " С-38	39	43
г. Харьков г. Иванов	41	Плиты перекрытия КЦП3-15-1; КЦП3-15-2 " " С-39	40	44
	42	Плита перекрытия КЦП3-15-1 " " С-40	41	45
	43	" " КЦП3-15-2 " " С-41	42	46
	44	" " КЦП3-20-1 " " С-42	43	47
	45	" " КЦП3-20-2 " " С-43	44	48
	46	Плиты перекрытия КЦП3-15-2; КЦП3-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-41 и С-43.	45	49
	47	Плиты перекрытия КЦП3-20-1; КЦП3-20-2. Арматурная сетка С-44	46	50
	48	Плита опорная КЦО-2 " " С-45	47	51
	49	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4 " " С-46	48	52
	50	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4 " " С-47	49	53
	51	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4 " " С-48	50	54
	52	Плита перекрытия КЦП1-12.5-2 " " С-49	51	55
	53	" " КЦП1-12.5-2 " " С-50	52	56
	54	Закладные изделия МН-1; МН-2; МН-3 и УП2-4	53	57
	ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3	
	1976	Содержание.	Выпуск 1 Часть 2	Лист: С-2

Настоящая часть выпуска 7 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий и монтажных петель для железобетонных изделий смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей

Арматурные изделия запроектированы из товарных сеток по ГОСТ 8478-66 и индивидуальных сеток, изготовление которых предусмотрено на одноэлектродных контактно-сварочных машинах, возможно также и изготовление изделий с помощью сварочных клещей.

Арматурные сетки для стеновых колец с премолами С9-12 и С14 запроектированы сборными из двух типов сеток, которые могут изготавливаться на многоэлектродных или одноточечных машинах с последующим укрупнением на сварке.

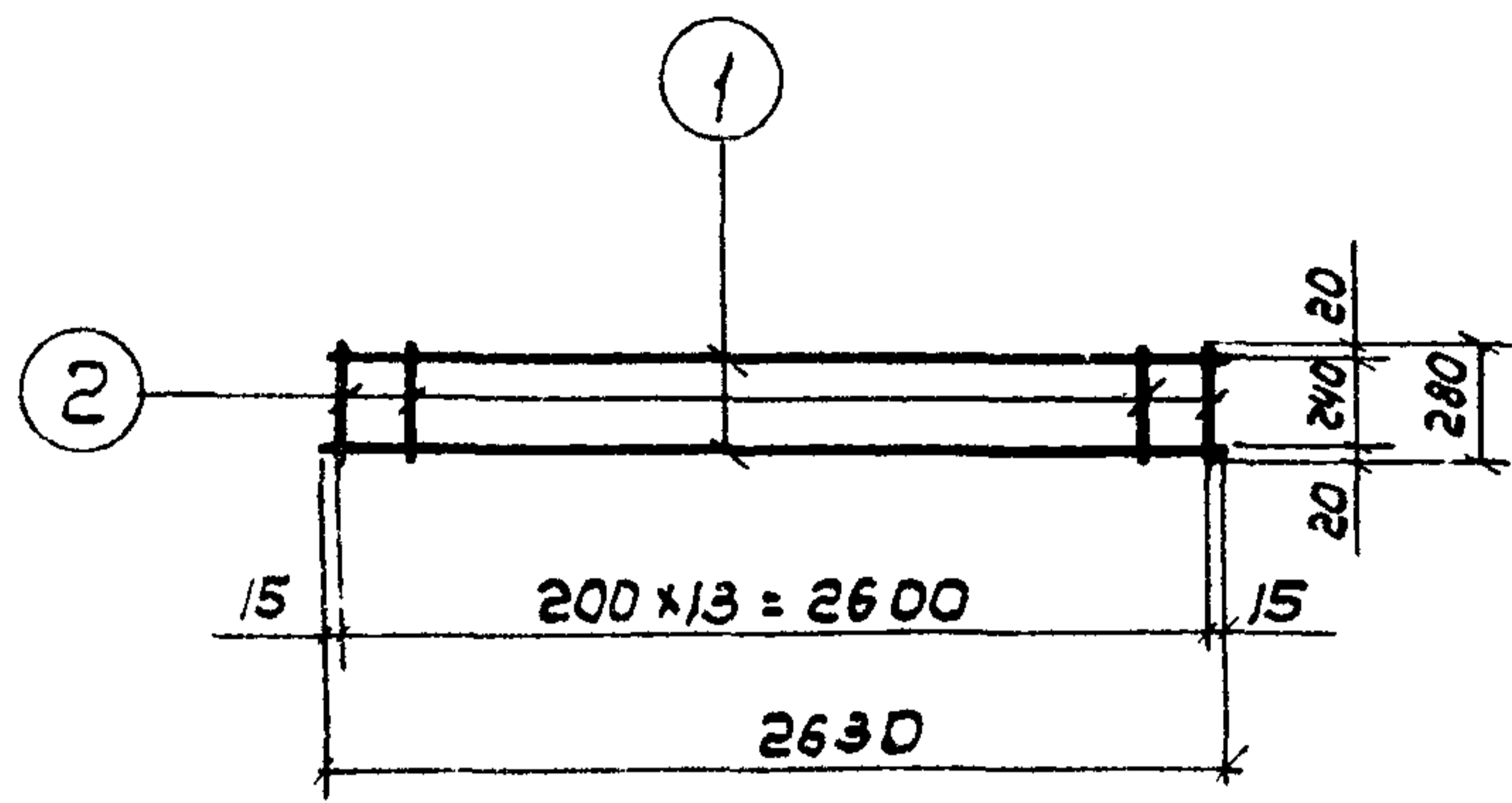
Сварку арматурных и закладных изделий выполнять в соответствии «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).

Для строповочных петель применять сталь класса А I.

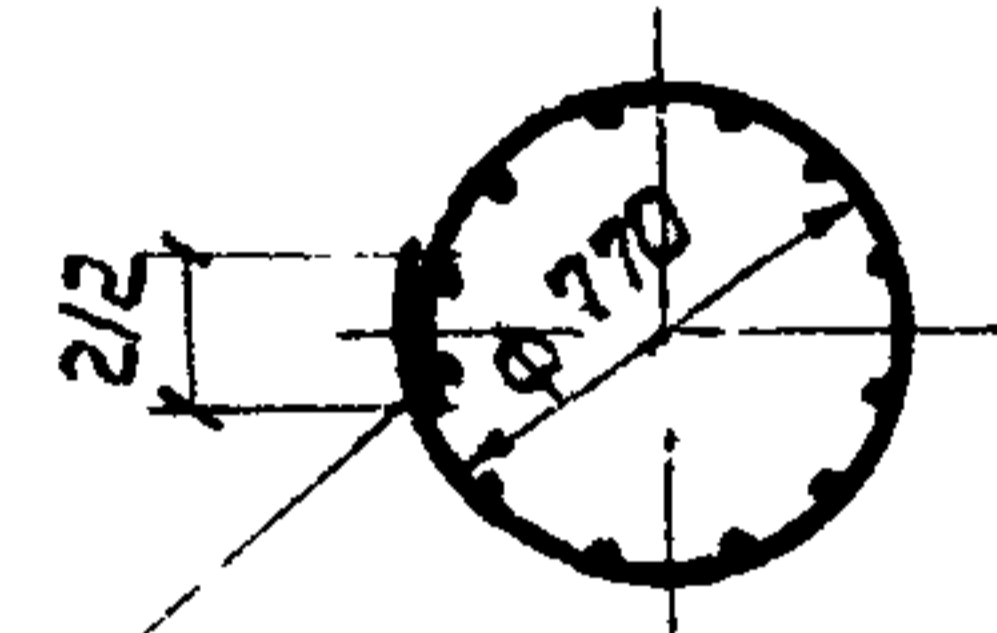
Марки сталей применять согласно указаниям, приведенным в выпуске 1 настоящей серии.

Масса арматурных изделий, изготавливаемых из товарных сеток, указана в спецификациях без учета отходов при раскрое.

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3	
1975	Пояснительная записка	Выпуск 7 Часть 2	Лист ПЗ-1



C-1



Концы сетки
связать

C-1 после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

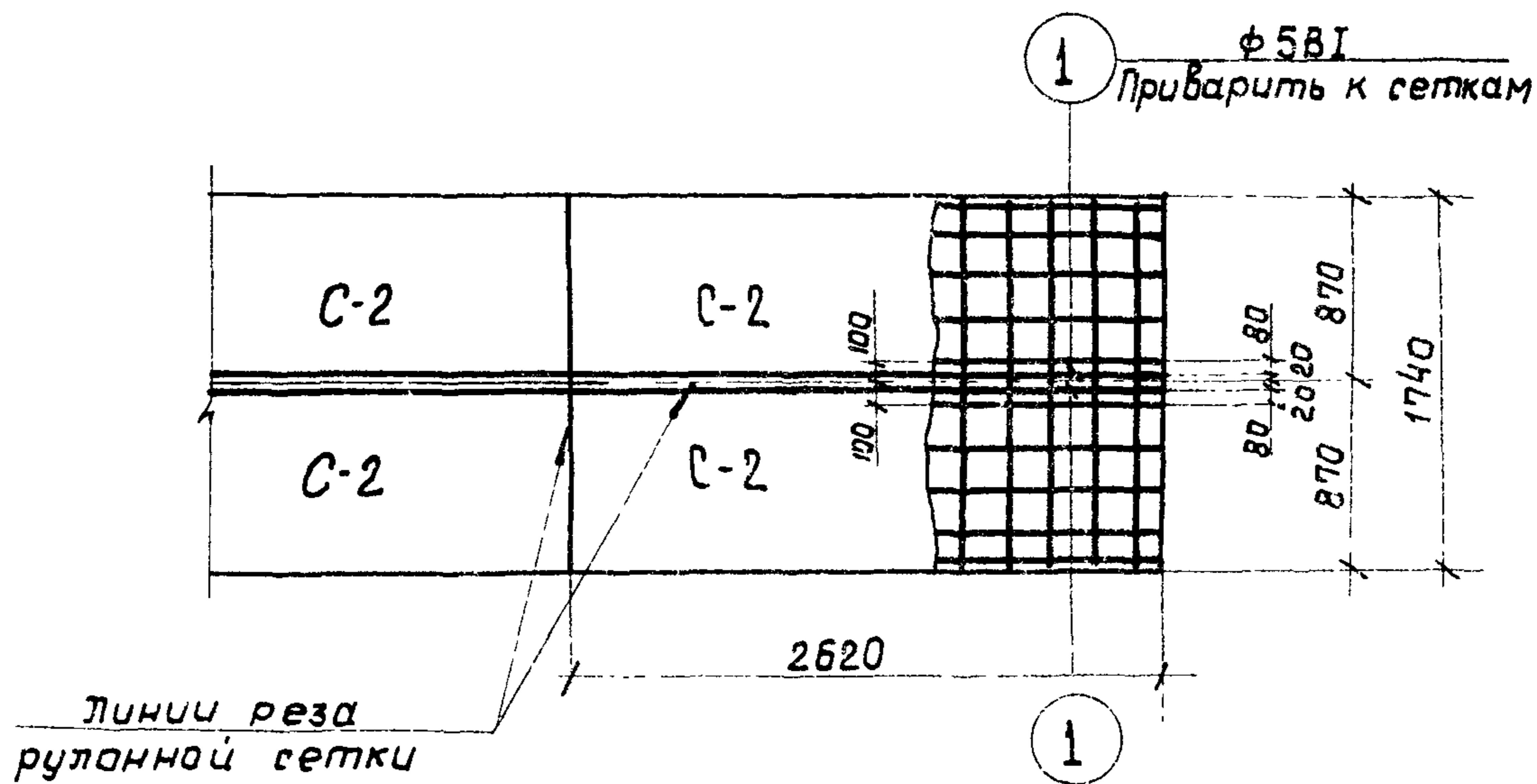
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
C-1	1	—	5B1	2630	2	5,3	5B1	9,2	1,4
	2		5B1	280	14	3,9			
								Итого:	1,4

СООБЩЕНИЕ
г Москва

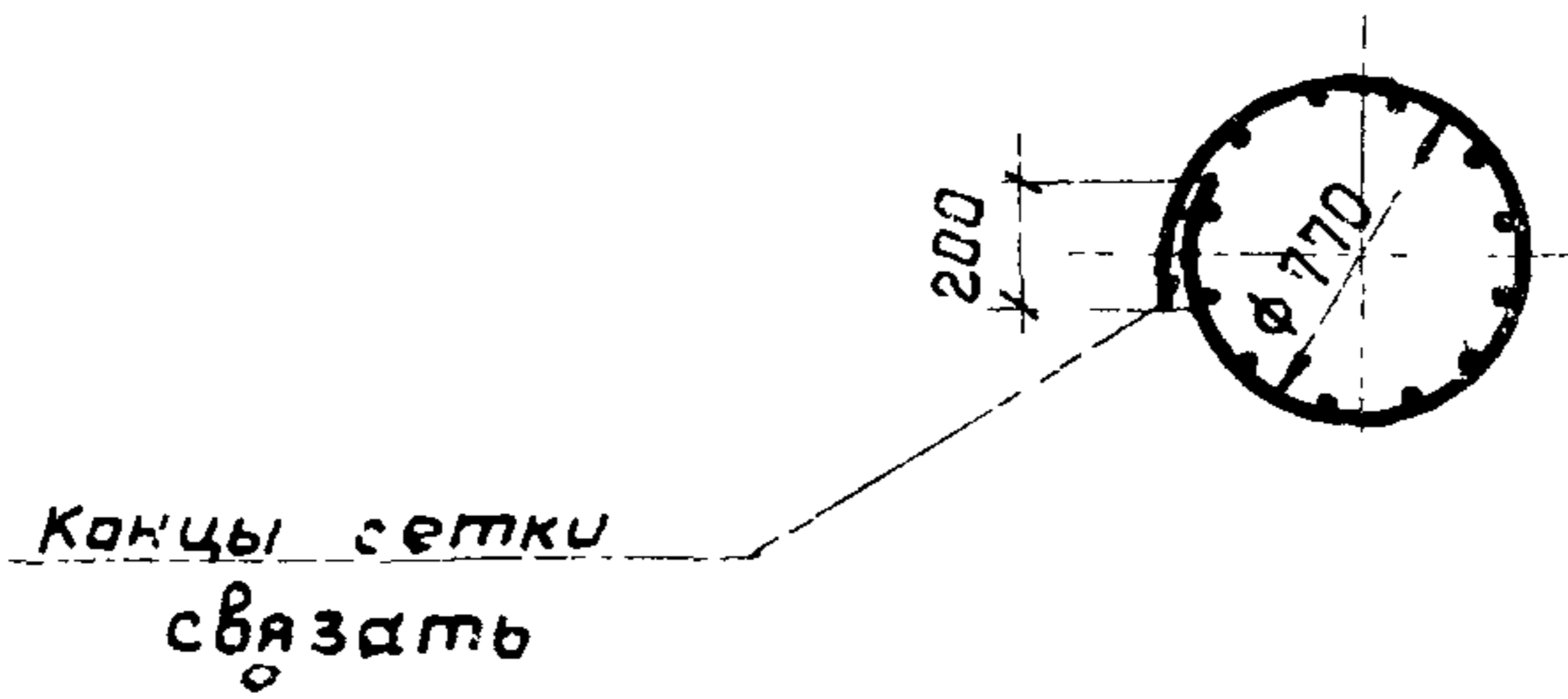
ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-1-3 Арматурная сетка C-1	Выпуск 7 Часть 2
		Лист 1

19
0-3
СК 7
лб 2
т

6



Раскрой С-2 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



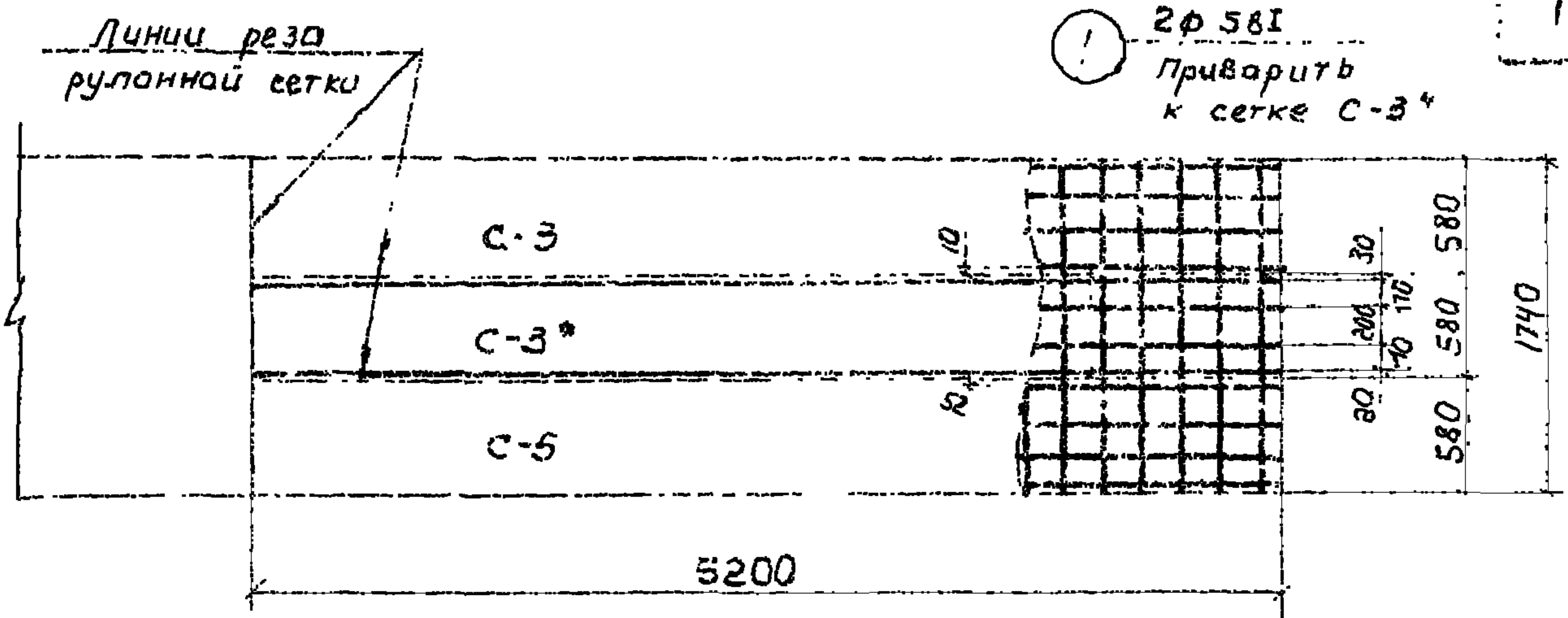
С-2 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

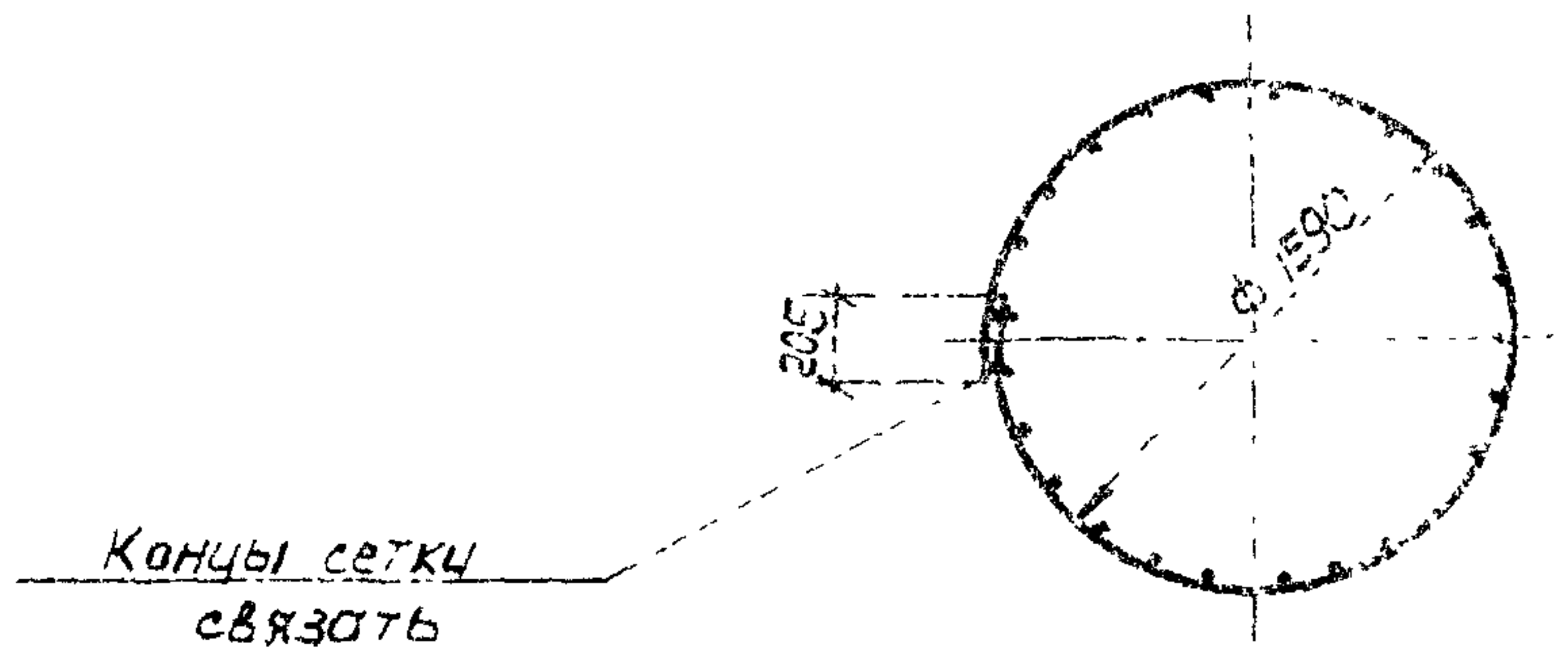
Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-2	1	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	2620	1	2.6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	2.6	3.7
		φ 5ВІ	2620	1	2.5	φ 5ВІ	2.6	0.4
		Итого:						

бочаров
Ялмазов
Рук. бриг.

ТК	Изделия для круглых колодез	Серия 3.900-3
1978	Кольцо стеновое КЦ-7-9. Арматурная сетка С-2.	Выпуск 7 Часть 2
		Лист 2



Раскрой C-3 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

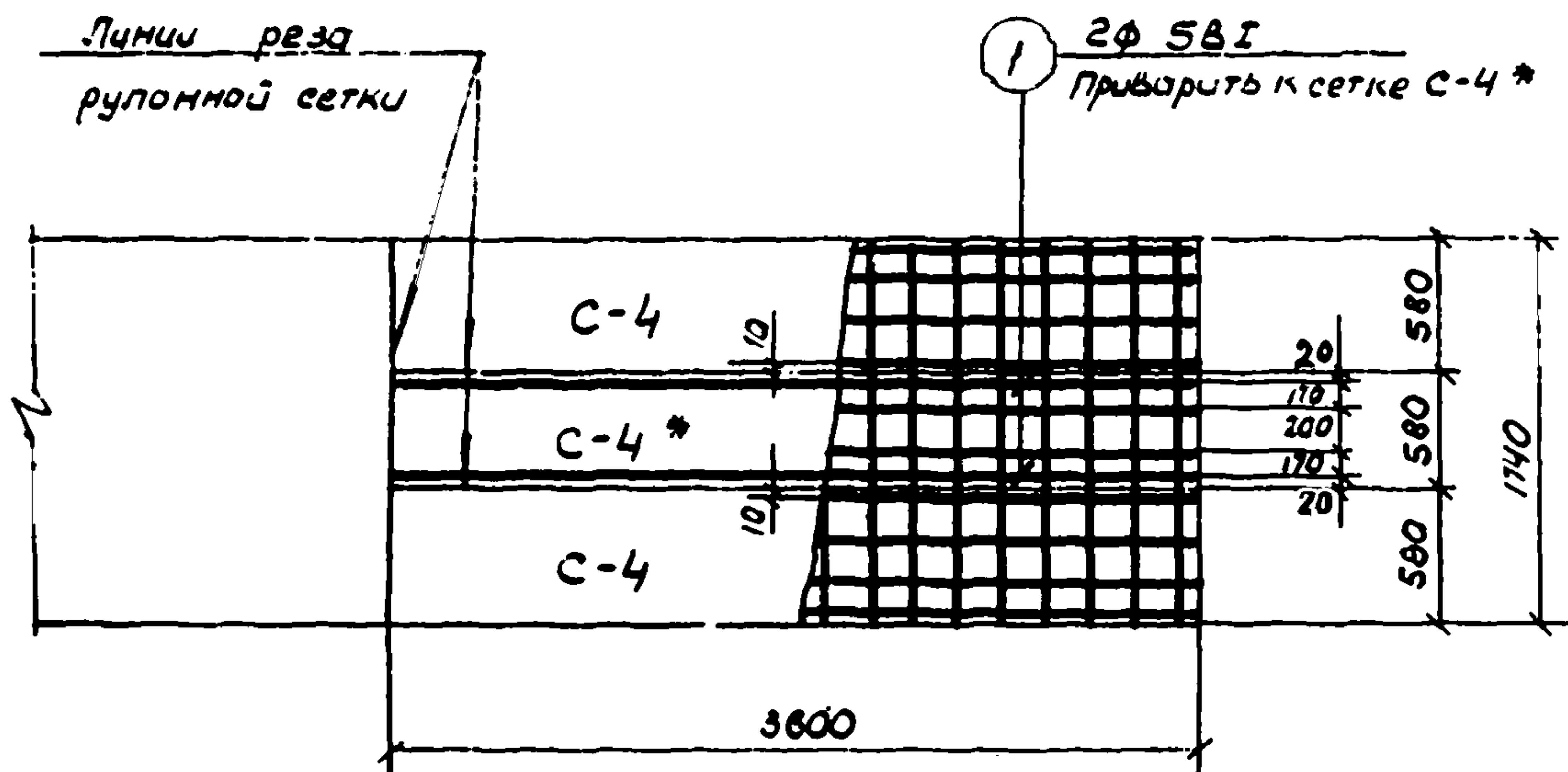


C-3 после сгиба

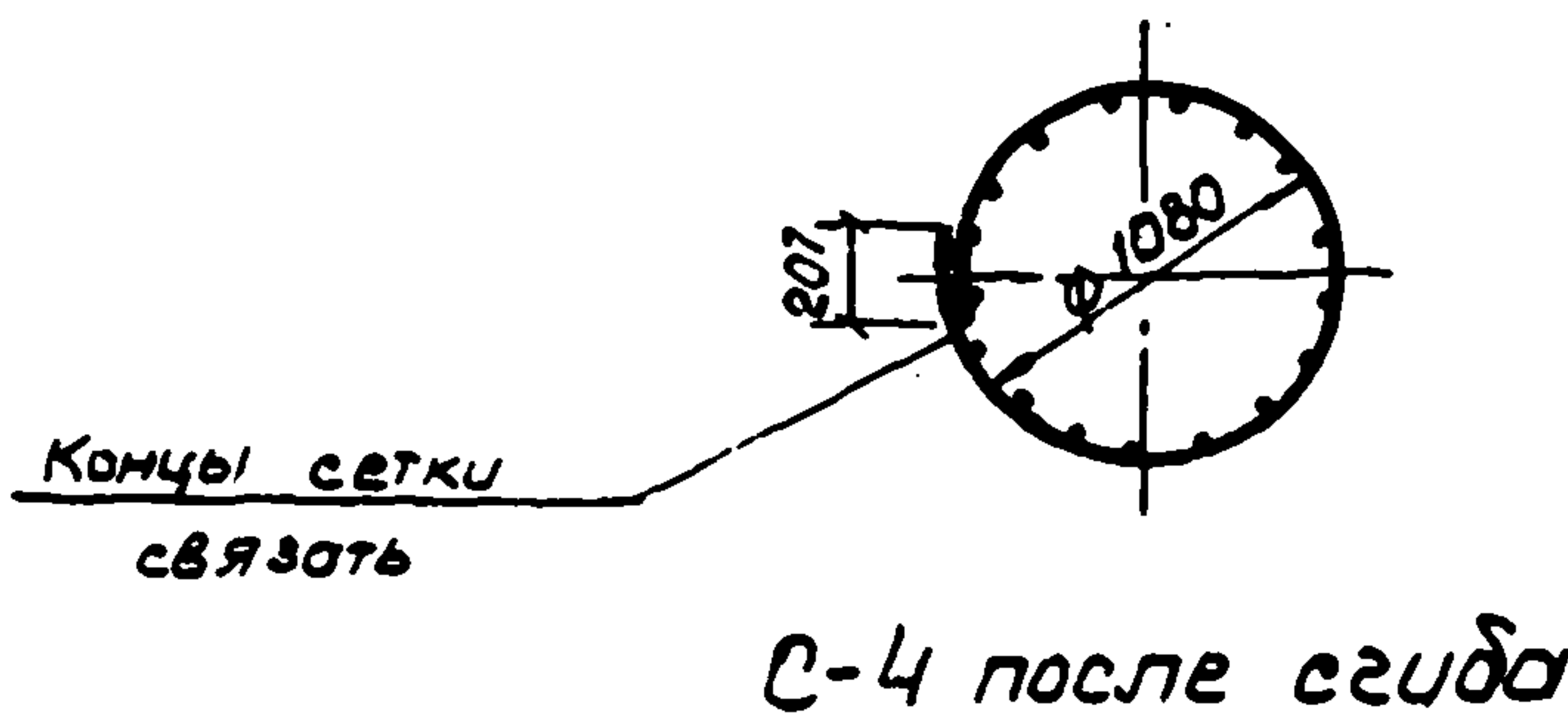
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
C-3		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	5,6
						Итого		5,6
C-3 *		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	4,0
соответствует C-3	1	58I	5200	2	10,4	58I	10,4	1,6
						Итого:		5,6

ТК	Изделия для круглых колодез	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-15-6 Арматурная сетка C-3.	Лист 3



Раскрой с-4 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ИН поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-4		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3,6	3,8
							Итого	3,8
С-4 *		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3,6	2,7
	соответствует С-4	1	58I	3600	2	7,2	58I	7,2
							Итого	3,8

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия 3.900-3

1976

Кольцо стеновое КЦ-10-6
Рематурная сетка С-4

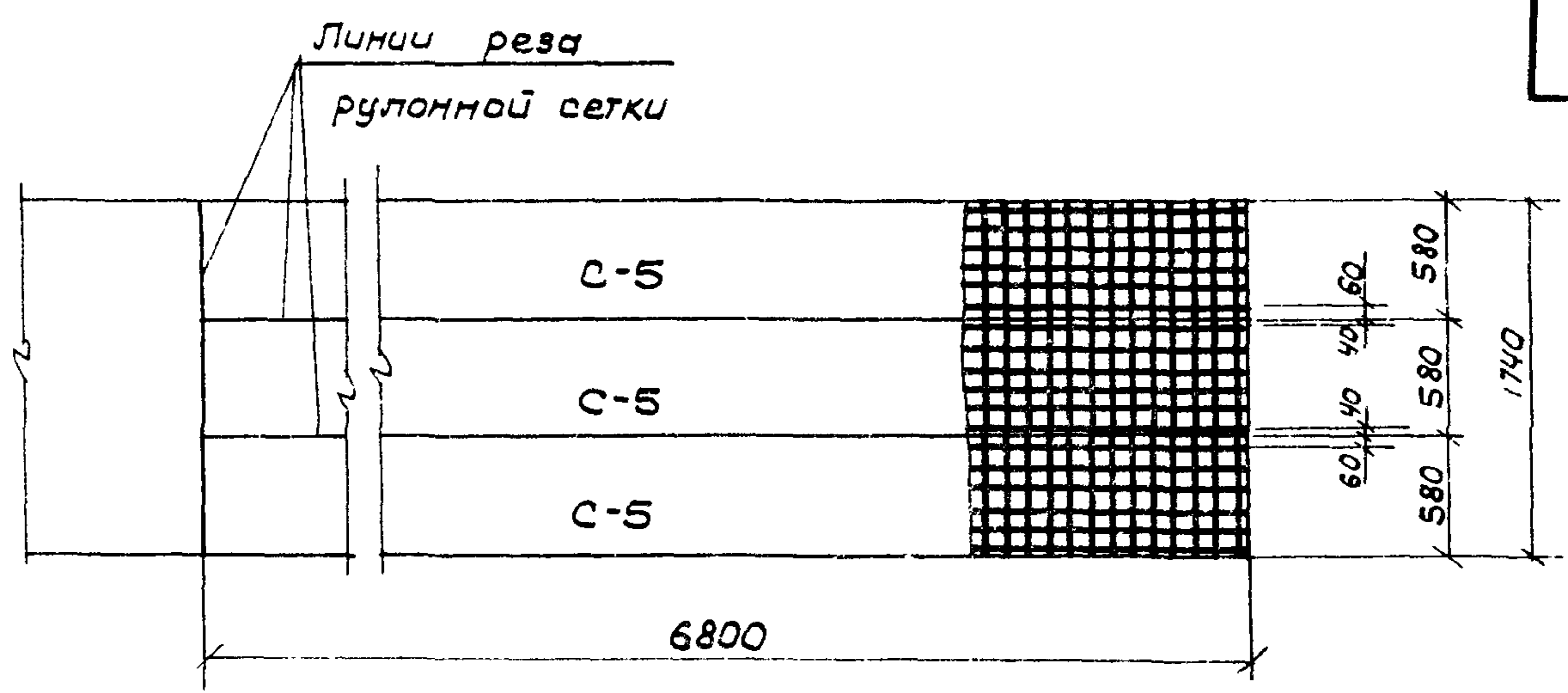
Выпуск 7
Часть 2

Лист 4

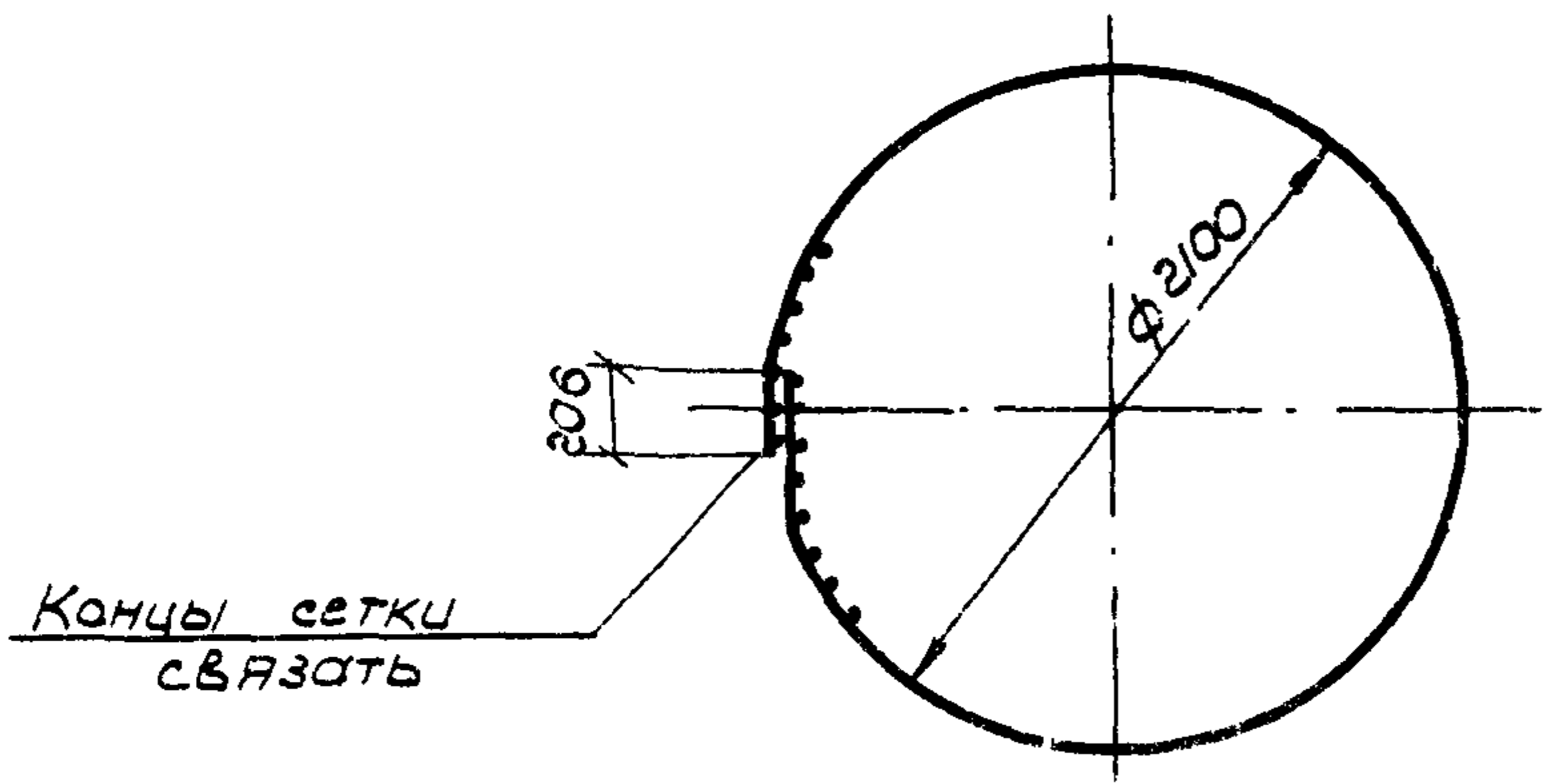
Бочаров
Алмазов

Гл. инж. пр. та
рук. бригады

г. Москва



Раскрой С-5 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



С-5 после сгиба

спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-5		$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6800	1	6,8	$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см раскрой	6,8	12,4
							Итого:	12,4

