

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3 × 6 И 1,5 × 6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3 × 6 М

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 И 15×6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
совместно с НИИЛБ

У Т В Е Р Ж Д Е Н Ы
И В В Е Д Е Н Ы В Д Е Й С Т В И Е
с 1 декабря 1973 г.
Постановление ГОССТРОЯ СССР
от 2 августа 1973 г. № 174

Наименование листа	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Сетка С1	1	4
Сетка С1г	2	
Сетка С2	3	5
Сетка С2г	4	
Сетка С3	5	6
Сетка С3г	6	
Сетка С4	7	7
Сетка С4г	8	
Сетка С1а	9	8
Сетка С2а	10	
Сетка С3а	11	9
Сетка С4а	12	
Сетка С5	13	10
Сетка С9	14	
Сетка С6	15	11
Сетка С7	16	
Сетка С8	17	
Каркас КР1	18	12
Каркас КР2	19	
Каркас КР3	20	13
Каркас КР4	21	
Каркас КР5	22	14

Наименование листа	Лист	Стр.
Каркас КР5	23	14
Каркас КР7	24	15
Каркас КР8	25	
Каркас КР9	26	
Каркасы КР10; КР11	27	16
Каркасы КР11; КР12	28	
Каркасы КР12; КР13	29	17
Каркасы КР13; КР14	30	
Петля строповочная ПС1	31	18
Петля строповочная ПС2	32	
Петля строповочная ПС3	33	19
Петля строповочная ПС4	34	
Закладные детали М1 ^г и М1 _н	35	20
Закладные детали М2 ^г и М2 _н	36	21
Закладная деталь М3	37	22
Закладная деталь М4	38	
Закладная деталь М5	39	23
Закладная деталь М6	40	
Закладная деталь М7	41	
Закладная деталь М8	42	
Закладная деталь М9	43	24
Закладная деталь М10	44	
Закладная деталь М11	45	25
Закладная деталь М12	46	

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м	Серия 1.465-7
1973	Содержание	Вып. 1 Часть 2

1. Часть 2 выпуска I серии I.465-7 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3x6 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска коммуникаций.

2. Состав серии I.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска I.

4. Сварные сетки для армирования полки плит (см. листы I-I2) разработаны в 3-х вариантах:

I вариант предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах;

II вариант предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478-66;

III вариант предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1-С4.

5. Петли строповочные (см. листы ЗI-З4) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант - выступающие петли ПС1 и ПС3. Стropовочная петля ПС2 и ПС4 (с падающим кольцом) предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

Стropовочные петли, принятые в рабочих чертежах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицирован-

ные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий" вып. I.

6. Опорная закладная деталь (см. листы 35,36) разработана в двух вариантах:

закладная деталь М1^T (М1н) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах, с внутренней анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры ("обхватые обемы", "высаженные головки"), а также в плитах с проволочной и прядевой напрягаемой арматурой.

Закладная деталь М2^T. (М2н) - с торцевой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры путем приварки шайб.

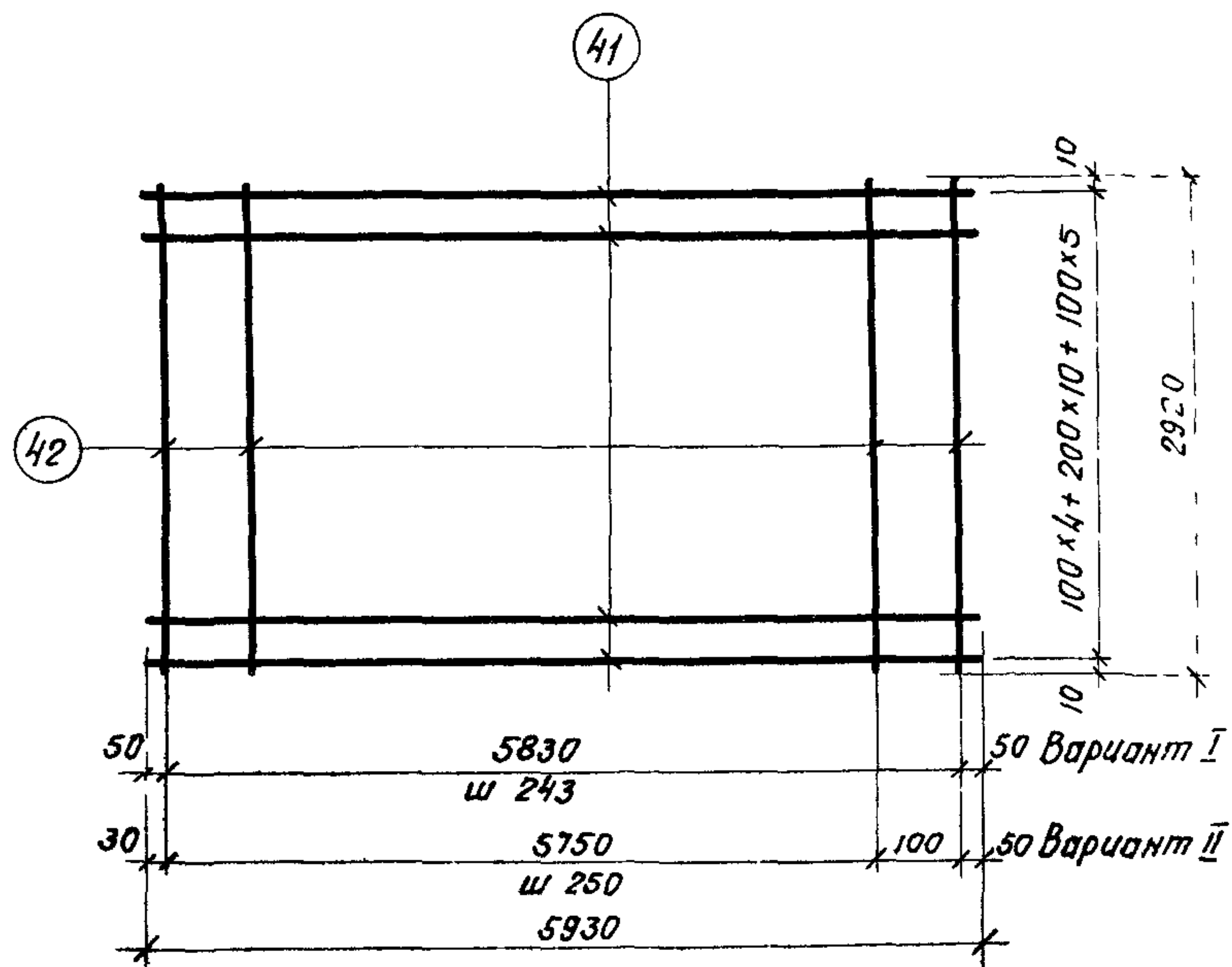
Изготовление закладных деталей М1 и М2 может производиться контактной точечной или рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электросваркой.

7. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

Рельефно-точечную сварку производить в соответствии с "Указаниями по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИжелезобетон).

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытия размер: 3x6 м	Уч. ИИ I.465-7
1973	Пояснительная записка	Лист 1 Часть 2



С1

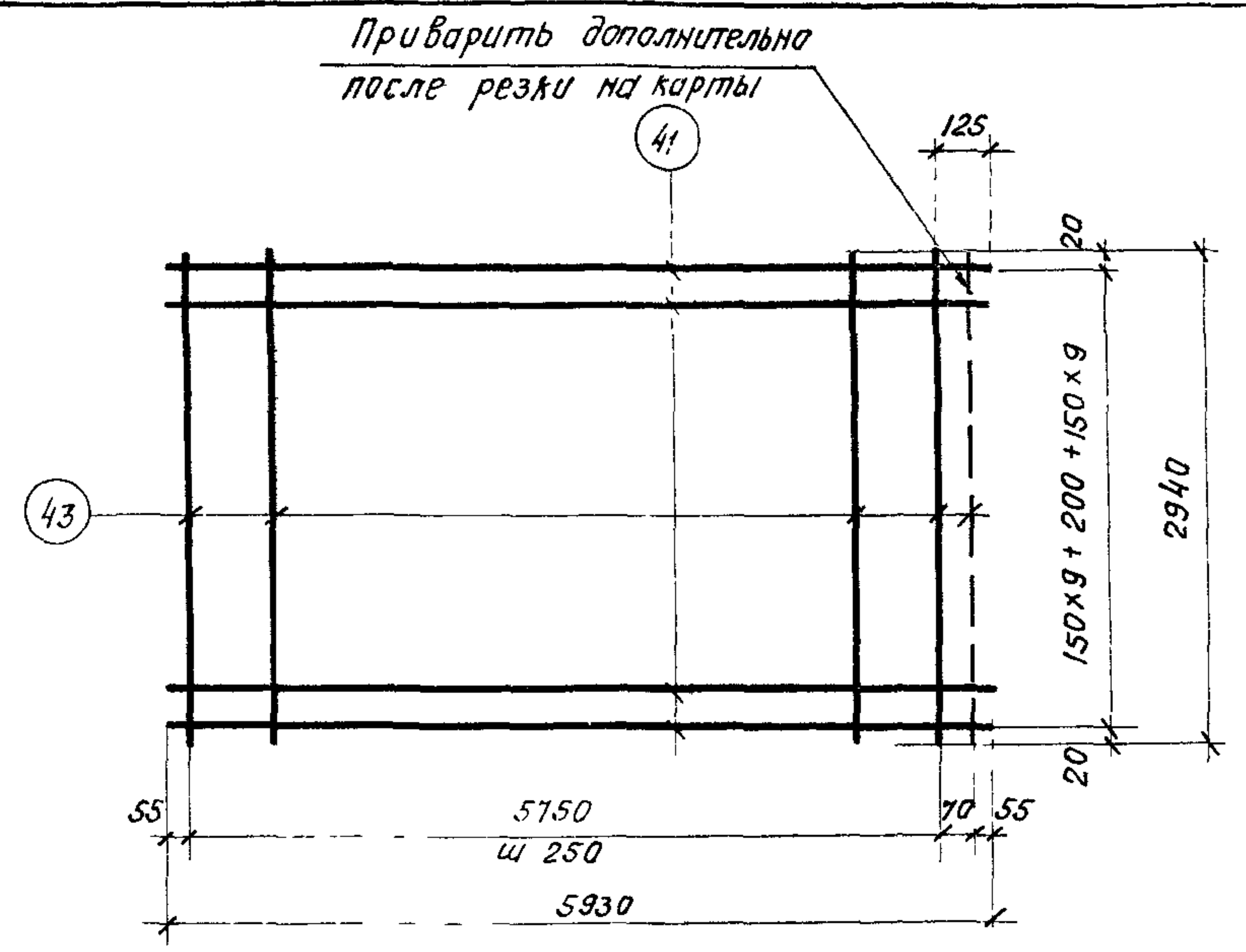
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С1	41	3ВІ	5930	20	3ВІ	191,6	10,5
	42	3ВІ	2920	25			
					Итого		10,5

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С1	Вып 1 Лист 1 Часть 2



С1Г

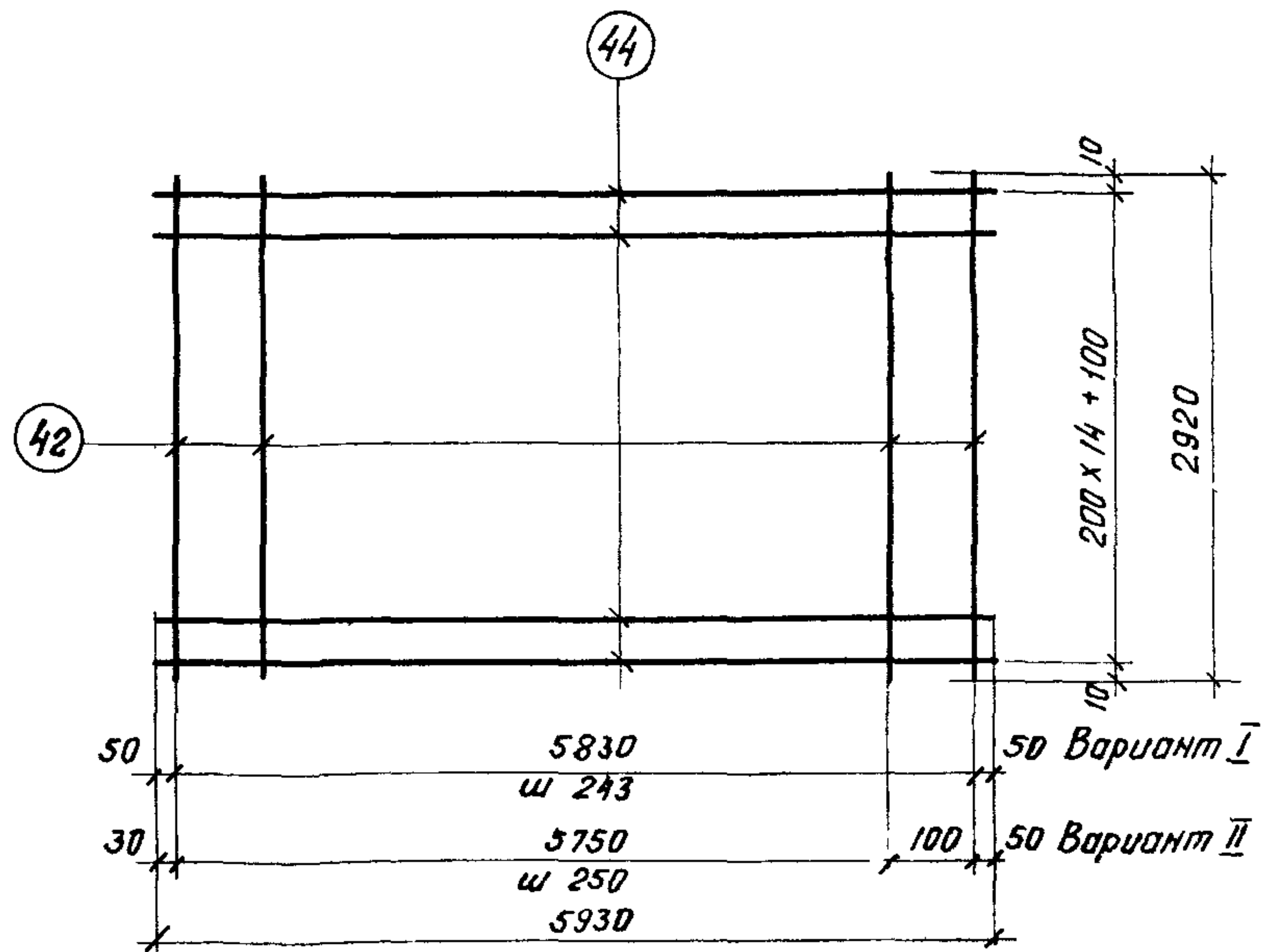
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки $\frac{150/250/3/3}{2900}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С1Г	41	3ВІ	5930	20	3ВІ	192,1	10,6
	43	3ВІ	2940	25			
					Итого		10,6

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1971	Сетка С1Г	Вып 1 Лист 2 Часть 2



C 2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

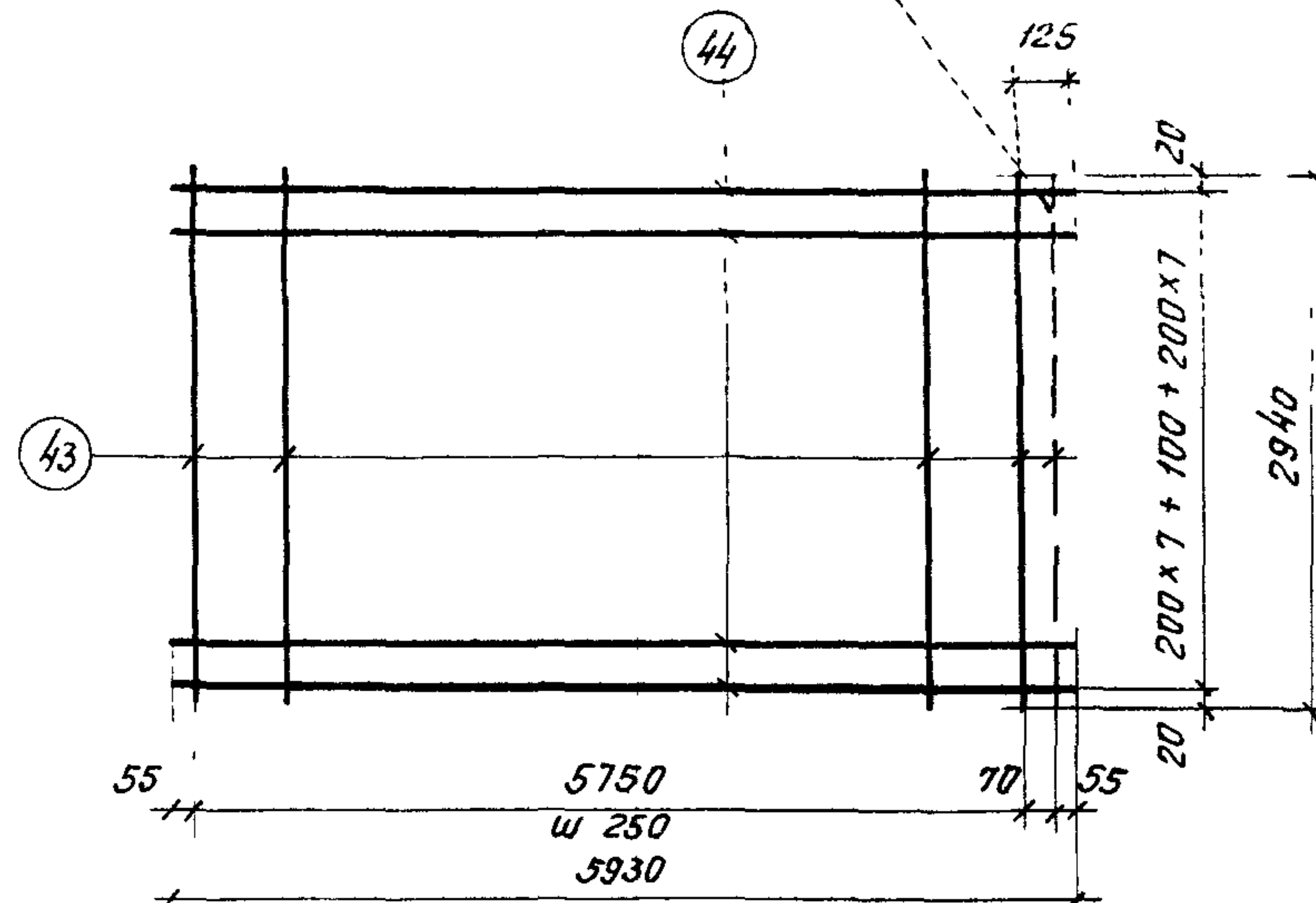
Марка изделия	N поз	Ф	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ф	Общая длина	Общая масса
		мм	мм	шт.	мм	м	кг
C 2	42	3B I	2920	25	4B I	95,0	9,4
	44	4B I	5930	16	3B I	73,0	4,0
						Итого	13,4

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия - изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465 7
1973	Сетка C2	Вып 1 Лист Часть 2

Приварить дополнительно после резки на карты



C 2 Г

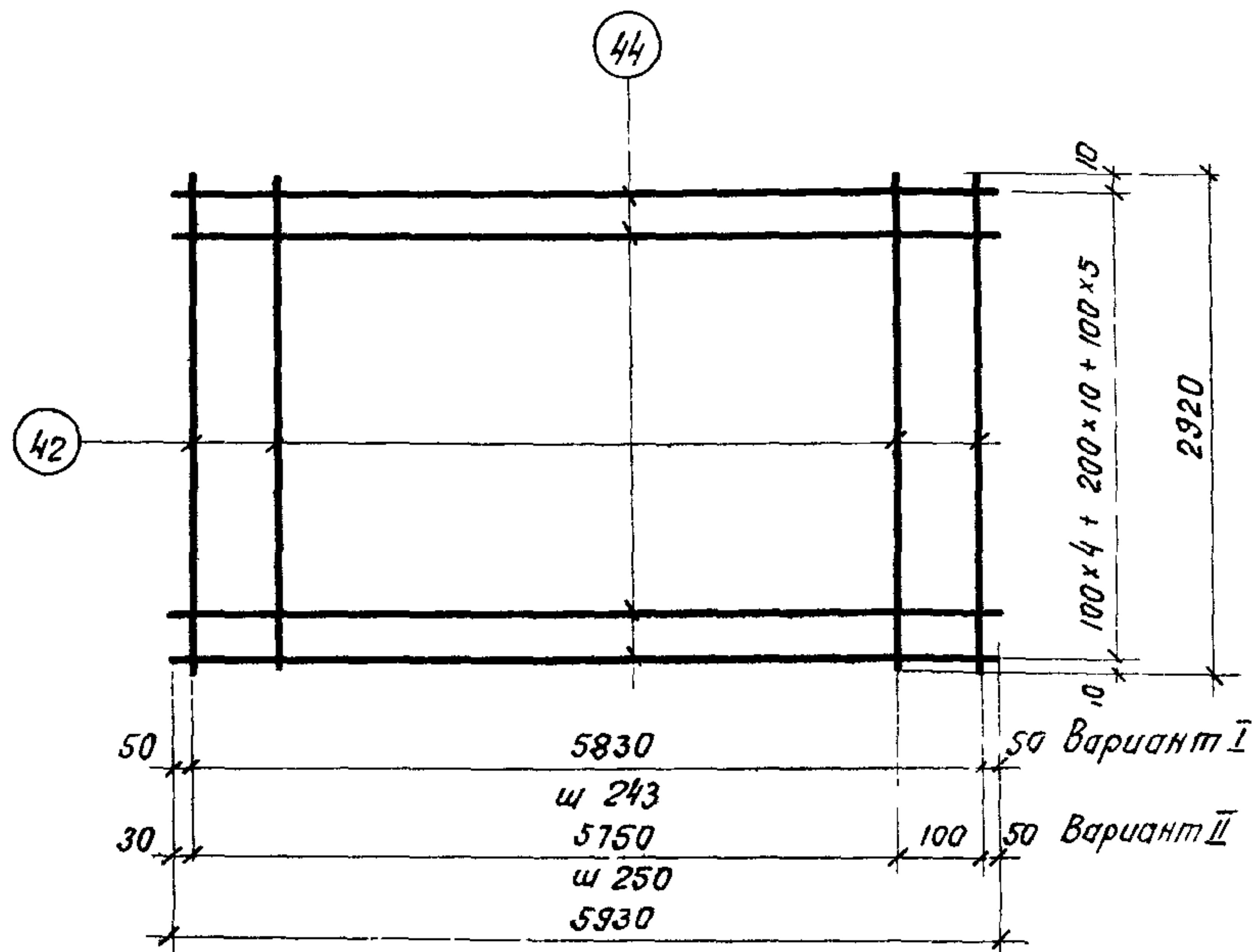
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки $\frac{200/250/4/3}{2900}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ф	Общая длина	Общая масса
		мм	мм	шт	мм	м	кг
C 2 Г	43	3B I	2940	25	4B I	95,0	9,4
	44	4B I	5930	16	3B I	73,5	4,0
						Итого	13,4

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465 7
1973	Сетка C2	Вып 1 Лист Часть 2



СЗ

Спецификация и выборка стали на одно изделие

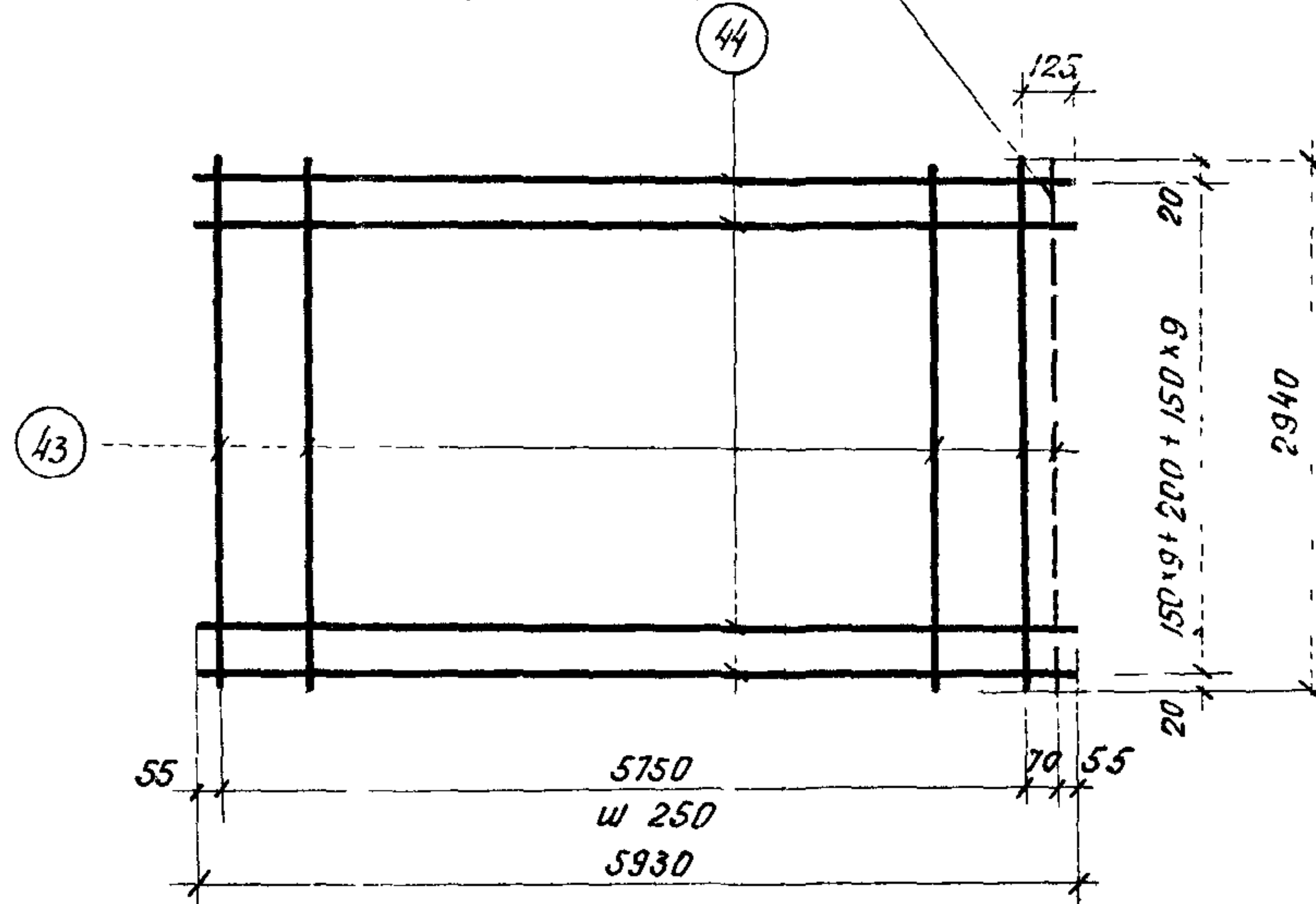
Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
СЗ	42	3ВІ	2920	25	4ВІ	118,6	11,7
	44	4ВІ	5930	20	3ВІ	73,0	4,0
					Итого		15,7

