

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И  
ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 октября 1978 г.  
Постановление Госстроя СССР  
от 7 июня 1978 г. № 110

# СОДЕРЖАНИЕ

2

	N п/п	Наименование	Лист	Стр.
	1	Содержание	С-1, С-2	2, 3
	2	Пояснительная записка	ПЗ-1, 2	4, 5
	3	ПС1-24-Б1; Б2      Сетки С-1; С-2	1	6
	4	ПС1-24-Б2      Сетки С-3; С-4; С-5	2	7
	5	ПС1-30-Б1; Б2      Сетки С-6; С-7; С-8	3	8
	6	ПС1-30-Б2      Сетки С-9; С-10; С-11	4	9
	7	ПС1-36-Б1; Б2; Б3; Б4      ПС2-36-Б3; Б4. Сетки С-12, С-13, С-14	5	10
	8	ПС1-36-Б2; Б3. ПС2-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17	6	11
	9	ПС1-36-Б4. ПС2-36-Б4      Сетки С-18, С-19, С-20	7	12
	10	ПС1-42-Б1      Сетки С-21, С-22	8	13
	11	ПС1-42-Б2      Сетки С-23; С-24	9	14
	12	ПС1-48-Б1; Б2; Б3; Б4. ПС2-48-Б3; Б4. Сетки С-25, С-26, С-27	10	15
	13	ПС1-48-Б1      Сетки С-28; С-29	11	16
	14	ПС1-48-Б3      Сетки С-30, С-31	12	17
	15	ПС1-48-Б4      Сетки С-32, С-33	13	18
	16	ПС1-54-Б1; Б2      Сетки С-34; С-35, С-36	14	19
	17	ПС1-54-Б1; Б2      Сетки С-37, С-38	15	20
	18	ПС1-60-Б1; Б2      Сетки С-39, С-40	16	21
	19	ПС1-60-Б1; Б2      Сетки С-41, С-42	17	22
	20	Каркасы      КР-1; КР-2; КР-3	18	23
	21	Каркасы      КР-4 ÷ КР-15	19	24
	22	Спецификация стали      КР-4 ÷ КР-9	20	25
	23	Спецификация стали      КР-10 ÷ КР-15	21	26
	24	Каркасы      КР-16 ÷ КР-18	22	27
	25	Спецификация стержней одиночных и соединительных планок	23	28
г. Москва				
	ТК	панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия	2.9003
	1976	Содержание	Выпуск	1071



я 7-3 к 4 62 п		СОДЕРЖАНИЕ			3
		№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
		26	Изделия закладные МН-1 ÷ МН-9	24	29
		27	Сборочные единицы и детали МН-1 ÷ МН-9	25	30
		28	Выборка стали МН-1 ÷ МН-9	26	31
		29	Изделия закладные МН-10 ÷ МН-16	27	32
		30	Сборочные единицы и выборка стали МН-10 ÷ МН-16	28	33
Г. И. Я. Гр Гл. специалист		31	Стропоблочные петли МН-21 ÷ МН-32	29	34
		32	Таблица геометрических размеров МН-21 ÷ МН-32	30	35
		33	Спецификация и выборка стали МН-21 ÷ МН-26	31	36
		34	Спецификация и выборка стали МН-27 ÷ МН-32, МН-21'	32	37
		35	Стропоблочные петли МН-21а ÷ МН-32а. Вариант.	33	38
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					
Г. И. Я. Гр Гл. специалист					

Настоящая часть выпуска 4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, а также монтажных петель стеновых панелей балочного типа для прямоугольных емкостных сооружений.

Арматурные изделия состоят из основных сеток, укладываемых на всю высоту панели, дополнительных сеток, располагаемых в нижней (опорной) или верхней (пролетной) частях панели, закладных изделий в виде пространственных поясов, плоских каркасов и дополнительных стержней.

Пояса и каркасы используются и для фиксации сеток в проектном положении.

Арматурные сетки для панели ПС1-24 основные и дополнительные приняты из товарных сеток по ГОСТ 8478-66 „Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.“

Арматурные сетки для всех остальных панелей приняты:

- основные сетки и дополнительные (пролетные) - из арматурной стали класса А III диаметром 8 и 10 мм, изготавливаемые на многоэлектродных сварочных машинах;

- дополнительные сетки, укладываемые в нижней части панели, запроектированы из арматурной стали класса А III диаметром 8-20 мм. При этом сетки с продольной арматурой диаметром 8 и 10 мм изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах, а сетки с продольной арматурой более 10 мм и высотой до 1000 мм могут изготавливаться на одноточечных машинах, дополнительные сетки высотой более 1000 мм изготавливаются при помощи сварочных клещей.

Закладные изделия МН 1 ÷ МН 16 запроектированы из плоских каркасов, объединяемых в пространственные пояса. Все плоские каркасы изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах, за исключением каркасов с удлиненными поперечными стержнями (кр 5, 7), которые могут изготавливаться на одноточечных машинах.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Пояснительная записка	выпуск 4 л. с. 13



10-3.  
к 4  
пбс  
см

2

Сварку арматуры и закладных изделий следует выполнять в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)

Закладные детали следует изготавливать в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65)

Для пластин закладных деталей применять прокатную углеродистую сталь обыкновенного качества группы марок "Сталь 3" по ГОСТ 380-71\*, пластины должны быть защищены от коррозии металлизацией и в заводских условиях.

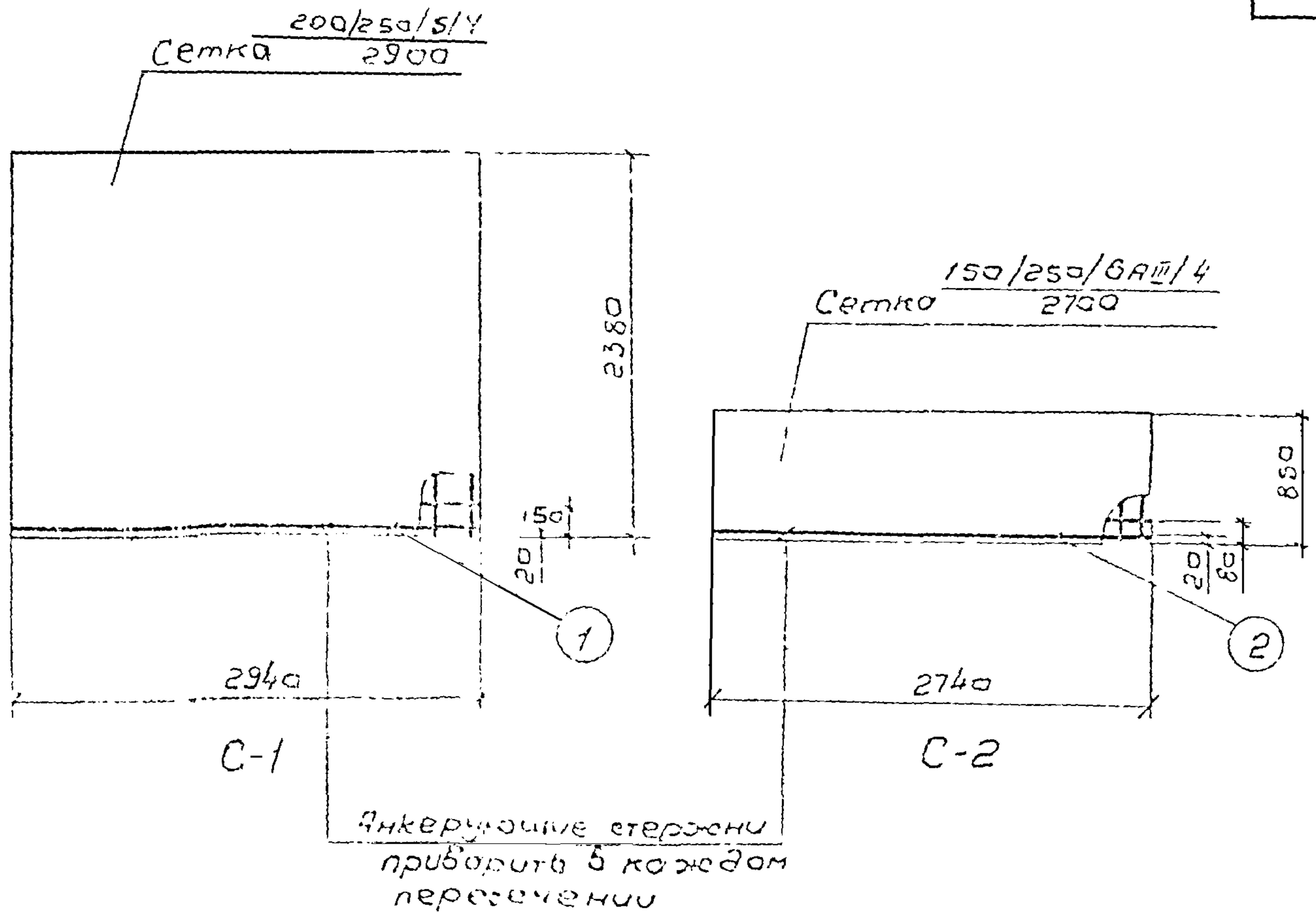
Арматурную сталь классов АI÷AIII применять по ГОСТ 5781-75 "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций"

Для строповочных петель применять сталь класса АсII.

Марки сталей принимать согласно указаний, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

Договор  
Указания  
Исполн  
Исполн  
Полн  
г. Москва

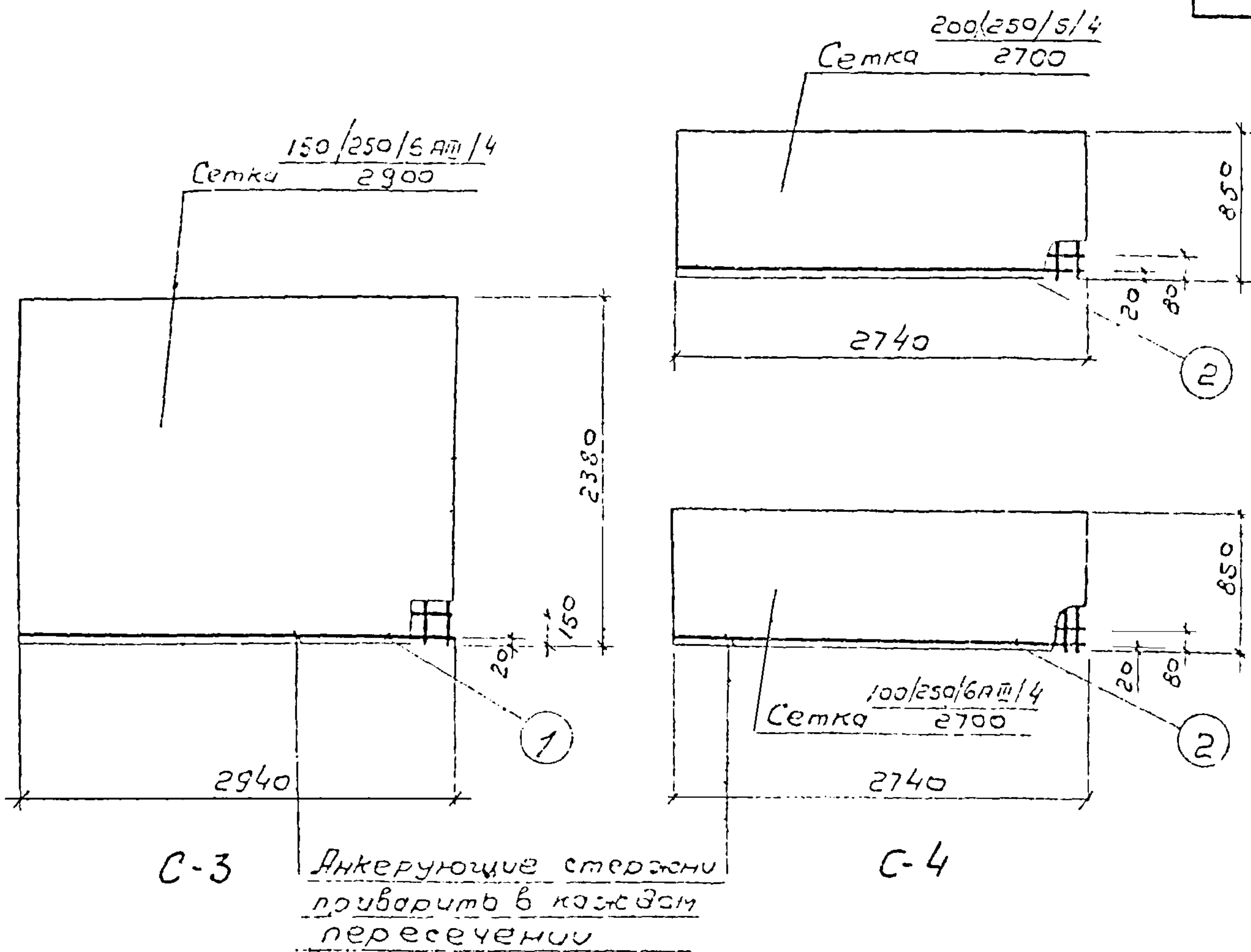
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Пояснительная записка	Выпуск 4 лист 4остб2 ПЗ-2



### Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или $\phi$ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или $\phi$ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-1		$\frac{200/250/5/4}{2900}$	2380	1	2,38	$\frac{200/250/5/4}{2900}$	2,38	8,6
						58I	2,94	0,5
	1	БВИ	2940	1	2,94		Итого:	9,1
С-2		$\frac{150/250/6AIII/4}{2700}$	850	1	0,85	$\frac{150/250/6AIII/4}{2700}$	0,85	4,5
						58I	2,74	0,4
	2	58I	2740	1	2,74		Итого:	4,9

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1975	ПС1-24-51; Б2; Сетки С-1; С-2.	Выпуск Часть 2 лист 1



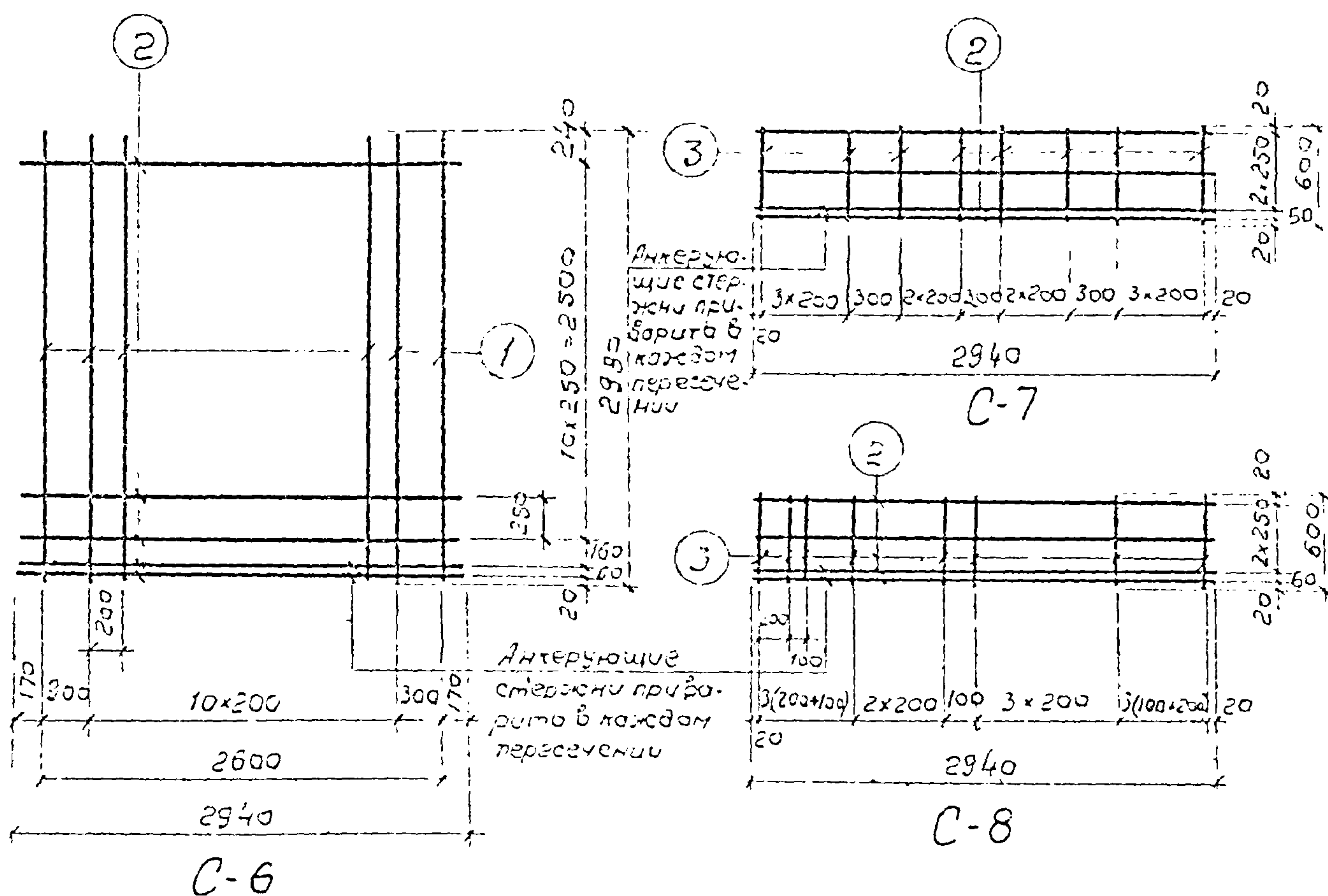
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина, м	Всего кг
С-3	1	150/250/6AIII/4 2900	2380	1	2,38	150/250/6AIII/4 2900	2,38	13,3
		5BI	2940	1	2,94	5BI	2,94	0,5
						Итого:		13,8
С-4	2	100/250/6AIII/4 2700	850	1	0,85	100/250/6AIII/4 2700	0,85	6,2
		5BI	2740	1	2,74	5BI	2,74	0,4
						Итого:		6,6
С-5	2	200/250/5/4 2700	850	1	0,85	200/250/5/4 2700	0,85	2,9
		5BI	2740	1	2,74	5BI	2,74	0,4
						Итого:		3,3