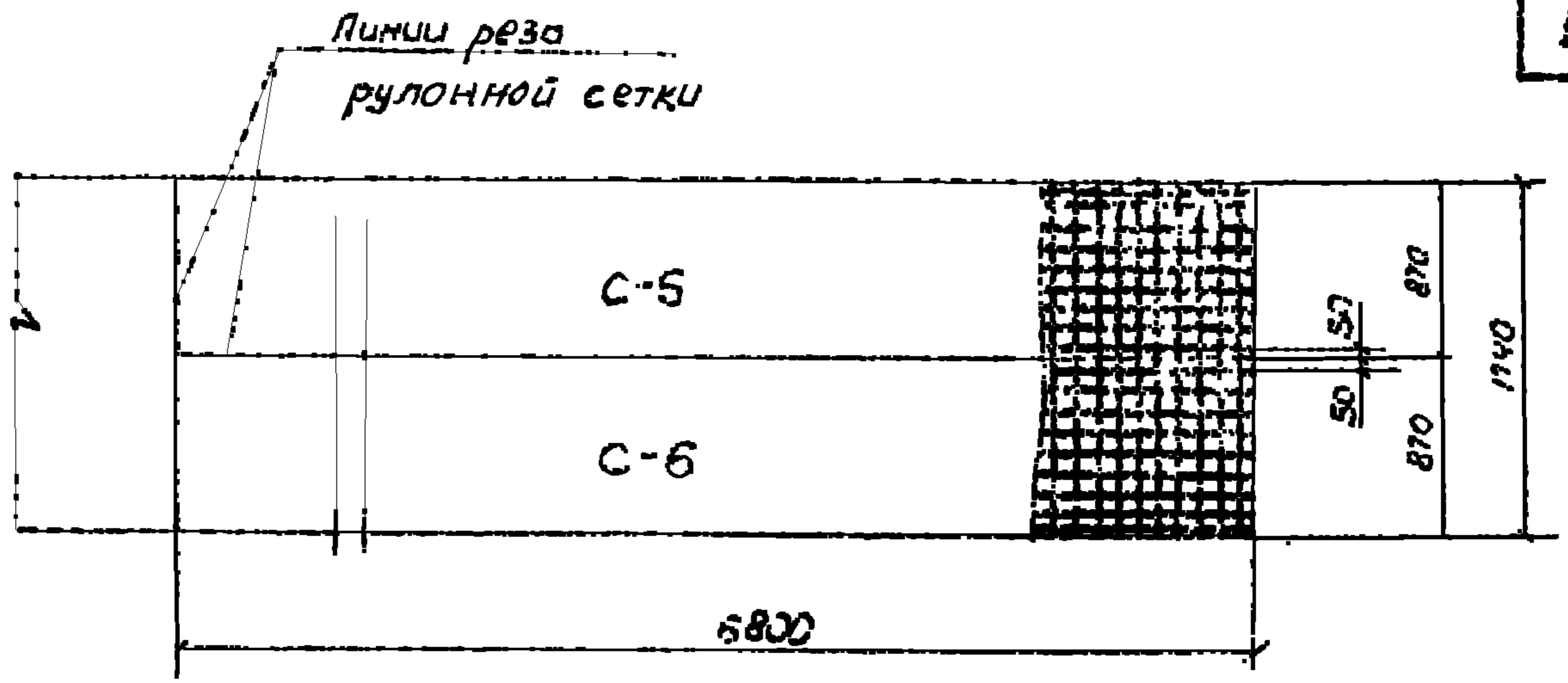
ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-6 Арматурная сетка С-5	Выпуск 7 Часть 2 Лист 5

ИЯ -3
уч. 7
762
СТ

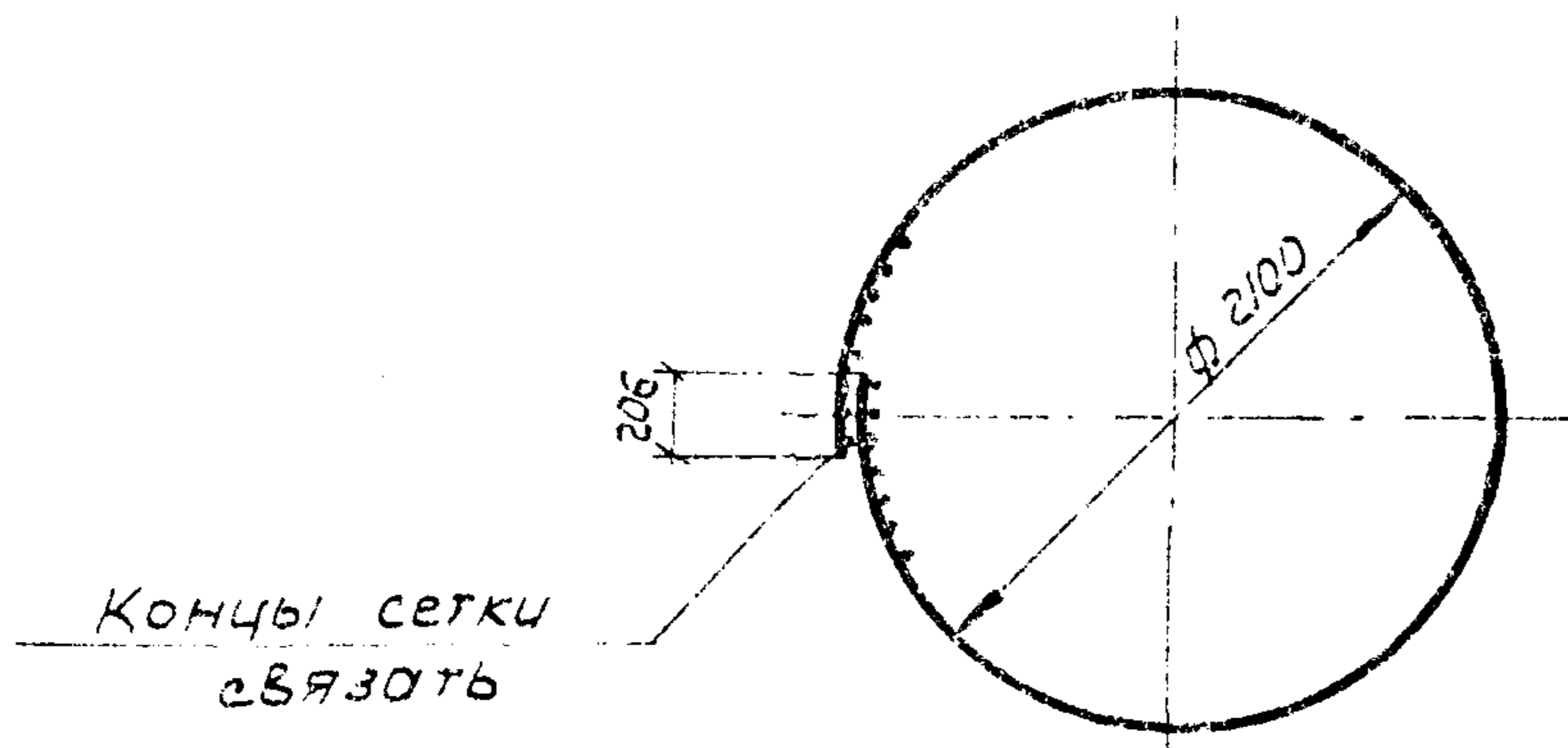
Бочаров
А.М.О.З.О.В.

г. Москва

50:1-3
 Выпуск 7
 Часть 2
 Лист



Раскрой С-6 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-56



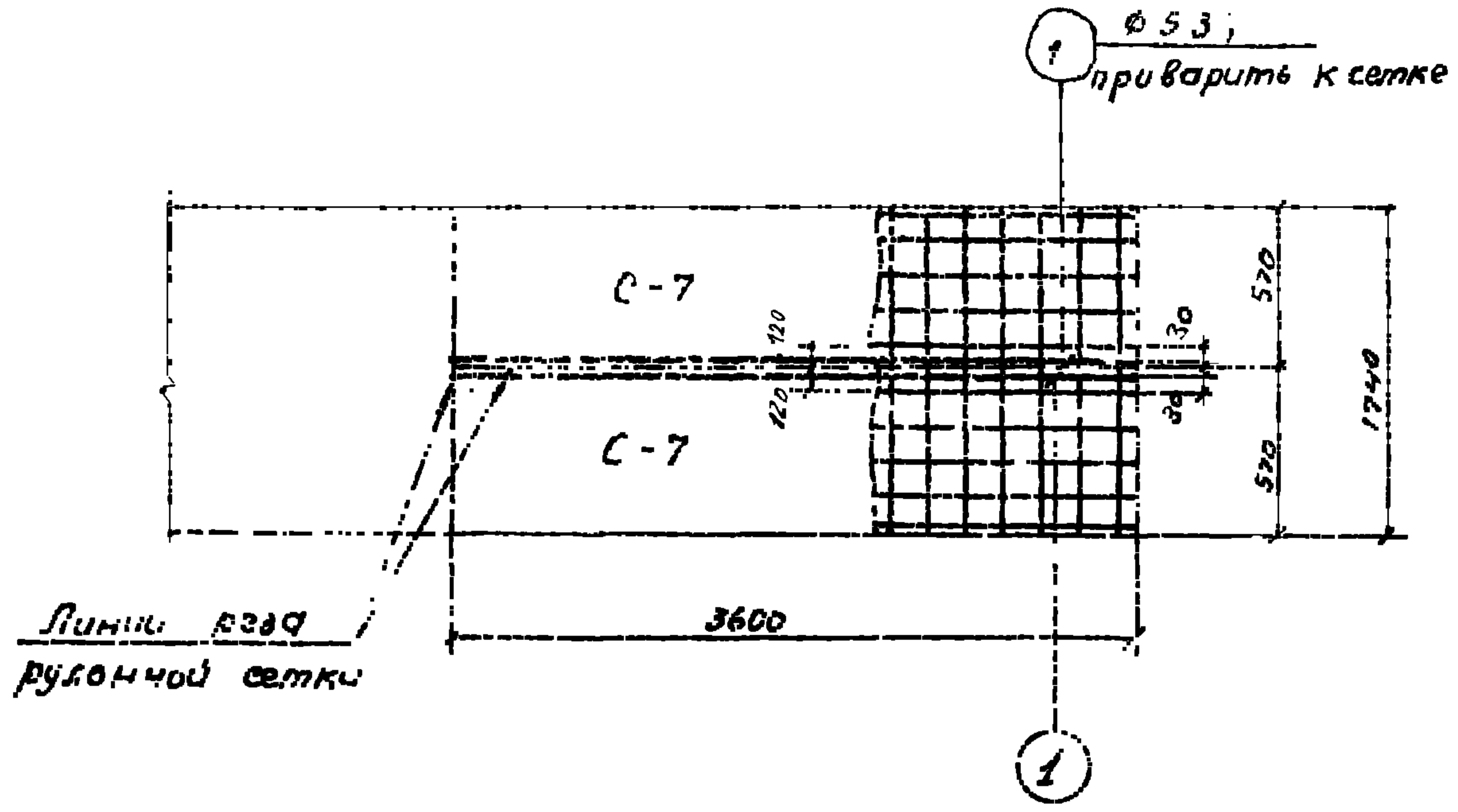
С-6 после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

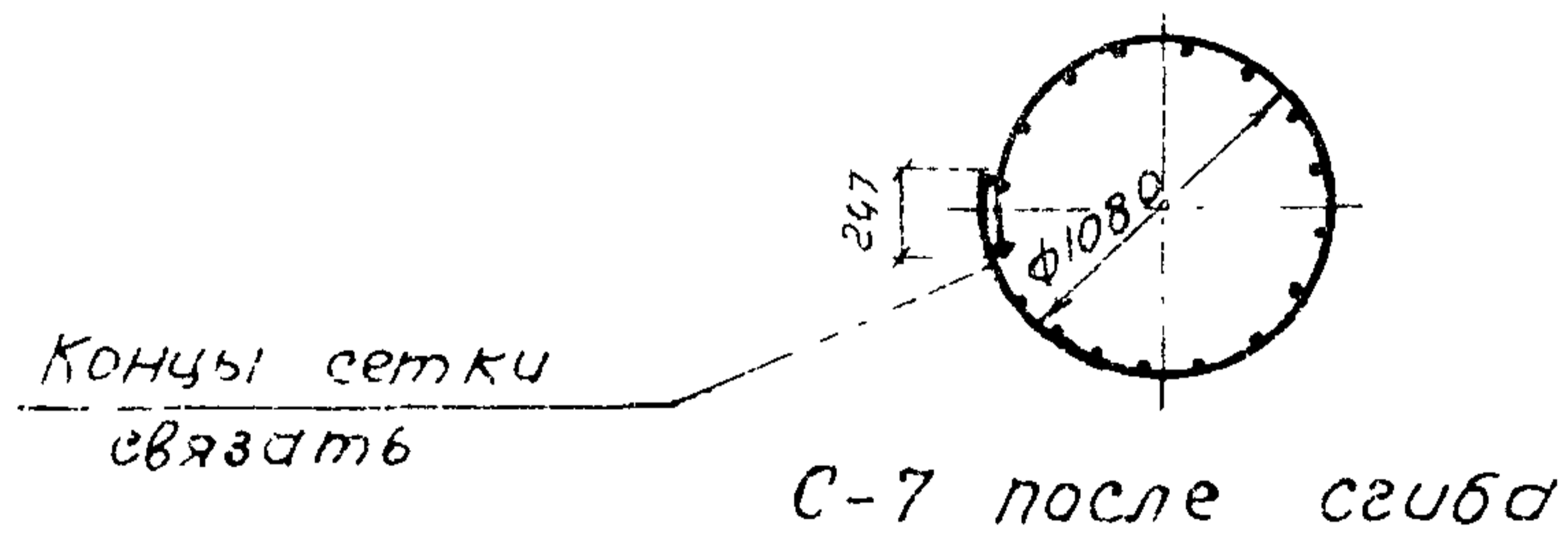
Марка изделия	ИН поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-6		$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6800	1	6,8	$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6,8	18,5
							Итого:	18,5

УШ-ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЧ-20-9 Арматура сетка С-6	Выпуск 7 Часть 2



Раскрой С-7 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

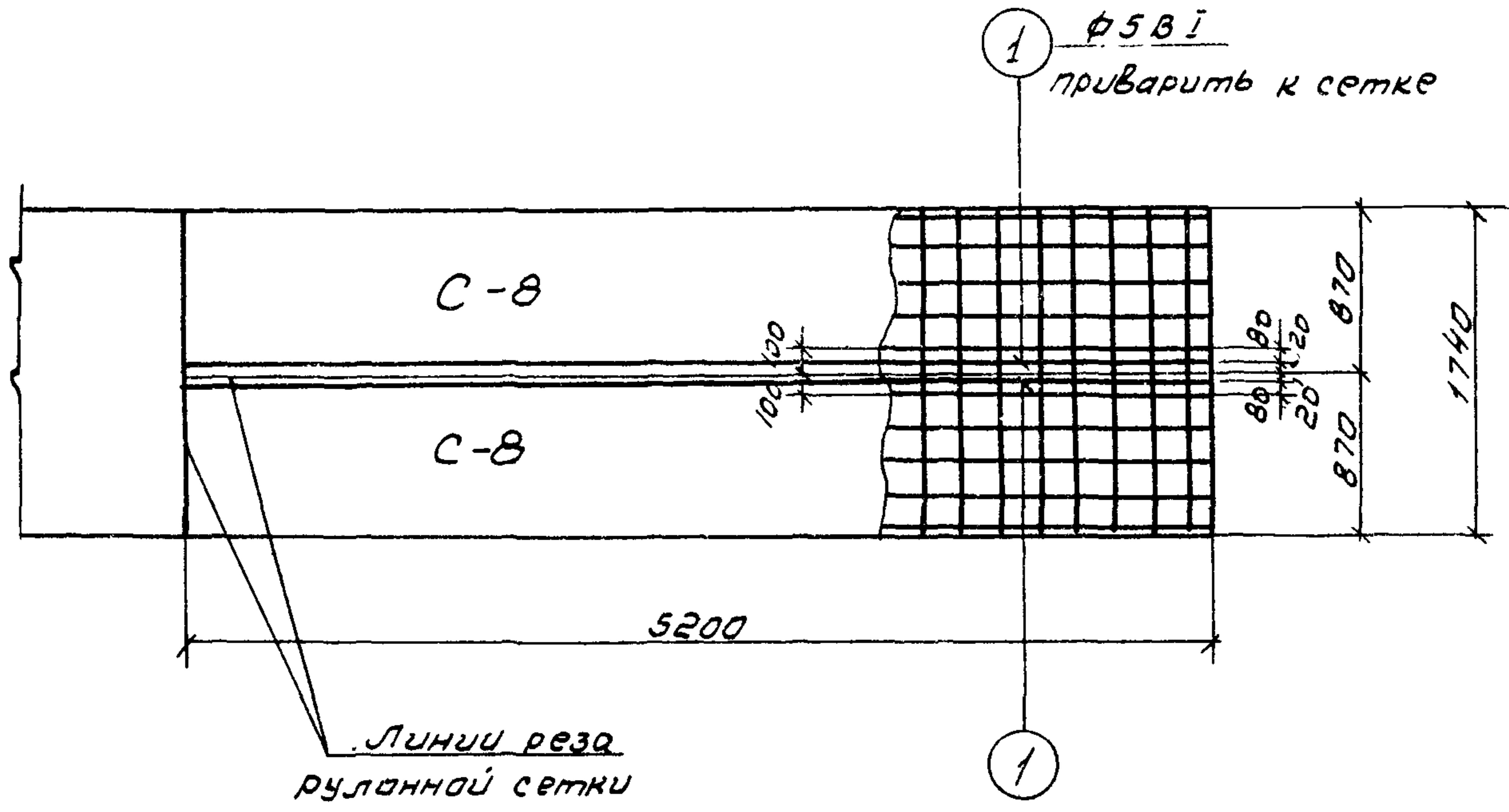


Спецификация и выборка стали на одно изделие

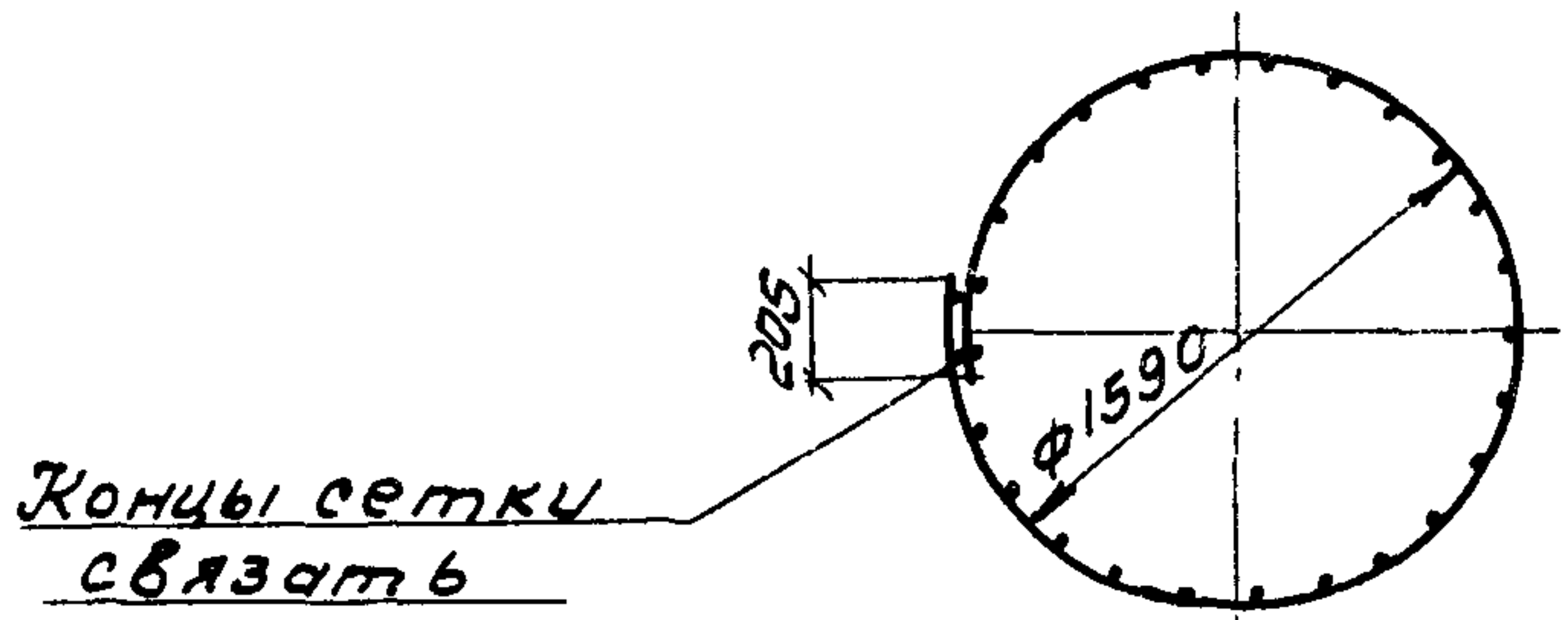
Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-7	1	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3,6	5,2
		ф 5ВІ	3600	1	3,6	ф 5ВІ	3,6	0,6
		Итого						

ТК	Изделия для крутых колодцев	Серия 3.900-3
376	Кольцо стеновое КС-10-9 Арматурная сетка С-7	Выпуск 2 Часть 2

А
0-3
к7
2
7



раскрой С-8 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



С-8 после сгиба

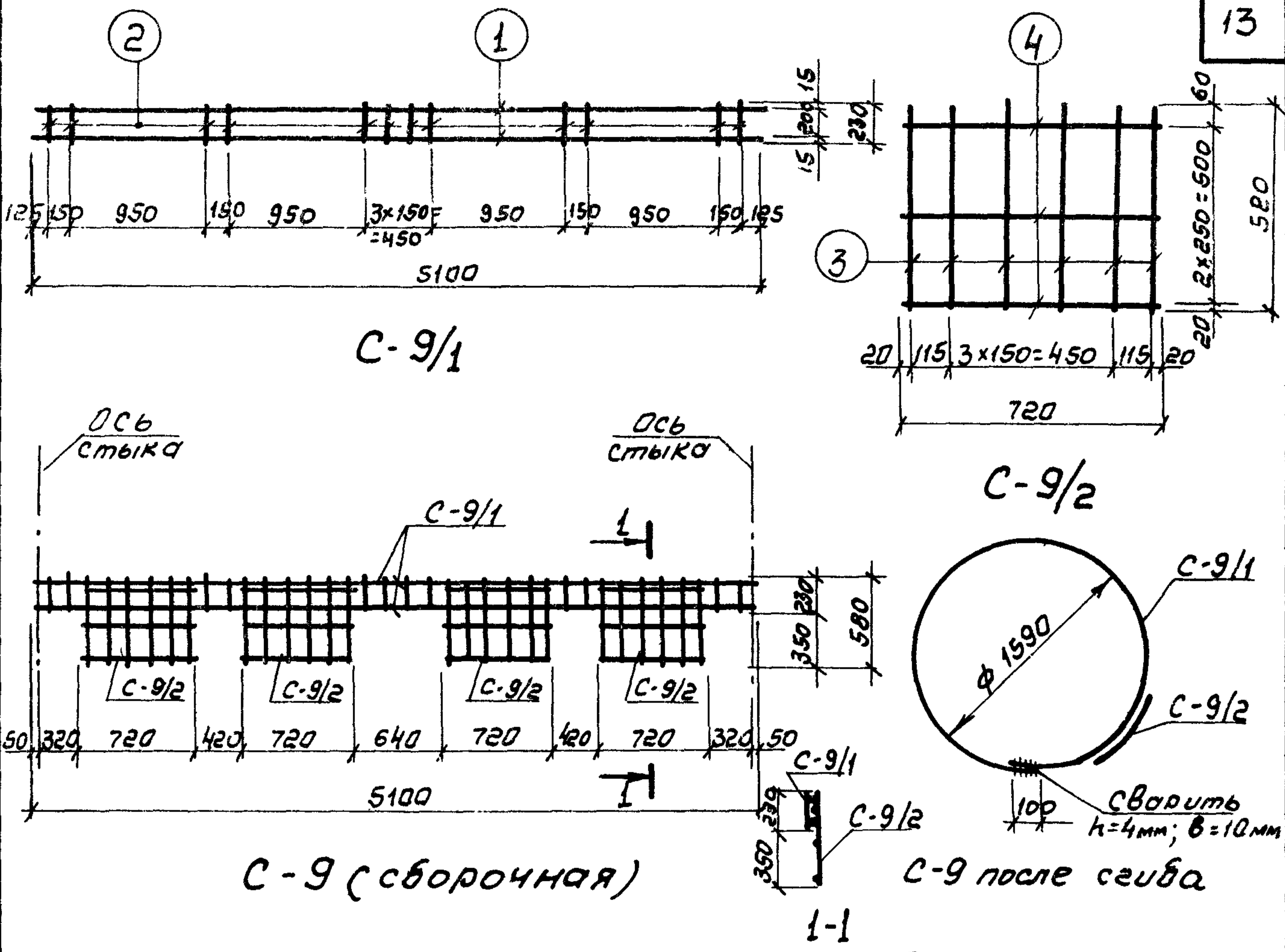
Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-8	1	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	7,5
		φ 5 В I	5200	1	5,2	φ 5 В I	5,2	0,8
		Итого:						

Бочаров
Алмазов
Дук Бригады
Москва

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое ЖУ-15-9 Арматурная сетка С-8	Выпуск 7 Часть 2

22.9
 00 3
 уск 7
 тб 2
 см
 Толстукובה
 Т. С. С. 3
 Фамилия
 Проверил
 Бочаров
 УЗАСОН
 И. А.
 УЗАСОН
 С. С. С. У.
 С. С. С. У.
 с. Москва



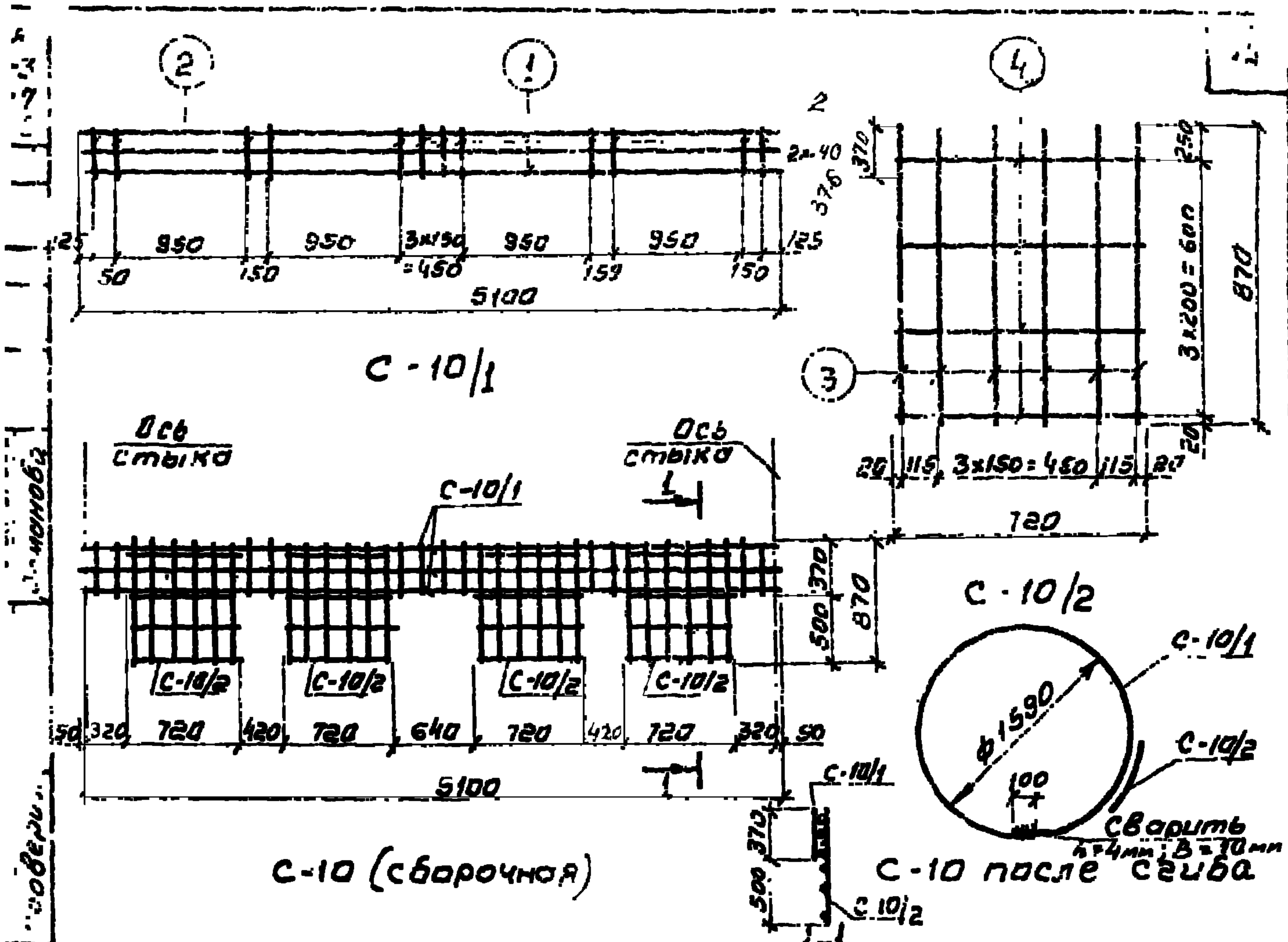
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Всего кг
C-9/1	1	—	10AIII	5100	2	10.2	5B I	2.8	0.4
	2		5B I	230	12	2.8	10AIII	10.2	6.3
			Итого					6.7	
C-9/2	3	—	10AIII	580	6	3.5	5B I	2.2	0.3
	4		5B I	720	3	2.2	10AIII	3.5	2.2
			Итого					2.5	

Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
C-9	C-9/1	1	9
	C-9/2	4	

Примечания:
 1. Сетку C-9/2 приварить или привязать к C-9/1
 2. Вес сетки C-9 - 16,7 кг.