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия - изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытия размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка СЗ	Вып 1 Лист 5 Часть 2

Приварить дополнительно после резки на карты



СЗГ

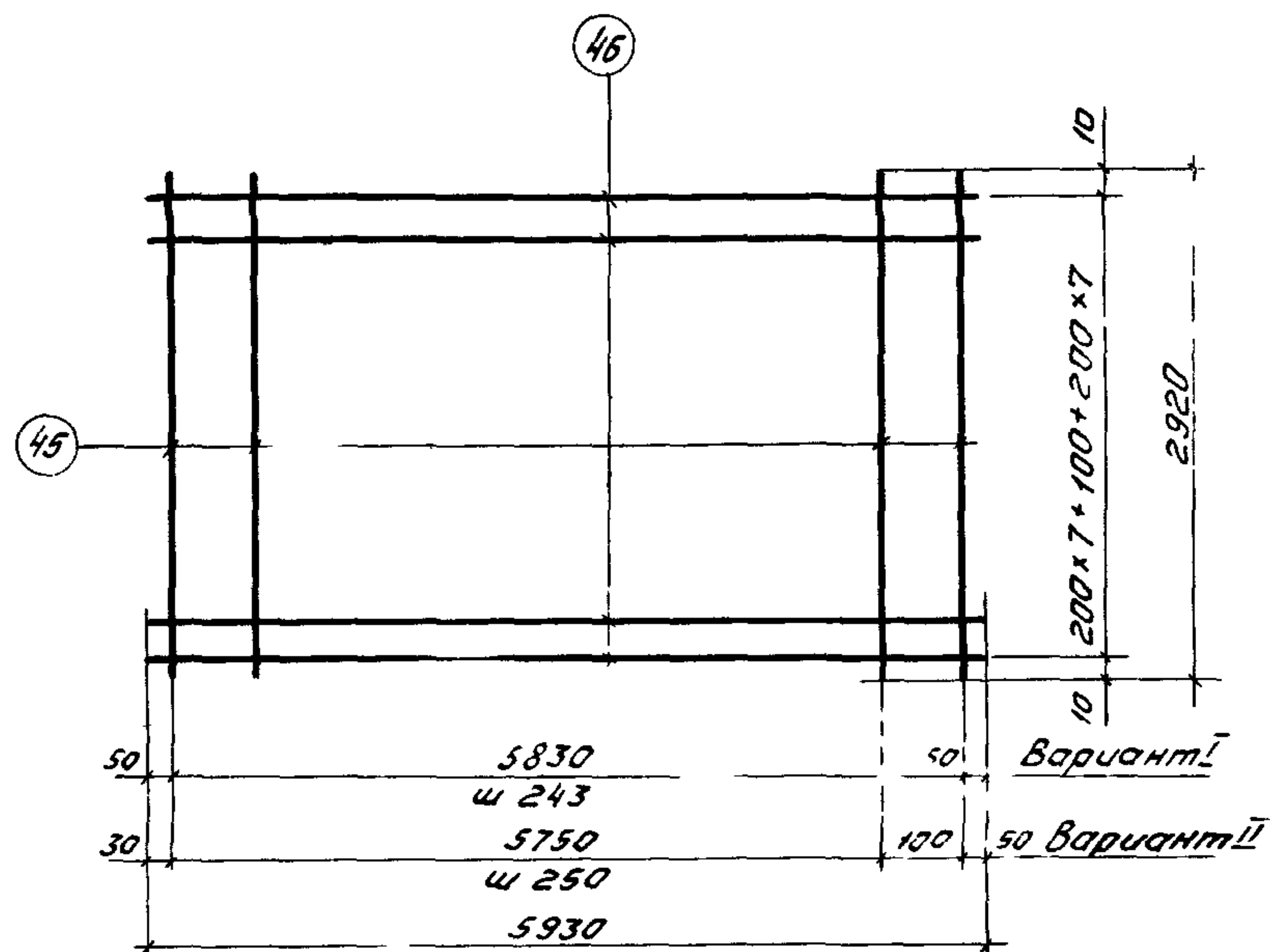
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 150/250 4/3 ГОСТ 8478-66 2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
СЗГ	43	3ВІ	2940	25	4ВІ	118,6	11,7
	44	4ВІ	5930	20	3ВІ	73,5	4,0
					Итого		15,7

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытия размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка СЗГ	Вып 1 Лист 6 Часть 2



С4

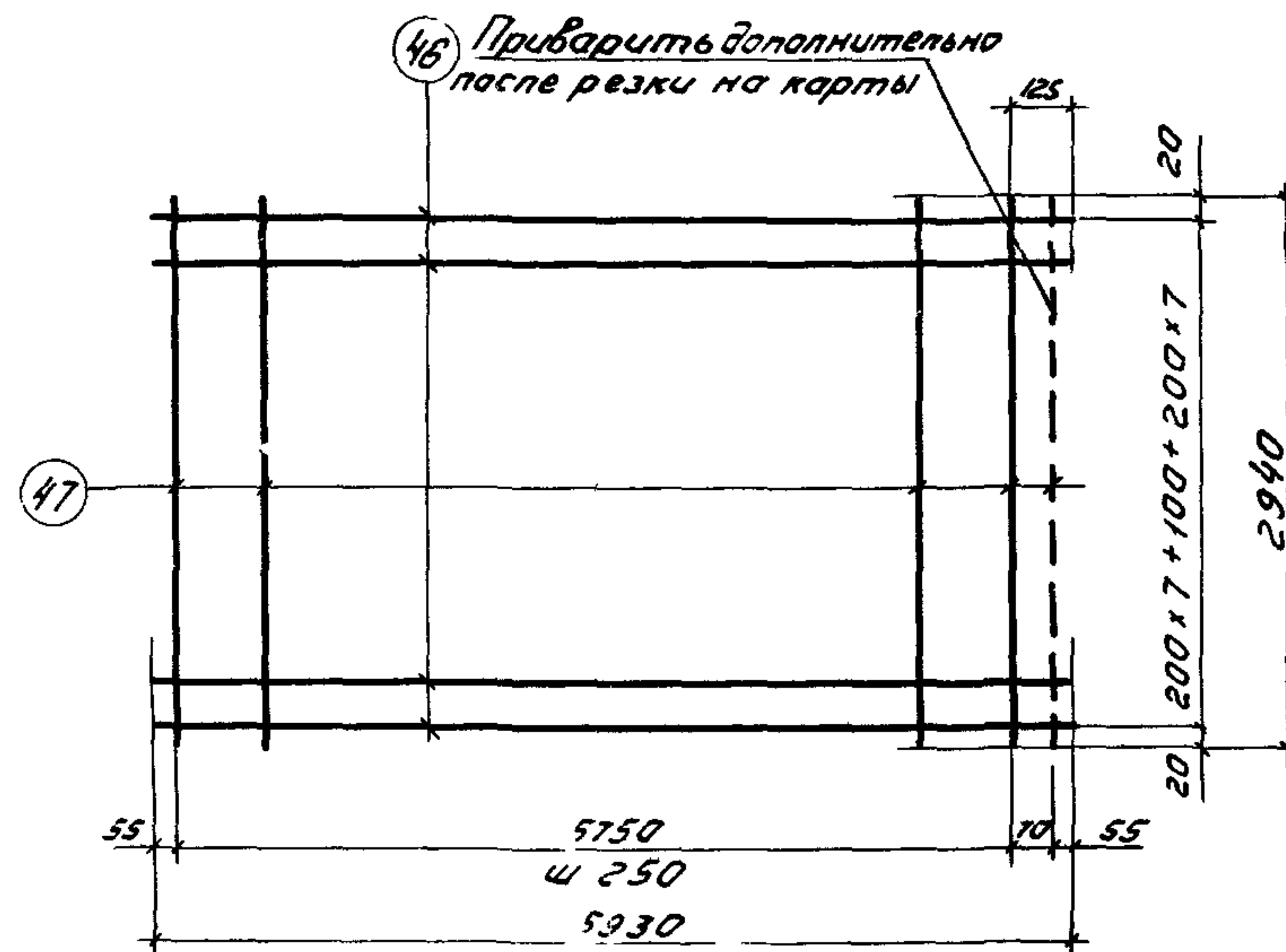
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4	45	4ВІ	2920	25	5ВІ	95,0	14,6
	46	5ВІ	5930	16	4ВІ	73,0	7,2
					Итого		21,8

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7	
		Вып 1	Лист 7
1973	Сетка С4	Часть 2	



С4Г

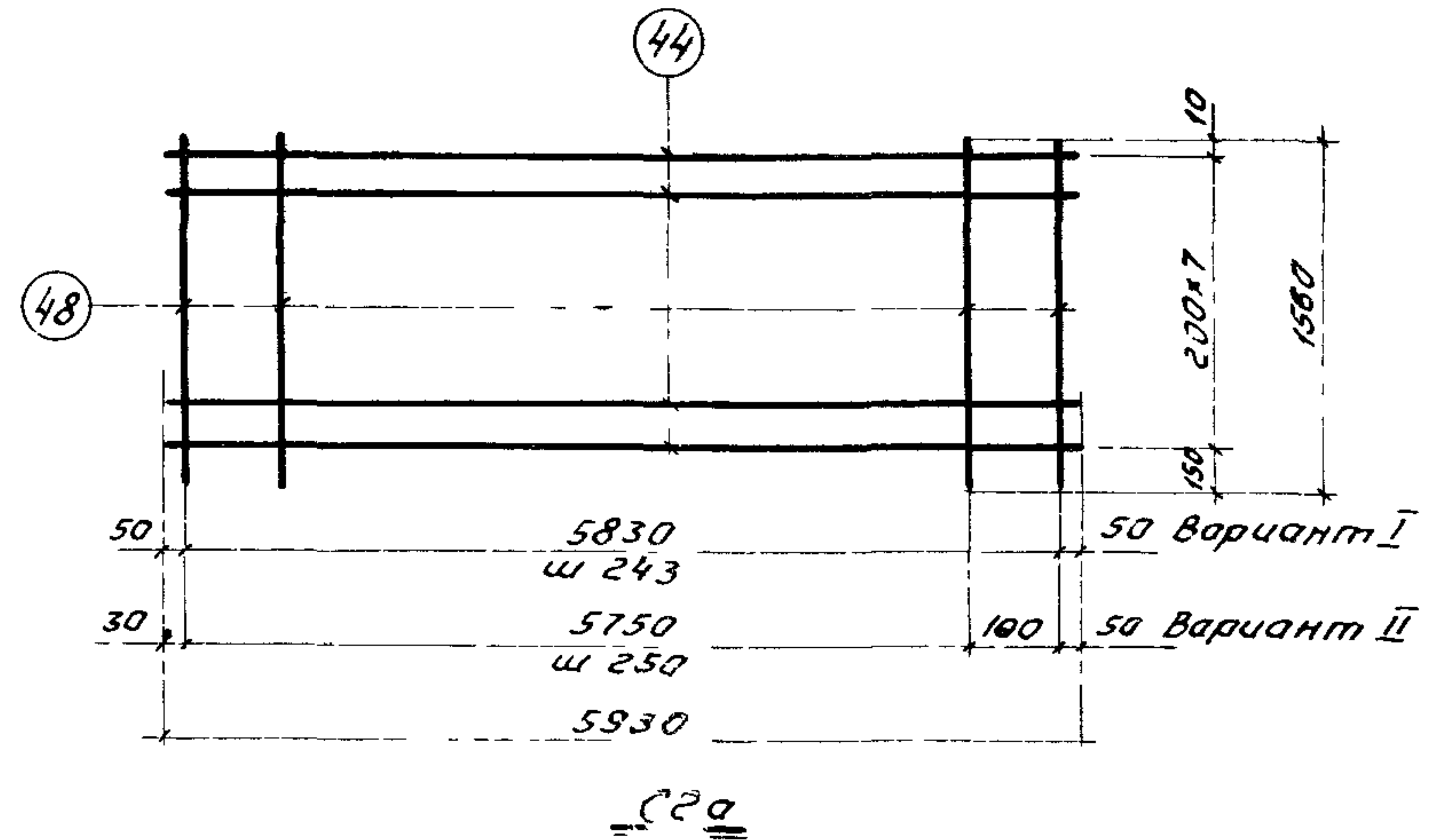
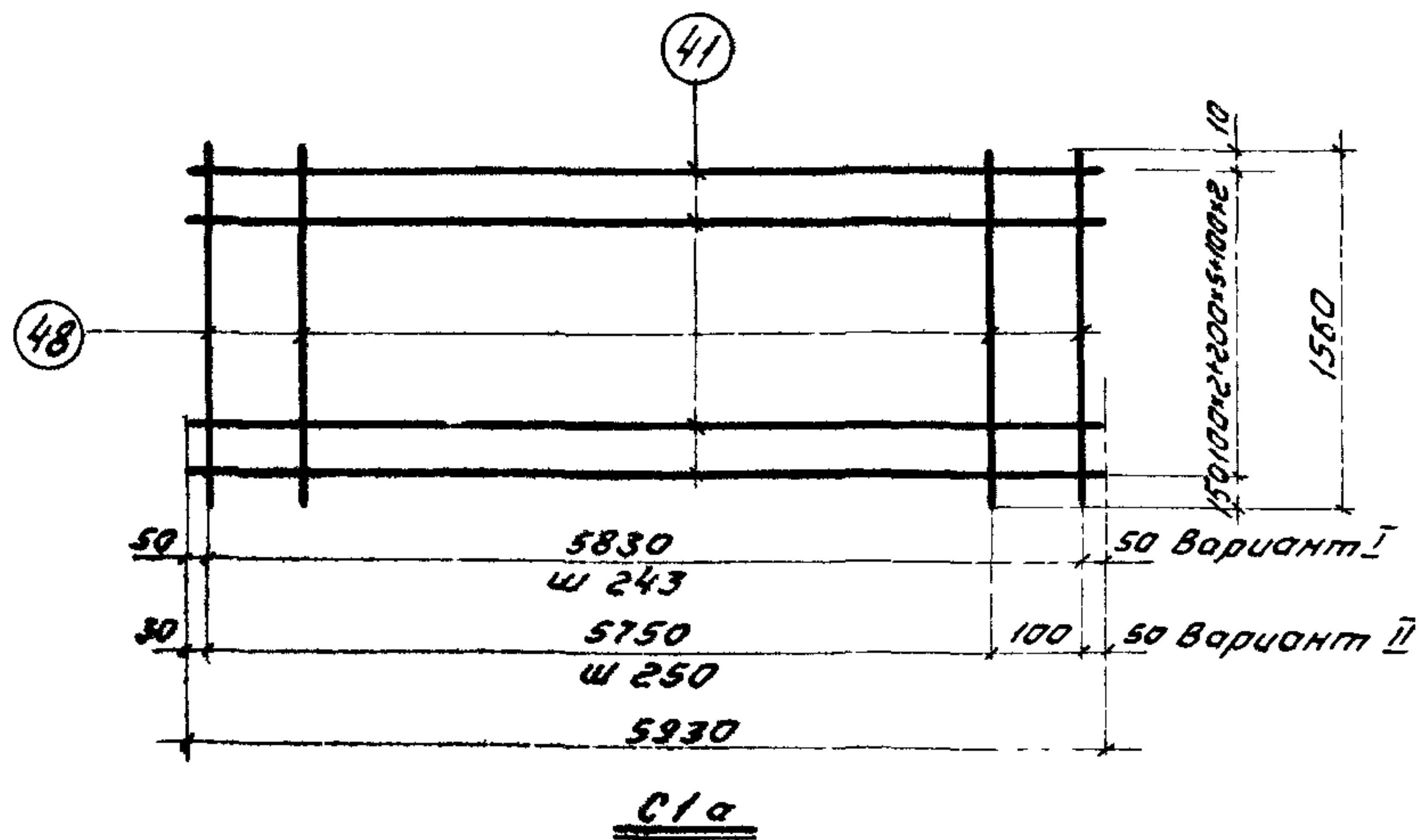
Схема поперечной резки на карты: рупона товарной сетки марки $\frac{200/250/5/4}{2900}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4Г	46	5ВІ	5930	16	5ВІ	95,0	14,6
	47	4ВІ	2940	25	4ВІ	73,5	7,3
					Итого		21,9

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7	
		Вып 1	Лист 8
1973	Сетка С4Г	Часть 2	



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C1a	41	3B I	5930	10	3B I	98,3	5,4
	48	3B I	1560	25			
					Итого		5,4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C2a	44	4B I	5930	8	4B I	47,4	4,7
	48	3B I	1560	25	3B I	39,0	2,1
					Итого		6,8

Примечание

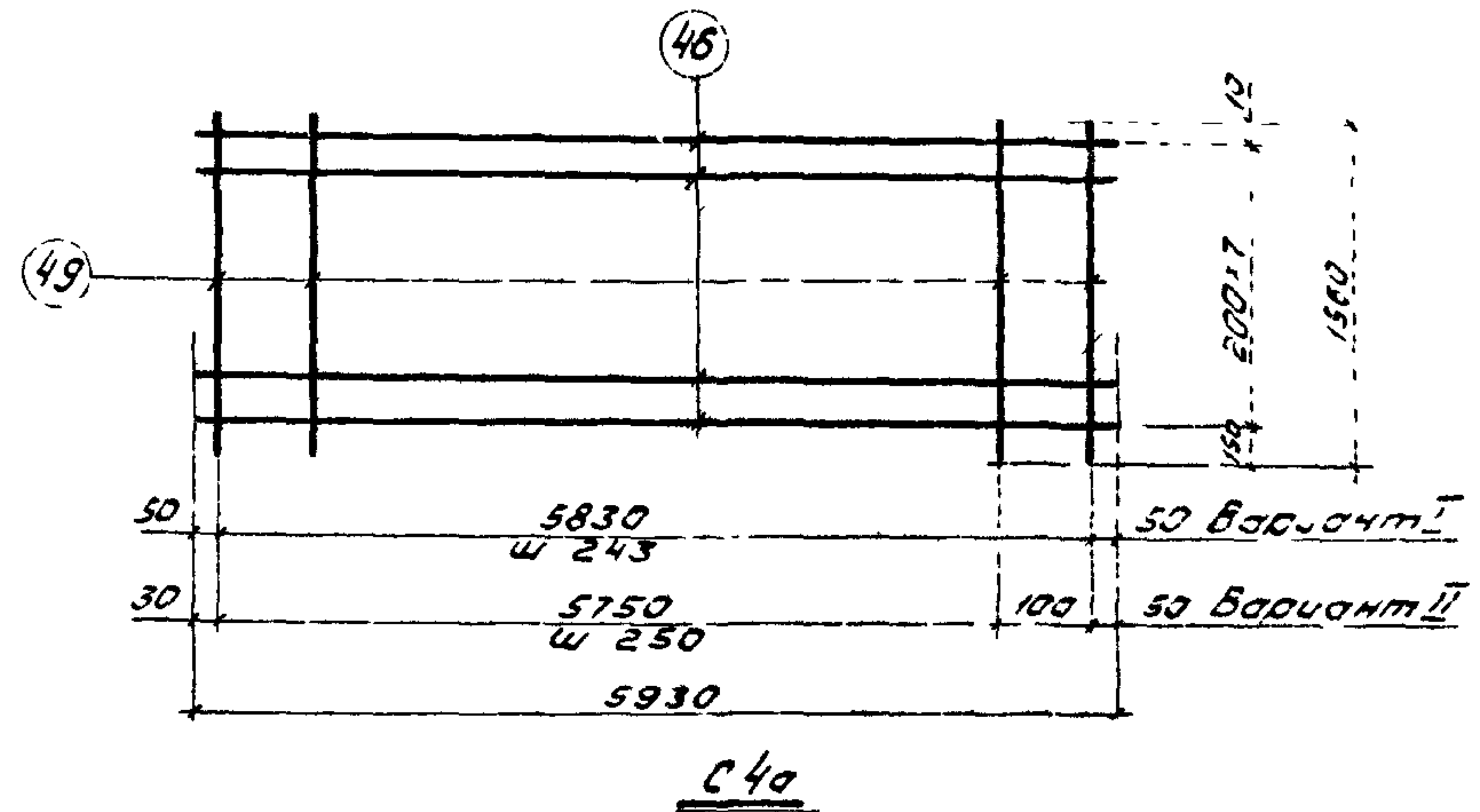
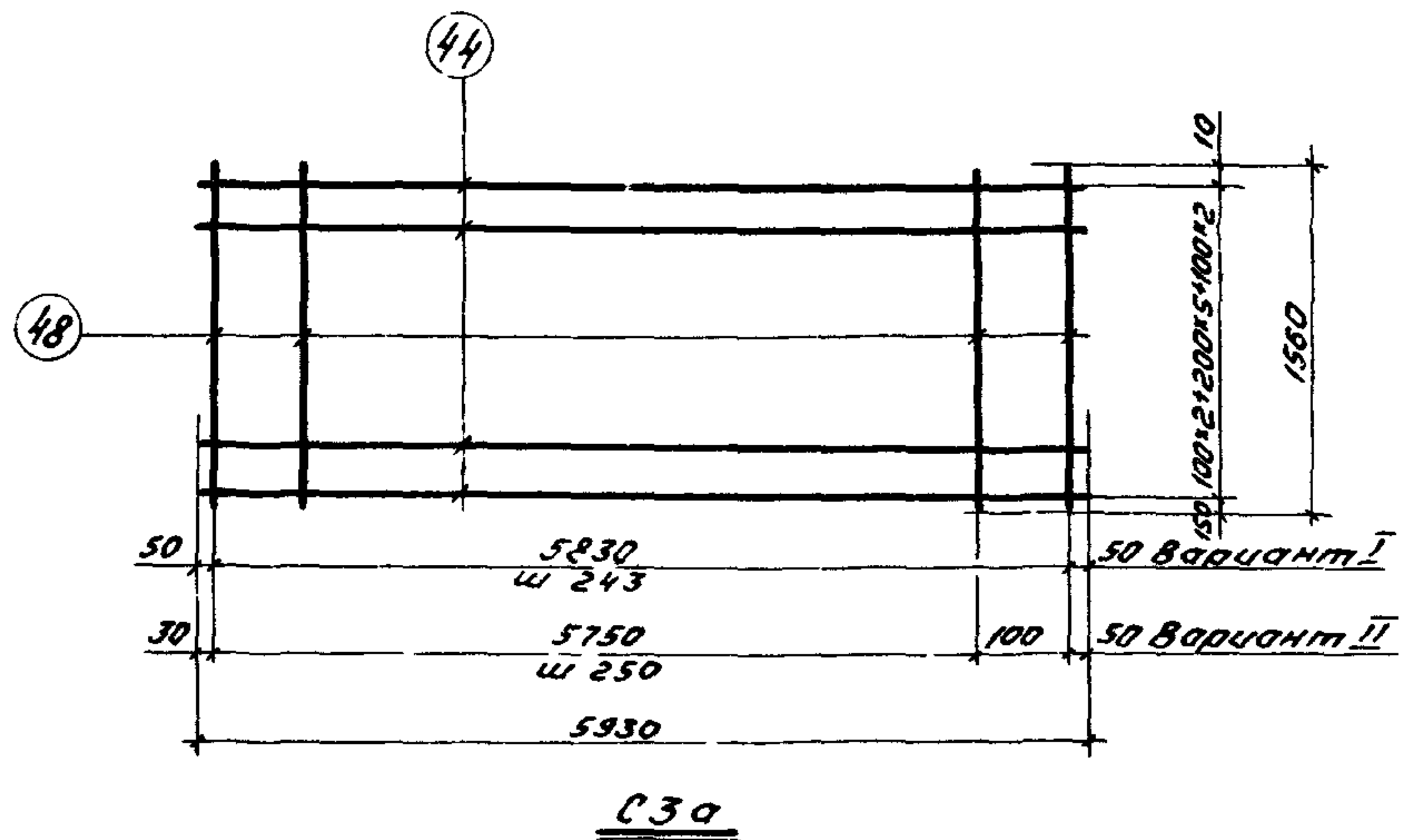
Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

См примечание на листе 9

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C4	Вып 1 Лист 9 Часть 2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C2a	Вып 1 Лист 10 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С3а	44	4ВІ	5930	10	4ВІ	59,3	5,9
	48	3ВІ	1560	25	3ВІ	39,0	2,1
					Итого		8,0

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С3а	Вып 1 Лист Часть 2 11

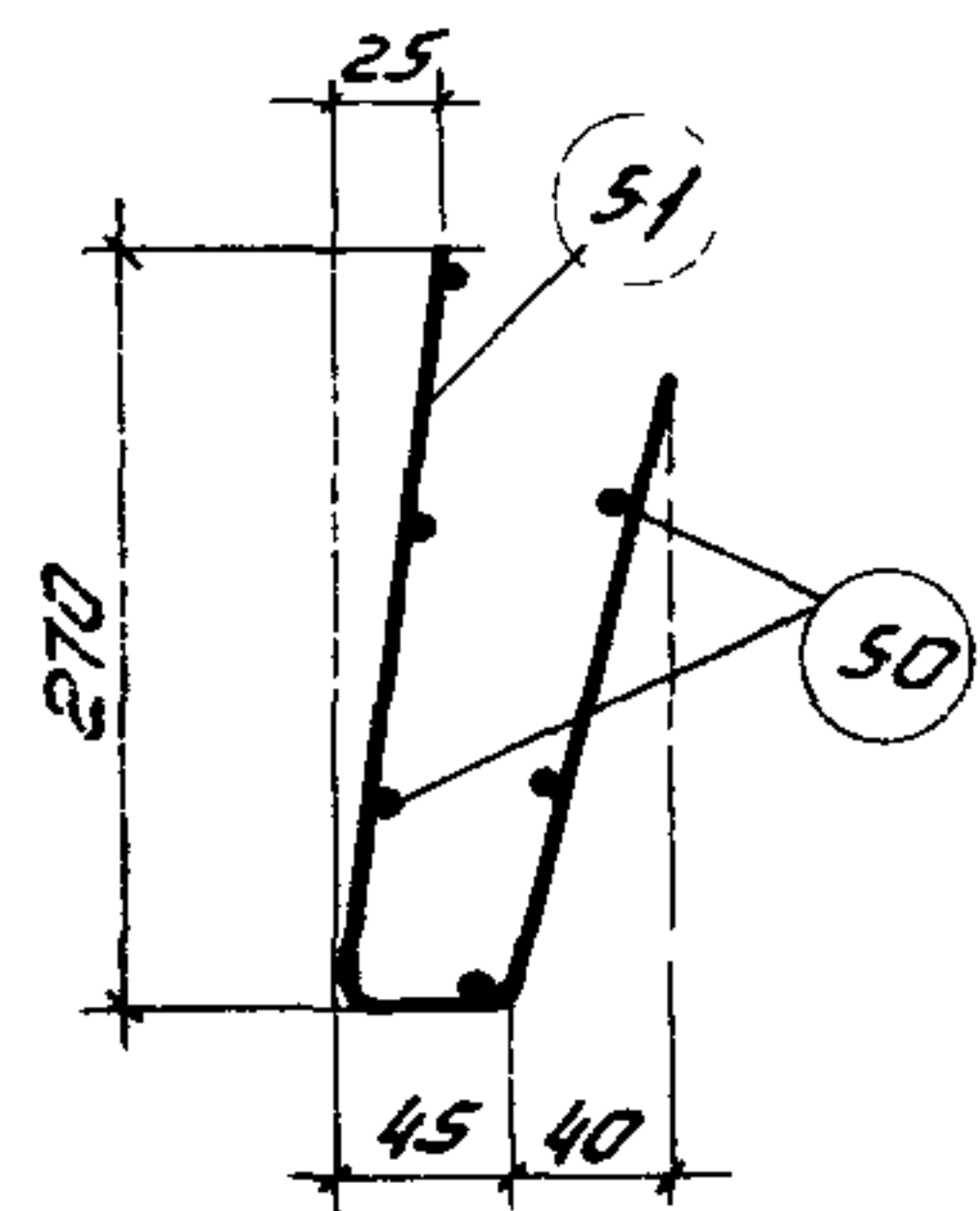
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4а	46	5ВІ	5930	8	5ВІ	47,4	7,3
	49	4ВІ	1560	25	4ВІ	39,0	3,9
					Итого		11,2