ТК Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений серия 3.901.3

1976 ПС1-24-В2. Сетки С-3 С-4 С-5





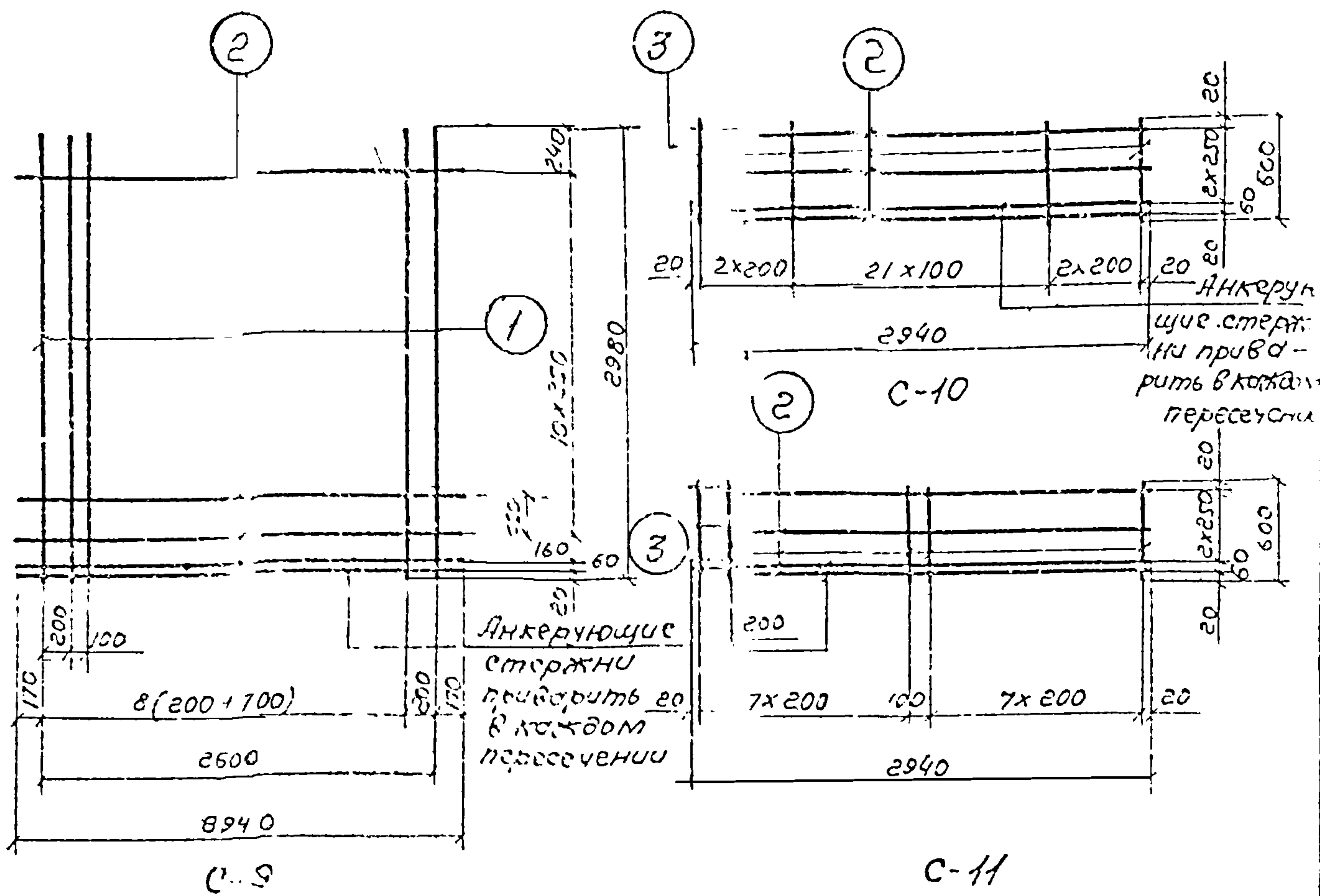
### Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эск из	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-6	1	—	8АIII	2980	13	38.7	5ВI	38.2	5.9
	2		5ВI	2940	13	38.2	8АIII	38.7	15.3
								Итого:	21.2
С-7	3	—	8АIII	600	14	8.4	5ВI	11.8	1.8
	2		5ВI	2940	4	11.8	8АIII	8.4	3.3
								Итого:	5.1
С-8	3	—	8АIII	600	19	11.4	5ВI	11.8	1.8
	2		5ВI	2940	4	11.8	8АIII	11.4	4.5
								Итого:	6.3

ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ПС1-30-Б1; Б2. Сетки С-6, С-7, С-8	Выпуск 4 часть 2 лист 3



3  
4  
2  
7



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛН поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-9	1	—	8A III	2980	18	53,6	5B I	38,2	5,9
	2		5B I	2940	13	38,2	8A III	53,6	21,2
							Итого:	27,1	
С-10	3	—	8A III	600	26	15,6	5B I	11,8	1,8
	2		5B I	2940	4	11,8	8A III	15,6	6,2
							Итого:	8,0	
С-11	3	—	8A III	600	16	9,6	5B I	11,8	1,8
	2		5B I	2940	4	11,8	8A III	9,6	3,8
							Итого:	5,6	

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

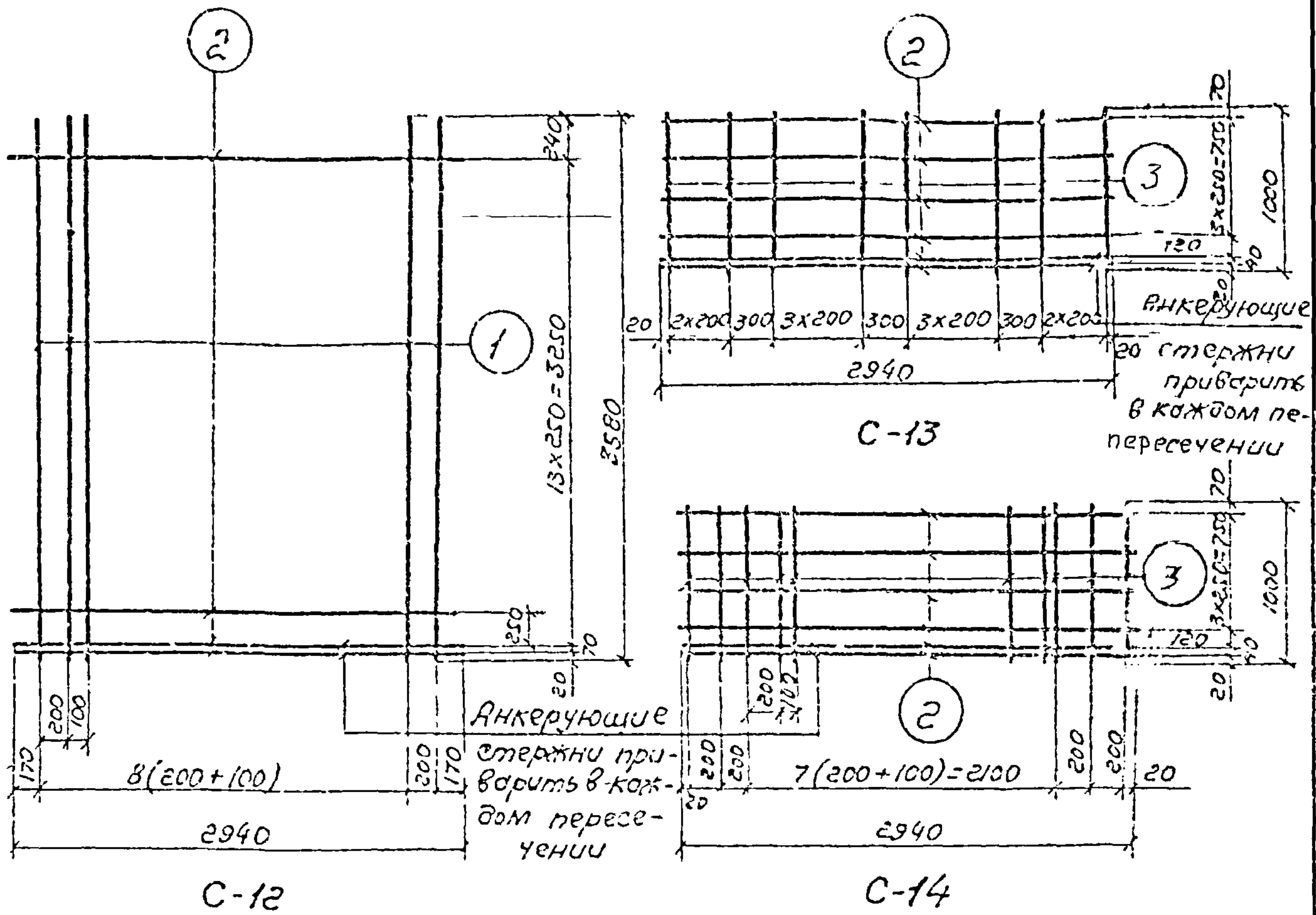
1976

ПС-30-52. Сетки С-9, С-10, С-11.

Выпуск 4  
Часть 2

Лист  
11

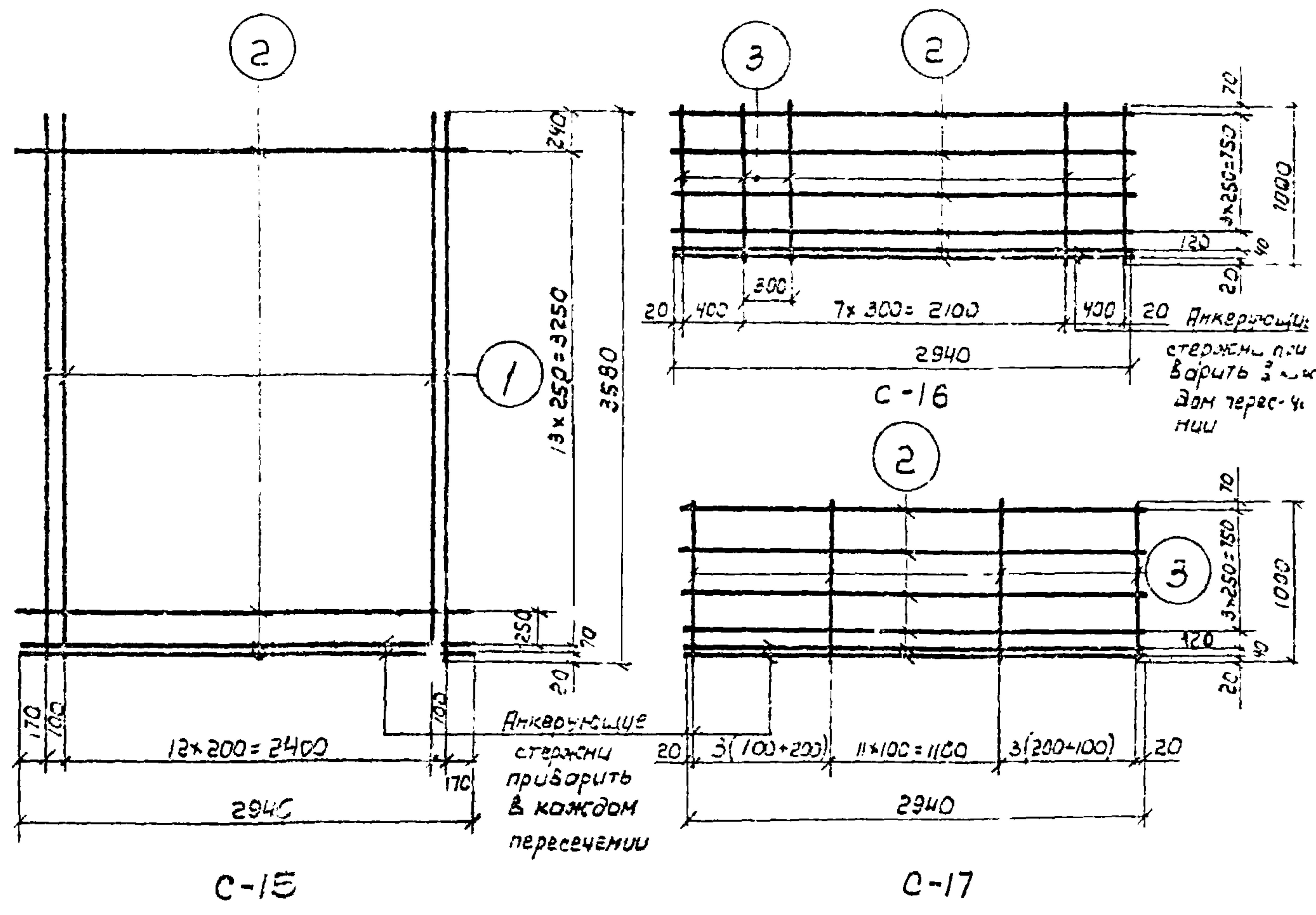
Указан  
для специализации



спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-12	1		8А III	3580	18	64.4	5В I	44.1	6,8
	2		5В I	2940	15	44.1	8А III	64,4	25,4
								Итого	32,2
С-13	3		10А III	1000	14	14.0	5В I	17,5	2,7
	2		5В I	2940	6	17.6	10А III	14.0	8,5
								Итого	11,3
С-14	3		10А III	1000	19	19.0	5В I	17,5	2,7
	2		5В I	2940	6	17.6	10А III	19,0	11,7
								Итого	14,4





спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
C-15	1	—	10AIII	3580	15	53.7	5BII	44.1	6.8
	2		5BII	2940	15	4.41	10AIII	53.7	33.1
								Итого	39.9
C-16	3	—	10AIII	1000	10	10.0	5BII	17.6	2.7
	2		5BII	2940	6	17.6	10AIII	10.0	6.2
								Итого	8.9
C-17	3	—	10AIII	1000	24	24.0	5BII	17.6	2.7
	2		5BII	2940	6	17.6	10AIII	24.0	14.8
								Итого	17.5

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.800-3

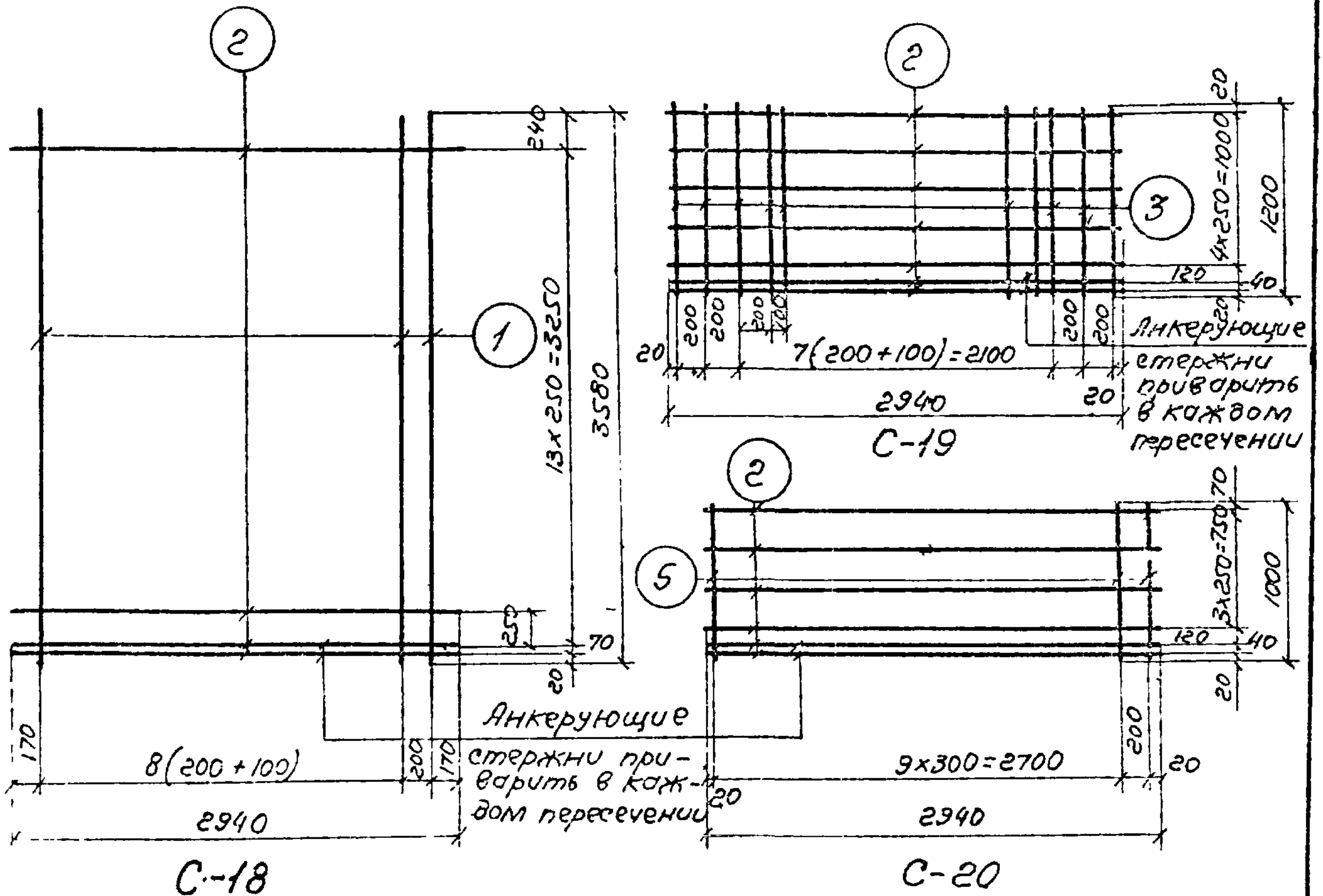
1976

ПС1-36-Б2, Б3, ПС2-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17.