Спецификация и выборка стали на одно изделие

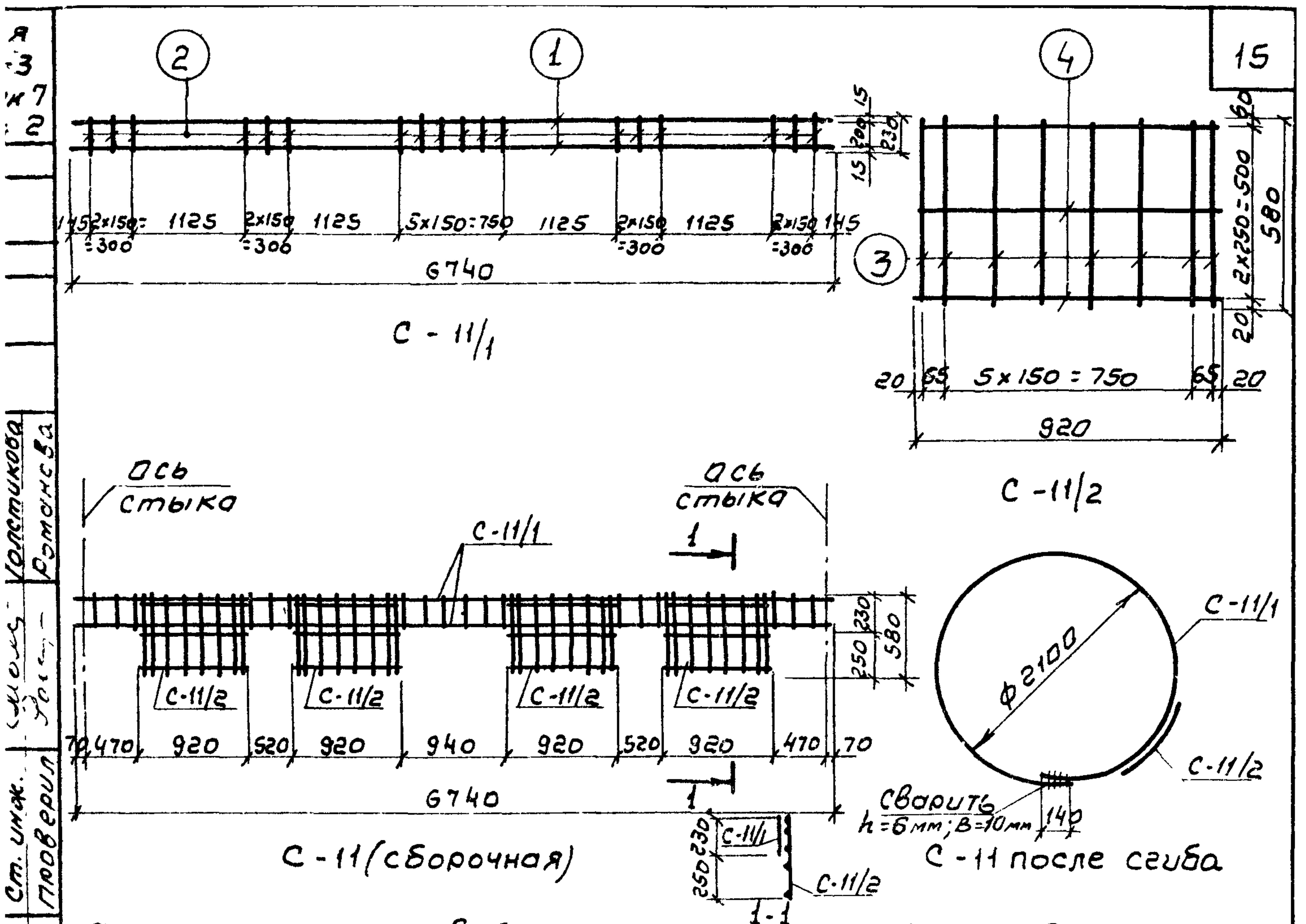
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-10/1	1	—	10АII	5100	3	15.3	5ВI	4.4	0.7
	2		5ВI	370	12	4.4	10АII	15.3	9.5
								Итого	10.2
С-10/2	3	—	10АII	870	6	5.2	5ВI	2.9	0.4
	4		5ВI	720	4	2.9	10АII	9.2	3.2
								Итого	3.6

Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
С-10	С-10/1	1	10
	С-10/2	4	

Примечания:
 1. Сетку С-10/2 приварить или привязать к С-10/1
 2. Вес сетки С-10 - 24.6 кг.

ТК	Изделия для круглых колодцев	серия 3.900-3
1976	Кольца стеновое КЦ-15-9а Арматурная сетка С-10	Выпуск 1 лист Часть 2 10



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг.
С-11/1	1		14A1	6740	2	13.5	5B1	4.1	0.6
	2	—	5B1	230	18	4.1	14A1	13.5	16.3
								Итого	16.9
С-11/2	3		10A11	580	8	4.6	5B1	2.8	0.4
	4	—	5B1	920	3	2.8	10A11	4.6	2.8
								Итого	3.2

Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Кол-во ствол шт.	№ листа
С-11	С-11/1	1	11
	С-11/2	4	

Примечания:
 1. Сетку С-11/2 приварить или привязать к С-11/1
 2. Вес сетки С-11 - 29.7 кг.

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-6а Арматурная сетка С-11	Выпуск 1 лист Часть 2 11

Я 37
 Колетикова
 Романова
 Мухомов
 Юсупов
 Ст. инж.
 Проверил
 Бочаров
 Узаксон
 Ивченко
 Шварц
 Гл. инж. пр.
 Гл. спец.
 Москва

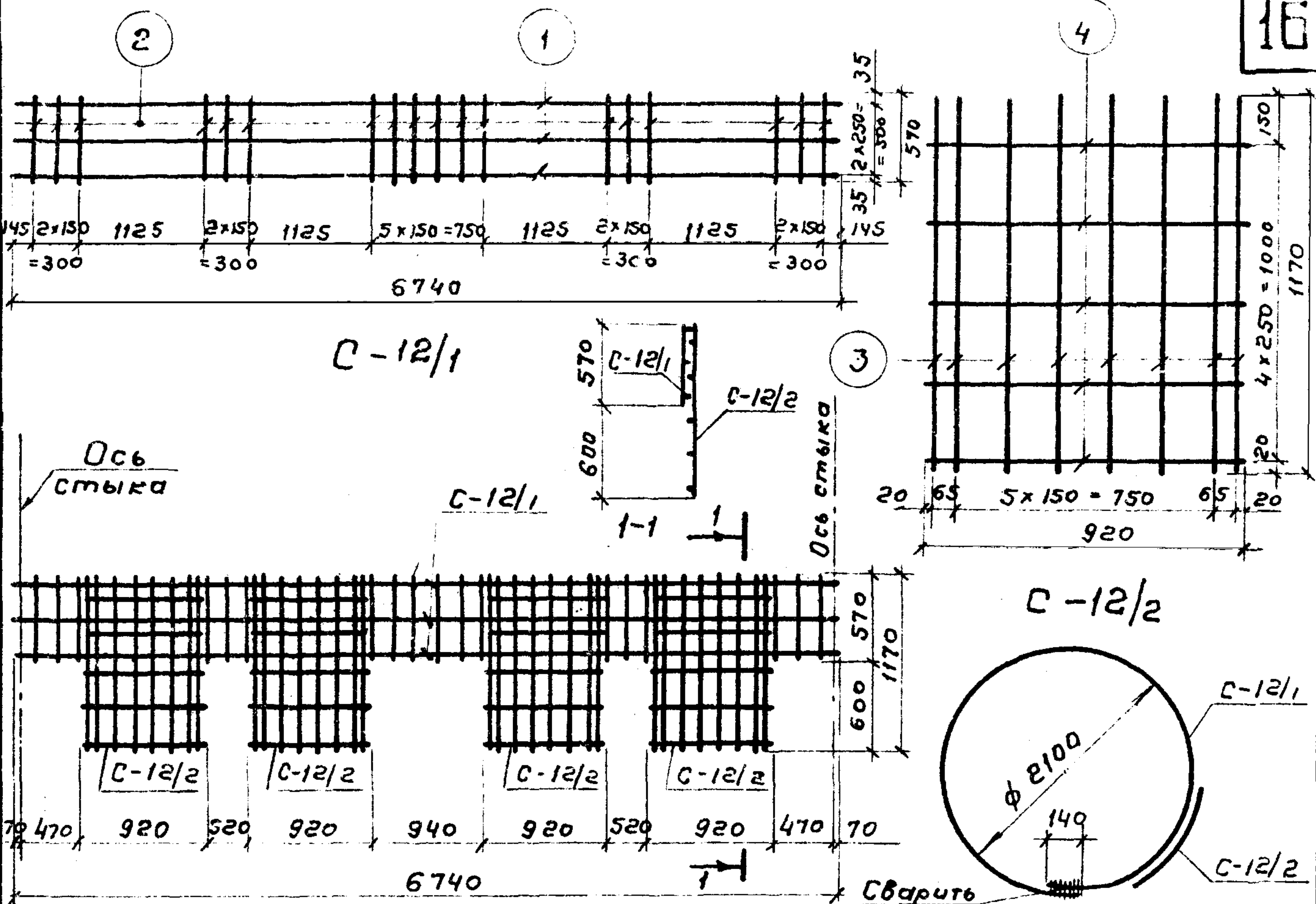
Серия
900-3
Выпуск 7
Часть 2
Лист

12

Алмазов
Толстикова
Романова
Рук. бриг.
Ст. инж.
Проверил

Каптелюк
Бочаров
Цыганков
Нач. отд.
Гл. инж. пр.
Гл. спец.

СШБДКЖНАПРЦК
г. Москва



C-12 (сборочная)

C-12 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-12/1	1		14AII	6740	3	20,2	5BII	10,3	1,6
	2		5BII	570	18	10,3	14AII	20,2	24,4
								Итого	26,0
C-12/2	3		10AIII	1170	8	9,4	5BII	4,6	0,7
	4		5BII	920	5	4,6	10AIII	3,4	5,8
								Итого	6,5

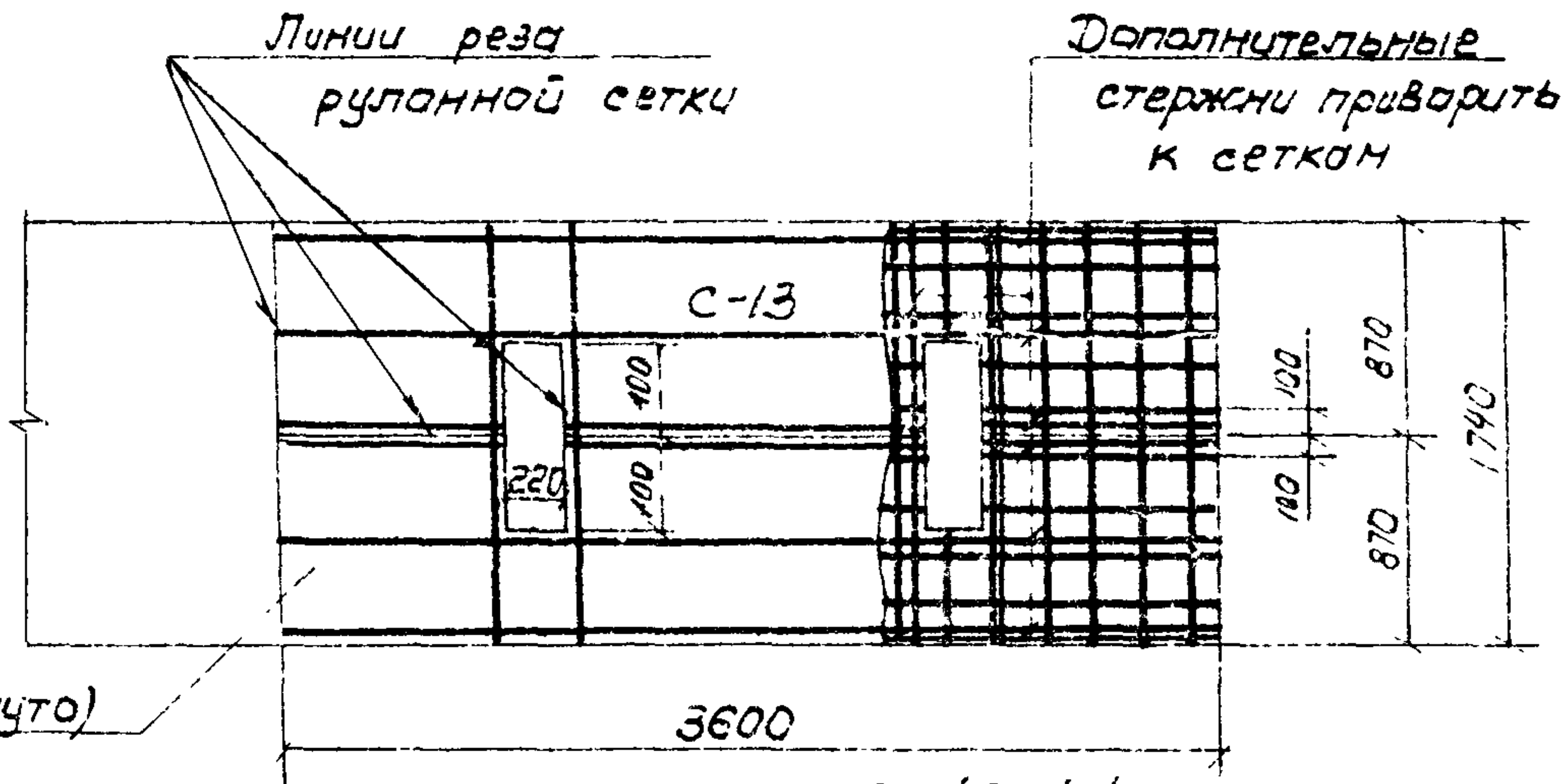
Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
C-12	C-12/1	1	12
	C-12/2	4	

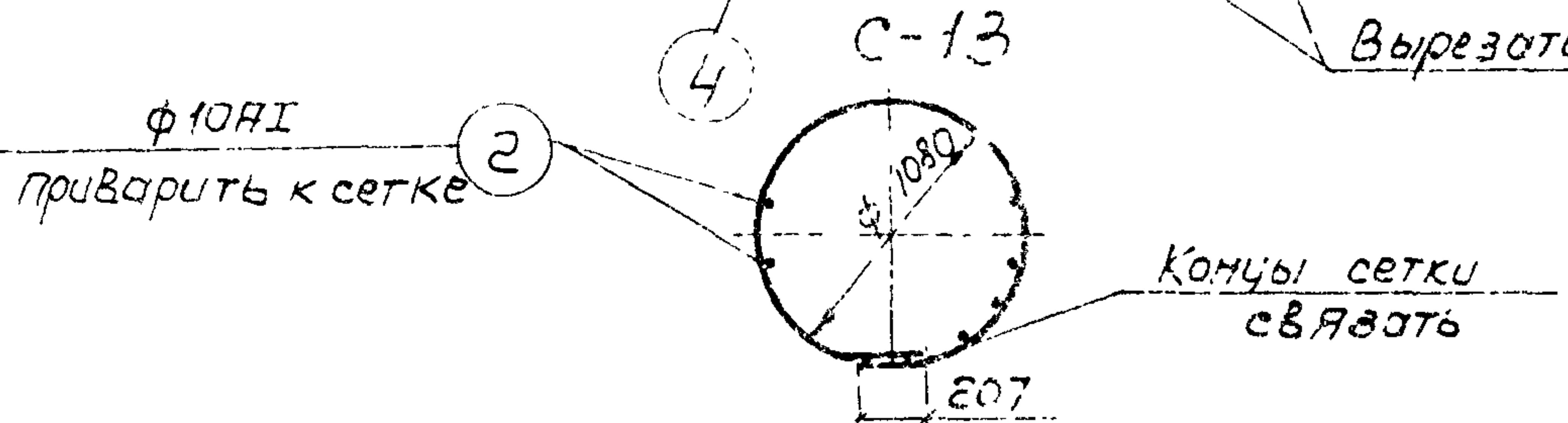
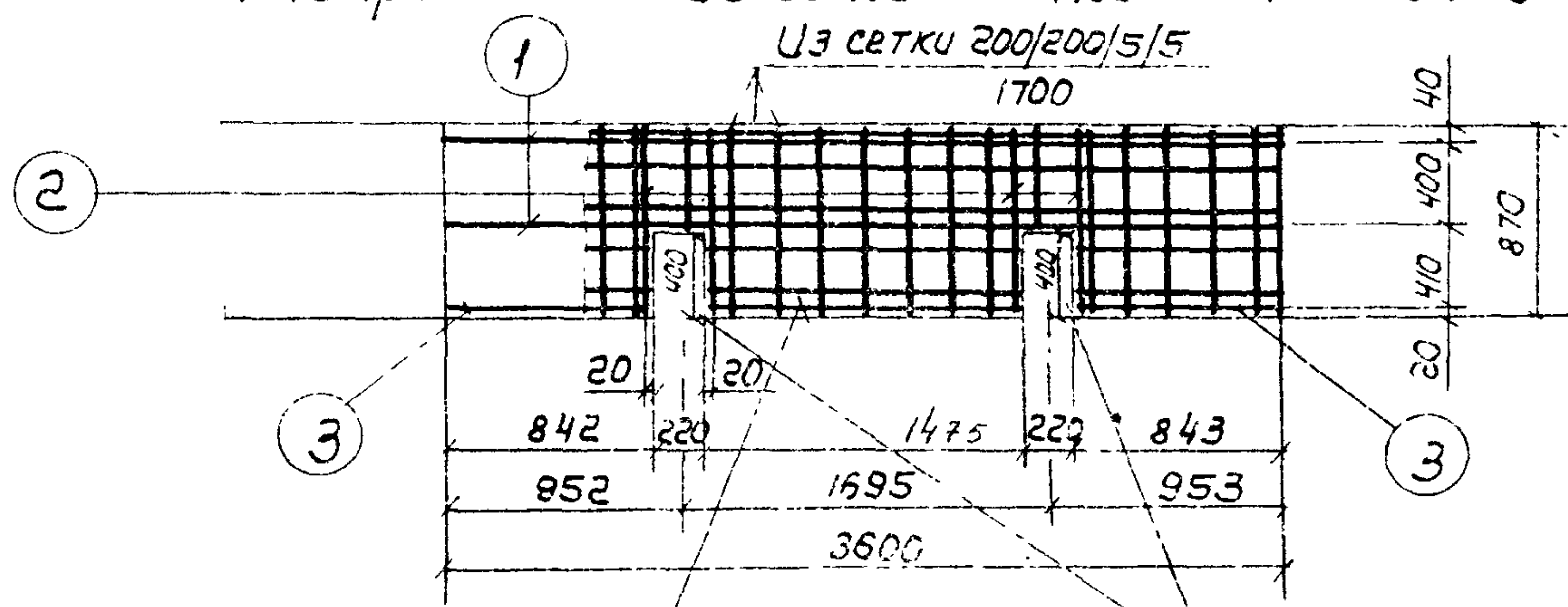
Примечания:

1. Сетку C-12/2 приварить или привязать к C-12/1
2. Вес сетки C-12 - 52 кг.

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 900-3
1876	Кольцо стеновое КЦ-20-12а Арматурная сетка C-12	Выпуск 7 Часть 2 Лист 12



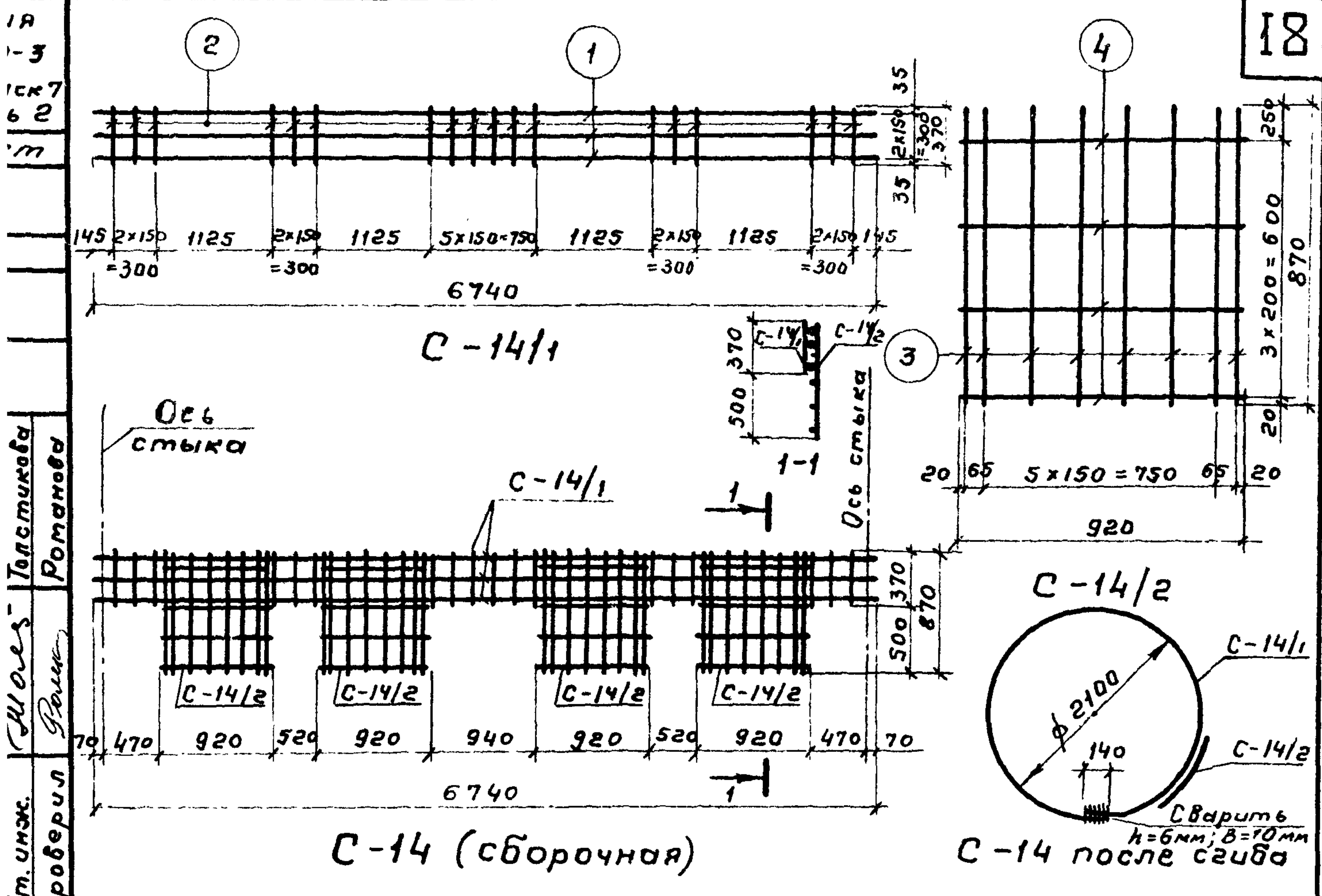
Раскрой С-13 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66
 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$



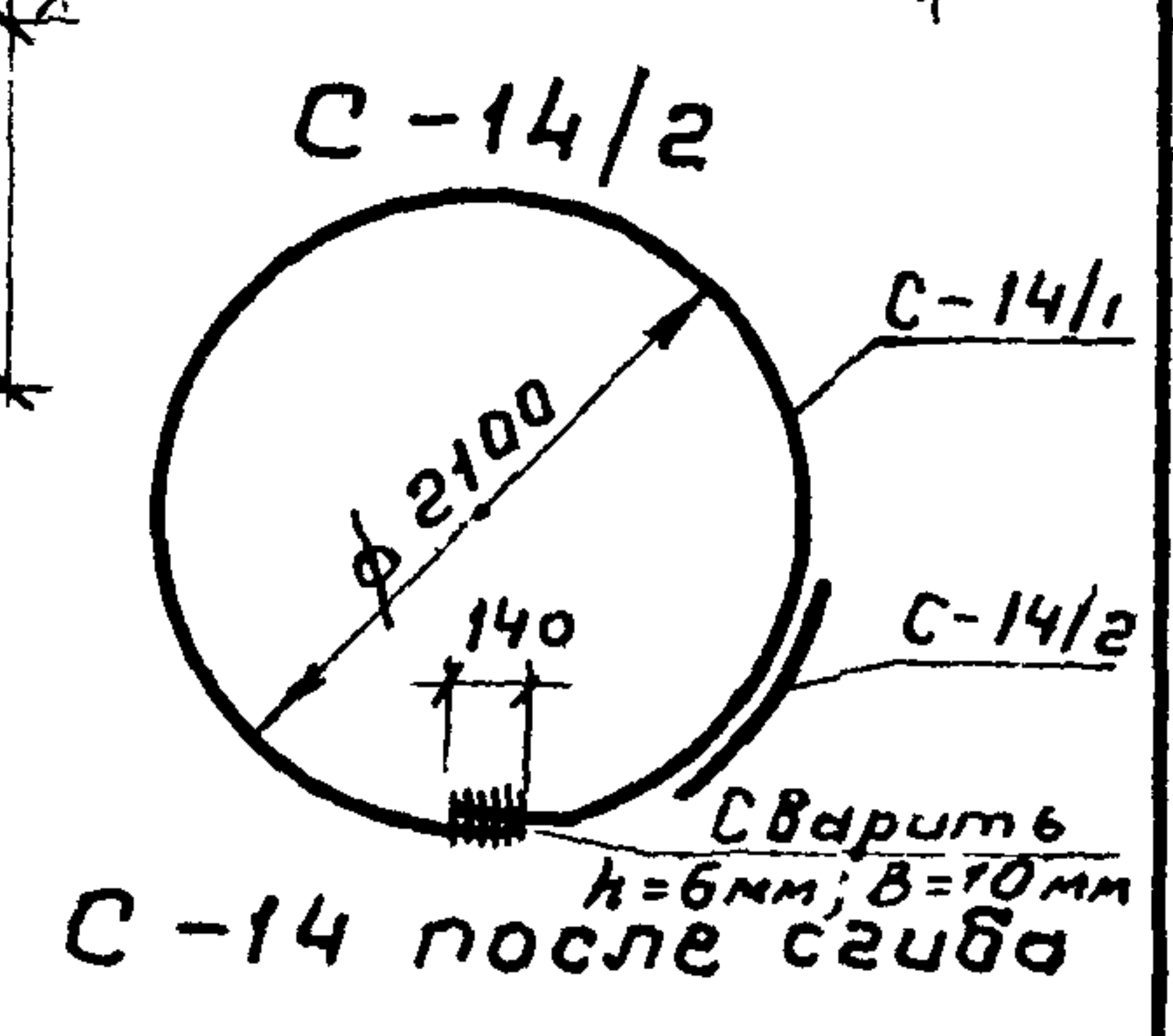
С-13 после сгиба
 Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-13		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3600	1	3.6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3.6	5.2
	1	φ 10A I	3600	2	7.2	φ 10A I	10.7	6.6
	2	φ 10A I	870	4	3.5	φ 5B I	3.2	0.5
	3	φ 5B I	840	2	1.7			
	4	φ 5B I	1475	1	1.5			
							Итого:	12.3

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-10-9а Арматурная сетка С-13	Выпуск 7 Лист 13 Часть 2



С-14 (сборочная)



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-14/1	1	—	14A I	6740	3	20,2	5B I	6,7	1,0
	2		5B I	370	18	6,7	14A I	20,2	24,4
							Итого		25,4
С-14/2	3	—	10A III	870	8	7,0	5B I	3,7	0,6
	4		5B I	920	4	3,7	10A III	7,0	4,3
							Итого		4,9

Сборочные единицы и детали на один элемент

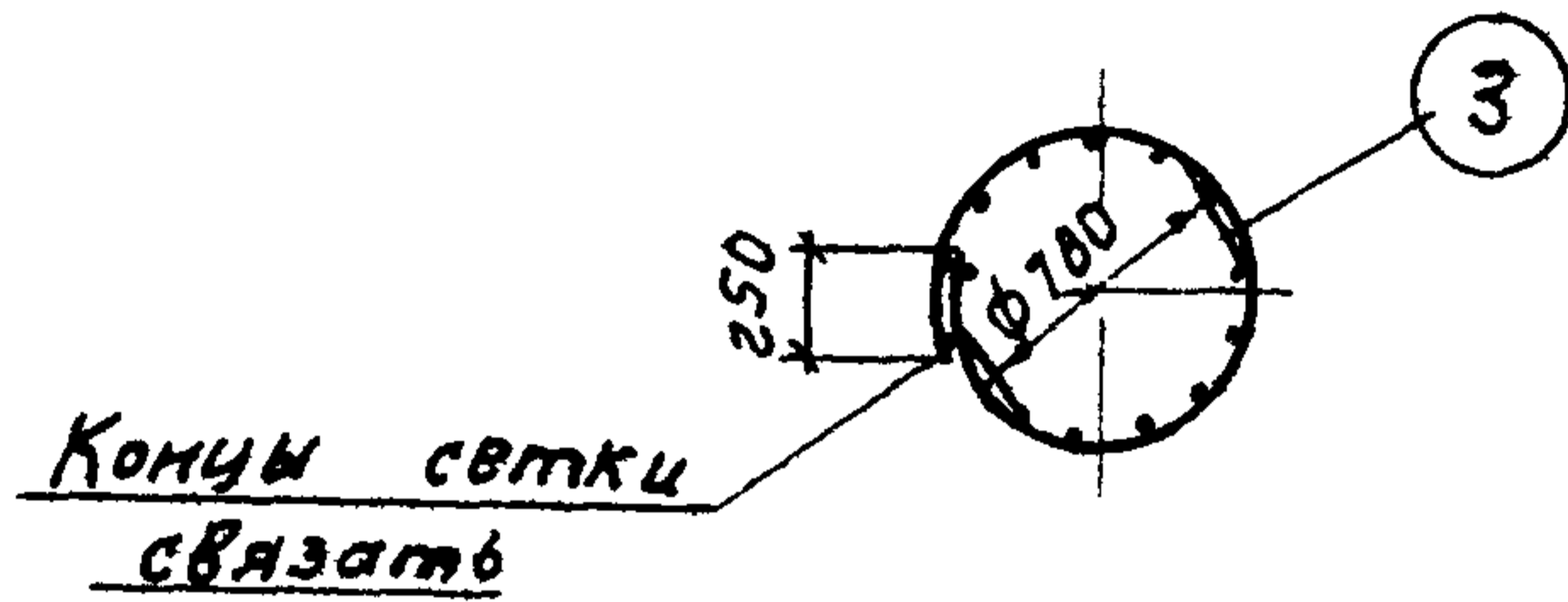
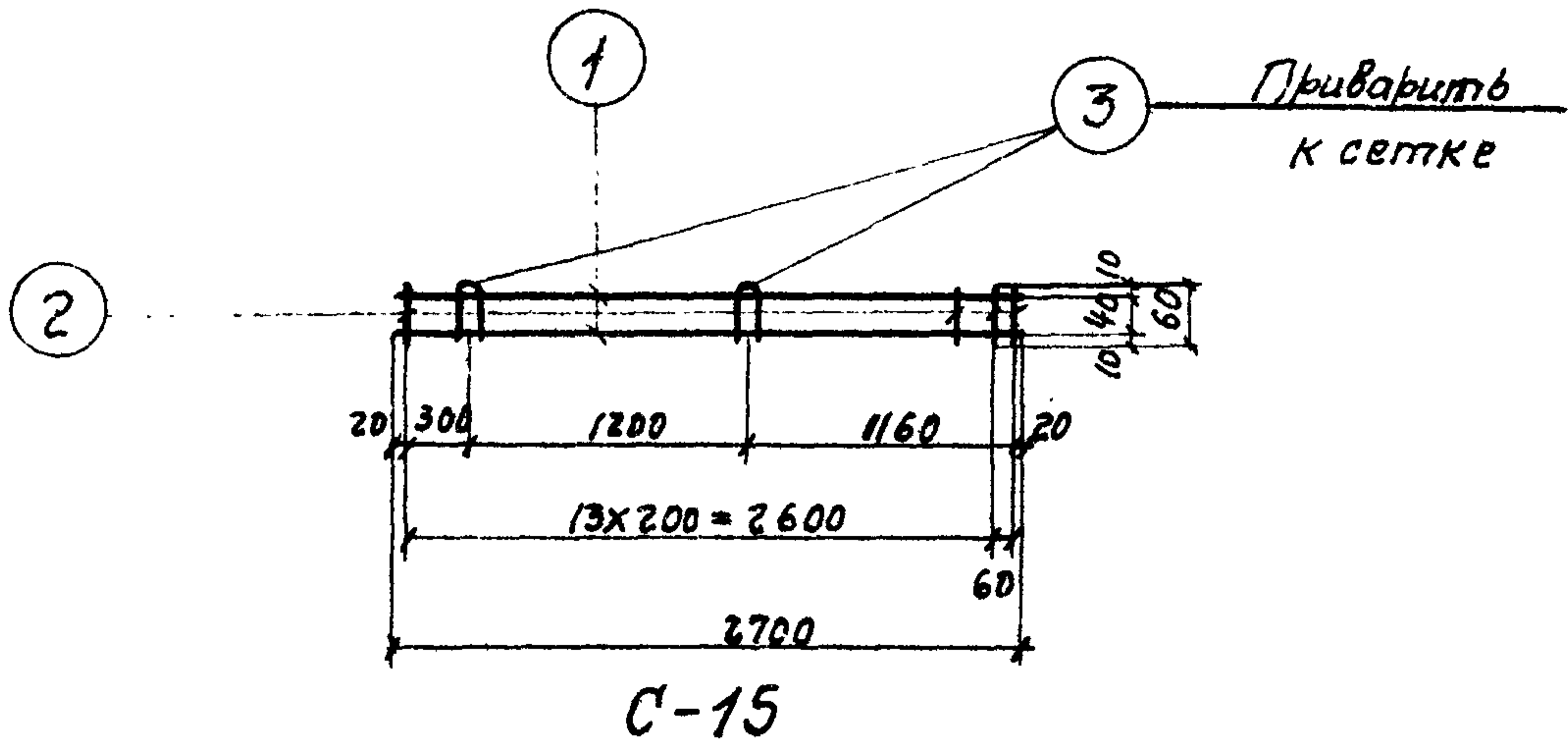
Сетка	Марка, изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
С-14	С-14/1	1	14
	С-14/2	4	

Примечания:

1. Сетку С-14/2 приварить или привязать к С-14/1
2. Вес сетки С-14 - 45,0 кг

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое Арматурная сетка С-14	Выпуск 7 Часть 2 Лист 14

1А
1-3
1СР7
6 2
7
Толстикова
Романова
Шолев
Райко
Ст. инж.
Проверил
Бочаров
Узаксон
М.О.М.
М.О.М.
Гл. инж. пр.
Гл. спец.
г. Москва