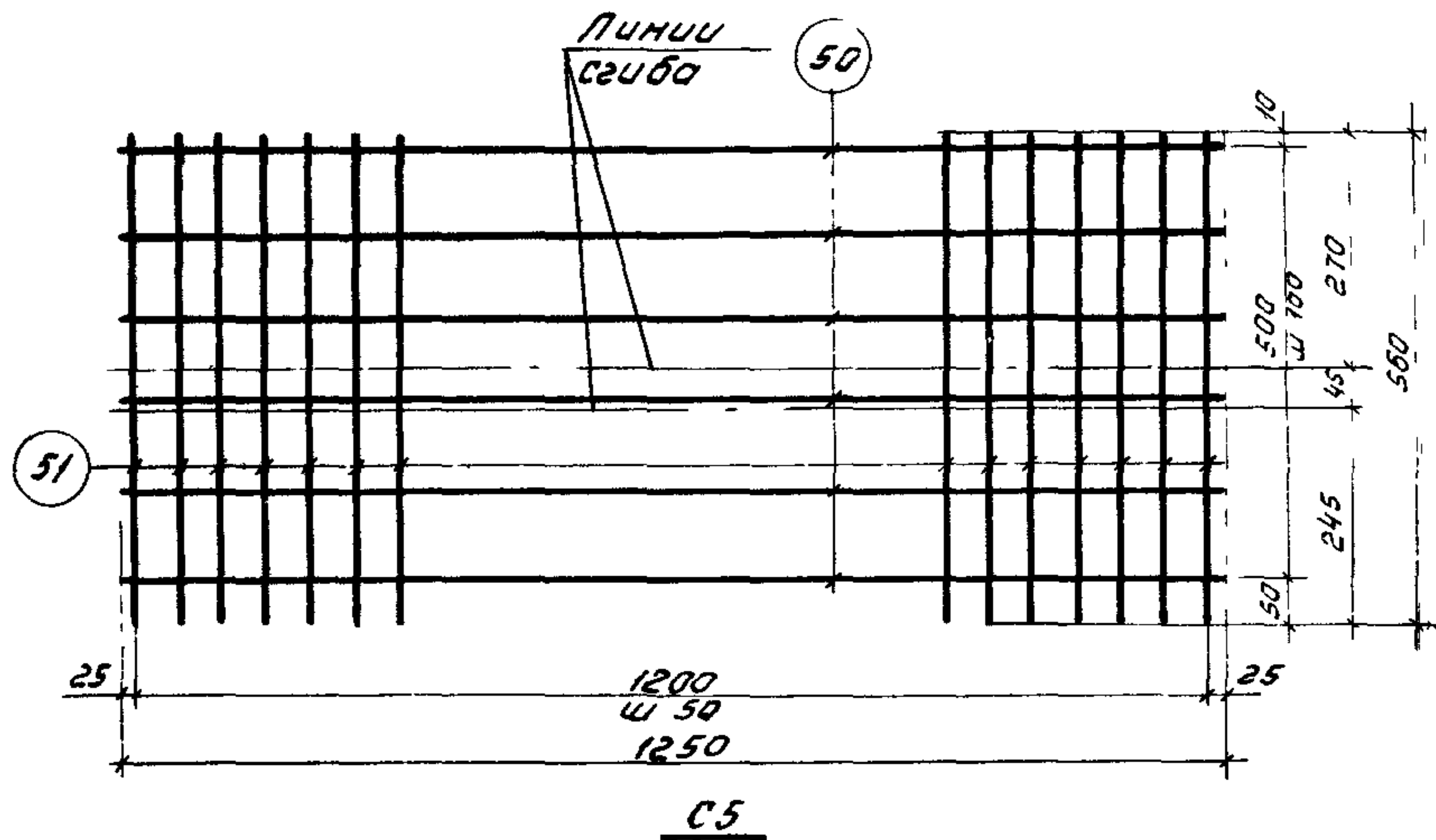
См примечание на листе 11.

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С4а	Вып 1 Лист Часть 2 12



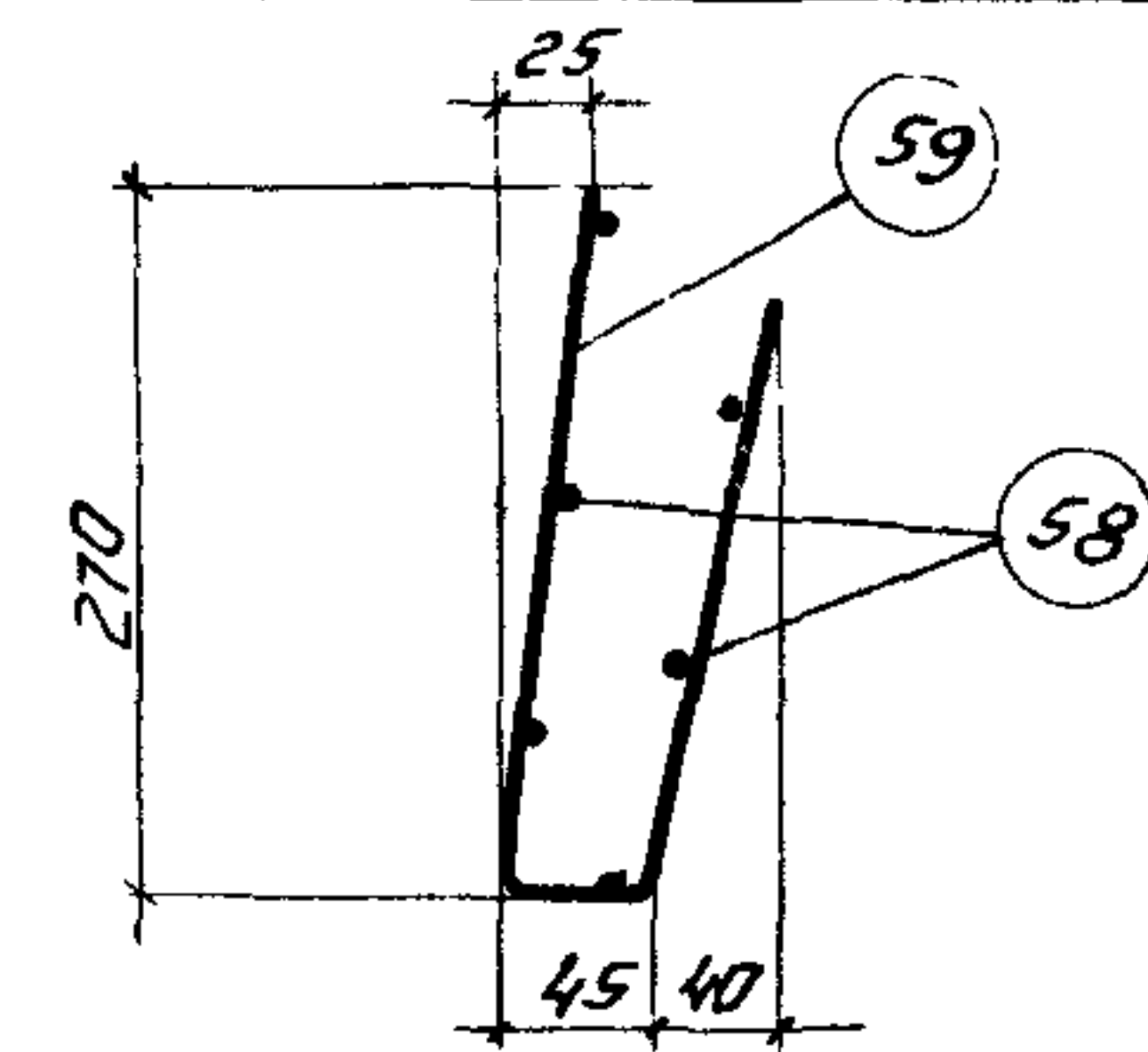
C5 в согнутом виде



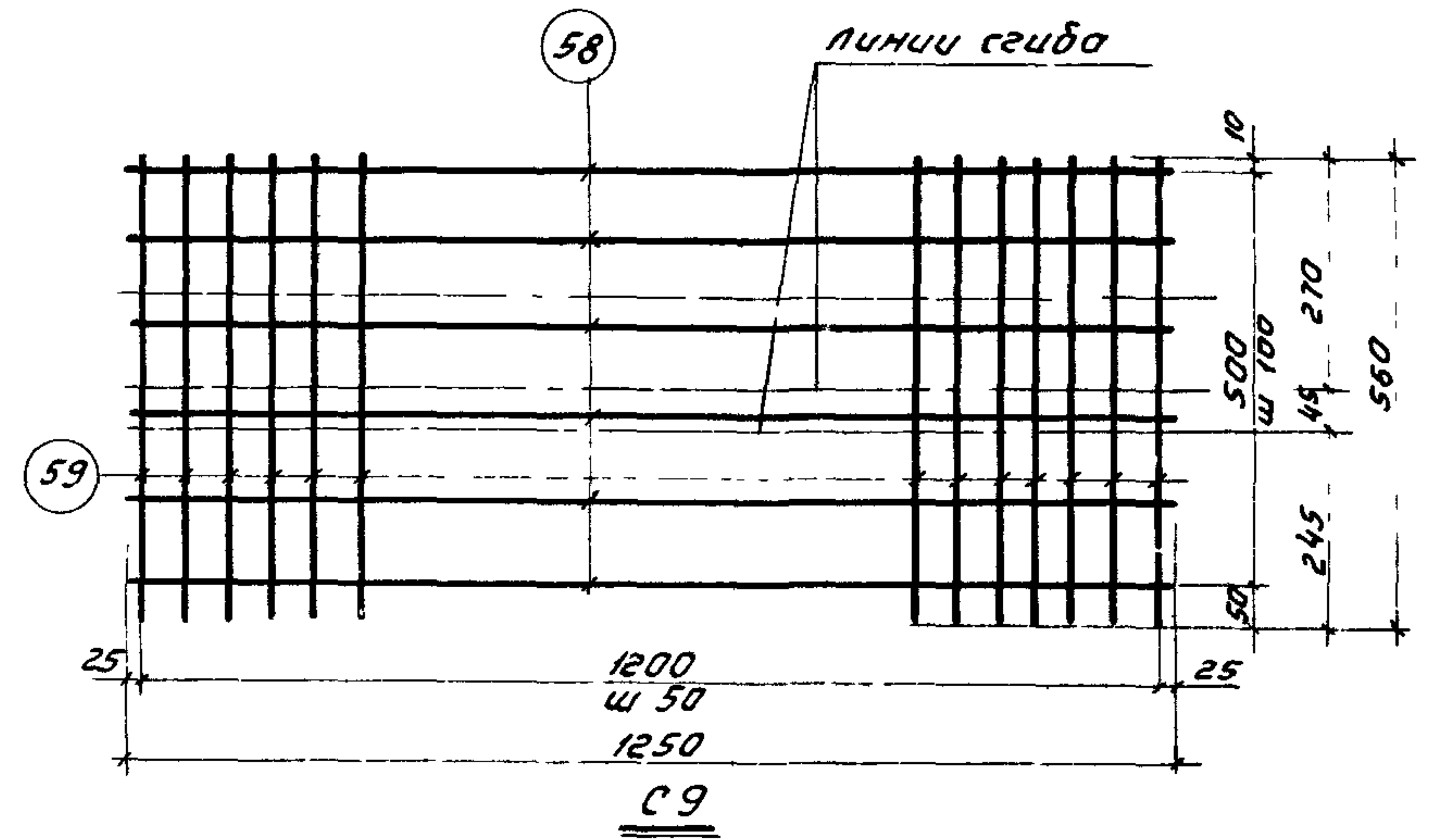
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C5	50	4B1	1250	6	4B1	21,5	2,1
	51	4B1	560	25			
					Итого		2,1

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C5	Вып 1 Лист 13 Часть 2



C9 в согнутом виде

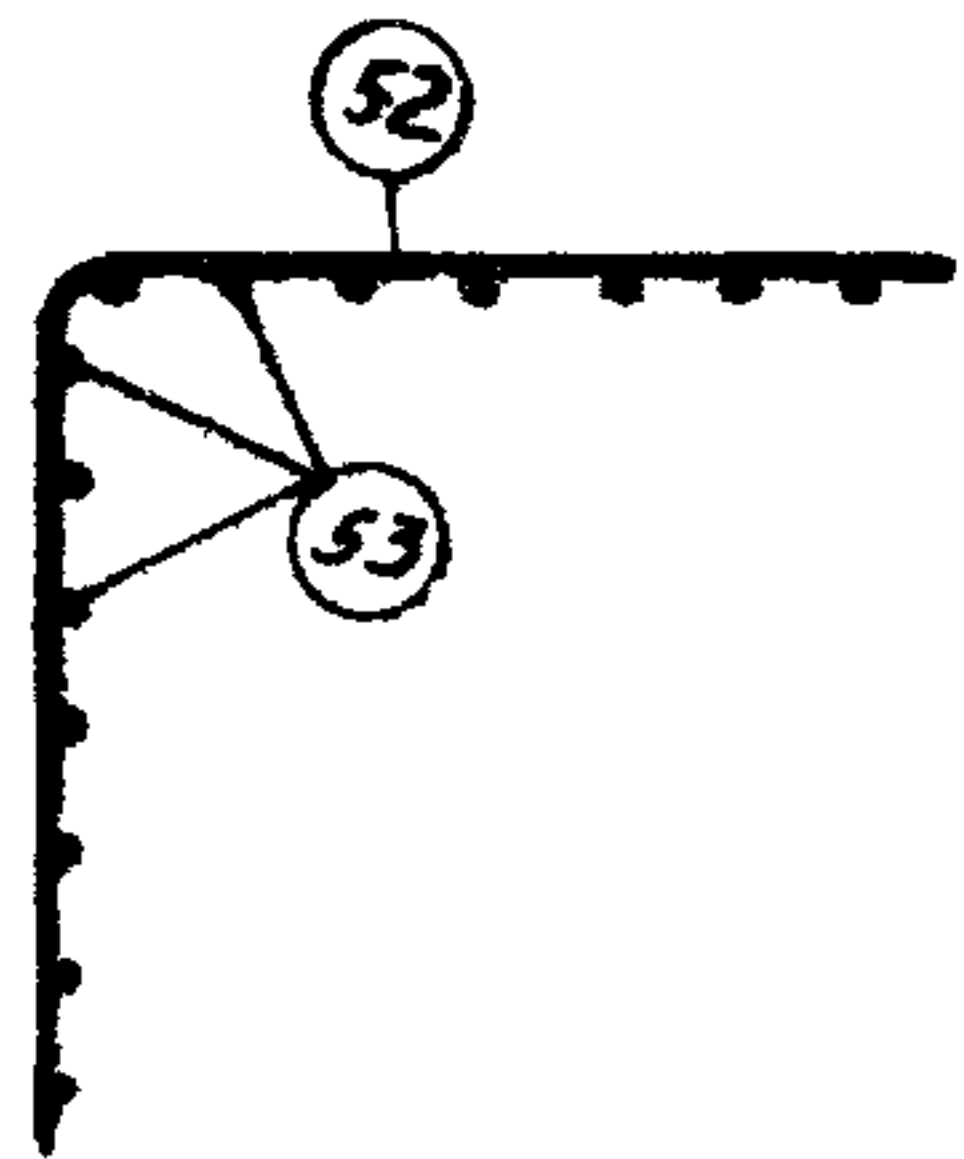


Спецификация и выборка стали на одно изделие

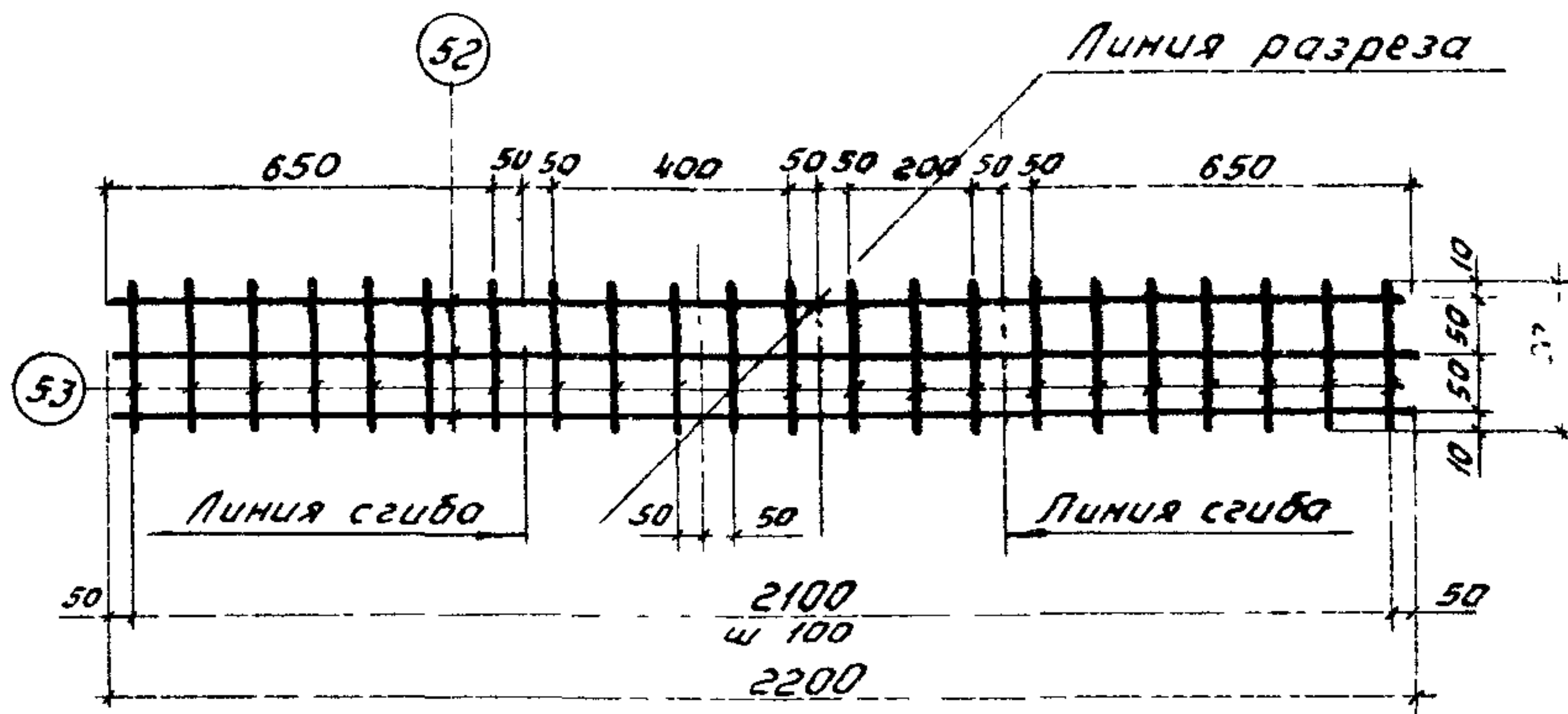
Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C9	58	5B1	1250	6	5B1	21,5	3,3
	59	5B1	560	25			
					Итого		3,3

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C9	Вып 1 Лист 14 Часть 2



С6 в согнутом виде

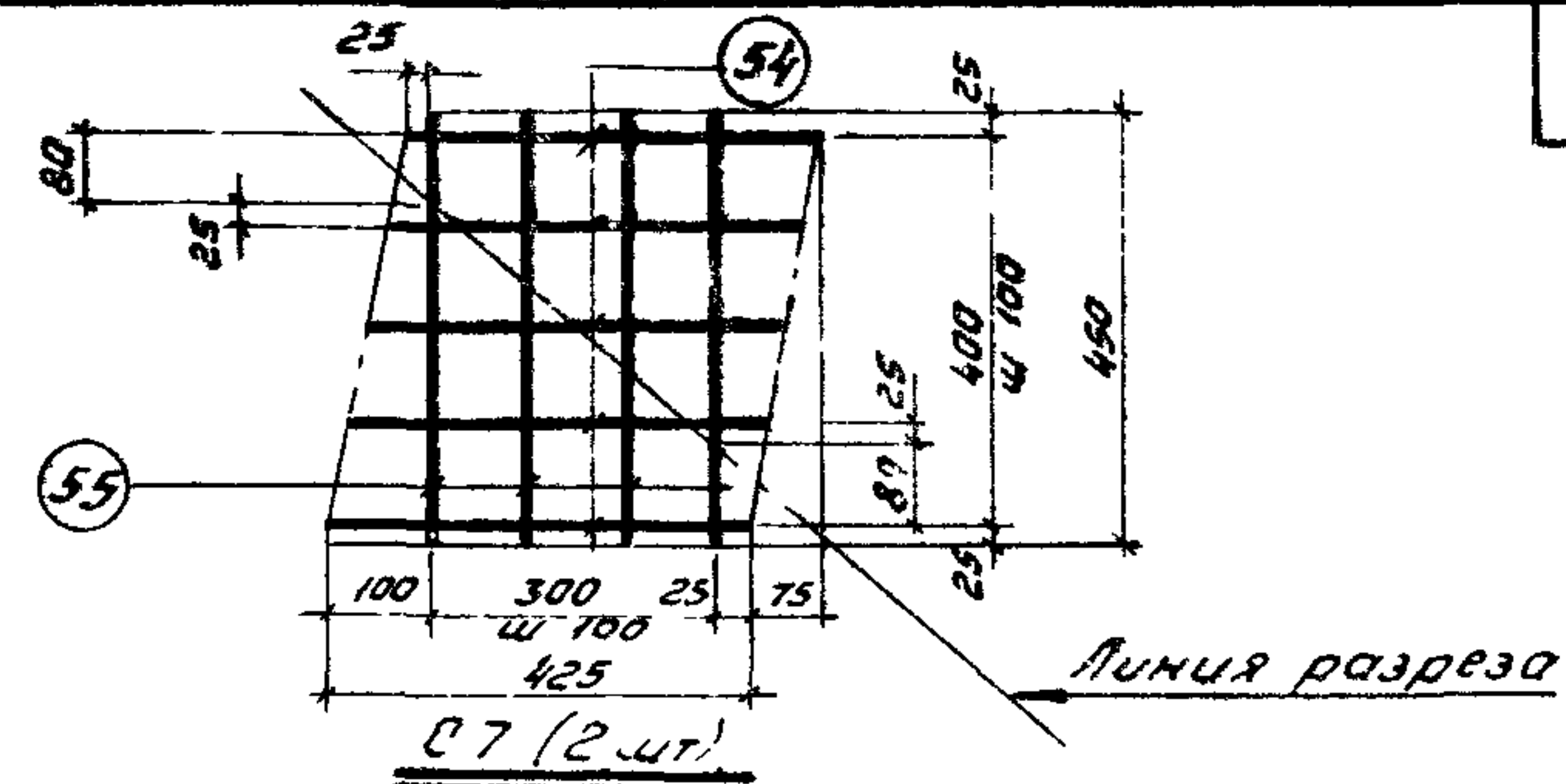


С6
(2 шт)

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С6 (2 шт)	52	4ВІ	2200	3	4ВІ	9,25	0,9
	53	4ВІ	120	22			
	Итого						0,9

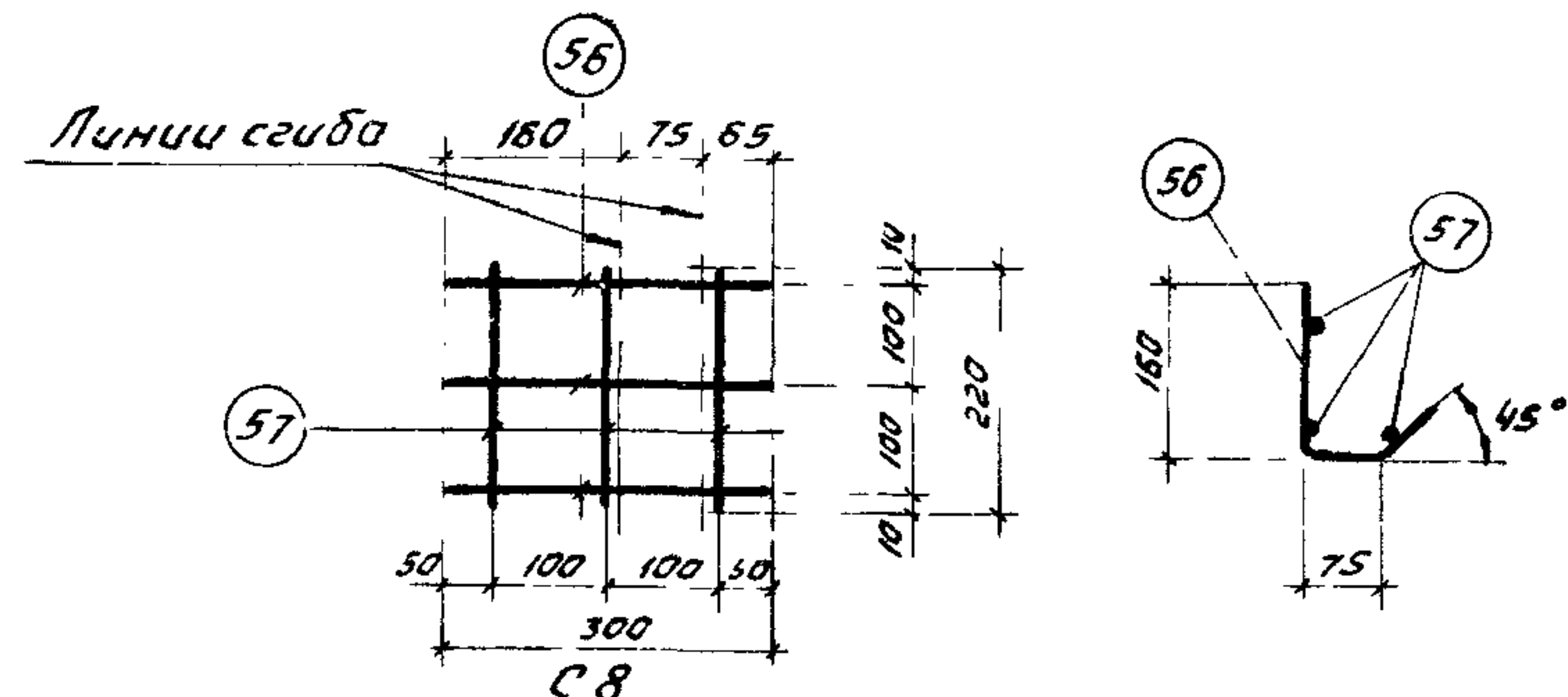
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С6	Вып 1 / Лист Часть 2 / 15