Выпуск Часть 2

Лист 6

Гл. специалист



### спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-18	1		10А III	3580	18	64,4	5В I	44,1	6,8
	2		5В I	2940	15	44,1	10А III	64,4	39,7
								Итого:	46,5
С-19	3		14А III	1200	19	22,8	5В I	20,6	3,2
	2		5В I	2940	7	20,6	14А III	22,8	27,5
								Итого:	30,7
С-20	5		8А III	1000	11	11,0	5В I	17,6	2,7
	2		5В I	2940	6	17,6	8А III	11,0	4,3
								Итого:	7,0

ТК

Панели стеновые балочные,  
для прямоугольных сооруженийсерия  
3.900-3

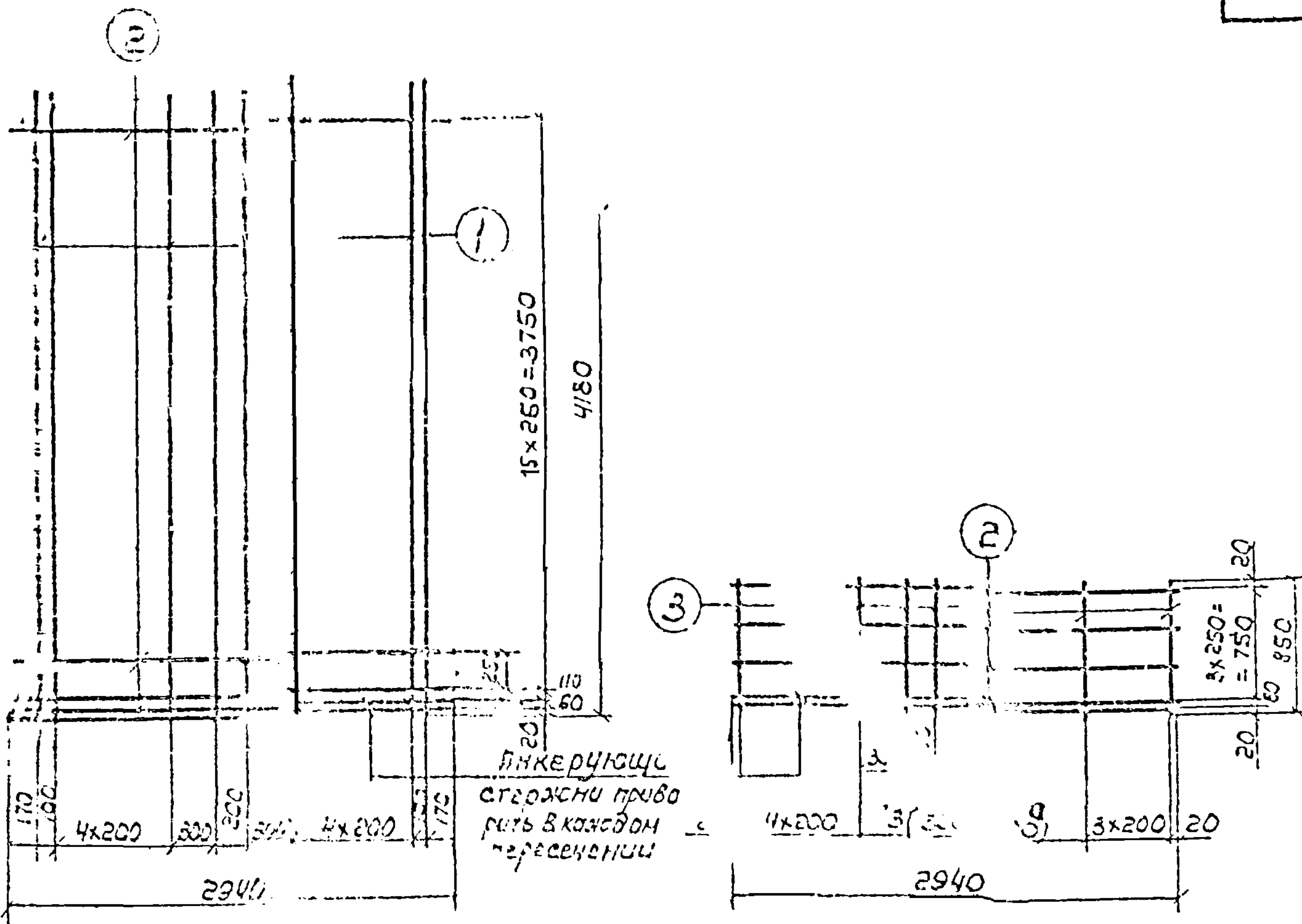
1976

ПС1-36-Б4, ПС2-36-Б4. Сетки С-18, С-19, С-20.

Выпуск 4  
Часть 2Лист  
7



3  
4  
2



C-21

C-22

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Экз	Ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина, м	Всего кг
C-21	1	—	10AIII	4180	14	58.5	58	52.9	8.1
	2	—	58I	2940	18	52.9	10AIII	58.5	36.1
								Итого:	44.2
C-22	3	—	10AIII	850	14	11.9	58I	14.7	2.3
	2	—	58I	2940	5	14.7	10AIII	11.9	7.3
								Итого:	9.6

ТК

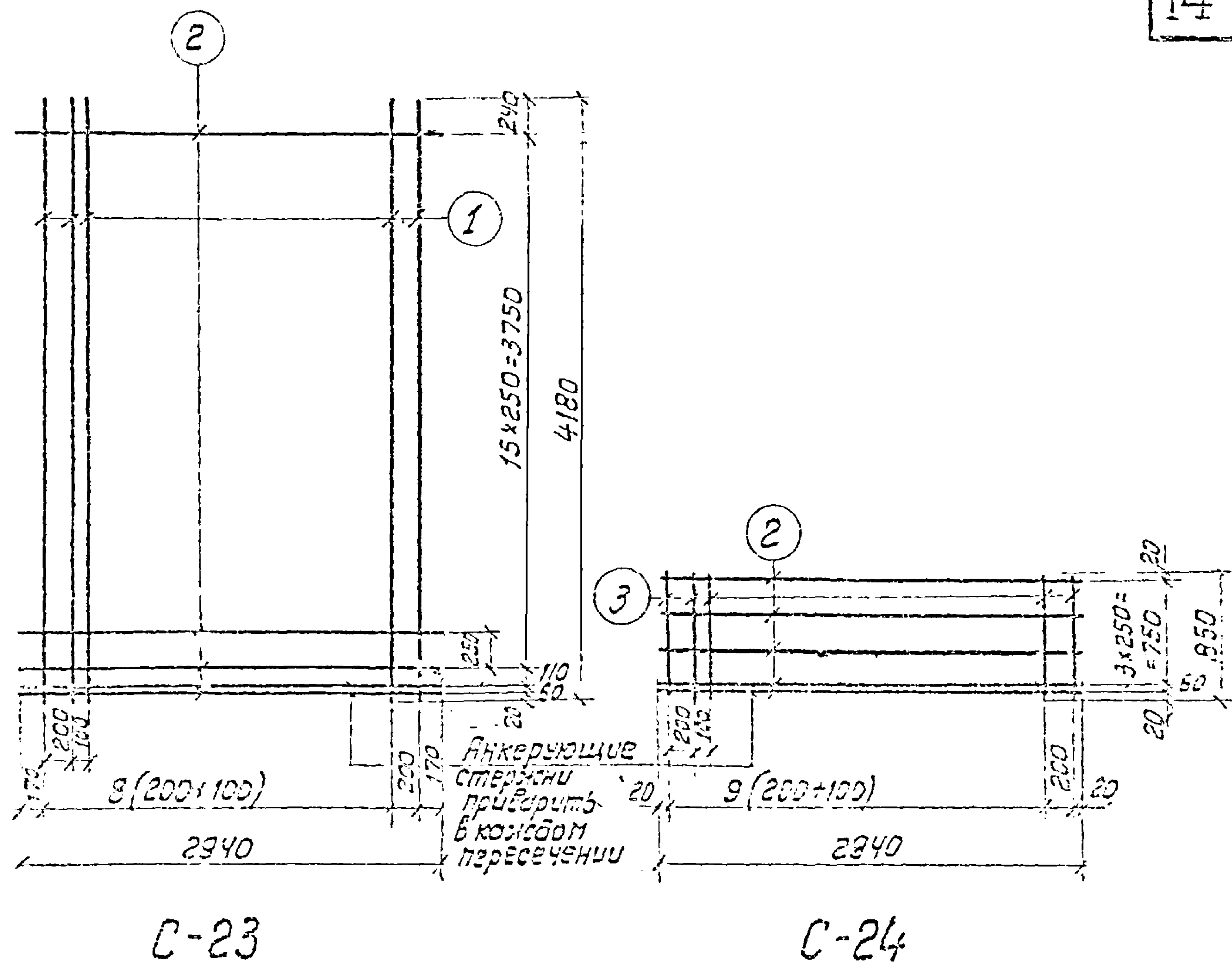
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

ИД-42-51. Сетки C-21, C-22

Выпуск 4 Лист 3  
Часть 2

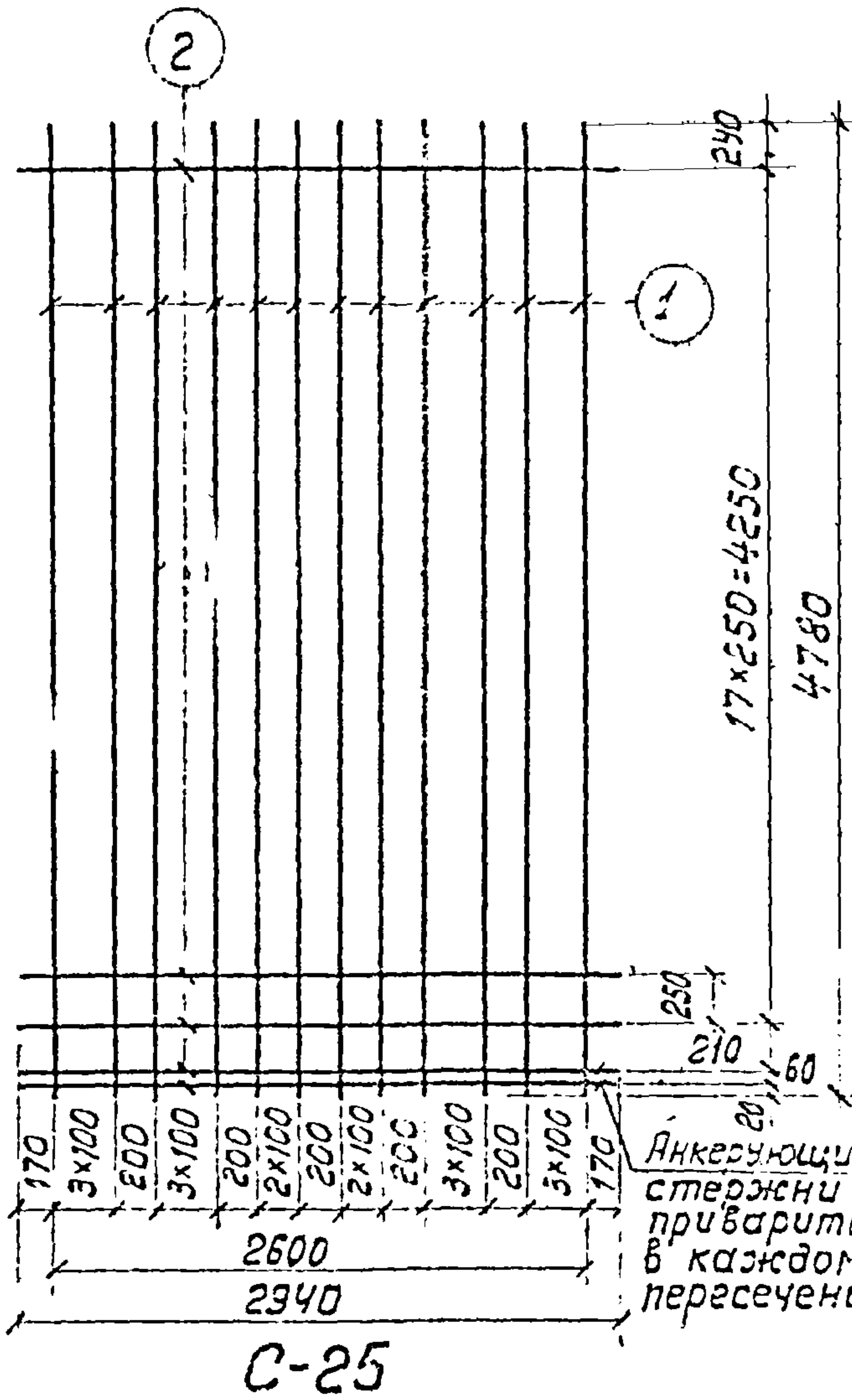


Спецификация и выборка стали на одно изделие

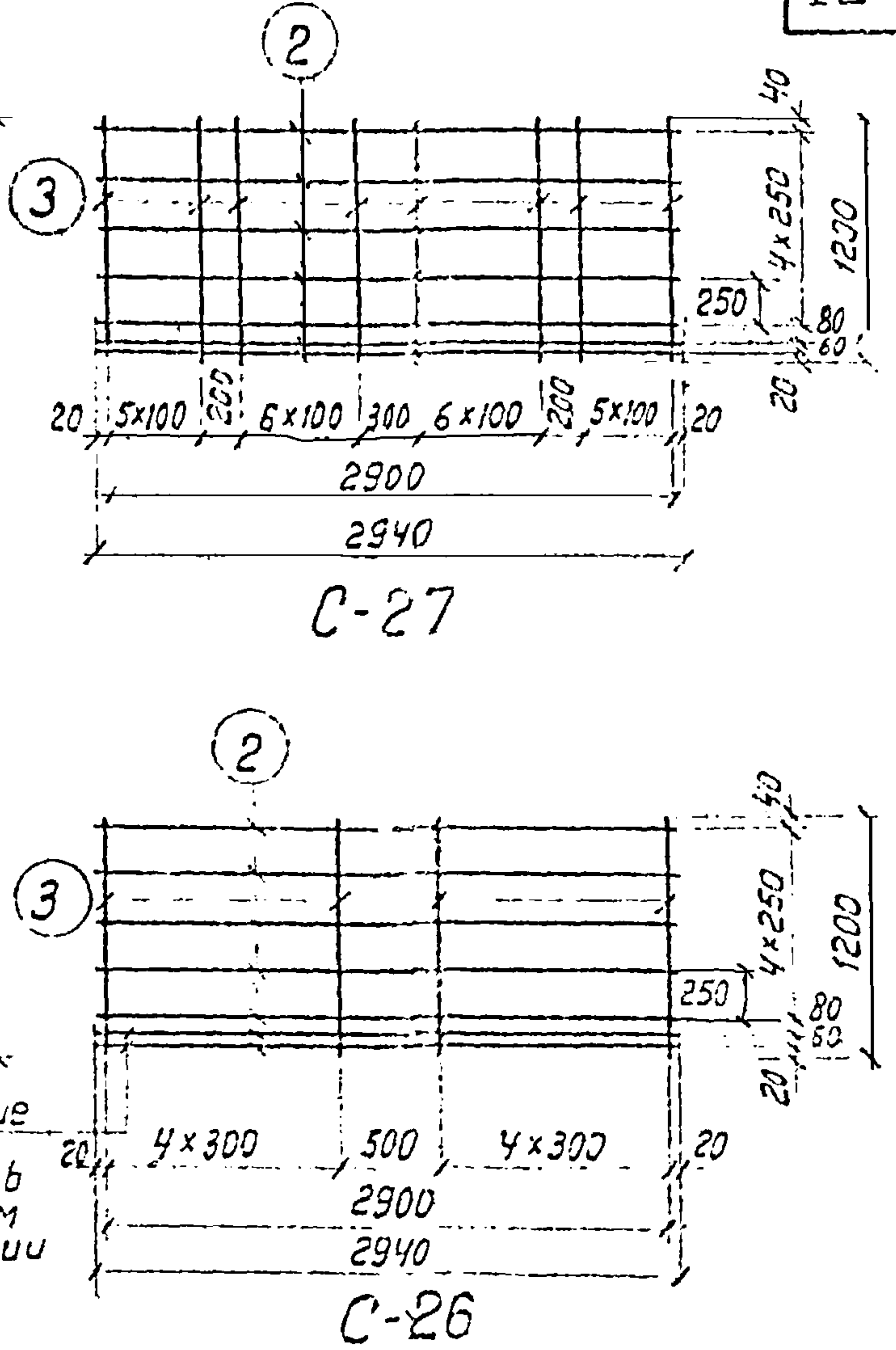
Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-23	1	—	10А III	4180	18	75.2	5В I	52.9	8.1
	2		5В I	2940	18	52.9	10А III	75.2	46.4
							Итого:	54.5	
С-24	3	—	10А III	850	20	17.0	5В I	14.7	2.3
	2		5В I	2940	5	14.7	10А III	17.0	10.5
							Итого:	12.8	

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	ПС-42-Б2. Сетки С-23, С-24.	Выпуск 4 Лист 9 Часть 2





C-25



C-26

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
C-25	1	—	10А III	4780	22	105.2	5 В I	58.8	9.1
	2		5 В I	2940	20	58.8	10А III	105.2	64.9
							Итого	74.0	
C-26	3	—	10А III	1200	10	12.0	5 В I	20.6	3.2
	2		5 В I	2940	7	20.6	10А III	12.0	7.4
							Итого	16.6	
C-27	3	—	10А III	1200	26	31.2	5 В I	20.5	3.2
	2		5 В I	2940	7	20.6	10А III	31.2	19.2
							Итого	22.4	