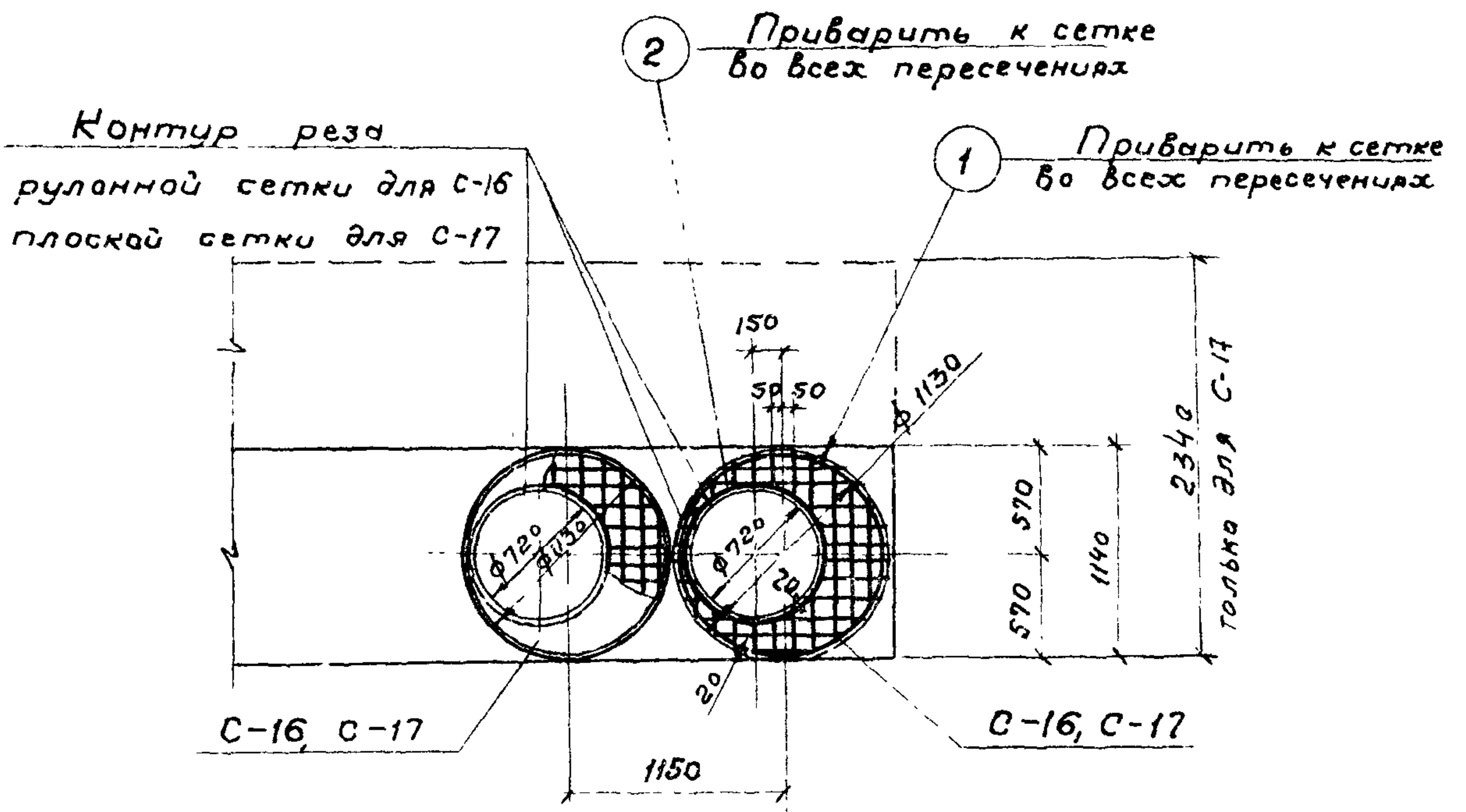
С-15 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
С - 15	1		5BI	2700	2	5,4	5BI	7,1	1,1
	2	—	5BI	60	15	0,9			
	3		5BI	405	2	0,8			

ТК	Изделия для круглых колодезев.	Серия 3.900-3
1976	Кольцо опорное КЦО-1. Арматурная сетка С-15.	Выпуск? Лист 15 Часть 2

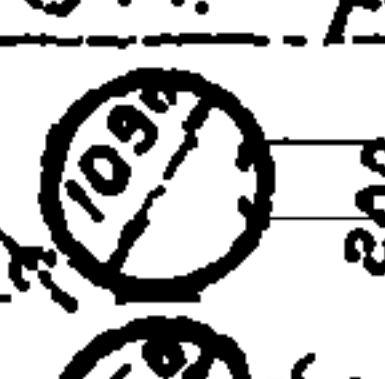

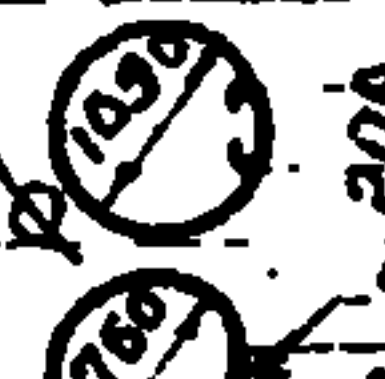
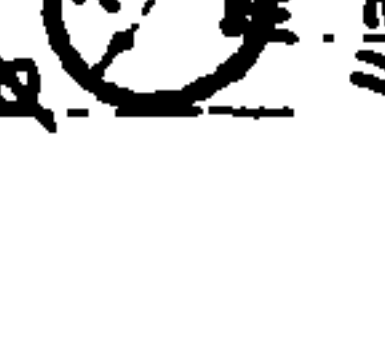
Бочаров
 Алмазов
 Рунин
 Рунин



Раскрой С-16 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1100}$ ГОСТ 8478-66

Раскрой С-17 из сетки $\frac{100/100/8/8\text{АII}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-16		$\frac{100/100/5/5}{1100}$ См. раскрой	1130	1	1,1	$\frac{100/100/5/5}{1100}$ См. раскрой	1,1	2,0
	1	 φ 58 I сварить	3625	1	3,6	φ 12 A II	2,5	2,2
	2	 φ 12 A II	2490	1	2,5	φ 50 I	3,6	0,6
						Итого:		4,8
С-17		$\frac{100/100/8/8\text{АII}}{2300}$ См. раскрой	1130	1	1,1	$\frac{100/100/8/8\text{АII}}{2300}$ См. раскрой	1,1	5,0
	1	 φ 10 A I сварить	3755	1	3,8	φ 10 A I	3,8	2,3
	2	 φ 14 A II	2500	1	2,5	φ 14 A II	2,5	3,0
						Итого:		10,3

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия 3.900-3

1976

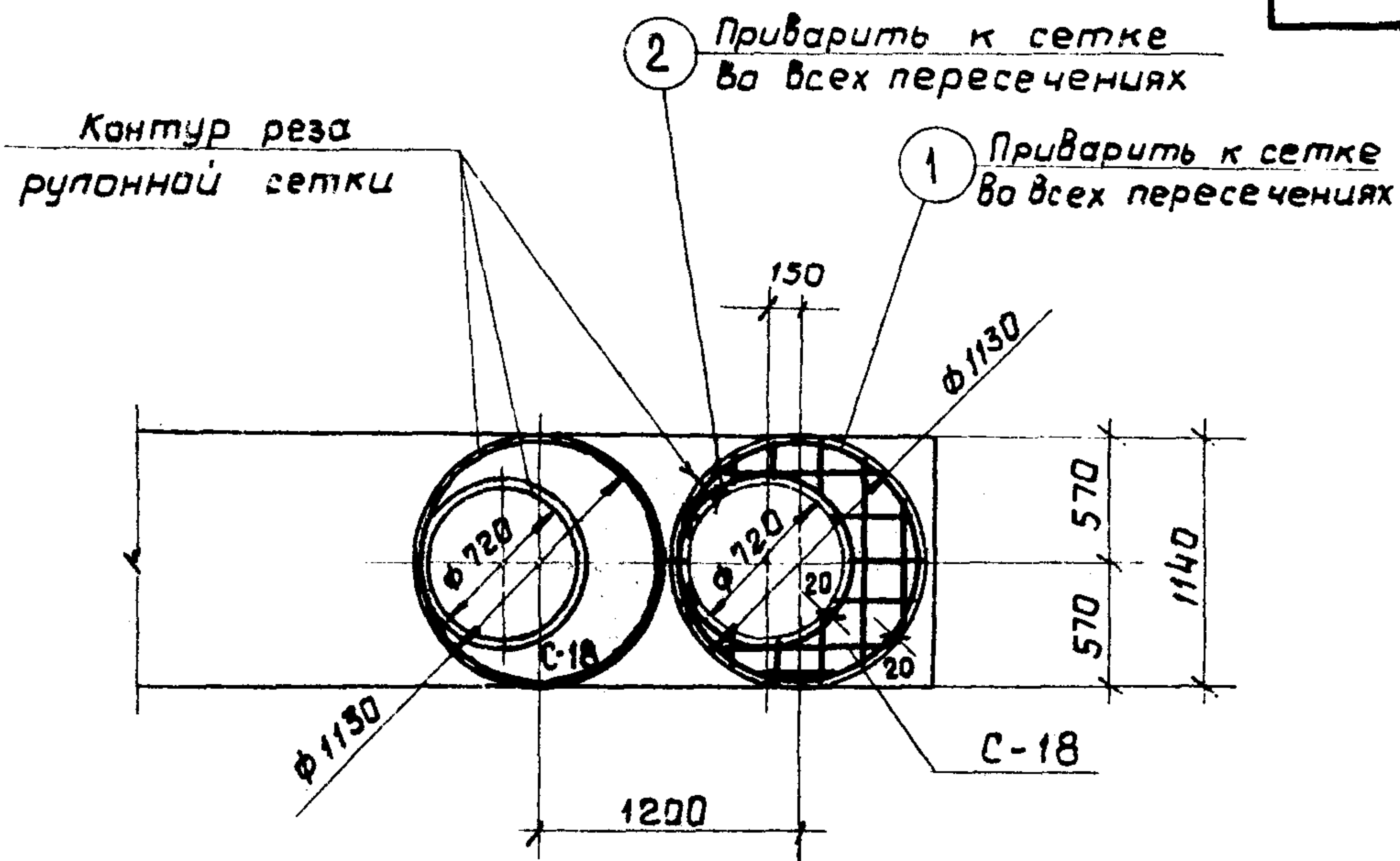
Плиты перекрытия КЦП-10-1; КЦП-10-2
Арматурные сетки С-16 и С-17.

Выпуск 2 Лист 16

Алмазов

Рук. Брус

г. Москва



Раскрой С-18 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1100}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-18	1	$\frac{200/200/5/5}{1100}$ см. раскрой	1130	1	1,1	$\frac{200/200/5/5}{1100}$ см. раскрой	1,1	1,1
		$\phi 1130$						
	2	$\phi 5BI$	3750	1	3,8	$\phi 5BI$	6,4	1,0
		$\phi 760$ $\phi 5BI$	2590	1	2,6		Итого:	2,1

ТК

Изделия для круглых колодцев

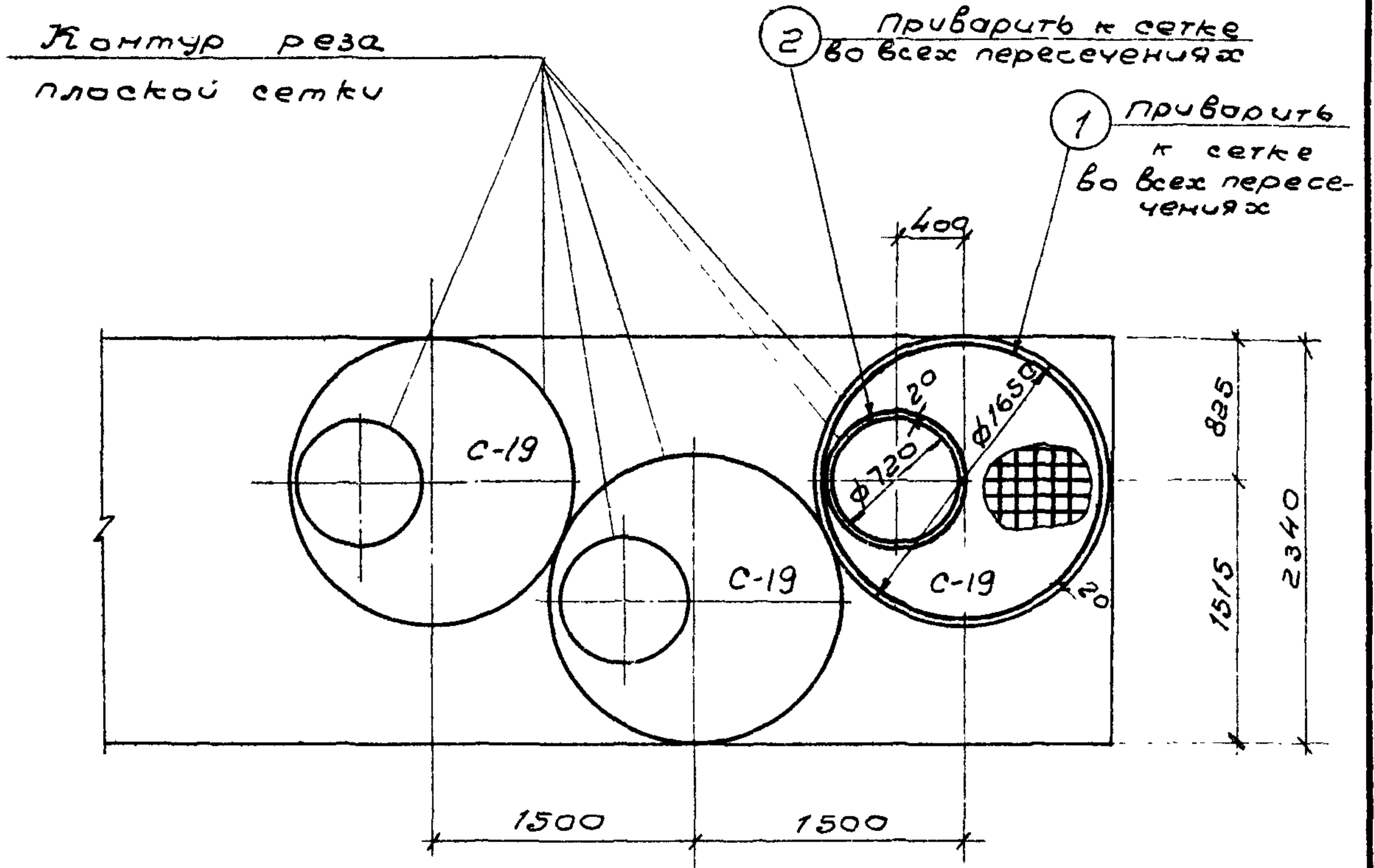
Серия 3.900-3

1975

Плиты перекрытия КЦП-10-1; КЦП-10-2.
Арматурная сетка С-18.

Выпуск 7 лист 17
Часть 2

15159-02 22



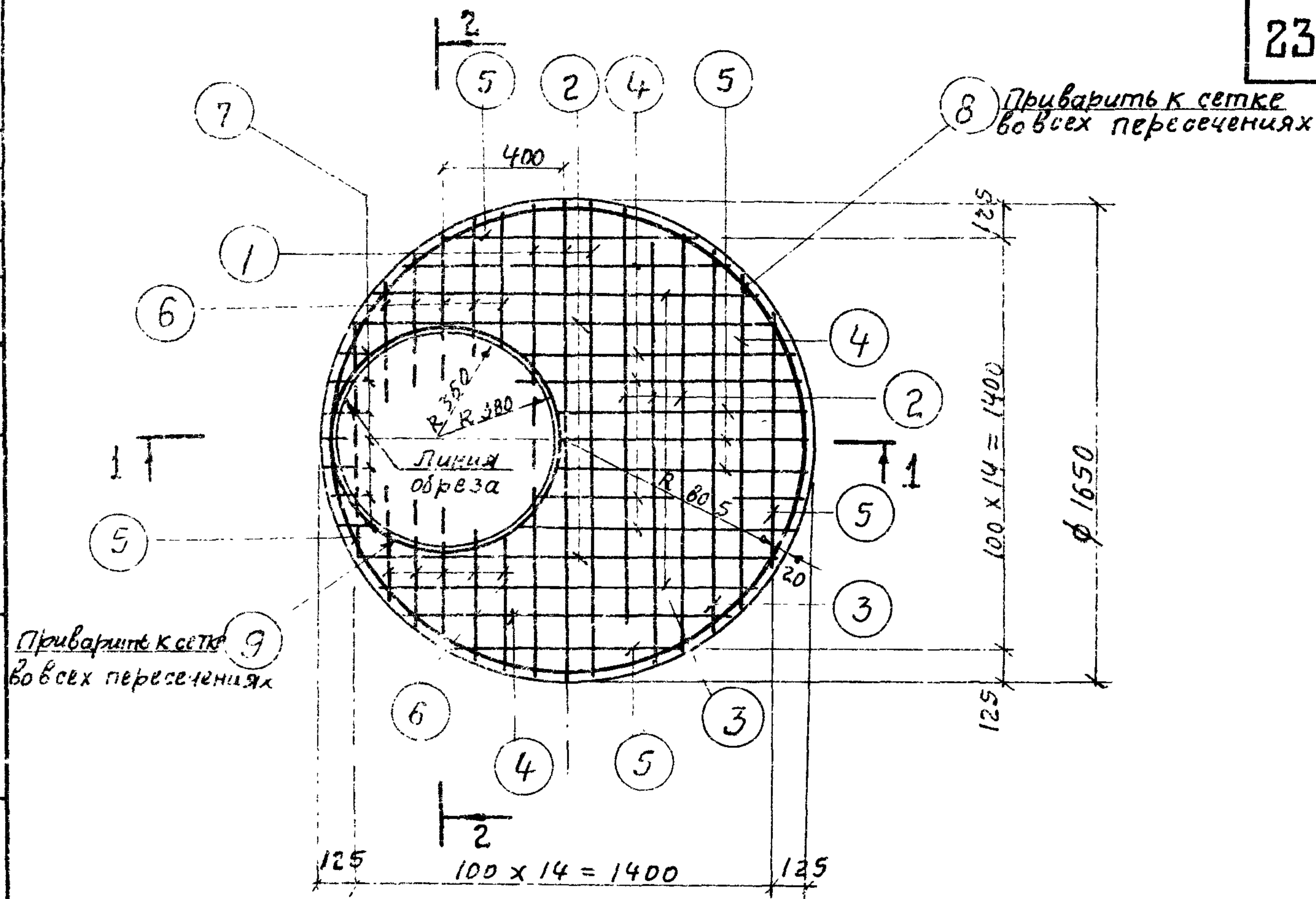
Раскрой С-19 из сетки $\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

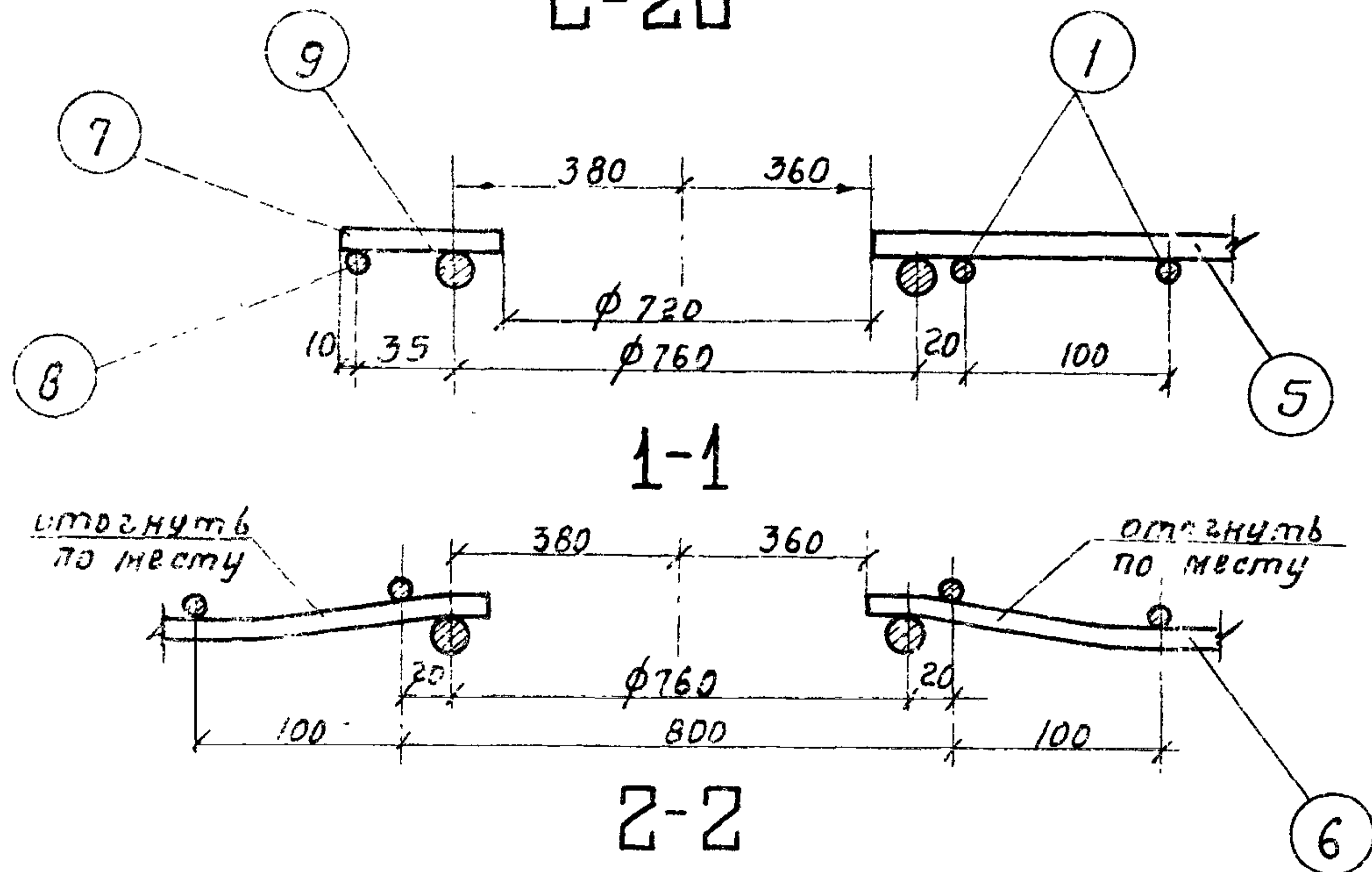
Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборки стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-19		$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ См. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ См. раскрой	1,7	14,0
	1	$\phi 10AII$	5390	1	5,4	$\phi 14AII$	2,5	3,0
	2	$\phi 14AII$ сварить	2500	1	2,5	$\phi 10AII$	5,4	3,3
Итого:								20,3

ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЦП-15-1 Арматурная сетка С-19	Выпуск 1 Часть 2 Лист 18

Арматурная сетка



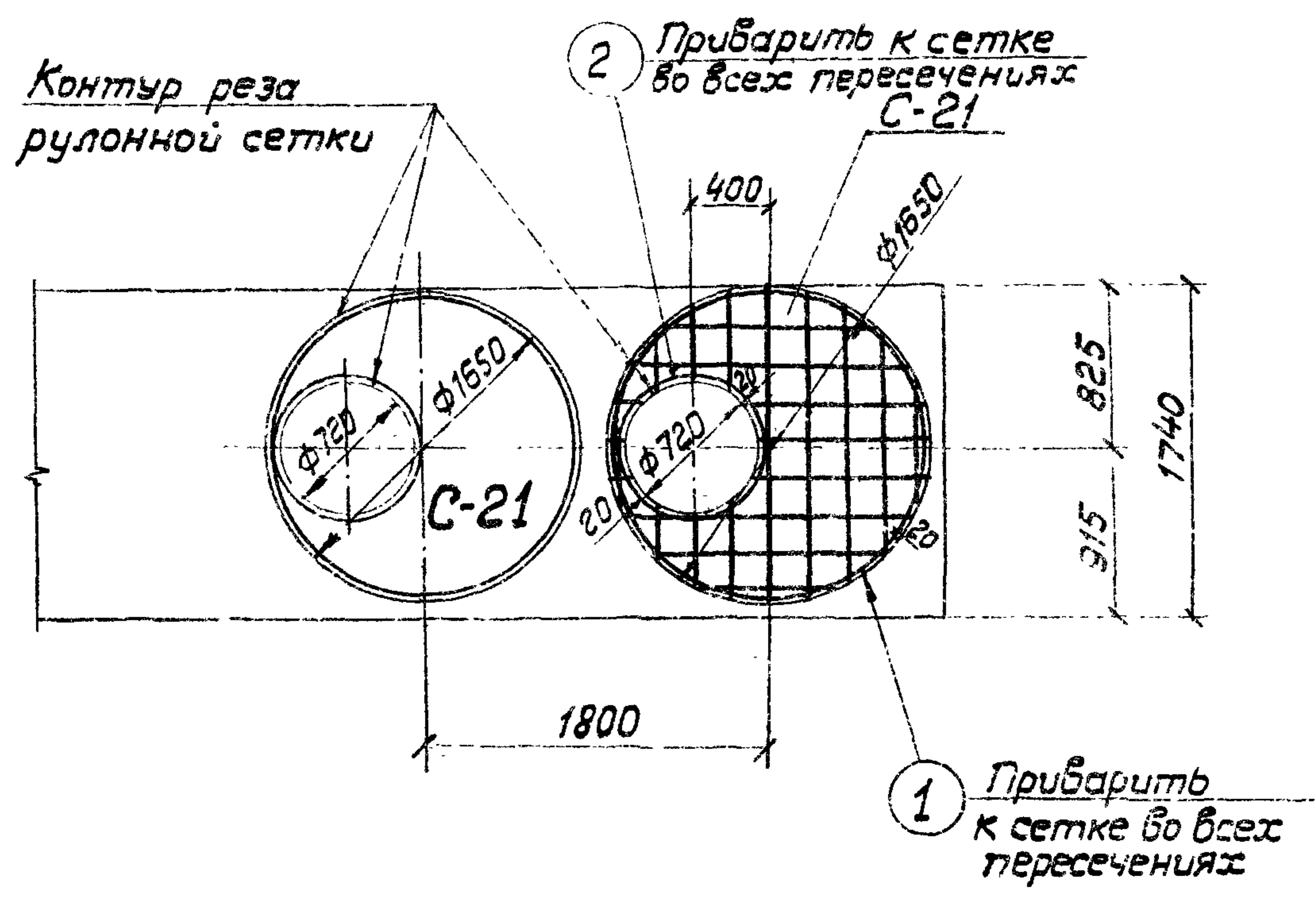
С-20



Примечание
 Спецификацию смотреть лист 23.

В.И. и др. г.р. М.С.М.М. Бочаров
 Дук брус Арматур

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия Арматурная КЦП-15-2. сетка С-20.	Выпуск? Часть 2 Лист 19



Раскрой C-21 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛН поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм.	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм.	Общая длина м	Масса кг
C-21		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1650	1	1.7	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1.7	2.8
	1	$\phi 5 \text{ В I}$	5260	1	5.3	$\phi 5 \text{ В I}$	7.9	1.2
	2	$\phi 5 \text{ В I}$	2590	1	2.6	Итого:		4.0

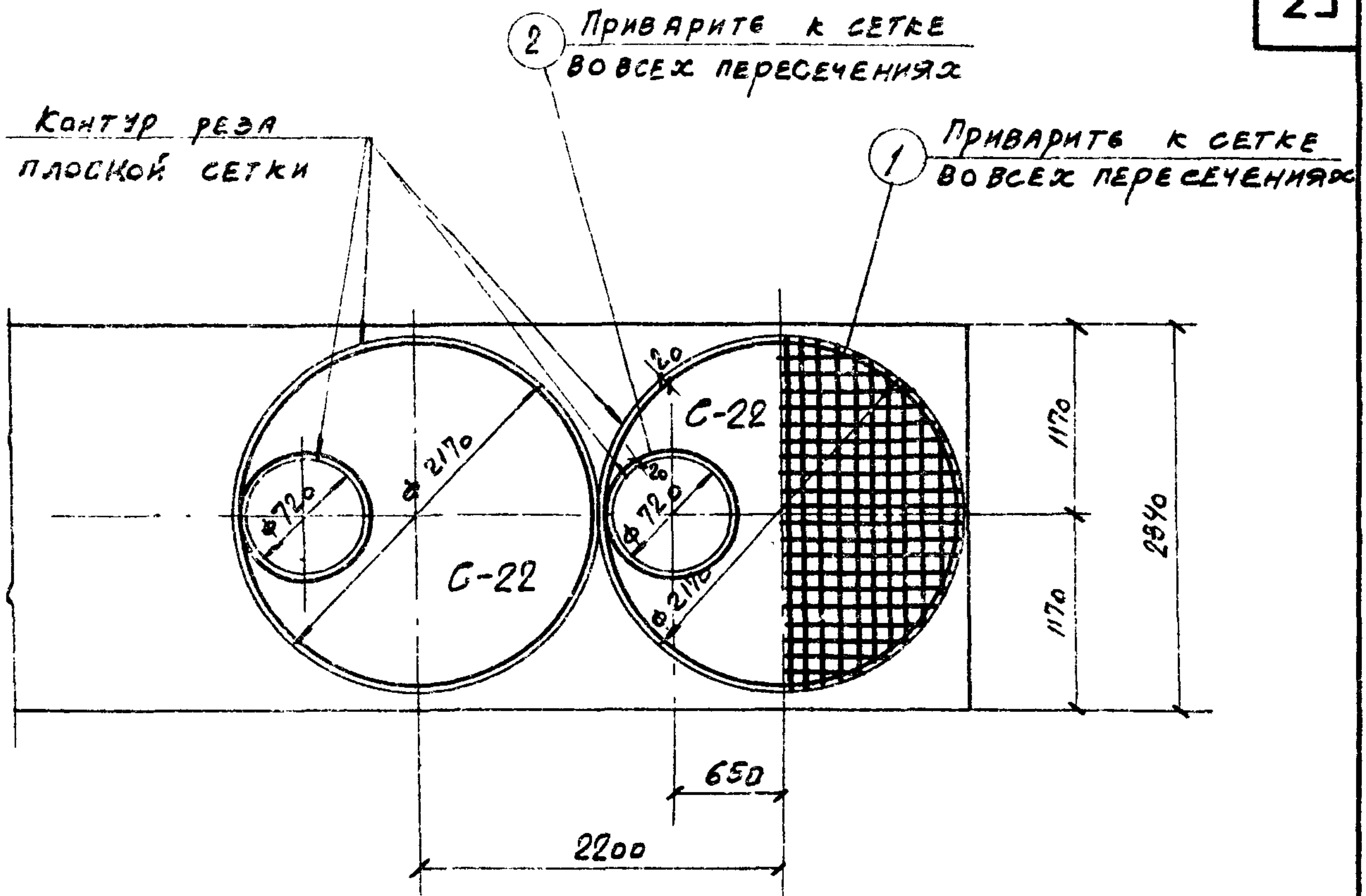
ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП1-15-1; КЦП1-15-2. Арматурная сетка C-21.	Выпуск 7 Часть 2 Лист 20

Я
1-3
:к7
52
п

Л.И.И.Х.Ж.Пр-та
Рук. бригады

г. Москва

Бочаров
Алмазов



Раскрой C-22 из сетки $\frac{100/100/8/ВА\bar{M}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

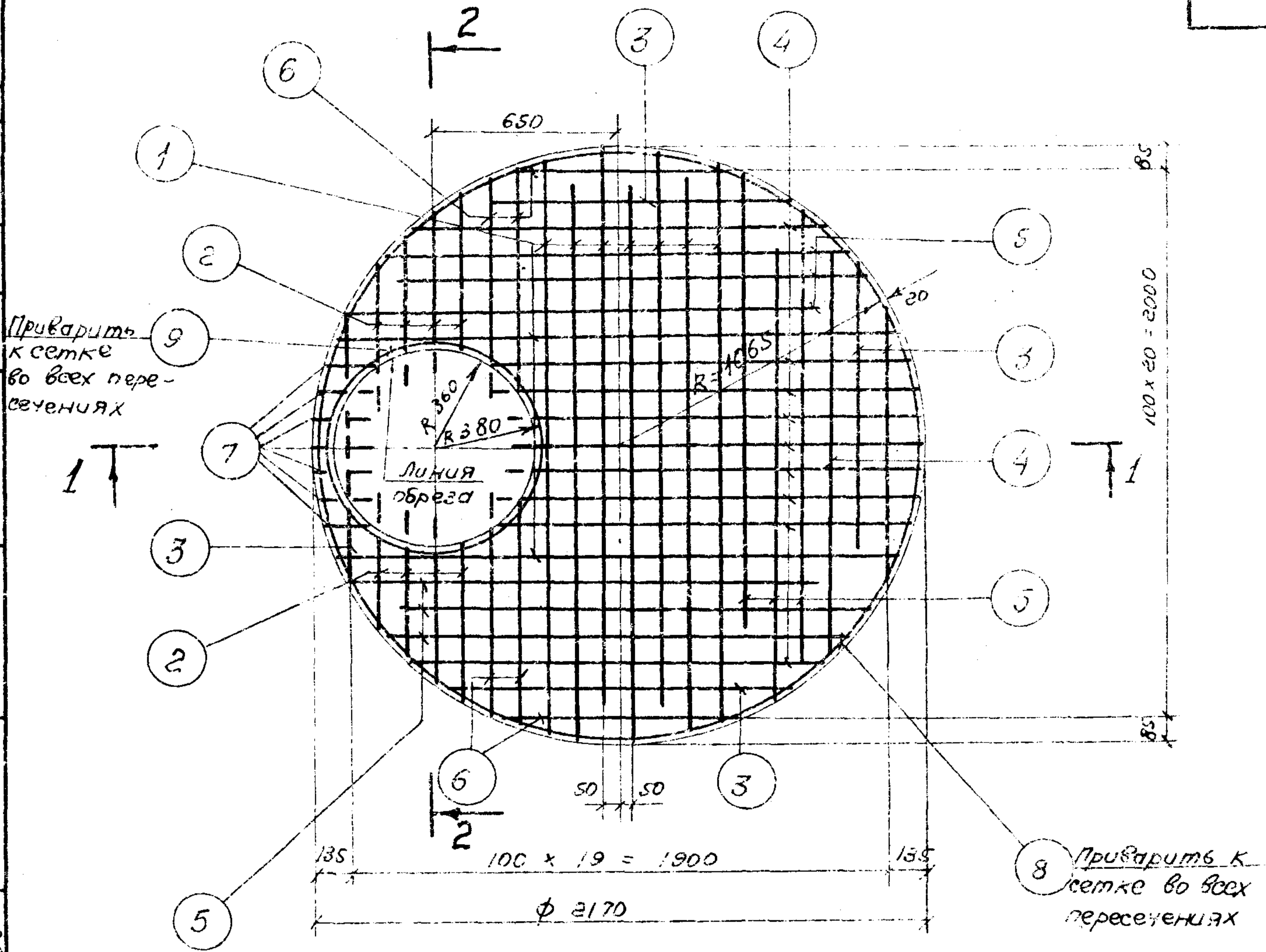
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	кол. шт	Пещая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Пещая длина м	Масса кг
C-22		$\frac{100/100/8/ВА\bar{M}}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2,2	$\frac{100/100/8/ВА\bar{M}}{2300}$ см. раскрой	2,2	26,1
	1	$\phi 2130$ 10 А \bar{I} 200	6890	1	6,9	10 А \bar{I}	6,9	4,3
	2	$\phi 1600$ 16 А \bar{I} 112 СВАРИТЬ	2500	1	2,5	16 А \bar{I}	2,5	3,9
Итого:								34,3

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия Арматурная сетка C-22. КЦП 1-20-1	Выпуск 7 Лист 21 Часть 2

Руч. бригады Алмазов с. Москва

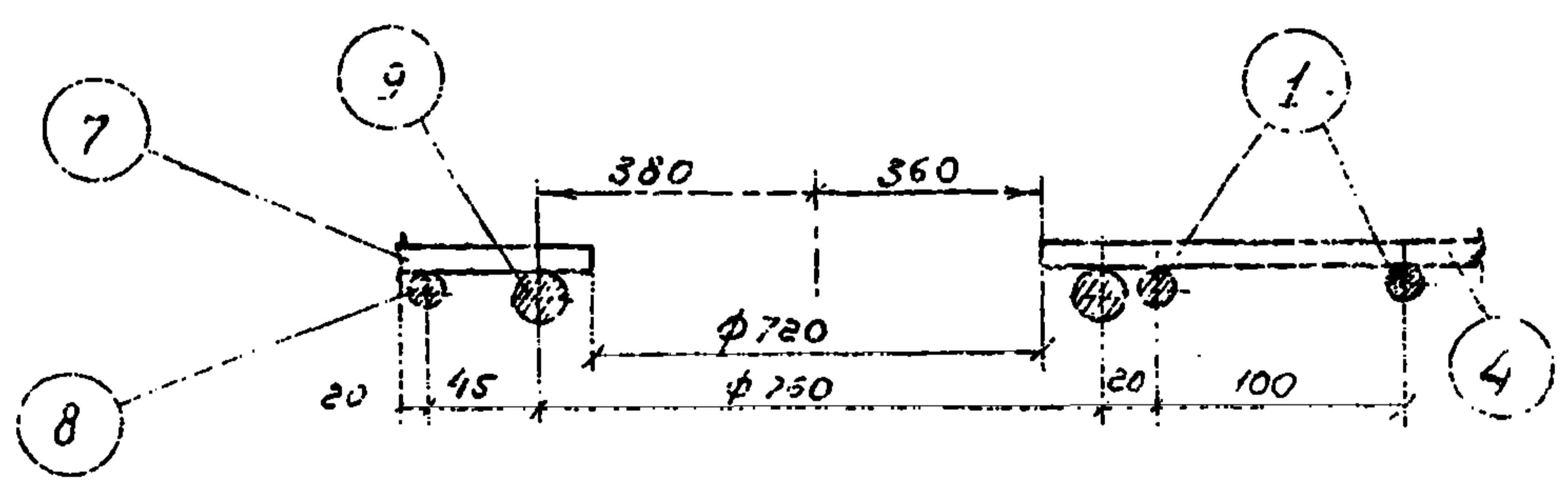
3
7
2



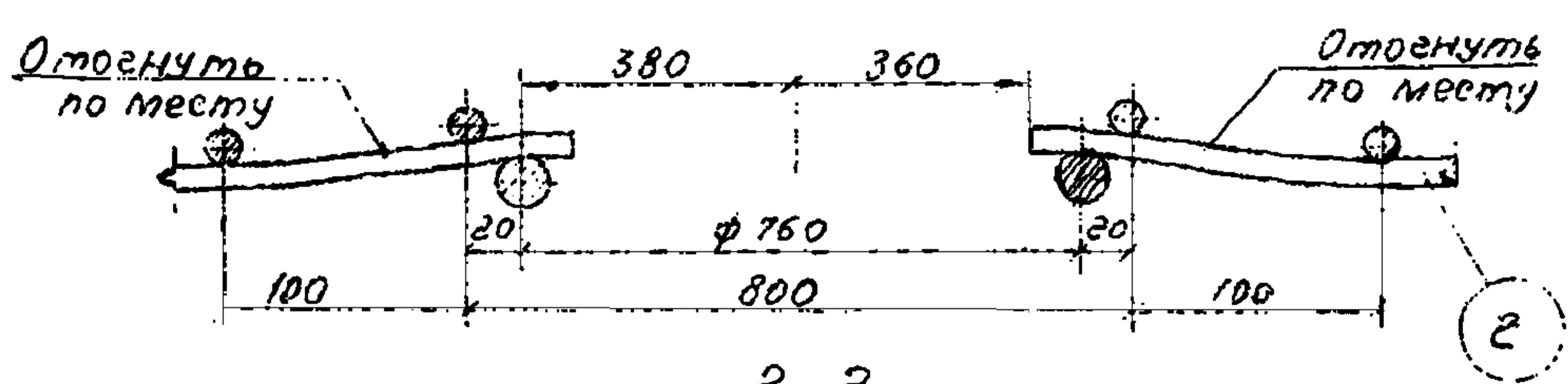
Приварить к сетке во всех пересечениях

Приварить к сетке во всех пересечениях

C-23



1-1



2-2

Примечание. Спецификацию смотреть лист 23

Плита по-10
Кук. бриг.