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С7 (2 шт)	54	4ВІ	425	5	4ВІ	3,9	0,4
	55	4ВІ	450	4			
	Итого						0,4

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С7	Вып 1 / Лист Часть 2 / 16

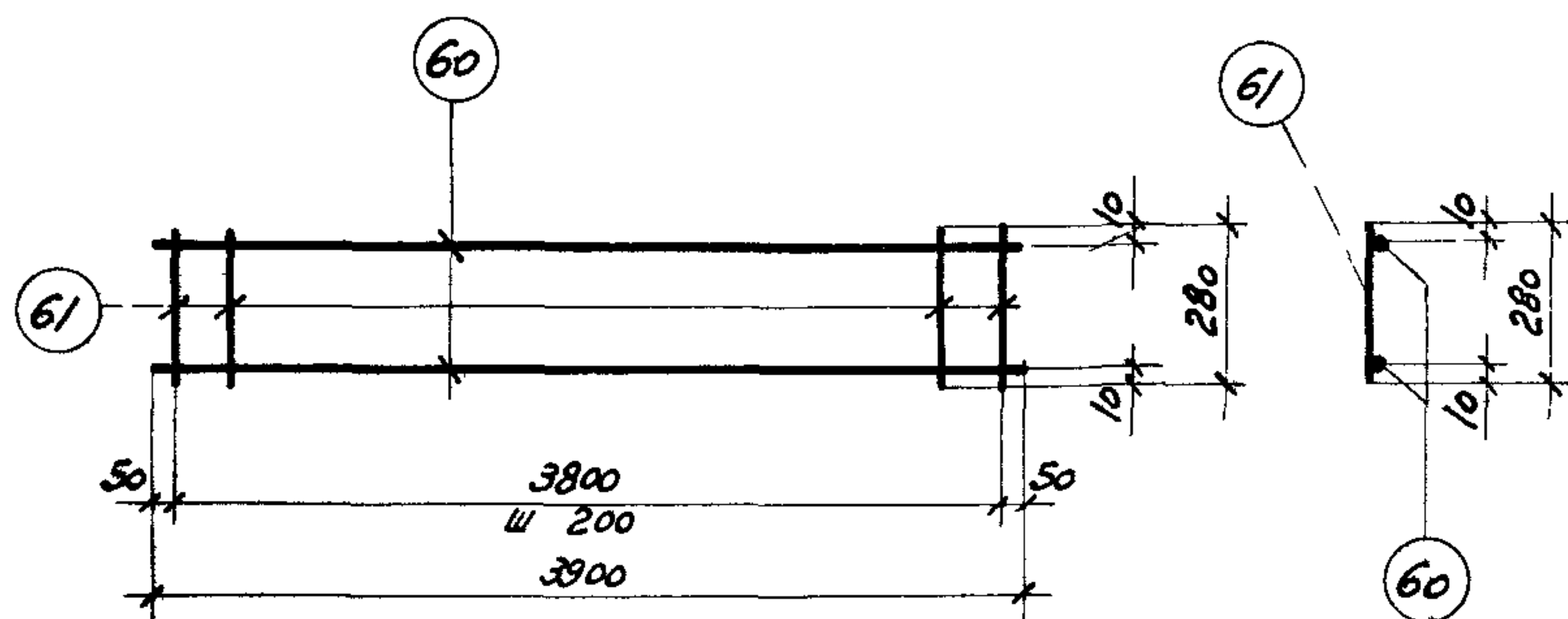


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С8	56	4ВІ	300	3	4ВІ	1,6	0,15
	5	4ВІ	220	3			
	Итого						0,15

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С8	Вып 1 / Лист Часть 2 / 17

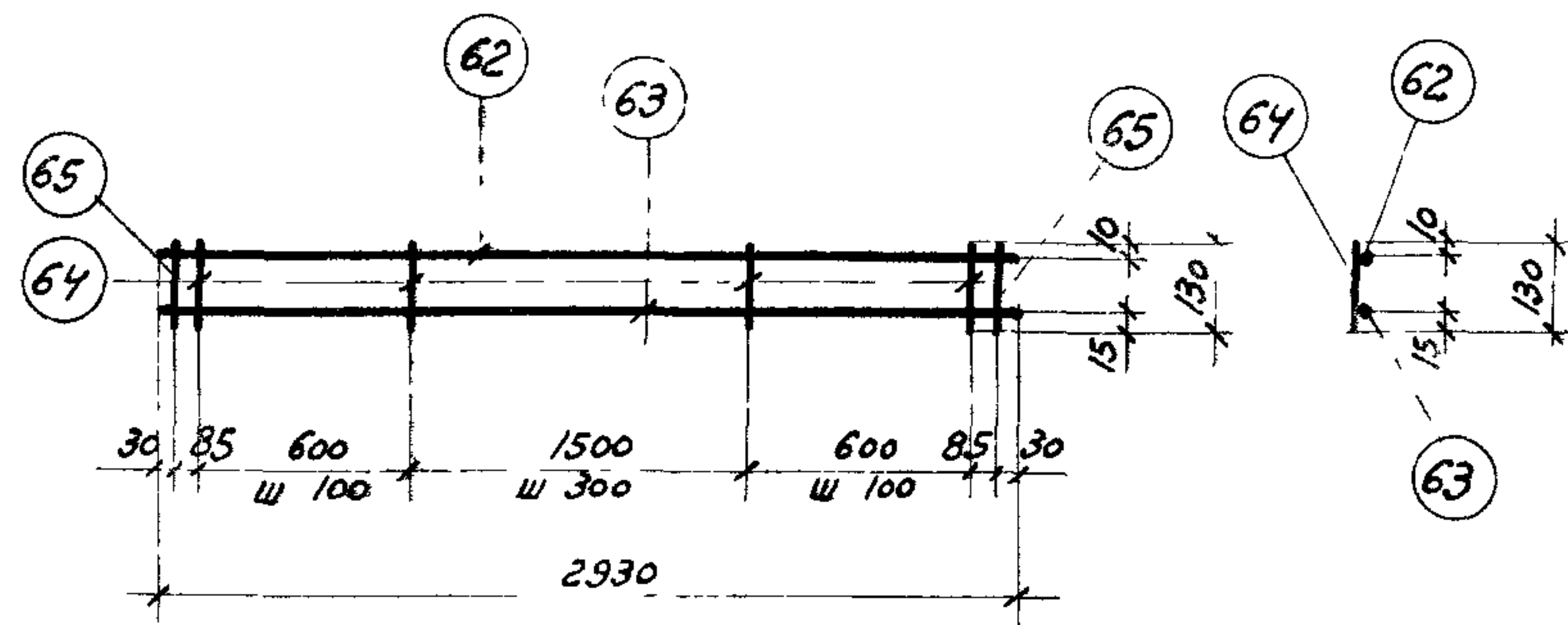


KP1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
KP1	60	5B1	3900	2	5B1	13,4	2,1
	61	5B1	280	20			
Итого							2,1

TK	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СЕРИЯ 1.465-7
1973	КАРКАС KP1	ВЫП.1 ЛИСТ ЧАСТЬ 2 18



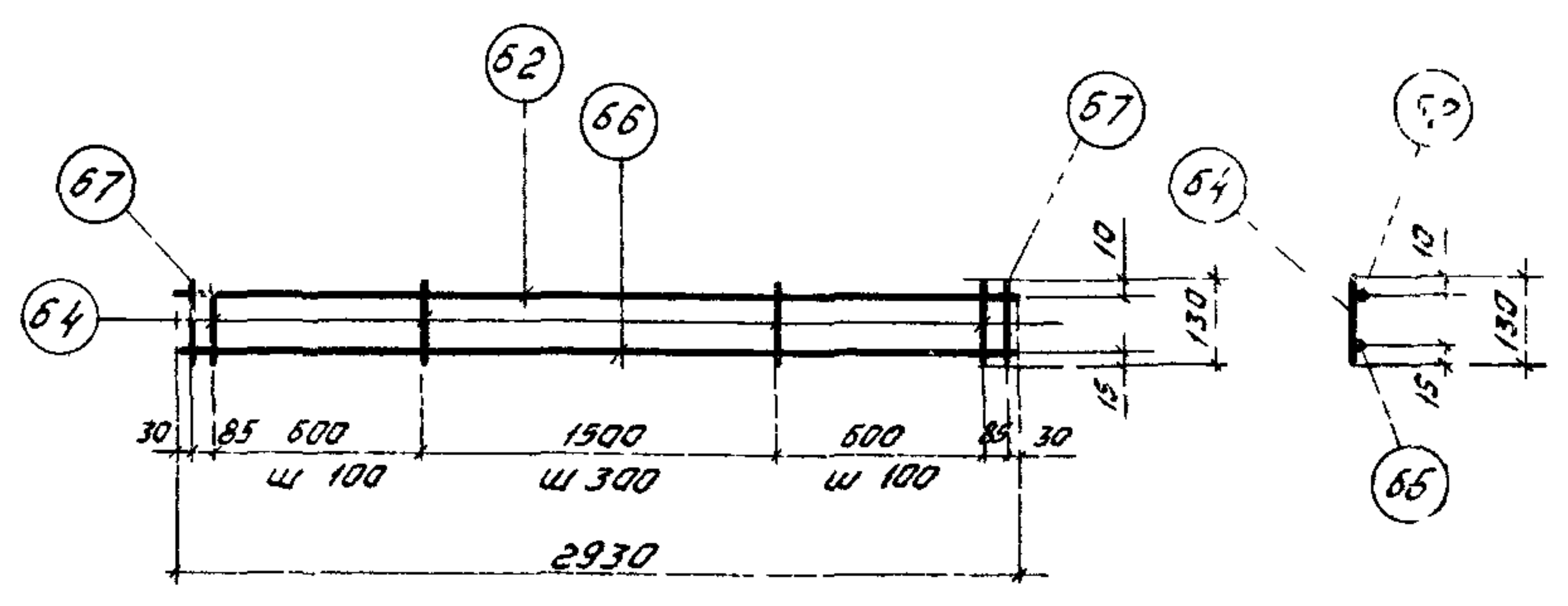
KP2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
KP2	62	4B1	2930	1	10AIII	3,2	2,0
	63	10AIII	2930	1	4B1	5,3	0,5
	64	4B1	130	18			
	65	10AIII	130	2			
Итого							2,5

TK	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СЕРИЯ 1.465-7
1973	КАРКАС KP2	ВЫП.1 ЛИСТ ЧАСТЬ 2 19

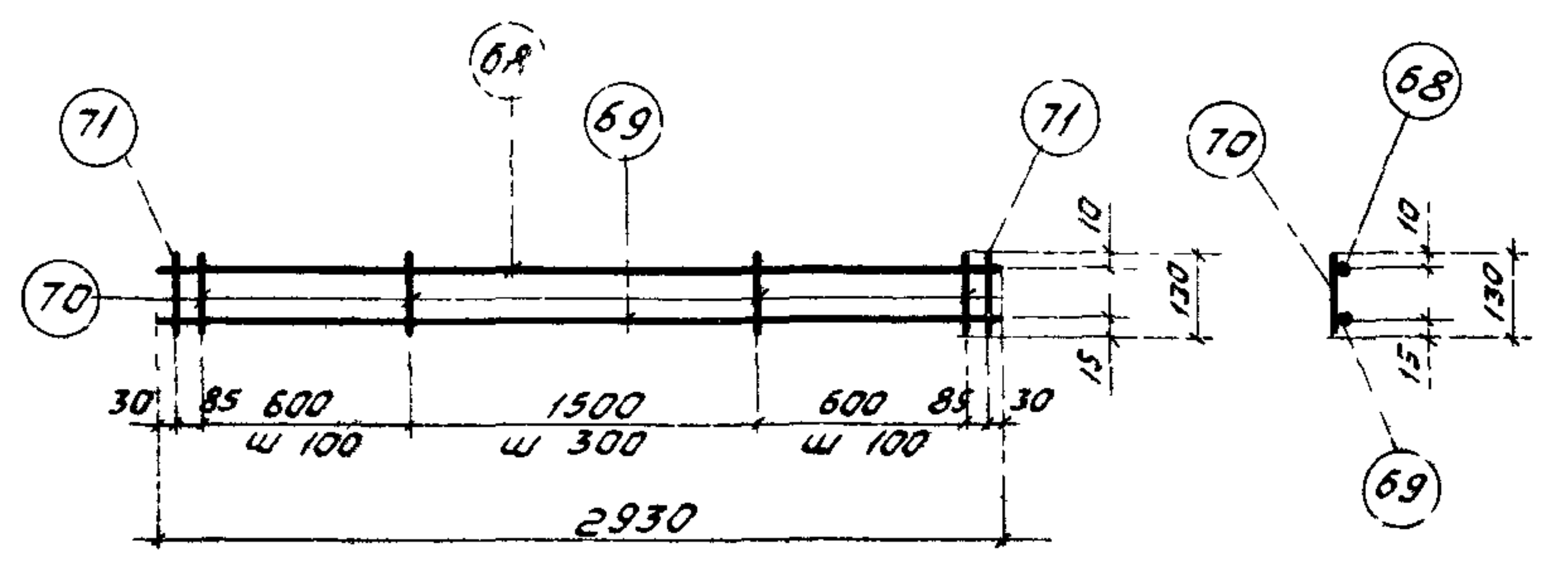
12595-02



КР3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР3	62	4ВІ	2930	1	12АІІІ	3,2	2,8
	64	4ВІ	130	18	4ВІ	5,3	0,5
	66	12АІІІ	2930	1			
	67	12АІІІ	130	2			
						Итого	3,3



КР4

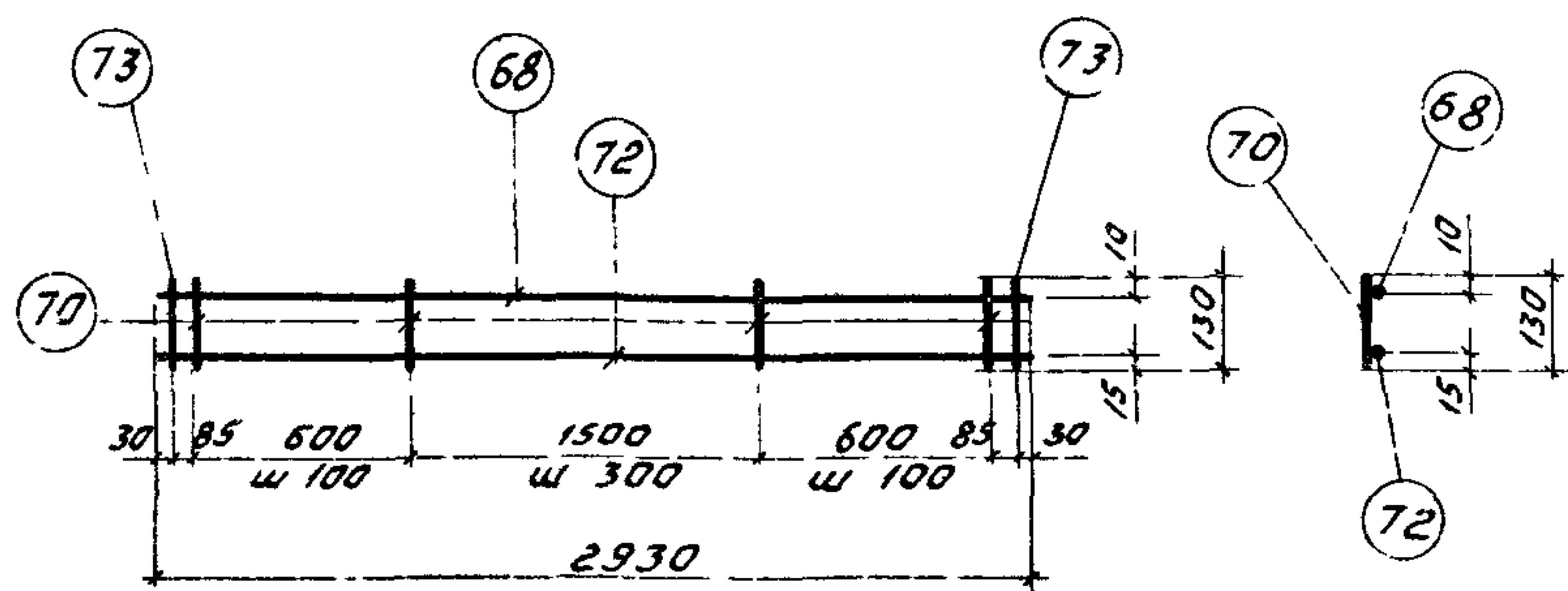
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР4	68	5ВІ	2930	1	14АІІІ	3,2	3,9
	69	14АІІІ	2930	1	5ВІ	5,3	0,8
	70	5ВІ	130	18			
	71	14АІІІ	130	2			
						Итого	4,7

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР3	Вып 1 Лист 20

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР4	Вып 1 Лист 21

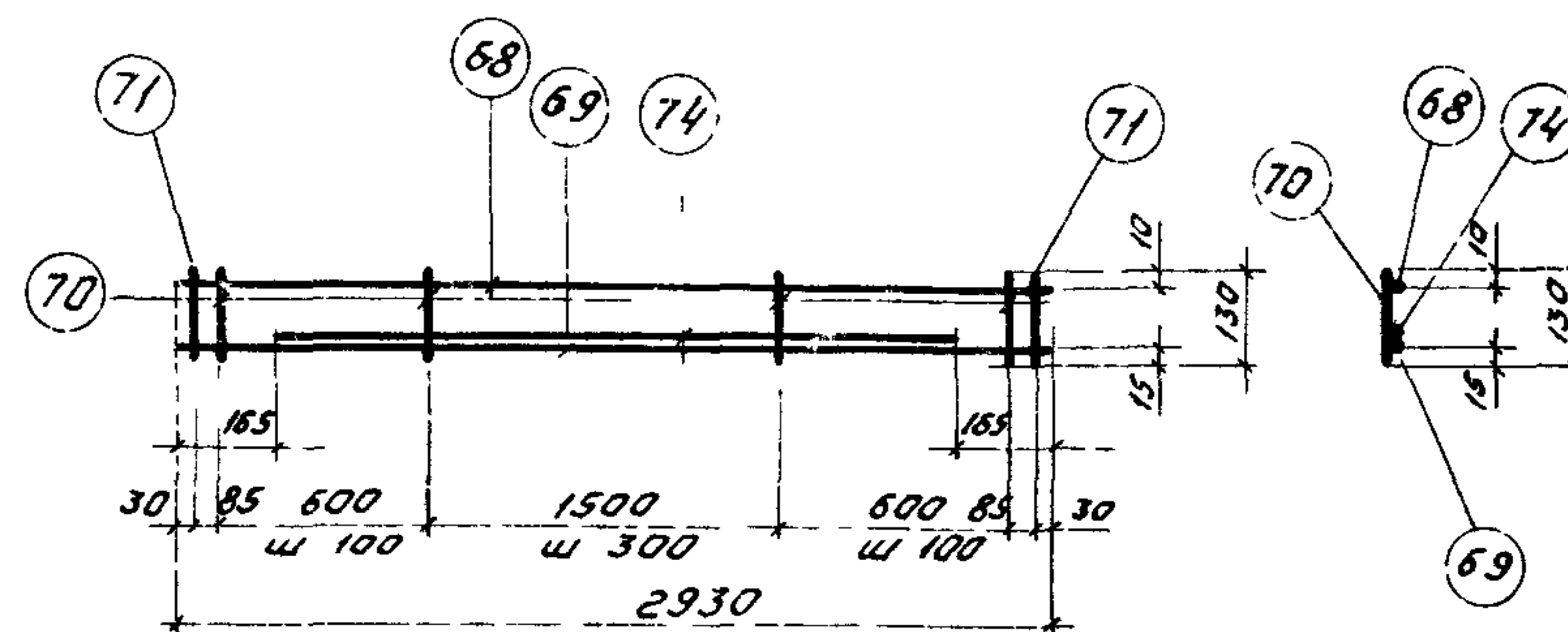


KP5

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP5	68	5B I	2930	1	16A III	3,2	5,1
	70	5B I	130	18	5B I	5,3	0,8
	72	16A III	2930	1			
	73	16A III	130	2			
					Итого	5,9	

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркас KP5	Вып 1 Лист Часть 2 22



KP6

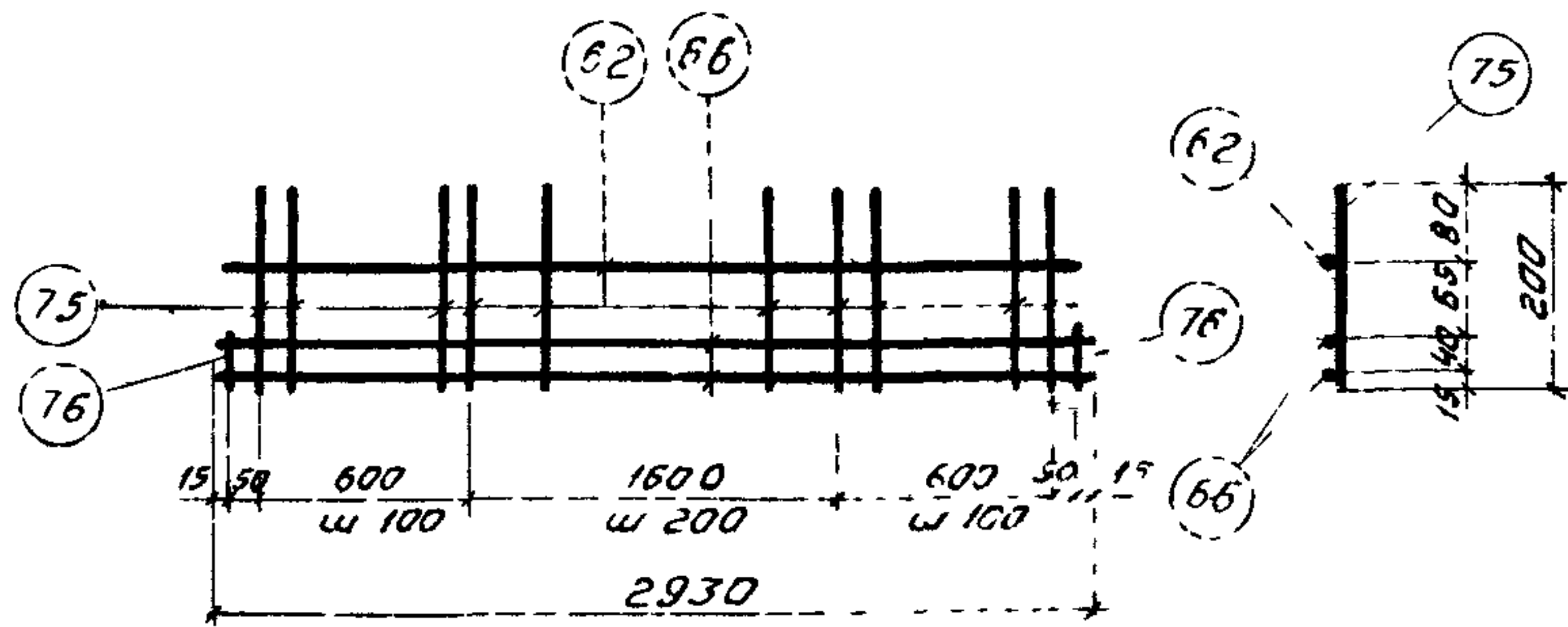
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP6	68	5B I	2930	1	14A III	5,8	7,0
	69	14A III	2930	1	5B I	5,3	0,8
	70	5B I	130	18			
	71	14A III	130	2			
	74	14A III	2600	1			
					Итого	7,8	

Примечание
 При изготовлении каркаса KP6 поз 74 приварить дуговой сваркой (B=10мм) вплотную к продольному стержню сварной шов длиной 50мм накладывать по концам стержня (поз 74) и по длине его через 400мм

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркас KP6	Вып 1 Лист Часть 2 23

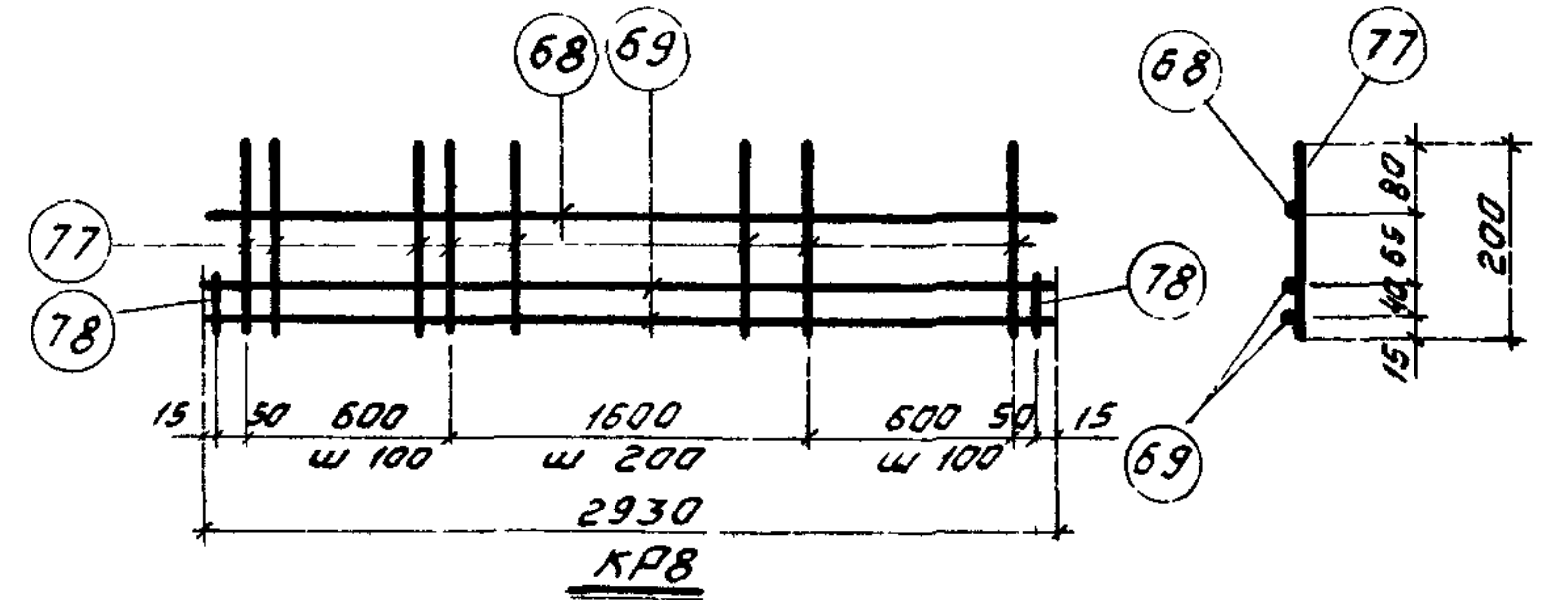


KP7

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP7	62	4B1	2930	1	12AIII	6,06	5,4
	66	12AIII	2930	2	4B1	7,2	0,8
	75	4B1	200	21			
	76	12AIII	100	2			
Итого							6,2