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

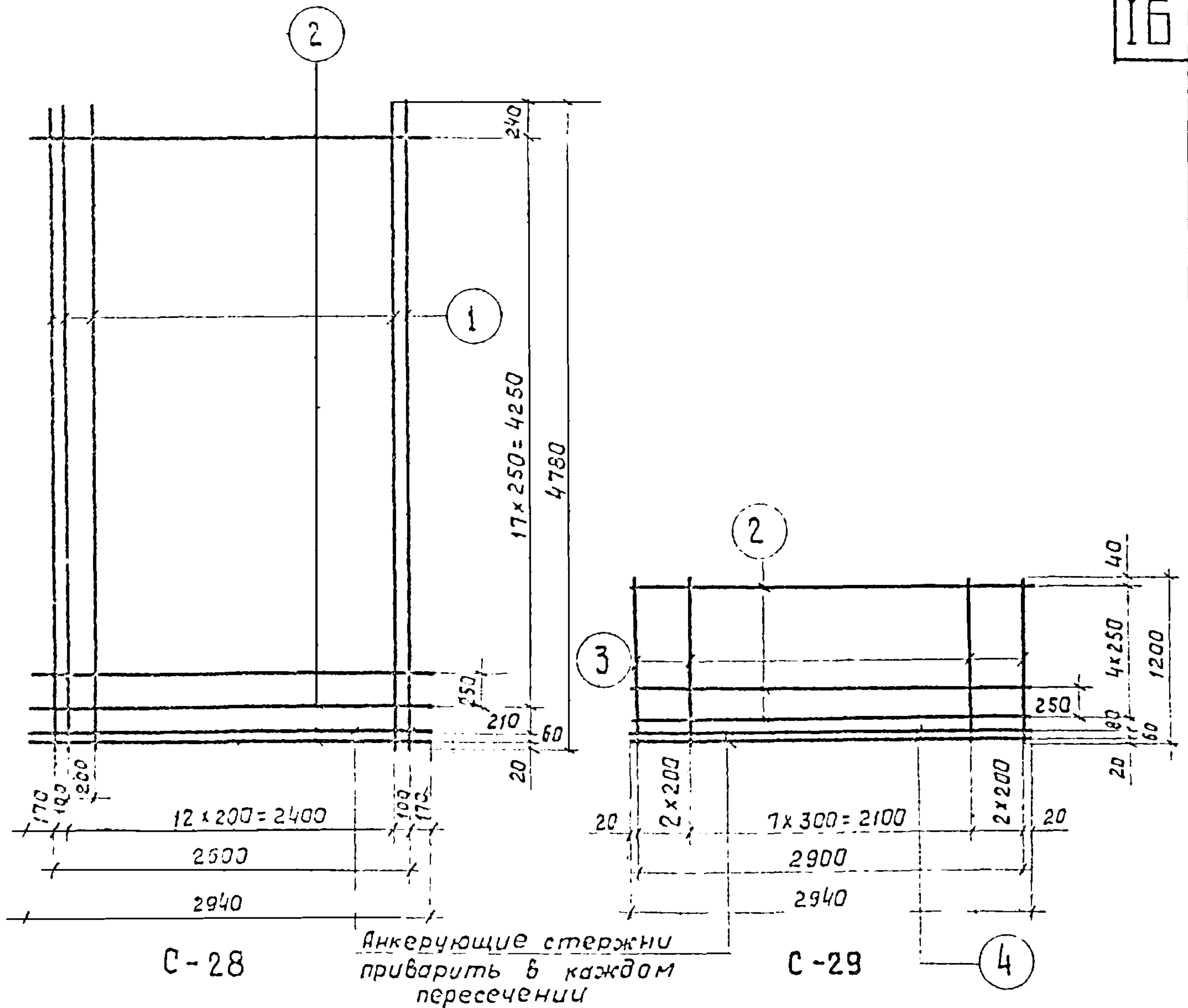
серия 3 900-3

1975

ПС1-48-51, 52, 53, 54, ПС2-48-53, 54. Сетки C-25, C-26, C-27

выпуск 2

лист 2

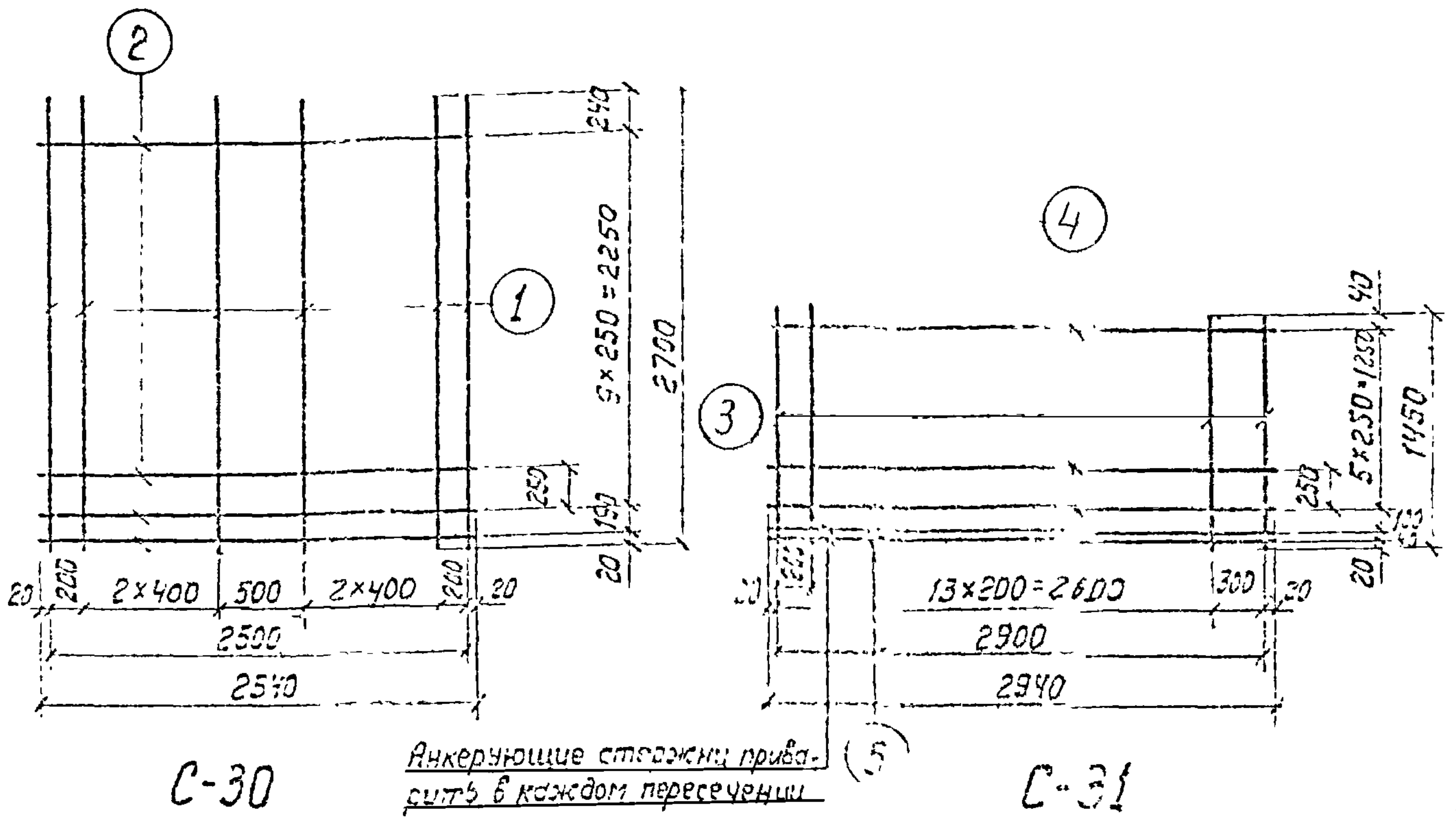


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-28	1		10AIII	4780	15	71.7	5B1	58.8	9.1
	2		5B1	2940	20	58.8	10AIII	71.7	44.2
								Итого:	53.3
С-29	3		16AIII	1200	12	14.4	5B1	14.7	2.3
	4		10A1	2940	2	5.9	10A1	5.9	3.6
	2		5B1	2940	5	14.7	16AIII	14.4	22.7
								Итого:	28.6

ТК 1976	Панели стеновые, балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	ПС-48-Б1 Сетки С-28, С-29	Выпуск 4 Часть 2 Лист II

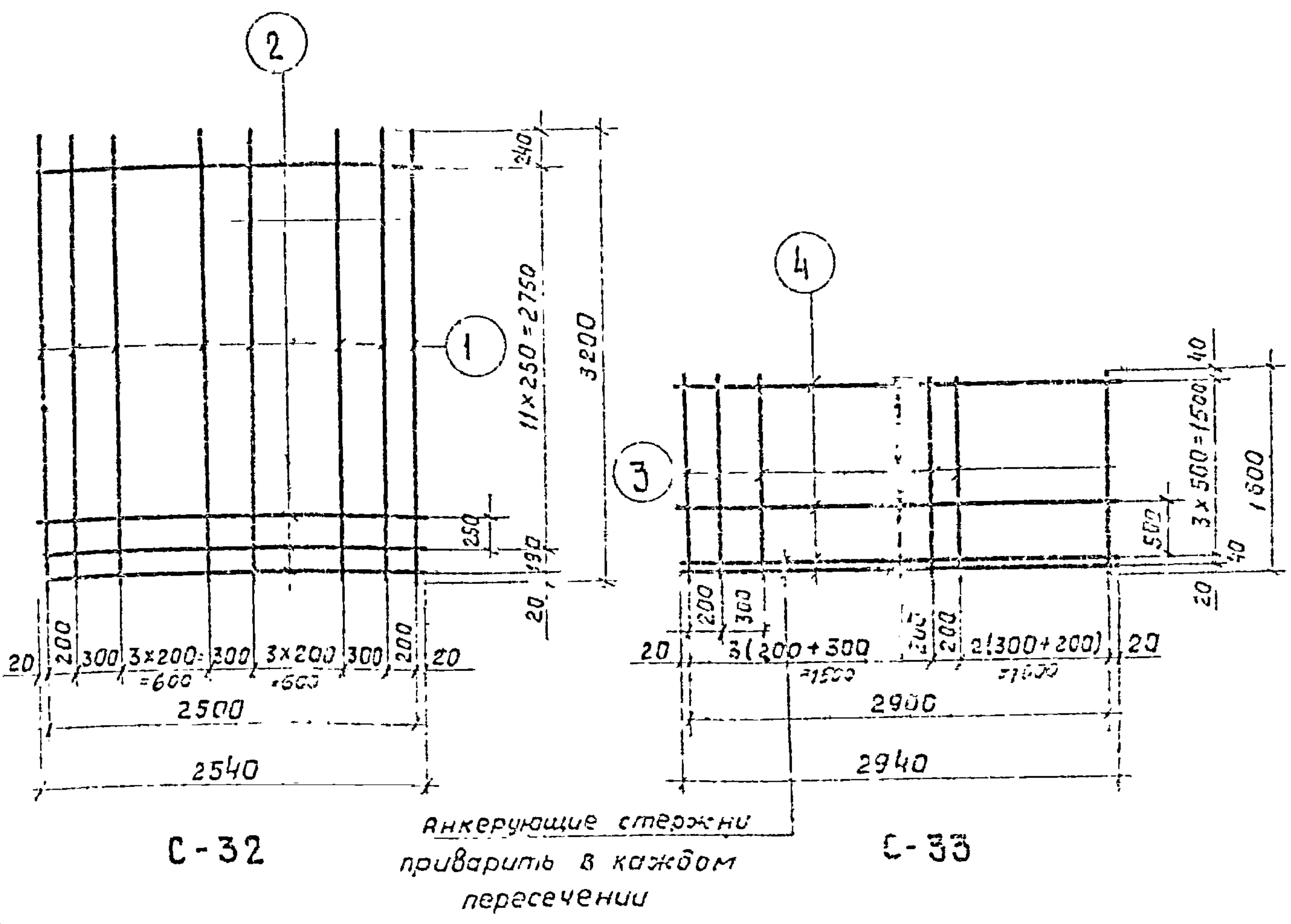




Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-30	1	—	10АIII	2700	8	21.6	5 ВI	27.9	4.3
	2		5 ВI	2540	11	27.9	10 АIII	21.8	13.3
			Итого:					17.6	
С-31	3	—	16АIII	1450	15	21.8	5 ВI	17.6	2.7
	4		5 ВI	2940	6	17.6	10 АI	5.9	3.6
	5		10АI	2940	2	5.9	16 АIII	21.8	34.4
							Итого:	40.7	

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	ПС1-48-БЗ. сетки С-30, С-31	Выпуск 4 Лист 12 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-32	1		10AIII	3200	12	38.4	5B1	33.0	5.1
	2		5B1	2540	13	33.0	10AIII	38.4	23.7
								Итого:	28.8
С-33	3		22AIII	1600	13	20.8	10A1	14.7	9.1
	4		10A1	2940	5	14.7	22AIII	20.8	62.1
								Итого:	74.2

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия З.Э.00-З

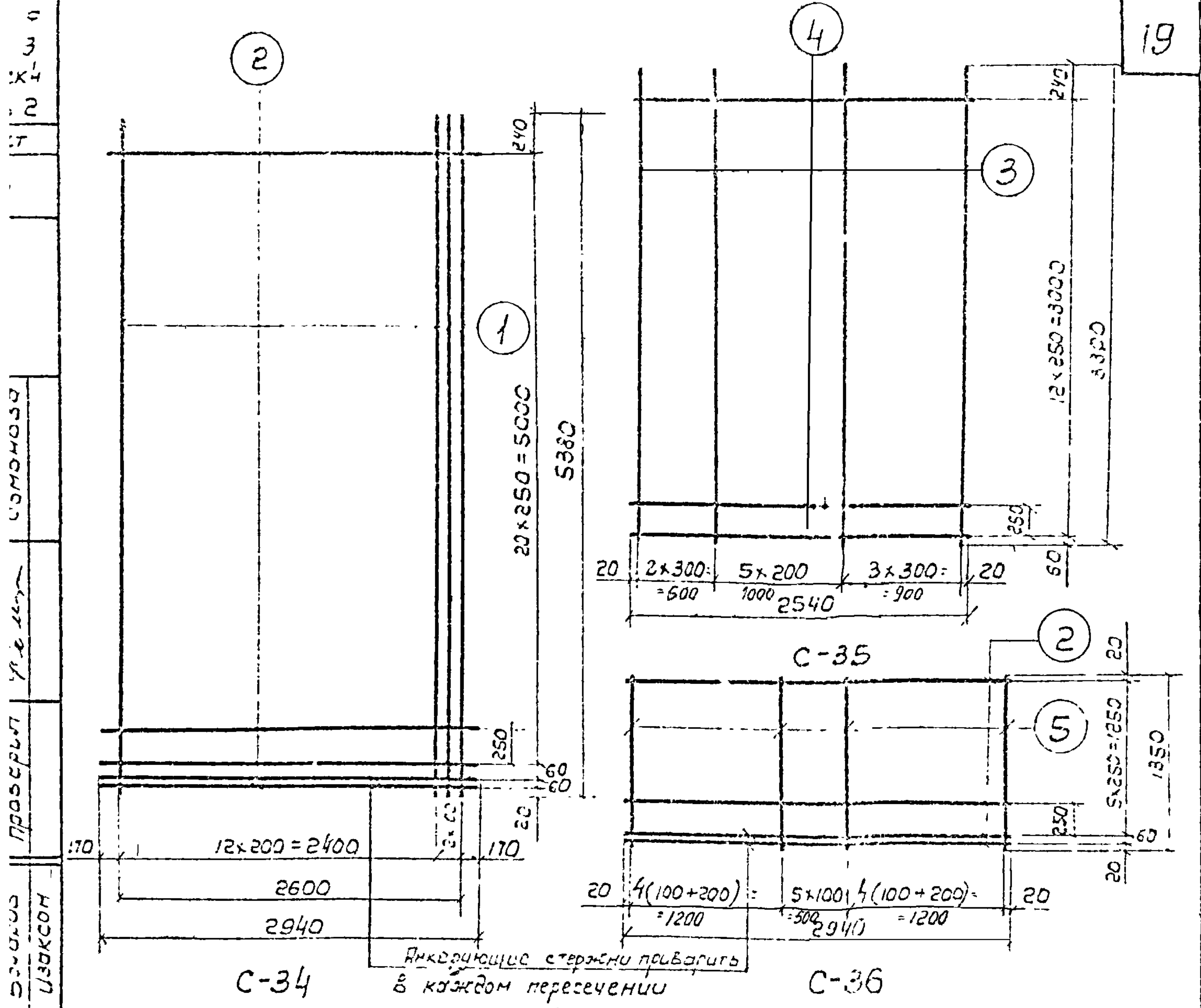
1976

ПС1-48-Б4 Сетки С-32, С-33.

Выпуск Часть 2

Лист 17





### Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ длина м	Всего кг
С-34	1	—	10A III	5380	15	80.7	5B I	67.6	10.4
	2	—	5B I	2940	23	67.6	10A III	80.7	49.8
							Итого:		50.2
С-35	3	—	10A III	3300	11	36.3	5B I	33.0	5.1
	4	—	5B I	2540	13	33.0	10A III	36.3	22.4
							Итого:		27.5
С-36	5	—	10A III	1350	22	29.7	5B I	20.6	3.2
	2	—	5B I	2940	7	20.6	10A III	29.7	18.3
							Итого:		21.5

ТК

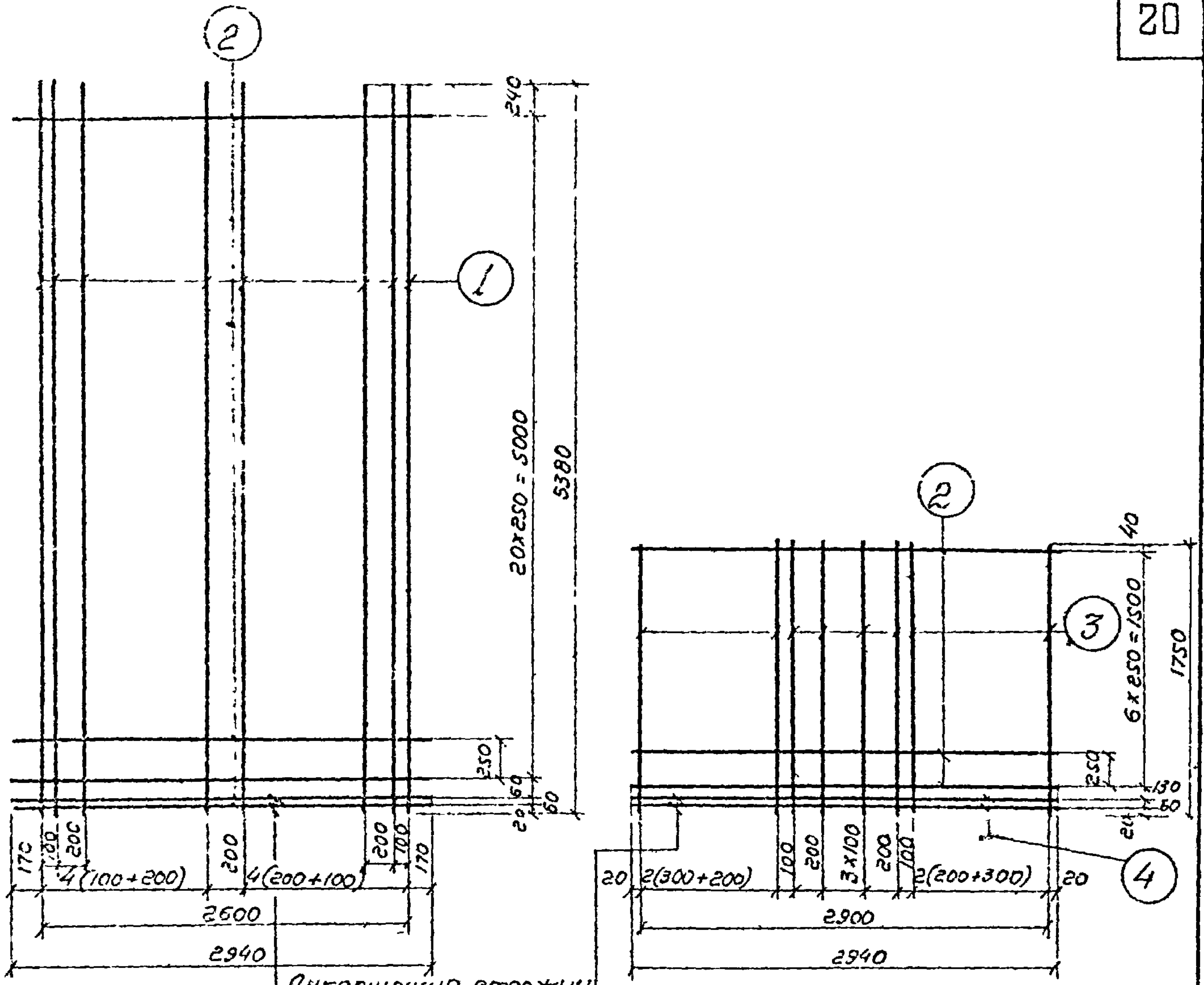
Панели стеновые - балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