Бочаров
Алмазов

г. Москва

ТК	Изделия для круелых колодезев	Серия 29003
1976	Плита перекрытия КУП1-20-2 Арматурная сетка С-23	Выпуск 7 Лист 23

3
7
2
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-20	1		10A III	1640	3	4.9	8A III	5.3	2.1
	2		10A III	1440	5	7.2	18A II	2.5	5.0
	3		10A III	1310	3	3.9	10A III	36.2	22.3
	4		10A III	1130	7	7.9			
	5		10A III	870	7	6.1	Итого:		29.4
	6		10A III	500	10	5.0			
	7		10A III	170	7	1.2			
	8		8A III	5260	1	5.3			
	9		18A II	2538	1	2.5			
С-23	1		12A III	2020	9	18.2	10A II	6.9	4.3
	2		12A III	585	8	4.7	22A II	2.6	7.8
	3		12A III	1050	5	5.3	12A III	64.3	57.1
	4		12A III	1470	10	14.7			
	5		12A III	1660	9	15.0			
	6		12A III	840	6	5.4			
	7		12A III	190	7	1.3			
	8		10A II	5890	1	6.9	Итого:		69.2
	9		22A II	2570	1	2.6			

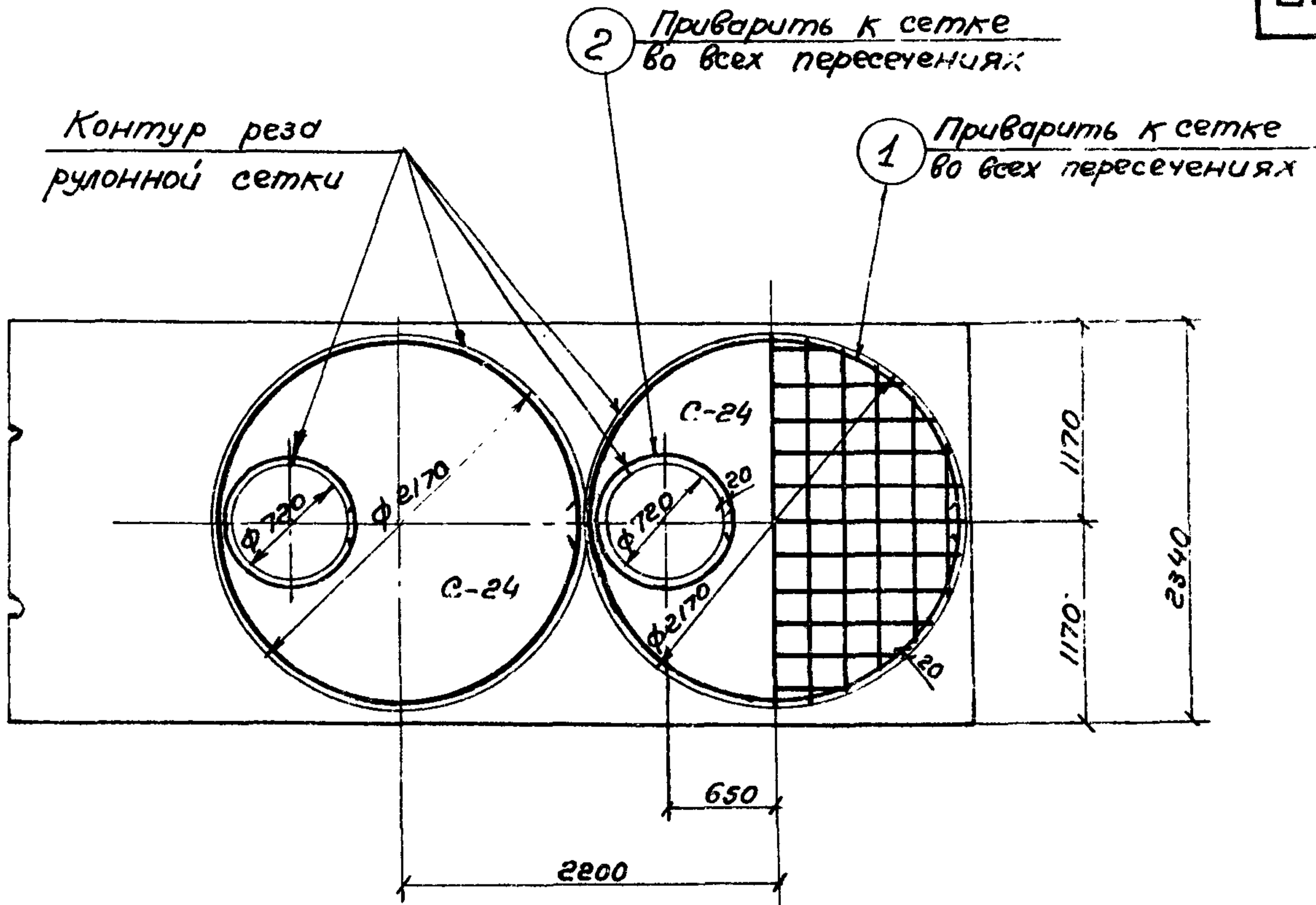
ТК

Изделия для круглых колодцев

Сев. 3.800.3

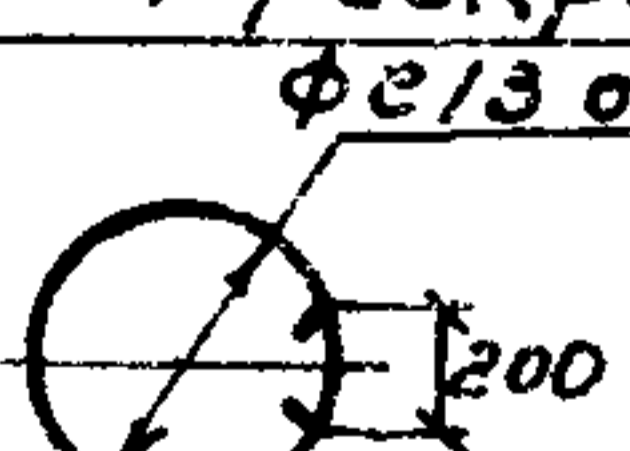

1976 Плиты перекрытия КЦП-15-2, КЦП-20-2. Спецификация на арматурные сетки С-20 и С-23.

Затужен, Чисть



Раскрой С-24 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-24		$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2,2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2,2	5,2
	1	 5BI	6890	1	6,9	5BI	9,5	1,5
	2	 5BI	2590	1	2,6	Итого:		6,7

ТК

Изделия для круглых колодезев.

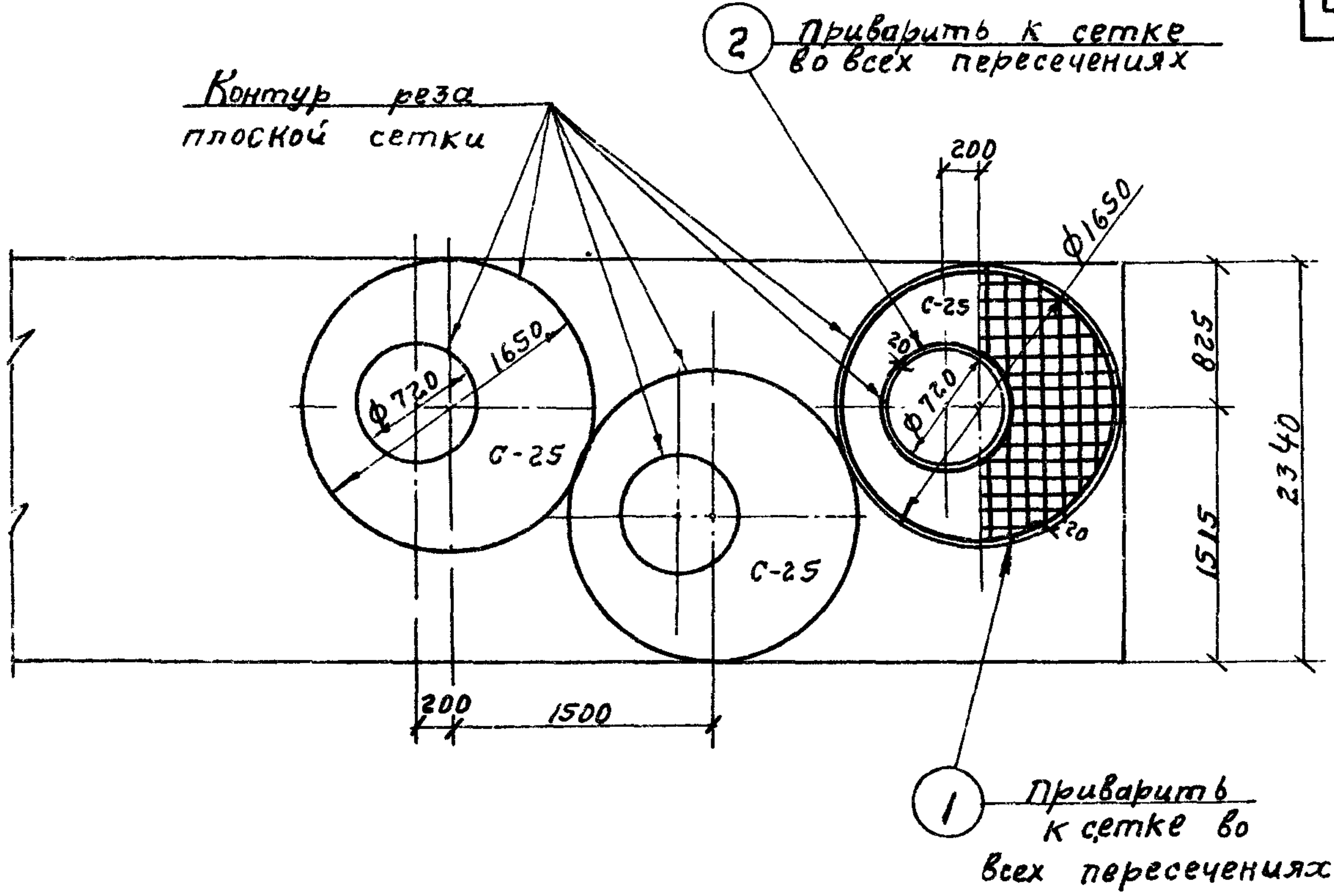
Серия 3.900-3

1976

Плиты перекрытия КУП1-20-1; КУП1-20-2
Арматурная сетка С-24

Выпуск 1
Часть 2
Лист 24

3
7
Алмазов
Рук. Бригады
г. Москва



Раскрой С-25 из сетки $\frac{100/100/В/ВА\text{III}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

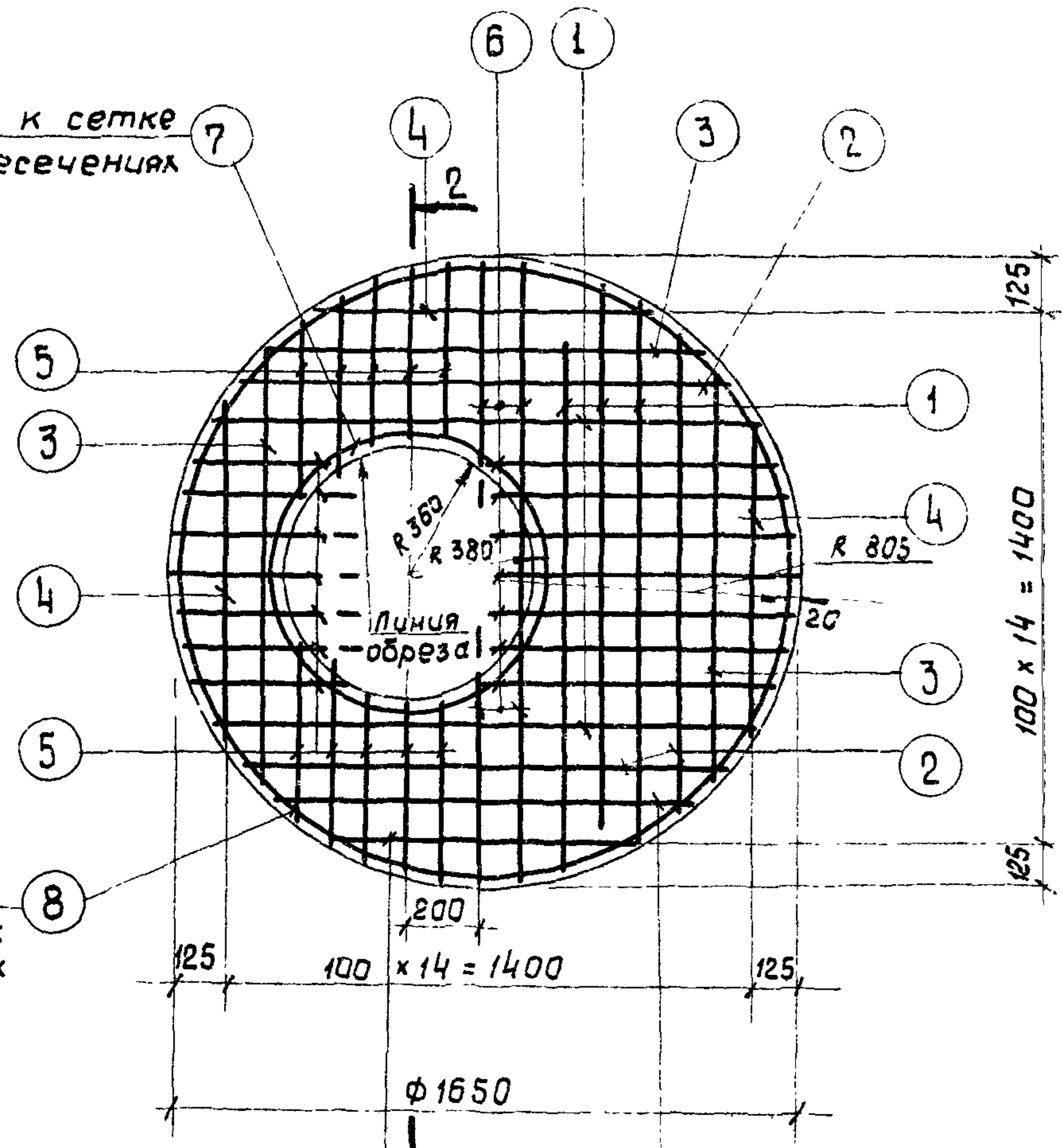
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-25		$\frac{100/100/В/ВА\text{III}}{2300}$ см. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/В/ВА\text{III}}{2300}$ см. раскрой	1,7	13,8
	1	$\phi 1650$ 200 10АІ	5390	1	5,4	10АІ	5,4	3,3
	2	$\phi 720$ 112 14АІІ сварить	2500	1	2,5	14 АІІ	2,5	3,0
Итого:								20,1

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КУПЗ-15-1. Арматурная сетка С-25.	Выпуск? Часть 2 Лист 25

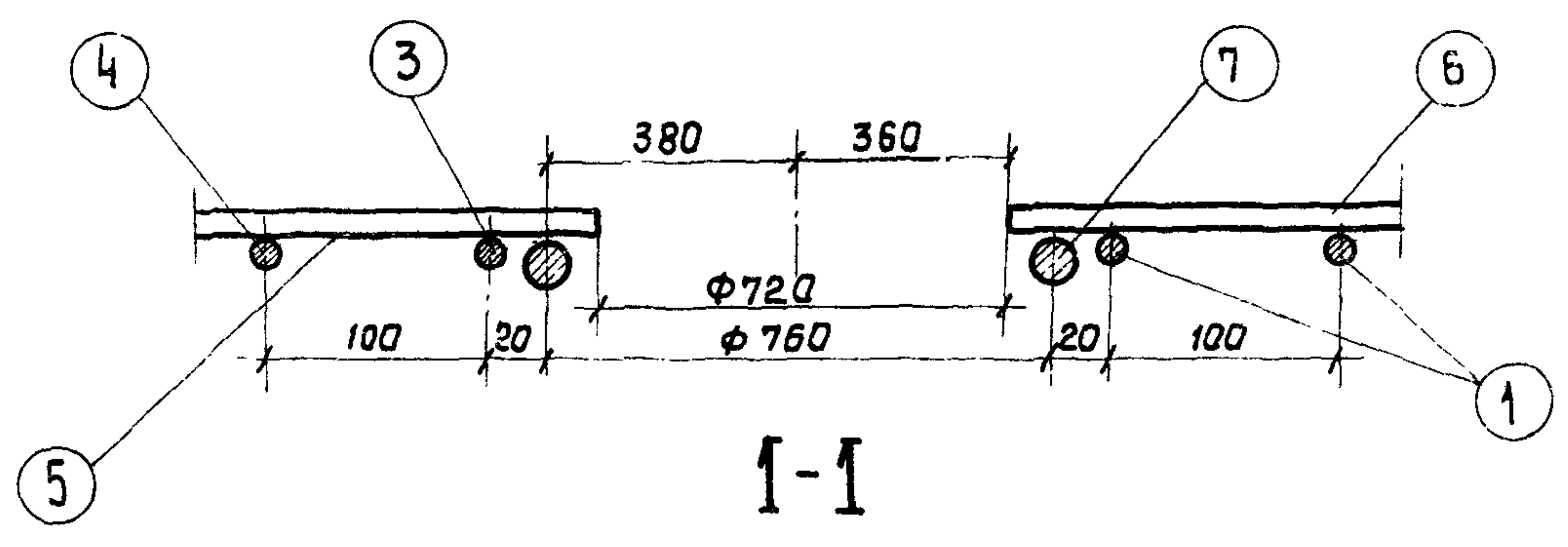
21
 1-3
 СК 7
 2
 71
 004ароб
 Ялмаэоб
 инж. пр-та
 Рук. бригады
 Москва

Приварить к сетке
Во всех пересечениях

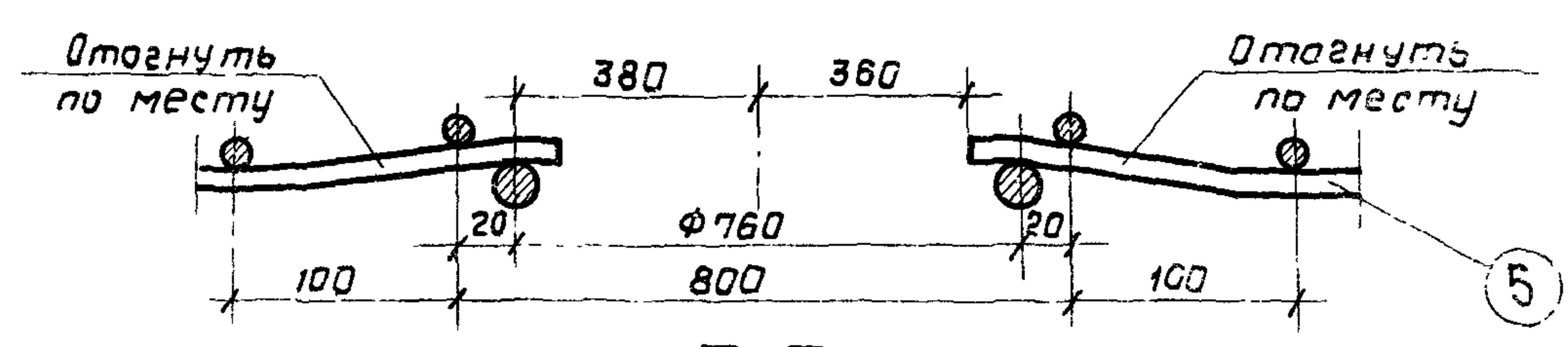


Приварить к
сетке во всех
пересечениях

С-26



I-I



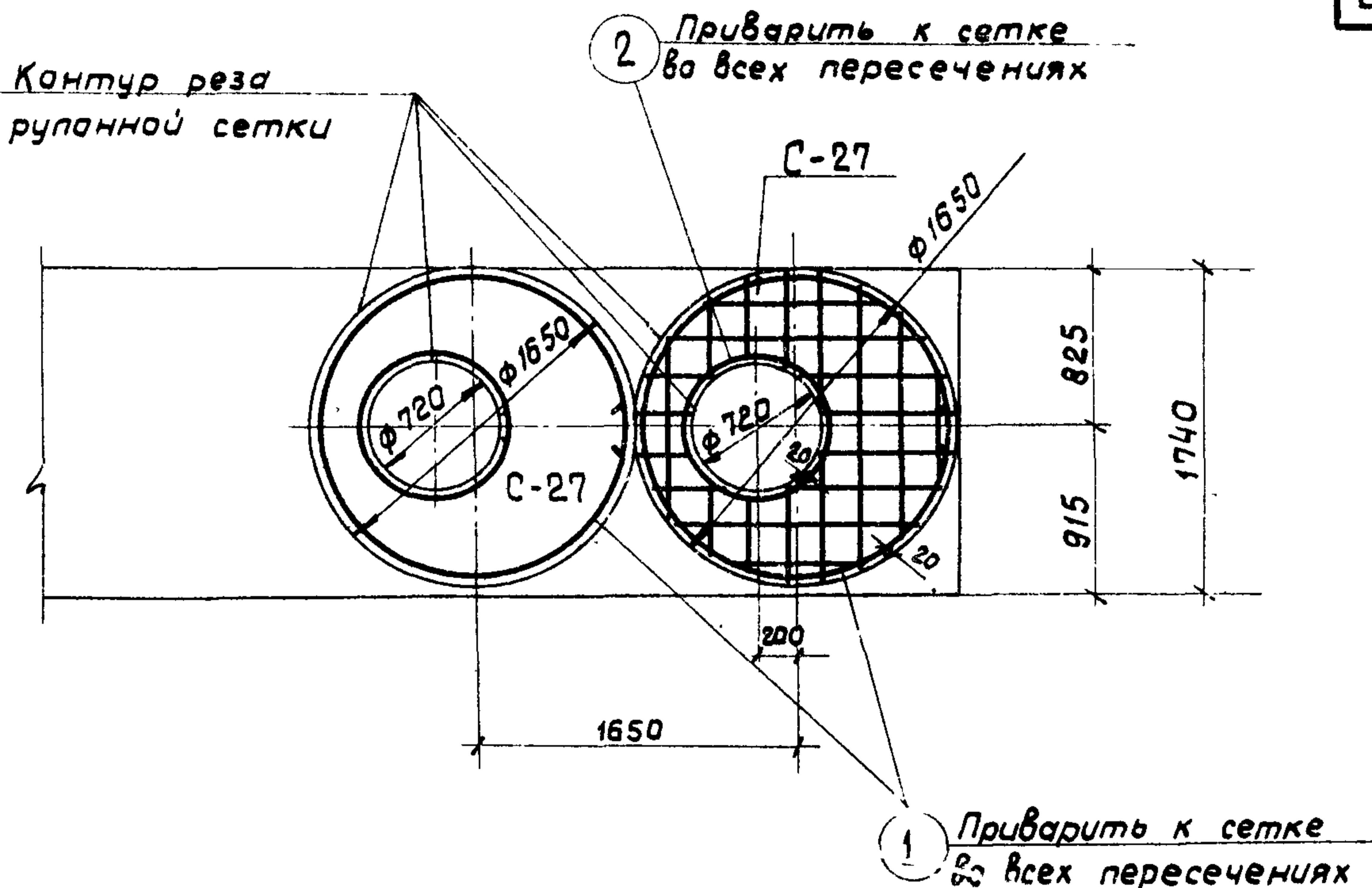
2-2

Примечание.
Спецификация см. лист 30

Инж. пр. [signature]
руч. бриз.



г. Москва

ГК	Изделия для круглых колодцев.	серия 3.900-3
1971	Плита перекрытия КЦП2-15-2. Арматурная сетка С-26.	выпуск 7 часть 2
		лист 26



Раскрой С-27 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-27		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1650	1	1.7	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1.7	2.7
	1	 φ1610 5ВІ	5260	1	5.3	5ВІ	7.9	1.2
	2	 φ760 5ВІ	2590	1	2.6		Итого	3.9

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия 3.900-3

1976

Плиты перекрытия КЦП2-15-1; КЦП2-15-2.
Арматурная сетка С-27

Выпуск 7 лист
Часть 2 27

Алмаз

Рук. бригады

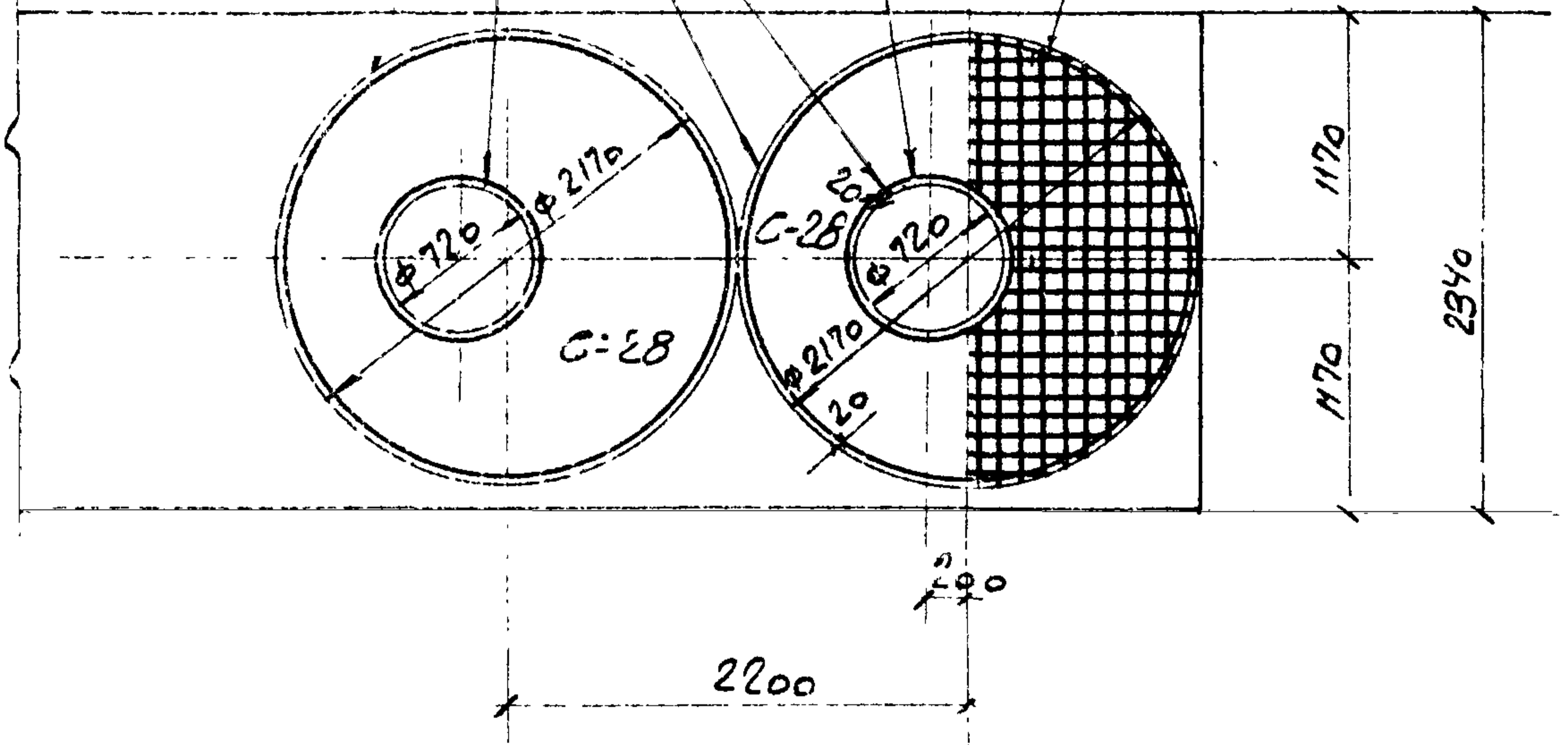
г. Москва

СЕРИЯ
900-3
ИПУСК 7
ЧАСТЬ 2
ЛИСТ
28

КОНТУР РЕЗА
ПЛОСКОЙ СЕТКИ

2 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ
ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ

ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ
ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ



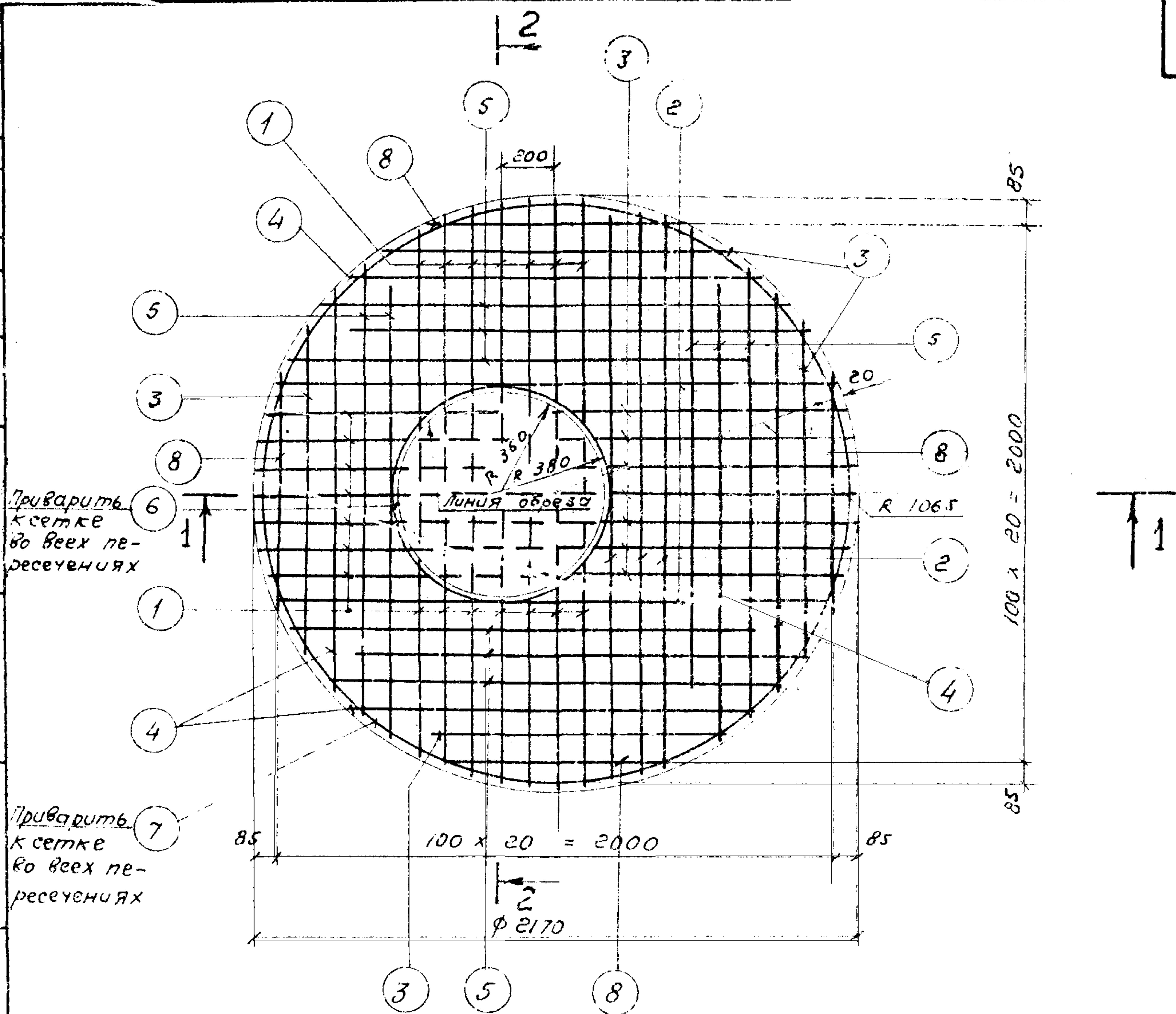
Раскрой С-28 из сетки $\frac{100/100/8/8 \text{ А II}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-28		$\frac{100/100/8/8 \text{ А II}}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2.2	$\frac{100/100/8/8 \text{ А II}}{2300}$ см. раскрой	2.2	26.4
	1	$\phi 330$ 200 10 А II	6890	1	6.9	10 А II	6.9	4.3
	2	сварить $\phi 160$ 112 16 А II	2500	1	2.5	16 А II	2.5	3.9
Итого:								34.6