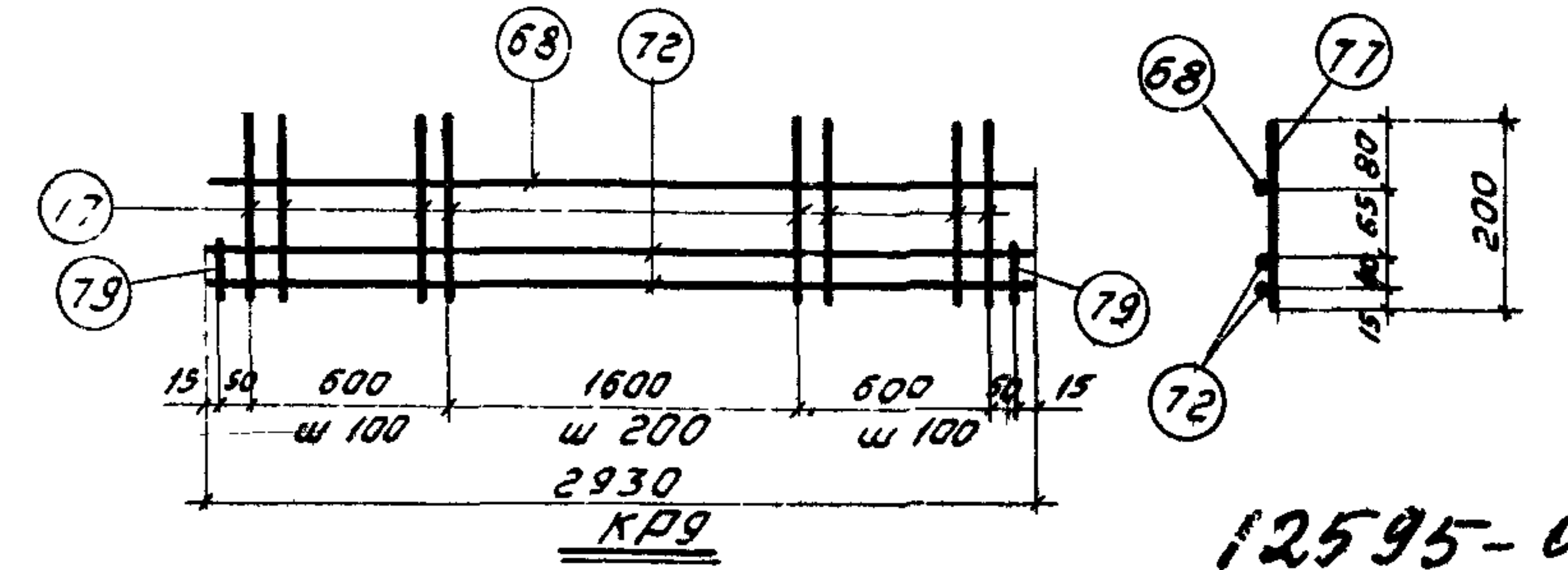
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP7	Вып 1 Лист Часть 2 24



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP8	68	5B1	2930	1	14AIII	6,06	7,3
	69	14AIII	2930	2	5B1	7,2	1,1
	77	5B1	200	21			
	78	14AIII	100	2			
Итого							8,4

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP8	Вып 1 Лист Часть 2 25

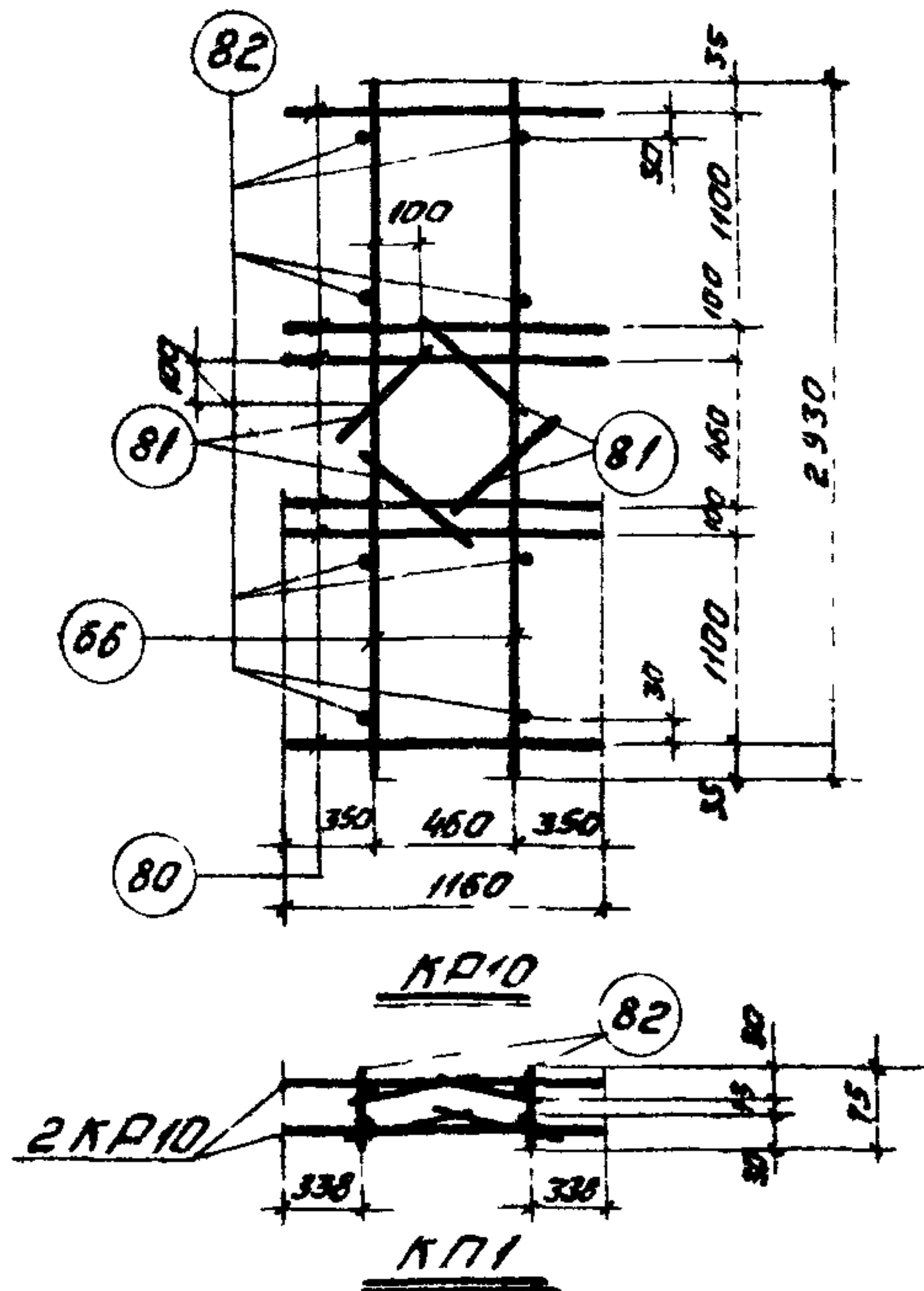


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP9	68	5B1	2930	1	16AIII	6,06	9,5
	72	16AIII	2930	2	5B1	7,2	1,1
	77	5B1	200	21			
	79	16AIII	100	2			
Итого							10,6

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м.	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP9	Вып 1 Лист Часть 2 26

12595-02



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KR10	66	12AIII	2930	2	12AIII	14,1	12,5
	80	12AIII	1160	6			
	81	12AIII	320	4	Итого		12,5
Отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

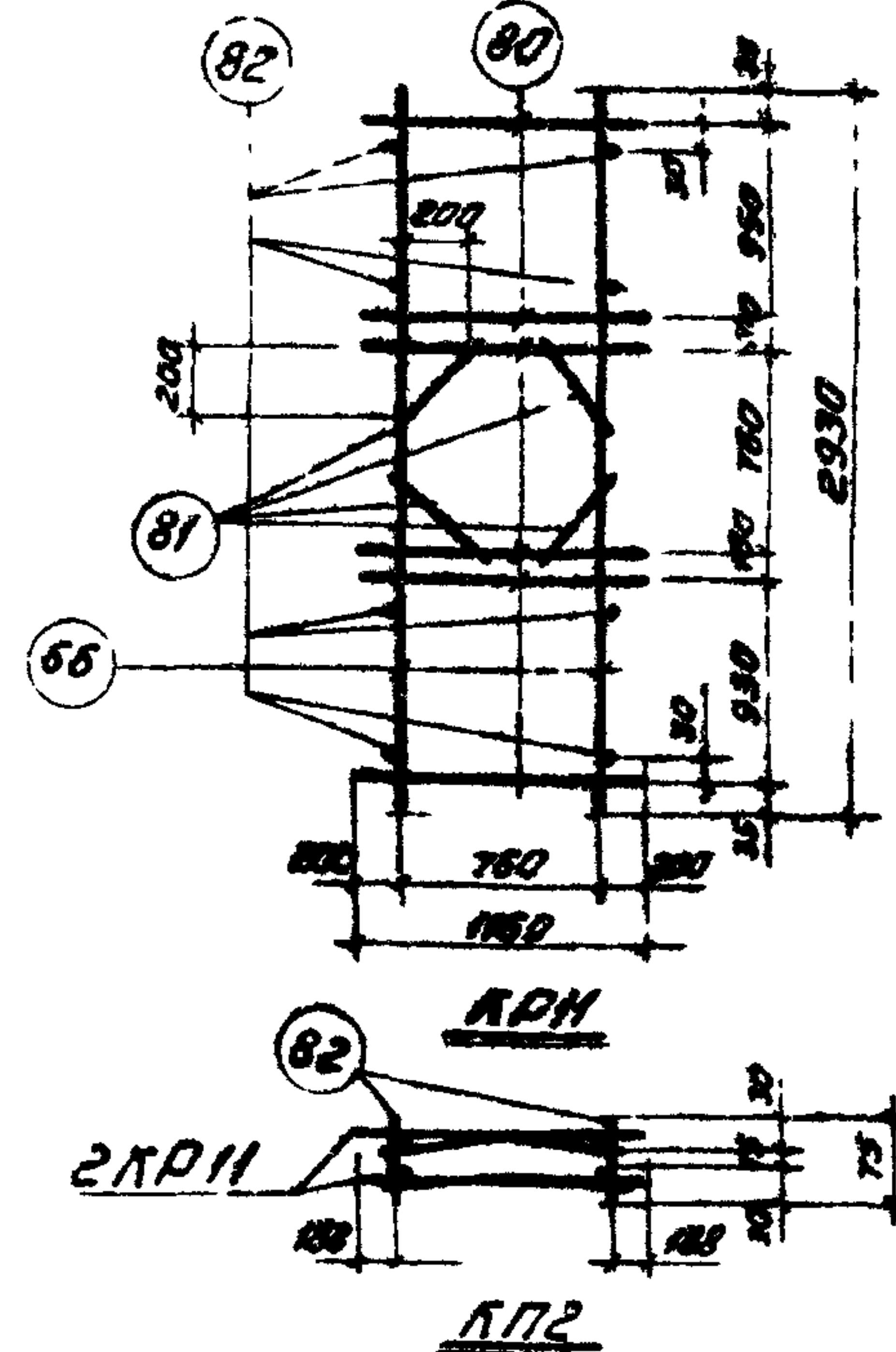
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	К-во шт	Выборка стали		
			Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KП1	KP10	2	12AIII	28,9	25,7
	82	8	Масса изделия		25,7

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KП1 на чертеже плоского каркаса KP10 показана условно

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR10, KП1	Вып. 1 Лист Часть 2 27



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KR11	66	12AIII	2930	2	12AIII	14,1	12,5
	80	12AIII	1160	6			
	81	12AIII	320	4	Итого		12,5
Отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

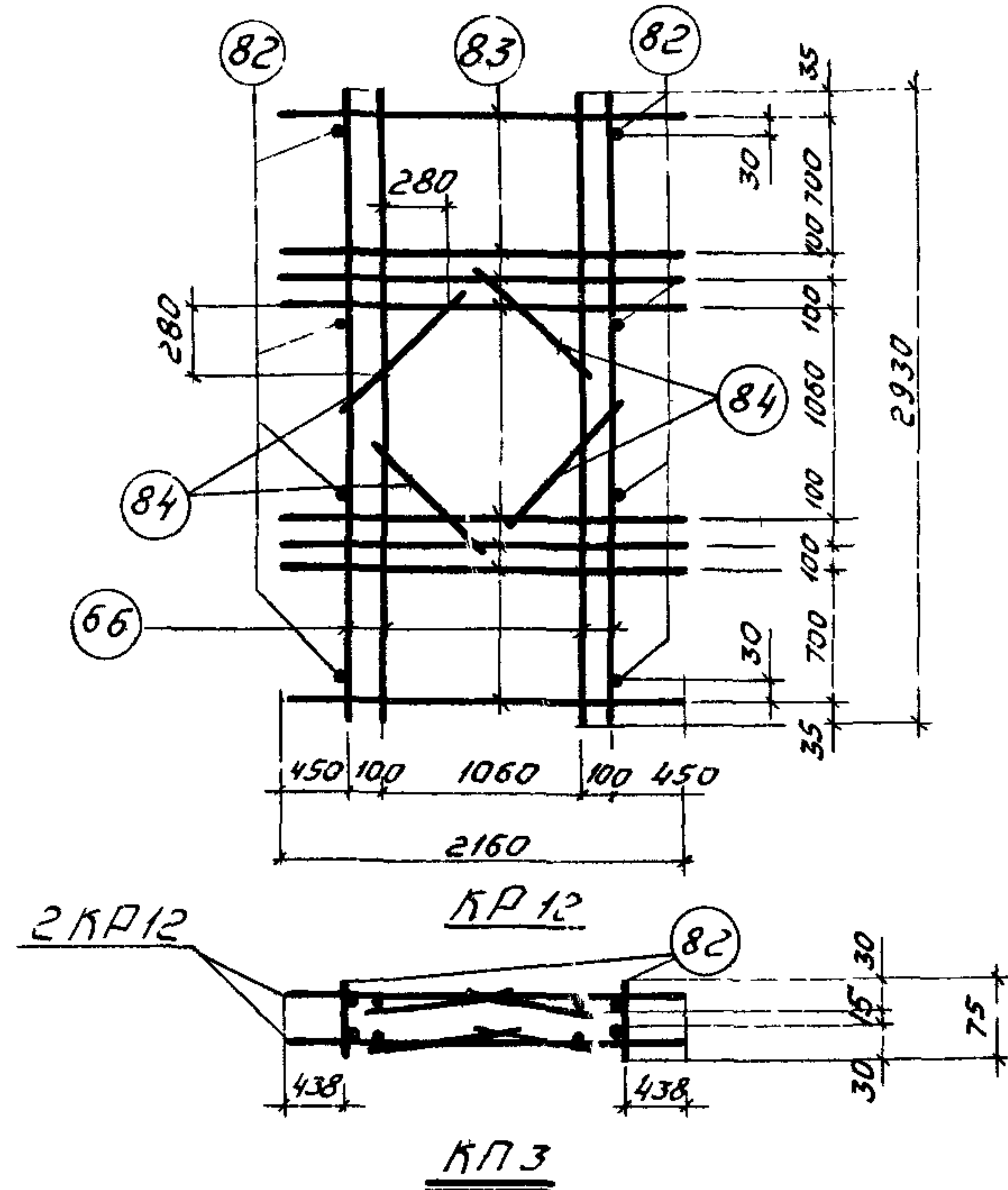
Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	К-во шт	Выборка стали		
			Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KП2	KP11	2	12AIII	28,9	25,7
	82	8	Масса изделия		25,7

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KП2 на чертеже плоского каркаса KP11 показана условно

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR11, KП2	Вып. 1 Лист Часть 2 28



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
KR12	66	12AIII	2930	4	12AIII	31,5	28,0
	83	12AIII	2160	8			
	84	12AIII	620	4	Итого		28,0
отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

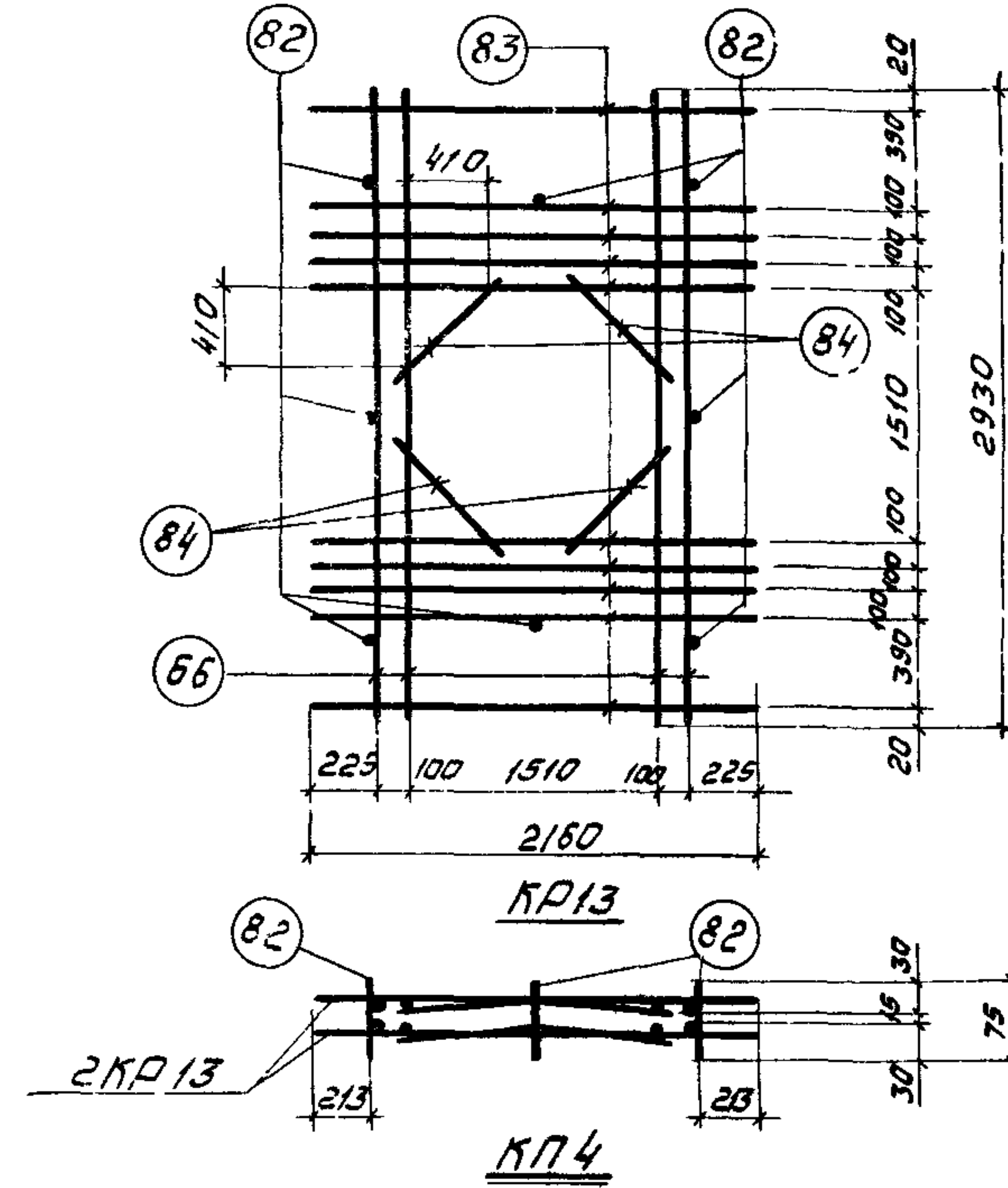
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	Кол-во шт	Выборка стали		
			φ мм	общая длина м	общая масса кг
KПЗ	KP12	2	12AIII	63,6	56,6
	82	8	Масса изделия		56,6

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KПЗ на чертеже плоского каркаса KR12 показана условно

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR12; KПЗ	Вып 1 Лист Часть 2 29



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
KR13	66	12AIII	2930	4	12AIII	35,8	31,9
	83	12AIII	2160	10			
	84	12AIII	620	4	Итого		31,9
отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

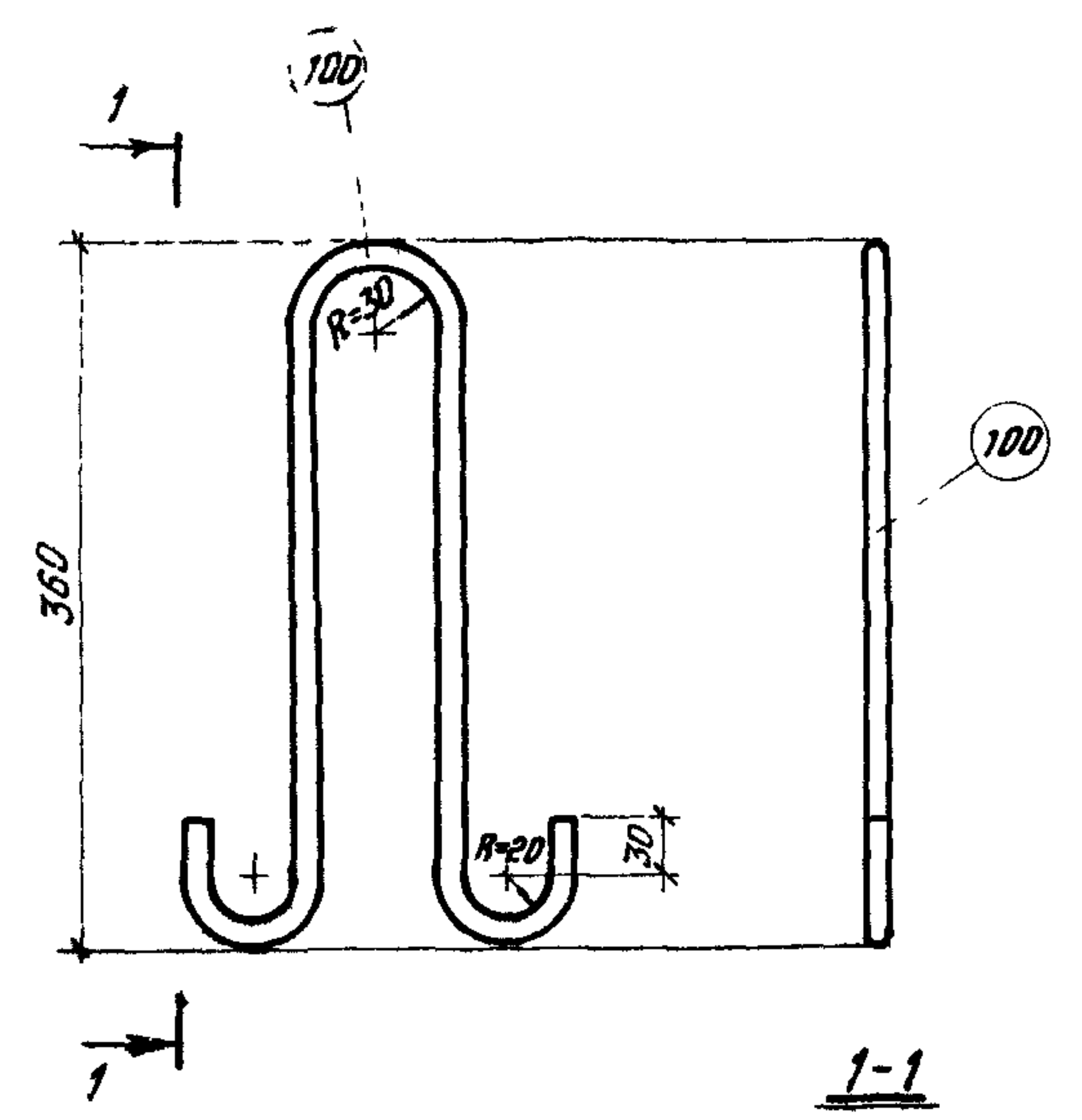
Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	Кол-во шт	Выборка стали		
			φ мм	общая длина м	общая масса кг
KП4	KP13	2	12AIII	72,2	64,2
	82	8	Масса изделия		64,2

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KП4 на чертеже плоского каркаса KR13 показана условно

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR13; KП4	Вып 1 Лист Часть 2 30



ПС1

1-1

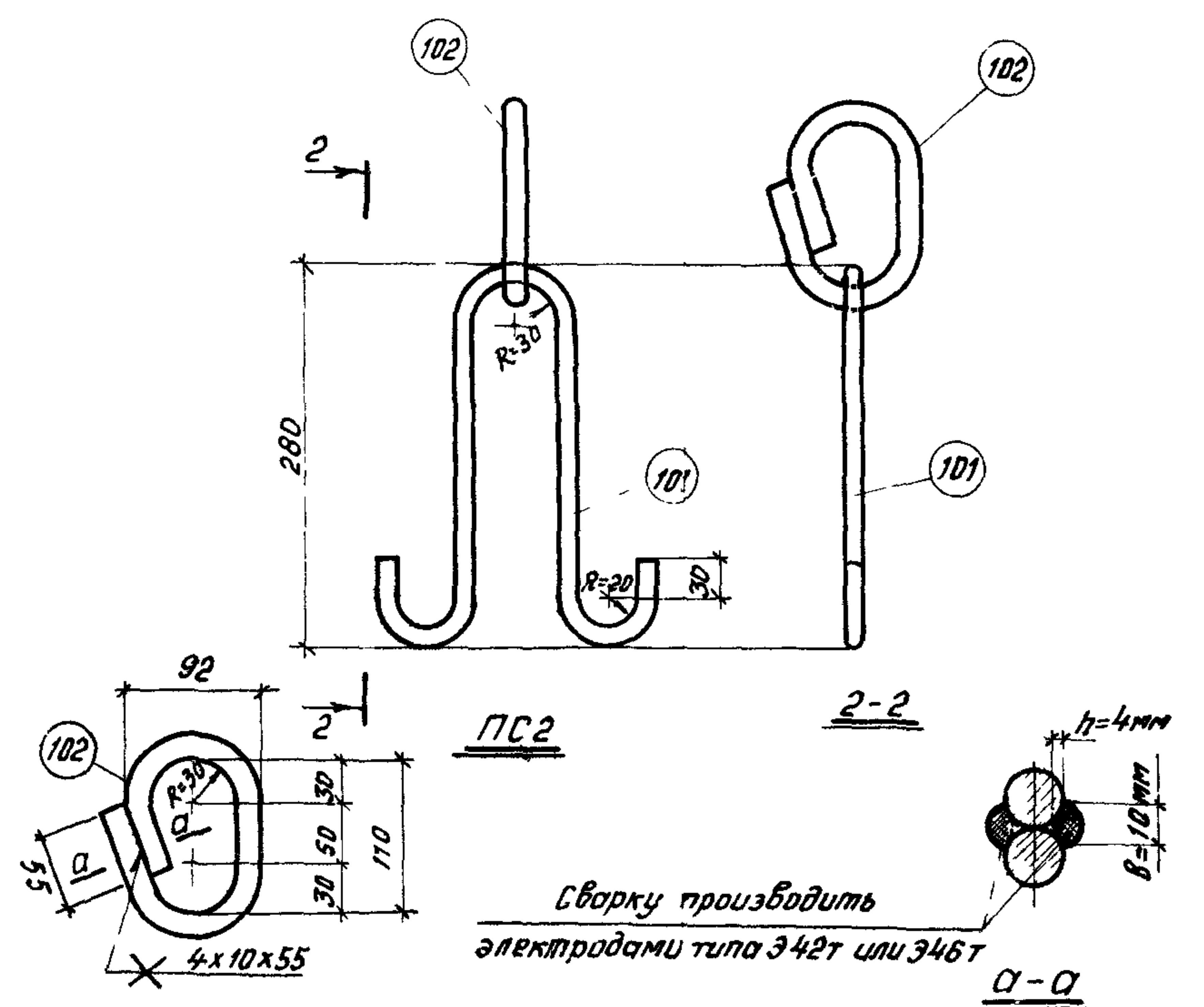
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС1	100	12A1	910	1	12A1	0,9	0,8
					Итого		0,8