ДСП-54-Б1, Б2. Сетки С-34, С-35, С-36

1. Ин. укл. и др. в смете  
 2. Специал.  
 3. 1976  
 4. 1976  
 5. 1976  
 6. 1976  
 7. 1976  
 8. 1976  
 9. 1976  
 10. 1976  
 11. 1976  
 12. 1976  
 13. 1976  
 14. 1976  
 15. 1976  
 16. 1976  
 17. 1976  
 18. 1976  
 19. 1976  
 20. 1976  
 21. 1976  
 22. 1976  
 23. 1976  
 24. 1976  
 25. 1976  
 26. 1976  
 27. 1976  
 28. 1976  
 29. 1976  
 30. 1976  
 31. 1976  
 32. 1976  
 33. 1976  
 34. 1976  
 35. 1976  
 36. 1976  
 37. 1976  
 38. 1976  
 39. 1976  
 40. 1976  
 41. 1976  
 42. 1976  
 43. 1976  
 44. 1976  
 45. 1976  
 46. 1976  
 47. 1976  
 48. 1976  
 49. 1976  
 50. 1976  
 51. 1976  
 52. 1976  
 53. 1976  
 54. 1976  
 55. 1976  
 56. 1976  
 57. 1976  
 58. 1976  
 59. 1976  
 60. 1976  
 61. 1976  
 62. 1976  
 63. 1976  
 64. 1976  
 65. 1976  
 66. 1976  
 67. 1976  
 68. 1976  
 69. 1976  
 70. 1976  
 71. 1976  
 72. 1976  
 73. 1976  
 74. 1976  
 75. 1976  
 76. 1976  
 77. 1976  
 78. 1976  
 79. 1976  
 80. 1976  
 81. 1976  
 82. 1976  
 83. 1976  
 84. 1976  
 85. 1976  
 86. 1976  
 87. 1976  
 88. 1976  
 89. 1976  
 90. 1976  
 91. 1976  
 92. 1976  
 93. 1976  
 94. 1976  
 95. 1976  
 96. 1976  
 97. 1976  
 98. 1976  
 99. 1976  
 100. 1976



Анкерующие стержни  
С-37 приварить в каждом  
пересечении

С-38

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ длина м	Всего кг
С-37	1		10А III	5380	18	96,8	5В I	67,6	10,4
	2		5В I	2940	23	67,6	10А III	96,8	59,7
							Итого		70,1
С-38	3		16А III	1750	16	28,0	5В I	20,6	3,2
	2		5В I	2940	7	20,6	10А I	5,9	3,6
	4		10А I	2940	2	5,9	16А III	28,0	44,2
							Итого:		51,0

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
ТТ	ПС-54-Б1.Бв.Сетки С-37; С-38	Выпуск 4 Часть 2 Лист 15



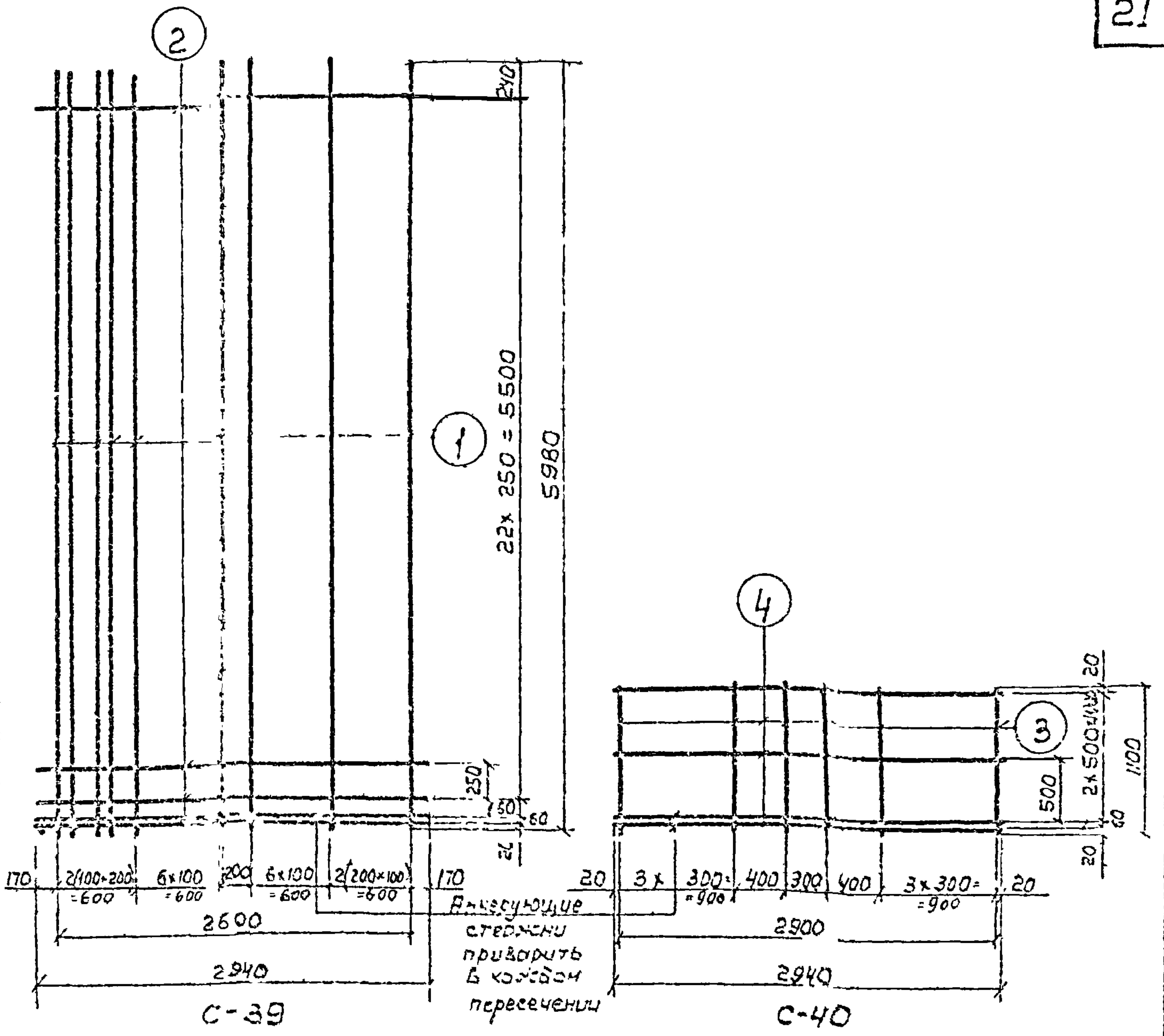
1.9  
2-3  
СК4  
Б-2  
СТ

Проверил  
Исполнитель

Богаров  
ИЗАСОН

Исполнитель  
Гл. специалист

г. Москва



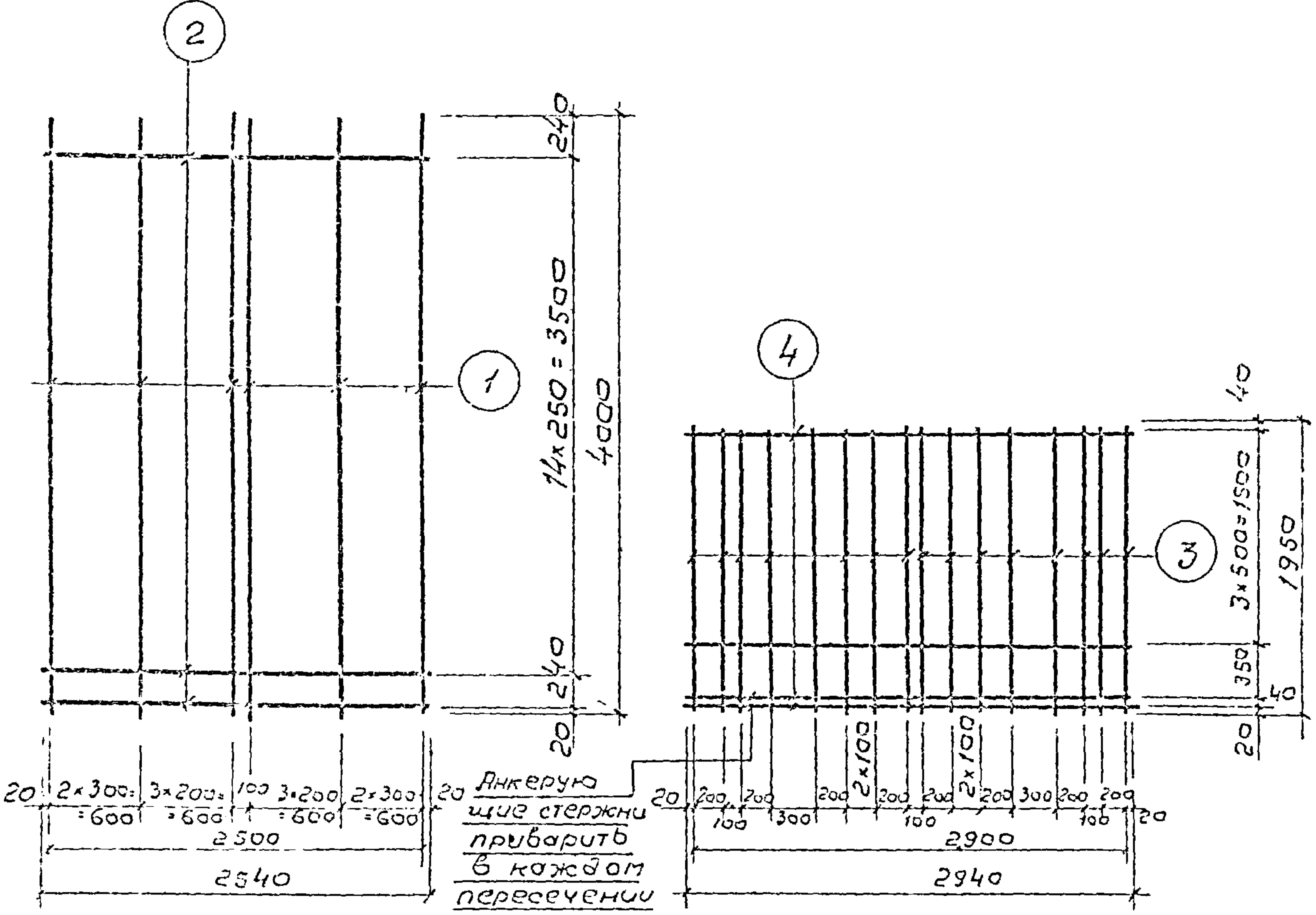
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Пощ. длина м	Всего кг
С-39	1	—	10AIII	5980	22	131.6	5BII	73.5	11.3
	2		5BII	2940	25	73.5	10AIII	131.6	81.2
			Итого					92.5	
С-40	3	—	18AIII	1100	10	11.0	10AII	11.8	7.3
	4		10AII	2940	4	11.8	18AIII	11.0	22.0
			Итого					29.3	

ТК Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений Серия 3.900-3

1976 ПС-60-Б1.Б2. сетки С-39, С-40 Выпуск Часть 2 Лист 1Б

Директор	Инженер	Инженер	Инженер
С.Т. Генин	В.И. Соловьев	В.И. Соловьев	В.И. Соловьев
С.Т. Генин	В.И. Соловьев	В.И. Соловьев	В.И. Соловьев
С.Т. Генин	В.И. Соловьев	В.И. Соловьев	В.И. Соловьев



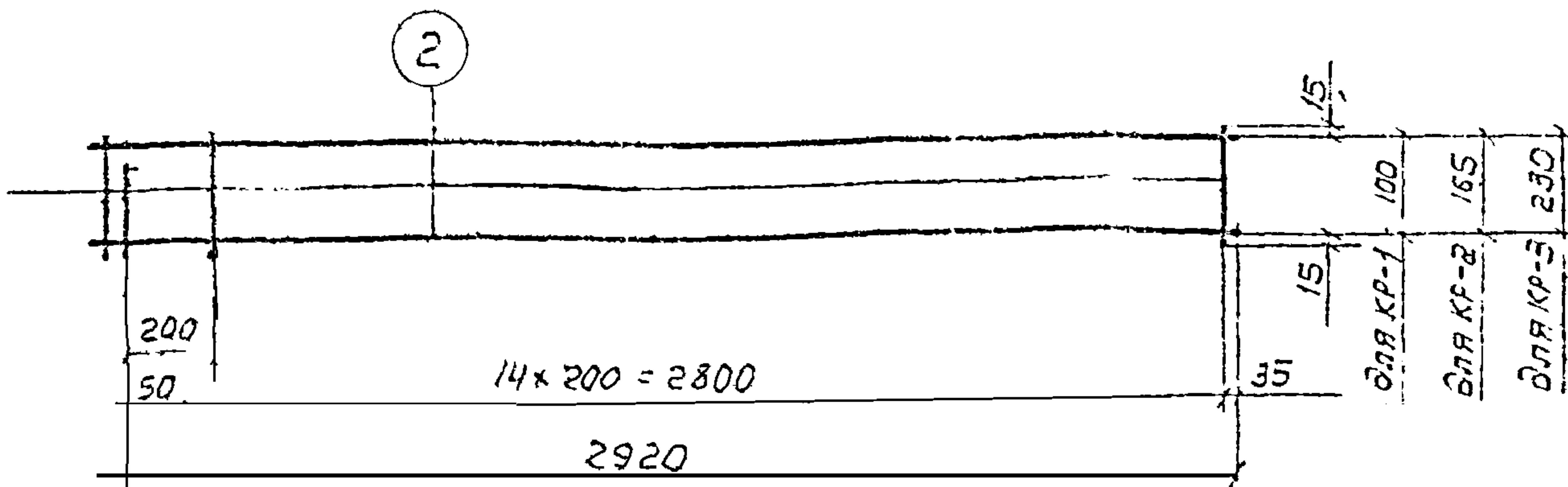
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Всего кг.
С-41	1	—	10AIII	4000	12	48,0	5BI	40,6	6,3
	2		5BI	2540	16	40,6	10AIII	48,0	29,6
							Итого	35,9	
С-42	3	—	18AIII	1950	18	35,1	10AII	17,6	10,9
	4		10AII	2940	6	17,6	18AIII	35,1	70,1
							Итого:	81,0	

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.300-3
1976	ПС-60-Б1, Б2. Сетки С-41, С-42.	выпуск 4 лист 17

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ  
г. Москва





КР-1; КР-2; КР-3

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ п/п	Эскиз	φ мм	длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	Всего кг
КР-1	1	—	58Г	180	16	2.1	58Г	7.9	1.2
	2		58Г	2920	2	5.8			
КР-2	1	—	58Г	195	16	5.1	58Г	8.9	1.4
	2		58Г	2920	2	5.8			
КР-3	1	—	58Г	260	16	4.2	58Г	10.0	1.5
	2		58Г	2920	2	5.8			

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

Каркасы КР-1; КР-2; КР-3

Выпуск 4 Лист 12  
Часть 2

г. Москва  
Гл. специалист  
И. Яковлев





300-3  
пуск 4  
лист 2  
20

Спецификация и выборка стали на одно изделие

25

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм или сечение	Общая длина м	Всего кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-4	1	—	10А III	2600	3	7.8	5В I	3.2	0.5
	2	—	5В I	210	15	3.2	10А III	7.8	4.8
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5	-250x5	0.5	4.9
	Итого:								10.2
КР-5	1	—	10А III	2600	3	7.8	5В I	10.9	1.7
	4	—	5В I	520	16	8.3	10А III	7.8	4.8
	5	—	5В I	2600	1	2.6	-250x5	0.5	4.9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5	Итого:		
									11.4
КР-6	6	—	12А III	2600	3	7.8	5В I	3.2	0.5
	2	—	5В I	210	15	3.2	12А III	7.8	6.9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5	-250x5	0.5	4.9
	Итого:								12.3
КР-7	6	—	12А III	2600	3	7.8	5В I	10.9	1.7
	4	—	5В I	520	16	8.3	12А III	7.8	6.9
	5	—	5В I	2600	1	2.6	-250x5	0.5	4.9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5	Итого:		
									13.5
КР-8	7	—	14А III	2570	3	7.7	5В I	3.4	0.5
	2	—	5В I	210	16	3.4	14А III	7.7	9.3
	8	Полоса	-250x8	300	2	0.6	-250x8	0.6	9.4
	Итого:								19.2
КР-9	7	—	14А III	2570	3	7.7	5В I	15.8	2.4
	9	—	5В I	665	16	10.6	14А III	7.7	9.3
	5	—	5В I	2600	2	5.2	-250x8	0.6	9.4
	8	Полоса	-250x8	300	2	0.6	Итого:		
									21.1

Удобрение  
Полетиков  
Лесной  
Бочаров  
Кавья  
Госпланист  
Москва

Т К  
1976  
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений  
Серия 3.900-3  
Спецификация стали КР-4 ÷ КР-9  
Лист 20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-10	10		16А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	16А III	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	24.8
КР-11	12		18А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	18А III	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	28.0
КР-12	10	—	16А III	2570	3	7.7	5В I	3.4	0.5
	2		5В I	210	16	3.4	15А III	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	22.1
КР-13	13		20А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	20А III	7.7	19.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	31.6
КР-14	14		22А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	22А III	7.7	23.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	35.6
КР-15	12	—	18А III	2570	3	7.7	5В I	3.4	0.5
	2		5В I	210	16	3.4	18А III	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	25.3

ТК

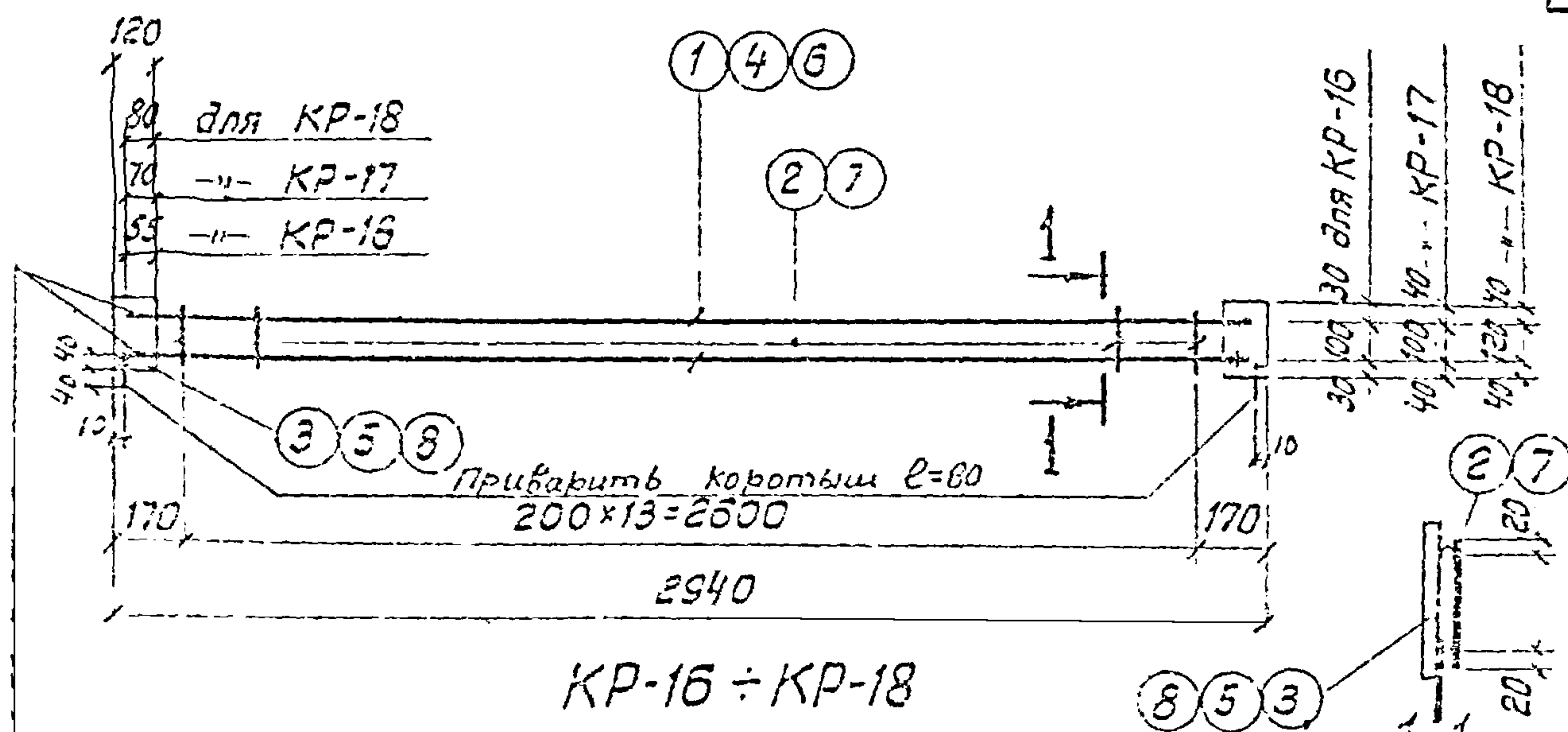
Панели стеновые балочные  
для прямоугольных сооруженийСерия  
3.800-3