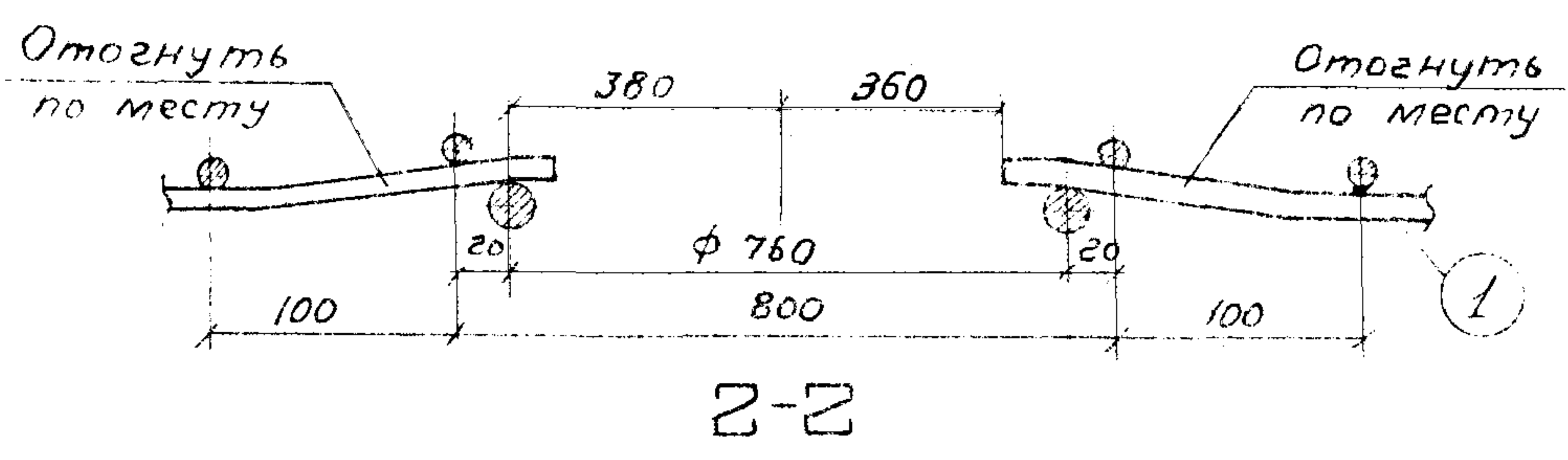
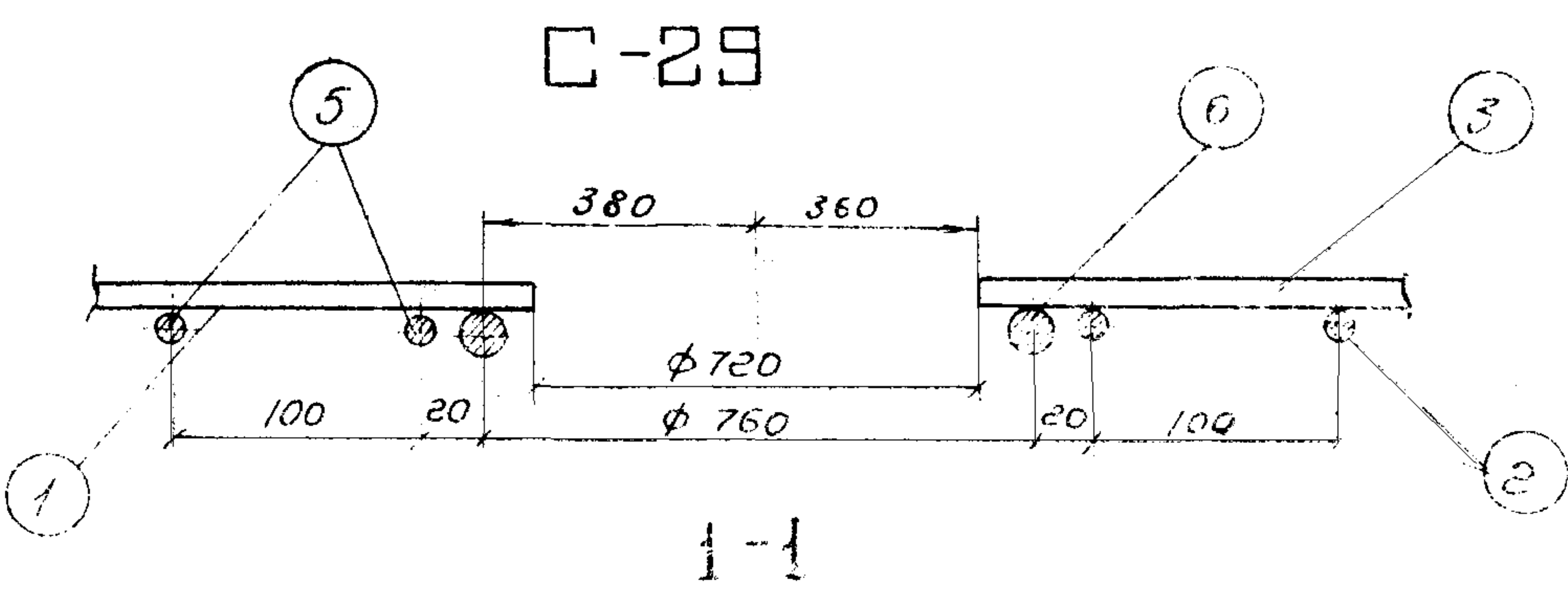
ТК	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЕЦ	СЕРИЯ 3.900-3
1976	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ АРМАТУРНАЯ КЦЛ 2-20-1 СЕТКА С-28	ИПУСК 7 ЧАСТЬ 2 ЛИСТ 28

ЗАКАЗЧИК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КАПТЕЛИН
 БОУЯРОВ
 АЛМАЗОВ
 ИСП. К. СТАЕЛА
 Т.Р. ИМЖ. ПР-ТА
 РУК. БРИГАДА
 МОСКВА



Приварить к сетке во всех пересечениях

Приварить к сетке во всех пересечениях



Примечание. Спецификацию см. лист 30

ТК	Узделя для круглых колодез	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия Купе-20-2 Арматурная сетка С-29	Выпуск 7 Лист 29 Часть 2

Серия
3900-3
Выпуск 7
Часть 2

Лист

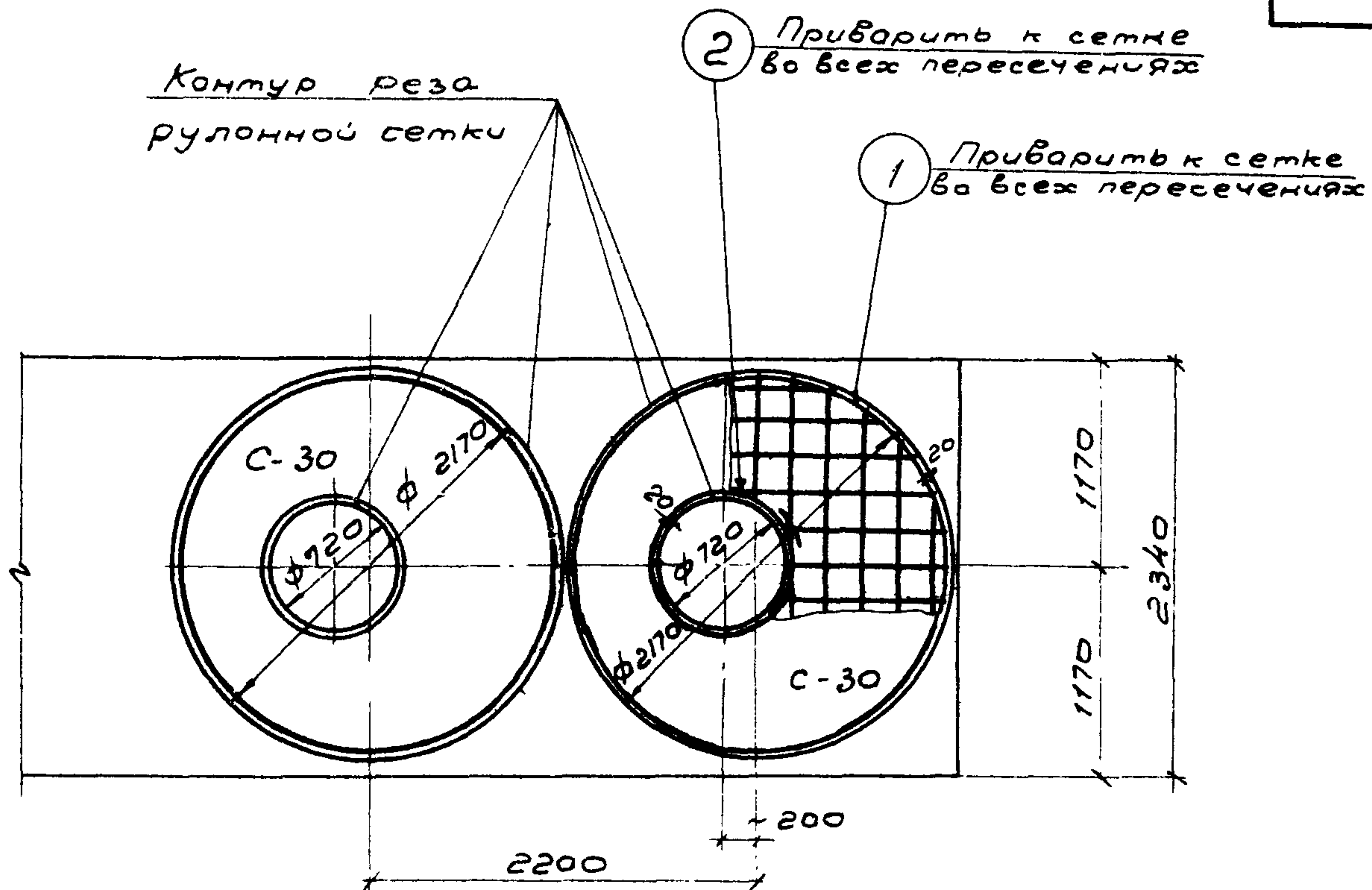
30

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Узакон
Иван
Проверил
Каптелин
Бочаров
Алмазов
Нач. отдела
Гл. инж. пр.
Рук. брига.
г. Москва

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Масса кг	
С-26	1		10А III	1440	5	7.2	10А III	40.2	24.8	
	2		10А III	1305	3	3.9	18А II	2.5	5.0	
	3		10А III	1120	4	4.5				
	4		10А III	850	4	3.4	Итого:		29.8	
	5		10А III	435	17	8.4				
	6		10А III	680	11	7.5				
	7			18А II	2530	1	2.5			
	8			10А III	5260	1	5.3			
С-29	1		12А III	880	21	18.5	12А III	74.8	66.4	
	2		12А III	2015	5	10.1	22А II	2.6	7.8	
	3		12А III	1060	11	11.7				
	4		12А III	1470	4	5.9	Итого:		74.2	
	5		12А III	1660	11	18.3				
	6			22А II	2564	1	2.6			
	7			12А III	6890	1	6.9			
	8			12А III	840	4	3.4			

ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП2-15-2; КЦП2-20-2. Спецификация на арматурные сетки С-26 и С-29	Выпуск 7 Часть 2 Лист 30

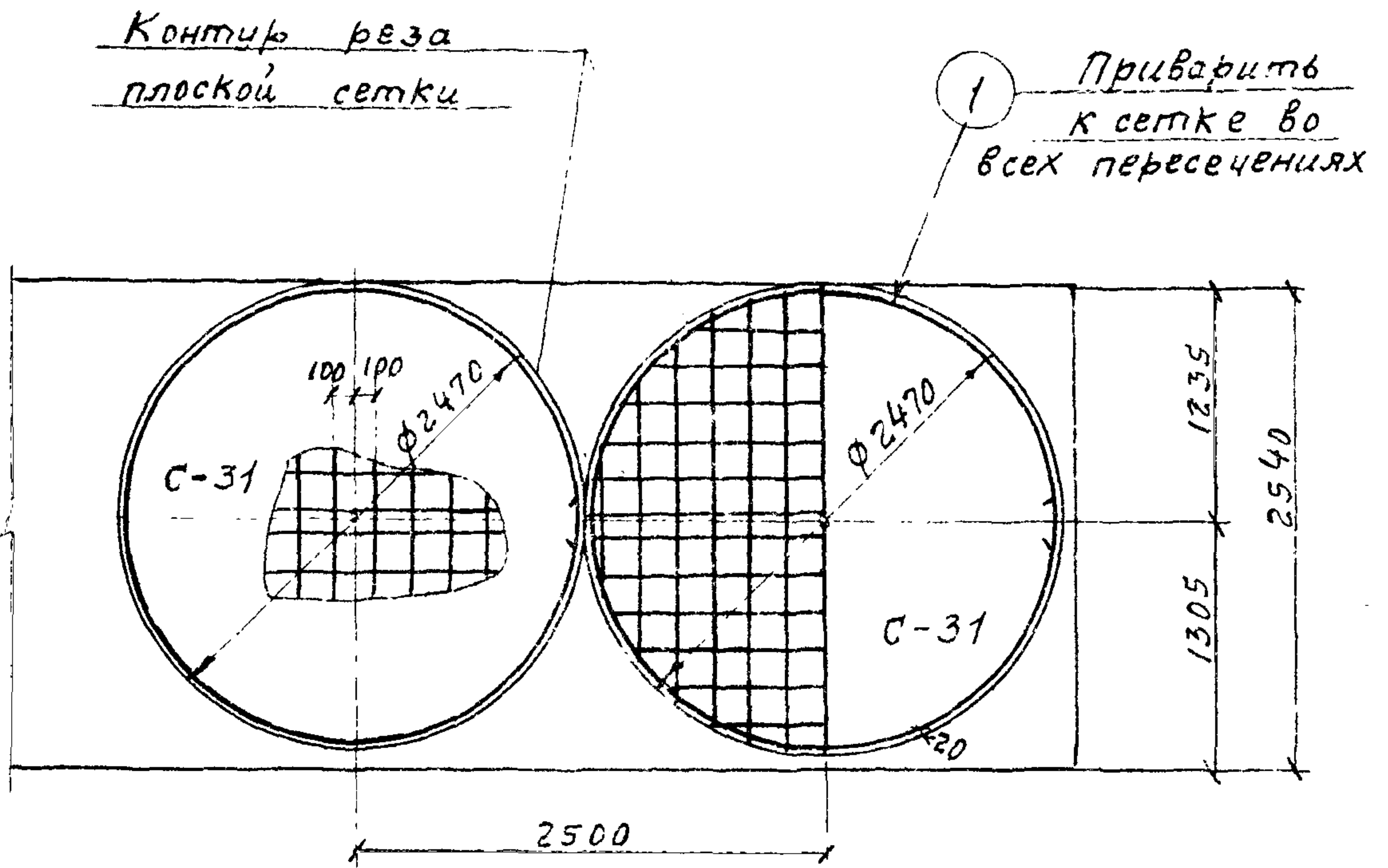


Раскрой С-30 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг.
С-30		$\frac{200/200/5/5}{2300}$ См. раскрой	2170	1	2,2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ См. раскрой	2,2	5,3
	1	$\phi 2130$ $\phi 58I$	6890	1	6,9	$\phi 58I$	9,5	1,5
	2	$\phi 58I$	2590	1	2,6			
Итого:								6,8

ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.800-3
1976	Плиты перекрытия КЦЛ2-20-1; КЦЛ2-20-2 Арматурная сетка С-30	Выпуск 1 Часть 2 Лист 31



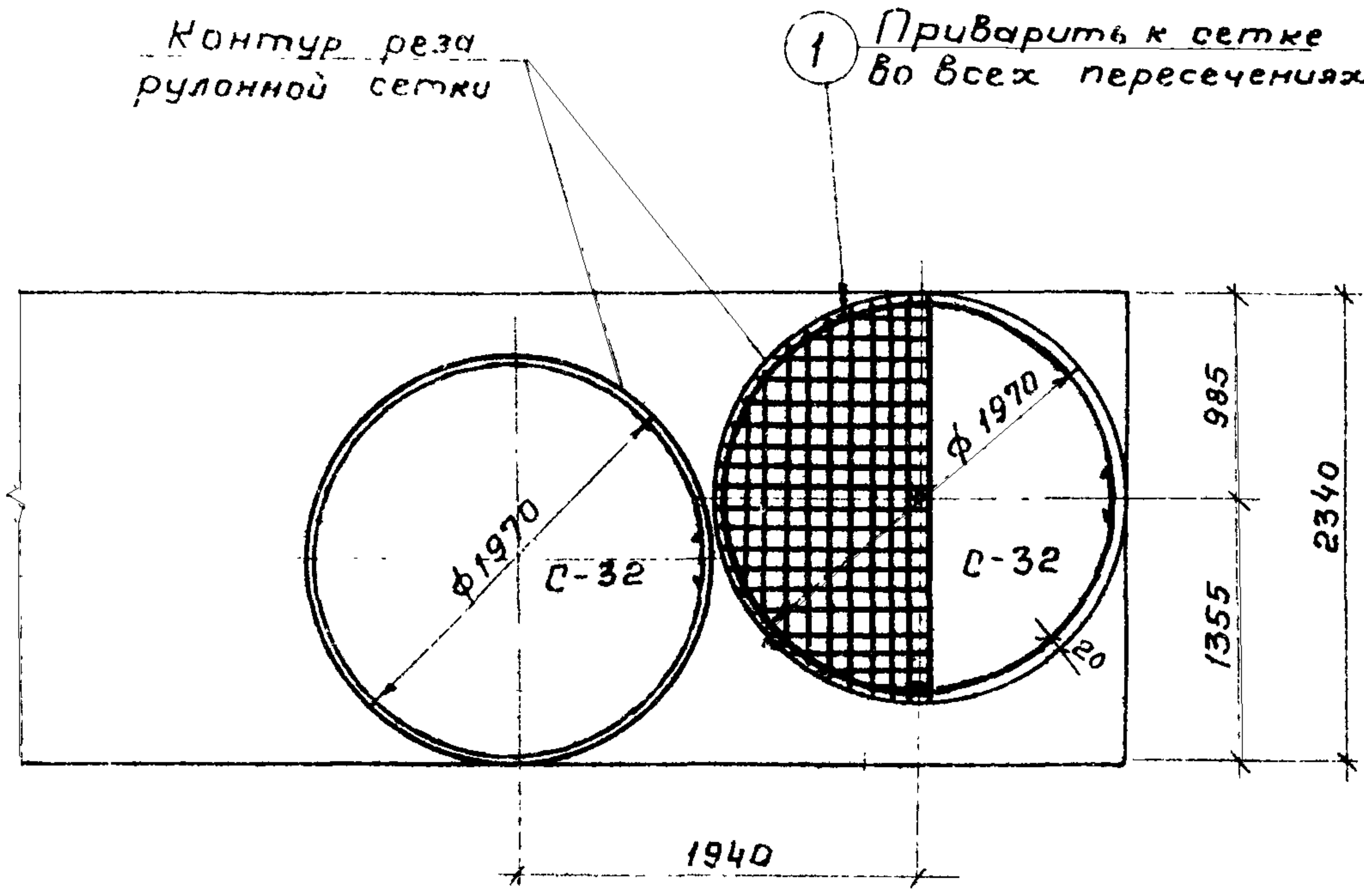
Раскрой С-31 из сетки $\frac{200/200/8/8 \text{ А III}}{2500}$ ГОСТ 8478-66

спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-31	1	$\frac{200/200/8/8 \text{ А III}}{2500}$ см. раскрой	2470	1	2,5	$\frac{200/200/8/8 \text{ А III}}{2500}$ см. раскрой	2,5	20,0
		$\phi 5 \text{ В I}$	7835	1	7,8	$\phi 5 \text{ В I}$	7,8	1,2
Итого:								21,2

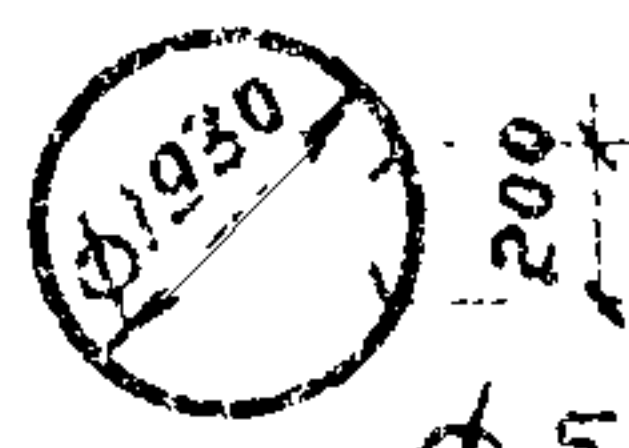
ТК	Изделия для круглых колодцев.	серия 3.900-3
1976	Плита днища КЦД 20. Арматурная сетка С-31.	Выпуск 7 Часть 2 Лист 32

Руч. Бриг. Алмазоб



Раскрой C-32 из сетки $\frac{100/100/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛН поз	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
C-32	1	$\frac{100/100/5/5}{2300}$ См раскрой	1970	1	2.0	$\frac{100/100/5/5}{2300}$ См раскрой	2.0	10.0
		 φ 53 I	6260	1	6.3	φ 53 I	6,3	1.0
Итого:								11.0

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия 3.900-3

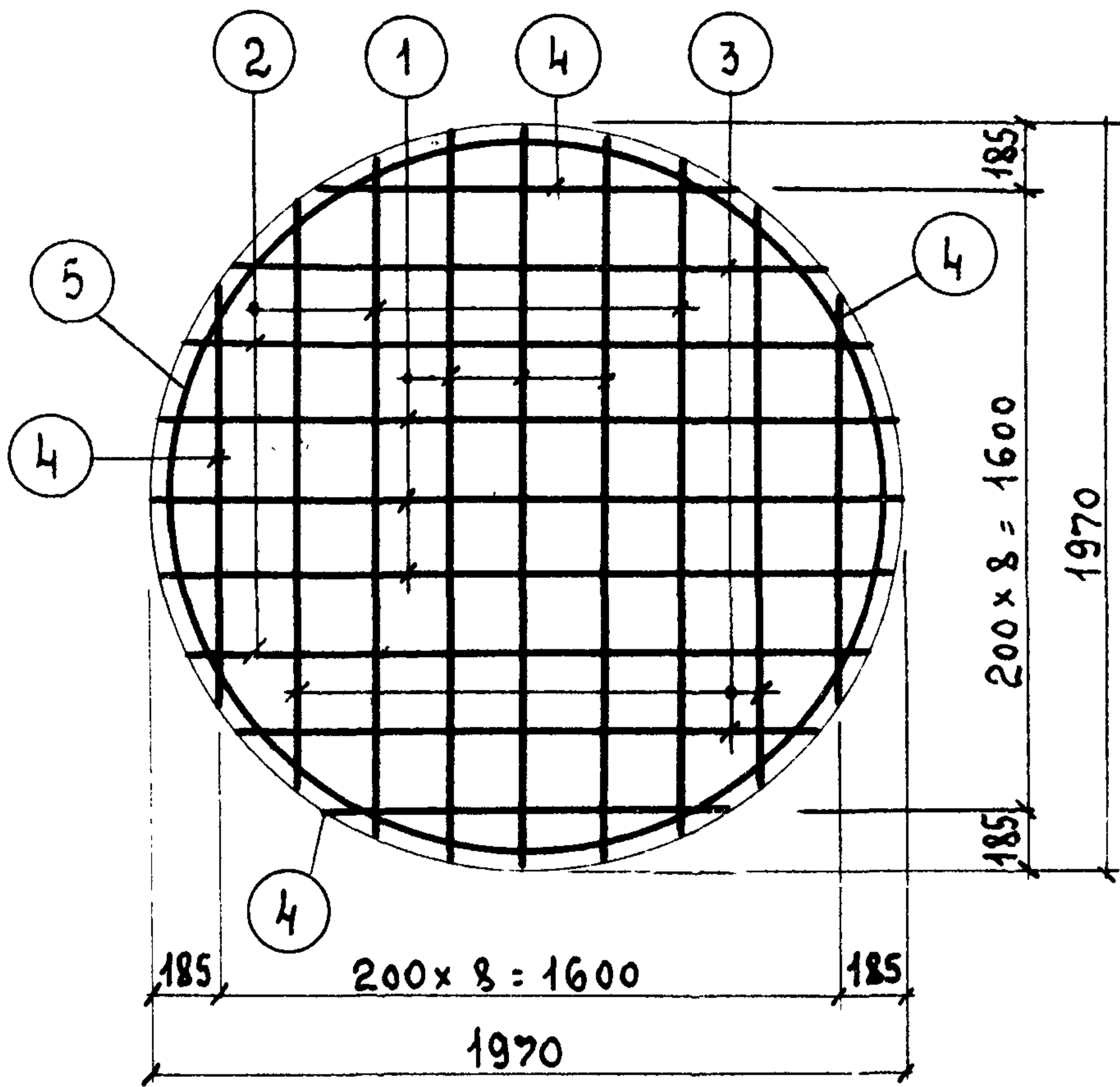
1976

Плита днища КЦД-15
Арматурная сетка C-32

Выпуск 1 лист
Часть 2 35

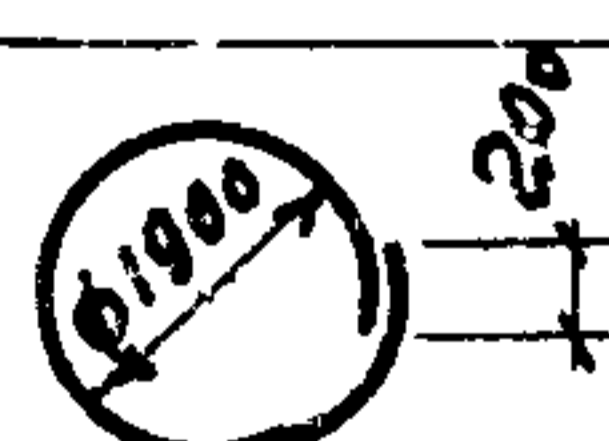
15159-02

38



С - 33

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-33	1	—	10A III	1930	6	11,6	10A III	29,6	18,3
	2		10A III	1800	4	7,2	5B I	6,2	1,0
	3		10A III	1560	4	6,2		Итого	19,3
	4		10A III	1150	4	4,6			
	5		5B I	6170	1	6,2			

ТК

Изделия для круглых колодез

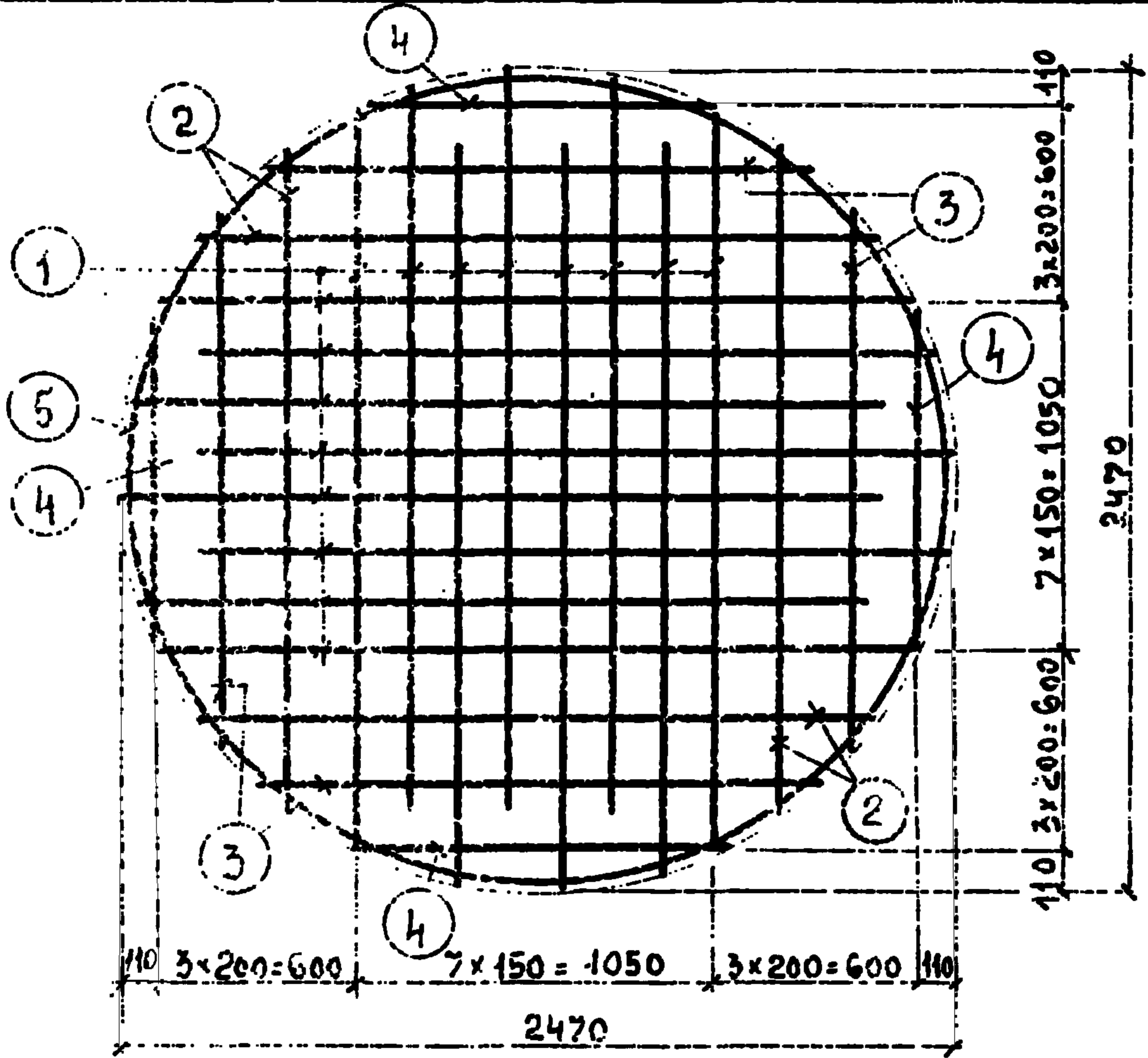
Серия 3.800-3

1976

Плита днища Куд-15
Арматурная сетка С-33

Выпуск 7 Лист 34
Часть 2

серия
100-3
выпуск
часть 2
лист
35



С-34

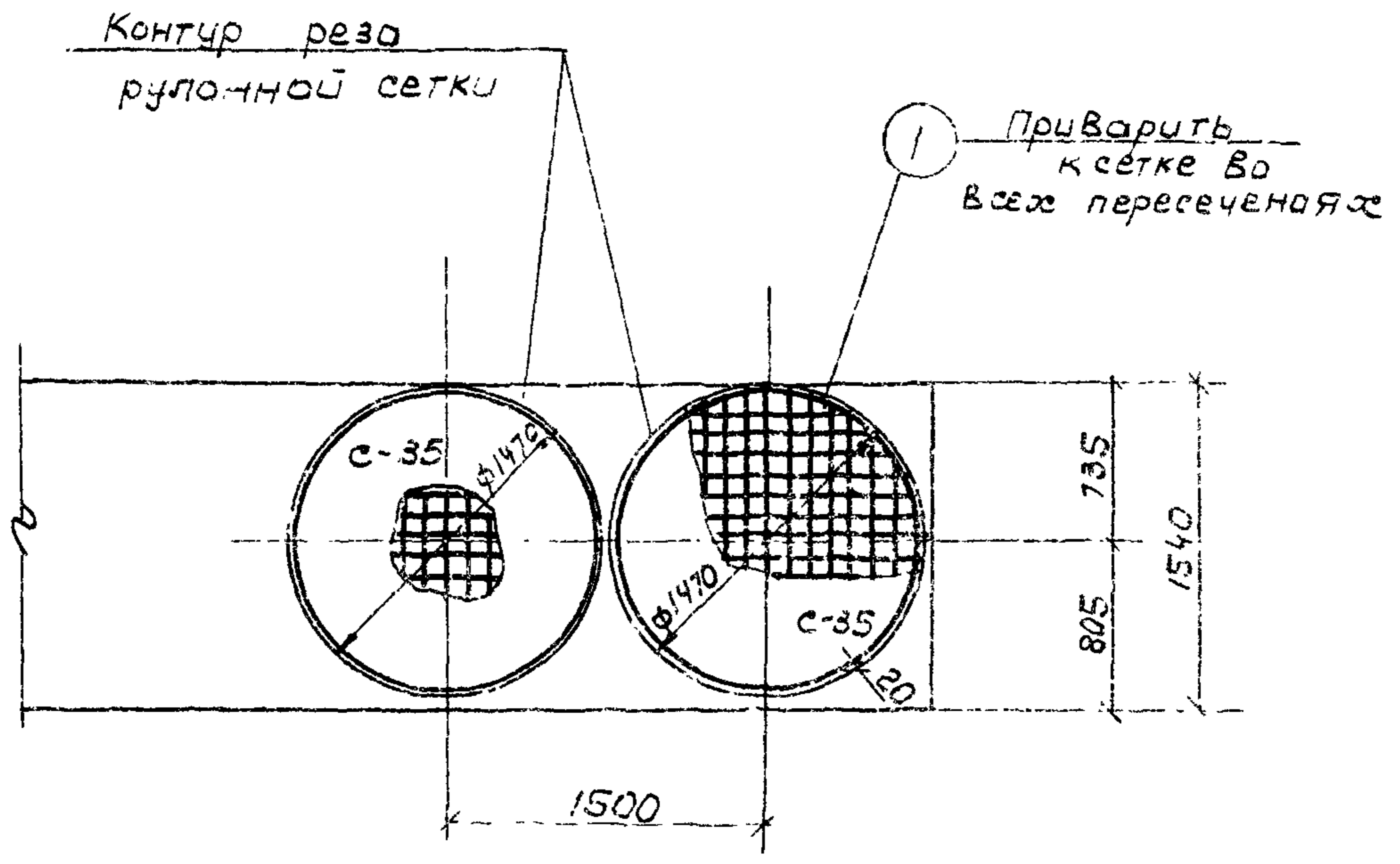
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-34	1		12A _{III}	2235	16	35,8	12A _{III}	54,4	48,3
	2		12A _{III}	2000	4	8,0	8A _I	7,7	3,0
	3		12A _{III}	1635	4	6,5	Итого	51,3	
	4		12A _{III}	1020	4	4,1			
	5		8A _I	7740	1	7,7			

СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодез	Серия 3.900-3
1976	Плита днища Куд-20 Арматурная сетка С-34	Выпуск 7 часть 2 Лист 35

У-3
К7
762
-7

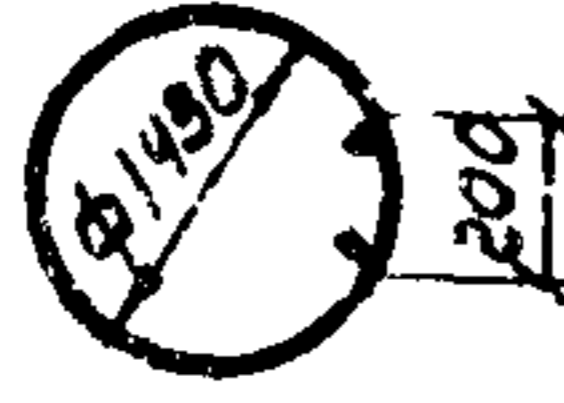


Раскрой С-35 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1500}$ ГОСТ 8478-66

Бочаров
Алмазов

Сидоров

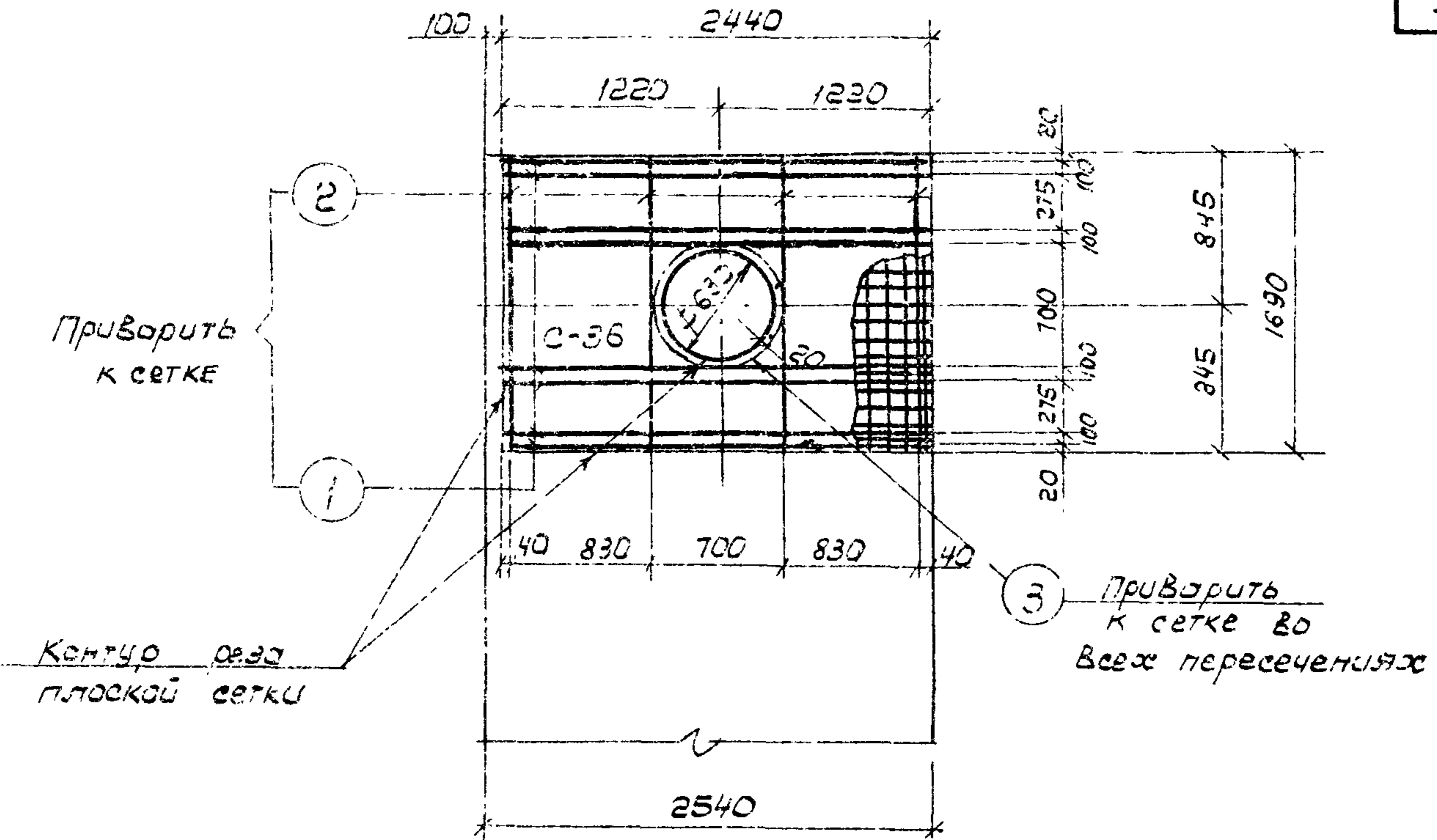
Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-35	1	$\frac{100/100/5/5}{1500}$ см. раскрой	1470	1	1.5	$\frac{100/100/5/5}{1500}$ см. раскрой	1.5	5.3
		 φ58I	4690	1	4.7	φ58I	4.7	0.7
							Итого	6.0

Гл. инж. пр.
Рук. брига.

г. Москва

ТК	изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плита днища КЦД10 Арматурная сетка С-35	Выпуск 2 Часть 2 Лист 3Б



Раскрой С-36 из сетки $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2500}$ ГОСТ 8478-66

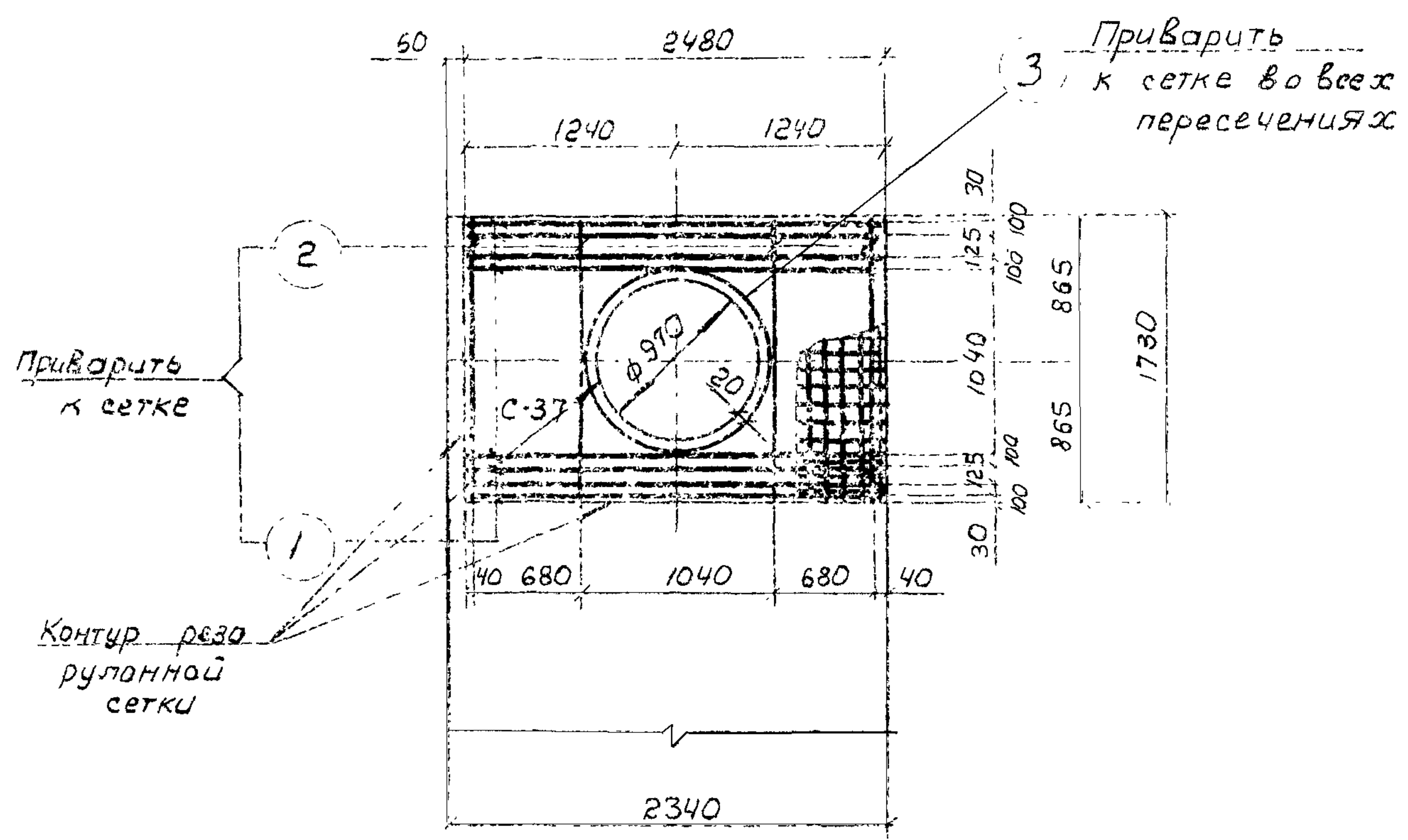
Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-36		$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2500}$ см раскрой	1690	1	1,7	$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2500}$ см. раскрой	1,7	32,5
	1	ф 12 А III	2440	8	19,5	ф 12 А III	28,9	25,6
	2	ф 12 А III	1690	4	6,8			
	3	ф 12 А III	2585	1	2,6			
							Итого:	58,1

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3 Арматурная сетка С-36	Выпуск 1 Часть 2 Лист 37

АЛМАТЫ
г. Москва

Р
-3
Ск7
52



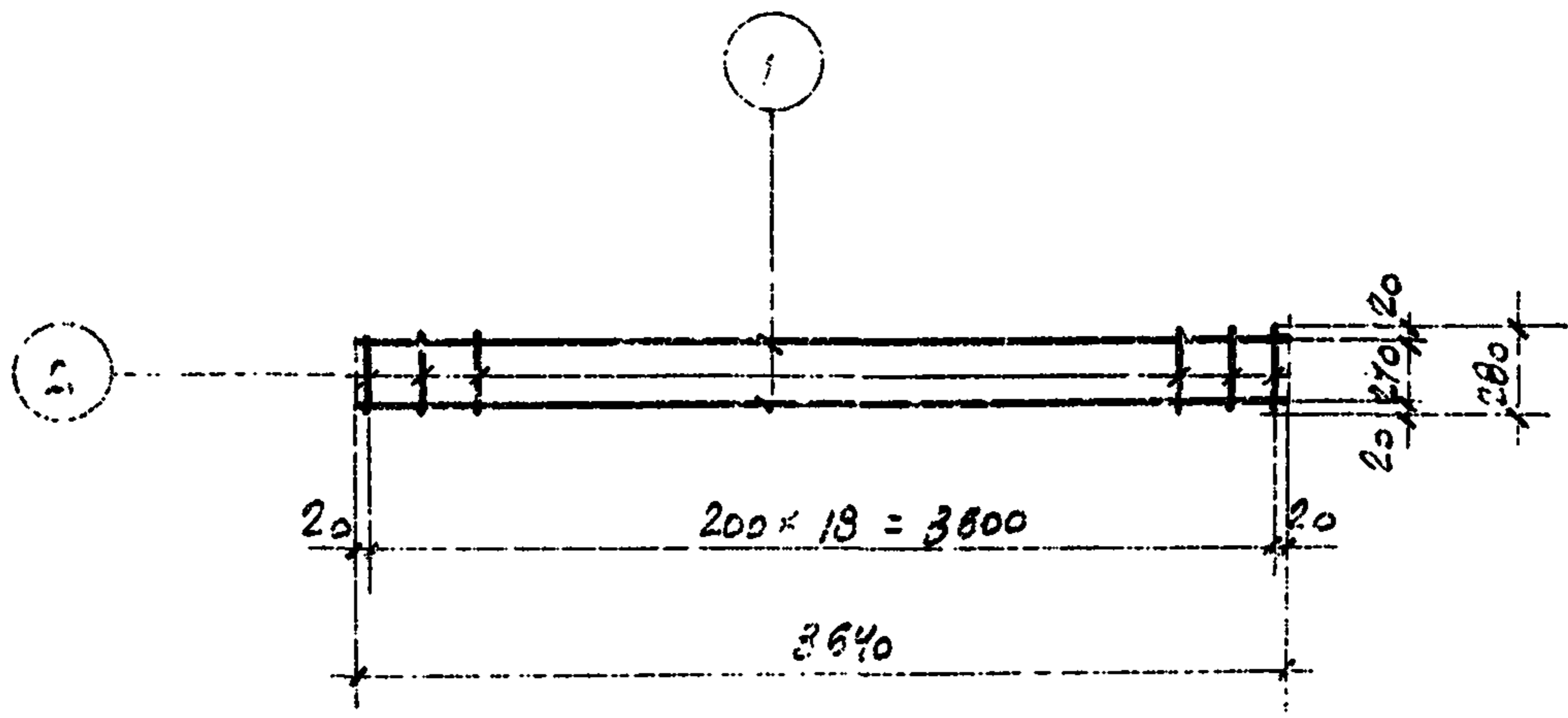
Раскрой С-37 из сетки $\frac{100/100/5/5}{2500}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

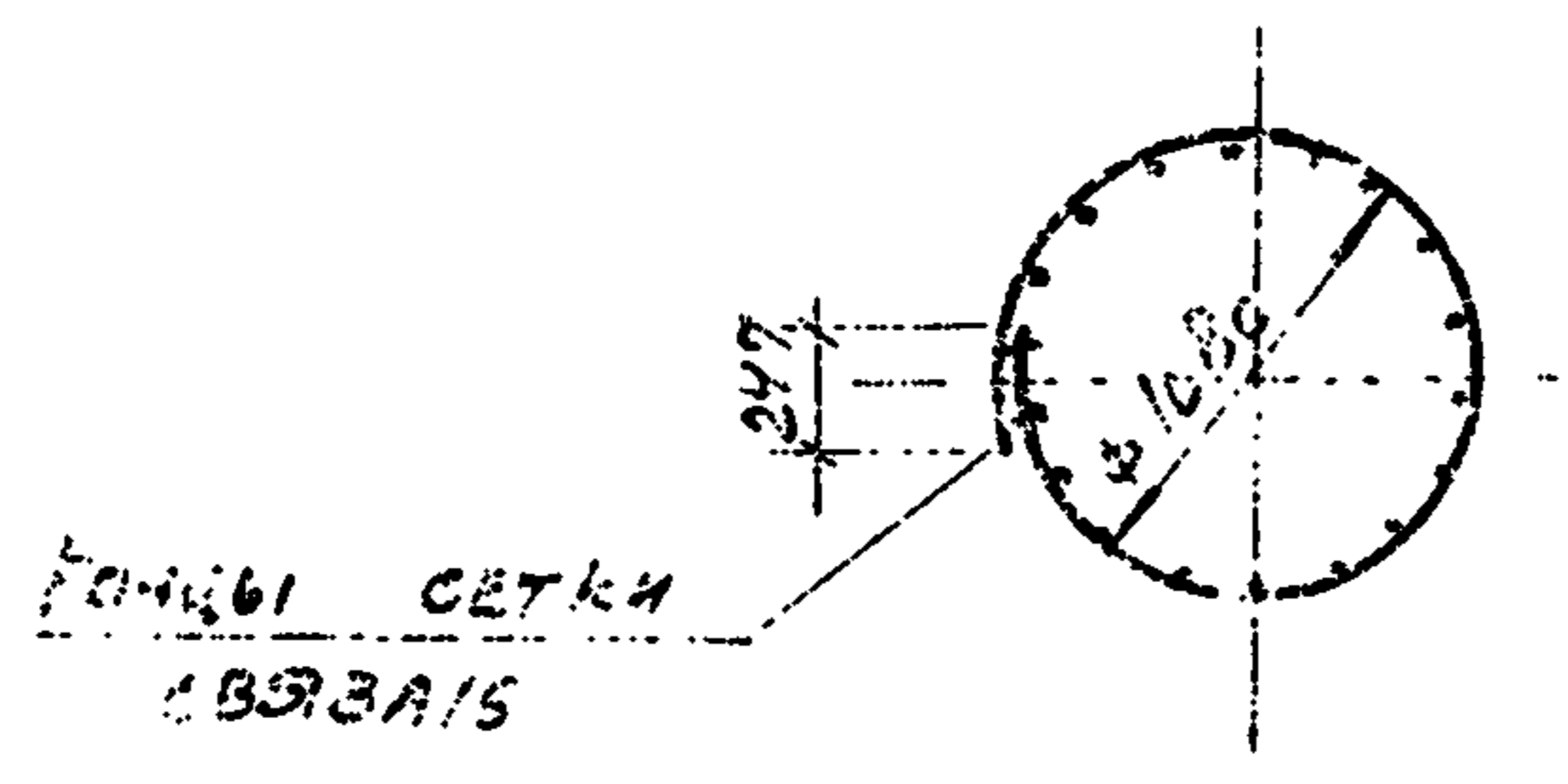
Марка изделия	ЛН	Марка сетки или ф мм	Длина м	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали			
						Марка сетки или фн.	Общая длина м	Масса кг	
С-37		$\frac{100/100/5/5}{2500}$ см. раскрой	1730	1	1,7	$\frac{100/100/5/5}{2500}$ см. раскрой	1,7	12,6	
	1	12A I	2440	8	19,5	12A I	30,0	26,6	
	2	12A I	1690	4	6,8				
	3	12A I	3580	1	3,7				
Итого							30,0	39,2	

Бочаров
Алмазов
Гл. инж. пр-та
Руков. брига.
г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 2 3.900.3
1976	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3 Арматурная сетка С-37	Выпущено 2 Лист 38



C-38

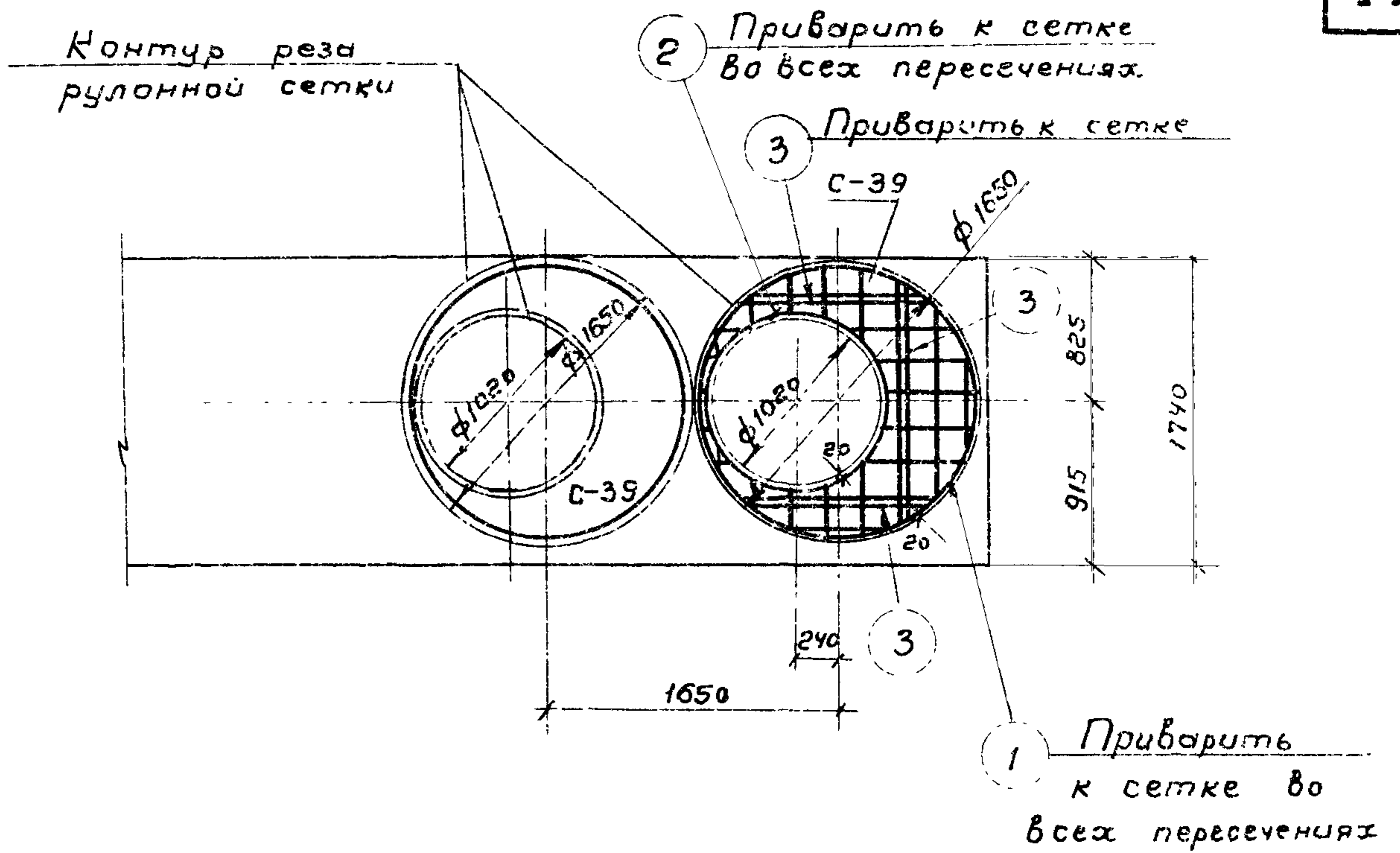


C-38 ПОСЛЕ СГИБА

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

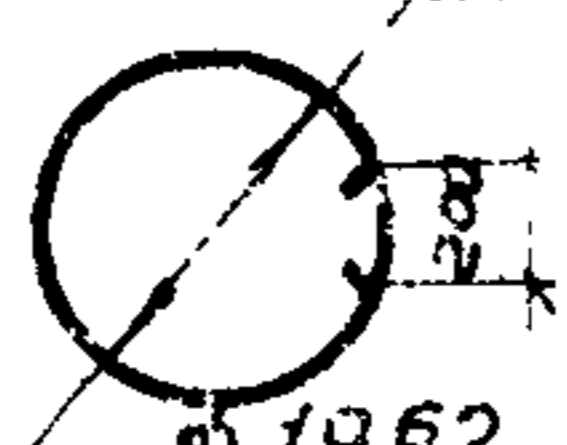
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	СЫЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
C-38	1	—	58I	3640	2	7,3	58I	12,5	2,0
	2		58I	280	18	5,3			
							Итого:		2,0

ТК	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ	СЕРИЯ 3.900-3
1976	КОЛЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-3. АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-39	ВЫПУСК Лист ЧАСТЬ: 39



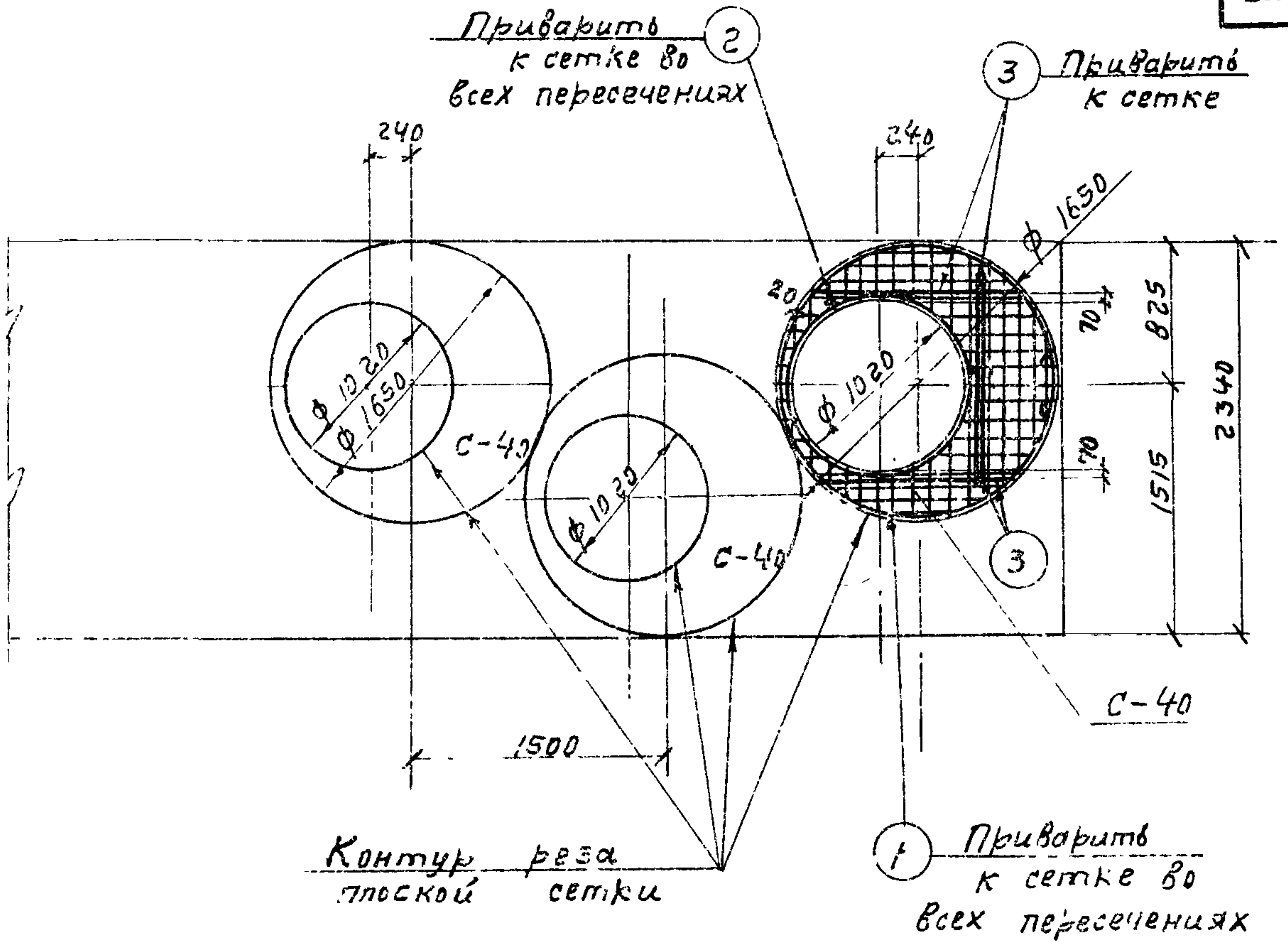
Раскрой С-39 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марки изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-39		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1,7	2,1
	1	$\frac{\phi 1610}{5B\Gamma}$ 	5260	1	5,3	5BΓ	12,5	2,0
	2	$\phi 1060$	3530	1	3,5	Итого:		4,1
	3	— 5BΓ	1230	3	3,7			

1978	Изделия для круглых колодцев	Серия 2.900-3
	Плита перекрытия КЦПЗ-15-1, КЦПЗ-15-2	Выпуск 2
	Арматурная сетка С-39	Лист 40

Рук. бригады Алмазов



Раскрой С-40 из сетки $\frac{100/100/В/В\text{А}\text{III}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-40		$\frac{100/100/В/В\text{А}\text{III}}{2300}$ см. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/В/В\text{А}\text{III}}{2300}$ см. раскрой	1,7	10,9
	1	10А I 200 сварить	5390	1	5,4	8А III	4,4	1,8
	2	16А II 128 сварить	3458	1	3,5	10А I	5,4	3,3
	3	— 8А III	1100	4	4,4	16А II	3,5	5,5
							Итого:	21,5

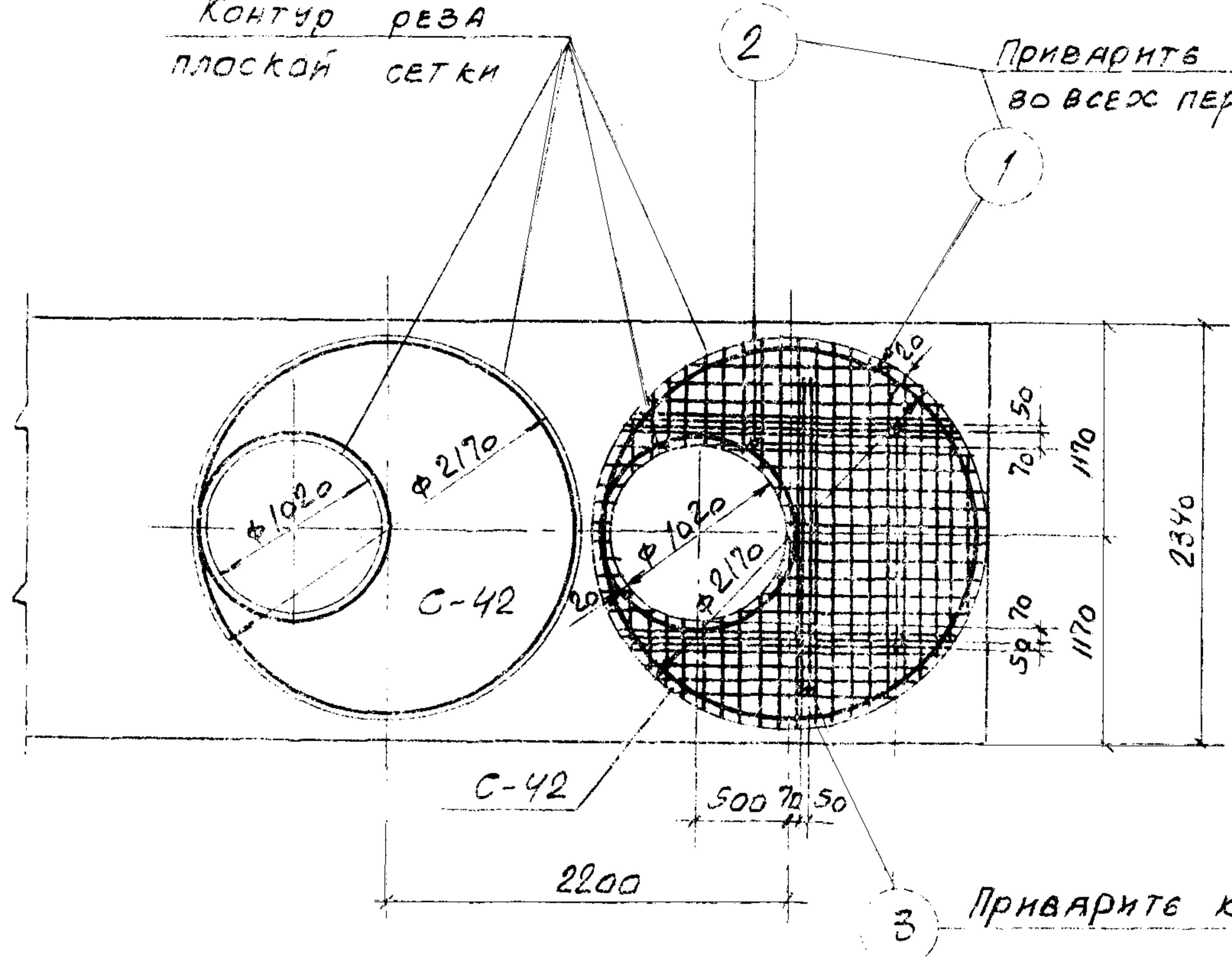
ТК	Изделия для круглых котлов.	Серия 39103
1976	Плита перекрытия Арматурная сетка КЦПЗ-15-1 С-40.	Выпуск 7 Лист Часть 6 41