Примечания

- 1 Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
- 2 Петля ПС1 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП1-5* серии 1400-9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС1	Вып.1 часть 2 Лист 31



ПС2

2-2

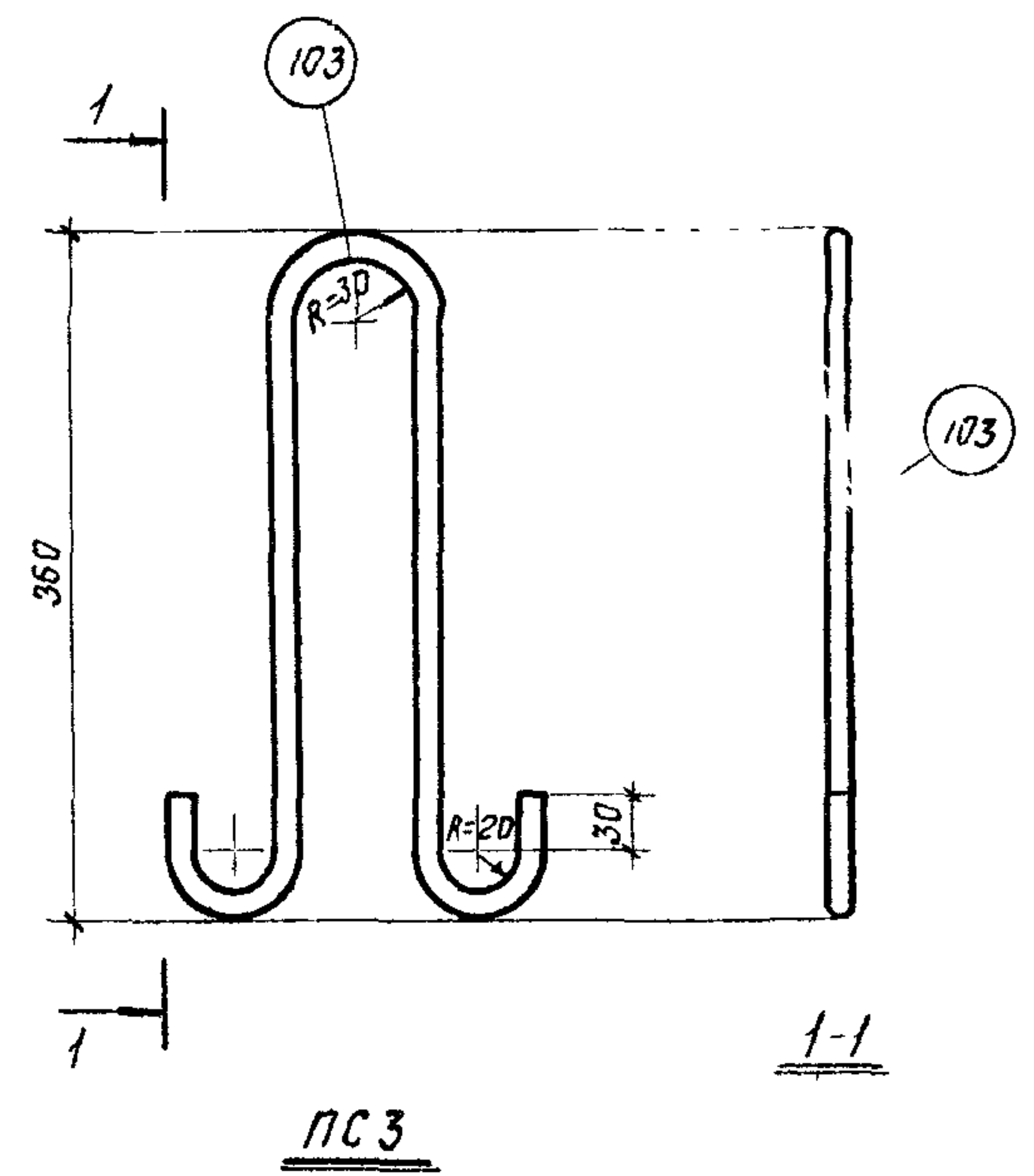
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС2	101	12A1	750	1	16A1	0,40	0,63
	102	16A1	400	1	12A1	0,75	0,67
					Итого		1,3

Примечания

- 1 Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
- 2 Петля ПС2 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП3-2* серии 1400-9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС2	Вып.1 часть 2 Лист 32

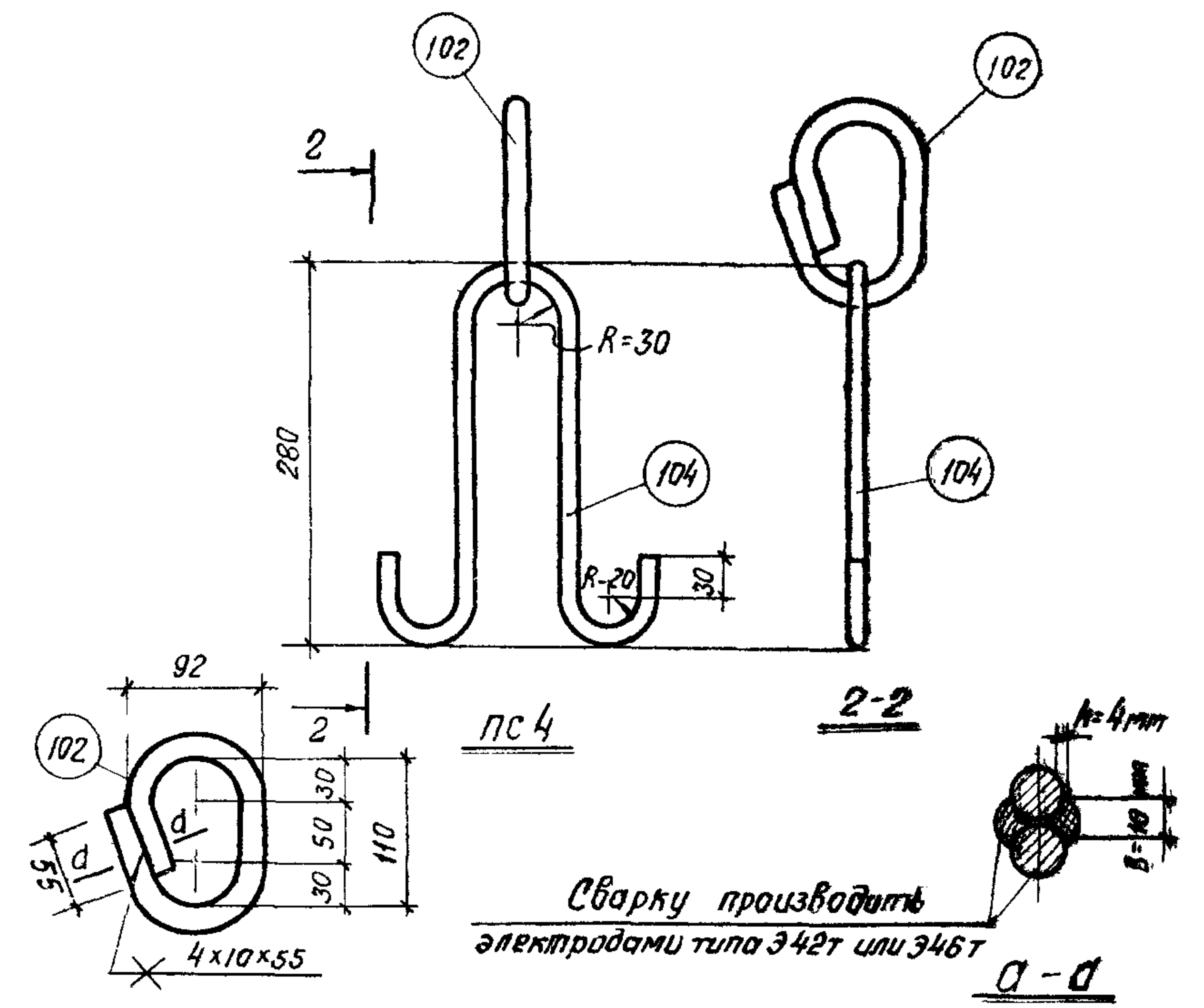


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПСЗ	103	14АІ	910	1	14АІ	0,9	1,1
					Итого		1,1

Примечание
Петля строповочная ПСЗ предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПСЗ	Вып 1 Лист 33 Часть 2 33



Спецификация и выборка стали на одно изделие

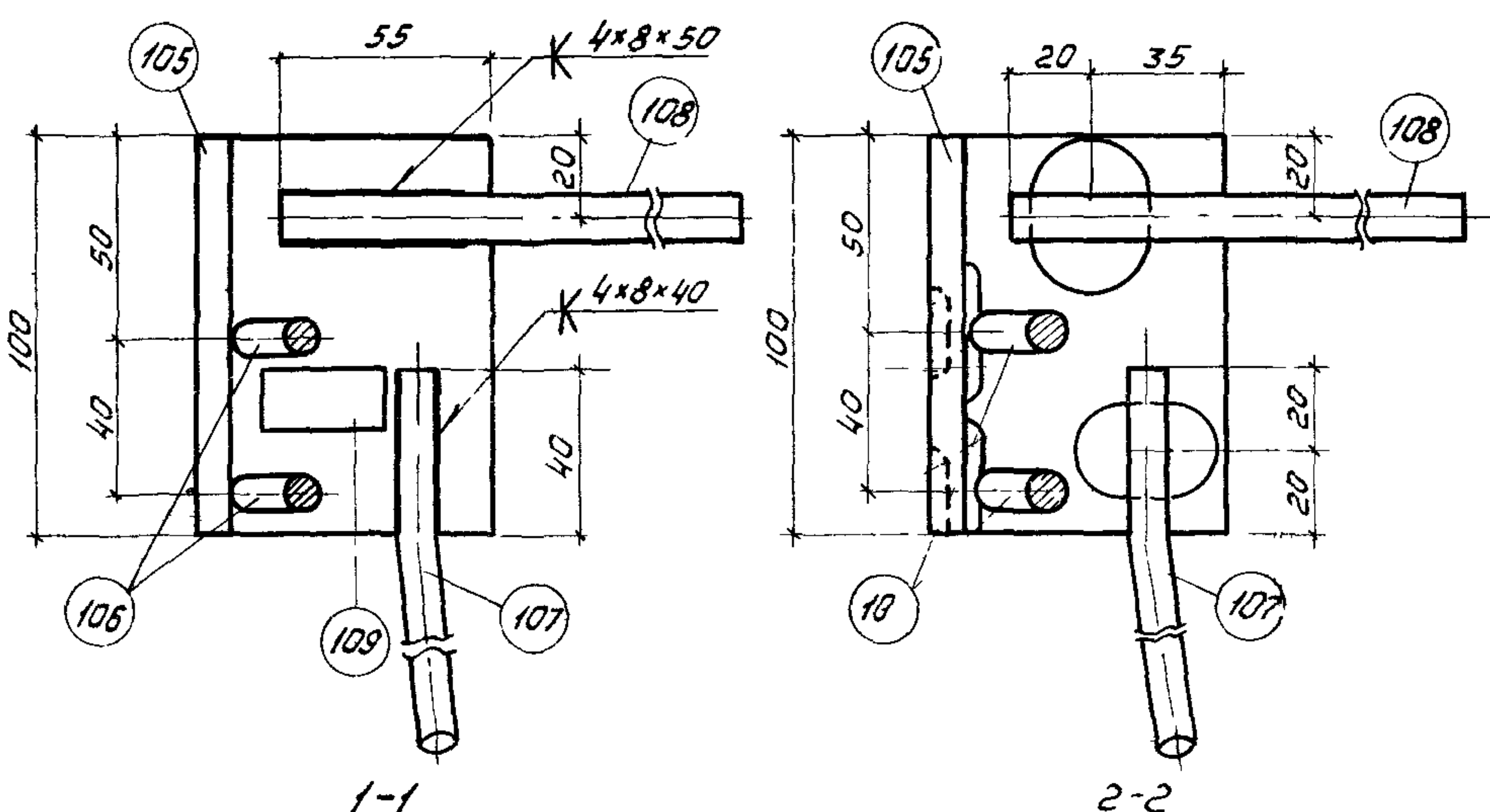
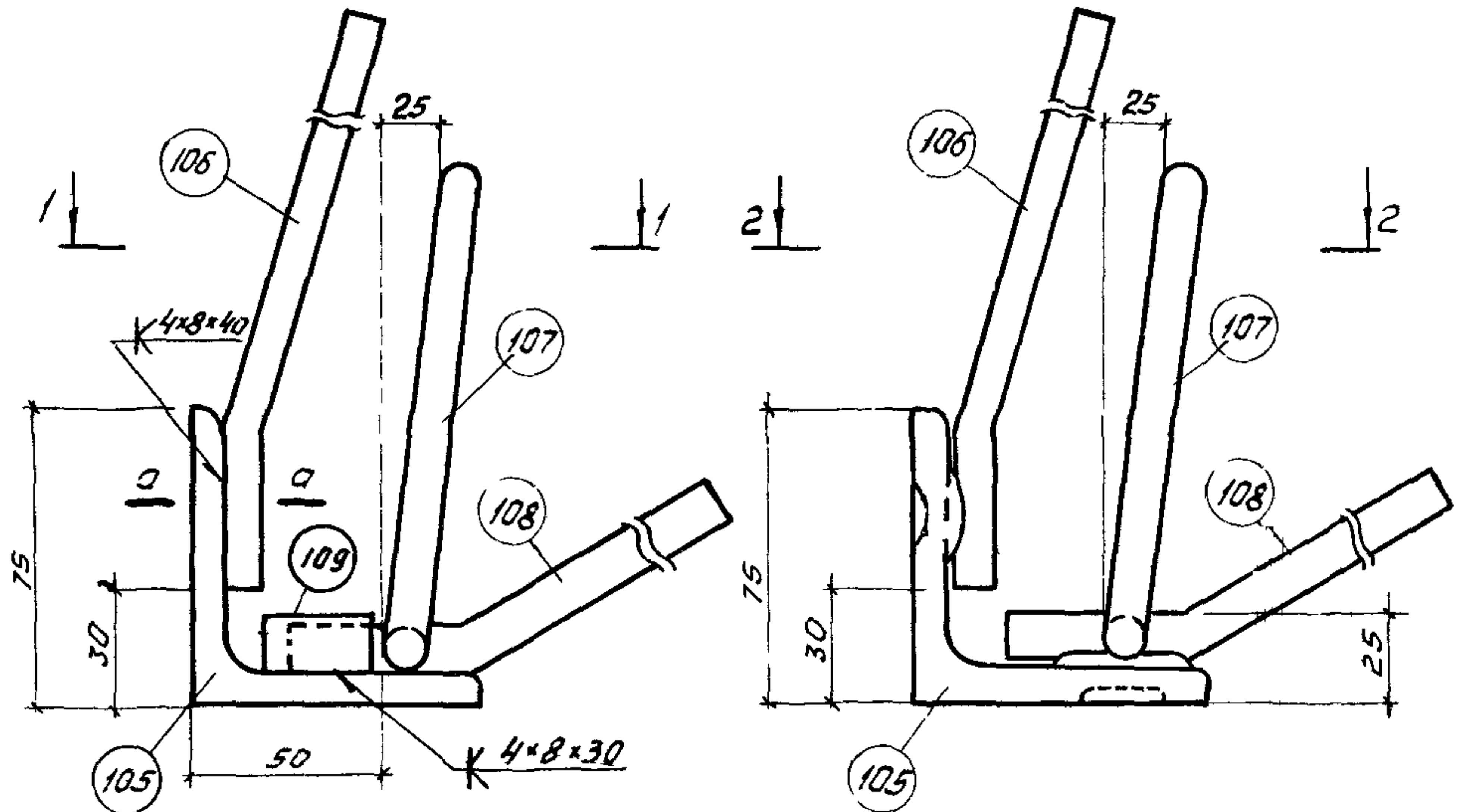
Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС4	104	14АІ	750	1	16АІ	0,40	0,63
	102	16АІ	400	1	14АІ	0,75	0,91
					Итого		1,54

Примечание
Петля строповочная ПС4 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС4	Вып 1 Лист 33 Часть 2 33

Спецификация и выборка стали на одно изделие



Вариант I
Вариант II
M1' (M1н - зеркально)

Марка изделия	Поз	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
	105	L	75x8	100	1	L75x8	0,1	0,90
M1' (M1н)	106		10AIII	260	2	12AIII	0,55	0,49
	107		10AIII	550	1	10AIII	1,07	0,66
	108		12AIII	550	1			
	109	коротыш	14AIII*	35	1	Итого		2,05

* поз 109 может выполняться из любого класса свариваемой стали

Примечания
1 Приварка стержней к поз 105 может производиться ручной дуговой электросваркой ($v_{св} = 8 \text{ мм}$, $n_{св} = 4 \text{ мм}$) по чертежу варианта I, контактной точечной (не менее 2 точек на стержень) или контактной рельефно-точечной сваркой (см вариант II)

2 При электродуговой и контактной точечной сварке необходимо руководствоваться требованиями "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69

3 Рельефно-точечную сварку производить по предварительно выштампованным в полках уголка рельефам. Размеры рельефов принимать по таблице 2 "Указаний по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИ железобетон).

На поверхностях рельефов не допускается наличие трещин

Подбор режима сварки производить согласно таблице 4 указаний У26-66

4 Отгиб анкеров в соответствии с проектом производить до приварки их к поз 105

5 Разрез А-А см на листе 3б

6 при дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф

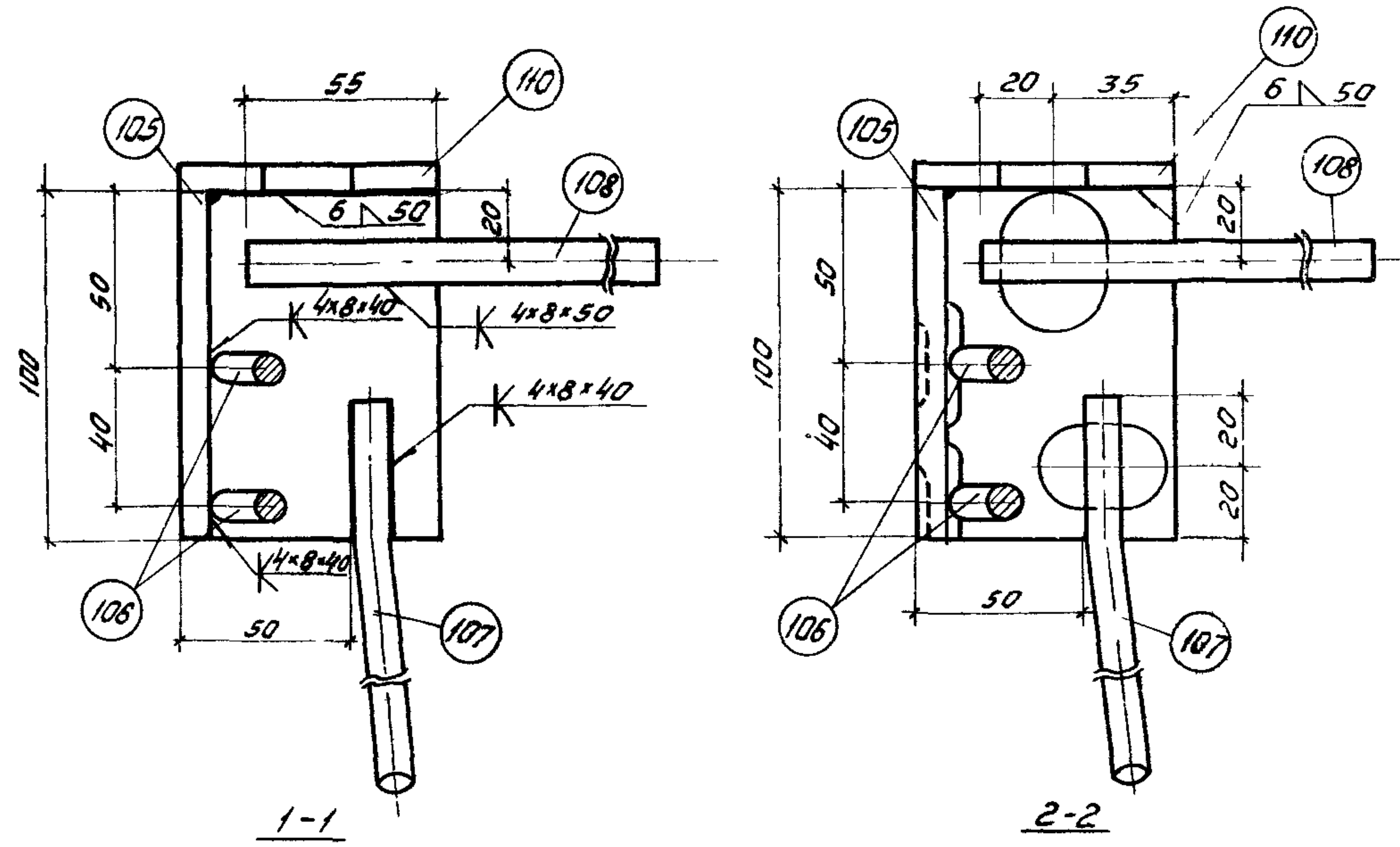
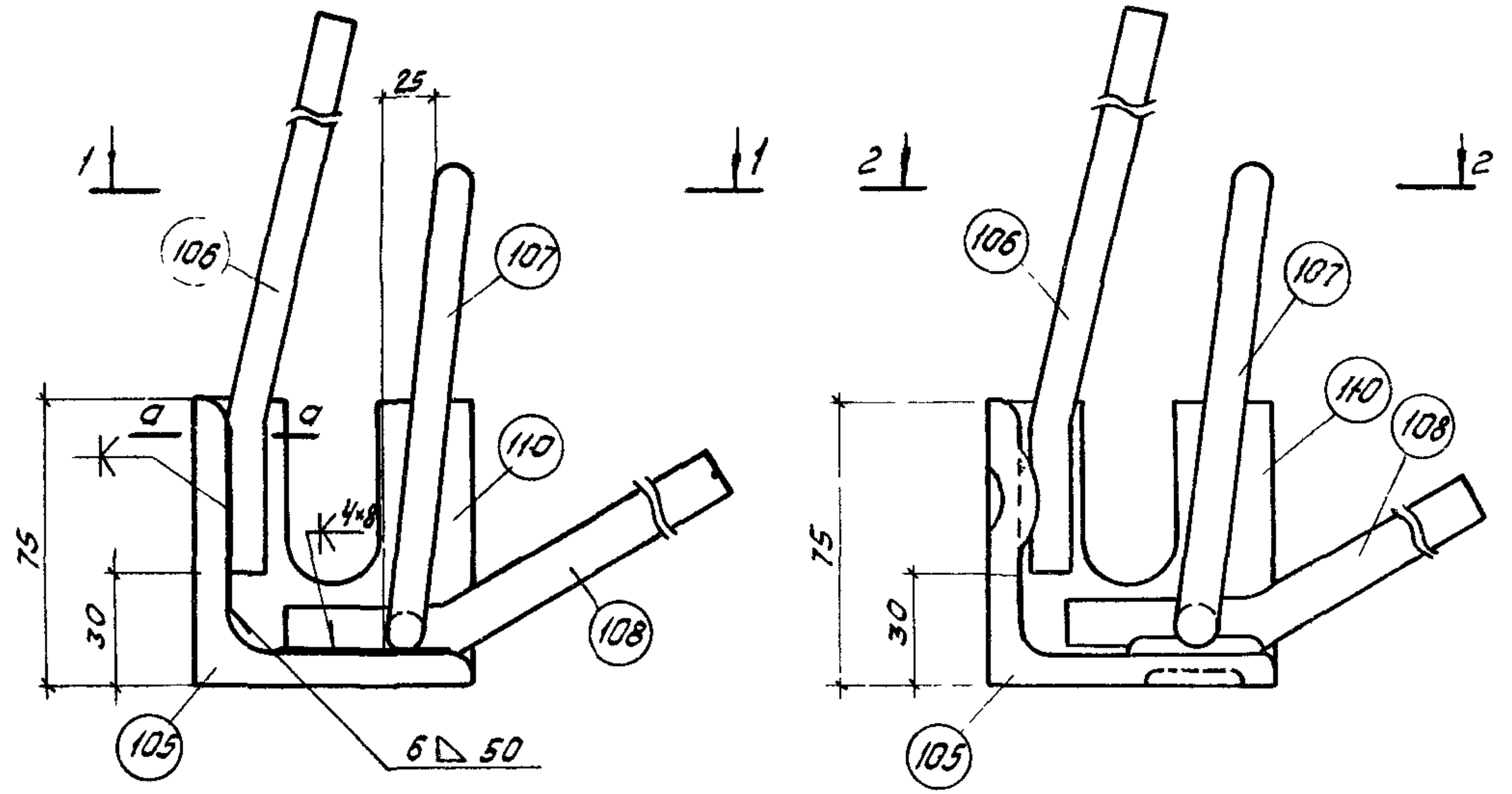
7 Поз 109 предусмотрена для фиксации положения закладной детали