1979

Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15

Выпуск 4  
Часть 2Лист  
21





Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составить  $0,25d$ , но не менее 4 мм. Ширина шва —  $0,5d$ , но не менее 10 мм. Электроды типа Э-50А

### Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф, мм или сечение	Общая длина м	Всего кг
KR-16	1	—	10AIII	2810	2	5.6	5B I	2.0	0.3
	2	—	5B I	140	14	2.0	10AIII	5.6	3.5
	3	Полоса	-120x5	160	2	0.32	-120x5	0.32	1.5
							Итого:		5.3
KR-17	4	—	12AIII	2840	2	5.7	5B I	2.0	0.3
	2	—	5B I	140	14	2.0	12AIII	5.7	5.1
	5	Полоса	-120x5	180	2	0.36	-120x5	0.36	1.7
							Итого:		7.1
KR-18	6	—	14AIII	2860	2	5.7	6A I	2.2	0.5
	7	—	6A I	160	14	2.2	14AIII	5.7	6.9
	8	Полоса	-120x6	200	2	0.4	-120x6	0.4	2.3
							Итого:		9.7

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Каркасы KR-16 ÷ KR-18	Выпуск Лист Часть 2 22

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			Применено на листе №
							φ мм	Общая длина м	Всего кг	
Стержни одиночные	1		5 В I	205	1	0.20	5 В I	0.20	0.03	24 з.2
	2		5 В I	315	1	0.32	5 В I	0.32	0.05	— " —
	3		6 А III	315	1	0.32	6 А III	0.32	0.07	— " —
	4		5 В I	120	1	0.12	5 В I	0.12	0.02	27 — " —
	5		5 В I	100	1	0.10	5 В I	0.10	0.02	— " —
	6		5 В I	150	1	0.15	5 В I	0.15	0.023	— " —
	7		6 А I	130	1	0.13	6 А I	0.13	0.03	— " —
	8		6 А I	170	1	0.17	6 А I	0.17	0.04	— " —
	9		8 А III	2980	1	3.00	8 А III	3.00	1.19	2 з.1
	10		10 А III	3580	1	3.60	10 А III	3.60	2.22	3,4 — " —
	11		10 А III	4180	1	4.20	10 А III	4.20	2.59	5 — " —
	12		10 А III	4780	1	4.80	10 А III	4.80	2.96	6,7 — " —
	13		10 А III	5380	1	5.40	10 А III	5.40	3.33	8 — " —
	14		10 А III	5980	1	6.00	10 А III	6.00	3.70	9 — " —

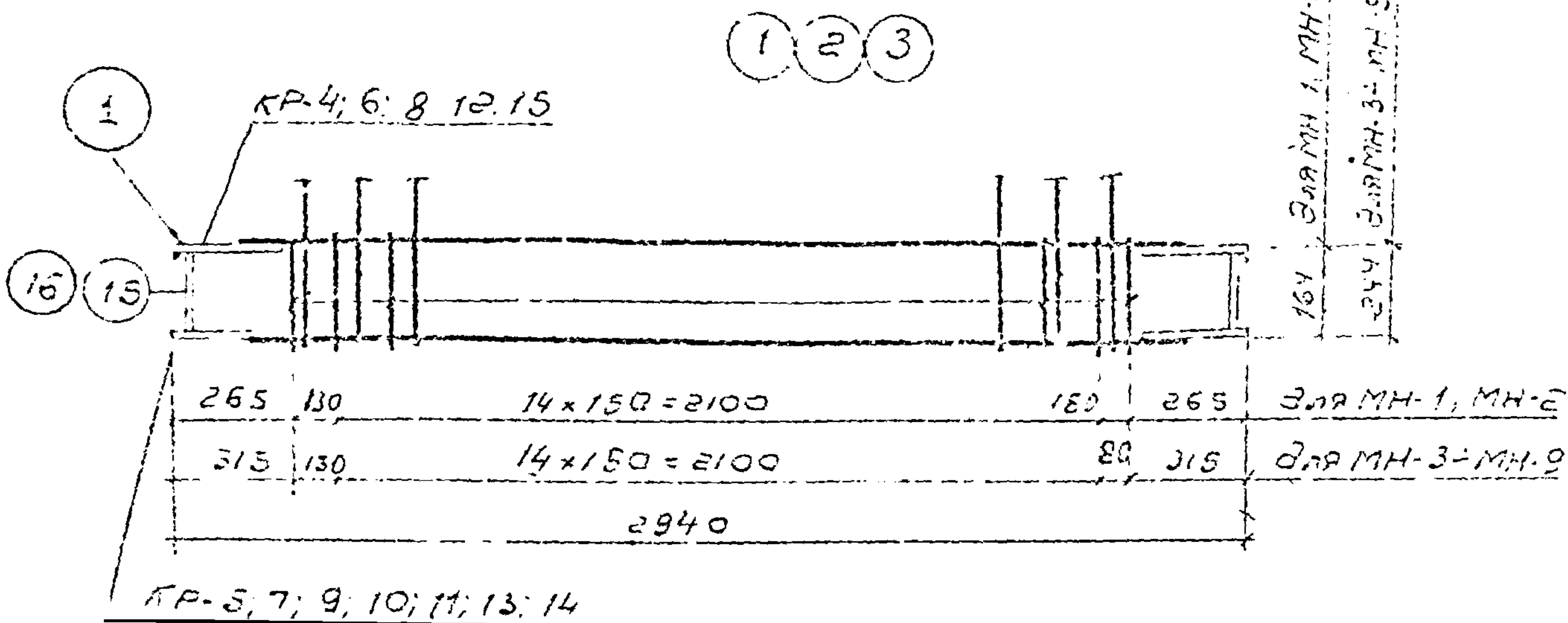
Марка изделия	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол.-во шт	Выборка стали			Применено на листе №
					сечение мм	общая длина м	Всего кг	
Соединительные планки	15	— 80x5	152	1	— δ=5	0.15	0.5	24 з.2
	16	— 80x8	226	1	— δ=8	0.23	1.2	— " —
	17	— 40x5	85	1	— δ=5	0.09	0.14	27 — " —
	18	— 40x5	68	1	— δ=5	0.07	0.11	— " —
	19	— 40x5	100	1	— δ=5	0.10	0.16	— " —
	20	— 40x5	121	1	— δ=5	0.12	0.19	— " —
	21	— 40x5	65	1	— δ=5	0.07	0.11	— " —
	22	— 40x5	102	1	— δ=5	0.10	0.16	— " —
	23	— 40x5	141	1	— δ=5	0.14	0.22	— " —

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.300-3
1976	Спецификации стержней одиночных и соединительных планок		Выпуск 4 Часть 2

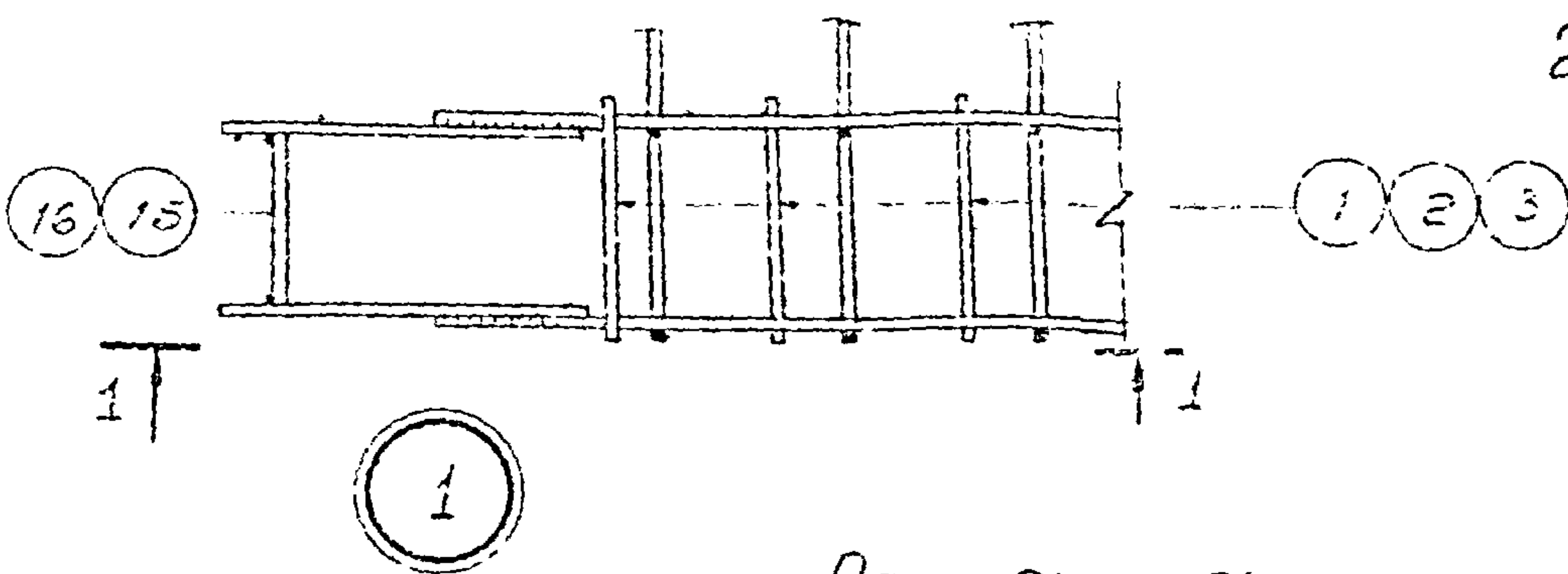
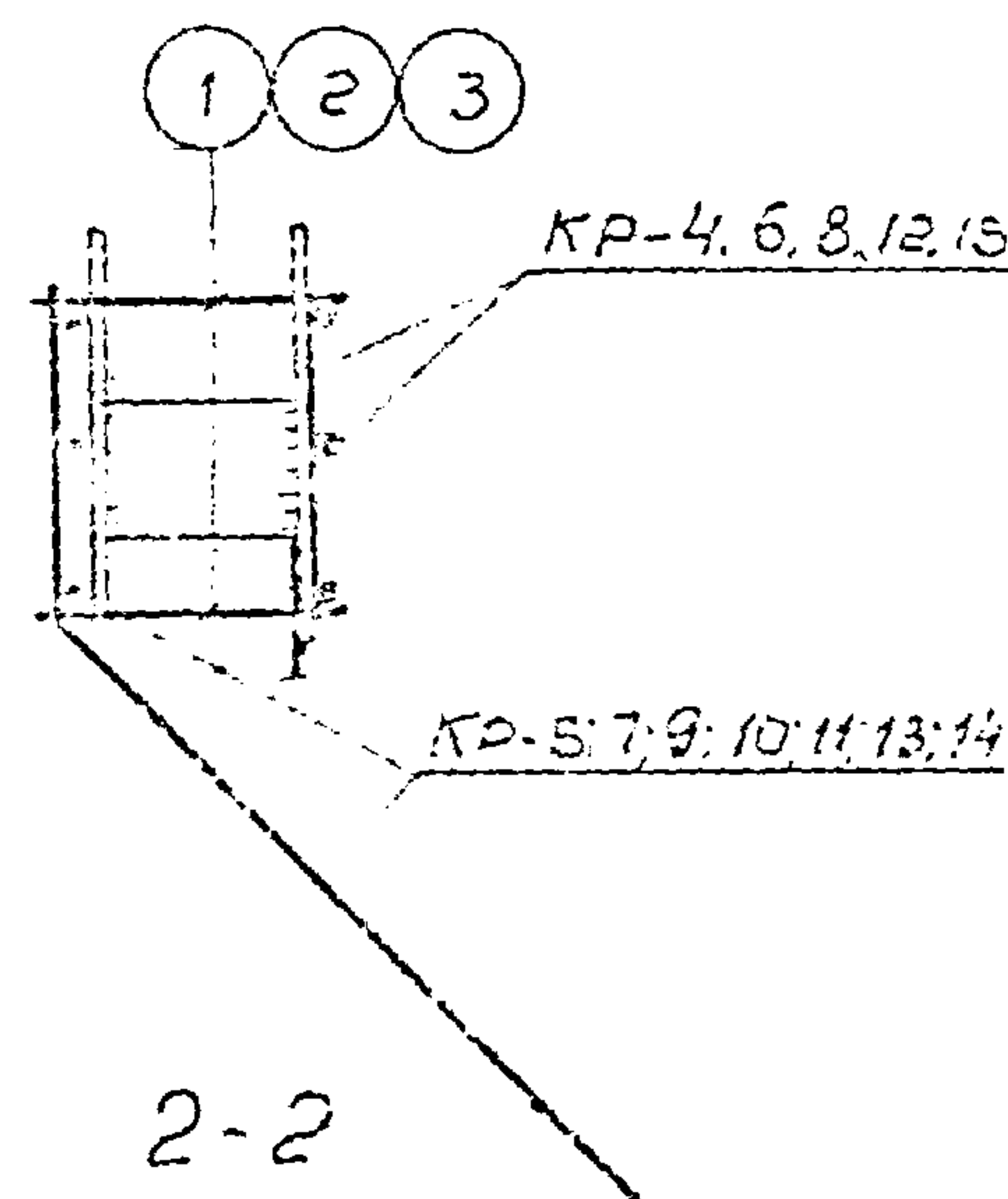
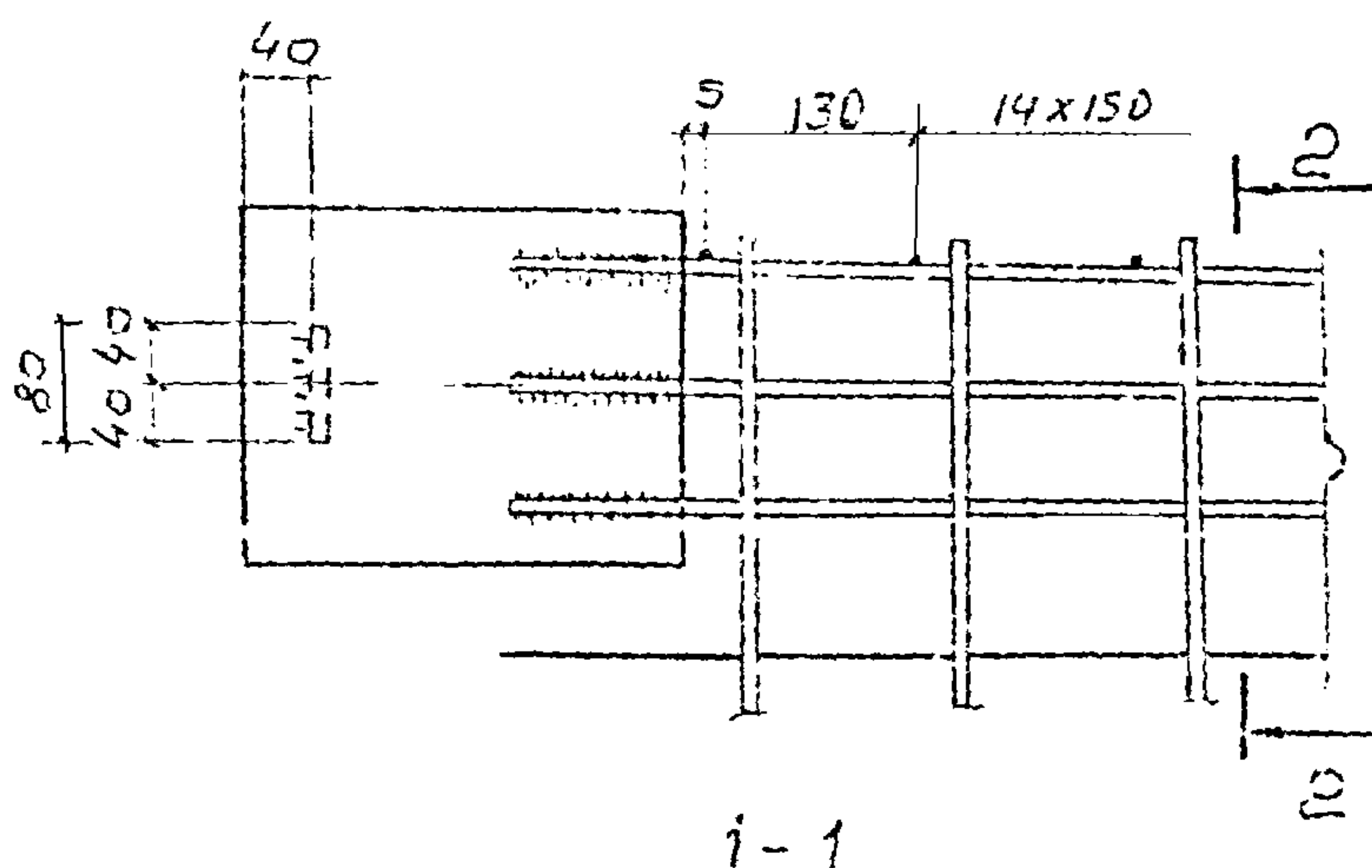


3.800-3  
Выпуск  
Лист

24



МН-1 ÷ МН-9



Примечания:

1. Сборочные единицы и детали МН-1 ÷ МН-9 см. лист 25
2. Жаркосы КР-4 ÷ КР-15 см. листы 19 ÷ 21
3. Спецификацию поз. 1, 2, 3, 15, 16 см лист 23

Проект  
 Конструктор  
 Проверен  
 Утвержден  
 Москва

Т К	Панели стеновые боковые для прямоугольных сооружений	Серия 3.800-3
1976	Изделия закладные МН-1 ÷ МН-9	Выпуск 40-152 Лист 21