900-3
пуск 7
СТБ 2
лист

43

Контур реза
плоской сетки

Приварить к сетке
во всех пересечениях



Раскрой С-42 из сетки $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

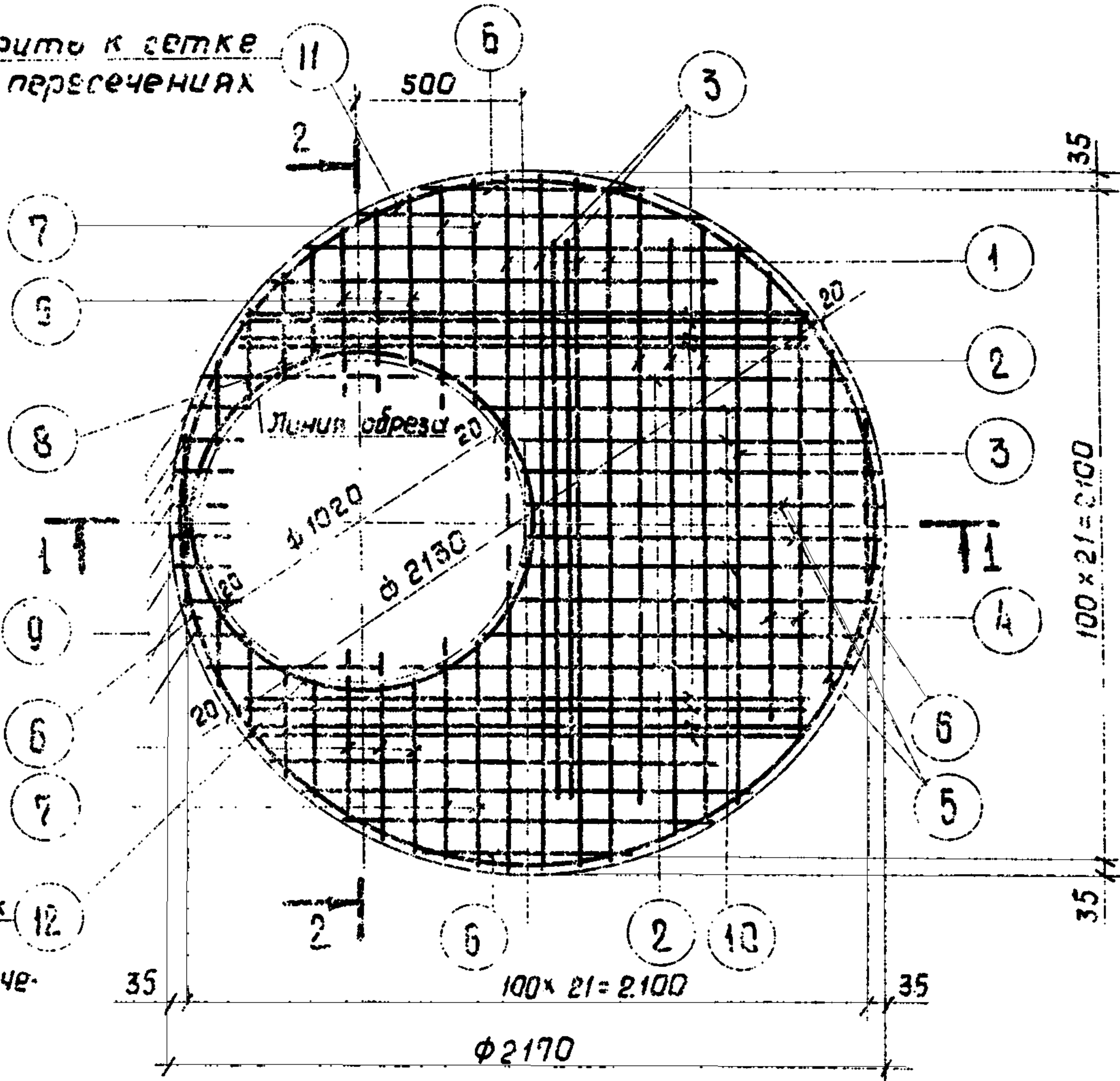
Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг	
С-42	1	$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2,2	$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ см. раскрой	2.2	24.0	
	2	$\phi 12 \text{ А II}$	6890	1	6,9	$\phi 18 \text{ А II}$	3.5	7.0	
	3	$\phi 18 \text{ А II}$	3470	1	3,5	$\phi 12 \text{ А II}$	6.9	6.2	
		$\phi 8 \text{ А III}$	1750	6	10,5	$\phi 8 \text{ А III}$	10.5	4.1	
Итого:									41.3

ГК	Изделия для круглых колодцев	серия	3.008.3
1976	Плита перекрытия КЦЛЗ-20-1 Арматурная сетка С-42	Выпуск	Лист 1/3

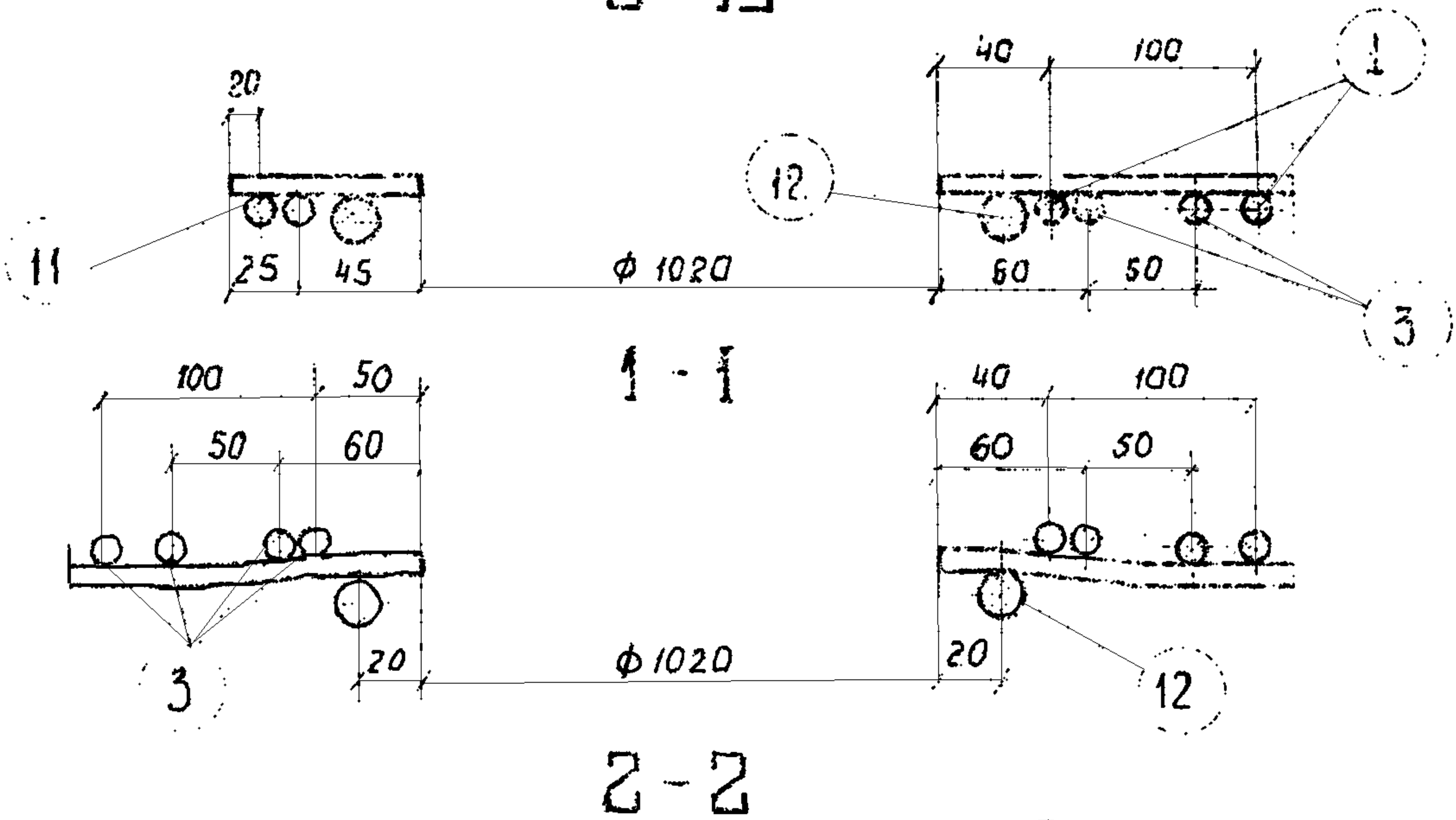
ИЗЯКСОН
ИЗЯКСОН
КАПТЕЛЯН
Бочаров
Алмазов
Гл. инж. пр.
руков. бриг.
г. Москва

Приварить к сетке во всех пересечениях

Приварить к сетке во всех пересечениях



С-43



Примечание.

Спецификацию см. лист 45

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.800-3
1078	Плита перекрытия КЦПЗ-20-2 Арматурная сетка С-43.	Выпуск лист лист 2 44

Спецификация и выборка стали на одно изделие

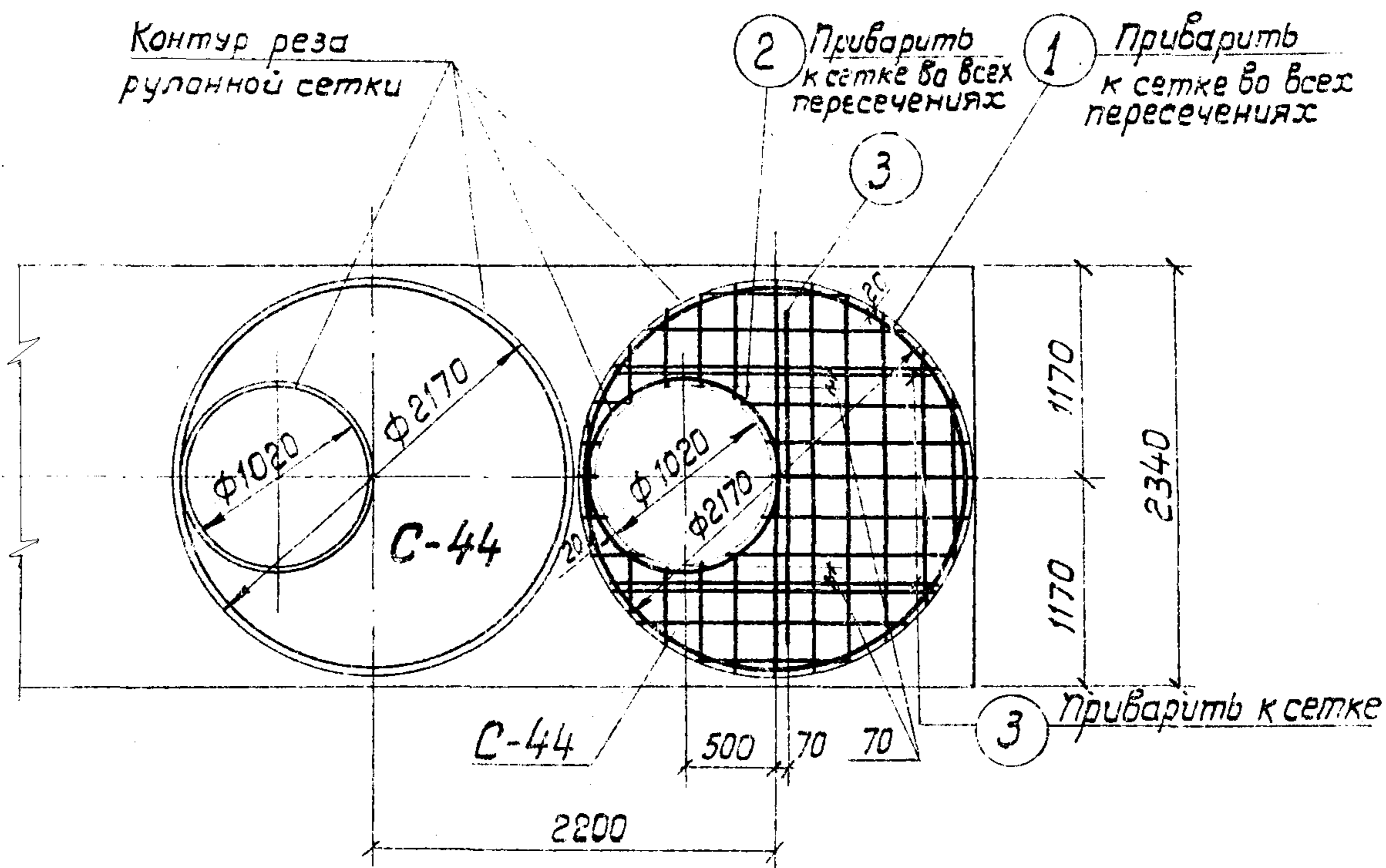
0-3
ск 7
б 2
т

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-41	1		10А II	690	3	2.1	8А II	5.3	2.1
	2		10А III	1230	5	6.2	10А III	34.1	21.0
	3		10А III	1380	4	5.5	20А II	3.5	8.6
	4		10А III	1015	3	3.0			
	5		10А III	695	8	5.6	Итого:		31.7
	6		10А III	690	4	2.8			
	7		10А III	480	11	5.3			
	8		10А III	250	10	2.5			
	9		10А III	140	8	1.1			
	10			8А II	5260	1	5.3		
	11		20А II	3490	1	3.5			
С-43	1		12А III	2110	4	8.5	12А III	69.9	62.4
	2		12А III	1870	5	9.4	10А II	6.9	4.3
	3		12А III	1735	11	19.1	22А II	3.5	10.4
	4		12А III	1350	6	8.1			
	5		12А III	1050	5	5.3	Итого:		76.8
	6		12А III	545	10	5.5			
	7		12А III	705	4	2.8			
	8		12А III	380	8	3.0			
	9		12А III	155	8	1.2			
	10		12А III	1160	6	7.0			
	11		10А II	6890	1	6.9			
	12		22А II	3500	1	3.5			

Бочаров
Андреев
И.И.
с.п.у.
И.И.И. пр.
Руков. бриг.

г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 7.800-3
1976	Плиты перекрытия КЦПЗ - 15 - 2; КЦПЗ - 20 - 2. Спецификация на арматурные сетки С-41 и С-43	Выпуск 7 Часть 2 Лист 45



Раскрой С-44 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-44		$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2.2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2.2	4.6
	1	$\phi 2130$ 	6890	1	6.9	$\phi 5 В I$	15.7	2.4
	2	$\phi 1060$ 	3530	1	3.5	Итого:		7.0
	3	$\phi 5 В I$	1750	3	5.3			

ТК

Изделия для круглых колодцев

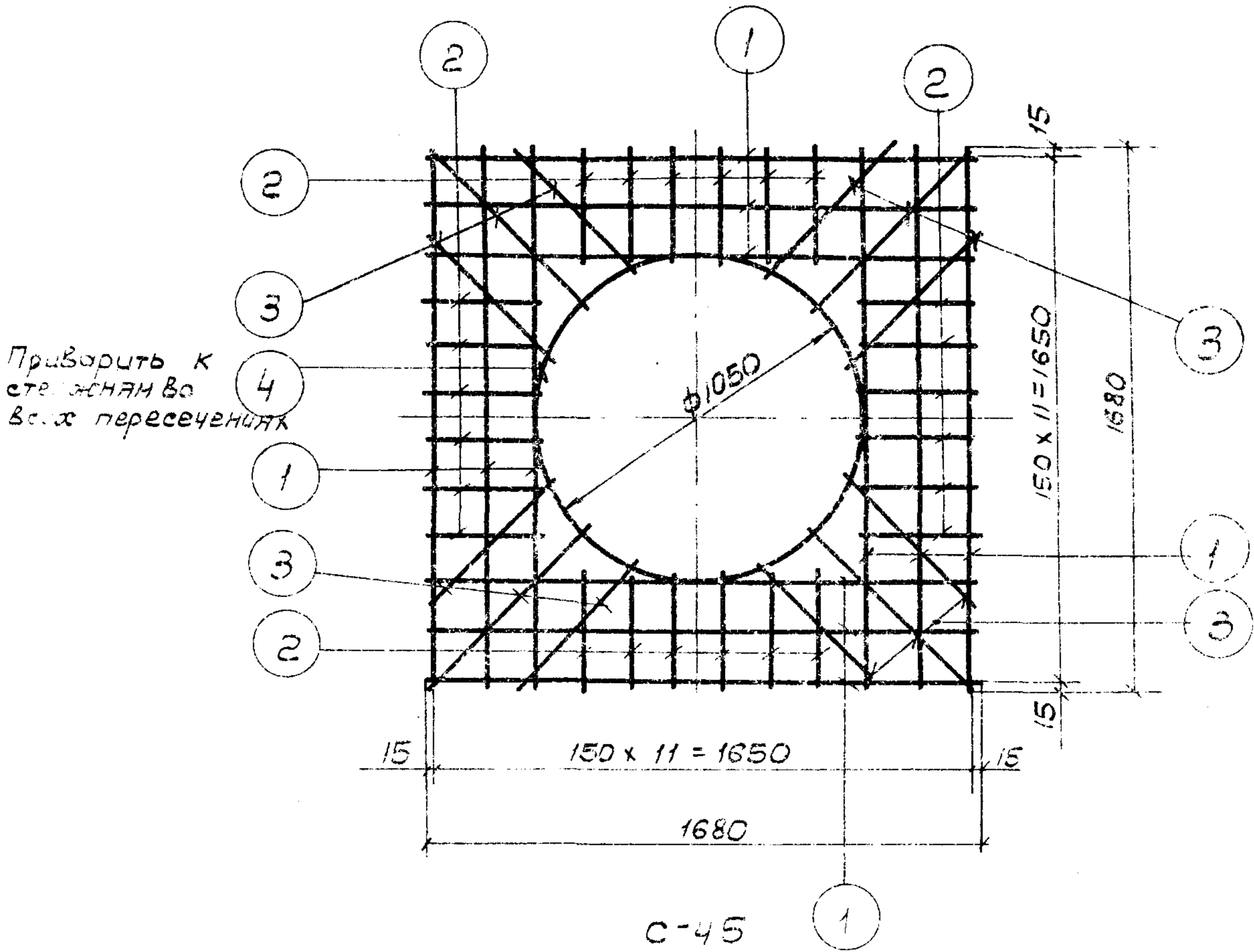
серия 3.300-3

1976

Плиты перекрытия Арматурная КЦПЗ-20-1; КЦПЗ-20-2 сетка С-44.

Выпуск/Лист Часть 2 / 49

Д. С. Орлов, М. С. Бочаров, Р. К. Брыков, А. В. Алмазов, Г. Москвев



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-45	1		10AII	1680	12	20.2	10AII	23,9	14.7
	2	—	6AII	330	24	7,9	6AII	14,8	3.3
	3		6AII	575	12	6.9			
	4		10AII	3650	1	3.7		Итого:	18,0

Изделия для круглых колодцев

Плита опорная КЦО-2
Арматурная сетка С-45

3.9000

47

15139-00 22

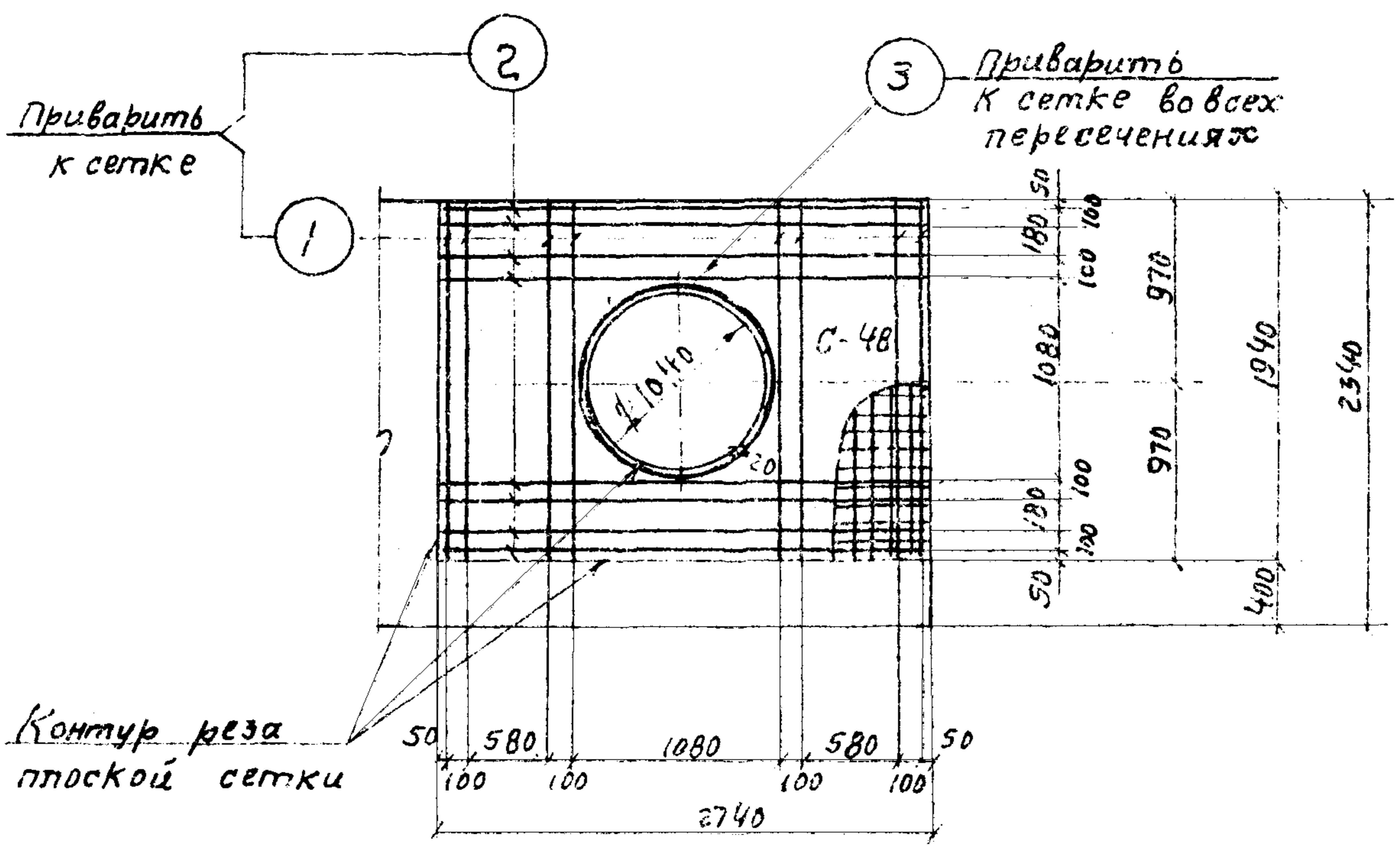
рук. брус. АЛМАЗОВ

Серия
3.900-3
Выпуск 7
Часть 2
Лист
50

С. Закон
И. Сиди
Проверил
С. Бочаров
Алмазов

Нач. отдела
Г. Инж. пр.-Т.
Руков. брига. С. В.

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТИ
г. Москва



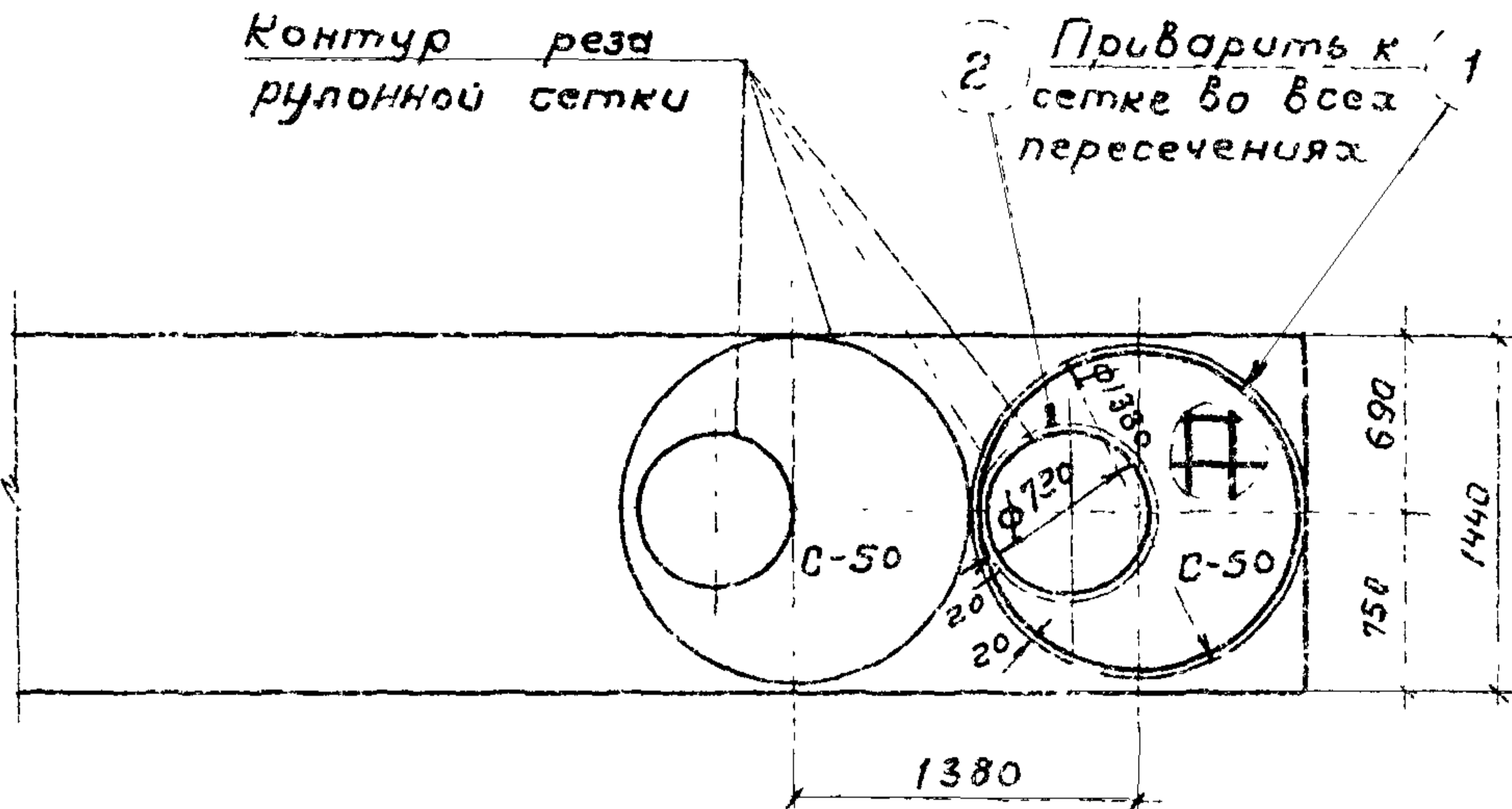
Раскрой С-48 из сетки $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ ГОСТ 8478--66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	НН поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-48		$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ см. раскрой	2740	1	2,7	$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ см. раскрой	2,7	42,7
	1	12 А III	1940	8	15,5	12 А I	3,8	3,4
	2	12 А III	2740	8	21,9	12 А III	37,4	33,2
	3	12 А I	3840	1	3,8			
Итого:								79,3

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4 Арматурная сетка С-48.	Выпуск 7 Часть 2 Лист 50

я
0-3
ск 7
6 2
3



Раскрой C-50 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1400}$ ГОСТ 8478-66

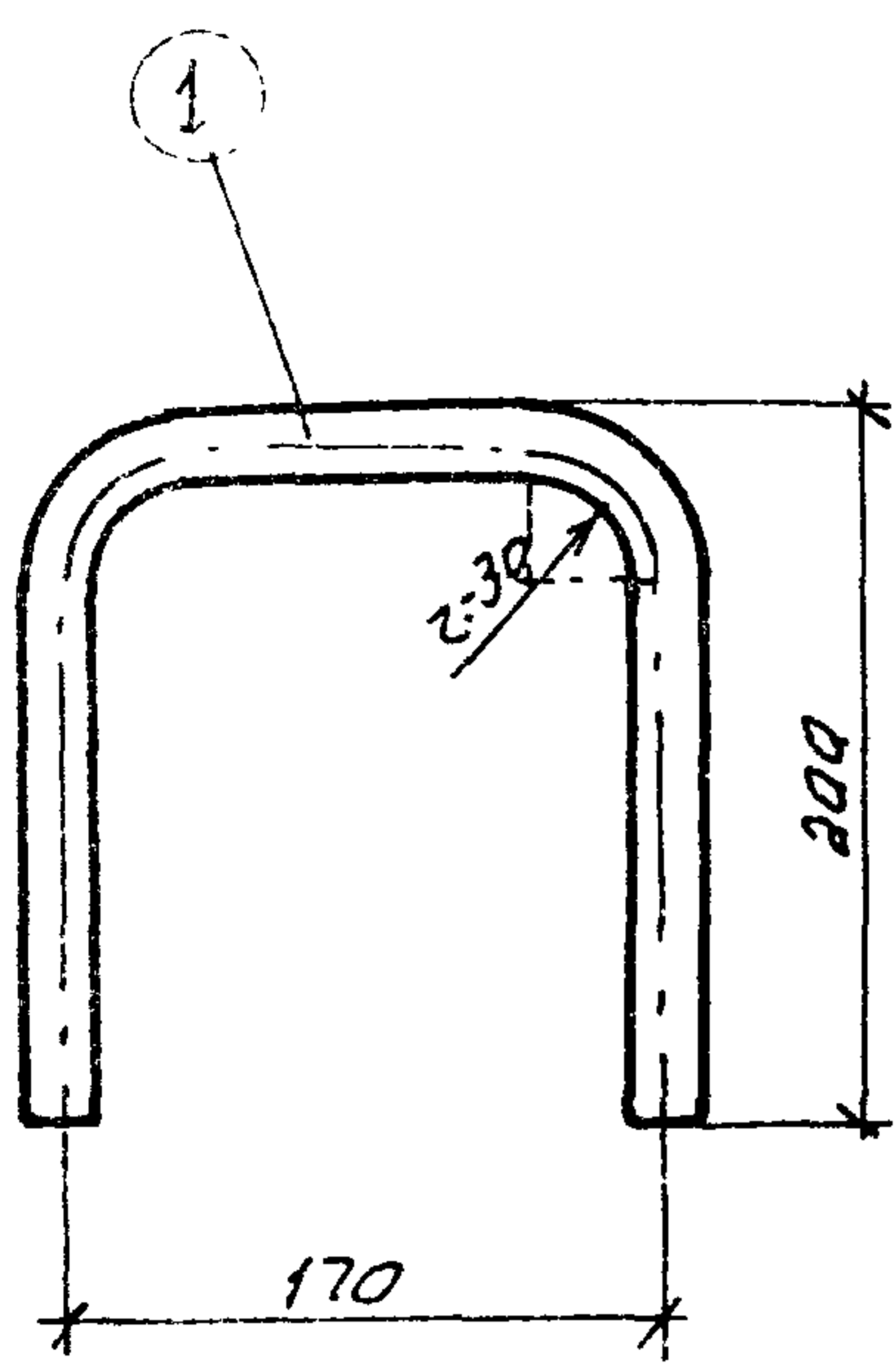
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
C-50		$\frac{200/200/5/5}{1400}$ см. раскрой $\phi 1340$	1380	1	1,4	$\frac{200/200/5/5}{1400}$ см. раскрой	1,4	1,8
	1	$\phi 581$	4410	1	4,4	$\phi 581$	7,0	1,1
	2	$\phi 760$ $\phi 581$	2590	1	2,6		Итого:	2,9

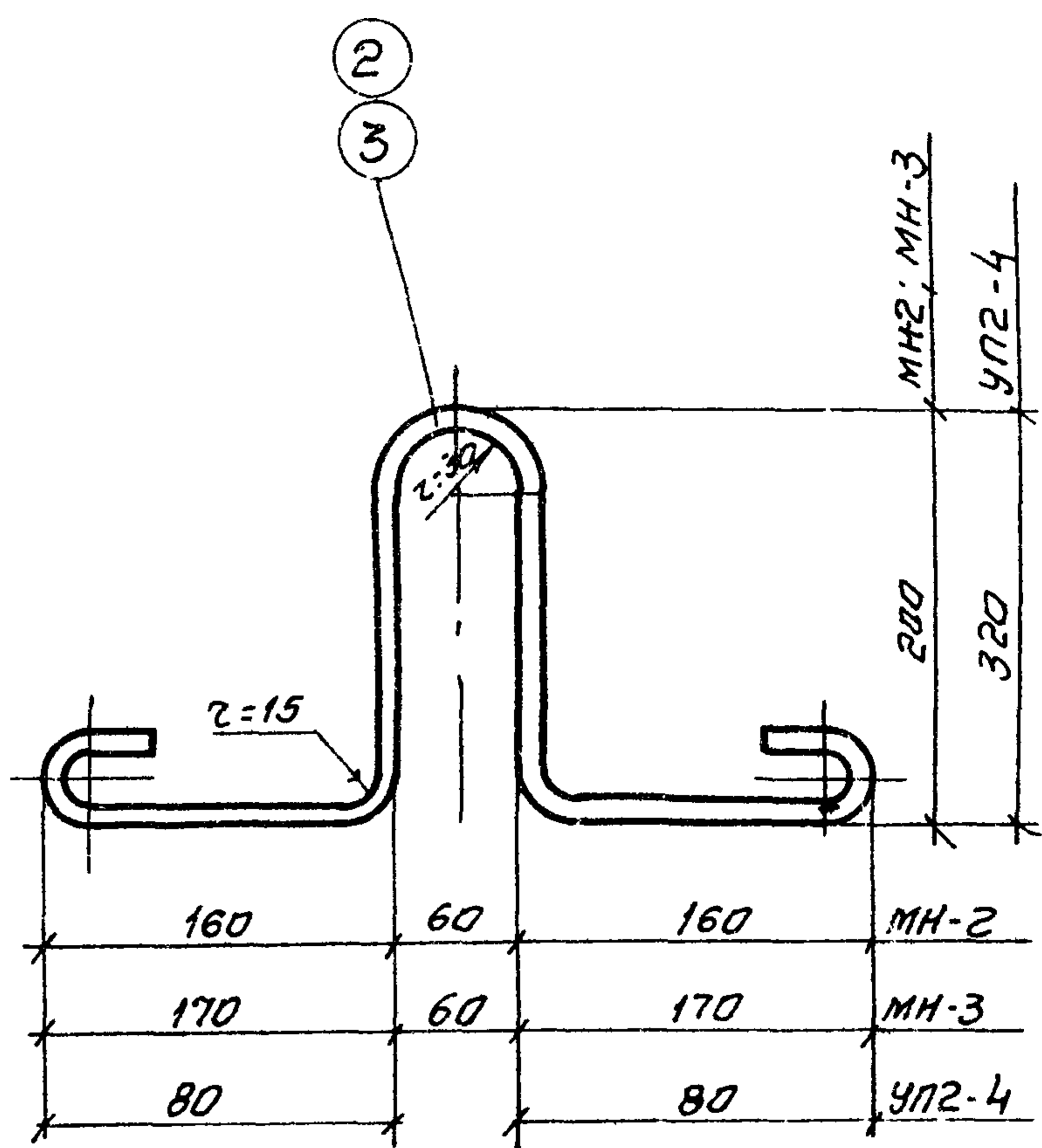
Бочаров
Алмазов
Гл. инж. пр.
Рук. бриг.

г Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЦП-1-12,5-2 Арматурная сетка C-50	Выпуск I Лист 52 Часть 2



МН-1



МН-2, МН-3, УП2-4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	φ мм	Длина мм	кол. шт.	общая длина м	Выборка стали		
						φ мм	общая длина м	масса кг
МН-1	1	16АІІ	520	1	0.5	16АІІ	0.5	0.8
МН-2	2	6АІ	800	1	0.8	6АІ	0.8	0.2
МН-3	3	10АІ	860	1	0.9	10АІ	0.9	0.6
УП2-4 серия 1.400-9		12АІ	1070	1	1.07	12АІ	1.07	0.98

ТК

изделия для круглых колодцев

серия 3.900-3

1976

Закладные изделия: МН-1; МН-2; МН-3 и УП2-4

выпуск 1 лист
часть 2 53

15159-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1978 года

Заказ № **9009**

Тираж **4850** экз.