12595-02

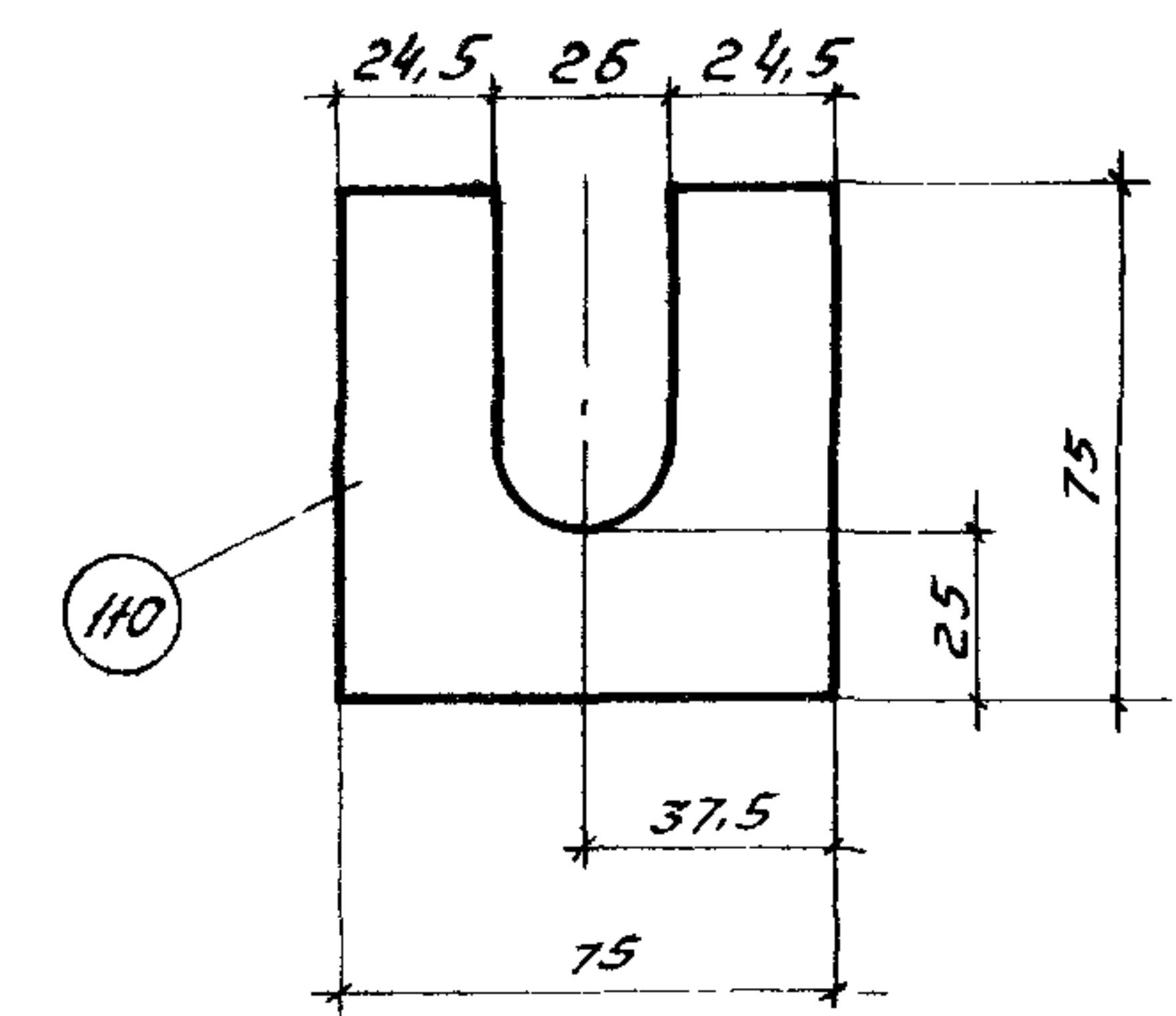
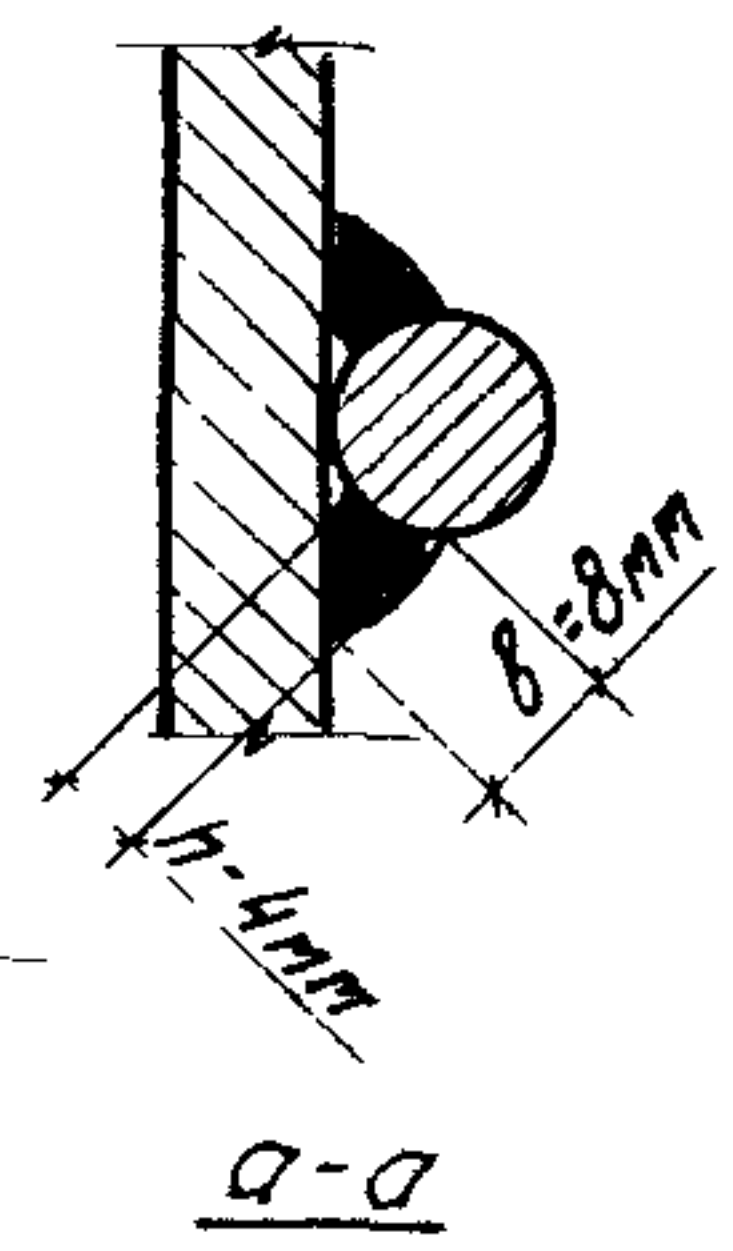
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладные детали M1' и M1н	Вып. 1 лист Часть 2 35

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз	Эскз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали			
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг	
М2 ^т М2 ^н	105	L	L75x8	100	1	L75x8	0,1	0,90	
	106	40 220 75	10AIII	260	2	12AIII	0,55	0,49	
	107	40 510 150	10AIII	550	1	10AIII	1,07	0,66	
	108	50 500 280	12AIII	550	1	75x6	0,075	0,26	
	110	- 75x6			75	1			
Итого							2,31		



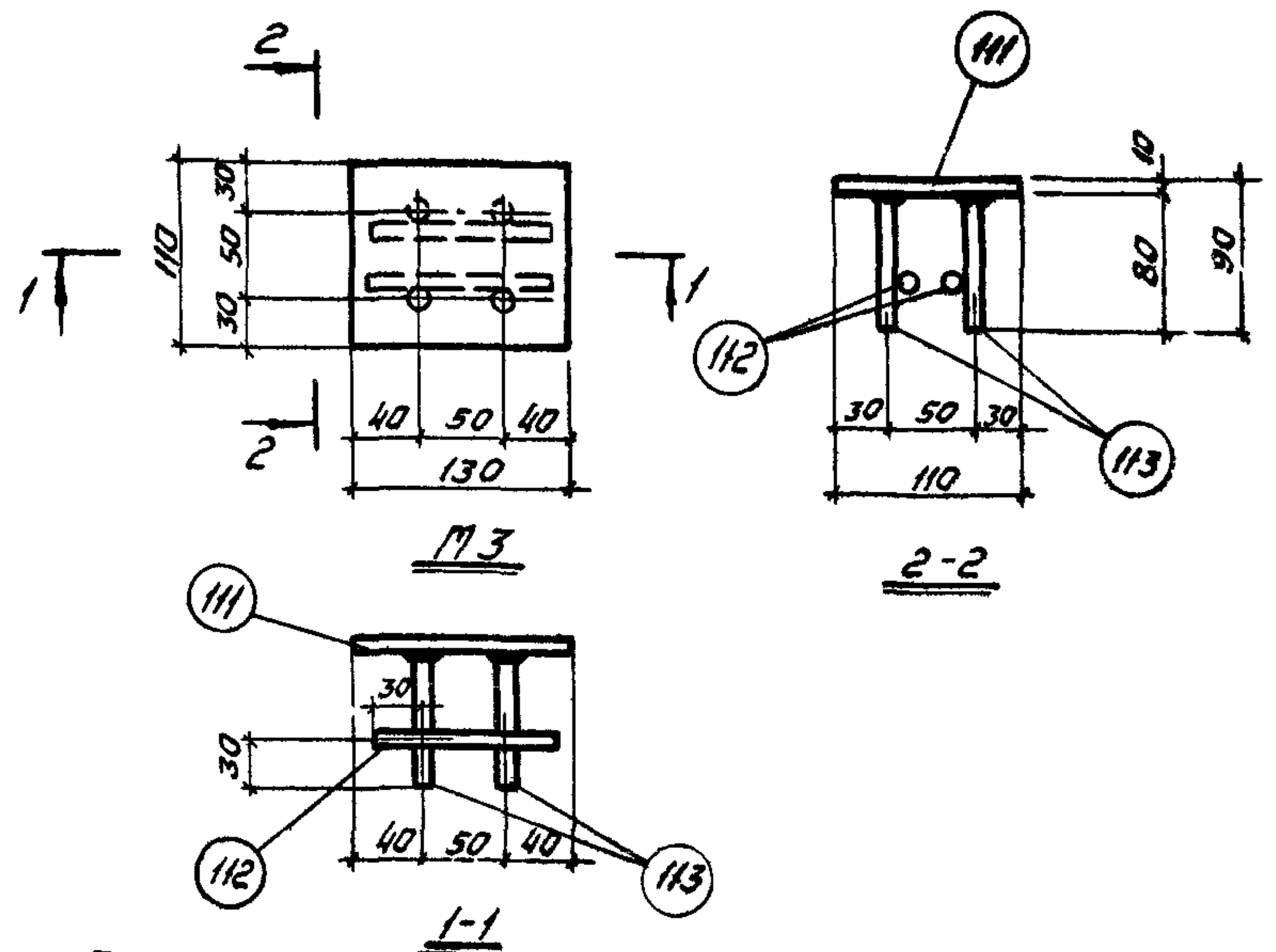
1-1 Вариант I
2-2 Вариант II
М2^т (М2^н - зеркально)



См примечания на листе 35

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладные детали М2 ^т и М2 ^н	Вып 1 Лист 36 Часть 2

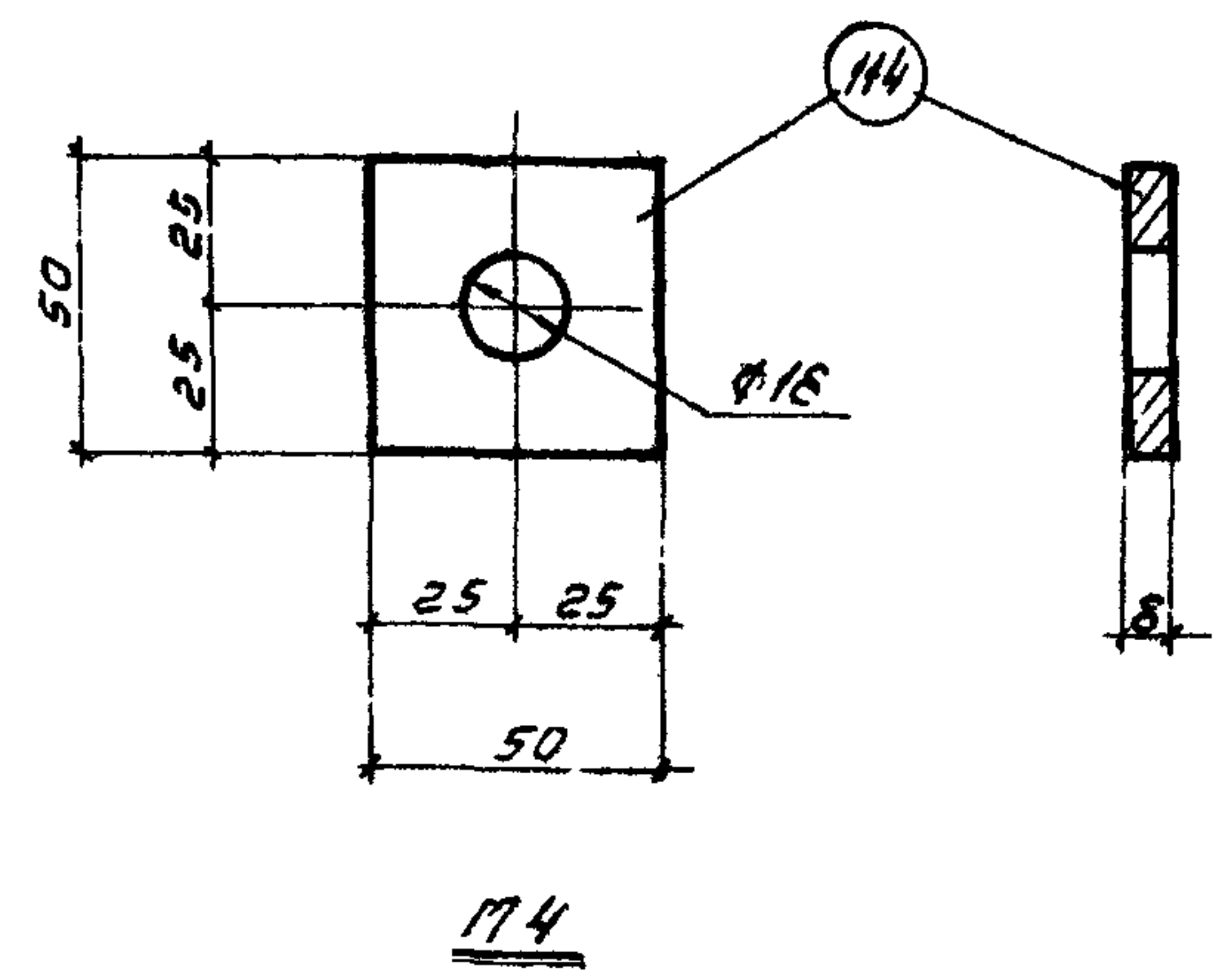


Примечания
 1 Приварку анкерных стержней к поз. 111 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (пш-блп) или дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий электродами типа Э50А-Ф
 2 Приварку поз 112 к поз 113 допускается производить дуговой сваркой
 3 Закладные детали М3 допускается объединять с пространственными каркасами КП1÷КП4 до установки последних в форму

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М3	111	-110x10	130	1	-110x10	0,13	1,2
	112	10АIII	110	2	10АIII	0,6	0,4
	113	10АIII	80	4			
					Итого		1,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М3	Вып. 1 Лист 37 Часть 2

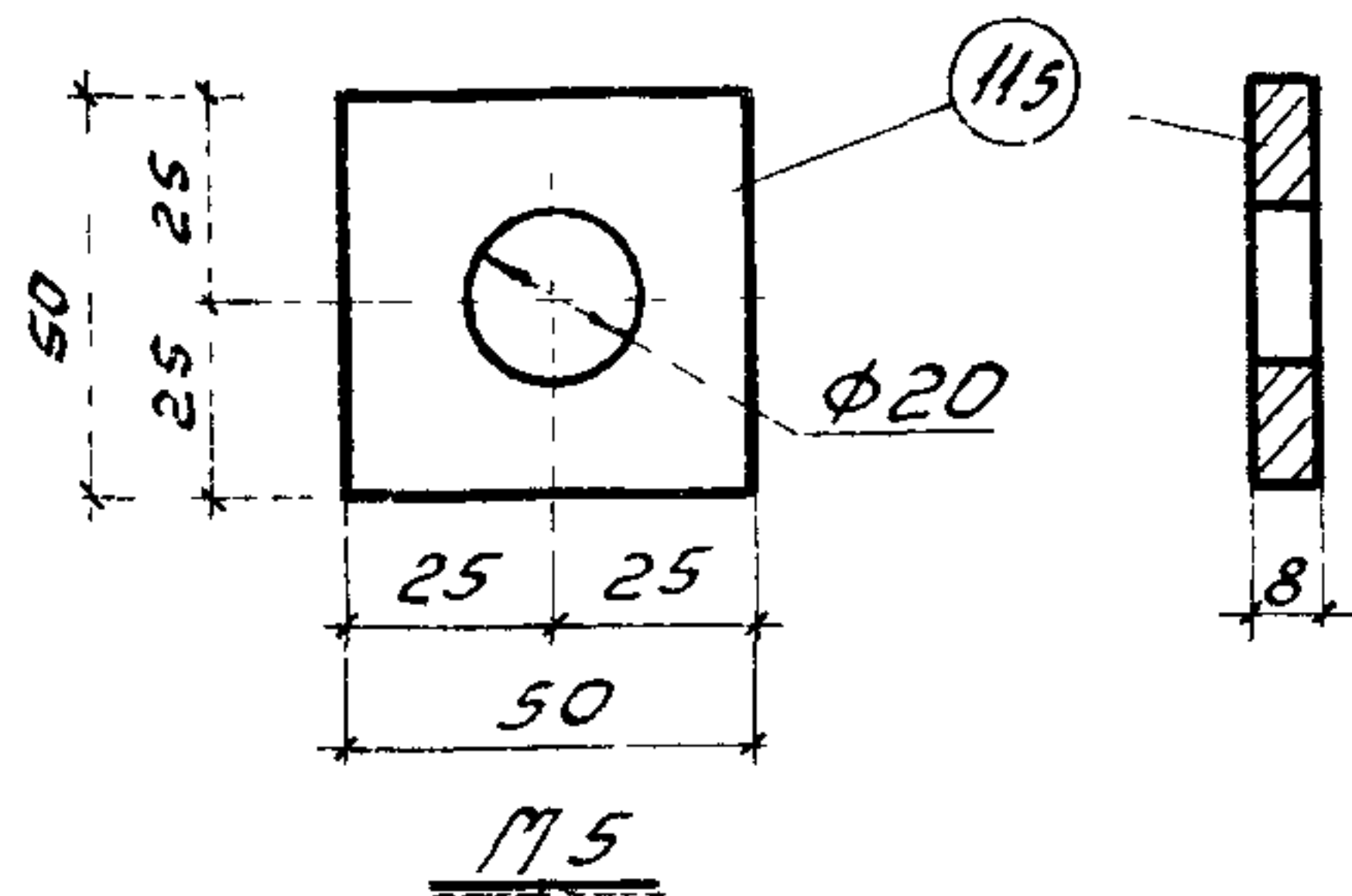


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М4	114	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	

12595-02

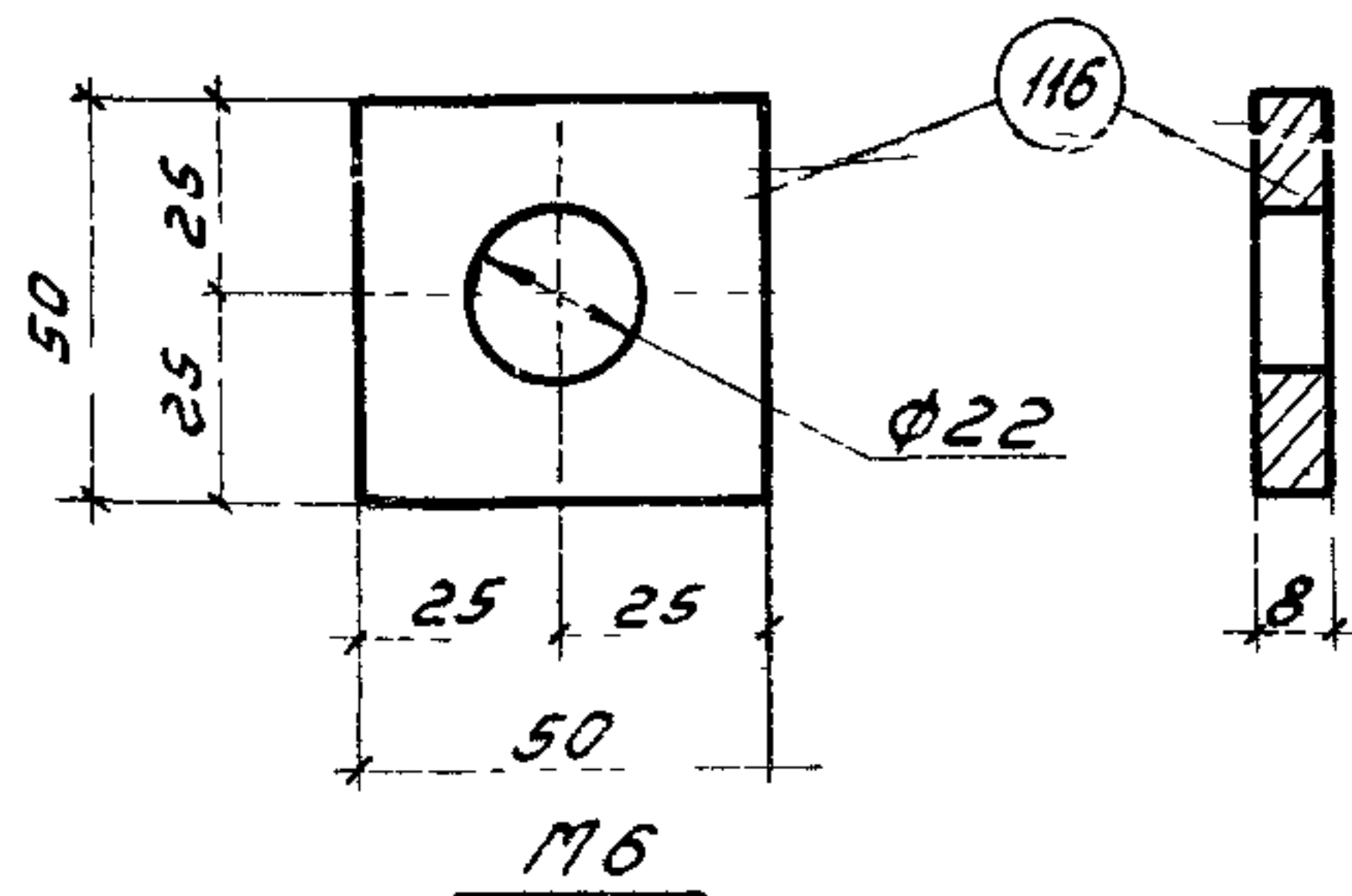
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М4	Вып. 1 Лист 38 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M5	115	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

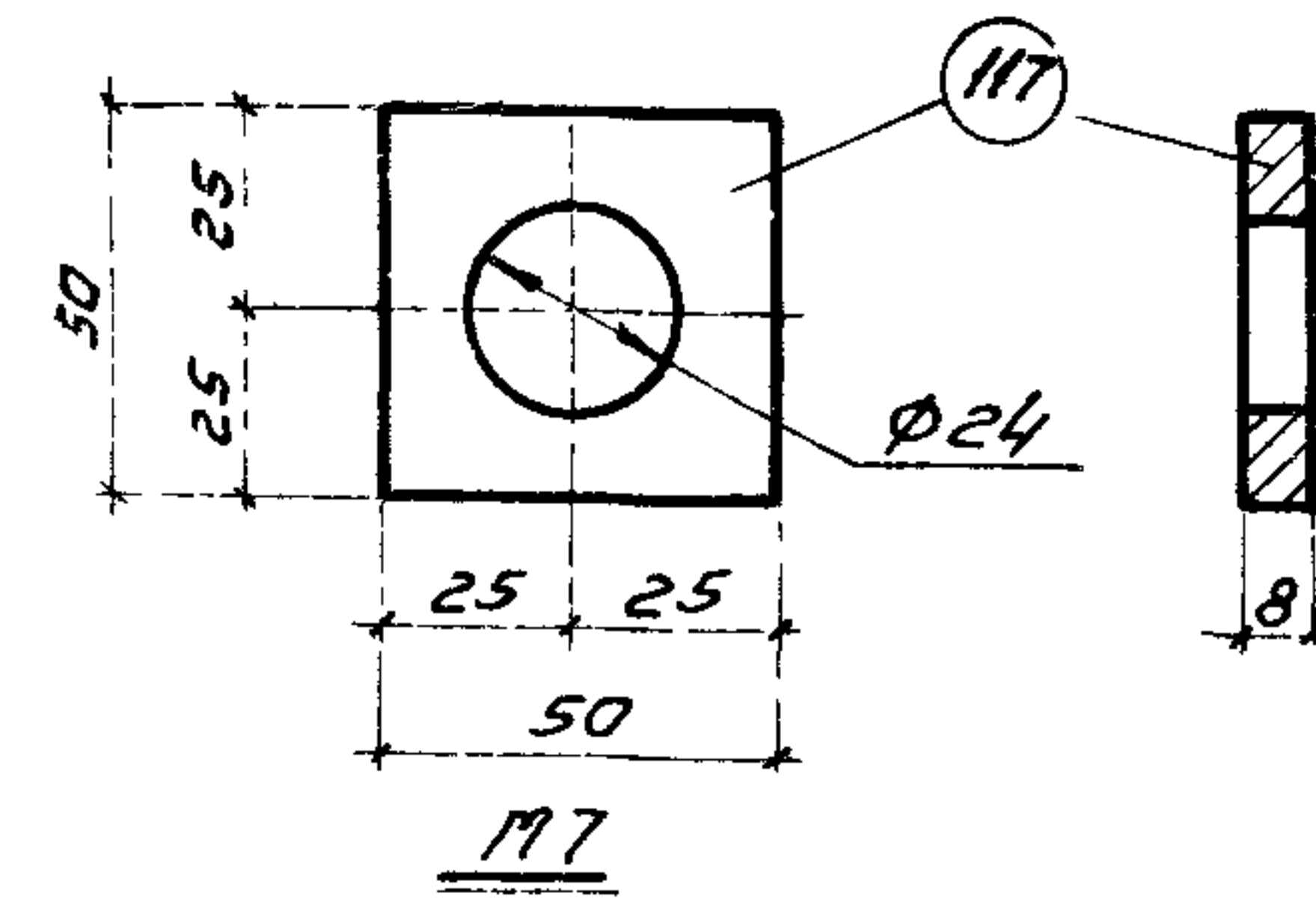
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м		Серия 1465-7	
1973	Закладная деталь M5		Вып 1 Часть 2	Лист 39



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M6	116	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