Сборочные единицы и детали  
на одно изделие

№ п/п	Марка изделия	Марка изделий или № поз	Кол-во шт	№ листа части 2	1	2	3	4	5
1	2	3	4	5					
1	МН-1	КР-4	1	24,20	6	МН-6	КР-10	1	24,21
		КР-5	1				КР-12	1	
		1	34				2	34	
2	МН-2	КР-6	1	24,20	7	МН-7	КР-12	1	24,21
		КР-7	1				КР-13	1	
		1	34				3	34	
3	МН-3	КР-8	1	24,20	8	МН-8	КР-12	1	24,21
		КР-9	1				КР-14	1	
		2	34				3	34	
4	МН-4	КР-8	1	24,20,21	9	МН-9	КР-11	1	24,21
		КР-10	1				КР-15	1	
		2	34				2	34	
5	МН-5	КР-8	1	24,20,21			16	2	
		КР-11	1				2	34	
		2	34				16	2	

ГК 1976	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.90П-3
	Сборочные единицы и детали МН-1 ÷ МН-9	выпуск 4 № 1 часть 2 25

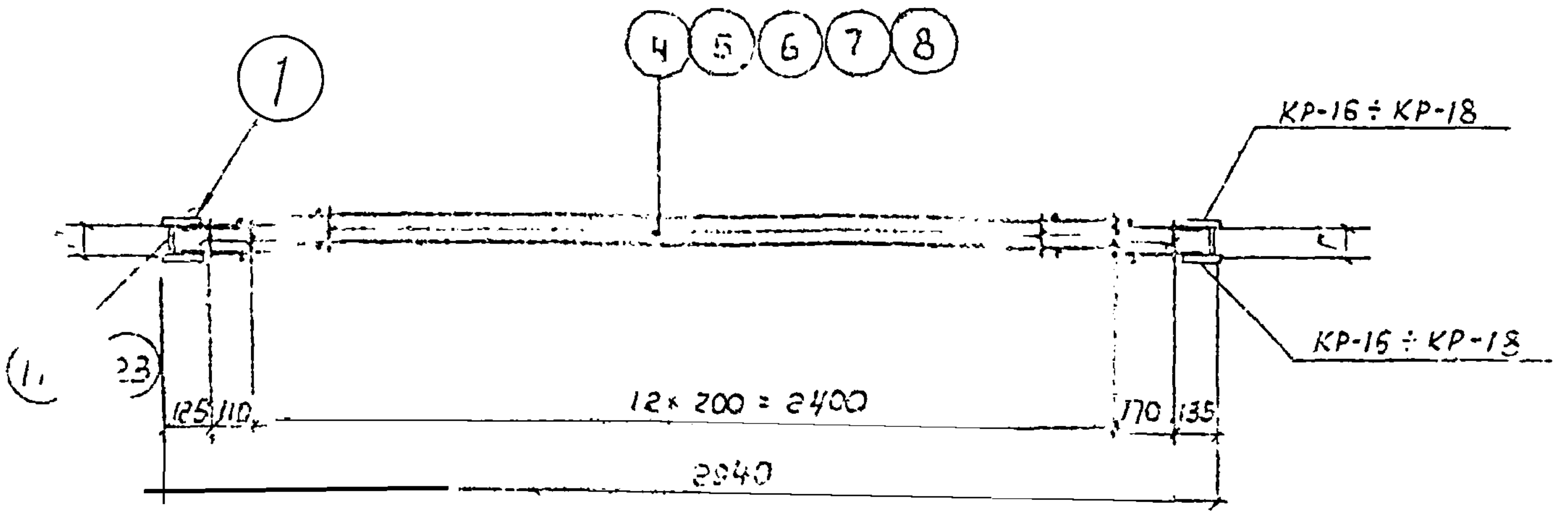
15-156-02 31



# Выборка стали на одно изделие

1976  
 100050  
 200000  
 100000  
 100000  
 100000  
 100000  
 100000  
 100000

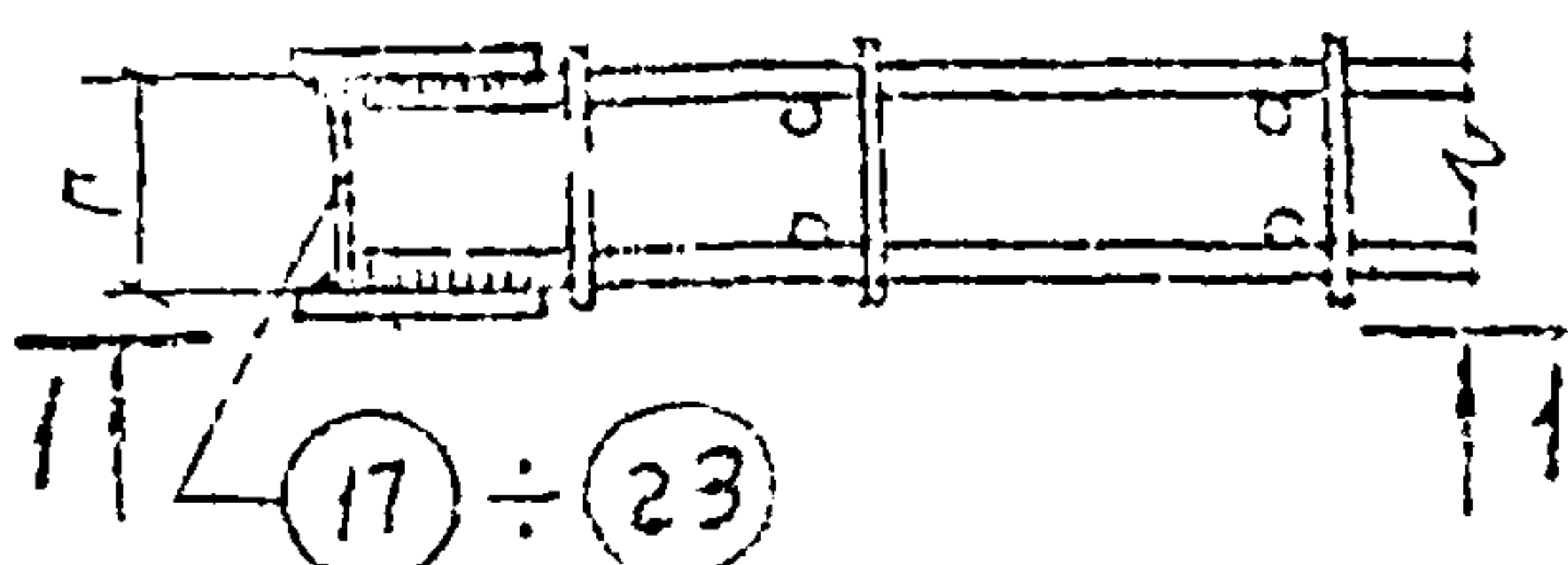
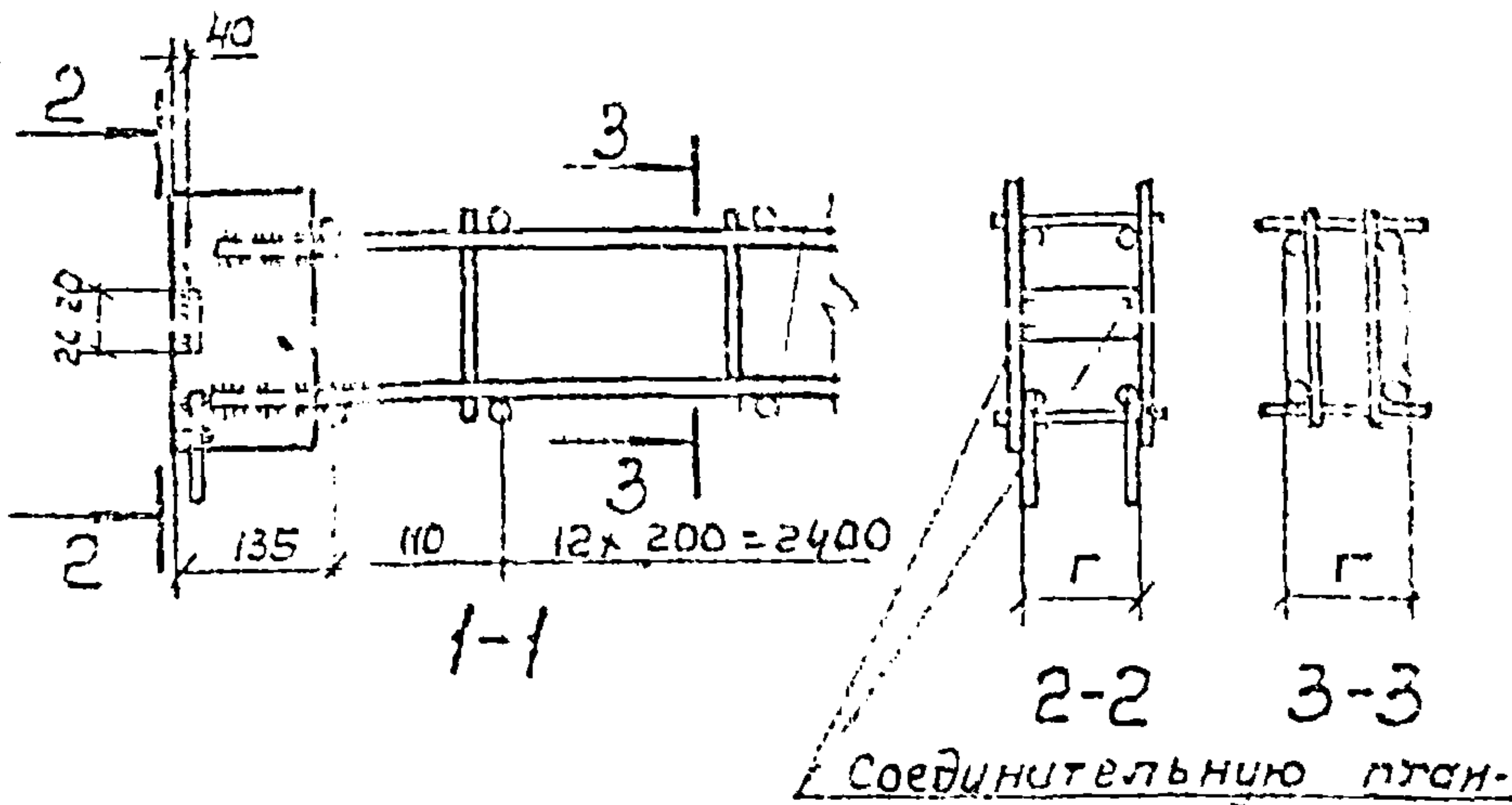
Марка изделия	Выборка стали						
	φ мм или сечение	общая длина м	всего кг				
1	2	3	4				
МН-1	5ВІ	20.9	3.2	МН-6	5ВІ	19.5	3.0
	10АІІІ	15.6	9.6		5АІІІ	10.6	2.4
	-δ=5	—	10.8		16АІІІ	15.4	24.4
					-δ=8	—	21.2
					Итого:		51.0
МН-2		Итого:	23.5	МН-7	5ВІ	8.6	1.3
	5ВІ	20.9	3.2		6АІІІ	21.5	4.8
	12АІІІ	15.6	13.8		16АІІІ	7.7	12.2
	-δ=5	—	10.8		20АІІІ	7.7	19.0
					-δ=8	—	21.2
МН-3		Итого:	27.8		Итого:		58.5
	5ВІ	30.1	4.6	МН-8	5ВІ	8.6	1.3
	14АІІІ	15.4	18.6		6АІІІ	21.5	4.8
	-δ=8	—	21.2		16АІІІ	7.7	12.2
					22АІІІ	7.7	23.0
			-δ=8		—	21.2	
МН-4		Итого:	44.4		Итого:		62.5
	5ВІ	19.5	3.0	МН-9	5ВІ	19.5	3.0
	6АІІІ	10.6	2.4		6АІІІ	10.6	2.4
	14АІІІ	7.7	9.3		18АІІІ	15.4	30.8
	16АІІІ	7.7	12.2		-δ=8	—	21.2
-δ=8	—	21.2					
МН-5		Итого:	48.1		Итого:		57.4
	5ВІ	19.5	3.0	МН-9	5ВІ	19.5	3.0
	6АІІІ	10.6	2.4		6АІІІ	10.6	2.4
	14АІІІ	7.7	9.3		18АІІІ	15.4	30.8
	18АІІІ	7.7	15.4		-δ=8	—	21.2
-δ=8	—	21.2					
			Итого:		51.3		



МН-10 ÷ МН-16

Таблица размеров, мм

Марка изделия	Г
МН-10	87
МН-11	70
МН-12	102
МН-13	123
МН-14	67
МН-15	104
МН-16	143



Соединительную планку приварить при сборке МН-10 ÷ 16

Примечания:

1. Спецификацию лоз. 4 ÷ 8, 17 ÷ 23 см. лист 23.
2. Каркасы КР-16 ÷ КР-18 см. лист 22.

УР  
20  
1976  
Теплообор  
Проект  
Исполн  
Иванов  
Г.И.И.И.И.  
Г.И.И.И.И.  
Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Изделия закладные МН-10 ÷ МН-16	Выпуск 4 Часть 2 Лист 27



Сборочные единицы и детали на одно изделие

33

№ п/п	Марка изделия	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	1	2	3	4	5		
1	МН-10	КР-16	2	27	4	МН-13	КР-17	2	27		
		4	30				5	30			
		17	2				20	2			
2	МН-11	КР-15	2	27	5	МН-14	КР-17	2	27		
		5	30				5	30			
		18	2				21	2			
3	МН-12	КР-17	2	27	6	МН-15	КР-18	2	27		
		7	30				7	30			
		19	2				22	2			
					7	МН-16	КР-18	2	27		
										8	30
										23	2

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Выборка стали			1	2	3	4
	Ф мм или сечение	Общая длина м	Всего кг				
1	2	3	4	МН-13	5 В I	8.5	1.3
					12 А III	11.4	10.2
					-40x5	0.24	0.4
МН-10				МН-14	-120x5	0.72	3.4
					Итого:		15.3
					5 В I	5.7	1.1
					12 А III	11.4	10.2
					-40x5	0.14	0.22
МН-11				МН-15	-120x5	0.72	3.4
					Итого:		14.92
					6 А I	8.3	1.9
					14 А III	11.4	13.8
					-40x5	0.2	0.32
МН-12				МН-16	-120x6	0.8	4.6
					Итого:		20.62
					6 А I	9.5	2.2
					14 А III	11.4	13.8
					-40x5	0.3	0.44
				-120x6	0.8	4.6	
				Итого:		21.04	

ТК  
1976

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений  
Сборочные единицы и выборка стали МН-10 ÷ МН-16.

Серия 3.800-3  
Выпуск 2 Лист 28

Я  
10-3  
уск4  
тб 2

лист

19

Средний  
доменный

Лист

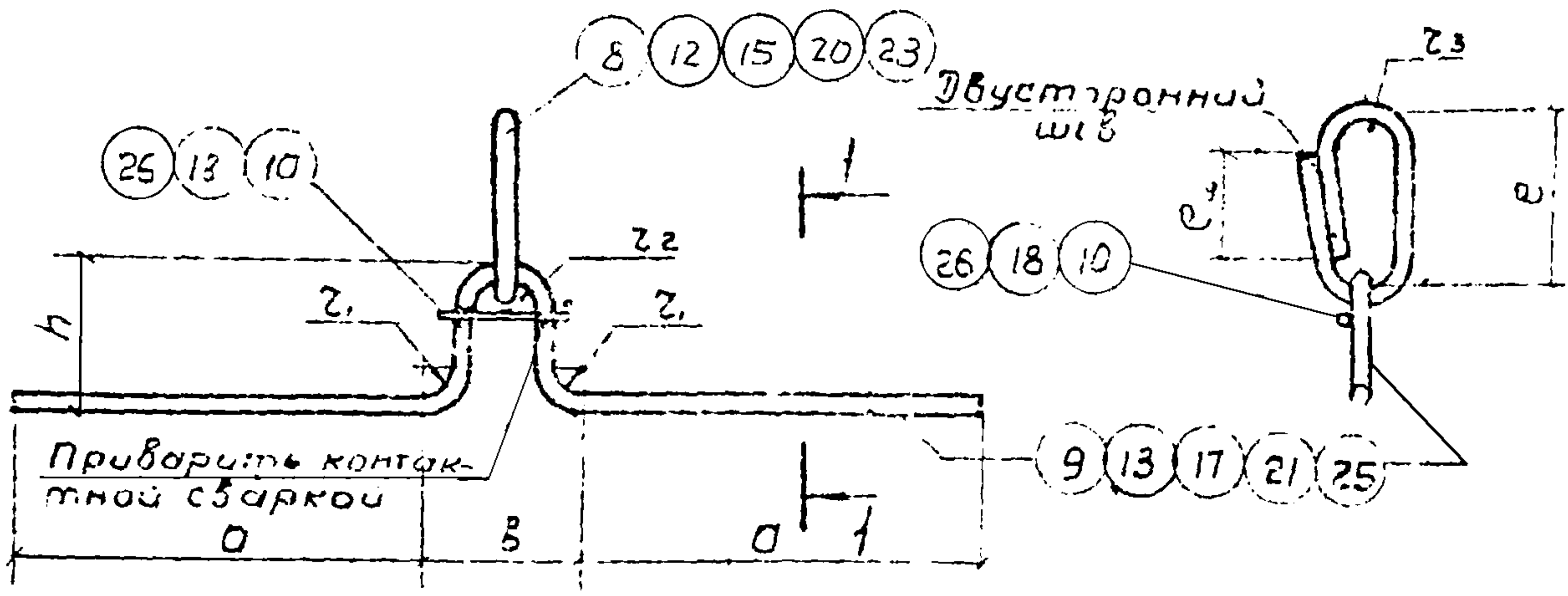
Лист

Лист

Лист

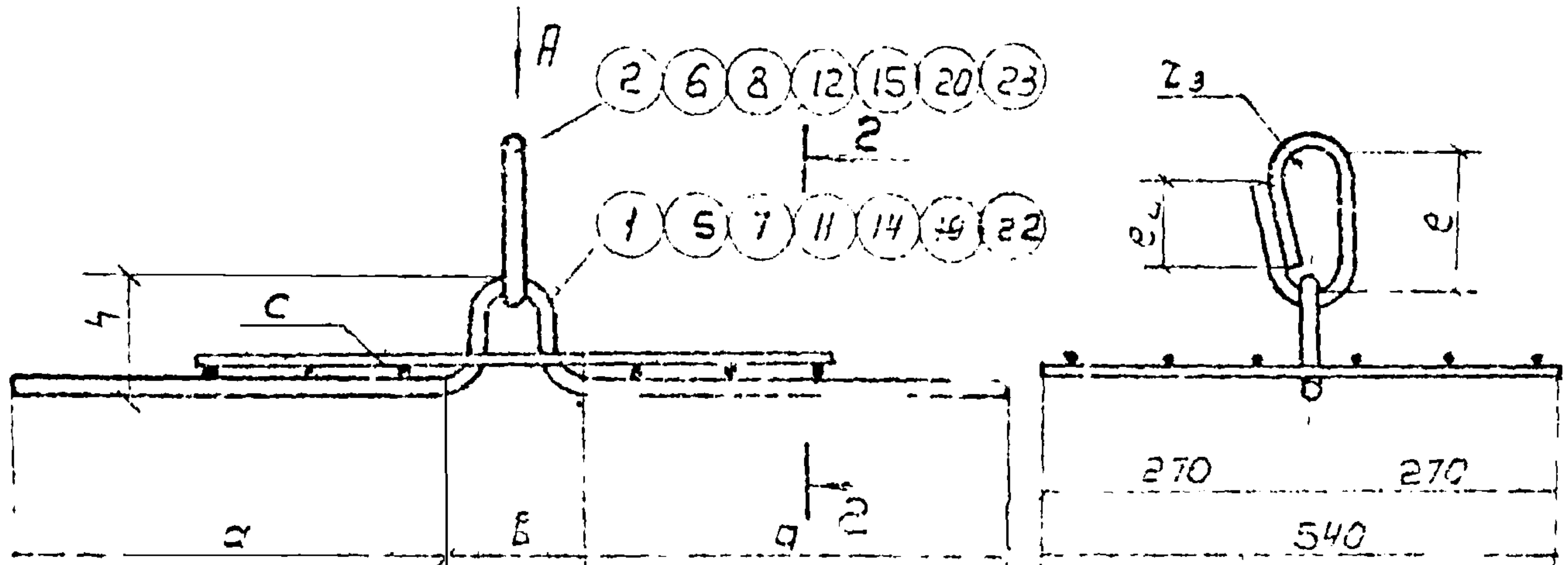
Лист

г. Москва



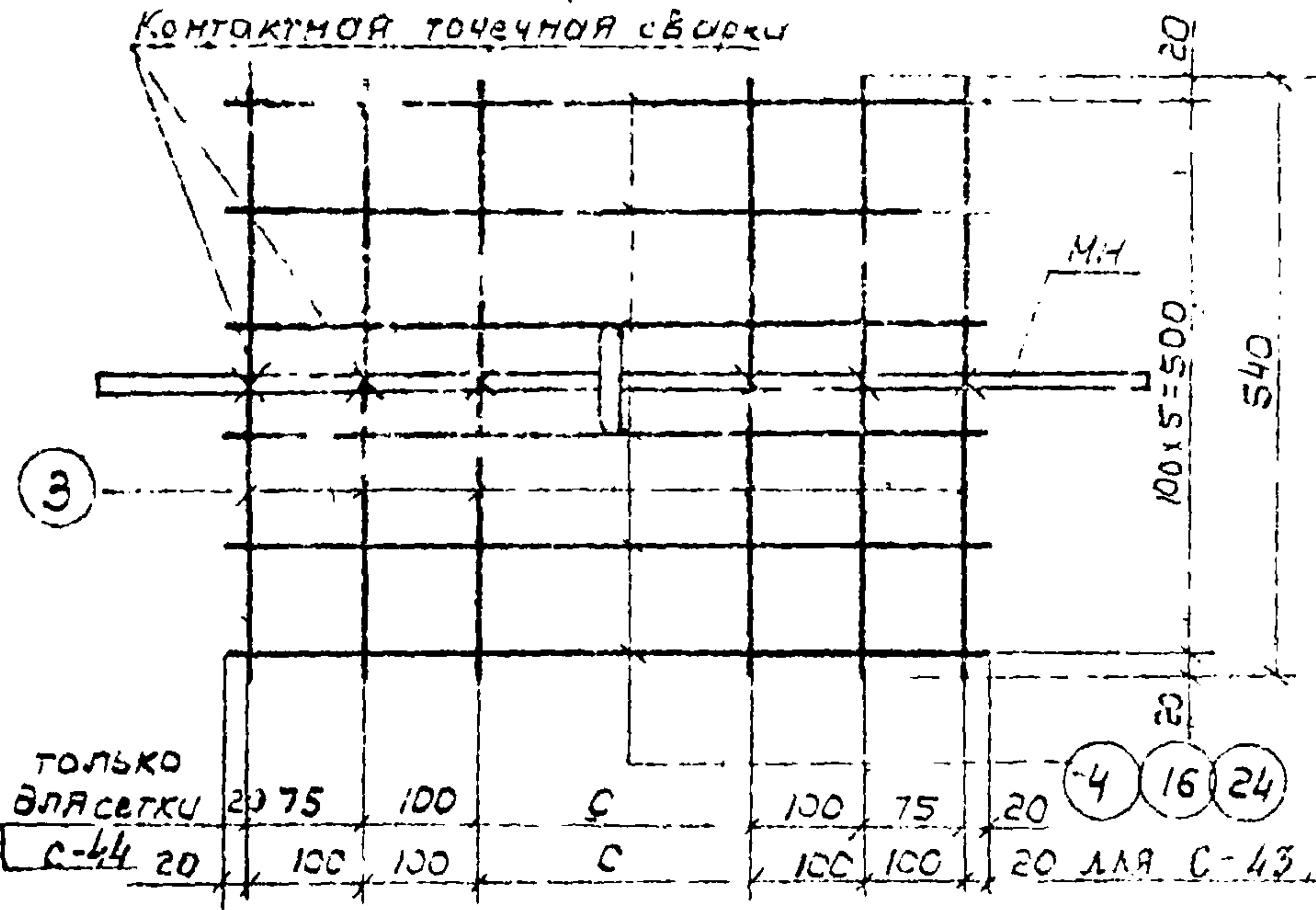
МН-24, 26, 28, 30, 32

1-1



МН-21, 21', 22, 22', 23, 25, 27, 29, 31

2-2



Примечание:  
Совместно с данным  
смотреть листы 30-32.

ТОЛЬКО ДЛЯ СЕТКИ	20	75	100	С	100	75	20	4	16	24
С-44	20	100	100	С	100	100	20	ДЛЯ С-43, С-45, С-46		

Сетки С-43 ÷ С-46  
Вид А

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Строповочные петли МН-21 ÷ МН-32	Выпуск 4 Часть 2
		Лист 29



Таблица геометрических размеров строповочных петель, мм

Марка изделия	Диаметр $\Phi$ , мм		h	a	b	c	l	l <sub>ш</sub>	z <sub>1</sub>	z <sub>2</sub>	z <sub>3</sub>
	петли	кольца									
МН-21 МН-21'	12AII	12AII	110	282	124	150	120	60	20	30	30
МН-22 МН-22'	14AII	14AII	110	300	148	150	130	70	30	30	30
МН-23	16AII	16AII	110	395	152	150	140	80	30	30	30
МН-24	16AII	16AII	143	368	152	150	140	80	30	30	30
МН-25	18AII	18AII	138	442	156	150	150	90	30	30	30
МН-26	18AII	18AII	177	389	156	150	150	90	30	30	30
МН-27	20AII	20AII	138	505	190	200	180	100	35	40	40
МН-28	20AII	20AII	193	445	190	200	180	100	35	40	40
МН-29	22AII	22AII	153	555	194	200	190	110	35	40	40
МН-30	22AII	22AII	248	455	194	200	190	110	35	40	40
МН-31	25AII	25AII	154	640	210	250	245	125	35	40	60
МН-32	25AII	25AII	266	535	210	250	245	125	35	40	60

## Примечания:

1. Строповочные петли марки МН-21 ÷ МН-32 идентичны петлям выпуска 3 настоящей серии и имеют ту же маркировку.
2. Строповочные петли выполнять из стали горячекатаной периодического профиля класса А<sub>к</sub>II марки 10ГТ.
3. Швы кольца выполнять дуговой сваркой двусторонними швами  $l=4d$ . Высота шва должна составлять  $0,25d$ , но не менее 4 мм, ширина шва -  $0,5d$ , но не менее 10 мм. Электроды типа Э-42А.
4. Строповочные петли марок МН-21' и МН-22' изготавливаются без сеток.
5. Совместно с данным см. листы 29, 31, 32.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	Таблица геометрических размеров МН-21 ÷ МН-32	Выпуск 4 Часть 2 Лист 30

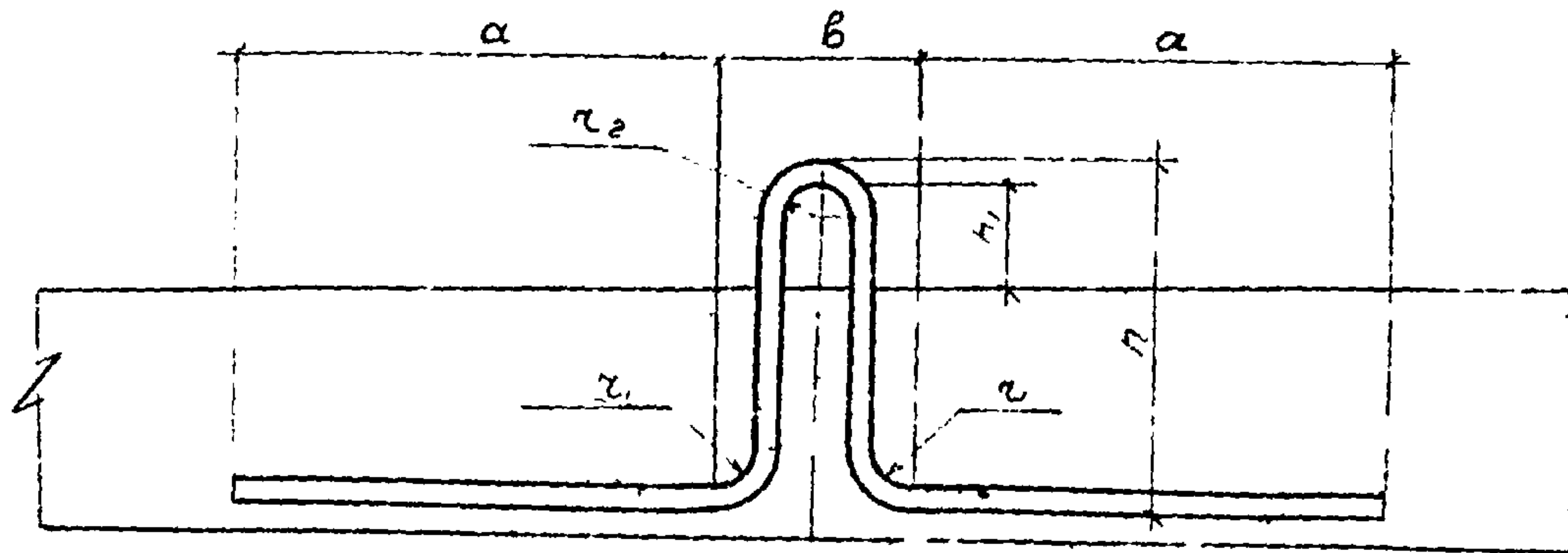
# Спецификация и Выбор а стали на одно изделие | 36

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Всего кг	
МН-21	1		12AII	830	1	0,8	12AII	1,2	1,1	
	2	см.зерт.	12AII	405	1	0,4				
	3	—	10AII	540	6	3,2	10AII	6,7	4,1	
	4	—	10AII	590	6	3,5				
							Итого:		5,2	
МН-22	5		14AII	875	1	0,9	14AII	1,3	1,6	
	6	см.зерт.	14AII	440	1	0,4				
	3	—	10AII	540	6	3,2	10AII	6,7	4,1	
	4	—	10AII	590	6	3,5				
							Итого:		5,7	
МН-23	7		16AII	1080	1	1,1	16AII	1,6	2,5	
	8	см.зерт.	16AII	480	1	0,5				
	3	—	10AII	540	6	3,2	10AII	6,7	4,1	
	4	—	10AII	590	6	3,5				
							Итого:		6,6	
МН-24	9		16AII	1080	1	1,1	5BII	0,1	0,1	
	8	см.зерт.	16AII	480	1	0,5	16AII	1,6	2,5	
	10	—	5BII	120	1	0,1		Итого:	2,6	
МН-25	11		18AII	1220	1	1,2	18AII	1,7	3,4	
	12	см.зерт.	18AII	515	1	0,5				
	3	—	10AII	540	6	3,2	10AII	6,7	4,1	
	4	—	10AII	590	6	3,5		Итого:	7,5	
МН-26	13		18AII	1190	1	1,2	5BII	0,1	0,1	
	12	см.зерт.	18AII	515	1	0,5	18AII	1,7	3,4	
	10	—	5BII	120	1	0,1		Итого:	3,5	
МН-22' (без сетки)	5		14AII	875	1	0,9	5BII	0,1	0,1	
	6	см.зерт.	14AII	440	1	0,4	14AII	1,3	1,6	
	10	—	5BII	120	1	0,1		Итого	1,2	
Т.К	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений.							Серия ЗБМ-3		
1976	Спецификация и Выборка стали МН-21÷ МН-26							Выпуск 4 Лист 2/3		

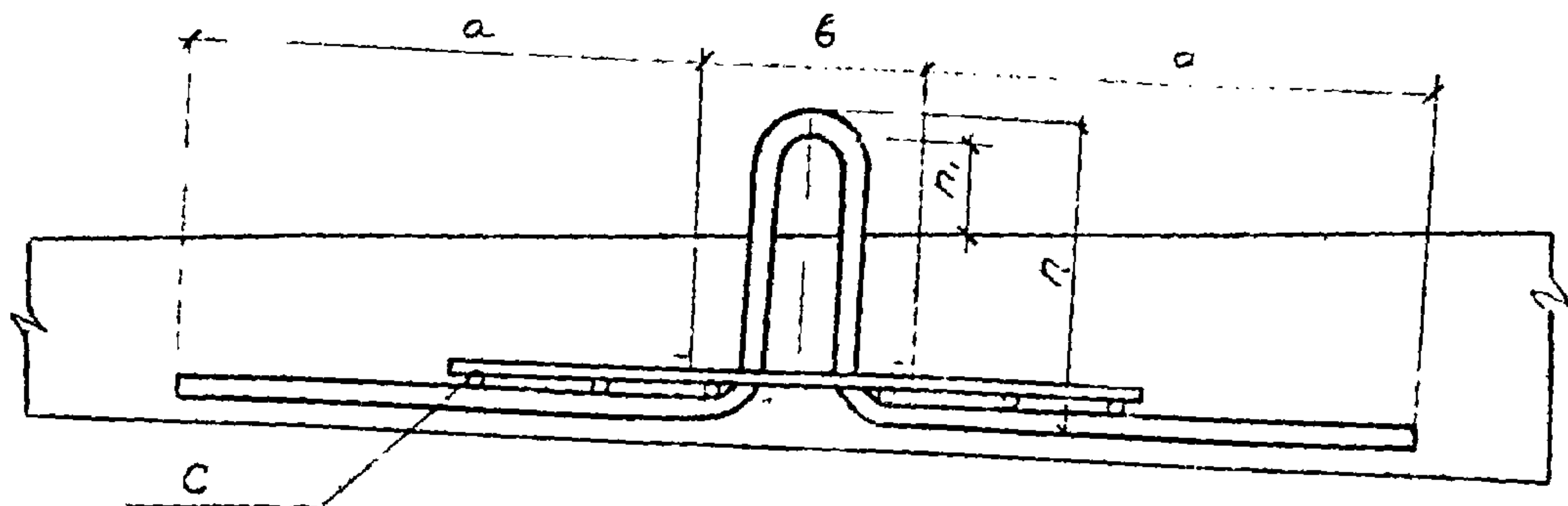
2. Москва  
 2. Специал  
 2. Динам. пр.  
 2. Узакон  
 2. Проверил  
 2. 1976  
 2. 1976



Марка изделия	ММ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф мм	Общая длина м	Всего кг	
МН-27	петля	14	20АІІ	1360	1	1.4	20АІІ	2.0	4.9	
		15	см.черт.	20АІІ	615	1	0.6			
	С-44	3		10АІ	540	6	3.2	10АІ	6.7	4.1
		16		10АІ	590	6	3.5			
							Итого:	9.0		
МН-28	17		20АІІ	1345	1	1.4	5ВІ	0.2	0.1	
	15	см.черт.	20АІІ	615	1	0.6	20АІІ	2.0	4.9	
	18		5ВІ	160	1	0.2	Итого:		5.0	
МН-29	петля	19	22АІІ	1480	1	1.5	22АІ	2.2	6.6	
		20	см.черт.	22АІІ	650	1	0.7			
	С-45	3		10АІ	540	6	3.2	10АІ	7.0	4.3
		16		10АІ	640	6	3.8			
							Итого:	10.9		
МН-30	21		22АІІ	1475	1	1.5	5ВІ	0.2	0.1	
	20	см.черт.	22АІІ	650	1	0.7	22АІ	2.2	6.6	
	18		5ВІ	160	1	0.2	Итого:		6.7	
МН-31	петля	22	25АІІ	1660	1	1.7	25АІІ	2.5	9.5	
		23	см.черт.	25АІІ	830	1	0.8			
	С-46	3		10АІ	540	6	3.2	10АІ	7.3	4.5
		24		10АІ	690	6	4.1			
							Итого:	14.1		
МН-32	25		25АІІ	1670	1	1.7	6АІ	0.2	0.1	
	23	см.черт.	25АІІ	830	1	0.8	25АІІ	2.5	9.6	
	26		6АІ	170	1	0.2	Итого:		9.7	
МН-21' (без сетки)	1	см.черт.	12АІІ	830	1	0.8	5ВІ	0.1	0.1	
	2		12АІІ	405	1	0.4	12АІІ	1.2	1.1	
	10		5ВІ	120	1	0.1	Итого:		1.2	



МН-24а, 26а, 28а, 30а, 32а



МН-21а, 21'а, 22а, 22'а, 23а, 25а, 27а, 29а, 31а

Таблица геометрических размеров (мм)

Марка элемента	φ петли мм	h мм	h <sub>1</sub> мм	Длина заготовки петли мм
1	2	3	4	5
МН-21а, 21'а	12 А II	210	80	1030
МН-22а, 22'а	14 А II	210	80	1076
МН-23а	16 А II	220	80	1290
МН-24а	16 А II	245	80	1280
МН-25а	18 А II	245	80	1430
МН-26а	18 А II	280	80	1390

1	2	3	4	5
МН-27а	20 А II	265	100	1710
МН-28а	20 А II	320	100	1600
МН-29а	22 А II	285	105	1750
МН-30а	22 А II	380	105	1750
МН-31а	25 А II	360	175	2100
МН-32а	25 А II	470	175	2110

Примечание:

Величины: а, б, г, и г<sub>2</sub> принимать по чертежам петли

с подложным кольцом (лист 30) за исключением петель МН-31а и МН-32а, где принять г<sub>2</sub> = 60 мм

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

Строповочные петли МН-21а-МН-32а. Вариант

Лист 33

15156-02