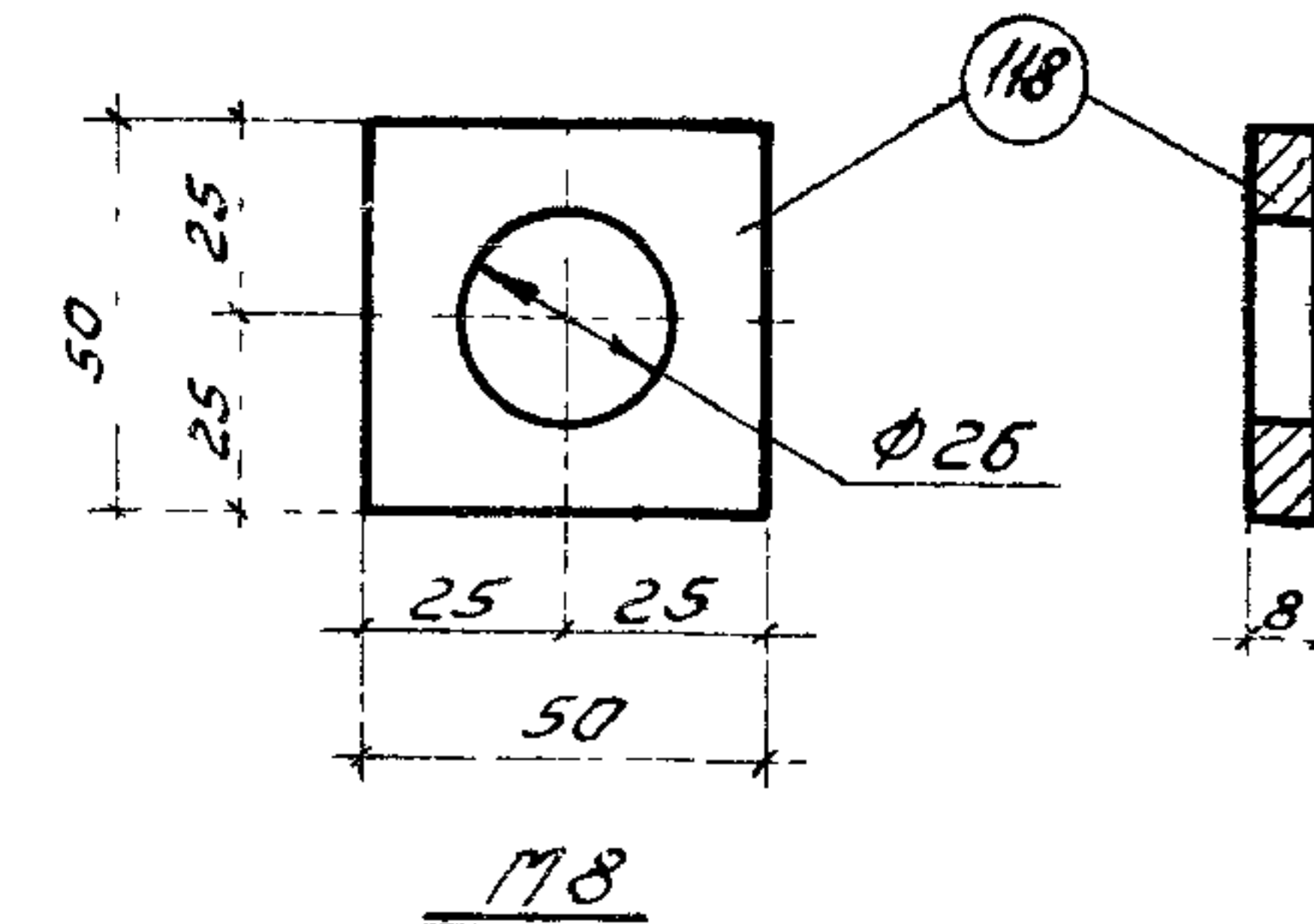
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м		Серия 1465-7	
1973	Закладная деталь M6		Вып 1 Часть 2	Лист 40



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M7	117	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м		Серия 1465-7	
1973	Закладная деталь M7		Вып 1 Часть 2	Лист 41

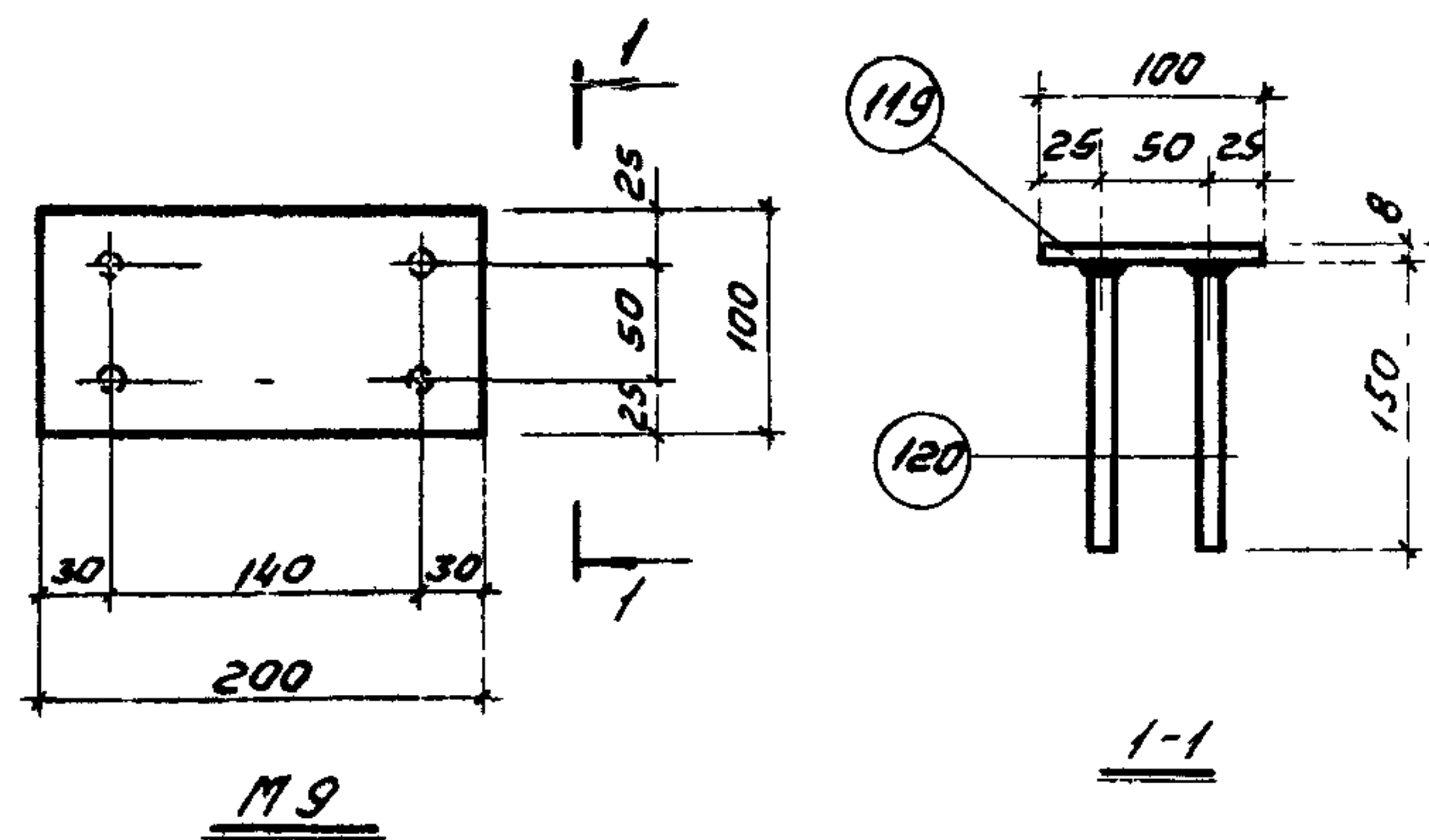


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M8	118	-57x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м		Серия 1465-7	
1973	Закладная деталь M8		Вып 1 Часть 2	Лист 42

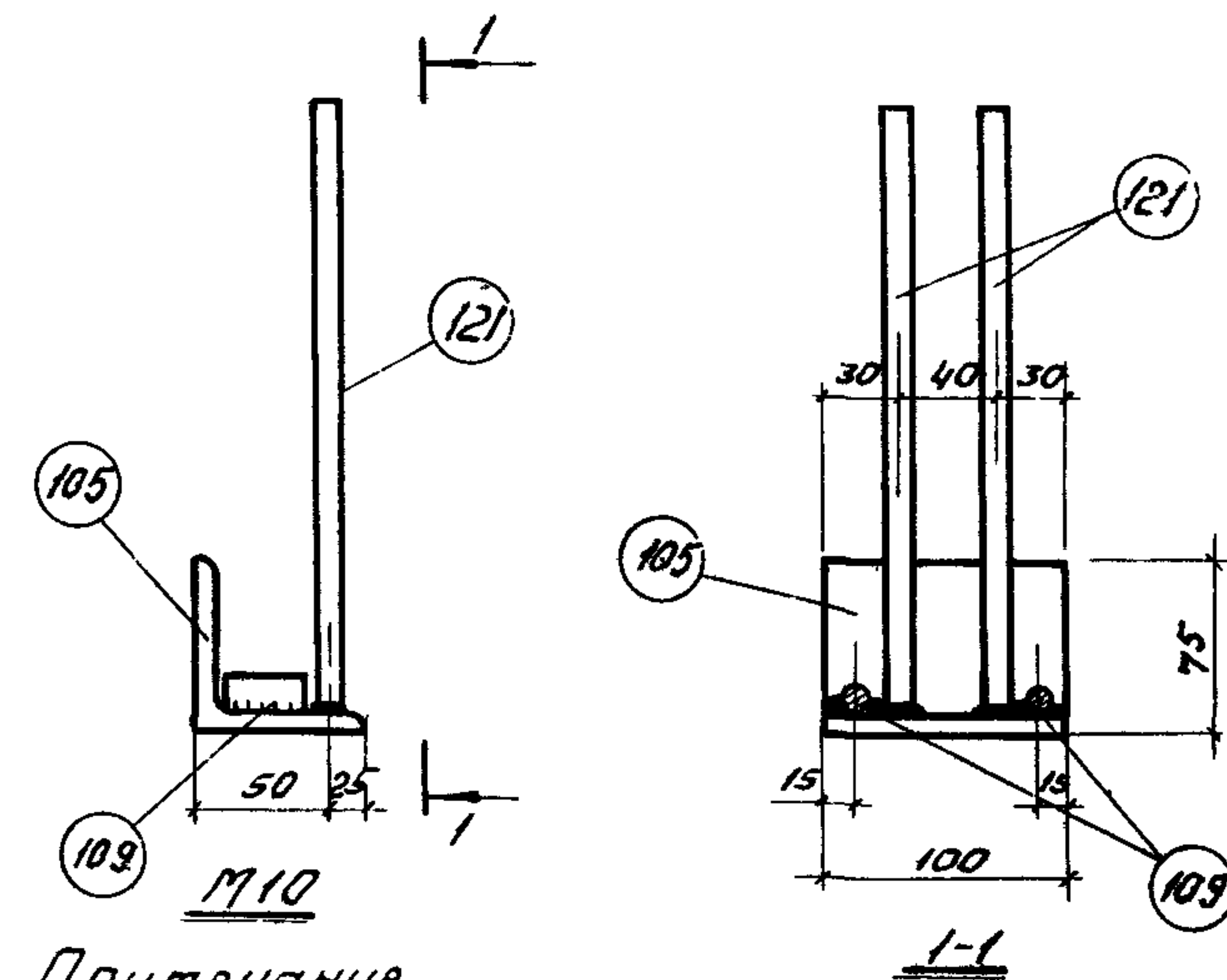


Примечание.
Соединение анкерных стержней с поз 119 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Допускается производить приварку дуговой сваркой многослойным кольцевым швом ($t_{ш} = 6 \text{ мм}$) электродами типа Э50А-Ф.

Спецификация и выборки стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M9	119	-100x8	200	1	-100x8	0,2	1,3
	120	10AIII	150	4	10AIII	0,6	0,4
					Итого		1,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Закладная деталь M9	Вып 1 Лист 43 Часть 2



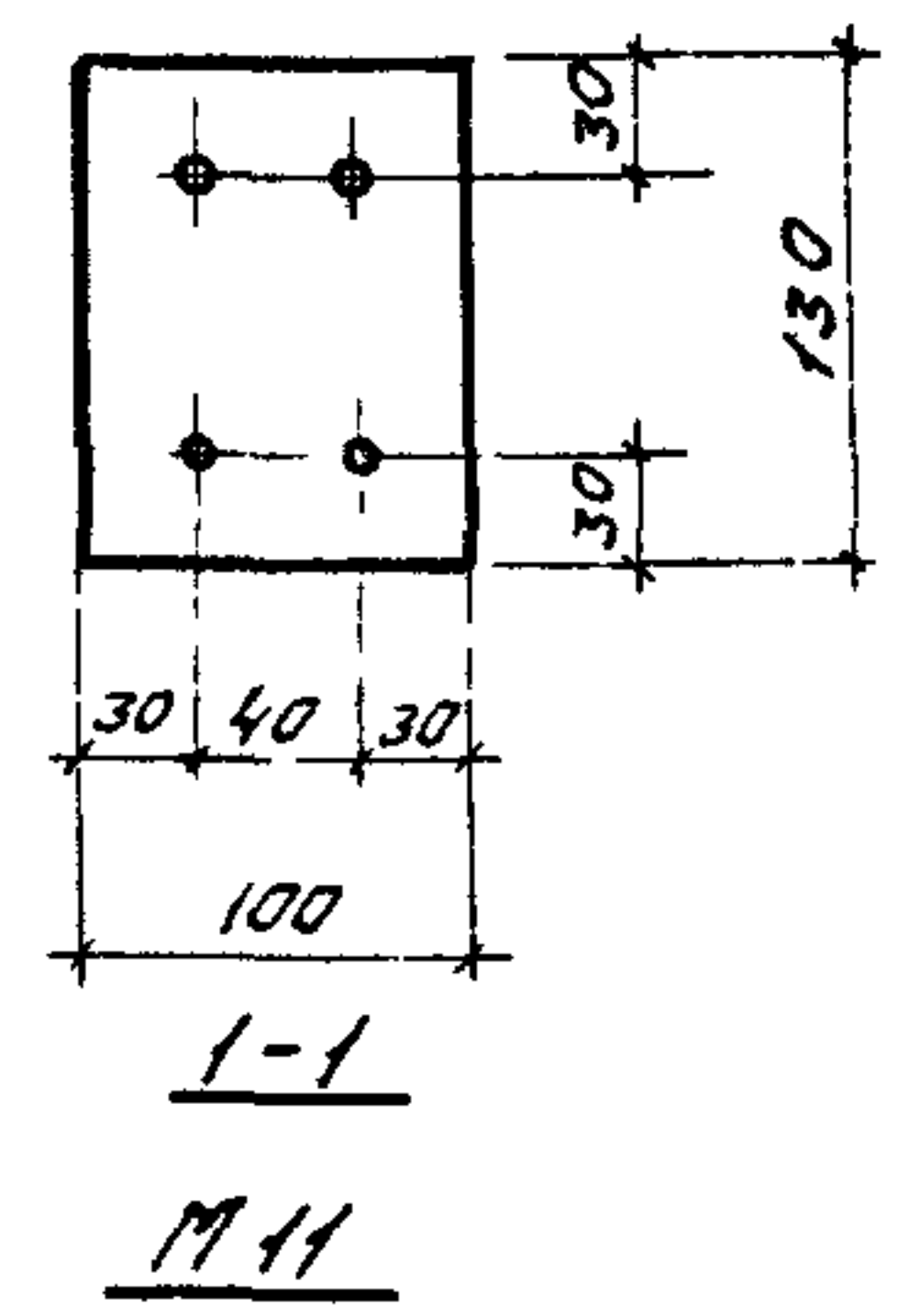
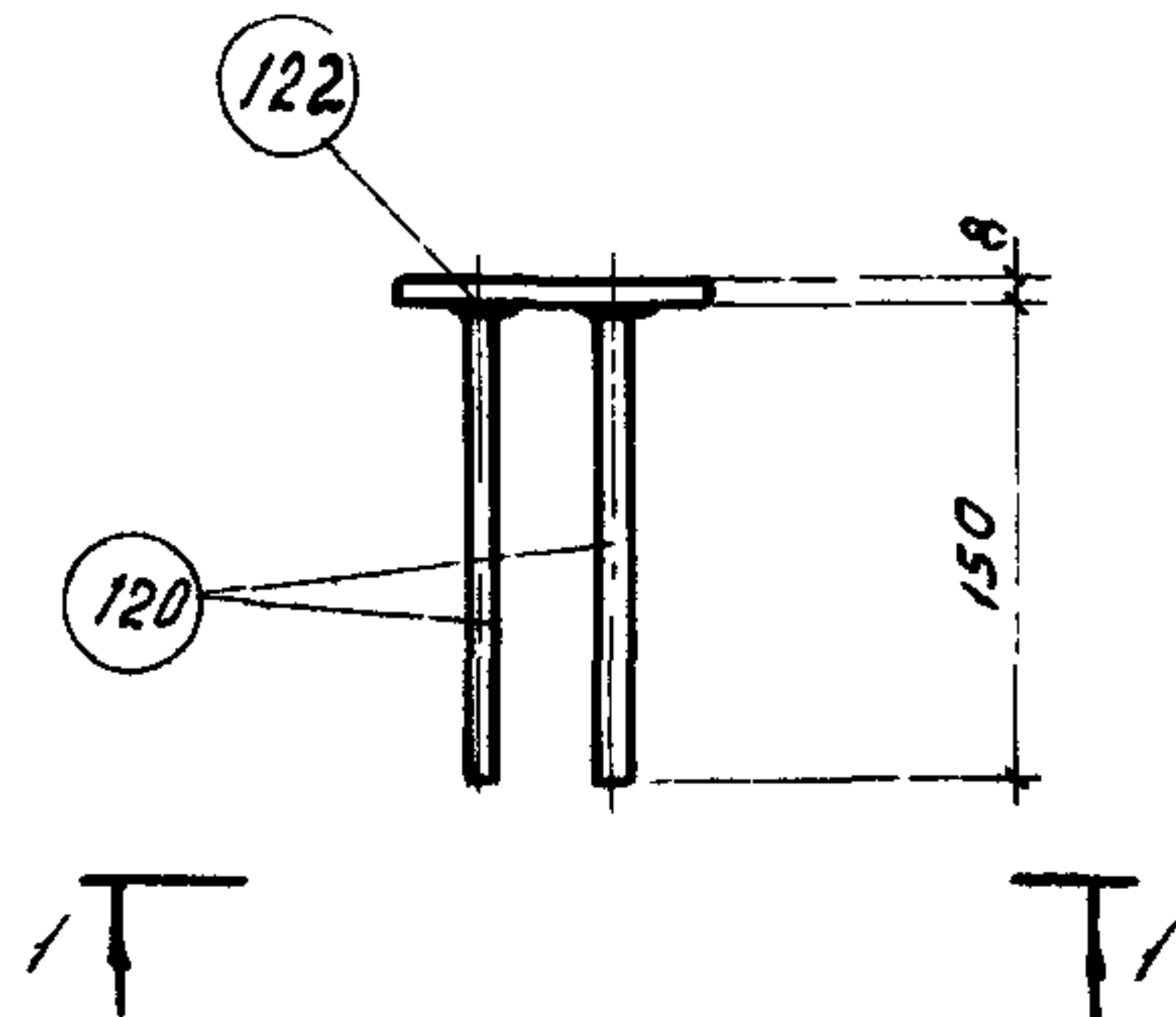
Примечание
Соединение анкерных стержней с поз 105 выполнять автоматической сваркой под флюсом.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M10	105	L75x8	100	1	L75x8	0,1	0,9
	121	10AIII	250	2	10AIII	0,5	0,3
	109	14AIII	35	2	14AIII	0,1	0,1
					Итого		1,3

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Закладная деталь M10	Вып 1 Лист 44 Часть 2



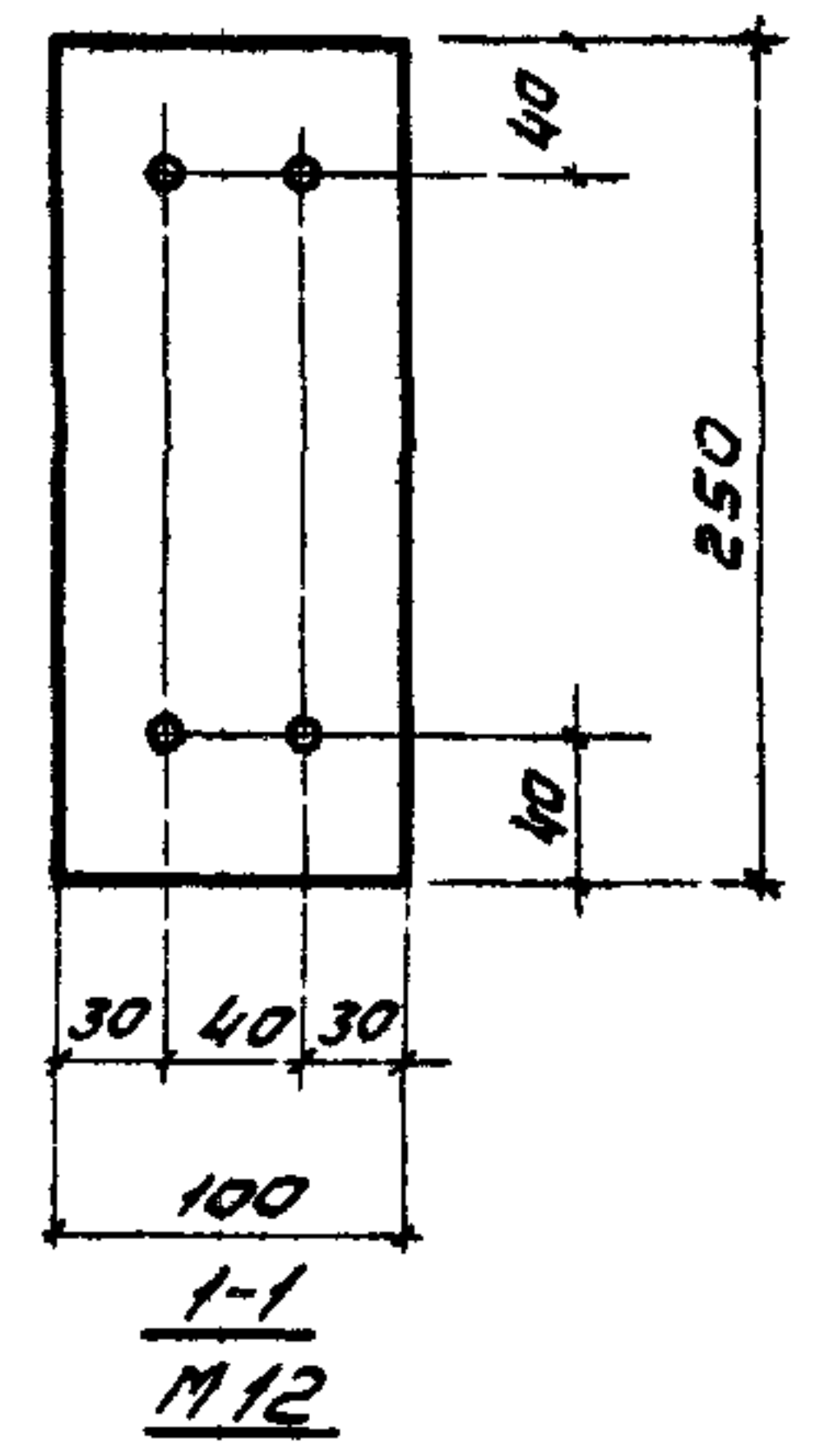
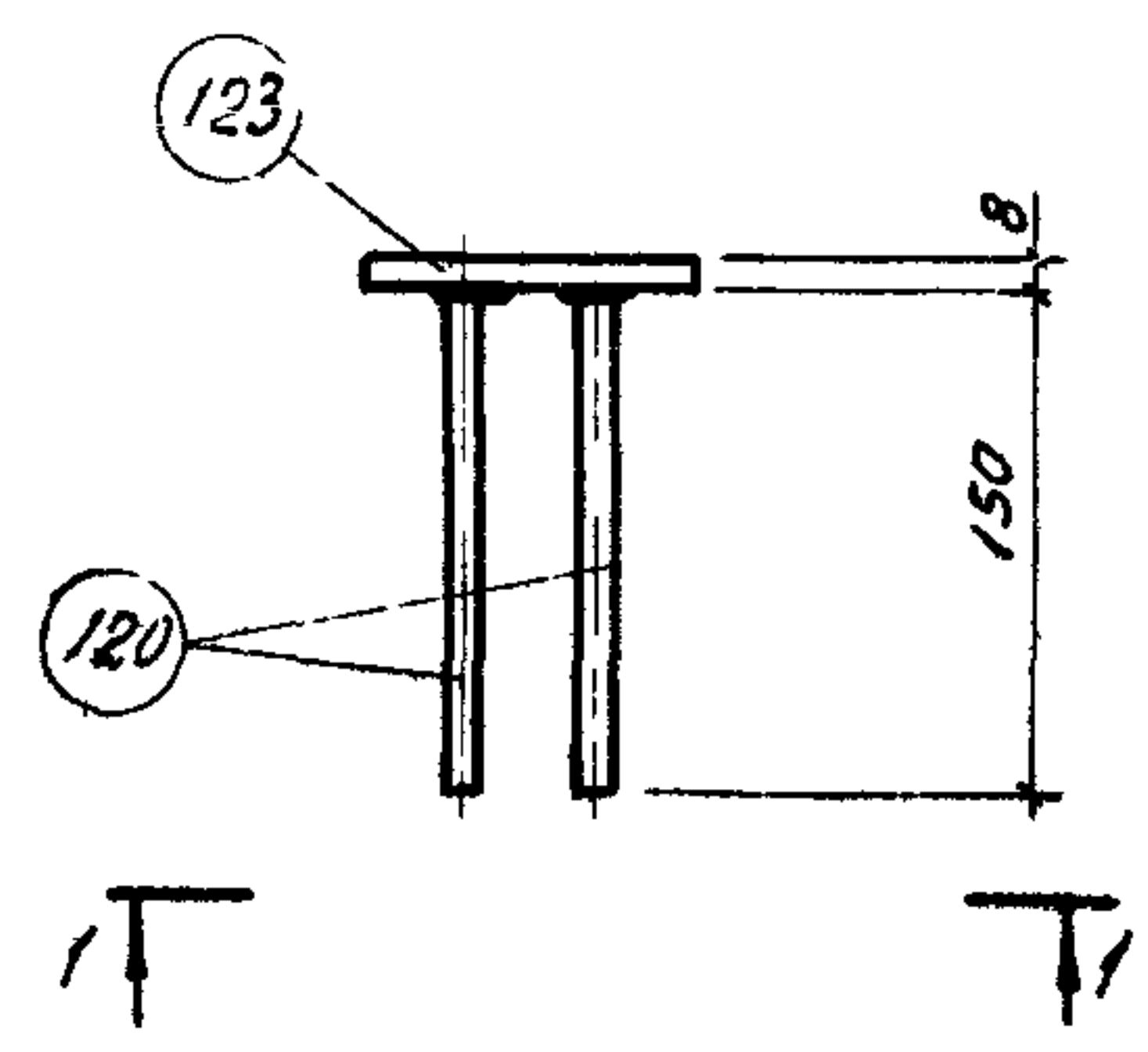
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М11	122	-100×8	130	1	-100×8	0,13	0,8
	120	10АIII	150	4	10АIII	0,6	0,4
	Итого						1,2

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м	серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М11	Вып 1 / Лист 45 / Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М12	120	10АIII	150	4	-100×8	0,25	1,6
	123	-100×8	250	1	10АIII	0,6	0,4
	Итого						2,0

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м	серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М12	Вып 1 / Лист 46 / Часть 2